

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions - TPSGC

**11 Laurier St./ 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776**

Request For a Standing Offer Demande d'offre à commandes

Regional Individual Standing Offer (RISO)

Offre à commandes individuelle régionale (OCIR)

Canada, as represented by the Minister of Public Works and Government Services Canada, hereby requests a Standing Offer on behalf of the Identified Users herein.

Le Canada, représenté par le ministre des Travaux Publics et Services Gouvernementaux Canada, autorise par la présente, une offre à commandes au nom des utilisateurs identifiés énumérés ci-après.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements et des textiles

11 Laurier St./ 11, rue Laurier
6B1, Place du Portage
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet (NISO)EMBROIDERED BADGES	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-129183/A	Date 2012-02-21
Client Reference No. - N° de référence du client W8486-129183	GETS Ref. No. - N° de réf. de SEAG PW-\$\$PR-707-59356
File No. - N° de dossier pr707.W8486-129183	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2012-03-22	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
Delivery Required - Livraison exigée See Herein	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Elder, Sylvie	Buyer Id - Id de l'acheteur pr707
Telephone No. - N° de téléphone (819)956-3830 ()	FAX No. - N° de FAX (819)956-5454
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Specified Herein Précisé dans les présentes	
Security - Sécurité This request for a Standing Offer does not include provisions for security. Cette Demande d'offre à commandes ne comprend pas des dispositions en matière de sécurité.	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

TABLE OF CONTENTS

PART 1 - GENERAL INFORMATION

1. Introduction
2. Summary
3. Debriefings

PART 2 - OFFEROR INSTRUCTIONS

1. Standard Instructions, Clauses and Conditions
2. Submission of Offers
3. Enquiries - Request for Standing Offers
4. Applicable Laws
5. Technical Data and Samples
6. Sealed Samples -return to sender
7. Specifications and Standards
 - 7.1 United States Military Specifications and Standards
 - 7.2 Canadian General Standards Board - Standards

PART 3 - OFFER PREPARATION INSTRUCTIONS

1. Offer Preparation Instructions
 - Section I: Technical Bid
 - Section II: Financial Bid
 - Section III: Certifications

PART 4 - EVALUATION PROCEDURES AND BASIS OF SELECTION

1. Evaluation Procedures
 - 1.1 Technical Evaluation
 - 1.1.1 Mandatory Technical Criteria
 - Pre-Award Samples and Supporting Documentation
 - 1.2 Financial Evaluation
 - 1.2.1 Mandatory Financial Criteria
 - 1.2.2 SACC Manual Clause
2. Basis of Selection

PART 5 - CERTIFICATIONS

1. Certifications precedent to issuance of standing offer
 - 1.1 Federal Contractors Program - Certification
 - 1.2 Samples and Production Certification
2. Certifications Required with the Offer
 - 2.1 Canadian Content Certification

PART 6 - FINANCIAL REQUIREMENTS

1. Financial capability

PART 7 - STANDING OFFER AND RESULTING CONTRACT CLAUSES

A. STANDING OFFER

1. Offer
2. Standard Clauses and Conditions
 - 2.1 General Conditions

- 2.2 Periodic Usage Report - Standing Offer
- 3. Term of Standing Offer
 - 3.1 Period of Standing Offer
 - 3.2 Extension of Standing Offer
- 4. Authorities
 - 4.1 Standing Offer Authority
 - 4.2 Technical Authority
 - 4.3 Procurement Authority
 - 4.4 Standing Offer Follow-up
 - 4.5 Offeror's Representative
- 5. Identified Users
- 6. Call-up Instrument
- 7. Limitation of Call-ups
- 8. Financial Limitation
- 9. Priority of Documents
- 10. Certifications
 - 10.1 Compliance
 - 10.2 SACC Manual Clauses
- 11. Applicable Laws
- 12. Plant Closing
- 13. Plant Location
- 14. Specifications and Standards
 - 14.1 United States Military Specifications and Standards
 - 14.2 Canadian General Standards Board (CGSB) - Standards

B. RESULTING CONTRACT CLAUSES

- 1. Requirement
- 2. Standard Clauses and Conditions
- 3. Term of Contract
 - 3.1 Delivery Date
- 4. Payment
 - 4.1 Basis of Payment
 - 4.2 SACC Manual Clauses
- 5. Invoicing Instructions
- 6. Insurance
- 7. SACC Manual Clauses
- 8. Procedures for Design Change/Deviations
- 9. Permission to Subcontract
- 10. Materials
- 11. Delivery
 - 11.1 Delivery - Appointments
 - 11.2 Preparation for Delivery
 - 11.3 Bulk Shipments
 - 11.4 Shipping Instructions - Delivery at Origin
- 12. Post contract award meeting
- 13. Pre-Production Samples
 - 13.1 Sealed Samples - Return to Sender
 - 13.2 Certificate of compliance -definition

List of Annexes:

Annex "A" - Quarterly Report Template

Annex "B" - Specification for badges and insignia, embroidered , D-87-001-136, Jan 1, 2011

Annex "C" - List of Army Trade badges

Annex "D" - List of Navy Trade badges

Annex "E" - List of Officer Shoulder Ranks

Annex "F" - List of miscellaneous embroidered badges

Annex "G" - Technical Supplement for Annex C

Annex "H" - Technical Supplement for Annex D

Annex "I" - Technical Supplement for Annex E

Annex "J" - Technical Supplement for Annex F

Annex "K" - Specification for cloth, Melton, wool, DSSPM 2-2-80-042, dated 2011-03-14

.Annex "L"- Specification for Cloth, Twill Polyester, 216g/m², DSSPM 2-2-80-164, dated 2011-10-28

Annex "M" -Specification for Cloth, Tropical, wool/polyester DSSPM 2-2-80-098, dated 2011-10-28

Annex "N" - List of items without sealed patterns

Annex "O" -Specification for Cloth Serge Wool Polyester, DSSPM 2-2-80-099 dated 20 December 2011

Annex "P" -Specification for Cloth Tropical Polyester/wool, D-80-001-045 DSSPM 2-2-80-045 dated 2007-06-01

PART 1 - GENERAL INFORMATION

1. INTRODUCTION

The Request for Standing Offers (RFSO) is divided into seven parts and the Annexes as follows:

Part 1 General Information : provides a general description of the requirement;

Part 2 Offeror Instructions : provides the instruction clauses and conditions applicable to the RFSO and states that the Offeror agrees to be bound by the terms and conditions contained in all parts of the RFSO;

Part 3 Offer Preparation Instructions : provides offerors with instructions on how to prepare their offer to address the evaluation criteria specified;

Part 4 Evaluation Procedures and Basis of Selection : indicates how the evaluation will be conducted, the evaluation criteria which must be addressed in the offer, the security requirement, if applicable, and the basis of selection;

Part 5 Certifications includes the certifications to be provided;

Part 6 Financial requirements; includes specific requirement that must be addressed by offerors; and

Part 7 7A, Standing Offer, and 7B, Resulting Contract Clauses

7A, includes the Standing Offer containing the offer from the Offeror and the applicable clauses and conditions;

7B, includes the clauses or conditions which will apply to any contract resulting from a call-up made pursuant to the Standing Offer.

The Annexes include the list of badges, technical supplement and specifications.

2. SUMMARY

This requirement is for a Regional Standing Offer to procure trade badges, officer shoulder ranks and other embroidered badges for members of the Canadian Forces on an "as and when" basis, as detailed in the attached annexes C to F. This Standing Offer will be for a period of three years with three one year extension. The requirement is subject to a preference for Canadian Goods.

For years four, five and six, the firm unit prices for all items will be determined and adjusted using the firm price of the previous year (decrease/increase) in accordance with Statistic Canada's average Consumer Price Index for the municipality closest to the Offeror's facility. The adjustment will be made annually based on the average of the CPI of the most recent published twelve months.

3. DEBRIEFINGS

After issuance of a standing offer, offerors may request a debriefing on the results of the request for standing offer process. Offerors should make the request to the Standing Offer Authority within 15 working days of receipt of the results of the request for standing offer process. The debriefing may be provided in writing, by telephone or in person.

PART 2 - OFFEROR INSTRUCTIONS

1. STANDARD INSTRUCTIONS, CLAUSES AND CONDITIONS

All instructions, clauses and conditions identified in the Request for Standing Offer (RFSO) by number, date and title are set out in the Standard Acquisition Clauses and Conditions

(<http://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-eng.jsp>) Manual issued by Public Works and Government Services Canada.

Offerors who submit an offer agree to be bound by the instructions, clauses and conditions of the RFSO and accept the clauses and conditions of the Standing Offer and resulting contract(s).

2006 (2011/05/16) - Standard Instructions - Request for Standing Offers - Goods or Services - Competitive Requirements, are incorporated by reference into and form part of the RFSO.

Subsection 5.4 of 2006, Standard Instructions - Request for Standing Offers - Goods or Services - Competitive Requirements, is amended as follows:

Delete: sixty (60) days

Insert: one hundred and twenty (120) calendar days

Section 12 of 2006 entitled Rejection of Offer, Standard Instructions - Request for Standing Offers - Goods or Services - Competitive Requirements, is amended as follows:

Replace subsection 1. (a) and (b) with the following:

1. Canada may reject an offer where any of the following circumstances is present:

(a) the Offeror is subject to a Vendor Performance Corrective Measure, under the Vendor Performance Corrective Measure Policy, which renders the Offeror ineligible to submit an offer for the requirement;

(b) an employee, or subcontractor included as part of the offer, is subject to a Vendor Performance Corrective Measure, under the Vendor Performance Corrective Measure Policy, which would render that employee or subcontractor ineligible to submit an offer for the requirement, or the portion of the requirement the employee or subcontractor is to perform;

2. SUBMISSION OF OFFERS

Offers must be submitted only to Public Works and Government Services Canada (PWGSC) Bid Receiving Unit by the date, time and place indicated on page 1 of the Request for Standing Offers.

3. ENQUIRIES - REQUEST FOR STANDING OFFERS

All enquiries must be submitted in writing to the Standing Offer Authority no later than seven (7) calendar days before the Request for Standing Offers (RFSO) closing date. Enquiries received after that time may not be answered.

Offerors should reference as accurately as possible the numbered item of the RFSO to which the enquiry relates. Care should be taken by offerors to explain each question in sufficient detail in order to enable Canada to provide an accurate answer. Technical enquiries that are of a proprietary nature must be clearly marked "proprietary" at each relevant item. Items identified as "proprietary" will be treated as such except where Canada determines that

the enquiry is not of a proprietary nature. Canada may edit the questions or may request that offerors do so, so that the

proprietary nature of the question is eliminated, and the enquiry can be answered with copies to all offerors.

Enquiries not submitted in a form that can be distributed to all offerors may not be answered by Canada.

4. APPLICABLE LAWS

The Standing Offer and any contract resulting from the Standing Offer must be interpreted and governed, and the relations between the parties determined, by the laws in force in Ontario.

Offerors may, at their discretion, substitute the applicable laws of a Canadian province or territory of their choice without affecting the validity of their offer, by deleting the name of the Canadian province or territory specified and inserting the name of the Canadian province or territory of their choice. If no change is made, it acknowledges that the applicable laws specified are acceptable to the offerors.

5. TECHNICAL DATA AND SAMPLES

Technical data and samples (if applicable) may be viewed (by appointment only) at the following offices:

Public Works & Government Services Canada
Supply Directorate
6th floor
1550 d'Estimauville
Quebec, Que. G1J 0C7
TEL: 418-649-2831
FAX: 418-648-2209

Public Works & Government Services Canada
Place Bona venture, Southeast Portal
800 de La Gauchetière Street West, 7th Floor
Montreal, Quebec H5A 1L6
TEL: 514-496-3404
FAX: 514-496-3822

Public Works & Government Services Canada
Suite 480, 33 City Centre Drive
Mississauga, Ont. L5B 2N5
TEL: 905-615-2070
FAX 905-615-2060

Public Works & Government Services Canada
Suite 100, 167 Lombard Avenue
P.O. Box 1408
Winnipeg, Manitoba R3C 2Z1
TEL: 204-983-3774
FAX: 204-983-7796

Public Works & Government Services Canada
1045 Main Street, Unit 108
1st Floor, Lobby C

Moncton, N.B.

E1C 1H1

TEL: 506-851-6948

FAX: 506-851-6759

Department of National Defence

National Defence Headquarters

Printing Bureau

45 Sacré-Coeur Blvd.

Gatineau, Quebec

K1A 0K2

ATTN: DSCO 4-7-4

TEL: 819-997-2672

FAX: 819-994-9561

6. SEALED SAMPLES RETURN TO SENDER

The sealed samples which may have been sent to you, are to be returned to the sender, if you are the unsuccessful Offeror. The sealed samples are not to be mutilated or cut, but returned in the same condition as sent to the Offeror.

7. SPECIFICATIONS AND STANDARDS

7.1 United States Military Specifications and Standards

The Offeror is responsible for obtaining copies of all United States (US) military specifications and standards which may be applicable to the requirement. These specifications and standards are available commercially, or may be obtained by visiting the US Department of Defense Web site, at the following address: <http://dodssp.daps.dla.mil/> .

7.2 Canadian General Standards Board (CGSB) - Standards

A copy of the CGSB Standards referred to in the offer solicitation is available and may be purchased from:

Canadian General Standards Board Sales Centre

Place du Portage III, 6B1

11 Laurier Street

Gatineau, Québec

Telephone: (819) 956-0425 or 1-800-665-CGSB (Canada only)

Fax: (819) 956-5740

E-mail: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca

CGSB Website: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-eng.html>

AATCC Textile Test Methods \ American Association of textile Chemists and Colorists,

PO Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709 USA

www.aatcc.org

919-549-3526

PART 3 - OFFER PREPARATION INSTRUCTIONS

1. OFFER PREPARATION INSTRUCTIONS

Canada requests that offerors provide their offer in separately bound sections as follows:

Section I: Technical Offer (1 hard copy)

Section II: Financial Offer (1 hard copy)

Section III: Certifications (1 hard copy)

Prices must appear in the financial offer only. No prices must be indicated in any other section of the offer.

Canada requests that offerors follow the format instructions described below in the preparation of their offer.

(a) Use 8.5 x 11 inch (216 mm x 279 mm) paper;

(b) Use a numbering system that corresponds to that of the Request for Standing Offers.

In April 2006, Canada issued a policy directing federal departments and agencies to take the necessary steps to incorporate environmental considerations into the procurement process Policy on Green Procurement <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-eng.html> . To assist Canada in reaching its objectives, offerors are encouraged to:

1) use paper containing fibre certified as originating from a sustainably-managed forest and/or containing minimum 30% recycled content; and

2) use an environmentally-preferable format including black and white printing instead of color printing., printing double sided/duplex, using staples or clips instead of cerlox, duotangs or binders.

3) Green Initiatives (for PWGSC information only)

Offerors are requested to provide details of their policies and practices in relation to the following initiatives:

- environmentally responsible manufacturing;
- environmentally responsible waste disposal;
- waste reduction;
- packaging;
- re-use strategies;
- recycling.

Section I: Technical Offer

In their technical offer, offerors should explain and demonstrate how they propose to meet the requirements and how they will carry out the Work (reference pre-award sample, Part 4, Evaluation Procedures, 1.1.1 Mandatory Technical Criteria).

Section II: Financial Offer

Offerors must submit their financial offer in accordance with Annexes C to F - LIST OF BADGES. The total amount of Goods and Services Tax or Harmonized Sales Tax is to be shown separately, if applicable.

Section III: Certifications

Offerors must submit the certifications required under Part 5.

PART 4 - EVALUATION PROCEDURES AND BASIS OF SELECTION

1. EVALUATION PROCEDURES

(a). Offers will be assessed in accordance with the entire requirement of the Request for Standing Offers including the technical and financial evaluation criteria.

(b) An evaluation team composed of representatives of Canada will evaluate the offers.

(c) The evaluation team will determine first if there are three (3) or more offers with a valid Canadian Content certification. In that event, the evaluation process will be limited to the offers with the certification; otherwise, all offers will be evaluated. If some of the offers with a valid certification are declared non-responsive, or are withdrawn, and less than three responsive offers with a valid certification remain, the evaluation will continue among those offers with a valid certification. If all offers with a valid certification are subsequently declared non-responsive, or are withdrawn, then all the other offers received will be evaluated.

1.1 TECHNICAL EVALUATION

1.1.1 MANDATORY TECHNICAL CRITERIA

PRE-AWARD SAMPLES AND SUPPORTING DOCUMENTATION

As part of the technical evaluation, to confirm an Offeror's capability of meeting the technical requirements, one (1) pre-award sample of each of the following items in accordance with the Specification (Annex B) and Technical Supplements (Annexes G to J) must be included with the offer.

Annex	Item #	NSN
C	46	8455-21-904-0125
C	119	8455-21-920-0104
D	44	8455-21-904-0043
D	61	8455-21-909-2110
E	2	8455-21-870-7163
E	21	8455-21-899-2158
F	43	8455-21-914-9190
F	50	8455-21-921-6589

The Offeror must ensure that the required pre-award samples are manufactured in accordance with the technical requirement and are fully representative of the offer submitted. Rejection of the pre-award samples will result in the offer being declared non-responsive.

The Offeror must deliver the required pre-award samples at no charge to Canada and must ensure that they are received with the offer at time and place of Request For Standing Offer closing. Failure to submit the required pre-award samples within the specified time frame will result in the offer being declared non-responsive. The samples submitted by the Offeror will remain the property of Canada.

The samples will be evaluated for quality of workmanship and conformance to specified materials and measurements.

The requirement for a pre-award samples will not relieve the successful Offeror from submitting samples as required by the contract terms or from strictly adhering to the technical requirement of this Request For Standing Offer and any resultant contract.

In addition, the Offeror may include construction deviations in the pre-award samples on the condition that the construction deviations are identified and fully described and must include a description of the corrective action to be taken prior to production to ensure full compliance.

Offeror may request to receive sealed samples of the items required at PAS by contacting the Contracting Authority (sylvie.elder@pwgsc.gc.ca).

FABRIC

The Offeror must submit .5m of each of the following fabrics and Certificates of Compliance with their offer, in accordance with :

- A. Annex K Specification for DSSPM 80-2-2-042 Melton, colour black
- B. Annex L Specification for DSSPM 2-2-80-164 Cloth twill polyester, 216 g/m2, colour white
- C. Annex M Specification for DSSPM 2-2-80-098 Cloth tropical wool polyester, 200 g/m2, any colour

- D. Annex O Specification DSSPM 2-2-80-099 Cloth serge wool polyester, 285 g/m2, any colour
- E. Annex P Specification DSSPM 2-2-80-045 Cloth tropical wool polyester, 203 g/m2, any colour

The Certificates of Compliance must show that the fabrics comply with the composition , construction , finish and performance requirements

CERTIFICATE OF COMPLIANCE - DEFINITION

A Certificate of Compliance (C of C) is a written statement from the Bidder guaranteeing the full compliance of the product to the specification, or portion thereof, referenced. This document must be on official company stationery; it must be current (must be dated after Request For Standing Offer posting date) it must make reference to the applicable specification and have the original signature of the company's designated representative. Canada reserves the right to verify the statements made in the C of C. Full test results, demonstrating the product's compliance, will be accepted in lieu of a C of C.

1.2 FINANCIAL EVALUATION

1.2.1 Mandatory Financial Criteria

- a) The Offeror must submit firm unit prices in Canadian dollars, GST/HST extra, DDP (various locations across Canada) Incoterms 2000, transportation costs excluded, all applicable Customs Duties and Excise taxes included.
- b) The Offeror must submit firm unit pricing, for all items for all three years. The Offerer is requested to quote firm unit pricing at no more than two decimal points.

1.2.2 SACC MANUAL CLAUSE

C3011T 2010/01/11 Exchange Rate Fluctuation

2. BASIS OF SELECTION

An offer must comply with all requirements of the RFSO and meet all mandatory technical and financial evaluation criteria to be declared responsive.

The responsive offer with the lowest responsive aggregate price will be recommended for the issuance of a standing offer (1 standing offer only). Ranking will be established using the estimated quantities for the all items, transportation charges excluded.

PART 5. CERTIFICATIONS

Offerors must provide the required certifications to be issued a standing offer. Canada will declare an offer non-responsive if the required certifications are not completed and submitted as requested.

Compliance with the certifications offerors provide to Canada is subject to verification by Canada during the offer evaluation period (before issuance of a standing offer) and after issuance of a standing offer. The Standing Offer Authority will have the right to ask for additional information to verify the offerors' compliance with the certifications before issuance of a standing offer. The offer will be declared non-responsive if any certification made by the Offeror is untrue, whether made knowingly or unknowingly. Failure to comply with the certifications or to comply with the request of the Standing Offer Authority for additional information will also render the offer non-responsive.

1. CERTIFICATIONS PRECEDENT TO ISSUANCE OF STANDING OFFER

The certifications listed below should be completed and submitted with the offer, but may be submitted afterwards. If any of these required certifications is not completed or submitted as requested, the Standing Offer Authority will so inform the Offeror and provide the Offeror with a time frame within which to meet the requirement. Failure to comply with the request of the Standing Offer Authority and meet the requirements within that time period will render the offer non-responsive.

1.1 Federal Contractors Program - Certification

Federal Contractors Program - \$200,000 or more

1. The Federal Contractors Program (FCP) requires that some suppliers, including a supplier who is a member of a joint venture, bidding for federal government contracts, valued at \$200,000 or more (including all applicable taxes), make a formal commitment to implement employment equity. This is a condition precedent to the issuance of a standing offer. If the Offeror, or, if the Offeror is a joint venture and if any member of the joint venture, is subject to the FCP, evidence of its commitment must be provided before the issuance of a standing offer.

Suppliers who have been declared ineligible contractors by Human Resources and Skills Development Canada (HRSDC) are no longer eligible to receive government contracts over the threshold for solicitation of bids as set out in the Government Contracts Regulations. Suppliers may be declared ineligible contractors either as a result of a finding of non-compliance by HRSDC, or following their voluntary withdrawal from the FCP for a reason other than the reduction of their workforce to less than 100 employees. Any offers from ineligible contractors, including an offer from a joint venture that has a member who is an ineligible contractor, will be declared non-responsive.

2. If the Offeror does not fall within the exceptions enumerated in 3.(a) or (b) below, or does not have a valid certificate number confirming its adherence to the FCP, the Offeror must fax (819-953-8768) a copy of the signed form LAB 1168, Certificate of Commitment to Implement Employment Equity, <http://www.servicecanada.gc.ca/cgi-bin/search/eforms/index.cgi?app=profile&form=lab1168&dept=sc&lang=e> to the Labour Branch of HRSDC.

3. The Offeror, or, if the Offeror is a joint venture the member of the joint venture, certifies its status with the FCP, as follows:

The Offeror or the member of the joint venture

(a) () is not subject to the FCP, having a workforce of less than 100 full-time or part-time permanent employees, and/or temporary employees having worked 12 weeks or more in Canada;

(b) () is not subject to the FCP, being a regulated employer under the Employment Equity Act, S.C. 1995, c. 44;

(c) () is subject to the requirements of the FCP, having a workforce of 100 or more full-time or part-time permanent employees, and/or temporary employees having worked 12 weeks or more in Canada, but has not previously obtained a certificate number from HRSDC, (having not bid on requirements of \$200,000 or more), in which case a duly signed certificate of commitment is attached;

(d) () is subject to FCP, and has a valid certificate number as follows: _____ (e.g. has not been declared an ineligible contractor by HRSDC).

Further information on the FCP is available on the following HRSDC Website:
<http://www.hrsdc.gc.ca/en/labour/equality/fcp/index.shtml>

1.2 SAMPLES AND PRODUCTION CERTIFICATION

The Offeror certifies that:

() the manufacturer who produced the pre-award samples will remain unchanged for the pre-production samples and full production of the contract quantity.

2. CERTIFICATIONS REQUIRED WITH THE OFFER

CANADIAN CONTENT CERTIFICATION

This procurement is conditionally limited to Canadian goods.

Subject to the evaluation procedures contained in the bid solicitation, bidders acknowledge that only bids with a certification that the goods offered are Canadian goods, as defined in clause A3050T, may be considered.

Failure to provide this certification completed with the bid will result in the goods offered being treated as non-Canadian goods.

The Bidder certifies that:

() a minimum of 80 percent of the total bid price consist of Canadian goods as defined in paragraph 1 of clause A3050T.

PLANT LOCATION

Items will be manufactured at: _____

PART 6 -FINANCIAL REQUIREMENT

1. FINANCIAL CAPABILITY

SACC Manual Clause M9033T (2011/05/16) Financial Capability

PART 7 - STANDING OFFER AND RESULTING CONTRACT CLAUSES

A. STANDING OFFER

1. OFFER

The Offeror offers to fulfill the requirement in accordance with the Requirement at Annexes C to F in accordance with the technical specification D-87-001-136/SF-001 dated 2011-01-01, the technical supplements for each items, specifications DSSPM 2-2-80-042 dated 2011-03-14, DSSPM 2-2-80-164 dated 2011-10-28, DSSPM 2-2-80-098 dated 2011-10-28, DSSPM 2-2-80-099 dated December 20, 2011 and DSSPM 2-2-80-045 dated 2007-06-01.

2. STANDARD CLAUSES AND CONDITIONS

All clauses and conditions identified in the Standing Offer and resulting contract(s) by number, date and title are set out in the Standard Acquisition Clauses and Conditions (<http://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-eng.jsp>) Manual issued by Public Works and Government Services Canada.

2.1 General Conditions

2005 (2011/05/16), General Conditions - Standing Offers - Goods or Services, apply to and form part of the Standing Offer

2.2 Standing Offers Reporting

The Offeror must compile and maintain records on its provision of goods, services or both to the federal government under contracts resulting from the Standing Offer. This data must include all purchases ordered, including purchases paid for by a Government of Canada Acquisition Card. The data must be aggregated and submitted on a quarterly basis to the Public Works and Government Services Canada (PWGSC) Standing Offer Follow-up. The reported data must include the data shown at Annex "A".

Quarterly periods are defined as follows:

- 1st quarter: April 1, to June 30;
- 2nd quarter: July 1 to September 30;
- 3rd quarter: October 1 to December 31;
- 4th quarter: January 1 to March 31.

The reporting cut-off date for each quarter is the last Friday of the third calendar month of the quarter. Goods, services or both provided in the period after that day must be included in the next quarter's report. Electronic reports must be completed and forwarded to the PWGSC Standing Offer Authority and DND Procurement Authority no later than 15 calendar days after the end of the quarterly period.

All data fields of the report must be completed as requested. If some data is not available, the reason must be indicated in the report. If no goods or services are provided during a given period, the Offeror must still provide a "NIL" report.

Failure to provide fully completed quarterly reports in accordance with the above instructions may result in the setting aside of the Standing Offer and the application of a vendor performance corrective measure.

3. TERM OF STANDING OFFER

3.1 Period of Standing Offer

The period for making call-ups against the Standing Offer is from the date of issuance of the Standing Offer for a period of three years.

Year 1-12 months from the date of issuance of Standing Offer

Year 2-12 months from the end of year 1

Year 3-12 months from the end of year 2

3.2 Extension of Standing Offer

If the Standing Offer is authorized for use beyond the initial period, the Offeror offers to extend its offer for three (3) additional one year period, under the same conditions specified in the Standing Offer.

For years four, five and six, the firm unit prices for all items will be determined and adjusted using the firm price of the previous year (decrease/increase) in accordance with Statistic Canada's average Consumer Price Index for the municipality closest to the Offeror's facility. The adjustment will be made annually based on the average of the CPI of the most recent published twelve months.

The Offeror will be advised of the decision to authorize the use of the Standing Offer for an extended period by the Standing Offer Authority 30 days before the expiry date of the Standing Offer. A revision to the Standing Offer will be issued by the Standing Offer Authority.

