

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving
PWGSC
33 City Centre Drive
Suite 480
Mississauga
Ontario
L5B 2N5
Bid Fax: (905) 615-2095

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
33 City Centre Drive
Suite 480
Mississauga
Ontario
L5B 2N5

Title - Sujet Fume Hood Controllers	
Solicitation No. - N° de l'invitation KW405-121097/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client KW405-121097	Date 2013-01-18
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$TOR-016-6139	
File No. - N° de dossier TOR-2-35281 (016)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2013-01-30	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Yari, Helen	Buyer Id - Id de l'acheteur tor016
Telephone No. - N° de téléphone (905) 615-2081 ()	FAX No. - N° de FAX (905) 615-2060
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

La modification n° 002 à l'invitation à soumissionner vise à répondre aux questions et à apporter les changements suivants à l'invitation à soumissionner :

Question 1 : Le titre porte la mention : dispositif de surveillance ou dispositif de contrôle. Pourriez vous préciser si vous souhaitez que le dispositif surveille la circulation de l'air de la hotte, contrôle la circulation de l'air de la hotte, ou les deux?

Réponse 1 : Le but du dispositif de contrôle de la hotte de laboratoire est de surveiller la circulation d'air qui passe dans l'ouverture du châssis, peu importe son ouverture et, par ce fait, de maintenir une enceinte de confinement sécuritaire à l'intérieur de la hotte de laboratoire.

Question 2 : De quelle manière voulez vous être en mesure d'ajuster le dispositif de surveillance ou le dispositif de contrôle? Est ce à l'aide d'une interface de clavier intégré ou bien au moyen d'un module d'extension de logiciel et d'un ordinateur portable?

Réponse 2 : Tous les points de consigne et ajustements doivent être accomplis à partir du clavier intégré; des ordinateurs portatifs ne seront pas nécessaires à la configuration, à l'installation ou à l'entretien.

Question 3 : Dans les spécifications, il y a des entrées concernant la position du châssis et la vitesse frontale. Voulez vous que les unités individuelles contrôlent l'un ou l'autre, ou bien les deux?

Réponse 3 : Toutes les unités doivent être en mesure de fonctionner lorsque les deux vitesses frontales, la position du châssis et la circulation d'air sont réglées par les menus de configuration; un micrologiciel distinct ne sera pas nécessaire.

À l'annexe A, Besoin

Remplacer l'Annexe A, Besoin par le document ci-joint, Annexe A. Besoin - Révision 1.

ANNEXE A

EXIGENCE – RÉVISION 1

Module de moniteur/contrôleur de hotte de laboratoire

Module de moniteur/contrôleur – Le contrôleur de hotte de laboratoire a pour fonction de contrôler le flux d'air par l'ouverture du volet à guillotine, en maintenant l'enceinte de confinement dans la hotte. Tous les appareils doivent être équipés d'une commande de vitesse frontale et d'une commande de position du volet à guillotine et de flux d'air, conformément aux menus de configuration. Aucun micrologiciel distinct n'est requis.

Affichage

– Affichage numérique capable de montrer la vitesse de l'air pénétrant dans la hotte de laboratoire.

- Portée de 0 à 5,08 m/s
de 0 à 4,720 l/s
- Résolution de 0,01 m/s

Clavier – Tous les points de consigne et réglages peuvent être configurés par l'entremise du clavier sur le moniteur/contrôleur.

Entrée

Trois types – position du volet à guillotine, contact du volet à guillotine, position retour
Débit – de 0 à 10 V.D.C.

Sortie

Type 0 à 10 V.D.C. ou de 4 à 20 mA

Portée – Il doit être possible de configurer le contrôleur à une vitesse latérale maximale, à un débit volumétrique maximal ou à la position maximale du volet à guillotine

Le **capteur de position du volet à guillotine** doit être compatible avec le contrôleur.

Rétractation maximale : 1 270 mm

Capteur de vitesse – L'anémomètre (mesure la vitesse de l'air) doit être compatible avec le contrôleur.

Portée – de 0 à 5,08 m/s

Résolution de 0,00508 m/s

Capacité du réseau

Le contrôleur doit être un dispositif autonome ou faisant partie d'un système de contrôle automatique de bâtiment par l'entremise du protocole MS/TP **BACnet**.

Trousse de ventilation – Ou des appareils équivalents qui mentionnent un espace interstitiel pour les hottes