

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving
- PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
TPSGC/PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

Title - Sujet TRAVAUX DIVERS	
Solicitation No. - N° de l'invitation F3012-12M821/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client F3012-12-M821	Date 2012-07-24
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCL-005-14713	
File No. - N° de dossier QCL-2-35259 (005)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2012-08-02	
Time Zone Fuseau horaire Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Lachance, Paul	Buyer Id - Id de l'acheteur qcl005
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2825 ()	FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

F3012-12M821/A**TRAVAUX DIVERS****CONFÉRENCE DE SOUMISSIONNAIRES/VISITE****PROCÈS-VERBAL**

La conférence de soumissionnaires s'est tenue dans la salle à manger des officiers du navire Martha L. Black le 19 juillet 2012 à 13h30.

A) PRÉSENCES/ATTENDIES

Les personnes suivantes participaient la conférence:

<u>Nom</u>	<u>Occupation</u>	<u>Cie./Min.</u>
Claude Fradette	Contremaître	Ind. Samson inc.
Jean-Claude Collin	Directeur	Trav maritimes Océan
Daniel Claveau	Représentant	Navamar
Yves Sauvageau	Chef mécanicien	NGCC Martha L. Black
Gilles-Étienne Côté	Agent de projet	MPO - Garde côtière
Paul Lachance	Autorité contractuelle	TPSGC

B) INTRODUCTION:

Le but de la présente réunion est de passer en revue le document de demande de soumission portant le numéro F3012-12M821/A modification 001 daté du 18 juillet 2012 et le devis technique afin d'éclaircir tout point qui pourrait être obscur pour les soumissionnaires présents. La modification 001 a été publiée sur Merx le 18/07/2012 et a pour but de modifier la date de clôture des soumissions du 26 juillet au 2 août 2012 à 14h00 et aussi de modifier les Instructions aux soumissionnaires 2003, les conditions générales 2030 et la partie 5. Attestations.

C) RÉVISION DES DOCUMENTS DE SOUMISSION

PARTIE 4. PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

4.1.3 Liste des exigences obligatoires à rencontrer a la fermeture des soumissions:

Paul Lachance a rappelé au soumissionnaire présent que les critères décrits dans le tableau devaient être rencontrés à la fermeture des soumissions pour que sa soumission soit recevable.

PARTIE 5 ATTESTATIONS

5.2 Attestation pour le Code de conduite - Consentement à la vérification de l'existence d'un casier judiciaire

Cette nouvelle mesure est en vigueur depuis le 16 juillet 2012. Les soumissionnaires doivent fournir avec leur soumission, à la date de clôture de l'invitation à soumissionner les documents exigés aux paragraphes a) et b) sans quoi leur soumission sera rejetée.

Ces documents devront être joints aux soumissions à chaque invitation à soumissionner. Les soumissionnaires ne doivent pas prendre pour acquis que s'ils les ont fournis une fois ils n'ont pas à les joindre de nouveau.

ANNEXE A DEVIS TECHNIQUE

Item 01 Système d'alimentation d'eau des tubes d'étambot WQP.

Paragraphe 2:

Toute la tuyauterie touchée incluant les supports seront galvanisés à chaud. La tuyauterie touchée inclura la tuyauterie existante qui doit être modifiée. Cette tuyauterie existante devra être poncée au jet de sable et galvanisée à chaud.

Paragraphe 5:

La tuyauterie galvanisée à chaud devra être traitée avant l'application de deux couches d'apprêt. Le produit sera fourni par la GCC.

- Il y a environ 40 pieds de tuyauterie à enlever et reconfigurer.
- Le clapet de non-retour 2" type à porte sera à bride et sera en acier inoxydable 316 et non en bronze.
- Enlever et relocaliser les jauges de pression des pompes et non pas de la pompe.
- L'aspiration des pompes du WQP devra être orientée vers le côté bâbord du navire.

Alimentation d'eau de mer aux tubes d'étambots:

- Les deux robinets d'isolation 2" fournis par la GCC seront de type papillon à brides.
- Toute la tuyauterie de refoulement des pompes jusqu'aux tubes d'étambots incluant le collecteur sera en acier inoxydable 316 non peint. Les supports à tuyaux seront aussi en acier inoxydable.

Évacuation des boues à la mer:

- Le clapet de non-retour 2" sur la ligne de purge sera en acier inoxydable 316 et à brides.
- Annuler le clapet de non-retour de type à porte sur la ligne de décharge par-dessus bord et le remplacer par une soupape à clapet (SDNR) à brides en bronze.

Item 02 Poulies du mât de charge:

1. Les patins pourraient être en Teflon boulonnés entre deux plaques d'acier soudées sur la poulie.
2. Les câbles seront enlevés et remis en place par la Garde côtière.

-
3. Idem à 2.
 4. Idem à 2.
 5. Idem à 2. Veuillez noter qu'il y a quatre poulies à vérifier.
 8. La graisse sera fournie par la GCC

9. (Nouveau)

Redresser les deux goussets de renfort en acier 3/8" de la tête de mât. Nettoyer à l'outil mécanique et faire un essai non destructif par ressuage ou particules magnétiques sur les deux goussets. Appliquer deux couches d'apprêt à métal fourni par la GCC.

Item 06 Dérive des sciences:

Inclure au prix de refaire les quatre coins où il y a des oeils de levage. Refaire à neuf le cadrage supérieur de la dérive où sont localisés les oeils de levage. Ce cadrage est en tuyaux sch 80. Les autres réparations d'acier seront en extra.

Les dessins de la dérive seront fournis aux soumissionnaires sur Merx.

D) VISITE DU NAVIRE

Pas de commentaires

E) AJOURNEMENT/ADJOURNMENT.

N'ayant plus d'autres sujets discuter la conférence a été ajournée à 15H45.