4. AUTHORITIES

4.1 Standing Offer Authority

The Standing Offer Authority for the Standing Offer is:

Sylvie Elder

Public Works and Government Services Canada

Acquisitions Branch

Commercial and Consumer Products Directorate (CCPD)

Clothing & Textiles Division

Place du Portage, Phase III, 6A2

11 Laurier Street

Gatineau, Quebec K1A 0S5

Telephone : 819-956-3830 Facsimile: 819-956-5454

E-mail address: sylvie.elder@tpsgc-pwgsc.gc.ca

The Standing Offer Authority is responsible for the establishment of the Standing Offer, its administration and its revision, if applicable. Upon the making of a call-up, as Contracting Authority, he is responsible for any contractual issues relating to individual call-ups made against the Standing Offer by any Identified User.

4.2 Technical Authority

The Technical Authority for the Standing Offer is:

Mailing/Shipping Address

Department of National Defence

101 Colonel By Drive

Ottawa, Ontario

K1A 0K2

Attn: DSSPM _____ (to be advised at contract)

The Technical Authority is the representative of the department or agency for whom the Work is being carried out under the Standing Offer and is responsible for all matters concerning the technical content of

the Work under the Standing Offer. Technical matters may be discussed with the Technical Authority, however the Technical Authority has no authority to authorize changes to the scope of the Work. Changes to the scope of the Work can only be made through a Standing Offer Revision issued by the Standing Offer Authority.

4.3 Procurement Authority

The Procurement Authority for the Standing Offer is:

_____ (to be advised at contract)

DLP 8-3-3

101 Colonel By Drive

Ottawa, Ontario

K1A 0K2

Telephone: ____ - ____ - ____

Facsimile: ____ - ____ - ____

E-mail: _____.

The Procurement Authority is the representative of the department or agency for whom the Work is being carried out under the Standing Offer. The Procurement Authority is responsible for the implementation of tools and processes required for the administration of the Standing Offer. The Contractor may discuss administrative matters identified in the Standing Offer with the Procurement Authority however the Procurement Authority has no authority to authorize changes to the scope of the Work. Changes to the scope of Work can only be made through a Standing Offer Revision issued by the Standing Offer Authority.

4.4 Standing Offer Follow-up

The responsibility for Standing Offer follow-up is assigned to:

Public Works and Government Services Canada

Clothing & Textiles Division

6A2, Place du Portage, Phase III

11 Laurier Street

Gatineau, Quebec

K1A 0S5

ATTN: Standing Offer Follow-up - PR Division

TEL: 819-956-3838

FAX: 819-956-5454

4.5 Offeror's Representative

The person responsible for:

General enquiries

Name: _____

Telephone Number: _____

Facsimile Number: _____

E-mail address: _____

Delivery follow-up

Name: _____

Telephone Number: _____

Facsimile Number: _____

E-mail address: _____

5. IDENTIFIED USERS

The Identified User authorized to make call-ups against the Standing Offer is : Directorate Land Procurement (DLP 8)

6. CALL-UP INSTRUMENT

The Work will be authorized or confirmed by the Identified User using form PWGSC-TPSGC 942, "Call-up Against a Standing Offer" .

7. LIMITATION OF CALL-UPS

Individual call-ups against the Standing Offer must not exceed \$40,000 (Goods and Services Tax or Harmonized Sales Tax included).

8. FINANCIAL LIMITATION

The total cost to Canada resulting from call-ups against the Standing Offer must not exceed the sum of \$ _____ (Goods and Services Tax or Harmonized Sales Tax excluded) unless otherwise authorized in writing by the Standing Offer Authority. The Offeror must not perform any work or services or supply any articles in response to call-ups which would cause the total cost to Canada to exceed the said sum, unless an increase is so authorized.

The Offeror must notify the Standing Offer Authority as to the adequacy of this sum when 75 percent of this amount has been committed, or 3 months before the expiry date of the Standing Offer, whichever comes first. However, if at any time, the Offeror considers that the said sum may be exceeded, the Offeror must promptly notify the Standing Offer Authority.

9. PRIORITY OF DOCUMENTS

If there is a discrepancy between the wording of any documents that appear on the list, the wording of the document that first appears on the list has priority over the wording of any document that subsequently appears on the list.

- a. the call up against the Standing Offer, including any annexes;
- b. the articles of the Standing Offer;
- c. the general conditions 2005 (2011/05/16), General Conditions - Standing Offers - Goods or Services;
- d. the general conditions 2010A (2011/05/16), General Conditions - Goods (Medium Complexity)
- e. Annexes " C" to "F"- list of items;
- f. Annex "G" - Technical Supplement for Annex C
- g. Annex "H" - Technical Supplement for Annex D
- h. Annex "I" - Technical Supplement for Annex E
- i. Annex "J" - Technical Supplement for Annex F
- j. Annex "B" - Specification for badges and insignia, embroidered
- k. Sealed samples
- l. Annex "K" - Specification for cloth, melton, wool, DSSPM 2-2-80-042 dated 2011-03-14
- M. Annex "L"- Specification for Cloth, Twill Polyester, 216g/m², DSSPM 2-2-80-164, dated 2011-10-28
- N. Annex "M" - Specification for Cloth tropical wool polyester, DSSPM 2-2-80-098 dated 2011-10-28
- O. Annex "O" - Specification Cloth serge wool polyester, DSSPM 2-2-80-099 dated 20 December 2011
- p. Annex P Specification Cloth tropical wool polyester, DSSPM 2-2-80-045 dated 2007-06-01
- q. the Offeror's offer dated _____

10. CERTIFICATIONS

10.1 Compliance

Compliance with the certifications provided by the Offeror is a condition of authorization of the Standing Offer and subject to verification by Canada during the term of the Standing Offer and of any resulting contract that would continue beyond the period of the Standing Offer. In the event that the Offeror does not comply with any certification or it is determined that any certification made by the Offeror in its offer is untrue, whether made knowingly or unknowingly, Canada has the right to terminate any resulting contract for default and set aside the Standing Offer.

10.2 SACC Manual Clauses

M3060C 2008-05-12 Canadian Content Certification

11. APPLICABLE LAWS

The Standing Offer and any contract resulting from the Standing Offer must be interpreted and governed, and the relations between the parties determined, by the laws in force in Ontario.

12. PLANT CLOSING

The Offeror's plant closing for Christmas and Summer holidays are as follows. During this time there will be no shipments.

2012-2013

Summer Holiday FROM _____ TO _____
Christmas Holiday FROM _____ TO _____

2013-2014

Summer Holiday FROM _____ TO _____
Christmas Holiday FROM _____ TO _____

13. PLANT LOCATION

Items will be manufactured at: _____

14. SPECIFICATIONS AND STANDARDS**14.1 United States Military Specifications and Standards**

The Offeror is responsible for obtaining copies of all United States (US) military specifications and standards which may be applicable to the requirement. These specifications and standards are available commercially, or may be obtained by visiting the US Department of Defense Website, at the following address: <http://dodssp.daps.dla.mil/>.

14.2 Canadian General Standards Board (CGSB) - Standards

A copy of the CGSB Standards referred to in the Standing Offer is available and may be purchased from: Canadian General Standards Board Sales Centre

Place du Portage III, 6B1

11 Laurier Street

Gatineau, Québec

Telephone: (819) 956-0425 or 1-800-665-CGSB (Canada only)

Fax: (819) 956-5740

E-mail: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca

CGSB Website: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>

B. RESULTING CONTRACT CLAUSES

The following clauses and conditions apply to and form part of any contract resulting from a call-up against the Standing Offer.

1. REQUIREMENT

The Contractor must perform the Work described in the call-up against the Standing Offer.

2. STANDARD CLAUSES AND CONDITIONS

2010A (2011/05/16) - General Conditions - Goods (Medium Complexity) apply to and form part of the Contract.

3. TERM OF CONTRACT**3.1 Delivery Date**

Delivery must be completed in accordance with the call-up against the Standing Offer.

4. PAYMENT**4.1 Basis of Payment**

In consideration of the Contractor satisfactorily completing all of its obligations under the Contract, the Contractor will be paid firm unit prices, as detailed at Annexes C to F. (Customs duties are included and Goods and Services Tax or Harmonized Sales Tax is extra, if applicable).

Canada will not pay the Contractor for any design changes, modifications or interpretations of the Work, unless they have been approved, in writing, by the Contracting Authority before their incorporation into the Work.

4.2 SACC Manual Clauses

H1001C 2008-05-12 Multiple Payments

C5201C 2008-05-12 Prepaid Transportation Costs

5. INVOICING INSTRUCTIONS

1. The Contractor must submit invoices in accordance with the section entitled "Invoice Submission" of the general conditions. Invoices cannot be submitted until all work identified in the invoice is completed.

2. Invoices must be distributed as follows:

(a) One (1) copy must be forwarded to the following address:

National Defence Headquarters
MGen George R. Pearkes Building
101 Colonel By Drive
Ottawa, ON K1A 0K2
Attn: DLP _____

(b) One (1) copy must be forwarded to the person responsible for Standing Offer Follow-up identified under the section entitled "Authorities" of the Contract.

(c) The original and one (1) copy must be forwarded to the consignee for certification and payment.

6. INSURANCE

SACC Manual clause G1005C (2008-05-12) Insurance

7. SACC MANUAL CLAUSES

A9006C	2008-05-12	Defence Contract
B7500C	2006-06-16	Excess Goods
D5545C	2010-08-16	ISO 9001:2008 - Quality Management Systems - Requirements (QAC C)
D6010C	2007-11-30	Palletization
D2000C	2007-11-30	Markings

8. PROCEDURES FOR DESIGN CHANGE/DEVIATIONS

The Contractor must follow these procedures for any proposed design change/deviation to contract specifications.

The Contractor must complete Part 1 of the Design Change/Deviation form DND 672 and forward one (1) copy to the Technical Authority and one (1) copy to the Contracting Authority.

The Contractor will be authorized to proceed upon receipt of the design change/deviation form signed by the Contracting Authority. A contract amendment will be issued to incorporate the design change/deviation in the Contract.

9. SUBCONTRACTOR(S)

The following subcontractor(s) will be utilized in the performance of the contract.

Name of Company: _____

Location: _____

Value of subcontract: \$ _____

Nature of subcontracting work performed: _____

Subcontractors, other than those listed above, may not be utilized without the written permission of Canada.

When, pursuant to the general conditions applicable to the Contract, the consent of the Minister is required to subcontract a portion of the Work, the Contractor must submit to the Contracting Authority a completed form PWGSC-TPSGC 1137 entitled Application for Permission to Subcontract.

10. MATERIALS: CONTRACTOR TOTAL SUPPLY

The Contractor will be responsible for obtaining all materials required in the manufacture of the items specified. The delivery stated for the items allows the necessary time to obtain such materials.

11. DELIVERY**11.1 Delivery - Appointments**

The Contractor must make deliveries to Canadian Forces (CF) Supply Depots by appointment only. The Contractor or its carrier must arrange delivery appointments by contacting the Depot Traffic Section at the appropriate location shown below. The consignee may refuse shipments when prior arrangements have not been made.

- (a) 7 CF Supply Depot Lancaster Park
Edmonton, Alta
780-973-4011, ext. 4524
- (b) 25 CF Supply Depot Montreal
Montreal, Qué.
514-252-2777, ext. 2363

11.2 Preparation for Delivery

The Contractor must prepare all items for delivery in accordance with the latest issue of the Canadian Forces Packaging Specification D-LM-008-036/SF-000, DND Minimum Requirements for Manufacturer's Standard Pack.

11.3 Bulk Shipments

For bulk shipments, all cartons must be shipped on 40" x 48" pallets shrink-wrapped or equivalent with overall height not to exceed 42".

11.4 Shipping Instructions - Delivery at Destination

Goods must be consigned to the destination specified in the call-up document and delivered:

- (a) DDP Delivery Duty Paid (various destinations across Canada) Incoterms 2000 for shipments from a commercial contractor.

12. POST CONTRACT AWARD MEETING

The Technical Authority or his delegated representatives at National Defence Headquarters and the applicable DND Quality Assurance Representative (DNDQAR) must be afforded access to the Contractor's plant and all other premises where pertinent processes are being performed, on the same basis as afforded the representative of National Defence Headquarters, DGQA.

A post contract award meeting may be convened within fifteen (15) calendar days after award of contract. Participants may include representatives of the Contractor, DND Technical Authority, DNDQAR, Contracting Authority and Procurement Authority. Other meetings may be convened as required.

The Contractor is responsible for the recording and distribution of the minutes for all contract related meeting. The minutes must be sent to the Contracting Authority for acceptance prior to the distribution to all participants or as otherwise directed in the contract within ten (10) calendar days of the subject meeting. The minutes must be used only as a record of proceedings.

13. PRE-PRODUCTION SAMPLES

1. The Contractor must provide five pre-production samples of the items required on the first call-up against the standing offer raised for this item, accompanied by the sealed samples if applicable, to the Technical Authority for acceptance within 21 calendar days from date of call-up against the standing offer. Fabrics prescribed in the relevant technical supplements for the first call-up must be approved in writing before submitting the pre-production samples.
2. If the first samples are rejected, the Contractor must submit the second samples within 15 calendar days of notification of rejection from the Technical Authority.
3. The Contractor must carry out all required inspection to verify conformance to the technical requirements of the Contract.
4. The Contractor must provide the samples to the Technical Authority, transportation charges prepaid, and without charge to Canada. The samples submitted by the contractor will remain the property of Canada.
5. The Technical Authority will notify the Contractor, in writing, of the conditional acceptance, acceptance or rejection of the samples. A copy of this notification is to be provided by the Technical Authority to the Contracting

Authority. The notice of conditional acceptance or acceptance does not relieve the Contractor from complying with all requirements of the specifications and all other conditions of the Contract.

6. The Contractor must not commence or continue with production of the items and must not make any deliveries until the Contractor has received notification from the Technical Authority that the samples are acceptable. Any production of items before sample acceptance will be at the sole risk of the Contractor.

7. Rejection by the Technical Authority of the second samples submitted by the Contractor for failing to meet the contract requirements, will be grounds for termination of the Contract for default.

8. The samples may not be required if the Contractor is currently in production. The request for waiver of samples must be made by the Contractor in writing to the Technical Authority. The waiving of this requirement will be at the discretion of the Technical Authority.

Canada reserves the right to request production samples from the contractor.

FABRIC APPROVAL

When a fabric is required for the first time, the contractor must provide:

1. A sample of the fabric ,minimum size of 0.5 meter full width, in the required colour.
- 2., A certificate of compliance from the fabric manufacturer certifying that the fabric complies with specification listed in the technical supplement.
3. Production cannot proceed without written approval from the Technical Authority.
4. The sample will then be evaluated (including fabric properties, colour and finish) in accordance with the specification, sealed sample and certificate of compliance.

The sample and certificate of compliance will be forwarded to the Technical Authority at least 15 business days before the fabric is scheduled to be put into production.

The fabric sample approval process applies to all colours of each fabric as required on call-ups.

13.1 Sealed Samples - Return to Sender

The sealed samples which may have been sent to the Contractor, are to be returned to the sender upon completion of Contract.

The sealed samples are not to be mutilated or cut, but returned in the same condition as sent to the Contractor.

13.2 CERTIFICATE OF COMPLIANCE - DEFINITION

A Certificate of Compliance (C of C) is a written statement from the supplier guaranteeing the full compliance of the product to the specification, or portion thereof, referenced. This document must be on official company stationery; it must be current (must be dated after RFSO posting date) ; it must make reference to the applicable specification and have the original signature of the company's designated representative. Canada reserves the right to verify the statements made in the C of C. Full test results, demonstrating the product's compliance, will be accepted in lieu of a C of C.

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8486-129183/A

Amd. No. - N° de la modif.

Buyer ID - Id de l'acheteur

pr707

Client Ref. No. - N° de réf. du client

File No. - N° du dossier

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

W8486-129183

pr707W8486-129183

ANNEX "A"
QUARTERLY REPORT TEMPLATE

Standing Offer Number: _____

Reporting Period (start date to end date): _____

Date	Call-up #CaCall-up #	Description of Item	NSN	Quantity	Total Billing Transportation charges included
TOTAL					

NIL REPORT: We have not done any business with the federal government for this period ____.

Prepared by:

Name: _____

Date: _____

Telephone no.: _____

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8486-129183/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

pr707W8486-129183

Buyer ID - Id de l'acheteur

pr707

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W8486-129183

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
1	8455-21-904-0055	BADGE QUAL. DENTAL CLINICAL ASSISTANT, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, ASSISTANT DENTAIRE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1101-87	39	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
2	8455-21-904-0056	BADGE QUAL. DENTAL CLINICAL ASSISTANT, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, ASSISTANT DENTAIRE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1102-87	124	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
3	8455-21-904-0057	BADGE QUAL. DENTAL CLINICAL ASSISTANT, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, ASSISTANT DENTAIRE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1103-87	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
4	8455-21-904-0058	BADGE QUAL. DENTAL CLINICAL ASSISTANT, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, ASSISTANT DENTAIRE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1104-87	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
5	8455-21-904-0070	BADGE QUAL. DENTAL HYGIENIST, MOC 725 LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, HYGIENISTE DENTAIRE, COM 725, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1116-87	65	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
6	8455-21-904-0071	BADGE QUAL. MILITARY POLICE, MOC 811 LEVEL 1, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, POLICE MILITAIRE, COM 811, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1117-87	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
7	8455-21-904-0072	BADGE QUAL. MILITARY POLICE, LEVEL 2, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, POLICE MILITAIRE, COM 811, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1118-87	139	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
8	8455-21-904-0073	BADGE QUAL. MILITARY POLICE, LEVEL 3, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, POLICE MILITAIRE, COM 811, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1119-87	68	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
9	8455-21-904-0074	BADGE QUAL. MILITARY POLICE, LEVEL 4, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, POLICE MILITAIRE, COM 811, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1120-87	64	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
10	8455-21-904-0075	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, LEVEL 1, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1121-87	182	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
11	8455-21-904-0076	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1122-87	23	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
12	8455-21-904-0077	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1123-87	171	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
13	8455-21-904-0078	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1124-87	72	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
14	8455-21-904-0079	BADGE QUAL: CREWMAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MEMBRE D'ÉQUIPAGE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1125-87	400	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
15	8455-21-904-0080	BADGE QUAL: CREWMAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MEMBRE D'ÉQUIPAGE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1126-87	320	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
16	8455-21-904-0081	BADGE QUAL: CREWMAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MEMBRE D'ÉQUIPAGE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1127-87	337	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
17	8455-21-904-0082	BADGE QUAL: CREWMAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MEMBRE D'ÉQUIPAGE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1128-87	286	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
18	8455-21-904-0083	BADGE QUAL: FIELD ARTILLERY, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, Artillerie de campagne, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1129-87	290	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
19	8455-21-904-0084	BADGE QUAL: FIELD ARTILLERY, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, Artillerie de campagne, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1130-87	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra. 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra. 2 points décimaux seulement
20	8455-21-904-0085	BADGE QUAL: FIELD ARTILLERY, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, Artillerie de campagne, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1131-87	137	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
21	8455-21-904-0086	BADGE QUAL: FIELD ARTILLERY, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, Artillerie de campagne, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1132-87	161	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
22	8455-21-904-0087	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ARTILLERIE ANTIAÉRIENNE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1133-87	23	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
23	8455-21-904-0088	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ARTILLERIE ANTIAÉRIENNE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1134-87	181	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
24	8455-21-904-0089	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ARTILLERIE ANTIAÉRIENNE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1135-87	109	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
25	8455-21-904-0090	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ARTILLERIE ANTIAÉRIENNE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1136-87	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
26	8455-21-904-0091	BADGE QUAL: INFANTRYMAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1137-87	568	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
27	8455-21-904-0092	BADGE QUAL: INFANTRYMAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1138-87	390	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
28	8455-21-904-0093	BADGE QUAL: INFANTRYMAN, LEVEL 4, CCF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1139-87	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
29	8455-21-904-0100	BADGE QUAL: SNIPER/MOC 031 LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIREUR D'ÉLITE, COM 031, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1146-87	147	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
30	8455-21-904-0101	BADGE QUAL-SNIPER,MOC 031,LEVEL 3,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIREUR D'ÉLITE, COM 031, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1147-87	10	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
31	8455-21-904-0102	BADGE QUAL-SNIPER,MOC 031,LEVEL 4,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIREUR D'ÉLITE, COM 031, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1148-87	15	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
32	8455-21-904-0103	BADGE QUAL-RECONNAISSANCE,MOC 031 LEVEL 2,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, RECONNAISSANCE, COM 031, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1149-87	244	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
33	8455-21-904-0104	BADGE QUAL-RECONNAISSANCE,MOC 031 LEVEL 3,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, RECONNAISSANCE, COM 031, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1150-87	62	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
34	8455-21-904-0105	BADGE QUAL-RECONNAISSANCE,MOC 031 LEVEL 4,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, RECONNAISSANCE, COM 031, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1151-87	34	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
35	8455-21-904-0106	BADGE QUAL:ENGINEER,MOC 041 LEVEL 1,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION,INGÉNIEUR, COM 041, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1152-87	587	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
36	8455-21-904-0107	BADGE QUAL:ENGINEER,MOC 041 LEVEL 2,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION,INGÉNIEUR, COM 041, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1153-87	211	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
37	8455-21-904-0108	BADGE QUAL:ENGINEER,MOC 041 LEVEL 3,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION,INGÉNIEUR, COM 041, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1154-87	461	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
38	8455-21-904-0109	BADGE QUAL:ENGINEER,MOC 041 LEVEL 4,CF LAND,CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION,INGÉNIEUR, COM 041, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1155-87	36	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qte d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
39	8455-21-904-0118	BADGE QUAL. VEHICLE TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE VEHICULES, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1164-87	623	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
40	8455-21-904-0119	BADGE QUAL. VEHICLE TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE VEHICULES, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1165-87	221	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
41	8455-21-904-0120	BADGE QUAL. VEHICLE TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE VEHICULES, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1166-87	420	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
42	8455-21-904-0121	BADGE QUAL. VEHICLE TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE VEHICULES, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1167-87	104	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
43	8455-21-904-0122	BADGE QUAL. WEAPONS TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ARMEMENT, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1168-87	296	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
44	8455-21-904-0123	BADGE QUAL. WEAPONS TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ARMEMENT, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1169-87	74	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
45	8455-21-904-0124	BADGE QUAL. WEAPONS TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ARMEMENT, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1170-87	101	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
46	8455-21-904-0125	BADGE QUAL. WEAPONS TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ARMEMENT, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1171-87	75	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
47	8455-21-904-0166	BADGE QUAL. COOK, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CUISINIER, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1212-87	129	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
48	8455-21-904-0167	BADGE QUAL. COOK, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CUISINIER, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1213-87	52	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
49	8455-21-904-0168	BADGE QUAL: COOK, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CUISINIER, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1214-87	160	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
50	8455-21-904-0169	BADGE QUAL: COOK, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CUISINIER, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1215-87	50	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
51	8455-21-904-0170	BADGE QUAL: MUSICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MUSICIEN, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1216-87	84	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
52	8455-21-904-0171	BADGE QUAL: MUSICIAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MUSICIEN, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1217- 897	40	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
53	8455-21-904-0172	BADGE QUAL: MUSICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MUSICIEN, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1218-87	100	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
54	8455-21-904-0173	BADGE QUAL: MUSICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MUSICIEN, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1219-87	75	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
55	8455-21-904-0174	BADGE QUAL: POSTAL CLERK, LEVEL 1, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, VAGUEMESTRE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1220-87	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
56	8455-21-904-0175	BADGE QUAL: POSTAL CLERK, LEVEL 2, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, VAGUEMESTRE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1221-87	22	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
57	8455-21-904-0176	BADGE QUAL: POSTAL CLERK, LEVEL 2, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, VAGUEMESTRE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1222-87	35	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
58	8455-21-904-0177	BADGE QUAL: POSTAL CLERK, LEVEL 4, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, VAGUEMESTRE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1223-87	26	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
59	8455-21-904-0178	BADGE QUAL: SUPPLY TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1224-87	250	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
60	8455-21-904-0179	BADGE QUAL: SUPPLY TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1225-87	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
61	8455-21-904-0180	BADGE QUAL: SUPPLY TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1226-87	396	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
62	8455-21-904-0181	BADGE QUAL: SUPPLY TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1227-87	133	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
63	8455-21-904-0182	BADGE QUAL: AMMUNITION TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MUNITION, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1228-87	47	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
64	8455-21-904-0183	BADGE QUAL: AMMUNITION TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MUNITION, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1229-87	35	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
65	8455-21-904-0184	BADGE QUAL: AMMUNITION TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MUNITION, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1230-87	68	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
66	8455-21-904-0185	BADGE QUAL: AMMUNITION TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MUNITION, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1231-87	29	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
67	8455-21-904-0186	BADGE QUAL: TRAFFIC TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MOUVEMENTS, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1232-87	21	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
68	8455-21-904-0187	BADGE QUAL; TRAFFIC TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MOUVEMENTS, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1233-87	24	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
69	8455-21-904-0188	BADGE QUAL; TRAFFIC TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MOUVEMENTS, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1234-87	36	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
70	8455-21-904-0189	BADGE QUAL; TRAFFIC TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MOUVEMENTS, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1235-87	37	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
71	8455-21-904-0190	BADGE QUAL; MOBILE SUPPORT EQUIPMENT OPERATOR, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHAUFFEUR DE MATÉRIEL ROULANT, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1236-87	549	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
72	8455-21-904-0191	BADGE QUAL; MOBILE SUPPORT EQUIPMENT OPERATOR, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHAUFFEUR DE MATÉRIEL ROULANT, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1237-87	314	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
73	8455-21-904-0192	BADGE QUAL; MOBILE SUPPORT EQUIPMENT OPERATOR, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHAUFFEUR DE MATÉRIEL ROULANT, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1238-87	256	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
74	8455-21-904-0193	BADGE QUAL; MOBILE SUPPORT EQUIPMENT OPERATOR, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHAUFFEUR DE MATÉRIEL ROULANT, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1239-87	179	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
75	8455-21-904-0194	BADGE QUAL; SIGNALMAN, MOC CELE LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	COM GE COMM, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1240-87	743	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
76	8455-21-904-0195	BADGE QUAL; SIGNALMAN, MOC CELE LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, PLACIER, COM GE COMM, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1241-87	347	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
77	8455-21-904-0196	BADGE QUAL: SIGNALMAN, MOC CELE LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, PLACIER, COM GE COMM, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1242-87	477	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
78	8455-21-904-0197	BADGE QUAL: SIGNALMAN, MOC CELE LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, PLACIER, COM GE COMM, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1243-87	393	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
79	8455-21-904-0202	BADGE QUAL: MATERIALS TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MATÉRIAUX, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1248-87	50	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
80	8455-21-904-0203	BADGE QUAL: MATERIALS TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MATÉRIAUX, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1249-87	119	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
81	8455-21-904-0204	BADGE QUAL: MATERIALS TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MATÉRIAUX, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1250-87	168	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
82	8455-21-904-0205	BADGE QUAL: MATERIALS TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DES MATÉRIAUX, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1251-87	49	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
83	8455-21-904-0206	BADGE QUAL: Electronic - Optronic TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1252-87	168	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
84	8455-21-904-0207	BADGE QUAL: Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1253-87	60	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
85	8455-21-904-0208	BADGE QUAL: Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1254-87	185	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
86	8455-21-904-0209	BADGE QUAL: Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ELECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1255-87	67	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
87	8455-21-904-6273	BADGE QUAL: X-RAY TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RAYONS X, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1177-88	43	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
88	8455-21-904-6274	BADGE QUAL: X-RAY TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RAYONS X, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1178-88	26	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
89	8455-21-904-6275	BADGE QUAL: X-RAY TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RAYONS X, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1179-88	18	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
90	8455-21-904-6276	BADGE QUAL: X-RAY TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RAYONS X, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1180-88	23	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
91	8455-21-904-6277	BADGE QUAL: LABORATORY TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1181-88	16	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
92	8455-21-904-6278	BADGE QUAL: LABORATORY TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1182-88	20	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
93	8455-21-904-6279	BADGE QUAL: LABORATORY TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1183-88	16	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
94	8455-21-904-6280	BADGE QUAL: LABORATORY TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1184-88	16	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
95	8455-21-904-6282	BADGE QUAL: OPERATING ROOM TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1186-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
96	8455-21-904-6283	BADGE QUAL: OPERATING ROOM TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1187-88	14	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
97	8455-21-904-6284	BADGE QUAL: OPERATING ROOM TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1188-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
98	8455-21-904-6285	BADGE QUAL: MEDICAL TECHNICIAN- MEDICAL ASSISTANT, LEVEL 1, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1189-88	305	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
99	8455-21-904-6286	BADGE QUAL: MEDICAL TECHNICIAN- MEDICAL ASSISTANT, LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1190-88	340	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
100	8455-21-904-6287	BADGE QUAL: MEDICAL TECHNICIAN- MEDICAL ASSISTANT, LEVEL 3, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1191-88	316	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
101	8455-21-904-6288	BADGE QUAL: MEDICAL TECHNICIAN- MEDICAL ASSISTANT, LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1192-88	156	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
102	8455-21-904-6290	BADGE QUAL: PREVENTATIVE MEDICINE TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1194-88	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
103	8455-21-904-6291	BADGE QUAL; PREVENTATIVE MEDICINE TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1195-88	46	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
104	8455-21-904-6292	BADGE QUAL; PREVENTATIVE MEDICINE TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1196-88	30	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
105	8455-21-904-6488	BADGE QUAL; COMMUNICATOR RESEARCH, Lev 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		DCGEM 1297-88	110	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
106	8455-21-904-6489	BADGE QUAL; COMMUNICATOR RESEARCH, Lev 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		DCGEM 1298-88	60	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
107	8455-21-904-6490	BADGE QUAL; COMMUNICATOR RESEARCH, Lev 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		DCGEM 1299-88	75	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
108	8455-21-904-6491	BADGE QUAL; COMMUNICATOR RESEARCH, Lev 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		DCGEM 1300-88	142	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
109	8455-21-905-7367	BADGE QUAL; MACHINE GUNNER, MOC 031 LEVEL 2, CF, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR, COM 031, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1325-88	295	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
110	8455-21-905-7368	BADGE QUAL; MACHINE GUNNER, MOC 031 LEVEL 3, CF, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR, COM 031, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1326-88	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
111	8455-21-905-7369	BADGE QUAL.MACHINE GUNNER,MOC 031 LEVEL 4,CF. GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR, COM 031, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1327-88	30	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
112	8455-21-905-7370	BADGE QUAL.ANTI-ARMOUR GUNNER,MOC 031,LEVEL 2, CF.GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR ANTIBLINDE, COM 031, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1328-88	69	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
113	8455-21-905-7371	BADGE QUAL.ANTI-ARMOUR GUNNER,MOC 031,LEVEL 3, CF.GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR ANTIBLINDE, COM 031, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1329-88	63	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
114	8455-21-905-7372	BADGE QUAL.ANTI-ARMOUR GUNNER,MOC 031,LEVEL 4, CF.GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MITRAILLEUR ANTIBLINDE, COM 031, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 1330-88	64	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
115	8455-21-918-0110	BADGE QUAL. GEOMATICS TECH, LEVEL3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN GEOMATIQUES, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 6228-98	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
116	8455-21-918-0112	BADGE QUAL. GEOMATICS TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN GEOMATIQUES, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 627-98	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
117	8455-21-918-0113	BADGE QUAL. GEOMATICS TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN GEOMATIQUES, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 629-98	48	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
118	8455-21-920-0101	BADGE QUAL. RESOURCE MANAGEMENT SUPPORT CLERK,(RMS CLK), LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COMMISS DE SOUTIEN A LA GESTION DES RESSOURCES (COMMISS SGR), NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 636-99	97	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
119	8455-21-920-0104	BADGE QUAL: RESOURCE MANAGEMENT SUPPORT CLERK,(RMS CLK), LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COMMIS DE SOUTIEN À LA GESTION DES RESSOURCES (COMMISS SGR), NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 635-99	336	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
120	8455-21-920-0106	BADGE QUAL: RESOURCE MANAGEMENT SUPPORT CLERK,(RMS CLK), LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COMMIS DE SOUTIEN À LA GESTION DES RESSOURCES (COMMISS SGR), NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 634-99	122	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
121	8455-21-920-0114	BADGE QUAL: RESOURCE MANAGEMENT SUPPORT CLERK,(RMS CLK), LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COMMIS DE SOUTIEN À LA GESTION DES RESSOURCES (COMMISS SGR), NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 637-99	279	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
122	8455-21-920-2123	BADGE QUAL: BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 645-99	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
123	8455-21-920-2125	BADGE QUAL: BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 644-99	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
124	8455-21-920-2126	BADGE QUAL: BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 643-99	50	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
125	8455-21-920-2127	BADGE QUAL: BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 642-99	50	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
126	8455-21-920-7394	BADGE QUAL: REFRIGERATION AND MECHANICAL TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RÉFRIGÉRATION ET MÉCANIQUE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 704-00	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
127	8455-21-920-7849	BADGE QUAL: ELECTRICAL DISTRIBUTION TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DISTRIBUTION ELECTRIQUE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 940-00	110	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
128	8455-21-920-7850	BADGE QUAL: ELECTRICAL DISTRIBUTION TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DISTRIBUTION ELECTRIQUE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 939-00	60	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
129	8455-21-920-7851	BADGE QUAL: CONSTRUCTION TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CONSTRUCTION, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 931-00	30	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
130	8455-21-920-7852	BADGE QUAL: CONSTRUCTION TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CONSTRUCTION, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 932-00	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
131	8455-21-920-7857	BADGE QUAL: CONSTRUCTION TECH, LEVEL 3, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CONSTRUCTION, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 933-00	10	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
132	8455-21-920-7858	BADGE QUAL: CONSTRUCTION TECH, LEVEL 4, CF LAND, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CONSTRUCTION, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 934-00	30	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
133	8455-21-920-7859	BADGE QUAL: PLUMBING AND HEATING TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CHAUFFAGE ET EN PLOMBERIE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 935-00	18	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____

