

CSC Inmate Safety Boot — ANNEX "B"

CSA Labeling and test results

Testing requirements and labeling in accordance with **CAN-CSA Z195-09: Protective Footwear** Occupational Health and Safety, A National Standard of Canada:

1) Protective Box Toe:

The composite (Non-Metal) Box Toe, must meet **Grade 1** requirements for toe protection in all sizes in accordance with **CAN/CSA Z195-09**.

Puncture Resistant Midsole Plate :

The composite (non-metal) puncture resistant midsole plate must meet requirements for puncture protection in accordance with **CAN/CSA-Z195-09**.

***Green Triangle** indicates sole puncture protection with a Grade 1 protective toe to withstand impacts less than or equal to 125 Joules.

2) Outsole – Shock Resistance:

Outsoles must meet requirements for Electric Shock Resistance in accordance with **CAN/CSA-Z195-09**

***White rectangle with orange Greek letter "omega"** indicates that soles provide resistance to electric shock.

3) Outsole – Slip Resistance:

Outsoles must be slip resistant to dry and wet and shall be tested in accordance with **CAN/CSA-Z195-09 for 'Slip-resisting footwear' (Clauses 5.8, 6.9 & 7.8)**.

The test results for the coefficient of friction (CoF) must be in accordance with the chart provided in the purchase description.

4) Heel:

Boots must have a heel, a wedge outsole is not acceptable. Heel height to be as per **CAN/CSA-Z195-09**.

Laboratory Testing

Testing Requirements in accordance with **ASTM D2240:**

The outsoles must be tested for hardness in accordance with:

ASTM D2240: Standard Test Method for Rubber Property – Durometer Hardness – Hardness (Shore A)

The test result must be from **65 to 80 Shore A**.

This performance requirement may be verified through testing to destruction at an independent lab.

Bottes de sécurité pour les détenus du SCC

Étiquetage et résultats d'essai conformes à la CSA

Les résultats d'essai et l'étiquetage doivent être conformes aux exigences de la norme **CAN/CSA-Z195-09 : Chaussures de protection**, Santé et sécurité au travail, Norme nationale du Canada:

1) Bout dur de protection :

Le bout dur composite (non métallique) doit être conforme aux exigences de la norme **CAN/CSA-Z195-09, classe 1**, visant la protection des orteils dans toutes les pointures.

Semelle intercalaire résistant aux perforations :

La semelle intercalaire composite (non métallique) doit être conforme aux exigences de la norme **CAN/CSA-Z195-09**, visant la résistance aux perforations.

***Le triangle vert** indique une semelle de protection contre les perforations avec un bout dur de classe 1. Le bout dur doit résister aux chocs jusqu'à 125 J.

2) Semelle d'usure résistante aux chocs :

La semelle d'usure doit satisfaire aux exigences de la norme **CAN/CSA-Z195-09** visant la résistance aux chocs électriques.

***Un rectangle blanc avec le caractère grec « oméga » orange** indique que la semelle résiste aux chocs électriques.

3) Semelle d'usure antidérapante :

La semelle d'usure doit être antidérapante sur des surfaces sèches et mouillées et doit être mise à l'essai conformément à la méthode d'essai de la norme **CAN/CSA-Z195-09** visant les **chaussures antidérapantes (articles 5.8, 6.9 et 7.8)**.

Les résultats d'essai pour le coefficient de frottement (CF) doivent être conformes aux valeurs présentées dans le tableau de la description d'achat.

4) Talon :

Les bottes doivent comporter un talon; la semelle compensée n'étant pas acceptable. La hauteur doit être conforme à la norme **CAN/CSA-Z195-09**.

Essais en laboratoire

Les essais doivent être conformes aux exigences de la norme **ASTM D2240** :

La semelle d'usure doit être soumise à un essai de dureté conforme à la norme **ASTM D2240, Standard Test Method for Rubber Property – Durometer Hardness – Hardness (Shore A)**.

Le résultat d'essai doit se situer entre 65 à 80 de dureté Shore A.

L'exigence de rendement peut être vérifiée par un essai destructif mené par un laboratoire indépendant.