

|  |                      |  |
|--|----------------------|--|
| H-11   | <b>SPECIFICATION</b> |  |
| <b>H-11 Revêtement de pont arrière et d'inspection</b> |                      |  |

Partie 1: Champ d'application:

1.1 Le but de cet article est de nettoyer, réparer le revêtement, et d'inspecter le pont de remorquage du navire. Un total de 180 m<sup>3</sup> doivent être préparés pour le revêtement, avec 150 m<sup>3</sup> de pont d'origine pour être SSPC-SP-10 Près de métal blanc et le reste, 30 m<sup>3</sup> étant de l'acier neuf, à côté balayé par-adhérence du revêtement approprié. Surface de pont est environ de l'image 1 à l'image 17.

1.2 Ce travail doit être effectué en conjonction avec ce qui suit:

- Peinture Hd-04 Hull
- Hd-12 Test de réservoir de ballast et de revêtement.

Partie 2: Références:

Dessins 2,1 / orientation de la plaque signalétique

2.1.1 CNM-11-100

2.1.2 des lignes directrices s'inspirant joint

2.2 Normes

2.2.1 Navires ISM travail à chaud, Espace confiné, des procédures de cadenassage Antichute

2.2.2 Steel Structures Painting Conseil canadien des normes (SSPC)

2.3 Les règlements

2.3.1 TP 4414E Lignes directrices applicables aux installations destinées hélicoptère

2.4 Équipement Propriétaire Meublé

2.4.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux, pièces, équipement, main-d'œuvre et les outils nécessaires pour effectuer le travail prévu.

Partie 3: Description technique:

3.1 Généralités

## Préparation de la surface

3.1.1 Un total de 180 m2 doivent être préparés pour le revêtement, avec 150 m2 de terrasse original et solde de 30 m2 sont en acier neuf. Sabler tous les endroits dénudés et rouillée à la norme SSPC-SP-10 (150) Près de métal blanc et de plumes de retour existant revêtement intact (30) à accepter nouveau revêtement. Les réparations doivent inclure la préparation de surface et revêtements primaires dans les zones endommagées. La citation doit inclure le coût unitaire par mètre carré et doit être utilisé pour ajuster vers le haut ou vers le bas par TPSGC 1379 l'action de la superficie totale du travail. La superficie totale est de 180 mètres carrés.

## Apprêt

3.1.2 3.1.2 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 5105 Primer (AX9708 rouge oxyde) à toutes les zones dévastées. Appliquer @ 2 à 3 mils DFT.

## Manteau

3.1.3 3.1.3 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 235 (rouge oxyde A41270 Pont-Rouge) Couche de finition sur toute la surface. Appliquer @ 2 à 3 mils DFT. Couleur considérée comme la côte de pont de la Garde Rouge.

## 3.1.4

3.1.5 3.1.4 La détermination de l'épaisseur du nouveau revêtement doit être vérifiée et enregistrée à trois positions sur chaque zone de réparation. Les points de mesure doivent être indiquées par le représentant du propriétaire.

3.1.6 Les zones de pont du navire tels que désignés par le directeur général pour les opérations d'hélicoptères auront pochoir renouvelé. Une zone circulaire doivent être peints en jaune ne mesurant pas moins de 4,5 mètre de diamètre et Stenciling peinture jaune est propriétaire fourni Amerlock 400 (jaune).

3.1.7 L'entrepreneur doit exécuter les travaux en stricte conformité avec les instructions d'application d'Ameron pour chaque revêtement applicable.

3.1.8 Tous les travaux doivent être réalisés à la satisfaction de l'ingénieur en chef et chef de la direction.

## 3,3 Situation

3.3.1 Pont arrière de remorquage

## 3.4 Interférences

3.4.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification de tous les éléments parasites, leur retrait temporaire, le stockage et le remontage de navire.

## Partie 4: Preuve de performance

### 4.1 Inspection

4.1.1 Tous les travaux doivent être achevés à la satisfaction de l'ingénieur en chef, chef et inspecteur NACE.

### 4.2 Essais

4.2.1 L'entrepreneur doit prouver aux propriétaires les mesures DFT à des zones où le revêtement a été complètement disparues.

### 4.3 Certification

4.3.1 L'entrepreneur doit fournir la documentation des revêtements appliqués.

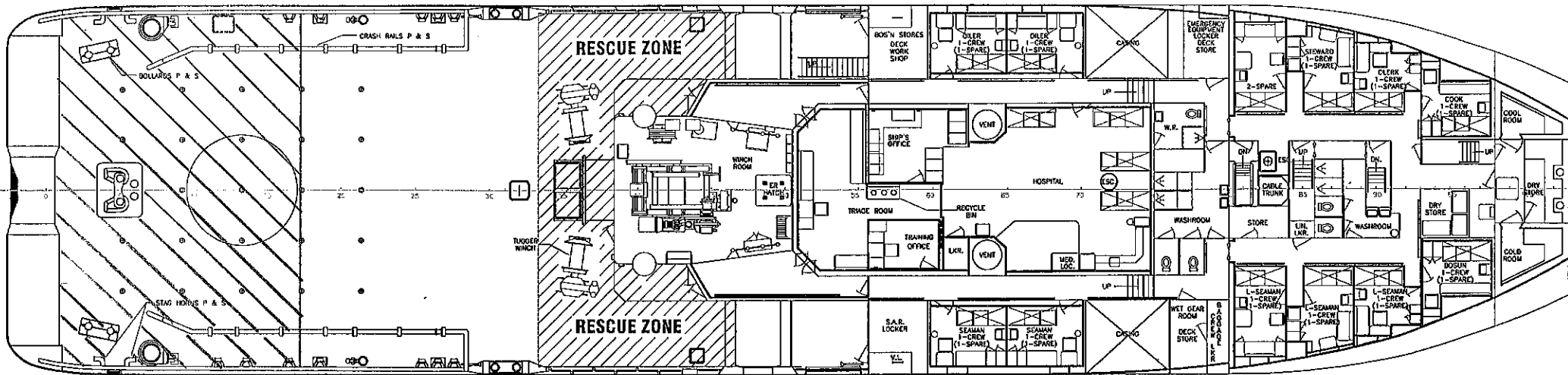
## Partie 5: Résultats attendus:

### 5.1 Dessins / Rapports

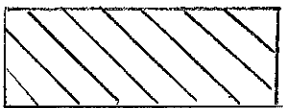
5.1.1 La détermination de l'épaisseur des revêtements DFT nouvelles appliqués sont vérifiées et enregistrées. Les rapports devront être accordée à l'ingénieur en chef.

5.1.2 Tous les rapports du travail spécifié doit être donné à l'ingénieur en chef.

H-11 TOW DECK COATING + INSPECTION



MAIN DECK



AREA TO BE BLASTED & COATED (DECK ONLY)