W8486-129183 - Annex C-Annexe C
List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
134	8455-21-920-7860	BADGE QUAL: PLUMBING AND HEATING TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CHAUFFAGE ET EN PLOMBERIE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 936-00	33	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
135	8455-21-920-7861	BADGE QUAL: PLUMBING AND HEATING TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CHAUFFAGE ET EN PLOMBERIE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 937-00	19	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
136	8455-21-920-7862	BADGE QUAL: PLUMBING AND HEATING TECH, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN CHAUFFAGE ET EN PLOMBERIE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 938-00	13	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
137	8455-21-920-7863	BADGE QUAL: ELECTRICAL DISTRIBUTION TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 941-00	130	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
138	8455-21-920-7864	BADGE QUAL: ELECTRICAL DISTRIBUTION TECHNICIAN, MOC 642, LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 942-00	108	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
139	8455-21-921-3508	BADGE QUAL: REFRIGERATION AND MECHANICAL TECH, LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RÉFRIGÉRATION ET MÉCANIQUE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 605-01	35	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
140	8455-21-921-3510	BADGE QUAL: REFRIGERATION AND MECHANICAL TECH, LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RÉFRIGÉRATION ET MÉCANIQUE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 606-01	23	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
141	8455-21-921-3512	BADGE QUAL: REFRIGERATION AND MECHANICAL TECH, LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN RÉFRIGÉRATION ET MÉCANIQUE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT- FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 607-01	23	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

List of Army Trade Badges-Liste des insignes du groupe professionnel militaire

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
142	8455-20-003-8859	BADGE QUAL: WATER, FUELS, AND ENVIRONMENTAL TECH, Lev 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN EAU, PRODUITS PÉTROLIERS ET ENVIRONNEMENT, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 776-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
143	8455-20-003-8860	BADGE QUAL: WATER, FUELS, AND ENVIRONMENTAL TECH, Lev 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN EAU, PRODUITS PÉTROLIERS ET ENVIRONNEMENT, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 777-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
144	8455-20-003-8861	BADGE QUAL: WATER, FUELS, AND ENVIRONMENTAL TECH, Lev 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN EAU, PRODUITS PÉTROLIERS ET ENVIRONNEMENT, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 778-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
145	8455-20-003-8862	BADGE QUAL: WATER, FUELS, AND ENVIRONMENTAL TECH, Lev 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN EAU, PRODUITS PÉTROLIERS ET ENVIRONNEMENT, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 779-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
146	8455-20-003-8863	BADGE QUAL: ELECTRICAL GENERATING SYSTEMS TECH, Lev 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN SYSTÈMES DE PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 780-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
147	8455-20-003-8864	BADGE QUAL: ELECTRICAL GENERATING SYSTEMS TECH, Lev 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN SYSTÈMES DE PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 781-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
148	8455-20-003-8865	BADGE QUAL: ELECTRICAL GENERATING SYSTEMS TECH, Lev 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN SYSTÈMES DE PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 782-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
149	8455-20-003-8866	BADGE QUAL: ELECTRICAL GENERATING SYSTEMS TECH, Lev 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN SYSTÈMES DE PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE	EA	DSSPM 783-07	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/PS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
1	8455-21-898-1476	BADGE QUAL, Sleeve: BOATSWAIN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MAÎTRE D'ÉQUIPAGE, FORCE MARITIME CANADIENNE,, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1122-85	105	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
2	8455-21-898-1478	BADGE QUAL, Sleeve: NAVAL WEAPONS TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN D'ARMES NAVALES, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1124-85	208	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
3	8455-21-898-1479	BADGE QUAL Sleeve: NAVAL COMBAT INFORMATION OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR D'ÉQUIPEMENT D'INFORMATIONS DE COMBAT NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1125-85	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
4	8455-21-898-1481	BADGE QUAL, Sleeve: NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (COMMUNICATIONS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ELECTRONICIEN NAVAL (COMMUNICATIONS), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1335-85	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
5	8455-21-898-1484	BADGE QUAL, Sleeve: NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (TACTICAL), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ELECTRONICIEN NAVAL (TACTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1130-85	28	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
6	8455-21-898-1485	BADGE QUAL, Sleeve: NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (ACOUSTIC), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ELECTRONICIEN NAVAL (ACOUSTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1131-85	103	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
7	8455-21-898-1486	BADGE QUAL, Sleeve: NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (SYSTEMS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ELECTRONICIEN NAVAL (SYSTEMES), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1338-85	12	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
8	8455-21-898-1487	BADGE QUAL, Sleeve; MARINE ENGINEERING MECHANIC, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, INGÉNIEUR MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1133-85	146	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
9	8455-21-898-1488	BADGE QUAL, Sleeve; MARINE ENGINEERING TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1134-85	269	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
10	8455-21-898-1489	BADGE QUAL, Sleeve; MARINE ENGINEERING ARTIFICER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MAÎTRE MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1135-85	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
11	8455-21-898-1490	BADGE QUAL, Sleeve; HULL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE COQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1329-85	104	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
12	8455-21-898-1491	BADGE QUAL, Sleeve; ELECTRICAL TECHNICIAN - JUNIOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTROTECHNICIEN - JUNIOR, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1020-86	10	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
13	8455-21-898-1492	BADGE QUAL, Sleeve; ELECTRICAL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTROTECHNICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1021-86	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
14	8455-21-898-1493	BADGE QUAL, Sleeve; CLEARANCE DIVER, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1139-85	28	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
15	8455-21-898-1494	BADGE QUAL, Sleeve; CLEARANCE DIVER TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1140-85	11	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
16	8455-21-898-1496	BADGE QUAL, Collar, BOATSWAIN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MATRE D'EQUIPAGE,, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, A COUDRE	EA	DCGEM 1142-85	17	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
17	8455-21-898-1498	BADGE QUAL, Collar, NAVAL WEAPONS TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN D'ARMES NAVALES, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1144-85	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
18	8455-21-898-1499	BADGE QUAL, Collar, NAVAL COMBAT INFORMATION OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPERATEUR D'EQUIPEMENT D'INFORMATIONS DE COMBAT NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1145-85	64	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
19	8455-21-898-1501	BADGE QUAL, Collar, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ELECTRONICIEN NAVAL (SYSTEMES), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1337-85	10	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
20	8455-21-898-1504	BADGE QUAL, Collar, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (TACTICAL), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ELECTRONICIEN NAVAL (TACTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1150-85	12	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
21	8455-21-898-1505	BADGE QUAL, Collar, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (ACOUSTIC), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ELECTRONICIEN NAVAL (ACOUSTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1151-85	156	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
22	8455-21-898-1506	BADGE QUAL, Collar, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (SYSTEMS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ELECTRONICIEN NAVAL (SYSTEMES), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1340-85	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
23	8455-21-898-1507	BADGE QUAL, Collar: MARINE ENGINEERING MECHANIC, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1153-85	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
24	8455-21-898-1508	BADGE QUAL, Collar: MARINE ENGINEERING TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE MÉCANIQUE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1154-85	75	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
25	8455-21-898-1509	BADGE QUAL, Collar: MARINE ENGINEERING ARTIFICER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MAÎTRE MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1155-85	17	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
26	8455-21-898-1510	BADGE QUAL, Collar: HULL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE COQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1331-85	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
27	8455-21-898-1511	BADGE QUAL, Collar: ELECTRICAL TECHNICIAN - JUNIOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTROTECHNICIEN - JUNIOR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1022-86	6	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
28	8455-21-898-1512	BADGE QUAL, Collar: ELECTRICAL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTROTECHNICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1023-86	120	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
29	8455-21-898-1513	BADGE QUAL, Collar: CLEARANCE DIVER, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1159-85	35	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
30	8455-21-898-1514	BADGE QUAL, Collar, CLEARANCE DIVER TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1160-85	45	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
31	8455-21-899-1435	BADGE QUAL, Sleeve; DIESEL MECHANIC, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MÉCANICIEN DIÉSEL, RÉSERVE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1317-85	31	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
32	8455-21-899-1436	BADGE QUAL, Collar, DIESEL MECHANIC, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MÉCANICIEN DIÉSEL, RÉSERVE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1315-85	21	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
33	8455-21-899-1438	BADGE QUAL, Sleeve; SHIPPING AND CONTROL OPERATOR, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR DE CONTRÔLE NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1316-85	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
34	8455-21-899-1439	BADGE QUAL, Collar; SHIPPING AND CONTROL OPERATOR, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPÉRATEUR DE CONTRÔLE NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1314-85	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
35	8455-21-904-0032	BADGE QUAL, INTELLIGENCE OPERATOR, SEW ON, CF Sea, CF GOLD on Black Background, Mirror Image, Sew-on	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1023-87	40	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
36	8455-21-904-0033	BADGE QUAL, Collar, MILITARY POLICE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, POLICE MILITAIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1024-87	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
37	8455-21-904-0035	BADGE QUAL, Collar, COOK, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, CUISINIER, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1026-87	36	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
38	8455-21-904-0036	BADGE QUAL, Collar, STEWARD, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, STEWARD, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1027-87	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
39	8455-21-904-0037	BADGE QUAL, Collar, SUPPLY TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1028-87	81	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
40	8455-21-904-0038	BADGE QUAL, Collar, MUSICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MUSICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1031-87	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
41	8455-21-904-0039	BADGE QUAL, Sleeve, INTELLIGENCE OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1017-87	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
42	8455-21-904-0040	BADGE QUAL, Sleeve, MILITARY POLICE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, POLICE MILITAIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1018-87	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
43	8455-21-904-0042	BADGE QUAL, Sleeve, COOK, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, CUISINIER, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1020-87	63	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
44	8455-21-904-0043	BADGE QUAL, Sleeve, STEWARD, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, STEWARD, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1021-87	90	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qte d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
45	8455-21-904-0044	BADGE QUAL. Sleeve; SUPPLY TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1022-87	125	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
46	8455-21-904-0045	BADGE QUAL. MUSICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MUSICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1030-87	35	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
47	8455-21-904-6315	BADGE QUAL. MEDICAL ASSISTANT, SEW ON, GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK, MIRROR IMAGE	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ADJOINT MEDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1158-88	70	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
48	8455-21-904-6316	BADGE QUAL. OPERATING ROOM TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1159-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
49	8455-21-904-6317	BADGE QUAL. LABORATORY TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1160-88	9	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
50	8455-21-904-6318	BADGE QUAL. X-RAY TECH, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN RAYONS X, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1161-88	6	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
51	8455-21-904-6319	BADGE QUAL. PREVENTATIVE MEDICINE TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1162-88	81	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
52	8455-21-904-6329	BADGE QUAL: MEDICAL TECHNICIAN- MEDICAL ASSISTANT, CF SEA, CF GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1172-88	76	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
53	8455-21-904-6330	BADGE QUAL: OPERATING ROOM TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1173-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
54	8455-21-904-6331	BADGE QUAL: LABORATORY TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1174-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
55	8455-21-904-6332	BADGE QUAL:X-RAY TECH, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN RAYONS X, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1175-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
56	8455-21-904-6333	BADGE QUAL: PREVENTATIVE MEDICINE TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1176-88	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
57	8455-21-904-6485	BADGE QUAL: COMMUNICATOR RESEARCH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1296-88	41	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
58	8455-21-904-6487	BADGE QUAL: COMMUNICATOR RESEARCH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DCGEM 1294-88	29	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
59	8455-21-905-7923	BADGE QUAL: FIREFIGHTER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON BACKGROUND, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, POMPIER, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1002-90	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
60	8455-21-905-7924	BADGE QUAL: FIREFIGHTER, CF SEA, CF GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, POMPIER, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 1001-90	10	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
61	8455-21-909-2110	BADGE QUAL: ELECTRONIC SENSOR OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON BACKGROUND, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR ÉLECTRONIQUE DE SONDE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 626-91	60	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
62	8455-21-909-2111	BADGE QUAL: ELECTRONIC SENSOR OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR ÉLECTRONIQUE DE SONDE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DCGEM 627-91	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
63	8455-21-920-0111	BADGE QUAL, Collar, NAVAL COMMUNICATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, COMMUNICATEUR NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DSSPM 638-99	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
64	8455-21-920-0115	Badge, Qual, Sea, Sleeve, MOC 836, RESOURCE MGMT CLK, Sew-On, CF Gold, Background White	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, COMMUNICATEUR NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 639-99	400	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
65	8455-21-920-0117	BADGE QUAL, Collar, BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMEDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DSSPM 641-99	10	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
66	8455-21-920-0118	BADGE QUAL, Sleeve, BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMEDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 640-99	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex D-Annexe D-
List of Naval Trade Badges-Liste des insignes professionnels

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
67	8455-21-920-7396	BADGE QUAL Collar; Tactical Acoustic Sensor Operator, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPÉRATEUR DE DÉTECTEUR TACTIQUE ACOUSTIQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DSSPM 706-00	144	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
68	8455-21-920-7397	BADGE QUAL, Sleeve; Tactical Acoustic Sensor Operator, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR DE DÉTECTEUR TACTIQUE ACOUSTIQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 707-00	138	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
69	8455-20-001-1618	Badge, Qual, Collar, PHYSICIANS ASSISTANT, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON BACKGROUND, MIRROR IMAGE, SEW- ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, AUXILIAIRE MÉDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE	EA	DSSPM 668-03	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex E-Annexe E
List of Officer Shoulder Ranks-Liste des épaulettes de rang officier

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
1	8455-21-870-7162	INSIGNIA, RANK: BRIGADIER GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER-GENERAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1044-76	1	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
2	8455-21-870-7163	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GENERAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1045-76	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
3	8455-21-870-7164	INSIGNIA, RANK: LIEUTENANT GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT-GENERAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1046-76	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
4	8455-21-870-7165	INSIGNIA, RANK: GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1047-76	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
5	8455-21-893-5367	INSIGNIA, RANK: BRIGADIER GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLYRAYON UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS	PR	DCGEM 623-84	4	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
6	8455-21-893-5368	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLYRAYON UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS	PR	DCGEM 622-84	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
7	8455-21-893-5369	INSIGNIA, RANK: LIEUTENANT GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLYRAYON UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS	PR	DCGEM 621-84	25	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex E-Annexe E
List of Officer Shoulder Ranks-Liste des épaulettes de rang officier

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
8	8455-21-893-5360	INSIGNIA, RANK; GENERAL, OFFICER, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLY/RAYON, UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, OFFICIER, À COUDRE, BRODÉ AU METIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS	PR	DCGEM 620-84	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
9	8455-21-898-1467	INSIGNIA, RANK; GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1249-85	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
10	8455-21-898-1468	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1250-85	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
11	8455-21-898-1469	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1251-85	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
12	8455-21-898-1470	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1252-85	25	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
13	8455-21-899-2146	INSIGNIA, RANK; GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1359-85	12	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____

W8486-129183 - Annex E-Annexe E
List of Officer Shoulder Ranks-Liste des épaulettes de rang officier

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
14	8455-21-899-2147	INSIGNIA, RANK: LIEUTENANT GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT- GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1360-85	3	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
15	8455-21-899-2148	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1361-85	6	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
16	8455-21-899-2149	INSIGNIA, RANK: BRIGADIER GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER- GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1362-85	21	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
17	8455-21-899-2154	INSIGNIA, RANK: GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1363-85	6	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
18	8455-21-899-2155	INSIGNIA, RANK: LIEUTENANT GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT- GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1364-86	3	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex E-Annexe E
List of Officer Shoulder Ranks-Liste des épaulettes de rang officier

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
19	8455-21-899-2156	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1365-85	3	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
20	8455-21-899-2157	INSIGNIA, RANK: BRIGADIER GENERAL, CF AIRFORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER- GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1366-85	14	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
21	8455-21-899-2158	INSIGNIA, RANK: GENERAL, CF AIR, SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1367-85	6	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
22	8455-21-899-2159	INSIGNIA, RANK: LIEUTENANT GENERAL, CF AIR FORCE SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT- GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1368-85	3	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
23	8455-21-899-2160	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, CF AIR FORCE SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE	PR	DCGEM 1369-85	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex E-Annexe E
List of Officer Shoulder Ranks-Liste des épaulettes de rang officier

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
24	8455-21-899-2161	INSIGNIA, RANK: BRIGADIER GENERAL, CF AIR, SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER- GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR METALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE; DROITE	PR	DCGEM 1370-85	3	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W/8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
1	8455-21-921-0045	INSIGNIA, S/S; CANADA, MINIATURE NATIONAL FLAG, COMBAT, HOOK & LOOP, OLIVE DRAB EMBROIDERY AND BACKGROUND	INSIGNES, S/S ; LE CANADA, LE DRAPEAU NATIONAL, MINIATURE, LE COMBAT, LA BRODERIE BRONZAGE OLIVE ET LE FOND, & de crochet ; boucle	EA	DSSPM 601-01	55,000	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
2	8455-21-103-2009	BADGE QUAL: SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING EXPERT, COLORED EMBROIDERY ON BLUE BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, EXPERT, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND BLEU, ANGLAIS	EA	DCGEM 604-81	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
3	8455-21-103-2100	BADGE QUAL: SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING 1st CLASS, COLORED EMBROIDERY ON GREEN BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, 1re CLASSE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND VERT, ANGLAIS	EA	DCGEM 657-81	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
4	8455-21-103-2139	BADGE QUAL: SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING MARKSMAN, COLORED EMBROIDERY ON RED BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, TIREUR DE PRÉCISION, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND ROUGE, ANGLAIS	EA	DCGEM 605-81	14	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
5	8455-21-103-2174	BADGE QUAL: SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING YELLOW BULLET, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, PROJETILE JAUNE, ANGLAIS	EA	DCGEM 658-81	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
6	8455-21-855-4637	INSIGNIA, S/S; CANADA, NATIONAL FLAG MINIATURE, (RED), SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, CANADA, DRAPEAU NATIONAL, MINIATURE, (ROUGE), À COUDRE	EA	DCGEM 1236-78	8000	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
7	8455-21-857-9807	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, GOLD EMBROIDERED BLUE RIBBON MOUNTED ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, RUBAN BLEU, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT FONCÉ, À COUDRE	EA	DCGEM 6-78	763	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
8	8455-21-876-0520	INSIGNIA, RANK: Private Leve 4, CF AIR / LEADING SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, SDT, NIVEAU 4, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE/ MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARTIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DCGEM 22-77	10	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
9	8455-21-876-0521	INSIGNIA, RANK; CPL, CF AIR / LEADING SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, CPL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE/ MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DCGEM 23-77	60	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
10	8455-21-876-0522	INSIGNIA, RANK; MCPL, CF AIR / MASTER SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, CPLC, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DCGEM 24-77	33	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
11	8455-21-876-0523	INSIGNIA, RANK; SGT, CF AIR / PETTY OFFICER 2nd CLASS, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, SGT, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / PREMIER MAÎTRE DE 2e CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DCGEM 25-77	70	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
12	8455-21-876-0524	INSIGNIA, RANK; WO, CF AIR / PETTY OFFICER 1st CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJ. FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / MAÎTRE DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 26-77	250	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
13	8455-21-876-0525	INSIGNIA, RANK; MWO, CF AIR / CHIEF PETTY OFFICER 2nd CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUM, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / PREMIER MAÎTRE DE 2e CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 27-77	100	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____
14	8455-21-876-0526	INSIGNIA, RANK; CWO, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 28-77	45	Year 1\$ _____ Year 2\$ _____ Year 3\$ _____

