

CCGC W. G. George
REMONTENT le préambule
1 de table des matières

inclus par passage
du 2 mai au 30 mai
de 2012

dates. Services de HD -1

2. HD -2 Drydocking

3. HD - entretien de 3 propulseurs

4. Inspection de coque de HD -4

5. Nettoyage et peinture de HD -5 Seabay

6. Anodes de zinc de HD -6

7. Tamis d'eau salée de HD -7

8. Remplacement principal de tamis de mer du moteur HD-8

9. Remplacement de HD-9 Panish Controle

10. Remplacement de ventilateur d'échappement de pièce de moteur HD-10

11. Pipe de décharge de pompe de feu HD-11

12. Nettoyage de réservoir de carburant HD-12

13. HD- 13 entretien de cylindre de volet compensateur

14. HD- 14 ajustement de tringlerie de valve de moteur de force

15. L essai d'isolation de -1

16. L système de détection de feu de -2 et système d'étouffement de CO2

CCGC W.G. L'ANNUAIRE
de George REMONTENT 2012
REMONTENT le PRÉAMBULE

1.
L'INTENTION

l'intention de ces spécifications est de décrire le travail nécessaire impliqué en effectuant l'annuaire du bateau remontent. Tout le travail indiqué ci-dessus et tous les réparations, inspections et renouvellements doivent être effectués à la satisfaction du représentant du propriétaire et, où applicables, de l'inspecteur marin étant présent de sûreté de comité technique.

2. RECOMMANDATIONS de S de FABRICANT les'
la révision et l'installation de tous les machines et équipement indiquées ci-dessus seront conformes aux instructions applicables, aux schémas et aux caractéristiques du fabricant.

1.
L'ESSAI ET LES DISQUES

tous les résultats d'essai, calibrages, mesures et lectures seront correctement tabulés, des copies compilées et deux tapées à la machine seront présentées aux arpenteurs représentatifs et étant présents du propriétaire.

1.
EXÉCUTION que

l'entrepreneur emploiera entièrement qualifié, marchands certifiés et compétents et surveillance pour assurer un uniforme à niveau élevé de l'exécution. Tout le travail sera sujet à l'inspection par le représentant du propriétaire.

1.
La citation

d'ÉQUIPEMENTS inclura tous les travail et appareillage nécessaires exigés pour la construction de l'échafaudage d'accès, du calage, de l'éclairage, des tractions subites, du service pilote, des grues nécessaires et de la ligne manipulation.

6. Des MATÉRIAUX ET LES SUBSTITUTIONS
sauf indication contraire, tout le matériel doit être fournis par l'entrepreneur et tous les matériaux sont d'être nouveaux et inutilisés. Tout le matériel de rechange sous forme de joindre, d'emballer, d'isolation, de petit matériel, de pétroles, de lubrifiants, de dissolvants de nettoyage, de préservatifs, de peintures, d'enduits, etc., sera conforme aux schémas, aux manuels ou aux instructions de fabricant d'équipement. Là où aucun article particulier n'est indiqué, ou où la substitution doit être faite, le représentant du propriétaire doit approuver tout le matériel offert.

Des DÉPLACEMENTS

tous les organes à enlever et être plus tard réinstallé afin de mener à bien des travaux indiqués ou pour que l'accès mène à bien les travaux indiqués, seront conjointement

inspectés pour déceler les dommages avant le déplacement par l'entrepreneur et le représentant du propriétaire.

L'EXPOSITION ET LA PROTECTION DE L'ÉQUIPEMENT

l'entrepreneur assureront la protection provisoire pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remontent. L'entrepreneur prendra des précautions appropriées pour maintenir dans un état approprié de conservation tous les machines, équipement, garnitures, magasins ou articles d'équipement qui pourraient devenir endommagés par exposition, mouvement des matériaux, granulation de sable ou grenaillage, particules dans l'atmosphère du sable, granulation ou grenaillage, meulage de soudure, brûlure, creusage à la gouge, peindre ou particules dans l'atmosphère de peinture. N'importe quels dommages seront la responsabilité de l'entrepreneur. Le gouvernement a fourni l'équipement et des matériaux seront reçus par l'entrepreneur et stockés dans un entrepôt ou une réserve bloqué ayant un environnement commandé approprié à l'équipement selon les instructions du fabricant.

