

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Fuel & Construction Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7A2, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

| | |
|---|--|
| Title - Sujet SHIPPING & STORAGE CONTAINER | |
| Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-115984/A | Amendment No. - N° modif. 005 |
| Client Reference No. - N° de référence du client W8486-115984 | Date 2012-04-16 |
| GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HL-434-59487 | |
| File No. - N° de dossier hl434.W8486-115984 | CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME |
| Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2012-04-19 | Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT |
| F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/> | |
| Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Boudreau, Susie | Buyer Id - Id de l'acheteur hl434 |
| Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-1689 () | FAX No. - N° de FAX (819) 956-5227 |
| Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: | |

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

| | |
|--|--|
| Delivery Required - Livraison exigée | Delivery Offered - Livraison proposée |
| Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur | |
| Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur | |
| Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie) | |
| Signature | Date |

This amendment is raised to update the answer to question number 3, Section 2, Amendment Number 003, dated April 11, 2012, as follows;

PROTECTIVE FINISH - FINISH SHALL BE APPLIED IAW THE REQUIREMENTS OF MIL-DTL-53072. SURFACE PREPARATION AND MATERIALS SHALL CONSIST OF THE FOLLOWING:

A) CLEANING SHALL BE PERFORMED IAW TT-C-490.

B) PRETREATMENT OF FERROUS METAL PARTS SHALL BE IAW TT-C-490, TYPE 1 (ZN PHOSPHATE OR TYPE 3 (ORGANIC PRETREATMENT COATING DOD-P-15328)).

C) PRIME COAT SHALL BE MIL-P-53022 PRIMER, EPOXY COATING, CORROSION INHIBITING, LEAD AND CHROMATE FREE. 1.0 MIL MIN DRY FILM THICKNESS.

D) TOPCOAT SHALL BE MIL-DTL-64159 TYPE 2, COATING, WATER DISPERSIBLE ALIPHATIC POLYURETHANE CHEMICAL AGENT RESISTANT. COLOUR 34094 (FLAT GREEN) IAW FED-STD-595B. 1.8 MILS MIN DRY FILM THICKNESS.