W6486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
15	8455-21-876-0527	INSIGNIA RANK; CPO1 of the Navy and CWO of the Air Force, NCO, J Metallic Embroidery on Black Melton Background, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, PM 1, FORCE MARTIME ET ADJUC, FORCE AÉRIENNE, S/OFF, BRODERIE OR, FIL MÉTALLIQUE EN J SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DCGEM 29-77	13	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
16	8455-21-879-9857	INSIGNIA RANK; Canadian Forces, CWO, CF AIR / CPO 1st CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS.	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, FORCES CANADIENNES, FORCE AÉRIENNE, PM 1, FORCE MARTIME, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 23-79	5	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
17	8455-21-893-5221	BADGE QUAL:SHOOTING CF, RECREATIONAL SHOOTING 1st CLASS, COLORED EMBROIDERY ON GREEN BACKGROUND, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF DE 1re CLASSE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND VERT, FRANÇAIS	EA	DCGEM 669-83	120	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
18	8455-21-893-5222	BADGE QUAL:SHOOTING CF, RECREATIONAL SHOOTING ELITE, COLORED EMBROIDERY ON RED BACKGROUND, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF, ÉLITE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND ROUGE, FRANÇAIS	EA	DCGEM 670-83	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
19	8455-21-893-5223	BADGE QUAL:SHOOTING CF, RECREATIONAL SHOOTING EXPERT, COLORED EMBROIDERY ON BLUE BACKGROUND, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF, EXPERT, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND BLEU, FRANÇAIS	EA	DCGEM 671-83	100	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
20	8455-21-893-5224	BADGE QUAL:SHOOTING CF, RECREATIONAL SHOOTING YELLOW BULLET, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF AVEC PROJECTILE JAUNE, FRANÇAIS	EA	DCGEM 672-83	75	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
21	8455-21-893-5362	INSIGNIA, S/S; 1 CANADIAN BRIGADE GROUP, CANADIAN FORCES, COLORED EMBROIDERY, GREEN BACKGROUND, WOOL, SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 1er GROUPE- BRIGADE DU CANADA, FORCES CANADIENNES, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN LAINE VERTE, À COUDRE	EA	DCGEM 622-83	1000	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
22	8455-21-893-5363	INSIGNIA, S/S; 5 E GROUPE BRIGADE DU CANADA, CANADIAN FORCES, COLORED EMBROIDERY, BLUE BACKGROUND, WOOL, SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 5e GROUPE- BRIGADE DU CANADA, FORCES CANADIENNES, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN LAINE BLEUE, À COUDRE	EA	DCGEM 624-83	1478	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
23	8455-21-899-3099	BADGE QUAL-ASSISTANT GUNNERY INSTRUCTOR, GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, AIDE INSTRUCTEUR EN ARTILLERIE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT	EA	DCGEM 1006-87	14	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
24	8455-21-899-3101	BADGE QUAL-MASTER GUNNER,SYMBOL FIELD GUN, GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MAÎTRE CANONNIER, CANON DE CAMPAGNE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT, À COUDRE	EA	DCGEM 1004-87	43	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
25	DELETED						Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
26	DELETED						Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
27	8455-21-904-6685	INSIGNIA,RANK:MCPL,NONCOMMISSIO NED OFFICER, COLORED EMBROIDERY,BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, CPLC, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 1305-88	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
28	8455-21-904-6686	INSIGNIA,RANK:SGT,NONCOMMISSIONE D OFFICER, COLORED EMBROIDERY,BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, SGT, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 1310-88	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
29	8455-21-904-6687	INSIGNIA,RANK:WO,NONCOMMISSIONE D OFFICER, COLORED EMBROIDERY,BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJ, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 1309-88	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
30	8455-21-904-6688	INSIGNIA,RANK:MW,O,NONCOMMISSIO NED OFFICER, COLORED EMBROIDERY,BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 1308-88	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
31	8455-21-904-6689	INSIGNIA, RANK: CWO, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DCGEM 1307-88	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
32	8455-21-905-7990	BADGE QUAL.AIR DEFENCE ASSISTANT INSTRUCTOR, GUNNERY CF LAND SEW ON, GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, INSTRUCTEUR ADJOINT EN ARTILLERIE, TIR, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, A COUDRE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT	EA	DCGEM 614-89	25	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
33	8455-21-911-8522	WOUND STRIPE:NAVY	GALON DE BLESSÉ, MARINE	EA	DACME 603-94	102	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
34	8455-21-911-8523	WOUND STRIPE:ARMY	GALON DE BLESSÉ, ARMÉE	EA	DACME 604-94	230	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
35	8455-21-911-8525	WOUND STRIPE,AIR FORCE	GALON DE BLESSÉ, FORCE AÉRIENNES	EA	DACME 606-94	112	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
36	8455-21-912-7324	INSIGNIA,S/S:2 CANADIAN MECHANIZED BRIGADE GROUP,SERVICE DRESS,LOOM EMBROIDERED ON BLACK MELTON	INSIGNE, ACIER INOXYDABLE, 2 ^e GROUPE BRIGADE MÉCANISÉ DU CANADA, TENUE DE SERVICE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR	EA	DSSPM 600-96	2272	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
37	8455-21-912-7737	INSIGNIA, RANK: Spec Appt. CWO, NCO, CF Land, Mess Dress, J-Metallic Gold Embroidered Cdn C of A with CF Crest Below on Red Melton, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, ADJUC EN AFFECTATION SPÉCIALE, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, TENUE DE MESS, BRODERIE OR MÉTALLIQUE EN FORME DE J DES ARMOIRIES DU CANADA AU-DESSUS DE L'ÉCUSSION DES FC SUR FOND EN MELTON ROUGE, À COUDRE	EA	DSSPM 649-06	84	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
38	8455-21-912-9565	INSIGNIA,S/S:CANADA,U/BY SEA ELEMENT CF GOLD ON WHITE POL.YESTER,MESS DRESS,MINIATURE	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, CANADA, ÉLÉMENT MER, BRODERIE OR DES FC SUR FOND EN POLYESTER BLANC, TENUE DE MESS, MINIATURE	EA	DSSPM 615-96	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
39	8455-21-913-6899	INSIGNIA, RANK; Senior Appt., CPO1st CLASS, CF Sea & CWO CF Air, NCO, J- Metallic Gold Embroidered Cdn C Of A with CF Crest Below on Black Melton, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, ADJUC EN AFFECTATION SPÉCIALE, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, TENUE DE MESS, BRODERIE OR MÉTALLIQUE EN FORME DE J DES ARMOIRIES DU CANADA AU-DESSUS DE L'ÉCUSSION DES FC SUR FOND EN MELTON NOIR, À COUDRE	EA	DSSPM 650-06	172	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
40	8455-21-914-9187	INSIGNIA, S/S; 31 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, RED AND WHITE; SEW- ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 31° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, ROUGE ET BLANCHE, À COUDRE	EA	DSSPM 616-98	193	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
41	8455-21-914-9188	INSIGNIA, S/S; 32 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, CF GOLD AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 32° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONDE, FC OR ET BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 642-09	840	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
42	8455-21-914-9189	INSIGNIA, S/S; 33 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, BLACK AND WHITE, SEW- ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 33° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, NOIR ET BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 618-98	600	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
43	8455-21-914-9190	INSIGNIA, S/S; 34 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, WHITE, GOLD AND BLUE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 34° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, BLANC OR ET BLEU, À COUDRE	EA	DSSPM 619-98	200	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
44	8455-21-914-9191	INSIGNIA, S/S; 35 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, BLUE AND WHITE, SEW- ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 35° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, BLEU ET BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 620-98	900	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
45	8455-21-914-9192	INSIGNIA, S/S; 36 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, GREEN AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 36° GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT ET BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 621-98	653	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F--Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
46	8455-21-914-9193	INSIGNIA,S/S: 38 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, BLACK, WHITE AND STANDARD RED, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 38 ^e GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, OR, NOIR, BLANC ET ROUGE STANDARD, À COUDRE	EA	DSSPM 622-98	150	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
47	8455-21-914-9194	INSIGNIA,S/S: 39 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, RED, BLACK AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 39 ^e GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, OR, ROUGE, NOIR ET BLANC, À COUDRE	EA	DSSPM 623-98	211	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
48	8455-21-914-9195	INSIGNIA,S/S: 41CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, BLACK, WHITE AND RED, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 41 ^e GROUPE BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, NOIR, BLANC ET ROUGE, À COUDRE	EA	DSSPM 624-98	776	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
49	8455-21-921-0044	INSIGNIA, S/S: CANADA, NATIONAL FLAG, MINATURE, (RED & WHITE), HOOK & LOOP.	INSIGNE, ACIER INOXYDABLE, CANADA, DRAPEAU NATIONAL MINATURE, (ROUGE ET BLANC), AUTOAGRIPPANT	EA	DSSPM 600-01	150000	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
50	8455-21-921-6589	Insignia, Shoulder Patch, Military Police Militaire, Occupational Patrol Dress, Sew-on	Insigne de soldat, Military Police Militaire, Robe professionnelle de patrouille, À COUDRE	EA	DSSPM 634-02	6532	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
51	8455-20-000-3969	INSIGNIA, S/S: 37 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 37 ^e GROUPE BRIGADE DU CANADA, FC TERRESTRE, BRODERIE DE COULEUR, À COUDRE	EA	DSSPM 657-02	200	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
52	8455-20-002-2047	NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, SOLDAT, NIVEAU 4, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DSSPM 687-05	50	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
53	8455-20-002-2048	INSIGNIA, RANK: CORPORAL, NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, CAPORAL, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS	EA	DSSPM 688-05	7	Year 1\$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex F-Annexe F
List of Miscellaneous Embroidered Badges-
Listes de divers écussons brodés

ITEM # / Article #	NSN / NNO	DESCRIPTION	Description (Fr)	UNIT OF ISSUE / Unité de Mesure	SEALED PATTERN / Modèle réglementaire	ESTIMATED ORDER QTY PER YEAR / Qté d'ordre estimée par année	UNIT PRICE / GST- HST and transportation costs extra, 2 decimal points only Prix unitaire/TPS- TVH et frais de transport extra, 2 points décimaux seulement
54	8455-20-002-8273	Insignia, Rank, Army Sergeant Major, NCO, CF LAND, J-Metallic Embroidery on Red Melton Background, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, SERGENT-MAJOR, ADJUDANT-CHEF, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, FIL MÉTALLIQUE EN J SUR FOND EN MELTON ROUGE, TENUE DE MESS, À COUDRE	EA	DSSPM 608-06	13	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
55	8455-20-003-2366	Badge, Qual, FLIGHT SAFETY, Coloured Embroidered on Diamond Shaped Badge, Sew-on	INSIGNE DE QUALIFICATION, SÛRETÉ DE VOL, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND À COUDRE, À COUDRE	EA	DSSPM 629-07	50	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
56	8455-20-004-2778	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on BLACK MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMÉRICAIN), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON NOIR, À COUDRE	EA	DSSPM 665-08	3	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
57	8455-20-004-2779	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMÉRICAIN), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON VERTE- FONCENOIR, À COUDRE	EA	DSSPM 666-08	51	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
58	8455-20-004-2780	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on AIR FORCE BLUE MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMÉRICAIN), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON BLEU, À COUDRE	EA	DSSPM 667-08	13	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____
59	8455-20-004-2781	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on SCARLET MELTON BACKGROUND, SEW ON	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on SCARLET MELTON BACKGROUND, SEW ON	EA	DSSPM 668-08	35	Year 1 \$ _____ Year 2 \$ _____ Year 3 \$ _____

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

	Technical Supplement Specification D-87-001-136/SF-001 dated 2010-10-15	Supplément technique à la spécification D-87-001-136/SF-001 daté de 2010-10-15
ITEM / Article	1 of W8486-129183	1 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0055	8455-21-904-0055
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, DENTAL CLINICAL ASSISTANT, CF Land, MOC 722 LEVEL1, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 722, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1101-87	DCGEM 1101-87
Drawings / Dessins	8876943	8876943
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	2 of W8486-129183	2 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0056	8455-21-904-0056

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, DENTAL CLINICAL ASSISTANT, CF Land, MOC 722 LEVEL 2, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 722, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1102-87	DCGEM 1102-87
Drawings / Dessins	8876944	8876944
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	3 of W8486-129183	3 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0067	8455-21-904-0067
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, DENTAL CLINICAL ASSISTANT, CF Land, MOC 722 LEVEL 3, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 722, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1103-87	DCGEM 1103-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	8876945		8876945
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	4 of W8486-129183		4 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0058		8455-21-904-0058
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, DENTAL CLINICAL ASSISTANT, CF Land, MOC 722 LEVEL 4, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 722, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1104-87		DCGEM 1104-87
Drawings / Dessins	8876946		8876946
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	5 of W8486-129183	5 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0070	8455-21-904-0070
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. DENTAL HYGENIST, CF LAND, MOC 725, LEVEL 4, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, HYGENIST DENTAIRE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 725, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1116-87	DCGEM 1116-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur, or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	6 of W8486-129183	6 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0071	8455-21-904-0071
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; MILITARY POLICE, CF LAND, MOC 811, LEVEL 1, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION; SOLDAT D'INFANTERIE; FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 811, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1117-87	DCGEM 1117-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	7 of W8486-129183	7 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0072	8455-21-904-0072
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. MILITARY POLICE, CF LAND, MOC 811, LEVEL 2, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 811, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1118-87	DCGEM 1118-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	8 of W8486-129183	8 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0073	8455-21-904-0073

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; MILITARY POLICE, CF LAND, MOC 811, LEVEL 3, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 811, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1117-87	DCGEM 1117-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	9 of W8486-129183	9 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0074	8455-21-904-0074
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; MILITARY POLICE, CF LAND, MOC 811, LEVEL 4, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 811, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1117-87	DCGEM 1117-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	10 of W8486-129183	10 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0075	8455-21-904-0075
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, CF LAND, MOC 111, LEVEL 1, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 111, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1121-87	DCGEM 1121-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	11 of W8486-129183		11 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0076		8455-21-904-0076
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, INTELLIGENCE SPECIALIST, CF LAND, MOC 111, LEVEL 2, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 111, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1122-87		DCGEM 1122-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La Taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	12 of W8486-129183	12 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0077	8455-21-904-0077
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, CF LAND, MOC 111, LEVEL 3, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 111, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1123-87	DCGEM 1123-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC, DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	13 of W8486-129183		13 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0078		8455-21-904-0078
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: INTELLIGENCE SPECIALIST, CF LAND, MOC 111, LEVEL 4, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 111, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1124-87		DCGEM 1124-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	14 of W8486-129183		14 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0079		8455-21-904-0079

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: CREWMAN, MOC 011 LEVEL 1, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 011, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1125-87	DCGEM 1125-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Melton Wool, Dark Green NSN 8305-21-103-3658	Laine melton, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	15 of W8486-129183	15 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0080	8455-21-904-0080
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: CREWMAN, MOC 011 LEVEL 2, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 011, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1126-87	DCGEM 1126-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	16 of W8486-129183	16 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0081	8455-21-904-0081
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; CREWMAN, MOC 011 LEVEL 3, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 011, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1127-87	DCGEM 1127-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	17 of W8486-129183	17 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0082	8455-21-904-0082
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. CREWMAN, MOC 011 LEVEL 4, CF LAND, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 111, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1128-87	DCGEM 1128-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur, or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque			Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation		4-Mar-05			4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		15-Nov-10			15-Nov-10
ITEM / Article		18 of W8486-129183			18 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN		8455-21-904-0083			8455-21-904-0083
NOMENCLATURE / Nomenclature			BADGE QUAL; FIELD ARTILLERY, MOC 021 LEVEL 1, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON; SEW ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 021, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire		DCGEM 1129-87			DCGEM 1129-87
Drawings / Dessins		N/A			S.O
Material / Matériau			Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie			Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique		N/A			S.O
Backing / Endos		As per Para 3.3.5			Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue		Each			chaque
Notes / Remarque			Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation		4-Mar-05			4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	19 of W8486-129183	19 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0084	8455-21-904-0084
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. FIELD ARTILLERY, MOC 021 LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 021, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1130-87	DCGEM 1130-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	20 of W8486-129183	20 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0085	8455-21-904-0085

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; FIELD ARTILLERY, MOC 021 LEVEL 3, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 021, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1131-87	DCGEM 1131-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	21 of W8486-129183	21 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0086	8455-21-904-0086
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; FIELD ARTILLERY, MOC 021 LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 021, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1132-87	DCGEM 1132-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur, or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	22 of W8486-129183	22 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0087	8455-21-904-0087
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, MOC 022 LEVEL 1, CF AIR, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 022, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1133-87	DCGEM 1133-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur, or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	23 of W8486-129183		23 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0088		8455-21-904-0088
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; AIR DEFENSE ARTILLERY, MOC 022 LEVEL 2, CF AIR, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 022, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1134-87		DCGEM 1134-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	24 of W8486-129183	24 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0089	8455-21-904-0089
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; AIR DEFENSE ARTILLERY, MOC 022 LEVEL 3, CF AIR, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SPECIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 022, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1135-87	DCGEM 1135-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	25 of W8486-129183		25 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0090		8455-21-904-0090
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: AIR DEFENSE ARTILLERY, MOC 022 LEVEL 4, CF AIR, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 022, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1136-87		DCGEM 1136-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	26 of W8486-129183		26 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0091		8455-21-904-0091

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. INFANTRYMAN, MOC 031 LEVEL 2, COMBAT, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1137-87	DCGEM 1137-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC, DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	27 of W8486-129183	27 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0092	8455-21-904-0092
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. INFANTRYMAN, MOC 031 LEVEL 3, COMBAT, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1138-87	DCGEM 1138-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	N/A		S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	28 of W8486-129183		28 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0093		8455-21-904-0093
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: INFANTRYMAN, MOC 031 LEVEL 4, COMBAT, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON.		INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1139-87		DCGEM 1139-87
Drawings / Dessins	N/A		S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	29 of W8486-129183	29 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0100	8455-21-904-0100
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: SNIPER, MOC 031 LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1146-87	DCGEM 1146-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque		Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	30 of W8486-129183		30 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0101		8455-21-904-0101
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: SNIPER, MOC 031 LEVEL 3, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1147-87		DCGEM 1147-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	31 of W8486-129183	31 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0102	8455-21-904-0102
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: SNIPER, MOC 031 LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1148-87	DCGEM 1148-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	32 of W8486-129183	32 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0103	8455-21-904-0103

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; RECONNAISSANCE, MOC 031 LEVEL 2, CF LAND; CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1149-87	DCGEM 1149-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	33 of W8486-129183	33 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0104	8455-21-904-0104
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; RECONNAISSANCE, MOC 031 LEVEL 3, CF LAND; CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 3, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1150-87	DCGEM 1150-87

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	34 of W8486-129183	34 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0105	8455-21-904-0105
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: RECONNAISSANCE, MOC 031 LEVEL 4, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 031, NIVEAU 4, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1151-87	DCGEM 1151-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05		4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10		15-Nov-10
ITEM / Article	35 of W8486-129183		35 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0106		8455-21-904-0106
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; ENGINEER, MOC 041 LEVEL 1, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND		INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 041, NIVEAU 1, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1152-87		DCGEM 1152-87
Drawings / Dessins	N/A		s.o
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658		Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	36 of W8486-129183	36 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0107	8455-21-904-0107
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. ENGINEER, MOC 041 LEVEL 2, CF LAND, CF GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, SOLDAT D'INFANTERIE, FORCE TERRESTRE DES FC, GPM 041, NIVEAU 2, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1153-87	DCGEM 1153-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur, or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	4-Mar-05	4-Mar-05

W8486-129183 - Annex G
Technical Supplement for Annex C (Army Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
ITEM / Article	37 of W8486-129183	37 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0108	8455-21-904-0108

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

	Technical Supplement Specification D-87-001-136/SF-001 dated 2010-10-15	Supplément technique à la spécification D-87-001-136/SF-001 daté de 2010-10-15
ITEM / Article	1 of W8486-129183	1 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1476	8455-21-898-1476
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; BOATSWAIN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MAÎTRE D'ÉQUIPAGE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1122-85	DCGEM 1122-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	15-Dec-10	15-Dec-10
ITEM / Article	2 of W8486-129183	2 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1478	8455-21-898-1478
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; NAVAL WEAPONS TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN D'ARMES NAVALES, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1144-85	DCGEM 1144-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	3 of W8486-129183	3 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1479	8455-21-898-1479

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL Sleeve; NAVAL COMBAT INFORMATION OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR D'ÉQUIPEMENT D'INFORMATIONS DE COMBAT NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1125-85	DCGEM 1125-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	4 of W8486-129183	4 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1481	8455-21-898-1481
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (COMMUNICATIONS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTRONICIEN NAVAL (COMMUNICATIONS), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1135-85	DCGEM 1135-85
Drawings / Dessins	Nil	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	5 of W8486-129183	5 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1484	8455-21-898-1484
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (TACTICAL), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTRONICIEN NAVAL (TACTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1130-85	DCGEM 1130-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie		
	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	6 of W8486-129183	6 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1485	8455-21-898-1485
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (ACOUSTIC), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE; ÉLECTRONICIEN NAVAL (ACOUSTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1131-85	DCGEM 1131-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	7 of W8486-129183	7 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1486	8455-21-898-1486
NOMENCLATURE / (SYSTEMS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (SYSTEMS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ÉLECTRONICIEN NAVAL (SYSTEMES), FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1338-85	DCGEM 1338-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	8 of W8486-129183	8 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1487	8455-21-898-1487
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL Sleeve; MARINE ENGINEERING MECHANIC, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, INGÉNIEUR MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1133-85	DCGEM 1133-85
Drawings / Dessins	8576624	8576624
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	9 of W8486-129183	9 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1488	8455-21-898-1488
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; MARINE ENGINEERING TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1134-85	DCGEM 1134-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05		9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée			
ITEM / Article	10 of W8486-129183		10 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1489		8455-21-898-1488
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; MARINE ENGINEERING ARTIFICER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MAÎTRE MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1135-85		DCGEM 1134-85
Drawings / Dessins	N/A		s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060		Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White		Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05		9-Mar-05

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	11 of W8486-129183	11 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1490	8455-21-898-1490
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; HULL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE COQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1329-85	DCGEM 1329-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	12 of W8486-129183	12 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1491	8455-21-898-1491
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; ELECTRICAL TECHNICIAN - JUNIOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE; ÉLECTROTECHNICIEN - JUNIOR; FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1020-86	DCGEM 1020-86
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	13 of W8486-129183	13 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1492	8455-21-898-1492

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; ELECTRICAL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, ELECTROTECHNICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1021-86	DCGEM 1021-86
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	14 of W8486-129183	14 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1493	8455-21-898-1493
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; CLEARANCE DIVER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1139-85	DCGEM 1139-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	15 of W8486-129183	15 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1494	8455-21-898-1494
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; CLEARANCE DIVER TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1140-85	DCGEM 1140-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	16 of W8486-129183	16 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1496	8455-21-898-1496
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, BOATSWAIN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MÂTRE D'ÉQUIPAGE,, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1122-85	DCGEM 1122-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	17 of W8486-129183	17 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1498	8455-21-898-1498
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; NAVAL WEAONS TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN D'ARMES NAVALES, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1124-85	DCGEM 1124-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	18 of W8486-129183	18 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1499	8455-21-898-1499
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, NAVAL COMBAT INFORMATION OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPÉRATEUR D'ÉQUIPEMENT D'INFORMATIONS DE COMBAT NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1145-85	DCGEM 1145-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	19 of W8486-129183	19 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1501	8455-21-898-1501
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN SYSTEMS, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTRONICIEN NAVAL (SYSTEMES), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1137-85	DCGEM 1137-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	20 of W8486-129183	20 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1504	8455-21-898-1504
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (TACTICAL), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTRONICIEN NAVAL (TACTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1150-85	DCGEM 1150-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	21 of W8486-129183	21 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1505	8455-21-898-1505
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (ACOUSTIC), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTRONICIEN NAVAL (ACOUSTIQUE), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1151-85	DCGEM 1151-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	22 of W8486-129183	22 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1506	8455-21-898-1506
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; NAVAL ELECTRONIC TECHNICIAN (SYSTEMS), CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTRONICIEN NAVAL (SYSTÈMES), FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1340-85	DCGEM 1340-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	23 of W8486-129183	23 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1507	8455-21-898-1507

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; MARINE ENGINEERING MECHANIC, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1153-85	DCGEM 1153-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	24 of W8486-129183	24 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1508	8455-21-898-1508
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; MARINE ENGINEERING TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE MÉCANIQUE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1154-85	DCGEM 1154-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	25 of W8486-129183	25 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1509	8455-21-898-1508
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, MARINE ENGINEERING ARTIFICER, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MAÎTRE MÉCANICIEN DE MARINE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1155-85	DCGEM 1154-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	26 of W8486-129183	26 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1510	8455-21-898-1510
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; HULL TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE COQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1331-85	DCGEM 1331-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	27 of W8486-129183	27 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1511	8455-21-898-1511
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, MARINE ELECTRICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTRICIEN NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1022-86	DCGEM 1022-86
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	28 of W8486-129183	28 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1512	8455-21-898-1512
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; ELECTRICAL TECHNICIAN - JUNIOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTROTECHNICIEN - JUNIOR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1023-86	DCGEM 1023-86
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	29 of W8486-129183	29 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1513	8455-21-898-1513
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. Collar, CLEARANCE DIVER, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1159-85	DCGEM 1159-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

ITEM / Article	30 of W8486-129183	30 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1514	8455-21-898-1514
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; CLEARANCE DIVER TECHNICIAN; CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN PLONGEUR-DÉMINEUR, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1160-85	DCGEM 1160-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	31 of W8486-129183	31 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-1435	8455-21-899-1435

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; DIESEL MECHANIC, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MÉCANICIEN DIÉSEL, RÉSERVE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1317-85	DCGEM 1317-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	32 of W8486-129183	32 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-1436	8455-21-899-1436
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; DIESEL MECHANIC, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, MÉCANICIEN DIÉSEL, RÉSERVE NAVALE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1315-85	DCGEM 1315-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	33 of W8486-129183	33 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-1438	8455-21-899-1438
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; SHIPPING AND CONTROL OPERATOR, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR DE CONTRÔLE NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1316-85	DCGEM 1316-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	34 of W8486-129183	34 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-1439	8455-21-899-1439
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, SHIPPING AND CONTROL OPERATOR, NAVAL RESERVE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPÉRATEUR DE CONTRÔLE NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1314-85	DCGEM 1314-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	35 of W8486-129183	35 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0032	8455-21-904-0032
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; INTELLIGENCE OPERATOR; SEW ON, CF Sea, CF GOLD on Black Background, Mirror Image, Sew-on	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1023-87	DCGEM 1023-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	36 of W8486-129183	36 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0033	8455-21-904-0033
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, MILITARY POLICE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, POLICE MILITAIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1024-87	DCGEM 1024-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	37 of W8486-129183	37 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0035	8455-21-904-0035
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; COOK, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, CUISINIER, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1026-87	DCGEM 1026-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	38 of W8486-129183	38 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0036	8455-21-904-0036
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, STEWARD, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, STEWARD, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIROIR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1027-87	DCGEM 1027-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	39 of W8486-129183	39 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0037	8455-21-904-0037
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; SUPPLY TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1028-87	DCGEM 1028-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	40 of W8486-129183	40 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0038	8455-21-904-0038

[illegible]

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

ITEM / Article	41 of W8486-129183		41 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0039		8455-21-904-0039
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; INTELLIGENCE OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, SPÉCIALISTE DU RENSEIGNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1017-87		DCGEM 1017-87
Drawings / Dessins	N/A		S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060		Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White		Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05		9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée			
ITEM / Article	42 of W8486-129183		42 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0040	8455-21-904-0040
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; MILITARY POLICE, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, POLICE MILITAIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1018-87	DCGEM 1018-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	43 of W8486-129183	43 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0042	8455-21-904-0042

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; COOK, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE; CUISINIER, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1020-87	DCGEM 1020-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	44 of W8486-129183	44 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0043	8455-21-904-0043
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; STEWARD, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, STEWARD, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, A COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1021-87	DCGEM 1021-87
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	45 of W8486-129183	45 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0044	8455-21-904-0044
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; SUPPLY TECHNICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1022-87	DCGEM 1022-87
Drawings / Dessins	8576205	8576205

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie		
	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	46 of W8486-129183	46 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-0045	8455-21-904-0045
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; MUSICIAN, CF SEA, GOLD EMBROIDERYON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, MUSICIEN, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1030-87	DCGEM 1030-87
Drawings / Dessins	8576217	8576217
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	47 of W8486-129183	47 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6315	8455-21-904-6315
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; MEDICAL ASSISTANT, CF SEA, MOC 711, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK, MIRROR IMAGE, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANOEUVRIER, FORCE MARITIME DES FC, GPM 181, BRODERIE OR DES FC SUR FOND NOIR, IMAGE-MIROIR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1161-88	DCGEM 1161-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	48 of W8486-129183	48 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6316	8455-21-904-6316
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; COLLAR, OPERATING ROOM TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1159-88	DCGEM 1159-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	49 of W8486-129183	49 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6317	8455-21-904-6317
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; COLLAR, LABORATORY TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1160-88	DCGEM 1160-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	50 of W8486-129183	50 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6318	8455-21-904-6318
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; COLLAR, X-RAY TECH, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN RAYONS X, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1161-88	DCGEM 1161-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	51 of W8486-129183	51 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6319	8455-21-904-6319
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; COLLAR, PREVENTATIVE MEDICINE TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, TECHNICIEN EN MEDECINE PREVENTIVE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1162-88	DCGEM 1162-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	52 of W8486-129183	52 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6329	8455-21-904-6329

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SLEEVE, MEDICAL TECHNICIAN-MEDICAL ASSISTANT, CF SEA, CF GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN MÉDICAL, ADJOINT MÉDICAL T, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1172-88	DCGEM 1172-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	53 of W8486-129183	53 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6330	8455-21-904-6330
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SLEEVE, OPERATING ROOM TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE SALLE D'OPÉRATION, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1173-88	DCGEM 1173-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metaic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	54 of W8486-129183	54 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6331	8455-21-904-6331
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL. SLEEVE, LABORATORY TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1174-88	DCGEM 1174-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour; White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	55 of W8486-129183	55 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6332	8455-21-904-6332
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SLEEVE, X-RAY TECH, SEW ON, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN RAYONS X, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, A COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1175-88	DCGEM 1175-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	56 of W8486-129183	56 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6333	8455-21-904-6333
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SLEEVE, PREVENTATIVE MEDICINE TECH, CF SEA; GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, TECHNICIEN EN MÉDECINE PRÉVENTIVE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1176-88	DCGEM 1176-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	57 of W8486-129183	57 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6485	8455-21-904-6485
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SLEEVE, COMMUNICATOR RESEARCH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1297-88	DCGEM 1297-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	58 of W8486-129183	58 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6487	8455-21-904-6487
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; COMMUNICATOR RESEARCH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, CHERCHEUR EN COMMUNICATIONS, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1294-88	DCGEM 1294-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	59 of W8486-129183	59 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-905-7923	8455-21-905-7923
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; FIREFIGHTER, CF SEA, MOC 651, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK, MIRROR IMAGE, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANŒUVRIER, FORCE MARITIME DES FC, GPM 181, BRODERIE OR DES FC SUR FOND NOIR, IMAGE-MIROIR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1001-90	DCGEM 1001-90
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

ITEM / Article	60 of W8486-129183	60 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-905-7924	8455-21-905-7924
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; FIREFIGHTER, CF SEA, MOC 651, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND WHITE, SEW ON	BADGE QUAL; FIREFIGHTER, CF SEA, MOC 651, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND WHITE, SEW ON
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1002-90	DCGEM 1002-90
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	61 of W8486-129183	61 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-909-2110	8455-21-909-2110

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; ELECTRONIC SENSOR OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON BACKGROUND, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR ÉLECTRONIQUE DE SONDE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 626-91	DCGEM 626-91
Drawings / Dessins	Nil	Pas de dessin
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	62 of W8486-129183	62 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-909-2111	8455-21-909-2111
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; ELECTRONIC SENSOR OPERATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR ÉLECTRONIQUE DE SONDE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 627-91	DCGEM 627-91
Drawings / Dessins	Nil	Pas de dessin
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	63 of W8486-129183	63 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-920-0111	8455-21-920-0111
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar, NAVAL COMMUNICATOR, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, COMMUNICATEUR NAVAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 638-99	DSSPM 638-99
Drawings / Dessins	Nil	s.o.

