

	CAHIER DES CHARGES	
PORT DE REMPLACEMENT MOTEUR SILENCIEUX MAIN D'ISOLEMENT		

Partie 1: CHAMP D'APPLICATION:

1.1 Le but de cette spécification doit être d'enlever l'isolant existant et re installer deux couches de 1 "d'épaisseur amovibles couvertures isolantes. Sur l'orifice d'échappement du moteur principal de silencieux.

1.2 Travaux à réaliser entre: 14 à 23 mai 2013.

1.3 Entrepreneur isolation est désigné comme entrepreneur dans ce work package.

1.4 entrepreneur doit fournir toutes les mise en scène, les pièces, les matériaux, les outils, l'équipement et le grément pour mener à bien le travail dans cette spécification.

1.5 entrepreneur doit être une entreprise d'isolation et de certifier devez utiliser uniquement certifier isolateurs Sceau rouge supprimant le vieil isolant et l'installation du matériel d'isolation nouvelle.

Partie 2: Références:

Dessins 2.1 Directives / plaque signalétique de données / Manuels

2.1.1. La tuyauterie du système d'échappement sous le numéro de dessin équipée 590-52 feuille 1 de 2 et 590-52 feuille 2 de 2.

2.2 Normes

2.3 Les règlements

2.3.1

2.4 Équipement Propriétaire Meublé

2.4.1 Pièces / matériel / équipement / Grément entrepreneur doit fournir les consommables, les outils, l'équipement et le grément pour mener à bien le travail dans cette spécification, sauf indication contraire dans la description de travail.

Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE:

3.1 Généralités

3.1.1. L'équipage du navire avec l'entrepreneur va isoler et de lock-out et la balise des contrôles / d'air d'alimentation à Port moteur principal de sorte qu'il ne

	CAHIER DES CHARGES	
PORT DE REMPLACEMENT MOTEUR SILENCIEUX MAIN D'ISOLEMENT		

peut pas être démarré.

3.1.2. Entrepreneur se verrouille et étiqueté sur (deux ventilateurs principaux de pièce de moteur d'alimentation).

3.1.3. Entrepreneur doit remplir tous les formulaires requis sorties tag lock-out et des travaux en hauteur selon l'ISM.

3.1.4. Entrepreneur doit avoir en scène érigée par des échafaudages certifié Sceau rouge personnelle. Des copies des certificats personnels hors du Sceau rouge doivent être fournis à l'ingénieur en chef avant tout travail de départ.

3.1.5. Entrepreneur une fois mise en scène est en place installateur doit utiliser Red Seal isolation à enlever et déposer hors matériau d'isolation existante (silicate de calcium). Des copies des certificats personnels hors du Sceau rouge doivent être fournis à l'ingénieur en chef avant tout travail de départ.

3.1.6. Entrepreneur doit s'assurer que tous les débris sont nettoyés, dans la région immédiate et la zone ci-dessous dans la salle des machines après l'isolation est retirée.

3.1.7. Les dimensions du silencieux sans isolation: hauteur 101 cm, diamètre 56 pouces. Il ya également une section vers le haut de sa forme comme un demi-cercle qui est fixé sur le silencieux à ses 45 cm de longueur et le rayon est de 8 pouces. J'ai joint une photo. La tuyauterie d'échappement du moteur principal qui va dans et hors de ce silencieux est de 18 pouces de diamètre.

3.1.8. Entrepreneur doit quitter la tenue en place afin que les réparations qui peut être fait d'une fuite dans le silencieux qui peut prendre jusqu'à trois jours.

3.1.9. Entrepreneur après les réparations sont faites est d'installer de nouvelles couvertures isolantes amovibles qui doivent être fixés à la surface de silencieux avec 10 broches en acier de calibre de soudure et rondelles pour empêcher le mouvement.

3.1.10. Entrepreneur de fournir du matériel d'isolation et de fabriquer à partir de ce matériau deux couches de un pouce d'épaisseur des couvertures amovibles.

3.1.11. Entrepreneur d'installer deux couches de couvertures isolantes amovibles. La couverture couche interne est composée d'un noyau d'isolation haute température (Superwool 607 couverture par Morgan Thermal Ceramics)

	CAHIER DES CHARGES	
PORT DE REMPLACEMENT MOTEUR SILENCIEUX MAIN D'ISOLEMENT		

avec maille d'acier inoxydable sur les deux faces. Couverture couche externe est composée de noyau isolant (vitreux Tri-L silicate aiguilleté matelas isolant) avec maille d'acier inoxydable sur la face intérieure et un chiffon en silicone sur la face extérieure.

3.1.12. Entrepreneur lors de l'installation doit s'assurer que tous les couvercles peuvent être cousues, agrafées ou de porc-annelé. (Coutures d'être d'un fil à haute température lourd) Tout porte à s'adapter snuggly autour de l'équipement étant isolé.

3.1.13. Entrepreneur pour s'assurer que tous les couvercles doivent être faits pour inclure toutes les ouvertures y compris les tuyaux, presse-étoupes, tiges de soupapes et poignées, crochets et autres obstacles.

3.1.14. Entrepreneur de s'assurer couvre à être réalisés de manière qu'aucune force de flexion ou de pliage requis pour l'installation et aucune souche visible sur la fabrication une fois en place.

3.1.15. Entrepreneur de s'assurer un minimum de 2 pouces de couture de chevauchement où se joindre à d'autres couvertures ou d'isolation et où une couverture doit être effectué dans plus d'une seule pièce.

3.1.16. L'isolant couvre sont établis avec des fils en acier inoxydable fixé par laçage ancrés qui sont lieu au moins 25 mm du bord du joint et fixé à travers la totalité de la plaque avec une plaque de support. Fil doit être tissé à travers les ancrés de tirer le pavé ensemble et permettre le chevauchement de se mettre en place autour des coutures.

3.1.17. Entrepreneur après isolation est terminée et il est à la satisfaction de l'ingénieur en chef de la mise en scène doit être démonté et emporter.

3.1.18. Entrepreneur de retirer tous les verrous de lock-out marqués et remplir tous les formulaires nécessaires pour les livrets ISM navire.

3.1.19. Tous les travaux doivent être effectués à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

3.2 Situation

3.2.1. Salle des machines principale

	CAHIER DES CHARGES	
PORT DE REMPLACEMENT MOTEUR SILENCIEUX MAIN D'ISOLEMENT		

3.3 Interférences

3.3.1 N / A

Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE:

4.1 Inspection

4.1.1. 100% visuel par l'ingénieur en chef.

4.1.2. Tous les travaux doivent être achevés à la satisfaction de l'ingénieur en chef

4.2 Essais

4.3 Certification

4.3.1.

Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS:

5.1 Dessins / Rapports

5.1.1 L'entrepreneur doit fournir l'ingénieur en chef de deux copies dactylographiées et une électronique de l'œuvre Entrepreneurs qui a été réalisée. Le rapport doit inclure toutes les mesures au large de la superficie totale couverte. Les hors-types d'isolation utilisé pour chaque couche et la température nominale pour chacun.

5.2 Pièces de rechange

N / A

5.3 Formation

N / A

5.4 Manuels N / A