L'éclairage provisoire d'ÉCLAIRAGE

ET de VENTILATION et/ou la ventilation provisoire exigés par l'entrepreneur pour effectuer n'importe quel article de ces spécifications seront assurés, installés et maintenus en condition de travail sûre par l'entrepreneur et enlevés sur l'accomplissement des travaux.

La PROPRETÉ

l'entrepreneur à tout moment maintiendra les zones de travail dans lesquelles son personnel a accès en état propre et les libérera des débris. Sur l'accomplissement de ceci remonte, l'entrepreneur s'assurera que le navire est en état propre, libère de tout le matériel étranger dans n'importe quel système ou l'endroit placé là en raison de ceci remonte. L'entrepreneur assurera à protection provisoire proportionnée pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remonte. L'entrepreneur se débarrassera de n'importe quelle huile et le résidu de l'eau, qui s'en accumule dans la cale de l'espace de machines en raison de remonte le travail détaillé dans ces spécifications.

AMIANTE

Et tous les matériaux d'isolation en seront amiante librement et approuvé pour l'application exigée.

L'ENTRÉE DANS les certificats INCLUS

d'entrée des ESPACES énoncera clairement le type de travail autorisé et sera remplacée selon les exigences des règlements. Des copies additionnelles de ces certificats seront signalées dans des endroits remarquables pour l'information du personnel de bateau et d'entrepreneur.

En outre, l'entrepreneur est exigé pour garder une notation de tout le personnel écrivant et laissant n'importe quel espace inclus.

L'entrepreneur aura en place un système de gestion de sûreté qui est conforme aux règlements provinciaux et traite les responsabilités d'entrepreneur des articles tels que le travail chaud, entrée confinée de l'espace, plongée, opérations de plongée, ferme à clef dehors et des procédures et Sec-amarrage de tagout.

La SOUDURE

de l'entrepreneur primaire ou du sous-traitant sera certifiée par le bureau canadien de soudure (CWB) à CSA standard W47.2M 1987, la Division I, II ou III - certification des compagnies pour la soudure par fusion de l'aluminium. Toute la soudure sera accomplie à l'aide du personnel et de l'équipement certifiés canadiens du bureau de soudure (CWB). La certification exigée de CWB doit être en place pour le matériel, le personnel et le processus appropriés qui est associé à ce travail.

Le TABAGISME

de la politique de tabagisme de service public interdit de fumer dans des tous les bateaux de gouvernement dans les secteurs à l'intérieur du bateau où le personnel de chantier

naval travaillera. L'entrepreneur informera des ouvriers de chantier naval de cette politique et s'assurera qu'il est compilé avec.

Les NORMES ÉLECTRIQUES

tous les installations ou renouvellements électriques seront conformes aux dernières éditions des normes marines suivantes :

(a)

Normes électriques de sûreté marine de TP 127E-TC.

(b)

Norme 45 d'IEEE - pratique recommandée pour l'installation électrique à bord.

Si n'importe quel câble installé dans ce contrat s'avère pour être endommagé, court-circuité ou ouvert en raison de la façon de l'installation, la longueur entière du câble sera remplacée et installée à aucun coût au département. En plastique attacher-s'enveloppe peut être employé pour fixer le câblage dans les panneaux ou des boîtes de jonction seulement.

Les SCHÉMAS

tous les schémas et révisions de dessin que l'entrepreneur est invité à faire dans l'exécution de ce contrat seront d'une qualité égale à celle des schémas qui sont demandés d'être mis à jour. Par exemple, les schémas qui ont été marqués avec des lettres et dimensionnés d'une façon professionnelle ne seront pas employer à jour à main levée. Des copies et les copies qu'un entrepreneur est exigé pour fournir seront tirées sur l'une seule pièce du papier.

Les CAPTEURS

l'entrepreneur ne peindront pas les capteurs et tous les capteurs seront eus les moyens la protection nécessaire pendant le nettoyage de coque, souffler, brûler, la soudure et les opérations d'enduit.

REPRÉSENTANT de S de PROPRIÉTAIRE le'

dans tout ce document, là est fait à référence au représentant du propriétaire. Afin de ce document, le représentant du propriétaire est défini en tant qu'ingénieur en chef du navire, ou au lieu de sa présence, on peut assumer que l'ingénieur de projet, de petits navires est le représentant du propriétaire.

Les ÉPREUVES de DOCK ET de MER

avant l'accomplissement du remonter, le navire procéderont sur une épreuve d'une heure de dock et l'épreuve de mer avec le représentant de l'entrepreneur à bord. Des résultats de l'épreuve de mer seront documentés par l'ingénieur en chef. Toutes les insuffisances remarquables pendant l'épreuve seront adressées.