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	64 of W8486-129183	64 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-918-0115	8455-21-918-0115
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; NAVAL COMMUNICATOR, CF SEA, MOC 277, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND WHITE, SEW ON	BADGE QUAL; NAVAL COMMUNICATOR, CF SEA, MOC 277, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND WHITE, SEW ON
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 630-98	DSSPM 630-98
Drawings / Dessins	Nil	Pas de dessin
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	65 of W8486-129183	65 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-920-0117	8455-21-920-0117
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Collar; BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 641-99	DSSPM 641-99
Drawings / Dessins	Nil	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour		La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05		9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée			
ITEM / Article	66 of W8486-129183		66 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-920-0118		8455-21-920-0118
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; BIOMEDICAL ELECTRONICS TECH, CF / SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON		INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE; ÉLECTROTECHNICIEN BIOMÉDICAL, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 640-99		DSSPM 640-99
Drawings / Dessins	Nil		Nil
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060		Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White		Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A		s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5		Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each		chaque

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	67 of W8486-129183	67 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-920-7396	8455-21-920-7396
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL Collar; Tactical Acoustic Sensor Operator, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON BLACK MELTON, MIRROR IMAGE, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, COLLIER, OPÉRATEUR DE DÉTECTEUR TACTIQUE ACOUSTIQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE BRODERIE OR SUR FOND NOIR, IMAGE DE MIRROR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 706-00	DSSPM 706-00
Drawings / Dessins	No Drawing	Pas de dessin
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

Revised Date / Date modifiée		
ITEM / Article	68 of W8486-129183	68 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-21-920-7397	8455-21-920-7397
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL, Sleeve; Tactical Acoustic Sensor Operator, CF SEA, GOLD EMBROIDERY ON WHITE BACKGROUND, SEW-ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANCHE, OPÉRATEUR DE DÉTECTEUR TACTIQUE ACOUSTIQUE, FORCE MARITIME CANADIENNE, BRODERIE OR SUR FOND BLANC, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 707-00	DSSPM 707-00
Drawings / Dessins	No Drawing	Pas de dessin
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Overlocked Border Edge, Colour, White	Fil, bord de frontière d'Overlocked, couleur, blanche
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex H
Technical Supplement for Annex D (Naval Trade Badges)

ITEM / Article	69 of W8486-129183	69 de W8486-129183
NATO NUMBER / N° de nomenclature OTAN	8455-20-001-1618	8455-20-001-1618
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL: PHYSICIANS ASSISTANT, CF SEA, MOC 732, CF GOLD EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK, MIRROR IMAGE, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MANOEUVRIER, FORCE MARITIME DES FC, GPM 181, BRODERIE OR DES FC SUR FOND NOIR, IMAGE-MIROIR, À COUDRE
SEALED PATTERN / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 668-03	DSSPM 668-03
Drawings / Dessins	Nil	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Melton Wool, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Laine melton, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	chaque
Notes / Remarque	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Mar-05	9-Mar-05
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

	Technical Supplement Specification D-87-001-136/SF-001 dated 2010-10-15	Supplément technique à la spécification D-87-001-136/SF-001 daté de 2010-10-15
Item / Article	1 of W8486-129183	1 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-870-7162	8455-21-870-7162
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER-GÉNÉRAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1044-76	DCGEM 1044-76
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	2 of W8486-129183	2 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-870-7163	8455-21-870-7163
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR GÉNÉRAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1045-76	DCGEM 1045-76
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metalic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metalic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	3 of W8486-129183	3 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-870-7164	8455-21-870-7164
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT-GÉNÉRAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1046-76	DCGEM 1046-76
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu- foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	4 of W8486-129183	4 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-870-7165	8455-21-870-7165
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; GENERAL, MESS DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, TENUE DE MESS, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU BLEU FONCÉ TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1047-76	DCGEM 1047-76
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	5 of W8486-129183	5 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5357	8455-21-893-5357
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLY/RAYON UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE; BRIGADIER GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 623-84	DCGEM 623-84
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	6 of W8486-129183	6 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5358	8455-21-893-5357
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLY/RAYON, UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 622-84	DCGEM 623-84
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	7 of W8486-129183	7 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5359	8455-21-893-5357
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLY/RAYON, UNFINISHED STATE,MESS	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT GÉNÉRAL, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 621-84	DCGEM 623-84
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	8 of W8486-129183	8 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5360	8455-21-893-5357
Nomenclature	INSIGNIA, RANK: GENERAL, OFFICER, SEW ON, LOOM EMBROIDERED ON DARK BLUE POLY/RAYON, UNFINISHED STATE, MESS	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, OFFICER, À COUDRE, BRODÉ AU MÉTIER SUR FOND EN POLYESTER/RAYONNE BLEU FONCÉ, NON TERMINÉ, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 620-84	DCGEM 623-84
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Dark Blue	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Bleu-foncé
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Scale of Issue / Barème de dotation	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	7-Feb-02
Item / Article	9 of W8486-129183	9 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1467	8455-21-898-1467
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1249-85	DCGEM 1249-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Tan (8305-21-884-3759)	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Tan (8305-21-884-3759)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	10 of W8486-129183	10 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1468	8455-21-898-1468
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE DÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1250-85	DCGEM 1250-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Tan (8305-21-884-3759)	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Tan (8305-21-884-3759)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

	Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique		
	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	11 of W8486-129183	11 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1469	8455-21-898-1469
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE , ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1251-85	DCGEM 1251-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Tan (8305-21-884-3759)	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Tan (8305-21-884-3759)

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metalic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metalic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	12 of W8486-129183	12 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-898-1470	8455-21-898-1470
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, ARMY SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/BOARD SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON TAN TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER GÉNÉRAL, ROBE D'ÉTÉ D'ARMÉE, ENSEMBLE D'ÉPAULETTES RIGIDES NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR TISSU TAN TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1252-85	DCGEM 1252-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Tropical/Wool/Polyester, Lightweight, Colour, Tan (8305-21-884-3759)	Tissu de fond, Tropical/laines/polyester, Léger, Couleur, Tan (8305-21-884-3759)

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	14-Mar-02
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Scale of Issue / Barème de dotation	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	
Item / Article	13 of W8486-129183	13 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2146	8455-21-899-2146

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Nomenclature	INSIGNIA, RANK; GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1359-85	DCGEM 1359-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Green (8305-21-882-6213)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Vert-foncé (8305-21-882-6213)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	14 of W8486-129183	14 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2147	8455-21-899-2147
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT-GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1360-85	DCGEM 1360-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Green (8305-21-882-6213)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Vert-foncé (8305-21-882-6213)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Item / Article	15 of W8486-129183	15 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2148	8455-21-899-2148
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1361-85	DCGEM 1361-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Green (8305-21-882-6213)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Vert-foncé (8305-21-882-6213)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Item / Article	16 of W8486-129183	16 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2149	8455-21-899-2149
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, ARMY SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET,METALLIC GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE,BRIGADIER-GÉNÉRAL, TENUE D'ARMÉE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE VERT FONCÉ, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1362-85	DCGEM 1362-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Green (8305-21-882-6213)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Vert-foncé (8305-21-882-6213)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	17 of W8486-129183	17 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2154	8455-21-899-2154
Nomenclature	INSIGNIA, RANK: GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1363-85	DCGEM 1363-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Air Force Blue (8305-21-882-6587)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-882-6587)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	18 of W8486-129183	18 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2155	8455-21-899-2155
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; LIEUTENANT GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1364-85	DCGEM 1364-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Air Force Blue (8305-21-882-6587)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-882-6587)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	19 of W8486-129183	19 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2156	8455-21-899-2156
Nomenclature	INSIGNIA, RANK: MAJOR GENERAL, CF AIR FORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE : DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1365-85	DCGEM 1365-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Air Force Blue (8305-21-882-6587)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-882-6587)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	20 of W8486-129183	20 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2157	8455-21-899-2157
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, CF AIRFORCE SERVICE DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE SERGE, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE RÉGLEMENTAIRE, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN SERGE BLEU, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1366-85	DCGEM 1366-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Heavyweight, Colour, Air Force Blue (8305-21-882-6587)	Tissu de fond, laines/polyester, Poids lourd, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-882-6587)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	21 of W8486-129183	21 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2158	8455-21-899-2158
Nomenclature	INSIGNIA, RANK;GENERAL, CF AIR, SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1367-85	DCGEM 1367-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Tropical Wool, Colour, Air Force Blue (8305-21-897-9022)	Tissu de fond, laines/polyester, Laines tropicales, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-897-9022)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metalic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	22 of W8486-129183	22 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2159	8455-21-899-2159
Nomenclature	INSIGNIA; RANK; LIEUTENANT GENERAL, CF AIR FORCE SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, LIEUTENANT-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1368-85	DCGEM 1368-85
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Tropical Wool, Colour, Air Force Blue (8305-21-897-9022)	Tissu de fond, laines/polyester, Laines tropicales, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-897-9022)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	23 of W8486-129183	23 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2160	8455-21-899-2160
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; MAJOR GENERAL, CF AIR FORCE SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, MAJOR GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1369-85	DCGEM 1369-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Tropical Wool, Colour, Air Force Blue (8305-21-897-9022)	Tissu de fond, laines/polyester, Laines tropicales, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-897-9022)

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green, Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : paddy vert Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	14-Mar-02	
Revised Date / Date modifiée		
Item / Article	24 of W8486-129183	24 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-2161	8455-21-899-2161
Nomenclature	INSIGNIA, RANK; BRIGADIER GENERAL, CF AIR, SUMMER DRESS, UNASSEMBLED S/STRAP SET, METALLIC GOLD EMBROIDERY ON BLUE TROPICAL FABRIC, PAIR LEFT & RIGHT	INSIGNE DE GRADE, BRIGADIER-GÉNÉRAL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE, TENUE D'ÉTÉ, ENSEMBLE DE PATTES D'ÉPAULE NON ASSEMBLÉES, BRODERIE OR MÉTALLIQUE SUR FOND EN TISSU BLEU TROPICAL, PAIRE, & GAUCHE ; DROITE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1370-85	DCGEM 1370-85
Drawings / Dessins	N/A	S.O.

W8486-129183 - Annex I
Technical Supplement for Annex E (Officer Shoulder Ranks)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool/Polyester, Tropical Wool, Colour, Air Force Blue (8305-21-897-9022)	Tissu de fond, laines/polyester, Laines tropicales, Couleur, Bleu de l'Armée de l'Air (8305-21-897-9022)
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metalic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metalic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Pairs	Paire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	7-Feb-02	
Revised Date / Date modifiée		

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

	Technical Supplement Specification D-87-001-136/SF-001 dated 2010-10-15	Supplément technique à la spécification D-87-001-136/SF-001 daté de 2010-10-15
Item / Article	1 of W8486-129183	1 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-921-0045	8455-21-921-0045
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; CANADA, MINIATURE NATIONAL FLAG, COMBAT, OLIVE DRAB EMBROIDERY AND BACKGROUND, HOOK & LOOP	INSIGNES, S/S ; LE CANADA, LE DRAPEAU NATIONAL MINIATURE, LE COMBAT, LA BRODERIE BRONZAGE OLIVE ET LE FOND, & de crochet ; boucle
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 601-01	DSSPM 601-01
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: Olive Tan, as per Sample	Fil, broderie, couleur : olive-bronze, selon l'échantillon
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Stitching / Piqures	Side Panel stitching is to run Vertically, as per the Sealed Sample Centre Panel stitching is to run Horizontally, as per the Sealed Sample	Les piqures sur les côtés de l'insigne doivent être à la verticale, selon l'échantillon réglementaire Les piqures au centre de l'insigne doivent être à l'horizontale, selon l'échantillon réglementaire
Attachment / Attache	The Hook Part of the Hook and Loop Fastener is to be Olive Green in colour and sewn to the Insignia as per the Sealed Sample	La partie crochets de l'attache autoagrippante doit être de couleur vert olive et être cousue à l'insigne selon l'échantillon réglementaire
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	3/Mar/03	3/Mar/03

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Revised Date / Date modifiée	19-Apr-11	19-Apr-11
Item / Article	2 of W8486-1291832	2 de W8486-1291832
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-103-2009	8455-21-103-2009
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL. SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING EXPERT, COLORED EMBROIDERY ON BLUE BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, EXPERT, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND BLEU, ANGLAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 604-81	DCGEM 604-81
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Blue, NSN 8305-21-103-3632	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, bleu foncé, NNO 8305-21-103-3632
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour, CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	14-Oct-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Item / Article	3 of W8486-129183	3 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-103-2100	8455-21-103-2100
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL; SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING 1st CLASS, COLORED EMBROIDERY ON GREEN BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, 1re CLASSE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND VERT, ANGLAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 657-81	DCGEM 657-81
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Green, NSN 8305-21-103-3644	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3644
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour; CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	14-Oct-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	4 of W8486-129183	4 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-103-2139	8455-21-103-2139

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

	BADGE QUAL, SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING MARKSMAN, COLORED EMBROIDERY ON RED BACKGROUND, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, TIREUR DE PRÉCISION, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND ROUGE, ANGLAIS
Nomenclature / Nomenclature		
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 605-81	DCGEM 605-81
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-103-3660	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge foncé, NNO 8305-21-103-3660
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour, CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour, Leaf Green	Fil, broderie, couleur : Vert de feuille
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Apr-98	14-Apr-98
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	5 of W8486-129183	5 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-103-2174	8455-21-103-2174
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL, SHOOTING, CF, RECREATIONAL SHOOTING YELLOW BULLET, ENGLISH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF, PROJETILE JAUNE, ANGLAIS

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 658-81	DCGEM 658-81
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2; Blue, NSN 8305-21-103-3632	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, bleu foncé, NNO 8305-21-103-3632
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour; CF Gold, DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour; Royal blue	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	14-Oct-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	6 of W8486-129183	6 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-855-4637	8455-21-855-4637
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA,S/S;CANADA,NATIONAL FLAG MINIATURE,(RED),SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, CANADA, DRAPEAU NATIONAL, MINIATURE, (ROUGE), À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1236-78	DCGEM 1236-78
Drawings / Dessins	N/A	S.O.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Material / Matériau	N/A	s.o.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: Red Thread, Embroidery, Colour: White	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : blanc
Stitching / Piqures	Side Panel stitching is to run Vertically, as per the Sealed Sample Centre Panel stitching is to run Horizontally, as per the Sealed Sample	Les piqûres sur les côtés de l'insigne doivent être à la verticale, selon l'échantillon réglementaire Les piqûres au centre de l'insigne doivent être à l'horizontale, selon l'échantillon réglementaire
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	21-Dec-04	21-Dec-04
Revised Date / Date modifiée	15-Dec-10	15-Dec-10
Item / Article	7 of W8486-129183	7 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-857-9807	8455-21-857-9807
Nomenclature / Nomenclature	RIBBON AWARDS;PRESIDENTIAL UNIT CITATION,GOLD EMBROIDERED BLUE RIBBON MOUNTED ON DARK GREEN MELTON BACKGROUND,SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, RUBAN BLEU, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT FONCÉ, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 6-78	DCGEM 6-78
Drawings / Dessins	N/A	s.o.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie		
	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Royal blue	Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	8-Dec-10	8-Dec-10
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	8 of W8486-129183	8 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0520	8455-21-876-0520
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; Private Leve 4, CF AIR / LEADING SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, SDT, NIVEAU 4, FORCE AERIENNE CANADIENNE/ MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 22-77	DCGEM 22-77
Drawings / Dessins	N/A	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
	Nil	s.o.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	26-Nov-03	26-Nov-03
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	9 of W8486-129183	9 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0521	8455-21-876-0521
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK, CPL, CF AIR / LEADING SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, CPL, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE/ MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 23-77	DCGEM 23-77
Drawings / Dessins	N/A	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Nil	s.o.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	26-Nov-03	26-Nov-03
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	10 of W8486-129183	10 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0522	8455-21-876-0522
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; M/CPL, CF AIR / MASTER SEAMAN, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, CPLC, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / MATELOT DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 25-77	DCGEM 25-77
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Nil	s.o.
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
Backing / Renfort	Each	Un article

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	26-Nov-03	26-Nov-03
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	11 of W8486-129183	11 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0523	8455-21-876-0523
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; SGT, CF AIR / PETTY OFFICER 2nd CLASS, CF SEA, NCM, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS, SEW-ON	INSIGNE DE GRADE, SGT, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / PREMIER MAÎTRE DE 2e CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, MR, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 25-77	DCGEM 25-77
Drawings / Dessins	N/A	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Nil	s.o.
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	12 of W8486-129183	12 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0524	8455-21-876-0524
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; WO, CF AIR / PETTY OFFICER 1st CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJ, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / MAÎTRE DE 1re CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 26-77	DCGEM 26-77
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: Scarlet (bottom left half of the oval, and part of the crown)	Fil, broderie, couleur : rouge: (moitié gauche inférieure d'ovale, une partie de la couronne)
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, couleur: violet
	Thread, Top Embroidery, Colour: Spruce Green: (the top right half of the oval)	Fil, broderie, couleur : spruce vert: (moitié droite supérieure d'ovale)
	Thread, Embroidery, Colour; Leaf Green	Fil, broderie, couleur : spruce vert
	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	13 of W8486-129183	13 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0525	8455-21-876-0525
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK: MWO, CF AIR / CHIEF PETTY OFFICER 2nd CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUM, FORCE AÉRIENNE CANADIENNE / PREMIER MAÎTRE DE 2e CLASSE, FORCE MARITIME CANADIENNE, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 27-77	DCGEM 27-77
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: Scarlet (bottom left half of the oval, and part of the crown)	Fil, broderie, couleur : rouge: (moitié gauche inférieure d'ovale, une partie de la couronne)
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, couleur: violet
	Thread, Top Embroidery, Colour: Spruce Green: (the top right half of the oval)	Fil, broderie, couleur : spruce vert: (moitié droite supérieure d'ovale)
	Thread, Embroidery, Colour: Leaf Green	Fil, broderie, couleur : spruce vert
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	26-Nov-03	26-Nov-03
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	14 of W8486-129183	14 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0526	8455-21-876-0526
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; CWO, NCO, COLORED EMBROIDERY; BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, S/OFF, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 28-77	DCGEM 28-77
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: Scarlet (bottom left half of the oval, and part of the crown)	Fil, broderie, couleur : rouge: (moitié gauche inférieure d'ovale, une partie de la couronne)
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, couleur: violet
	Thread, Top Embroidery, Colour: Spruce Green: (the top right half of the oval)	Fil, broderie, couleur : spruce vert: (moitié droite supérieure d'ovale)
	Thread, Embroidery, Colour; Leaf Green	Fil, broderie, couleur : spruce vert
Metalic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour; J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	26-Nov-03	26-Nov-03
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	15 of W8486-129183	15 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-876-0527	8455-21-876-0527
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA, RANK: CPO1 of the Navy and CWO of the Air Force, NCO, J Metallic Embroidery on Black Melton Background, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, PM 1, FORCE MARITIME ET ADJUC, FORCE AÉRIENNE, S/OFF, BRODERIE OR, FIL MÉTALLIQUE EN J SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 29-77	DCGEM 29-77
Drawings / Dessins	N/A	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Blue	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : rouge
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	27-Jun-06	27-Jun-06
Date Prepared / Date de préparation	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	16 of W8486-129183	16 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-879-9857	8455-21-879-9857
Nomenclature / Nomenclature	INSIGNIA,RANK; Canadian Forces, CWO, CF AIR / CPO 1st CLASS, CF SEA, NCO, COLORED EMBROIDERY BACKGROUND BLACK MELTON, MESS DRESS.	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, FORCES CANADIENNES, FORCE AÉRIENNE, PM 1, FORCE MARITIME,BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 23-79	DCGEM 23-79
Drawings / Dessins	N/A	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: Scarlet (bottom left half of the oval, and part of the crown)	Fil, broderie, couleur : rouge: (moitié gauche inférieure d'ovale, une partie de la couronne)
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, couleur: violet
	Thread, Top Embroidery, Colour: Spruce Green: (the top right half of the oval)	Fil, broderie, couleur : spruce vert: (moitié droite supérieure d'ovale)
	Thread, Embroidery, Colour; Leaf Green	Fil, broderie, couleur : spruce vert
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour, J Metallic Gold	
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	17 of W8486-129183	17 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5221	8455-21-893-5221
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL:SHOOTING CF,RECREATIONAL SHOOTING 1st CLASS,COLORED EMBROIDERY ON GREEN BACKGROUND,FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR FC, TIR RÉCRÉATIF DE 1re CLASSE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND VERT, FRANÇAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 669-83	DCGEM 669-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Green, NSN 8305-21-103-3644	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3644
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	
Item / Article	18 of W8486-129183	
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5222	
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL;SHOOTING CF,RECREATIONAL SHOOTING ELITE,COLORED EMBROIDERY ON RED BACKGROUND, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF, ÉLITE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND ROUGE, FRANÇAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 670-83	DCGEM 670-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21- 103-3660	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge foncé, NNO 8305-21-103-3660
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour; CF Gold, DCGEM 1341- 85 Thread, Embroidery, Colour; Leaf Green	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341- 85 Fil, broderie, couleur : Vert de feuille
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Apr-98	14-Apr-98

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	19 of W8486-129183	19 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5223	8455-21-893-5223
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL;SHOOTING CF,RECREATIONAL SHOOTING EXPERT,COLORED EMBROIDERY ON BLUE BACKGROUND,FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF, EXPERT, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND BLEU, FRANÇAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 671-83	DCGEM 671-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Blue, NSN 8305-21-103-3632	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, bleu foncé, NNO 8305-21-103-3632
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: CF Gold, DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour: Red	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	14-Oct-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	20 of W8486-129183	20 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5224	8455-21-893-5224
Nomenclature / Nomenclature	BADGE QUAL;SHOOTING CF,RECREATIONAL SHOOTING YELLOW BULLET, FRENCH	INSIGNE DE QUALIFICATION,TIR DES FC, TIR RÉCRÉATIF AVEC PROJECTILE JAUNE, FRANÇAIS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 672-83	DCGEM 672-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Blue, NSN 8305-21-103-3632	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, bleu foncé, NNO 8305-21-103-3632
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour; CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	S.O.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Selon le par. 3.3.5.
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	Un article
Date Prepared / Date de préparation	14-Oct-92	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	14-Oct-92
Item / Article	21 of W8486-129183	15-Nov-10
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5362	21 de W8486-129183
		8455-21-893-5362

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S;1 CANADIAN BRIGADE GROUP, CANADIAN FORCES, COLORED EMBROIDERY, GREEN BACKGROUND, WOOL, SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 1 ^{er} GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCES CANADIENNES, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN LAINE VERTE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 622-83	DCGEM 622-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour; Black	Fil, broderie, couleur : noir
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	22 of W8486-129183	22 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-893-5363	8455-21-893-5363

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 5 E GROUPE BRIGADE DU CANADA, CANADIAN FORCES, COLORED EMBROIDERY, BLUE BACKGROUND, WOOL, SEW ON.	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 5e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCES CANADIENNES, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN LAINE BLEUE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 624-83	DSSPM 624-83
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Blue, NSN 8305-21- 878-4318	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, bleu foncé, NNO 8305-21-103-3632
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : blanc
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	23 of W8486-129183	23 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-3099	8455-21-899-3099
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; ASSISTANT GUNNERY INSTRUCTOR, GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON.	INSIGNE DE QUALIFICATION, AIDE INSTRUCTEUR EN ARTILLERIE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1006-87	DCGEM 1006-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour, Old Gold,	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : Vieil or
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	24 of W8486-129183	24 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-3101	8455-21-899-3101
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL:MASTER GUNNER,SYMBOL FIELD GUN, GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	INSIGNE DE QUALIFICATION, MAÎTRE CANONNIER, CANON DE CAMPAGNE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1004-87	DCGEM 1004-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie		
	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour; Old Gold,	Fil, broderie, couleur : Vieil or
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	8-Dec-10	8-Dec-10
Item / Article	25 of W8486-129183	25 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-3102	8455-21-899-3102
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SHOOTING, FIRST CLASS SHOT, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIR, TIR DE 1re CLASSE, BRODERIE OR SUR FOND VERT FONCÉ
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1002-87	DCGEM 1002-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	23-Oct-07	
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	26 of W8486-129183	26 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-899-3103	8455-21-899-3103
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL; SHOOTING, MARKSMAN, GOLD EMBROIDERY ON DARK GREEN BACKGROUND	INSIGNE DE QUALIFICATION, TIREUR DE PRÉCISION, BRODERIE OR SUR FOND VERT FONCÉ
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1003-87	DCGEM 1003-87
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	9-Dec-05	9-Dec-05
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	27 of W8486-129183	27 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6685	8455-21-904-6685
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA,RANK:M/CPL,NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY,BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, CPLC, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1310-88	DCGEM 1310-88
Drawings / Dessins	NA	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Gold	J-Métallique Or
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	15-Mar-05	15-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	28 of W8486-129183	28 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6686	8455-21-904-6686
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA,RANK:SGT, NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON,MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, SGT, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ECARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1309-88	DCGEM 1309-88
Drawings / Dessins	NA	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Gold	J-Métallique Or
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	15-Mar-05	15-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10

W8486-129183 - Annex J

[illegible]

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	30 of W8486-129183	30 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6688	8455-21-904-6688
NOMENCLATURE / COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET Nomenclature	INSIGNIA, RANK, MWO, NONCOMMISSIONED OFFICER, MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUM, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1307-88	DCGEM 1307-88
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour; Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : paddy vert
	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Gold	J-Métallique Or
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	31 of W8486-129183	31 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-904-6689	8455-21-904-6689
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; CWO, NCO, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, ADJUC, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 1306-88	DCGEM 1306-88
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge Fil de broderie, violet
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Gold J-Metallic Silver	J-Métallique Or J-Métallique Argent
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	32 of W8486-129183	32 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-905-7990	8455-21-905-7990
NOMENCLATURE / Nomenclature	BADGE QUAL,AIR DEFENCE ASSISTANT INSTRUCTOR, GUNNERY,CF LAND,SEW ON,GOLD EMBROIDERY ON GREEN MELTON	INSIGNE DE QUALIFICATION, INSTRUCTEUR ADJOINT EN ARTILLERIE, TIR, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, À COUDRE, BRODERIE OR SUR FOND EN MELTON VERT
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DCGEM 614-89	DCGEM 614-89
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85, as per Para 3.3.3	Fil, broderie, couleur: or des FC DCGEM 1341-85, Selon le par. 3.3.3
Thread, Embroidery, Colour, Old Gold, as per Para 3.3.3		Fil, broderie, couleur : Vieil or, Selon le par. 3.3.3
Metaic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	10-Dec-10	10-Dec-10

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Revised Date / Date modifiée	10-Dec-10	10-Dec-10
Item / Article	33 of W8486-129183	33 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-911-8522	8455-21-911-8522
Nomenclature / Nomenclature	WOUND STRIPE;NAVY	GALON DE BLESSÉ, MARINE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DACME 603-94	DACME 603-94
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, Black, apon NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, noir, MSG NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour; CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	10-Apr-92	10-Apr-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	34 of W8486-129183	34 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-911-8523	8455-21-911-8523

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Nomenclature / Nomenclature	WOUND STRIPE, ARMY	GALON DE BLESSÉ, ARMÉE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DACME 604-94	DACME 604-94
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour, CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	10-Apr-92	10-Apr-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	35 of W8486-129183	35 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-911-8525	8455-21-911-8525
Nomenclature / Nomenclature	WOUND STRIPE, AIR FORCE	GALON DE BLESSÉ, FORCE AÉRIENNES
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DACME 606-94	DACME 606-94
Drawings / Dessins	N/A	S.O.

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Air Force Blue, NSN 8305-21-898-3287	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, Bleu de l'Armée de l'Air, NSN 8305-21-898-3287
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Top Embroidery, Colour: CF Gold, DCGEM 1341-85	Fil, broderie en surface, couleur : or des FC, DCGEM 1341-85
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5.
Unit of Issue / Unité d'issue		
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	L'article doit correspondre à l'échantillon réglementaire en ce qui concerne la taille, la qualité et la couleur.
Date Prepared / Date de préparation	10-Apr-92	10-Apr-92
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	36 of W8486-129183	36 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-912-7324	8455-21-912-7324
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 2 CANADIAN MECHANIZED BRIGADE GROUP, SERVICE DRESS, LOOM EMBROIDERED ON BLACK MELTON	INSIGNE, ACIER INOXYDABLE; 2° GROUPE-BRIGADE MÉCANISÉ DU CANADA, TENUE DE SERVICE, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND EN MELTON NOIR
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 600-96	DSSPM 600-96
Drawings / Dessins	NA	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour: Black	Fil, broderie, couleur : noir

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Metallic Yarn / Fil métallique	N/A	S.O.
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	15-Mar-05	15-Mar-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	37 of W8486-129183	37 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-912-7737	8455-21-912-7737
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, RANK: Spec Appt. CWO, NCO, CF Land, Mess Dress, J-Metallic Gold Embroidered Cdn C of A with CF Crest Below on Red Melton, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, ADJUC EN AFFECTATION SPÉCIALE, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, TENUE DE MESS, BRODERIE OR MÉTALLIQUE EN FORME DE J DES ARMOIRIERIES DU CANADA AU-DESSUS DE L'ÉCUSSION DES FC SUR FOND EN MELTON ROUGE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 649-06	DSSPM 649-06
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour: Red	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

	Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil de broderie, violet
Metallic Yarn / Fil métallique		
	J-Metallic Gold	J-Métallique Or
	J-Metallic Silver	J-Métallique Argent
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	38 of W8486-129183	38 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-912-9565	8455-21-912-9565
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA,S/S;CANADA,U/BY SEA ELEMENT,CF GOLD ON WHITE POLYESTER,MESS DRESS,MINIATURE	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, CANADA, ÉLÉMENT MER, BRODERIE OR DES FC SUR FOND EN POLYESTER BLANC, TENUE DE MESS, MINIATURE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 615-96	DSSPM 615-96
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Cloth, Twill, Polyester, 216g/m2, White, NSN 8305-21-897-9060	Tissu, sergé, polyester, 216g/m2, Blanc, NNO 8305-21-897-9060
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	39 of W8486-129183	39 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-913-6899	8455-21-913-6899
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, RANK: Senior Appl., CPO1st CLASS, CF Sea & CWO CF Air, NCO, J-Metallic Gold Embroidered Cdn C of A with CF Crest Below on Black Melton, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, ADJUC EN AFFECTATION SPÉCIALE, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, TENUE DE MESS, BRODERIE OR MÉTALLIQUE EN FORME DE J DES ARMOIRIES DU CANADA AU-DESSUS DE L'ÉCUSSION DES FC SUR FOND EN MELTON NOIR, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 650-06	DSSPM 650-06
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Nil	S.O.
Metallic Yarn / Fil métallique	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metallic Gold	Fil, broderie en surface, couleur : métallique or en J
	Thread, Top Embroidery, Colour: J Metallic Silver	Fil, broderie en surface, couleur : métallique argent en J
Backing / Renfort	As Per Sec 3.3.5	Selon le par. 3.3.5

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	15-Nov-10	15-Nov-10
Item / Article	40 of W8486-129183	40 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9187	8455-21-914-9187
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 31 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, RED AND WHITE; SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 31 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, ROUGE ET BLANCHE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 616-98	DSSPM 616-98
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : blanc
Metalic Yarn / Fil métallique	N/A	
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	41 of W8486-129183	41 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9188	8455-21-914-9188
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA,S/S: 32 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, CF GOLD AND WHITE,SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 32 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONDÉ, FC OR ET BLANC, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 642-09	DSSPM 642-09
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour: White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour: Dark Cadet Green	Fil, broderie, couleur : Vert foncé de cadet
	Thread, Embroidery, Colour: Black	Fil, broderie, couleur :noir
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Item / Article	42 of W8486-129183	42 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9189	8455-21-914-9189
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 33 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, BLACK AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 33 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, NOIR ET BLANC, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 618-98	DSSPM 618-98
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: Black Thread, Embroidery, Colour: White	Fil, broderie, couleur : noir Fil, broderie, couleur : blanc
	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Backing / Renfort	Each	Un article
Unit of Issue / Unité d'issue	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	43 of W8486-129183	43 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9190	8455-21-914-9190

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 34 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, WHITE, GOLD AND BLUE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 34 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, BLANC OR ET BLEU, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 619-98	DSSPM 619-98
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Bright Blue Thread, Embroidery, Colour; White Thread, Embroidery, Colour; Govt Gold	Fil, broderie, couleur :Bleu lumineux Fil, broderie, couleur : blanc Fil, broderie, couleur : Or de gouvernement
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	44 of W8486-129183	44 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9191	8455-21-914-9191
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 35 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, BLUE AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 35 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, BLEU ET BLANC, À COUDRE

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 620-98	DSSPM 620-98
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Blue Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : bleu Fil, broderie, couleur : blanc
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	45 of W8486-129183	45 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9192	8455-21-914-9192
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 36 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, GREEN AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 36 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT ET BLANC, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 621-98	DSSPM 621-98
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Dark Cadet Green	Fil, broderie, couleur : Vert foncé

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

	Thread, Embroidery, Colour, White	Fil, broderie, couleur : blanc
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	46 of W8486-129183	46 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9193	8455-21-914-9193
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 38 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, BLACK, WHITE AND STANDARD RED, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 38° GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, OR, NOIR, BLANC ET ROUGE STANDARD, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 622-98	DSSPM 622-98
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85
	Thread, Embroidery, Colour, Old Gold,	Fil, broderie, couleur : Veil or
	Thread, Embroidery, Colour, Govt Gold	Fil, broderie, couleur : Or de gouvernement
	Thread, Embroidery, Colour, White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour, Sand	Fil, broderie, couleur : sable
	Thread, Embroidery, Colour, Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour, Dark Cadet Green	Fil, broderie, couleur : Vert foncé de cadet

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	47 of W8486-129183	47 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9194	8455-21-914-9194
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 39 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, RED, BLACK AND WHITE, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 39° GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, OR, ROUGE, NOIR ET BLANC, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 623-98	DSSPM 623-98
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Govt Gold	Fil, broderie, couleur : Or de gouvernement
	Thread, Embroidery, Colour; Old Gold,	Fil, broderie, couleur : Vieil or
	Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Dark Cadet Green	Fil, broderie, couleur : Vert foncé de cadet
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	48 of W8486-129183	48 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-914-9195	8455-21-914-9195
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 41 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, DARK GREEN, GOLD, BLACK, WHITE AND RED, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 41 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, BRODERIE DE COULEUR, VERT FONCÉ, NOIR, BLANC ET ROUGE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 624-98	DSSPM 624-98
Drawings / Dessins	N/A	S.O.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Govt Gold	Fil, broderie, couleur : Or de gouvernement
	Thread, Embroidery, Colour; Old Gold,	Fil, broderie, couleur : Vieil or
	Thread, Embroidery, Colour; White	Fil, broderie, couleur : blanc
	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Black	Fil, broderie, couleur : noir
	Thread, Embroidery, Colour; Dark Cadet Green	Fil, broderie, couleur : Vert foncé de cadet
	Thread, Embroidery, Colour; Sand	Fil, broderie, couleur : sable
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	49 of W8486-129183	49 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-921-0044	8455-21-921-0044
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; CANADA, NATIONAL FLAG, MINIATURE, (RED & WHITE), HOOK & LOOP.	INSIGNE, ACIER INOXYDABLE; CANADA, DRAPEAU NATIONAL MINIATURE, (ROUGE ET BLANC), AUTOAGRIPPANT
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 600-01	DSSPM 600-01
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour: Canada Red Thread, Embroidery, Colour: White	Fil, broderie, couleur : rouge Canada Fil, broderie, couleur : blanc
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Stitching / Piqûres	Side Panel stitching is to run Vertically, as per the Sealed Sample Centre Panel stitching is to run Horizontally, as per the Sealed Sample	Les piqûres sur les côtés de l'insigne doivent être à la verticale, selon l'échantillon réglementaire Les piqûres au centre de l'insigne doivent être à l'horizontale, selon l'échantillon réglementaire
Attachment / Attache	The Hook Part of the Hook and Loop Fastener is to be Olive Green in colour and sewn to the Insignia as per the Sealed Sample	La partie crochets de l'attache autoagrippante doit être de couleur vert olive et être cousue à l'insigne selon l'échantillon réglementaire
	Stitched Edge	Bords piqués

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	18-Feb-08	18-Feb-08
Revised Date / Date modifiée	11-Feb-11	11-Feb-11
Item / Article	50 of W8486-129183	50 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-21-921-6589	8455-21-921-6589
NOMENCLATURE / Nomenclature	Insignia, Shoulder Patch, Military Police Militaire, Occupational Patrol Dress, Sew-on	Insigne de soldat, Military Police Militaire, Robe professionnelle de patrouille, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 634-02	DSSPM 634-02
Drawings / Dessins	From Top to Bottom (on the vertical) 4 inches (10.16 cm) Across the Top (horizontal) 3.50 inches (8.65 cm) Across the Bottom 2.375 inches (6.10 cm)	De haut en bas (sur la verticale) 4 pouces (10.16 cm) À travers le dessus (horizontal) 3.50 pouces (8.65 cm) À travers le fond 2.375 pouces (6.10 cm)
Material / Matériau	8305-21-900-3839 Black Polyester Twill	
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour, Royal blue Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, White Thread, Embroidery, Colour, Purple Thread, Embroidery, Colour, Paddy Green,	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : Bleu royal Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : blanc Fil de broderie, couleur: violet Fil, broderie, couleur : paddy vert

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Silver (Sword blades)	J-Métallique Argent (lames d'épée)
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	8-Jun-04	8-Jun-04
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	51 of W8486-129183	51 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-000-3969	8455-20-000-3969
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, S/S; 37 CANADIAN BRIGADE GROUP, CF LAND, COLOURED EMBROIDERY, SEW-ON	INSIGNE, PATTES D'ÉPAULE, 37 ^e GROUPE-BRIGADE DU CANADA, FC TERRESTRE, BRODERIE DE COULEUR, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 657-02	DSSPM 657-02
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Bottle Green Thread, Embroidery, Colour; White Thread, Embroidery, Colour; Govt Gold Thread, Embroidery, Colour; Black	Fil, broderie, couleur : Vert de bouteille Fil, broderie, couleur : blanc Fil, broderie, couleur : Or de gouvernement Fil, broderie, couleur : noir
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	52 of W8486-129183	52 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-002-2047	8455-20-002-2047
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, RANK: PRIVATE, LEVEL 4 NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, SOLDAT, NIVEAU 4, SOUS- OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ECARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 687-05	DSSPM 687-05
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	N/A	s.o.
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Silver (Sword blades)	J-Métallique Argent (lames d'épée)
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	53 of W8486-129183	53 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-002-2048	8455-20-002-2048
NOMENCLATURE / Nomenclature	INSIGNIA, RANK; CORPORAL, NONCOMMISSIONED OFFICER, COLORED EMBROIDERY, BACKGROUND SCARLET MELTON, MESS DRESS	INSIGNE DE GRADE, CAPORAL, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 688-05	DSSPM 688-05
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	N/A	s.o.
Metalic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Silver (Sword blades)	J-Métallique Argent (lames d'épée)
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	54 of W8486-129183	54 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-002-8273	8455-20-002-8273
NOMENCLATURE / Nomenclature	Insignia, Rank, Army Sergeant Major, NCO, CF LAND, J-Metallic Embroidery on Red Melton Background, Mess Dress, Sew-on	INSIGNE DE GRADE, SERGENT-MAJOR, ADJUDANT-CHEF, S/OFF, FORCE TERRESTRE CANADIENNE, FIL MÉTALLIQUE EN J SUR FOND EN MELTON ROUGE, TENUE DE MESS, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 608-06	DSSPM 608-06
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour, CF Gold DCGEM 1341-85 Thread, Embroidery, Colour, Red Thread, Embroidery, Colour, Purple	Fil, broderie, couleur : or des FC DCGEM 1341-85 Fil, broderie, couleur : rouge Fil de broderie, violet
Metallic Yarn / Fil métallique	J-Metallic Gold J-Metallic Silver	J-Métallique Or J-Métallique Argent
Backing / Renfort	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Scale of Issue / Barème de dotation	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Feb-07	1-Feb-07
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	55 of W8486-129183	55 de W8486-129183

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-003-2366	8455-20-003-2366
NOMENCLATURE / Nomenclature	Badge, Qual, FLIGHT SAFETY, Coloured Embroidered on Diamond Shaped Badge, Sew-on	INSIGNE DE QUALIFICATION, SÛRETÉ DE VOL, BRODERIE DE COULEUR SUR FOND À COUDRE, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 629-07	DSSPM 629-07
Drawings / Dessins	N/A	s.o.
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Spruce Green Thread, Embroidery, Colour; Olive Tan	Fil, broderie, couleur : spruce vert Fil, broderie, couleur : Olive-bronze
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	1-Apr-05	1-Apr-05
Revised Date / Date modifiée	24-Nov-10	24-Nov-10
Item / Article	56 of W8486-129183	56 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-004-2778	8455-20-004-2778
Nomenclature / Nomenclature	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on BLACK MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMERICAINE), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON NOIR, A COUDRE

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire		DSSPM 665-08
Drawings / Dessins	Nil	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Black, NSN 8305-21-103-3627	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, noir, NNO 8305-21-103-3627
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Yellow Thread, Embroidery, Colour; Royal blue	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : Yellow Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Padding / Rembourrage	As per Para 3.3.1	Selon le par. 3.3.1
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	28-Sep-09	28-Sep-09
Revised Date / Date modifiée	26-Nov-10	18-Nov-10
Item / Article	57 of W8486-129183	57 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-004-2779	8455-20-004-2779
Nomenclature / Nomenclature	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on DARK GREEN MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMÉRICAINE), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON VERTE-FONCENOIR, À COUDRE

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 666-08	DSSPM 666-08
Drawings / Dessins	Nil	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Dark Green, NSN 8305-21-103-3658	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, vert foncé, NNO 8305-21-103-3658
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red	Fil, broderie, couleur : rouge
	Thread, Embroidery, Colour; Yellow	Fil, broderie, couleur : Yello
	Thread, Embroidery, Colour; Royal blue	Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	28-Sep-09	28-Sep-09
Revised Date / Date modifiée	26-Nov-10	18-Nov-10
Item / Article	58 of W8486-129183	58 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-004-2780	8455-20-004-2780
Nomenclature / Nomenclature	RIBBON AWARDS; PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on AIR FORCE BLUE MELTON BACKGROUND, SEW ON	RUBANS DE RÉCOMPENSE, PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (MARINE AMÉRICAIN), FIL BLEU OR ET ROUGE BRODÉ SUR FOND EN MELTON BLEU, À COUDRE
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 667-08	DSSPM 667-08

W8486-129183 - Annex J
Technical Supplement for Annex F (Miscellaneous Embroidered Badges)

Drawings / Dessins	Nil	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Air Force Blue, NSN 8305-21-898-3287	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, Bleu de l'Armée de l'Air, NSN 8305-21-898-3287
Embroidery Yarn / Fil de broderie	Thread, Embroidery, Colour; Red Thread, Embroidery, Colour; Yellow Thread, Embroidery, Colour; Royal blue	Fil, broderie, couleur : rouge Fil, broderie, couleur : Yellow Fil, broderie, couleur : Bleu royal
Backing / Endos	As per Para 3.3.5	Selon le par. 3.3.5
Unit of Issue / Unité d'issue	Each	Un article
Notes / Remarques	Item is to Match Sealed Sample in Size, Quality & Colour	La taille, la qualité et la couleur de l'article doivent correspondre à l'échantillon réglementaire
Date Prepared / Date de préparation	28-Sep-09	28-Sep-09
Revised Date / Date modifiée	26-Nov-10	18-Nov-10
Item / Article	59 of W8486-129183	59 de W8486-129183
NATO Stock Number / N° de nomenclature OTAN	8455-20-004-2781	8455-20-004-2781
Nomenclature / Nomenclature	RIBBON AWARDS: PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on SCARLET MELTON BACKGROUND, SEW ON	RIBBON AWARDS: PRESIDENTIAL UNIT CITATION, (US NAVY), BLUE, GOLD and RED Thread EMBROIDERED on SCARLET MELTON BACKGROUND, SEW ON
Sealed Pattern Number / Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 668-08	DSSPM 668-08
Drawings / Dessins	Nil	
Material / Matériau	Base Cloth, Wool, Melton, 375g/m2, Red, NSN 8305-21-905-6393	Tissu de fond, laine Melton, 375g/m2, rouge, NNO 8305-21-905-6393

W8486-129183 - Annex J

[illegible]

[illegible]

SPECIFICATION

CLOTH, MELTON, WOOL, 375 g/m²

1. SCOPE

1.1 Scope. This specification covers the requirements for Cloth, Melton, Wool, 375 g/m².

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 Government Documents. Not applicable.

2.2 Other Publications. The following publications form part of this specification to the extent specified herein. The effective date of the publications shall be those in effect on the date of the publication of this specification. Sources are as shown.

CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

Canadian General Standards Board

Gatineau, QC

K1A 1G6

Telephone: 819-956-0425 or 1-800-665-2472

Email: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.caWebsite: <http://www.pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, USA

Telephone: 919-549-3526

Website: www.aatcc.org**2.3 Sealed Patterns.**

DOS 1-1052

Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², Black

NSN 8305-21-103-3627

SPECIFICATION

TISSU DE LAINE MELTON, 375 g/m²

1. PORTÉE

1.1 Portée. La présente spécification vise les exigences pour le tissu de laine melton, 375 g/m².

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 Documents du gouvernement. Sans objet.

2.2 Autres publications. Les publications suivantes font partie intégrante de la présente spécification selon les modalités indiquées ci-après. La date d'entrée en vigueur doit être celle en vigueur à la date de publication de la présente spécification. La source de diffusion est celle indiquée.

CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

Office des normes générales du Canada

Gatineau (Québec)

K1A 1G6

Téléphone : 819-956-0425 ou 1-800-665-2472

Courriel : ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.caSite Internet : <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-f.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, États-Unis

Téléphone : 919-549-3526

Site internet : www.aatcc.org**2.3 Modèles réglementaires.**

DOS 1-1052

Tissu de laine melton, 375 g/m², noir

NNO 8305-21-103-3627

DOS 1-3324
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², Dark Blue
NSN 8305-21-103-3633

DID 1-1692
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², White
NSN 8305-21-103-3661

DCGE 271-67
Cloth, Melton, Wool, 375g/m², Dark Green
NSN 8305-21-103-3658

DCGEM 271-75
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², Brown (for
colour)
NSN 8305-21-870-8075

DCGEM 260-85
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², Air Force
Blue
NSN 8305-21-898-3287 (to govern finish
for all)

DCGEM 272-88
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m², Scarlet
NSN 8305-21-905-6393

DACME 291-93
Cloth, Melton, Wool, 375 g/m²
NSN 8305-21-103-3661 (Sealed for
maximum allowable contamination)

DSSPM 281-01
For Colour: Canadian Average Green
(Cloth, Twist, nylon/cotton, 170g/m²,
Canadian Average Green)

DOS 1-3324
Tissu de laine melton, 375 g/m², bleu foncé
NNO 8305-21-103-3633

DID 1-1692
Tissu de laine melton, 375 g/m², blanc
NNO 8305-21-103-3661

DCGE 271-67
Tissu de laine melton, 375 g/m², vert foncé
NNO 8305-21-103-3658

DCGEM 271-75
Tissu de laine melton, 375 g/m², brun
(pour la couleur)
NNO 8305-21-870-8075

DCGEM 260-85
Tissu de laine melton, 375 g/m², bleu force
aérienne
NNO 8305-21-898-3287
(vise tous les apprêts)

DCGEM 272-88
Tissu de laine melton, 375 g/m², écarlate
NNO 8305-21-905-6393

DACME 291-93
Tissu de laine melton, 375 g/m²
NNO 8305-21-103-3661 (approuvés pour
les contaminations maximales admises)

DSSPM 281-01
Pour la couleur: Vert canadien moyen
(Tissu, torsion, nylon/coton, 170g/m², vert
canadien moyen)

2.4 Order of Precedence.

2.4.1 In the event of any inconsistency in contract documents such as contract, specification and sealed pattern, the order of precedence shall be contract, specification, and sealed pattern.

2.4.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.4.3 In the event of inconsistency within this specification, including inconsistency in languages, the Design Authority (DSSPM 2-11) shall be contacted for clarification.

2.4 Ordre de préséance.

2.4.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, la spécification et les échantillons réglementaires, l'ordre de préséance est le suivant: le contrat, la spécification et les échantillons réglementaires.

2.4.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.4.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la spécification, incluant l'incohérence entre les langues, il faut communiquer avec l'autorité responsable de la conception (DAPES 2-11) pour obtenir des précisions.

3. REQUIREMENTS

3.1 Workmanship. The cloth covered by this specification shall be free of imperfections or blemishes such as may adversely affect its appearance or serviceability. For inspection purposes, imperfections and blemishes shall be considered defects when clearly visible at a normal inspection distance of approximately 1 metre under good, preferably North Light, lighting conditions.

3.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern, when available, will be supplied to the successful bidder. Sealed Patterns shall constitute the standard only in regard to any properties not defined in this specification. Note, however, that the order of precedence prevails (para 2.4). Sealed Patterns must be returned to the Crown and under no circumstances shall be mutilated or cut.

3.3 Yarns. Yarns shall be singles, woollen spun yarns of a blend containing not less than 88 per cent wool of 60/64s (Bradford) quality and not more than 12 per cent virgin nylon staple.

3.4 Cloth. The fabric shall be a Broken Twill Weave. When tested in accordance with the applicable test methods of CAN/CGSB-4.2, the finished cloth shall comply with the requirements specified in Table I.

3.5 Colour. Colour shall be as specified in the procurement documents. The colour required shall match the applicable sealed pattern or numerical colour co-ordinates, whichever is specified. All visual colour matching to sealed patterns shall be done in accordance with CAN/CGSB-4.2 No.41 Standard Light Sources for Colour Matching of Textiles. A colour match under north-sky daylight is the most important measurement. Metamerism shall be no greater than that exhibited by the Sealed Pattern.

3.6 Finish. The finish shall be as depicted by Sealed Pattern DCGEM 260-85.

3.7 Length. Unless otherwise specified, the cloth shall be delivered in pieces of approximately 70 metres with not more than two lengths per piece, the shorter of which shall be not less than 20 metres.

3.8 Piece Marking. Each piece of cloth shall have a label attached to the selvedge at one end. The label shall be made of linen, spunbonded olefin, or heavy cardboard with a reinforced eyelet for

3. EXIGENCES

3.1 Qualité d'exécution. Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

3.2 Modèle réglementaire. Un modèle réglementaire, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Il doit constituer le modèle normalisé en ce qui a trait seulement à toute propriété non définie dans la présente spécification. Nota – L'ordre de préséance (paragraphe 2.4) doit être respecté. Les modèles réglementaires doivent être renvoyés au gouvernement et ne doivent en aucun cas être endommagés ni coupés.

3.3 Fils. Les fils doivent être des filés de laine cardée simples constitués d'au moins 88% de laine de qualité 60/64 (Bradford) et d'au plus 12% de fibres discontinues de coton vierge.

3.4 Tissu. Le tissu doit comporter une armure sergé brisée. Lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes pour épreuves textiles de la norme CAN/CGSB-4.2, le tissu fini doit être conforme aux exigences du tableau I.

3.5 Couleur. La couleur doit être celle précisée dans les documents d'achat. Elle doit correspondre au modèle réglementaire ou aux couleurs numériques coordonnées, selon le cas. L'appariement des couleurs visibles avec les modèles réglementaires doit être conforme aux exigences de la norme CAN/CGSB-4.2 n° 41, *Sources normalisées de lumière pour l'appariement des couleurs des textiles*. L'appariement des couleurs sous la lumière du nord est le principal critère. Le métamérisme ne doit pas dépasser celui du modèle réglementaire.

3.6 Fini. Le fini doit être conforme au modèle réglementaire (DCGEM 260-85).

3.7 Longueur. Sauf indication contraire, le tissu doit être livré en pièces d'environ 70 mètres et comportant un maximum de deux longueurs par pièce. La longueur la plus courte de chaque pièce ne doit pas mesurer moins de 20 mètres.

3.8 Marquage des pièces. Chaque pièce doit porter, à une extrémité, une étiquette fixée à la lisière. L'étiquette doit être en toile de lin, en oléfine thermoliée ou en carton fort et percée d'un œillet

attaching a tying cord. The label shall be legibly printed with the following information:

- a) Contractor's identification
- b) Gross length in metres (including yardage allowance)
- c) Net metres
- d) Piece number
- e) Number of lengths per piece
- f) Nomenclature
- g) Specification number
- h) Month and year of contract
- i) NATO Stock Number

renforcé permettant d'attacher une ficelle; elle doit porter les indications suivantes en caractères lisibles :

- a) Nom de l'entrepreneur
- b) Longueur brute en mètres (y compris la tolérance)
- c) Longueur nette en mètres
- d) Numéro de la pièce
- e) Nombre de longueurs par pièce
- f) Nomenclature
- g) Numéro de la spécification
- h) Mois et année du contrat
- i) Numéro de nomenclature OTAN (NNO)

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4.1 Unless otherwise specified in the contract or procurement documents, the contractor is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Contractors may utilize their own or any other inspection facility acceptable to the Government or its designated representative. The Government reserves the right to perform any of the inspections specified herein, where such inspections are deemed necessary to ensure material and services conform to prescribed requirements. The contractor is responsible for ensuring that all material or services submitted to the Government for acceptance comply with all requirements of the contract.

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ / INSPECTION

4.1 Sauf indication contraire dans le contrat ou les documents d'achat, l'entrepreneur est tenu d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification. Il peut utiliser à cette fin son propre matériel d'inspection ou celui de tout autre établissement acceptable au gouvernement du Canada ou à son représentant. Le gouvernement se réserve le droit d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification, lorsqu'elles sont nécessaires pour assurer que le matériel et les services sont conformes aux exigences prescrites. L'entrepreneur doit s'assurer que le matériel et les services proposés au gouvernement sont conformes aux exigences du contrat.