CARACTÉRISTIQUES DE NAVIRE :

CONDITIONS PARTICULIÈRES DE BATEAU :

DÉPLACEMENT 27.5 FAISCEAU

GLOBAL 5.18M (17 de tonnes de

LONGUEUR 15.77M (

51 ' 9 ") '.)

ENCADREZ l'armature 0-3 535mm (21 d'ESPACEMENT ")

3-7 575mm (23 ")

7-23 moteurs de 650mm (25-1/2 "

):

Port de Caterpillar

3408 : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

Stbd : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

W.G. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-1 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : N/A

entretient la page 1 de 3

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur des services au navire tandis que dans le dry-dock et à flot pendant le complet remonte la période et débranché sur l'arrêt de remonte, l'entrepreneur fournira tout le matériel au point de à bord du raccordement

1.2 que

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1

Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire

des règlements

2.4

des normes

2.3

données 2.2 de plaque signalétique

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Généralités

L'entrepreneur fournira tout travail et le matériel pour le calage d'une passerelle embarquante fournie par entrepreneur complète avec le filet de sûreté et deux balustrades la passerelle sera illuminé pour l'usage sûr la nuit et adapté à la satisfaction du c/o que

l'entrepreneur fournira la puissance électrique de rivage de 240 volts ampère phase 100 à C.A. de seul. L'entrepreneur fournira la puissance au bateau et se reliera du transformateur monophasé d'isolement au panneau de 240/120 volt par l'intermédiaire de la prise de puissance de rivage. L'entrepreneur citera sur fournir 2000 kilowatt-heures et fournira la citation par kilowatt-heure additionnel.

kilowatt-heures totaux sera ajustée à la conclusion du remonter. Des lectures de compteur seront étées témoin par le représentant de propriétaire. et entrepreneur avant le raccordement et sur le débranchage du service

3.1.3.

L'entrepreneur assurera la protection contre les incendies pour le navire sous forme de pouces d'un ½ du tuyau 1 de diamètre, complète avec le bec approuvé du feu, relié à une bouche d'incendie entièrement fonctionnelle. Le tuyau sera assez long pour atteindre toutes les pièces du navire. La bouche d'incendie aura une clé adaptée à tout moment pendant le remonter

3.1.4.

L'entrepreneur fournira un récipient approprié d'ordures et le videra quand il atteint 75% plein. L'entrepreneur enlèvera tout le journal d'ordures du bateau comprenant toute la balance et du cambouis des réservoirs

3.1.5.

L'entrepreneur citera sur la disposition de 200 litres de mélange huileux de l'eau des réservoirs et des cales. L'entrepreneur citera le coût par chaque 50 litres additionnel. L'entrepreneur maintiendra les services d'un agent qualifié de disposition qui se conformera à toutes les lois provinciales et fournira l'évidence de la disposition appropriée

3.1.6.

L'entrepreneur fournira et adaptera le carton ou l'équivalent pour protéger les plate-formes intérieures pour la durée du remonter. L'entrepreneur offrira sur fournir 7.5 carrés. mètres

3.1.7.

L'entrepreneur fournira l'accès pour les navires servent d'équipier dans des équipements de salle de toilette comprenant les toilettes et des lavabos avec de l'eau courant chaud et froid

3.1.8.

L'entrepreneur fournira un endroit pour l'usage comme bureau par l'ingénieur en chef. Le bureau sera équipé d'une chaise de modèle de bureau et de bureau. Le bureau sera équipé d'un téléphone. Le bureau sera équipé d'un ordinateur avec l'Internet et un imprimeur (Windows 98 ou plus haut) l'entrepreneur permettra d'accéder également à un télécopieur

3.1.9.

le soumissionnaire réussi préparera et présentera un plan qui décrit quelles actions seront prises en cas d'un feu ou d'un accès non autorisé

3.1.10.

À la fin du remonter l'entrepreneur nettoiera le navire (cale, plate-formes, deckheads, cloisons étanches et tout l'équipement) à la satisfaction du représentant de propriétaires.

3.2

L'entrepreneur

d'interférences
de l'endroit

3.3 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W.G. George remontent la version 2011 1, l'article # de Spéc. 2011-02-12 : HD-1 champ
des SPÉCIFICATIONS TCMSB : N/A
entretient la page 3 de 3

parties 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.
Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur tout l'équipement et des services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire

1.2

ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1

Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire
des règlements

2.4

des normes

2.3

données 2.2 de plaque signalétique

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Généralités

L'entrepreneur fournira tout l'équipement et les services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire que

l'entrepreneur citera le jour d'unité coûtent

l'entrepreneur seront responsables de la manipulation de toutes les lignes de bateaux

l'entrepreneur s'assurera que l'amarrage est conforme à l'endroit W.G.

du plan

3.2

d'amarrage. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-2 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

2 de N/A Drydocking de 2

3.3

interférences

.
L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur
déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.
Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.1.1

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-3 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB :

Page de service 1 de propulseur de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur enlever, entretenir et les propulseurs 1.2

de navire Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1. L'entrepreneur enlèvera les deux propulseurs (méga quatre de Hawboldt - les propulseurs à quatre pales)

3.1.2. L'entrepreneur enlèvera s'il y a lieu après inspection par C/E les deux propulseurs du navire et transportera la réparation atlantique de propulseur des propulseurs to/from, avenue de 12 Kyle, perle industrielle de bâti du parc de Donovan. Contact : Comte Latham. PH. 7479200

3.1.3

L'offre d'entrepreneurs incluront une allocation de \$1500.00 pour la rénovation et l'expédition de 2 propulseurs. La quantité réelle sera augmentée ou diminuée en utilisant PWGSC-1379 après que les propulseurs soient réparés.

3.1.4 L'entrepreneur réinstallera les propulseurs en utilisant 2 nouveaux boulons et fil de 3/8 acier inoxydable sur le cône de propulseur.

3.1.5 Navire pour avoir des épreuves de dock et de mer pour assurer des appui verticaux installés correctement.

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-3 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB :

Page de service 1 de propulseur de 2

3.2 Endroit

3.2.1. Adapté sur des bouts d'arbre.

3.3 Interférences

3.2.1. L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange
N/A

5.3 Formation
N/A

5.4 Manuels
N/A

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera d'avoir le jet d'eau d'entrepreneur (1500-2000 livres par pouce carré) et d'essuyer complètement la coque en aluminium la quille au maindeck, y compris des gouvernails de direction et des volets compensateurs. (L'entrepreneur offrira sur un secteur total de coque de 112 carrés) les mètres

1.2

ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes

.

Tous les enduits à appliquer selon Spéc. du fabricant.

2.3

Règlements

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Général

3.1.1

tout l'échafaudage, grues, écrans, éclairage, abri, réchauffeurs et tous autres services de support, équipement, peinture et matériaux nécessaires pour effectuer ces Spéc. Soyez entrepreneur fourni. La coque entière du bateau de la quille au pont principal, y compris les deux gouvernails de direction et volets compensateurs sera énergie hydraulique

soufflés et a éraflé propre de toutes les concrétions marines et sera lavée à l'eau (1500-2000 livres par pouce carré) pour enlever tous les sels solubles

3.1.2 que

la coque sera inspectée par et l'ingénieur en chef et n'importe quels secteurs de l'enduit endommagé de coque seront identifiés.

.G. George 2012 remontent l'article # de Spéc. : HD-4 champ # des SPÉCIFICATIONS TCMSB : L'inspection

et la peinture de coque de N/A paginent 2 de 3

3.1.3 n'importe quelle réparation ou l'application de l'enduit endommagé de coque sera couverte par l'action 1379 de PWGSC et augmentée comme frais supplémentaires au contrat. Entrepreneur à offrir sur la réparation de 100 carrés. pi. et prix de revient unitaire pour carré additionnel. pied.

3.1.4.

Des grilles de compartiment de mer doivent être protégées pendant l'application d'enduire et des orifices seront prouvés diamètre original avant de faire sortir

3.1.5.

L'entrepreneur le jet d'eau (1500-2000 livres par pouce carré) ou le cuir épais mécanique à SP-3 la coque entière en vue de l'enduit anti-encrassement et du rouge de CG. enduisant jusqu'au niveau 3.1.6 de pont principal

.
L'entrepreneur fournira et appliquera (a) le 1 manteau suivant des mils anti-encrassement DFT du rouge @3-4 d'ABC #4 d'Amerscoat. Secteur sous-marin seulement comprenant des gouvernails de direction et des volets compensateurs. L'entrepreneur offrira sur 72 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. dosez (b) 1 manteau de rouge du polyuréthane CG. d'Amersshield @ 3-4 mils DFT. Ligne de flottaison au pont principal. L'entrepreneur offrira sur 40 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. mètre. (c) 1 manteau des mils blancs et noirs de polyuréthane d'Amersshield @ 3-4. La raie blanche de coque de CG. avec le contour noir

3.1.7.