5. PACKAGING

5.1 Packaging and Packing. Packaging, packing, delivery and marking of shipping containers shall be in accordance with the terms of the contract.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 Conditionnement et emballage. Le conditionnement, l'emballage, la livraison et le marquage des contenants d'expédition doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. NOTES

6.1 Ordering Data. Procurement documents should specify the following:

- a) Title, number and date of this specification
- b) Colour required (see 3.5)
- c) Packing and marking of shipping containers (see 5.1)
- d) The Design Authority
- e) The Quality Assurance Authority

6. NOTES

6.1 Données de commande. Les documents d'achat doivent préciser:

- a) Le titre, le numéro et la date de la présente spécification
- b) La couleur requise (voir 3.5)
- c) Les exigences relatives à l'emballage et au marquage des contenants d'expédition (voir 5.1)
- d) L'autorité responsable de la conception

- e) L'autorité responsable de l'assurance de la qualité

6.2 Design Authority. The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority, for the items covered by this specification, is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.3 Quality Assurance Authority. The Quality Assurance Authority is the Government agency responsible for providing assurance that material and services supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority is the Director Quality Assurance.

6.4 Definition of Terms.

6.4.1 Master Sealed Pattern. A Master Sealed Pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.4.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern is a duplicate of the Master Sealed Pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production.

6.5 The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

6.2 Autorité responsable de la conception. L'autorité responsable de la conception est l'organisme gouvernemental chargé des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit du directeur de l'Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.3 Autorité responsable de l'assurance de la qualité. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est l'organisme gouvernemental chargé d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est le directeur de l'assurance de la qualité.

6.4 Définitions.

6.4.1 Modèle réglementaire principal. Prototypé autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.4.2 Modèle réglementaire. Copie exacte du modèle réglementaire principal mis à la disposition du fabricant qui doit l'utiliser comme un guide.

6.5 La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement liées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Table I - Testing Requirements for Finished Cloth

Property	Test Method*	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Width (between selvages)	4.1	150 cm	148 cm	152 cm
Mass	5.1	375 g/m ²	363 g/m ²	387 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6	Warp: 16 Weft: 14	Warp: 15 Weft: 13	
Breaking Strength	9.2 (Test 6.1)	Warp: 196 N Weft: 196 N	Warp: 178 N Weft: 178 N	
Dimensional Change in Wetting	25.1			Warp: 4.0 % Weft: 4.0 %
Non-Fibrous Materials	15 (See Note 1 below)			3.0%
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1	No change in colour: Grey Scale 5		No appreciable change in colour: Grey Scale 4
Colourfastness to Crocking	22 (Tests 6.1 & 6.2)	Colour change and staining: Wet: Grey Scale 5 Dry: Grey Scale 5		Colour change and staining: Wet: Grey Scale 4 Dry: Grey Scale 4
Colourfastness to Water	20	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Salt Water	21	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Light	16** (Option E)		Sample Grey Scale 4 after 40 AATCC Fading Units	
Colourfastness to Perspiration	23	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Pressing	31 (dry press at 185°C for 20 seconds)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour or staining: Grey Scale 4
Quantitative Analysis	14		Wool: 88%	Nylon: 12%

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Note 1: CAN/CGSB-4.2 Method 15 paragraph 7.4 solvent extraction one of petroleum ether, tetrachloroethylene or hexane shall be used. Also, omit para 7.7 and 7.8.

Table I – Exigences en matière d'essais du tissu fini

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Largeur (entre les lisières)	4.1	150 cm	148 cm	152 cm
Masse	5.1	375 g/m ²	363 g/m ²	387 g/m ²
Contexture (fils par cm)	6	Chaîne: 16 Trame: 14	Chaîne: 15 Trame: 13	
Résistance à la rupture	9.2 (Essai 6.1)	Chaîne: 196 N Trame: 196 N	Chaîne: 178 N Trame: 178 N	
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau	25.1			Chaîne: 4 % Trame: 4 %
Matières non fibreuses	15 (voir, plus bas, la note 1)			3.0 %
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur: Échelle de gris 5		Pas de changement de couleur sensible: Échelle de gris 4
Solidité de la couleur au frottement	22 (Essais 6.1 et 6.2)	Changement de couleur et tache: Mouillé: Échelle de gris 5 Sec: Échelle de gris 5		Changement de couleur et tache: Mouillé: Échelle de gris 4 Sec: Échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau	20	Pas de changement de couleur ni de tache: Échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni tache sensibles: Échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21	Pas de changement de couleur ni tache: Échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni tache sensibles: Échelle de gris 4
Solidité des teintures à la lumière	16** (Option E)		Échantillon - Échelle de gris 4 après l'exposition à 40 unités de décoloration de l'AATCC	
Solidité de la couleur à la sueur	23	Pas de changement de couleur ni tache: Échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni tache sensibles: Échelle de gris 4

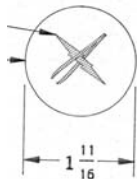

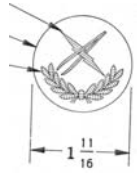






Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Solidité des teintures au repassage à chaud	31 (pressage à sec à 185° C pendant 20 secondes)	Pas de changement de couleur et de tachage: Échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni tachage sensibles: Échelle de gris 4
Analyse quantitative	14		Laine: 88 %	Nylon: 12 %

* CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

** AATCC Textile Test Methods

Note 1: CAN/CGSB-4.2 Méthode 15, paragraphe 7.4, Élimination de matières non fibreuses par solvant. Un éther de pétrole, le tétrachloroéthylène ou l'hexane, doit être utilisé. Omettre les paragraphes 7.7 et 7.8.

Items without sealed samples / Objets sans Numéro du modèle réglementaire

NSN/NNO and/et Sealed Sample/ Numéro du modèle réglementaire	Description	Design / Dessin	
Annex C /Annexe C			
8455-21-904-0206 DCGEM 1252-87	BADGE QUAL; Electronic - Optronic TECHNICIAN, LEVEL 1, CF LAND , CF GOLD EMBROIDERY ON DK GREEN MELTON, SEW ON		
	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 1, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		
8455-21-904-0207 DCGEM 1253-87	BADGE QUAL; Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 2, CF LAND , CF GOLD EMBROIDERY ON DK GREEN MELTON, SEW ON		
	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 2, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		
8455-21-904-0208 DCGEM 1254-87	BADGE QUAL; Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 3, CF LAND , CF GOLD EMBROIDERY ON DK GREEN MELTON, SEW ON		
	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 3, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		
8455-21-904-0209 DCGEM 1255-87	BADGE QUAL; Electronic - Optronic SYSTEMS TECHNICIAN, LEVEL 4, CF LAND , CF GOLD EMBROIDERY ON DK GREEN MELTON, SEW ON		
	INSIGNE DE QUALIFICATION, TECHNICIEN EN ÉLECTRONIQUE ET EN OPTRONIQUE, NIVEAU 4, FORCE TERRESTRE DES FC, BRODERIE OR SUR LAINE MELTON VERT-FONCÉ, À COUDRE		
Annex F / Annexe F			
8455-20-002-2048 DSSPM 688-05	INSIGNIA, RANK: Corporal, NCM, Colored embroidery on RED MELTON BACKGROUND, MESS DRESS, Sew-on		See also / Voir aussi 8455-20-002-0247 / DSSPM 687-05
	INSIGNE DE GRADE, CAPORAL, SOUS-OFFICIER, BRODERIE DE COULEUR, FOND EN MELTON ÉCARLATE, TENUE DE MESS		

SPECIFICATION

FOR

CLOTH, SERGE, WOOL/POLYESTER,

65/35, 285 g/m²

1. SCOPE

1.1 Scope. This specification covers the requirements for Cloth, Serge, Wool/Polyester, 65/35, 285 g/m².

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 Government Documents. Not applicable.

2.2 Other Publications. The following publications form part of this specification to the extent specified herein. The effective date shall be that in effect on the date of the publication of this specification. Sources are as shown.

CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

Canadian General Standards Board

Gatineau, QC

K1A 1G6

Telephone: 819-956-0425 or 1-800-665-2472

Email: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.caWebsite: <http://www.pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, USA

Telephone: 919-549-3526

Website: www.aatcc.org

SPÉCIFICATION

SERGE LAINE / POLYESTER, 65/35,

285 g/m²

1. PORTÉE

1.1 Portée. La présente spécification vise les exigences pour la serge laine/polyester, 65/35, 285 g/m².

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 Documents du gouvernement. Sans objet.

2.2 Autres publications. Les publications suivantes font partie intégrante de la présente spécification selon les modalités indiquées ci-après. La date d'entrée en vigueur doit être celle en vigueur à la date de publication de la présente spécification. La source de diffusion est celle indiquée.

CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

Office des normes générales du Canada

Gatineau (Québec)

K1A 1G6

Téléphone: 819-956-0425 ou 1-800-665-2472

Courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.caSite Internet: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-f.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, États-Unis

Téléphone: 919-549-3526

Site internet: www.aatcc.org

2.3 Sealed Patterns.

DCGEM 277-81
Cloth, Serge, Wool/Polyester, 65/35,
285 g/m², Green
NSN 8305-21-882-6213

DCGEM 287-85
Cloth, Serge, Wool/Polyester, 65/35,
285 g/m², Air Force Blue
For Colour and Finish
NSN 8305-21-897-6857

DCGEM 291-85
Cloth, Serge, Wool/ Polyester, 65/35,
285 g/m², Black
For Colour
NSN 8305-21-897-6856

2.4 Order of Precedence.

2.4.1 In the event of any inconsistency in contract documents such as contract, specification and sealed pattern, the order of precedence shall be contract, specification, and sealed pattern.

2.4.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.4.3 In the event of inconsistency within this specification, including inconsistencies in language, the Design Authority (DSSPM 2-11) shall be contacted for clarification.

3. REQUIREMENTS

3.1 Workmanship. The material covered by this specification shall be free of imperfections or blemishes such as may adversely affect its appearance or serviceability. For inspection purposes, imperfections and blemishes shall be considered defects when clearly visible at a normal inspection distance of approximately 1 metre under good, preferably North Light, lighting conditions.

3.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern, when available, will be supplied to the successful bidder. Sealed Patterns shall constitute the standard only in regard to any properties not defined in this specification. Note, however, that the order of precedence prevails (paragraph 2.4). Sealed Patterns must be returned to the Crown and under

2.3 Modèles réglementaires.

DCGEM 277-81
Serge laine/polyester, 65/35, 285 g/m², verte
NNO 8305-21-882-6213

DCGEM 287-85
Serge laine/polyester, 65/35, 285 g/m², bleu
force aérienne
Pour la couleur et le fini
NNO 8305-21-897-6857

DCGEM 291-85
Serge laine/polyester, 65/35, 285 g/m², noire
Pour la couleur
NNO 8305-21-897-6856

2.4 Ordre de préséance.

2.4.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, la spécification et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance est le suivant: le contrat, la spécification et les modèles réglementaires.

2.4.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.4.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la spécification, incluant l'incohérence entre les langues, il faut communiquer avec l'autorité responsable de la conception (DAPES 2-11) pour obtenir des précisions.

3. EXIGENCES

3.1 Qualité d'exécution. Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

3.2 Modèle réglementaire. Un modèle réglementaire, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Il doit constituer le modèle normalisé en ce qui a trait seulement à toute propriété non définie dans la présente spécification. Nota – L'ordre de préséance (paragraphe 2.4) doit être respecté. Les modèles réglementaires doivent

no circumstances shall be mutilated or cut.

3.3 Yarns. Yarns shall be two-ply yarns in both warp and weft, spun from a blend of 65 per cent top dyed 64's quality (Bradford) wool and 35 per cent solution dyed or pressure dyed black polyester fibre. No reclaimed or reworked fibre shall be used.

3.4 Fabric. The fabric shall be a 2/2 twill weave ("Z" direction). When tested in accordance with the applicable test methods, the finished cloth shall comply with the requirements specified in Table I.

3.5 Colour. Colour shall be as specified in the procurement documents. The colour required shall match the applicable sealed pattern or numerical colour co-ordinates, whichever is specified. All visual colour matching to sealed patterns shall be done in accordance with CAN/CGSB-4.2 No.41 Standard Light Sources for Colour Matching of Textiles. A colour match under north-sky daylight is the most important measurement. Metamerism shall be no greater than that exhibited by the Sealed Pattern.

3.5.1 Solution dyed or high energy (large molecular) disperse dyed black polyester fibres shall be used in the dark green and black colours. Polyester fibre used in the colour Air Force blue, shall be dyed with selected disperse dyes of the high energy range. The wool component shall be dyed with chrome dyes in all specified colours with alternative dye selection of 1:2 metal complex for Air Force blue colour.

3.6 Finish. The finish shall be as depicted by the applicable sealed pattern and shall comply with the requirements of Table I.

3.7 Length. Unless otherwise specified, the cloth shall be delivered in pieces of approximately 80 metres with not more than two lengths per piece, the shorter of which shall be not less than 15 metres.

être renvoyés au gouvernement et ne doivent en aucun cas être endommagés ni coupés.

3.3 Fils. Les fils doivent être constitués de deux brins dans les sens chaîne et trame, filés à partir d'un mélange à 65% de fibres de laine et à 35% de fibres de polyester. La laine doit être teinte sur ruban peigné et d'une finesse de qualité 64's (Bradford). Le polyester doit être teint en solution ou teint sous pression. Il ne faut pas utiliser de blousses ou de laine régénérée.

3.4 Tissu. Le tissu doit être à armure sergé 2/1 (torsion « Z »). Lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes d'essai prescrites, le tissu fini doit être conforme aux exigences du tableau I.

3.5 Couleur. La couleur doit être celle précisée dans les documents d'achat. Elle doit correspondre au modèle réglementaire ou aux couleurs numériques coordonnées, selon le cas. L'appariement visuel des couleurs avec les modèles réglementaires doit être conforme aux exigences de la norme CAN/CGSB-4.2 n° 41, *Sources normalisées de lumière pour l'appariement des couleurs des textiles*. L'appariement des couleurs sous la lumière du nord est le principal critère. Le métamérisme ne doit pas dépasser celui du modèle réglementaire.

3.5.1 En ce qui concerne les couleurs noir et vert foncé, il faut utiliser des fibres de polyester noires teintées en solution ou teintées au moyen d'un colorant dispersé à haute énergie (grosses molécules). Les fibres de polyester utilisées pour la couleur bleu force aérienne doivent être teintées au moyen de colorants déterminés dispersés à haute énergie. Quant aux pièces en laine, elles doivent être teintées, dans toutes les couleurs prescrites, au moyen de colorants au chrome, mais il faut disposer d'autres choix de colorants à complexes métalliques 1:2 pour la couleur bleu force aérienne.

3.6 Fini. Le fini doit être conforme au modèle réglementaire applicable et être conforme aux exigences du tableau I.

3.7 Longueur. Sauf indication contraire, le tissu doit être livré en pièces d'environ 80 mètres et comportant un maximum de deux longueurs par pièce. La longueur la plus courte de chaque pièce ne doit pas mesurer moins de 15 mètres.

3.8 Piece Marking. Each piece of cloth shall have a label attached to the selvedge at one end. The label shall be made of linen, spunbonded olefin, or heavy cardboard with a reinforced eyelet for attaching a tying cord. The label shall be legibly printed with the following information:

- a) Contractors identification
- b) Gross length in metres (including allowance)
- c) Net length in metres
- d) Piece number
- e) Number of lengths per piece
- f) Nomenclature
- g) Colour
- h) Specification number
- i) Month and year of contract
- j) NATO Stock Number

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4.1 Unless otherwise specified in the contract or procurement documents, the contractor is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Contractors may utilize their own or any other inspection facility acceptable to the Government or its designated representative. The Government reserves the right to perform any of the inspections specified herein, where such inspections are deemed necessary to ensure material and services conform to prescribed requirements. The contractor is responsible for ensuring that all material or services submitted to the Government for acceptance comply with all requirements of the contract.

5. PACKAGING

5.1 Packaging and Packing. Packaging, packing, delivery and marking of shipping containers shall be in accordance with the terms of the contract.

6. NOTES

6.1 Ordering Data. Procurement documents should specify the following:

- a) Title, number and date of this specification
- b) Colour required (see 3.5)

3.8 Marquage des pièces. Chaque pièce doit porter, à une extrémité, une étiquette fixée à la lisière. L'étiquette doit être en toile de lin, en oléfine thermoliée ou en carton fort et percée d'un œillet renforcé permettant d'attacher une ficelle; elle doit porter les indications suivantes en caractères lisibles:

- a) Nom de l'entrepreneur
- b) Longueur brute en mètres (y compris la réserve)
- c) Longueur nette en mètres
- d) Numéro de la pièce
- e) Nombre de longueurs par pièce
- f) Nomenclature
- g) La couleur
- h) Numéro de la spécification
- i) Mois et année du contrat
- i) Numéro de nomenclature OTAN (NNO)

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ / INSPECTION

4.1 Sauf indication contraire dans le contrat ou les documents d'achat, l'entrepreneur est tenu d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification. Il peut utiliser à cette fin son propre matériel d'inspection ou celui de tout autre établissement acceptable au gouvernement du Canada ou à son représentant. Le gouvernement se réserve le droit d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification, lorsqu'elles sont nécessaires pour assurer que le matériel et les services sont conformes aux exigences prescrites. L'entrepreneur doit s'assurer que le matériel et les services proposés au gouvernement sont conformes aux exigences du contrat.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 Conditionnement et emballage. Le conditionnement, l'emballage, la livraison et le marquage des contenants d'expédition doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. NOTES

6.1 Données de commande. Les documents d'achat doivent préciser:

- a) Le titre, le numéro et la date de la présente spécification
- b) La couleur requise (voir 3.5)

- c) Packing and marking of shipping containers (see 5.1)
- d) The Design Authority
- e) The Quality Assurance Authority

6.2 Design Authority. The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority, for the items covered by this specification, is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.3 Quality Assurance Authority. The Quality Assurance Authority is the Government agency responsible for providing assurance that material and services supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority is the Director Quality Assurance.

6.4 Definition of Terms.

6.4.1 Master Sealed Pattern. A Master Sealed Pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.4.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern is a duplicate of the Master Sealed Pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production.

6.5 The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

- c) Les exigences relatives à l'emballage et au marquage des contenants d'expédition (voir 5.1)
- d) L'autorité responsable de la conception
- e) L'autorité responsable de l'assurance de la qualité

6.2 Autorité responsable de la conception. L'autorité responsable de la conception est l'organisme gouvernemental chargé des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit du directeur de l'Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.3 Autorité responsable de l'assurance de la qualité. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est l'organisme gouvernemental chargé d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est le directeur de l'assurance de la qualité.

6.4 Définitions.

6.4.1 Modèle réglementaire principal. Prototype autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.4.2 Modèle réglementaire. Copie exacte du modèle réglementaire principal mis à la disposition du fabricant qui doit l'utiliser comme un guide.

6.5 La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement liées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Table I Testing Requirements for Finished Fabric

Property	Test Method*	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Width (overall)	4.1	152 cm	150 cm	155 cm
Mass	5.1	285 g/m ²	280 g/m ²	290 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6	Warp: 25 Weft: 23	Warp: 24 Weft: 22	Warp: 26 Weft: 24
Breaking Strength	9.1 (Test 6.1)	Warp: 850 N Weft: 750 N	Warp: 730 N Weft: 630 N	
Dimensional Change in Wetting	25.1			Warp: 2.0% Weft: 2.0%
Non-Fibrous Materials	15 ^{Note 1}			2%
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1	No change in colour: Grey Scale 5		No appreciable change in colour: Grey Scale 4
Colourfastness to Perspiration	23	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Sea Water	21	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Crocking	22 (Tests 6.1 & 6.2)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Light	16** (Option 3)		Sample Grey Scale 4 after 80 AATCC Fading Units	
Quantitative Analysis	14	65% Wool 35% Polyester	62% Wool 32% Polyester	68% Wool 38% Polyester

continued on next page...

Table I (continued) Testing Requirements for Finished Fabric

Property	Test Method*	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Colourfastness to Hot Pressing	31* (damp press at 150°C for 20 seconds)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
	31* (dry press at 185°C for 20 seconds)	No sublimation of disperse dye from dyed polyester fibres to undyed polyester fibres.		
Crease Recovery	45	Warp: 80% Weft: 80%	Warp: 75% Weft: 75%	
Spray Test	26.2	70	50	

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Note 1: CAN/CGSB-4.2 Method 15 paragraph 7.4 solvent extraction one of petroleum ether, tetrachloroethylene or hexane shall be used. Also, omit para 7.7 and 7.8.

Tableau I Exigences relatives aux essais du tissu fini

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Largeur (inclus lisières)	4.1	152 cm	150 cm	155 cm
Masse	5.1	285 g/m ²	280 g/m ²	290 g/m ²
Contexture du tissu (fils par cm)	6	Chaîne: 25 Trame: 23	Chaîne: 24 Trame: 22	Chaîne: 26 Trame: 24
Résistance à la rupture	9.1 (Essai 6.1)	Chaîne: 850 N Trame: 750 N	Chaîne: 730 N Trame: 630 N	
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau	25.1			Chaîne: 2.0% Trame: 2.0%
Matières non fibreuses	15 ^{Note 1}			2%
Solidité de la couleur au solvant de nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur sensible: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à la sueur	23	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur au frottement (dégorgement)	22 (Essais 6.1 & 6.2)	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la teinture à la lumière	16** (Option 3)		Échantillon – Échelle de gris 4 après l'exposition à 80 unités de décoloration de l'AATCC	
Analyse quantitative	14	65% laine 35% polyester	62% laine 32% polyester	68% laine 38% polyester

suite à la page suivante...

Tableau I (suite) Exigences relatives aux essais du tissu fini

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Solidité des teintures au repassage à chaud	31* (pressage humide à 150°C pendant 20 secondes)	Pas de changement de couleur ni de tachage: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tachage sensibles: échelle de gris 4
	31* (pressage sec à 185°C pendant 20 secondes)	Le colorant dispersé ne doit pas passer, par sublimation, des fibres de polyester teintes aux fibres de polyester non teintes.		
Détermination de l'auto-défroissabilité	45	Chaîne: 80% Trame: 80%	Chaîne: 75% Trame: 75%	
Résistance au mouillage superficiel	26.2	70	50	

* CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

** AATCC Textile Test Methods

Note 1: CAN/CGSB-4.2 Méthode 15, paragraphe 7.4, Élimination de matières non fibreuses par solvant. Un éther de pétrole, le tétrachloroéthylène ou l'hexane, doit être utilisé. Omettre les paragraphes 7.7 et 7.8.

SPECIFICATION**FOR****CLOTH, TROPICAL, POLYESTER/WOOL,****55/45, 203 g/m²****SPÉCIFICATION****TISSU TROPICAL POLYESTER/LAINE,****55/45, 203 g/m²****1. SCOPE**

1.1 Scope. This specification covers the requirements for Cloth, Tropical, Polyester/Wool, 55/45, 203 g/m².

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 Government Documents. Not applicable.

2.2 Other Publications. The following publications form part of this specification to the extent specified herein. The effective date shall be that in effect on the date of the publication of this specification. Source is as shown.

CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

Canadian General Standards Board

Gatineau, QC

K1A 1G6

Telephone: 819-956-0425 or 1-800-665-2472

Email: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.caWebsite: <http://www.pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, USA

Telephone: 919-549-3526

Website: www.aatcc.org**1. PORTÉE**

1.1 Portée. La présente spécification vise les exigences pour le tissu tropical, polyester/laine, 55/45, 203 g/m².

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 Documents du gouvernement. Sans objet.

2.2 Autres publications. Les publications suivantes font partie intégrante de la présente spécification dans la mesure prescrite par cette dernière. La date d'entrée en vigueur doit être celle en vigueur à la date de publication de la présente spécification. La source de diffusion est celle qui est indiquée.

CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour éprouves textiles

Office des normes générales du Canada

Gatineau (Québec)

K1A 1G6

Téléphone: 819-956-0425 ou 1-800-665-2472

Courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc-tpsgc.gc.caSite Internet: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-f.html>**AATCC Textile Test Methods**

American Association of Textile Chemists and Colorists

P.O. Box 12215

Research Triangle Park, NC

27709, ÉTATS-UNIS

Téléphone: 919-549-3526

Site Internet: www.aatcc.org

2.3 Master Sealed Patterns.

DCGE 254-71	Cloth, Tropical, Polyester and Wool - Blue
DCGEM 255-77	Cloth, Tropical, Polyester and Wool - Scarlet

2.4 Order of Precedence.

2.4.1 In the event of any inconsistency in contract documents such as contract, specification and sealed pattern, the order of precedence shall be contract, specification, and sealed pattern.

2.4.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.4.3 In the event of inconsistency within this specification, including inconsistency in languages, the Design Authority (DSSPM 2-11) shall be contacted for clarification.

3. REQUIREMENENTS

3.1 Workmanship. The material covered by this specification shall be free of imperfections or blemishes such as may adversely affect its appearance or serviceability. For inspection purposes, imperfections and blemishes shall be considered defects when clearly visible at a normal inspection distance of approximately 1 metre under good, preferably North Light, lighting conditions.

3.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern, when available, will be supplied to the successful bidder. Sealed Patterns shall constitute the standard only in regard to any properties not defined in this specification. Note, however, that the order of precedence prevails (para 2.4). Sealed Patterns must be returned to the Crown and under no circumstances shall be mutilated or cut.

3.3 Yarns. Yarns shall be two-ply in both warp and weft, spun from a blend of 55 per cent 4 denier 115 mm polyester fibre staple and 45 per cent 64's quality (Bradford) wool. No reclaimed or reworked fibre shall be used.

2.3 Modèles réglementaires types.

DCGE 254-71	Tissu tropical, polyester et laine, bleu
DCGEM 255-77	Tissu tropical, polyester et laine, écarlate

2.4 Ordre de préséance.

2.4.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, la spécification et le modèle réglementaire, l'ordre de préséance est le suivant : le contrat, la spécification et le modèle réglementaire.

2.4.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.4.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la spécification, incluant l'incohérence entre les langues, il faut communiquer avec l'autorité responsable de la conception (DAPES 2-11) pour obtenir des précisions.

3. EXIGENCES

3.1 Qualité d'exécution. Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt d'imperfections ou de défauts qui pourraient nuire à son aspect ou à sa tenue en service. Aux fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

3.2 Modèle réglementaire. Un modèle réglementaire, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Il doit constituer le modèle normalisé en ce qui a trait seulement à toute propriété non définie dans la présente spécification. Nota – L'ordre de préséance (paragraphe 2.4) doit être respecté. Les modèles réglementaires doivent être renvoyés au gouvernement et ne doivent en aucun cas être endommagés ni coupés.

3.3 Fils. Les fils doivent être constitués de deux brins dans les sens chaîne et trame, filés à partir d'un mélange à 55% de fibres discontinues de polyester 4 deniers, 115 mm et à 45% de fibres de laine (comptage Bradford) de qualité 64s. Il ne faut pas utiliser de blousses ou de laine régénérée.

3.4 Fabric. The fabric shall be a plain weave. When tested in accordance with the applicable test methods of CAN/CGSB-4.2, the finished fabric shall comply with the requirements specified in Table I.

3.5 Colour. Colour shall be as specified in the procurement documents. The colour required shall match the applicable sealed pattern or numerical colour co-ordinates, whichever is specified. All visual colour matching to sealed patterns shall be done in accordance with CAN/CGSB-4.2 No.41 Standard Light Sources for Colour Matching of Textiles. A colour match under north-sky daylight is the most important measurement. Metamerism shall be no greater than that exhibited by the Sealed Pattern.