L'entrepreneur réappliquera toutes les inscriptions d'ébauche en utilisant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

3.1.8.

L'entrepreneur assurera et appliquera nouveau lettrage blanc du garde côtier/noir auto-adhésif de vinyle pour les inscriptions 3.1.9 de navire.

L'entrepreneur réappliquera les noms de navire et le port de l'enregistrement en utilisant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

3.2

interférences

de l'endroit

3.3

L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Certification
de essai

N/A W.G.

de N/A

4.3. George/2011 remontent l'article # de Spéc. : HD-4 champ # des SPÉCIFICATIONS

TCMSB : Page

3 d'inspection et de peinture de coque de N/A de 3

parties 5 : DELIVERABLES :

5.1

La garde côtière de schémas

/rapports 5.1.1 Stencils 2 6 le cotiere de Garde

des lettres 2 de pouce des lettres de 6 pouces

2 pêches et océans 3 avancent

2 petit à petit Peches et océans 3 pouces

4 Canada

2 érable de 6 pouces poussent des feuilles

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD- 5 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Nettoyage
de compartiment de mer de N/A et page 1 de peinture de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire peindre à l'entrepreneur ouvrir et nettoyer et les trois compartiments de mer et offrira sur une surface totale de 1 carré. dosez et fournissez le prix de revient unitaire par 0.5 carré. mètre.

1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes

Tous les enduits à appliquer règlements de Spéc. 2.3 selon

fabricants

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Généralités

L'entrepreneur enlèvera les grilles de compartiment de mer et souffle de l'eau que la mer enferme dans une boîte et les grilles

l'entrepreneur s'assureront que les trous encochés dans les grilles sont propres perforé

l'entrepreneur fourniront et appliqueront les mêmes enduits de peinture que décrit pour la coque de dessous de l'eau

l'entrepreneur remplacera les grilles de compartiment de mer en utilisant l'endroit de nouvelles 316 attaches d'acier inoxydable et de fil de freinage

3.2

. L'aspiration principale gauche @ vue 12 - 13 Stbd. L'aspiration principale @ vue 12 - 13 vues 8 d'aspiration de pompe de feu @ - 9

W.G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD- 5 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Nettoyage
de compartiment de mer de N/A et page 2 de peinture de 2
3.3
interférences

.
L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.
Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie
de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.1.1

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-6 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
1 d'ANODES de ZINC de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur enlever et avec nouveau toutes anodes sacrificatoires de zinc sur la coque, les gouvernails de direction, les volets compensateurs et les axes de queue.

1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes

.

2.3

Règlements

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Général

3.1.1 que

l'entrepreneur fournira et installer 16 anodes 3.1.2

de zinc l'entrepreneur fournira toutes les attaches d'acier inoxydable pour fixer tout l'endroit

des anodes

3.2

.

3.2.1 Boulonné au ½ po de la traverse 9x6x1. 2 se sont boulonnés au ¼ po de la forme 3x9x1 de l'arme de quille. 2 ont installé entre le ¼ po de la forme 3x9x1 de l'arme des armatures 7 & 13. 2 sur chaque ½ du volet compensateur 6 dans le circ. 2 installés comme colliers sur chaque ¾ po de l'axe 2. diamètre intérieur. 1 sur chaque ¼ po de la forme 3x9x1 de l'arme de gouvernail de direction.

3.3

Interférences

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-6 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
2 d'ANODES de ZINC de N/A de 2

.
L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.
Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W.G. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-7 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
principale 1 de tamis de mer de moteur de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire les remplacer à l'entrepreneur enlever les 2
vieux ensembles de tamis de mer et avec les tamis fournis nouveau par propriétaire. Ce
sont la même marque et le model

1.1.2

ce travail sera effectué en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

schémas 2.1Guidance/données 2.2

de plaque signalétique
L'entrepreneur

de l'équipement
meublé

par propriétaire
2.4.1The des règlements 2.4

des normes 2.3 fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le
travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1General

3.1.1. L'entrepreneur enlèvera les deux vieux tamis de mer.

3.1.2. L'entrepreneur remplacera avec 2 tamis 3.1.3 de mer fournis nouveau
par propriétaire. L'entrepreneur remplacera tous les garnitures et emballage en
caoutchouc

3.1.4. L'entrepreneur remplacera 16 5/8 » des boulons d'acier inoxydable et les écrous et
les flatwashers, les boulons sont 5/8' ` de 1/2 de x 3 longtemps. Les écrous sont les 3.2

vues
gauches

auto-bloquantes de tamis de l'endroit 3.2.1 @ 12 - 13 Stbd. le tamis @ vue 12 - l'entrepreneur

de 13

3.3

interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W. Jackman remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-7 champ # des SPÉCIFICATIONS
TCMSB : Page
principale 2 de tamis de mer de moteur de N/A de 2

parties 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.2 Inspection

4.1.2. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1
Schémas/rapports

5.2
manuels
s'exerçants

N/A
des pièces de rechange
N/A

5.3
N/A
5.4

W. G George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-8 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Boîte
de N/A Panish Controle et page 1 de rechange de câble de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur avec la même
marque et modeler les boîtes de commande de panish et les câbles

1.2

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et
pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.5. l'entrepreneur enlèvera des boîtes de commande de panish et les remplacera
avec les unités de controle de panish fournies nouveau par propriétaire, la même marque
et le model

3.1.6. L'entrepreneur enlèvera les deux câbles de commande de panish pour la maison
de roue sur les unités de pièce de moteur.

3.1.3. l'entrepreneur prendra toutes les mesures de câble et enregistrera là des résultats
avant de débiter le travail.

3.1.4. L'entrepreneur enfermera dans une boîte vers le haut des vieilles boîtes et
reviendra à C/E.

3.1.5. La technologie rapportera à l'ingénieur en chef tous les défauts ou les pièces
défectueuses ont trouvé

3.2

l'endroit

3.2.1

dans l'engineroom,

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-8 champ # des

SPÉCIFICATIONS TCMSB : La boîte

de N/A Panish Controle et la page 2 de rechange de câble 2

3.3

de l'entrepreneur

des interférences

3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

des travaux

de 4.1 Inspection 4.1.1 All seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Épreuve

de mer complète de essai pour prouver les deux moteurs principaux répondent à la commande du boîte de commande de panish

4.3

Certification

Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.2

manuels

s'exerçants

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4 : Manuel de commande de Panish 5100 séries

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-9 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

1 de rechange de ventilateur d'échappement de N/A Engineroom de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire enlever à l'entrepreneur et remplacer le ventilateur d'échappement de pièce de moteur #2 avec le nouveau ventilateur fourni 1.2 du garde côtier

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1

Les schémas de conseils/l'équipement meublé

par propriétaire

2.4.1

des règlements

2.4

des normes

2.3 données 2.2

de plaque signalétique

l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur est d'enlever le ventilateur adapté de l'échappement #2 et de le remplacer avec le ventilateur fourni par propriétaire.

ensemble 3.1.2 Fan à réinstaller et être examiné.

ventilateur 3.1.3 Old à retourner au garde côtier.

3.2 Pièce

de moteur latérale de l'endroit 3.2.1 Port

3.3 L'entrepreneur des interférences

3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-9 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
2 de rechange de ventilateur d'échappement de N/A Engineroom de 2

parties 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.3 Inspection

4.1.3. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A de essai

4.3 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 manuels s'exerçants

N/A
des pièces de rechange
N/A

5.3 N/A 5.4

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-10 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

1 de rechange de pipe de décharge de pompe de feu de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur une pipe de décharge principale du feu par le réservoir vide.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire

2.2.1

données

2.1.1Standards 2.1.2Regulations 2.2

de plaque signalétique

l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1General

3.1.1

l'entrepreneur enlèvera la pipe de décharge principale du feu en aluminium existant qui va par dessus bord de la valve par la cloison étanche gauche dans e/r et par le réservoir arrière gauche de vide de pièce de moteur.

3.1.2

L'entrepreneur fabriquera la nouvelle pipe en aluminium pour remplacer la pipe existante. Toutes les garnitures de pipe doivent être soudées. La pipe de décharge de pompe de feu se composent d'approximativement 3 pi de 1 pipe en aluminium de pouce de 1/2 avec une bride de quatre trous. Toute la tuyauterie est le programme 40.

3.1.3

L'entrepreneur enlèvera la mousse du réservoir arrière gauche de vide de pièce de moteur. La pipe doit être intérieure et extérieure soudés du réservoir vide.

3.1.3

L'entrepreneur pipes d'essai de pression de nouvelles à 20 livres par pouce carré, qui doivent être témoin par l'ingénieur en chef.

3.1.4

L'entrepreneur réinstallera la pipe à l'aide des boulons fournis nouvel par entrepreneur d'acier inoxydable et de la nouvelle garniture.

3.2 L'endroit

3.2.1

la pipe de décharge principale du feu est situé à l'arrière du moteur principal gauche. La pipe est une déviation pour la bouche d'incendie de plate-forme. La pipe passe par le réservoir arrière gauche de vide de pièce de moteur.

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-10 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

1 de rechange de pipe de décharge de pompe de feu de N/A de 2

3.3 L'entrepreneur des interférences

3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

L'inspection

4.1.1

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

N/A

de essai

4.3

Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Drawings/Reports

5.2 Spares

N/A

5.3 Training

N/A

5.4 Manuals

N/A

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-11 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Réservoirs
de carburant de N/A nettoyant et page 1 d'inspection de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire l'avoir à l'entrepreneur enlever le carburant restant de trois réservoirs de carburant et d'une manière approuvée. Ces réservoirs seront alors gaz libéré, ouvert et nettoyé pour que l'inspection et examiner soit été témoin par un arpenteur de soldat de marine du Canada de transport.

1.1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique

l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1General

3.1.1

l'entrepreneur videra chacun des trois réservoirs et enlever les couvertures de trou d'homme l'entrepreneur emploiera les services d'un chimiste pour s'assurer que les réservoirs sont sûrs pour l'entrée selon des pratiques en matière de la garde côtière conformément au manuel de sûreté de flotte. L'entrepreneur essuiera tout le cambouis les réservoirs. L'entrepreneur assurera le transport Canada pour inspecter chaque réservoir de carburant. L'entrepreneur se fera vers le haut des réservoirs en utilisant le matériel de garniture assuré par entrepreneur après que l'arpenteur du Canada de transport l'ait inspecté.

4.1

La couverture
gauche

de réservoir de carburant de DB de l'endroit 4.1.1 (1220 litres) est plac dans la carlingue de FWD.
Stbd. La couverture de réservoir de carburant de DB (1220 litres) est plac dans la couverture de réservoir de carburant de DB de réservation de carlingue de FWD (570 litres) est située dans la chambre de moteur

4.2 Interferences

4.2.1 Contractor est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-11 champ # des SPÉCIFICATIONS TCMSB : Réservoirs de carburant de N/A nettoyant et page 2 d'inspection de 2

parties 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.3 Inspection

4.1.4. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.4 Testing

N/A

4.5 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Drawings/Reports

5.2 Spares

N/A

5.3 Training

N/A

5.4 Manuals

N/A

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-12 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

1 de rechange de cylindre de volet compensateur de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire les remplacer à l'entrepreneur enlever les cylindres adaptés de volet compensateur et avec les cylindres refourbis fournis de la garde côtière.

1.1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique

l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1General

3.1.1

l'entrepreneur enlèvera les béliers hydrauliques de port et de volet compensateur droit.

3.1.2

L'entrepreneur installera deux nouveaux béliers hydrauliques fournis de la garde côtière.

3.1.3

L'entrepreneur s'assurera que le volet compensateur circuit hydraulique est complètement opérationnel et assurer des volets compensateurs fonctionnent correctement avant et pendant les épreuves de mer.

3.1.4

L'entrepreneur s'assurera que les vieux cylindres hydrauliques sont retournés au garde côtier.

3.2 Des volets compensateurs

de l'endroit

3.2.1 sont situés sur le port et le tribord à l'arrière du navire.

3.3 L'entrepreneur

des interférences

3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W. G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-12 champ # des

SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

2 de rechange de cylindre de volet compensateur de N/A de 2

parties 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1

tout le travail sera accompli à la satisfaction de l'ingénieur en chef. L'entrepreneur inspectera l'opération des volets compensateurs avant et pendant les épreuves de mer.

4.2 N/A

de essai

4.3 Certification

Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Drawings/Reports

5.2 Spares

N/A

5.3 Training

N/A

5.4 Manuals

N/A

W. G. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : HD-13 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
principale 1 d'ajustement de tringlerie de valve de moteur de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services de Caterpillar FSR pour vérifier, inspecter et ajuster les dégagements de valve sur les deux Caterpillar 3408 moteurs diesel. Allocation de \$2500.00 à ajuster s'il y a lieu par l'action 1379.

1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes .

2.3

Règlements

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Le général

3.1.1 Le FSR enlèvera toutes les couvertures de valve et inspectera visuellement les culbuteurs et les ponts.

3.1.2 Le FSR vérifiera les dégagements de valve et les placera pour fabriquer des spécifications au besoin.

3.1.3 Le FSR rapportera à l'ingénieur en chef tous les défauts des pièces défectueuses trouvées.

3.2

Endroit

W. G. George remontent l'article 2012 de Spéc. de la version 1 # : HD-13 champ # des SPÉCIFICATIONS TCMSB : La page principale 2 d'ajustement de tringlerie de valve de moteur de N/A 2

3.3
de l'entrepreneur
des interférences

3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1
Inspection

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef. À la fin de l'équipement d'ajustement et de renvoi à la condition de fonctionnement. Les moteurs principaux seront essai pendant une période pas de moins que 30mins. tous les ajustements exigés seront effectués par FSR.

4.2
Partie
de essai

5 de la certification
N/A
de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1
Schémas/manuel d'entretien technique

s'exerçant
de moteur
de soldat de marine
de Caterpillar
3408

de manuels
pièces de rechange
N/A 5.3 N/A 5.4 des rapports 5.2

W.G, George remontent l'article 2012 de Spéc. # : Champ # de TCMSB : article # : L-1
champ # des SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page de essai 1 d'isolation de N/A de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera d'avoir l'isolation de conduite d'entrepreneur examiner sur le standard principal et sur 8 panneaux de circuit. Travaillez pour être effectué par l'électricien marin certifié. Toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires.

1.2

Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes .

2.3

Règlements

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Général

3.1.1

isolation examinant pour être effectué sur le standard principal suivant (33 circuits)

FWD de panneau de puissance de rivage de 240/120 VCA (14 circuits

). actionnez le panneau E-1 (13 circuits)

de puissance du panneau E-5 (10 circuits) WH

le panneau E-3 (10 circuits) de 12 volts continu Nav

24 panneaux E-2 (10 circuits) de volts continu Nav

24 copies légères de panneau du panneau E-7 (12 circuits)

Nav de puissance du panneau E-6 (6 circuits

) de puissance de la CAHT de volts continu (10 circuits

)

3.1.2 A de toutes les lectures à donner au représentant de propriétaires.

W.G. George remontent 2012, l'article # de Spéc. : L-1 champ # des SPÉCIFICATIONS
TCMSB : Page

de essai 2 d'isolation de N/A de 2

3.1.3

toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires.
et sera corrigé en utilisant l'action 1379 de PWGSC et augmenté comme addition à l'endroit

du contrat

3.2

.

Standard principal dedans à l'arrière. carlingue. Panneau de puissance de rivage dans Lazerette. 1 panneau dans le FWD. carlingue. Tous les autres sont dans les interférences

de la timonerie

3.3

.

L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.1.1

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W.G. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : L-2 champ # des SPÉCIFICATIONS
TCMSB : le système
de détection de feu 3N0090 et système d'étouffement de CO2 paginent 1 de 2
parties 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services d'un inspecteur certifié pour examiner et assurer l'opération correcte du système d'étouffement et du système de détection de feu. C'est un système de Kidde Fenwal avec 2 cylindres et le panneau de détection de feu est des technologies d'un système d'Edwards. Ce doit être effectué à la satisfaction d'un arpenteur marin 1.2 du Canada

de transport que

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1

Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2

Normes

.

2.3

Règlements

2.4

Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1

Généralités

Examinez et avérez-vous au transport Canada que les deux systèmes fonctionnent correctement

des certificats d'approvisionnement pour que les deux systèmes et tous les extincteurs portatifs soient aussi bien l'endroit

3.2

inspecté

Les bouteilles de CO2 sont sur l'extérieur à l'arrière. plate-forme. Le panneau de détection de feu est dans le stbd de timonerie. côté. Sondes W.G.

de la chaleur. George remontent l'article 2012 de Spéc. # : L-2 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : le système de détection de feu 3N0090 et système
d'étouffement de CO2 paginent 2 de 2

détecteurs de fumée et des extincteurs portatifs sont situés tout par les interférences

du bateau

3.3

.

L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1

Inspection

.

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.1.1

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