3.5.1 The following Sealed Patterns shall be referenced for colour:

DCGE 254-71	Blue (mess dress)
DCGEM 255-77	Scarlet (combat arms mess dress)

3.6 Finish. The finish shall be as depicted by Sealed Pattern DCGE 254-71.

3.7 Length. Unless otherwise specified, the cloth shall be delivered in pieces of approximately 70 metres with not more than two lengths per piece, the shorter of which shall be not less than 20 metres.

3.8 Piece Marking. Each piece of cloth shall have a label attached to the selvedge at one end. The label shall be made of linen, spunbonded olefin, or heavy cardboard with a reinforced eyelet for attaching a tying cord. The label shall be legibly printed with the following information:

- Contractor's identification
- Gross length in metres (including allowance)
- Net metres
- Piece number
- Number of lengths per piece
- Nomenclature
- Specification number
- Month and year of contract

3.4 Tissu. Le tissu doit être à armure uni. Le tissu fini doit être conforme aux exigences du tableau I lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes applicables de la norme CAN/CGSB-4.2-M.

3.5 Couleur. La couleur devra être celle prescrite dans les documents d'achat. Elle doit correspondre au modèle réglementaire applicable ou aux couleurs numériques coordonnées, selon le cas. L'appariement visuel des couleurs avec les modèles réglementaires doit être effectué conformément à la norme CAN/CGSB-4.2, n° 41, Sources normalisées de lumière pour l'appariement des couleurs des textiles. L'appariement du couleur à la lumière du nord est le principal critère. Le métamérisme ne doit pas dépasser celui du modèle réglementaire.

3.5.1 Les modèles réglementaires suivants doivent être utilisés pour la couleur:

DCGE 254-71	bleu (tenue de mess)
DCGEM 255-77	écarlate (tenue de mess des armes de combat)

3.6 Fini. Le fini doit être conforme à celui du modèle réglementaire DCGE 254-71.

3.7 Longueur. Sauf indication contraire, le tissu doit être livré en pièces d'environ 70 m de longueur avec au plus deux longueurs par pièce, dont la plus courte ne doit pas être inférieure à 20 mètres.

3.8 Marquage des pièces. Chaque pièce doit porter, à une extrémité, une étiquette fixée à la lisière. L'étiquette doit être en toile de lin, en oléfine thermoliée ou en carton fort et être percée d'un œillet renforcé permettant d'attacher une ficelle. Elle doit porter les indications suivantes en caractères lisibles:

- nom de l'entrepreneur
- longueur brute en mètres (y compris la réserve)
- longueur nette en mètres
- numéro de la pièce
- nombre de longueurs par pièce
- nomenclature
- numéro de la spécification
- mois et année du contrat

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4.1 Unless otherwise specified in the contract or procurement documents, the contractor is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Contractors may utilize their own or any other inspection facility acceptable to the Government or its designated representative. The Government reserves the right to perform any of the inspections specified herein, where such inspections are deemed necessary to ensure material and services conform to prescribed requirements. The contractor is responsible for ensuring that all material or services submitted to the Government for acceptance comply with all requirements of the contract.

5. PACKAGING

5.1 Packaging and Packing. Packaging, packing, delivery and marking of shipping containers shall be in accordance with the terms of the contract.

6. NOTES

6.1 Ordering Data. Procurement documents should specify:

- a) Title, number and date of this specification
- b) Colour required (see 3.5)
- c) Lengths of cloth required (see 3.7)
- d) Packaging and packing (see 5.1)
- e) The Design Authority
- f) The Quality Assurance Authority

6.2 Design Authority. The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority, for the items covered by this specification, is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.3 Quality Assurance Authority. The Quality Assurance Authority is the Government agency responsible for providing assurance that material and services supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority is the Director Quality Assurance.

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET INSPECTION

4.1 Sauf indication contraire dans le contrat ou les documents d'achat, l'entrepreneur est tenu d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification. L'entrepreneur peut utiliser ses propres installations d'inspection ou toute autre installation acceptable au gouvernement ou à son représentant désigné. Le gouvernement se réserve le droit d'effectuer n'importe quelle des inspections mentionnées dans le présent document s'il juge ces inspections nécessaires pour s'assurer de la conformité du matériel et des services aux exigences prescrites. L'entrepreneur doit s'assurer que les matériaux et les services proposés au gouvernement sont conformes aux exigences du contrat.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 Conditionnement et emballage. Le conditionnement, l'emballage, la livraison et le marquage des contenants d'expédition doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. REMARQUES

6.1 Données de commande. Les documents d'achat doivent préciser:

- a) le titre, le numéro et la date de la présente spécification
- b) la couleur requise (voir 3.5)
- c) les longueurs du tissu requis (voir 3.7)
- d) les exigences relatives au conditionnement et à l'emballage (voir 5.1)
- e) l'autorité responsable de la conception
- f) l'autorité responsable de l'assurance de la qualité

6.2 Autorité responsable de la conception. Autorité gouvernementale responsable des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit du directeur de l'Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.3 Autorité responsable de l'assurance de la qualité. Autorité gouvernementale chargée d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est le directeur de l'assurance de la qualité.

6.4 Definition of Terms.

6.4.1 Master Sealed Pattern. A Master Sealed Pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.4.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern is a duplicate of the Master Sealed Pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production (see 3.2).

6.5 The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

6.4 Définitions des termes.

6.4.1 Modèle réglementaire principal. Prototype autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.4.2 Modèle réglementaire. Copie exacte du modèle réglementaire principal mis à la disposition du fabricant qui doit l'utiliser comme un guide (voir 3.2).

6.5 La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement qui pourraient être associées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Table I Testing Requirements for Finished Fabric

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Quantitative Analysis	14*	55% polyester 45% wool	52% polyester 42% wool	58% polyester 48% wool
Width (excluding selvages)	4.1*	150 cm	147 cm	152 cm
Mass	5.1*	203 g/m ²	195 g/m ²	212 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6*	Warp: 22 Weft: 18	Warp: 20 Weft: 17	
Breaking Strength	9.1* (Test 6.1)	Warp: 735 N Weft: 600 N	Warp: 667 N Weft: 534 N	
Dimensional Change in Wetting	25.1*			Warp: 2.0% Weft: 2.0%
Resistance to Pilling	51.1*			Rating 2
Colourfastness to Light	16** Option E		Sample Grey Scale 4 after 20 AATCC Fading Units	
Colourfastness to Crocking	22*	Dry: Grey Scale 5 Wet: Grey Scale 4		Dry: Grey Scale 4 Wet: Grey Scale 3
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1*	No change in colour: Grey Scale 5		No appreciable change in colour: Grey Scale 4
Colourfastness to Water	20*	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Perspiration	23*	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Sea Water	21*	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Pressing	31*	No change in colour and no staining of undyed test cloth: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no staining of undyed test cloth: Grey Scale 4

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Tableau I Exigences relatives aux essais du tissu fini

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Exigences minimales	Exigences maximales
Analyse quantitative	14*	55 % polyester 45 % laine	52 % polyester 42 % laine	58 % polyester 48 % laine
Largeur (sauf lisières)	4.1*	150 cm	147 cm	152 cm
Masse	5.1*	203 g/m ²	195 g/m ²	212 g/m ²
Contexture (fils par cm)	6*	Chaîne: 22 Trame: 18	Chaîne: 20 Trame: 17	
Résistance à la rupture	9.1* (essai 6.1)	Chaîne: 735 N Trame: 600 N	Chaîne: 667 N Trame: 534 N	
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau	25.1*			Chaîne: 2,0 % Trame: 2,0 %
Résistance au boulochage	51.1*			Évaluation 2
Solidité de la teinture à la lumière	16** Option E		Échantillon -échelle de gris 4 après 20 unités de décoloration de l'AATCC	
Solidité de la couleur au frottement (dégorgement)	22*	Sec: échelle de gris 5 Mouillé: échelle de gris 4		Sec: échelle de gris 4 Mouillé: échelle de gris 3
Solidité de la couleur au solvant de nettoyage à sec	29.1*	Pas de changement de couleur: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur notable: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau	20*	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache notables: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à la sueur	23*	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache notables: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21*	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache notables: échelle de gris 4

(suite à la page suivante)

Tableau I Exigences relatives aux essais du tissu fini (suite)

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Exigences minimales	Exigences maximales
Solidité des teintures au repassage à chaud	31*	Pas de changement de couleur ni de tache du tissu d'essai non teint: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache notables du tissu d'essai non teint: échelle de gris 4

* CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

** AATCC Textile Test Methods



National
Defence

Défense
nationale



NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

D-87-001-136/SF-001

2011-01-01

SUPERSEDES/REMPLECE

D-87-001-136/SF-001

1988-02-29

SPECIFICATION

FOR

BADGES AND INSIGNIA, EMBROIDERED

1. SCOPE

1.1 **Scope.** This specification covers the materials, design, construction and inspection requirements for embroidered badges and insignia.

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 **Government documents.** The following documents form part of this specification to the extent specified herein. Unless otherwise specified, the issue or amendment of documents effective for a particular contract shall be that in effect on the request for proposal or the contract.

SPECIFICATIONS AND STANDARDS

DSSPM 2-2-80-042	Cloth, Melton, Wool, 375 g/m ²
D-80-001-053/SF-001	Cloth, Gabardine, Polyester/Cotton 65/35, 290 g/m ²
DSSPM 2-2-80-067	Cloth, Drill, Cotton, 280 g/m ²

SPÉCIFICATION

POUR

ÉCUSSENS ET INSIGNES BRODÉS

1. PORTÉE

1.1 **Portée.** La présente spécification vise les exigences relatives aux matériaux, à la conception, à la fabrication et à l'inspection des écussons et insignes brodés.

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 **Documents du gouvernement.** Les documents suivants font partie intégrante de la présente spécification dans la mesure prescrite par cette dernière. À moins d'indication contraire, la version ou la modification de documents en vigueur pour un contrat donné doit être celle qui est en vigueur dans la demande de propositions ou le contrat.

SPÉCIFICATIONS ET NORMES

DSSPM 2-2-80-042	Tissu de laine melton, 375 g/m ²
D-80-001-053/SF-001	Tissu de gabardine, polyester/coton 65/35, 290 g/m ²
DSSPM 2-2-80-067	Coutil de coton 280 g/m ²

OPI/BPR DSSPM/DAPES 2

Issued on Authority of the Chief of the Defence Staff

Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense

Canada

DSSPM 2-2-80-098	Cloth, Tropical, Wool/Polyester, 200 g/m ²
DSSPM 2-2-80-099	Cloth, Serge, Wool/Polyester, 285 g/m ²
DSSPM 2-2-80-164	Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m ²

2.2 Other publications. The following documents form part of this specification to the extent specified herein. Effective dates shall be those in effect on the date of manufacture. Sources are as shown.

**American Association of Textile Chemists and Colorists,
Research Triangle Park
P.O. Box 886,
Durham, North Carolina 27702, USA**

American Association of Textile Chemists and Colorists Technical Manual

**The Textile Color Card Association of the United States,
200 Madison Avenue
New York, New York, USA**

Standard Color Card of America

**The Color Association of the United States Inc.,
343 Lexington Avenue
New York, N.Y. 10016, USA**

United States Department of Defense Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic Yarns

**Canadian General Standards Board Sales Centre
11 Laurier Street
Place du Portage, Phase III
Gatineau (Hull), Quebec, K1A 1G6**

CAN/CGSB-4.2-M Textile Test Methods

2.3 Order of Precedence

2.3.1 In the event of inconsistency between contract documents, such as contract, technical data, and sealed patterns, the order of precedence shall be contract, technical data, and sealed patterns.

DSSPM 2-2-80-098	Tissu de laine/polyester de type tropical, 200 g/m ²
DSSPM 2-2-80-099	Serge, laine/polyester, 285 g/m ²
DSSPM 2-2-80-164	Tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m ²

2.2 Autres publications. Les documents suivants font partie intégrante de la présente spécification dans la mesure prescrite par cette dernière. La version en vigueur à la date de fabrication s'applique. La source de diffusion est celle indiquée.

**American Association of Textile Chemists and Colorists
Research Triangle Park
C.P. 886
Durham, Caroline du Nord 27702, États-Unis**

Manuel technique de l'American Association of Textile Chemists and Colorists

**The Textile Color Card Association of the United States
200 Madison Avenue
New York, NY, États-Unis**

Standard Color Card of America

**The Color Association of the United States Inc.,
343 Lexington Avenue
New York, N.Y. 10016, États-Unis**

United States Department of Defense Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic Yarns

**Centre des ventes de l'Office des normes
générales du Canada
11, avenue Laurier
Place du Portage, Phase III
Gatineau, secteur Hull (Québec) K1A 1G6**

CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles

2.3 Ordre de préséance

2.3.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, les données techniques et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance est le suivant : le contrat, les données techniques et les modèles réglementaires.

2.3.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.3.3 In the event of inconsistency within this specification, the Technical Authority (DSSPM 2) shall be contacted for clarification.

2.3.4 Reserved.

2.3.5 Nothing in this document supersedes applicable laws and regulations, unless a specific exemption has been obtained

3. REQUIREMENTS

3.1 **Sealed patterns.** Sealed patterns, when available, will be supplied to the successful bidder. The sealed patterns will be used for the guidance of the contractor in all factors not covered by this specification.

3.2 **Design.** Badges and insignia shall be in accordance with the applicable sealed patterns and/or drawings whichever is specified in the request for proposal. The design of the crown, maple leaf, lion, sword and baton shall remain constant and shall be in accordance with the approved designs shown (see Figures 1, 2, 3 and 4). The amount of detail that may be included will depend on the size of the badge or insignia being embroidered.

3.2.1 **Base fabric.** Base fabric shall be in accordance with the applicable specification as cited in the request for proposal.

3.3 **Materials.** Materials shall conform to the referenced specifications and the requirements specified herein.

3.3.1 **Padding.** Padding shall be light brown jute with a string core and shall weigh not less than 500 g/m² nor more than 610 g/m². A commercially available 6.3 mm white felt in accordance with Table I shall be acceptable.

3.3.2 **Padding cover.** The padding shall be covered with a commercially available fabric acceptable to the Quality Assurance Authority and shall match the base fabric. A commercially available black polyester/cotton blend material in accordance with Table II will be acceptable.

2.3.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.3.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la présente spécification, il faut communiquer avec l'autorité technique (DAPES 2) pour obtenir des précisions.

2.3.4 Réservé.

2.3.5 Aucun élément du présent document ne remplace les lois et règlements applicables, à moins qu'une exemption particulière n'ait été obtenue.

3. EXIGENCES

3.1 **Modèles réglementaires.** Des modèles réglementaires, lorsque disponibles, seront fournis au soumissionnaire retenu. L'entrepreneur doit les utiliser à titre de référence pour toute propriété non définie dans la présente spécification.

3.2 **Dessin.** Les écussons et les insignes doivent être conformes aux modèles réglementaires ou dessins applicables, selon les précisions de la demande de propositions. Les dessins de la couronne, de la feuille d'érable, du lion, du sabre et du bâton doivent rester identiques et conformes aux dessins approuvés (voir les figures 1, 2, 3 et 4). La quantité de détails à inclure dépendra de la taille de l'écusson ou de l'insigne à broder.

3.2.1 **Tissu de fond.** Le tissu de fond doit être conforme à la spécification applicable énoncée dans la demande de propositions.

3.3 **Matériaux.** Les matériaux utilisés doivent être conformes aux spécifications de référence ainsi qu'aux exigences de la présente spécification.

3.3.1 **Rembourrage.** Le rembourrage doit être en ficelle de jute brun pâle et doit peser entre 500 g/m² et 610 g/m². Un feutre blanc du commerce de 6.3 mm conforme aux exigences du tableau I est acceptable.

3.3.2 **Revêtement du rembourrage.** Le rembourrage doit être recouvert d'un tissu du commerce assorti au tissu de fond et jugé acceptable par l'autorité responsable de l'assurance de la qualité. Un mélange de polyester et de coton noir du commerce conforme aux exigences du tableau II est acceptable.

3.3.3 Embroidery yarn. The embroidery yarn shall be a semi dull continuous filament regenerated cellulose type rayon yarn. The yarn shall be 150, 100, or 75 denier as applicable. Unless otherwise specified, the use of polyester is authorized in lieu of rayon except when 75 denier is specified. When polyester yarn is used, 135 denier will be substituted for 150 denier, 90 denier will be substituted for 100 denier, and 70 denier will be substituted for 75 denier rayon.

3.3.3.1 Metallic yarn. When specified, the metallic yarn shall be an embroidery yarn with a nylon core wrapped spirally with a gold or silvered polyester. Proportion is 51% polyester, 45% nylon and 4% silver or gold.

3.3.3.2 Colours. The colours of embroidery threads shall be in accordance with the applicable drawing, the sealed pattern, or as specified in the request for proposal for each individual badge or insignia. Cable numbers shown on the applicable drawings shall be in accordance with the Standard Color Card of America, the United States Department of Defense (DOD) Color Card, or the DND sealed pattern.

3.3.3.3 Matching. The colour shall match the standard sample when viewed under filtered tungsten lamps which approximate artificial daylight having a correlated colour temperature of 7000 K. (+/- 500 K.) with illumination of 100 foot candles (+/- 20 foot candles) and shall be a good match to the sample under incandescent lamplight at 2300 K. (+/- 100 K.). The degree of lustre shall be equal to the standards established in the DOD Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic Yarns for Embroidery and Ribbons, 1974.

3.3.3.4 Colour fastness. The threads shall be colour fast at least equal to the requirements specified (refer to Table III).

3.3.3.5 Colour change. Colour change shall be in accordance with the American Association of Textile Chemists and Colorists (AATCC) Grey Scale (refer to Table IV).

3.3.4 Bottom threads. Bobbin yarn shall be No. 60 two-ply cotton mercerized, polyester thread No. 62 or No. 72, 2-ply, or nylon No. 60 2-ply.

3.3.3 Fil de broderie. Le fil de broderie doit être un filament continu semi-mat, en rayonne du type à cellulose régénérée. Le fil doit être de 150, 100 ou 75 deniers, selon le cas. À moins d'indication contraire, l'utilisation du polyester au lieu de la rayonne est acceptée sauf lorsqu'un fil de 75 deniers est exigé. Lorsqu'un fil de polyester est utilisé, l'exigence de 135 deniers applicable à la rayonne devient 150 deniers, celle de 90 deniers devient 100 deniers et celle de 70 deniers devient 75 deniers.

3.3.3.1 Fil métallique. Lorsque prescrit, le fil métallique doit être un fil de broderie doté d'une bande de polyester dorée ou argentée enroulée en spirale autour d'une âme en nylon. La composition du fil doit être de 51 % de polyester, 45 % de nylon et 4 % d'argent ou d'or.

3.3.3.2 Couleurs. La couleur des fils de broderie doit être conforme au dessin applicable, au modèle réglementaire ou aux exigences de la demande de propositions pour chaque écusson ou insigne particulier. Les numéros de fils indiqués sur les dessins applicables doivent être conformes au Standard Color Card of America, au ministère de la défense des États-Unis (DOD) Color Card ou au modèle réglementaire du MDN.

3.3.3.3 Assortiment des couleurs. Les couleurs doivent être assorties à celles de l'échantillon réglementaire sous l'éclairage filtré de lampes à incandescence qui émettent une lumière du jour artificielle d'une température de couleur d'environ 7000 K (+/- 500 K) et un éclairage de 100 pieds-bougies (+/- 20 pieds-bougies). Elles doivent aussi correspondre à l'échantillon sous la lumière d'une lampe à incandescence de 2300 K (+/- 100 K). La brillance doit être conforme aux normes de couleur établies par le (DOD Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic Yarns for Embroidery and Ribbons, 1974).

3.3.3.4 Solidité de la couleur. La solidité de la couleur des fils doit respecter, au minimum, les exigences prescrites (se reporter au tableau III).

3.3.3.5 Changement de couleur. Le changement de couleur doit être conforme à l'échelle de gris de l'Association américaine des chimistes et coloristes du secteur textile (AATCC) (se reporter au tableau IV).

3.3.4 Fils du dessous. Le fil de bobine doit être fait de deux brins de coton mercerisé n° 60 et de polyester n° 62 ou 72, ou encore, de nylon n° 60.

3.3.5 Badge or insignia backing. The backing shall be a commercially available fabric acceptable to the Quality Assurance Authority. The backing shall match the base fabric and shall be glued or laminated to the base fabric. Polyethylene film may be used as badge backing provided the film meets the requirements of Table V and the colour matches the base material.

3.3.6 Badge or insignia backing adhesive. The adhesive shall be a commercially available adhesive and shall meet the requirements specified (refer to Table V). When vinyl stabilizing film or polyethylene film is used as backing adhesive, the film shall be opaque for light and black for dark coloured base fabrics. The film shall be full set with a melting temperature in excess of 149°C (300°F).

3.3.6.1 Embroidered slip-ons shall be sealed using fusible interlining material to match the colour of the base material. The interlining material shall have the following characteristics:

- (a) Fibre content – polyester/rayon/nylon.
- (b) Binder component – Acrylic latex.
- (c) Base material weight – 54 g/m².
- (d) Fusible – Low density polyethylene additional 33 g/m².

3.4 Construction

3.4.1 Embroidery. The embroidery stitches shall penetrate the base and backing materials and shall be compactly placed to prevent the base material from showing between the stitches.

3.4.2 Padding. When padding is required, the material used shall be as specified (refer to paragraphs 3.3.1 and 3.3.2).

3.3.5 Tissu de renfort de l'écusson ou de l'insigne. Le tissu de renfort peut être un produit du commerce jugé acceptable par l'autorité responsable de l'assurance de la qualité. Il doit être assorti au tissu de fond ainsi que contrecollé ou stratifié sur ce dernier. Un feuil de polyéthylène peut être utilisé comme tissu de renfort de l'écusson ou de l'insigne, à condition que les exigences du tableau V soient respectées et que la couleur soit assortie au tissu de fond.

3.3.6 Adhésif du renfort de l'écusson ou de l'insigne. L'adhésif doit être un produit du commerce qui respecte les exigences définies (se reporter au tableau V). Lorsqu'un feuil stabilisateur de vinyle ou de polyéthylène est utilisé comme adhésif du renfort, le feuil doit être opaque dans le cas de tissus pâles ou noir dans le cas de tissus foncés. Le feuil doit être appliqué à une température de fusion supérieure à 149 °C (300 °F).

3.3.6.1 Les écussons ou insignes brodés amovibles doivent être scellés au moyen d'un entoilage thermocollant assorti à la couleur du tissu de fond. L'entoilage doit présenter les caractéristiques suivantes :

- (a) Teneur en fibres – polyester/rayonne/nylon.
- (b) Agent liant – latex acrylique.
- (c) Masse du tissu de fond – 54 g/m².
- (d) Matériau thermocollant – polyéthylène supplémentaire, faible densité de 33 g/m².

3.4 Confection

3.4.1 Broderie. Les piqûres de broderie doivent traverser les tissus de fond et de renfort et doivent être serrées de sorte que le tissu de fond ne soit pas visible entre les piqûres.

3.4.2 Rembourrage. Lorsqu'un rembourrage est exigé, le tissu utilisé doit respecter les critères définis (se reporter aux paragraphes 3.3.1 et 3.3.2).

3.5 Border stitches. The raw edge of the base fabric shall be border stitched in such a manner that the fabric is completely covered. The thread shall match the base fabric as closely as possible, unless otherwise specified. The badge or insignia shall be trimmed as close as possible to the stitched border. The base material shall not protrude beyond the border.

Note: Border stitching by Schrage stitch or a combination of Blatt and Stiele stitches, equal in density to a Schrage stitch, have been found satisfactory.

3.5.1 Overedge stitching (Fray Proof Border). The overedge border shall match the base fabric as closely as possible, unless otherwise specified. On all shapes and designs, there shall be an overlap of at least 15 rum (1/16 in.) of the overedge border. The start and finish of the border shall be in a least noticeable place. There should be no fewer than 24 stitches per 2.5 cm (1 in.) (tolerance of +/-3 stitches per 2.5 cm [1 in.]). The overedge border shall be continuous from start to finish. Corners shall not be rounded off unless specified. The final free end of the overedge shall be brought to the back of the insignia and secured with adhesive, fused down with a hot iron or pulled through the overlap with a latch needle.

3.6 Workmanship. The finished insignia shall be clean and well made and shall conform to the quality and grade of product established by this specification.

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4.1 The contractor shall be responsible for the performance of all inspections and tests necessary to demonstrate that the materiel and services conform to the requirements of this specification. The contractor may utilize his own inspection and test equipment, or that of any other facility acceptable to the Quality Assurance Authority.

4.2 The Quality Assurance Authority reserves the right to perform any verification or test activities deemed necessary to confirm that the materiel and services conform to the contract requirements.

3.5 Points de finition du bord. Le bord du tissu de fond doit être fini de manière que les points recouvrent complètement le tissu. Le fil doit être assorti au tissu de fond, autant que possible, à moins d'indication contraire. L'écusson ou l'insigne doit être taillé aussi près que possible du bord, et le tissu de fond ne doit pas dépasser la bordure.

Nota : Un bord fini aux points Schrage ou avec une combinaison de points Blatt et Stiele de même densité qu'un point Schrage est jugé acceptable.

3.5.1 Point de surfilage (anti-effilochage). Le bord surfilé doit être assorti au tissu de fond, autant que possible, à moins d'indication contraire. Le bord surfilé doit chevaucher d'au moins 15 rum (1/16 po) toutes les formes et tous les dessins. Le début et la fin de l'ourlet doivent se trouver à l'endroit le moins voyant possible. La couture doit comprendre au moins 24 points par 2.5 cm (1 po) (tolérance de +/- 3 points par 2.5 cm [1 po]). Le bord surfilé doit être continu du début à la fin. Les coins ne doivent pas être arrondis, à moins d'une demande précise en ce sens. L'extrémité libre du bord surfilé doit être rabattue vers le dos de l'insigne et maintenue en place au moyen d'un adhésif fondu au fer, ou encore, passée à travers les tissus superposés au moyen d'une aiguille à clapet.

3.6 Qualité d'exécution. L'insigne fini doit être propre, bien confectionné et conforme à la qualité de produit définie dans la présente spécification.

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ/INSPECTION

4.1 L'entrepreneur est tenu d'exécuter toutes les inspections et tous les essais nécessaires pour démontrer que le matériel et les services sont conformes aux exigences énoncées dans la présente spécification. L'entrepreneur peut utiliser son propre équipement d'inspection et d'essai ou avoir recours à toute autre installation jugée acceptable par l'autorité responsable de l'assurance de la qualité.

4.2 L'autorité responsable de l'assurance de la qualité se réserve le droit d'effectuer toute vérification ou tout essai jugé nécessaire pour garantir que le matériel et les services sont conformes aux exigences énoncées dans le contrat.

5. PACKAGING

5.1 **Packaging and packing.** Unless otherwise specified, packaging, packing and delivery shall be in accordance with the terms of the contract.

6. NOTES

6.1 **Ordering Data.** Procurement documents should specify the following:

- (a) Title, number and date of the specification.
- (b) Type of article required.
- (c) NATO stock number (NSN).
- (d) Preproduction requirements, if applicable.
- (e) Material and finish required.
- (f) Packaging requirements.
- (g) The Design and Inspection Authorities.

6.2 Definition of Terms

6.2.1 **Design Authority.** The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.2.2 **Quality Assurance Authority.** The Quality Assurance Authority is the government agency responsible for providing assurance that materiel and service supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority will be identified in the contract.

6.2.3 **Master Sealed Pattern.** A master sealed pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.2.4 **Sealed Pattern.** A sealed pattern is an exact duplicate of the master sealed pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production.

6.3 **Drawings.** Drawings referenced in this specification will be provided by the Government as required.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 **Conditionnement et emballage.** Sauf indication contraire, le conditionnement, l'emballage et la livraison doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. REMARQUES

6.1 **Données de commande.** Les documents de fourniture devraient spécifier ce qui suit :

- (a) Titre, nombre et date des spécifications.
- (b) Type d'article requis.
- (c) Numéro de nomenclature OTAN (NNO).
- (d) Conditions de préproduction, si c'est approprié.
- (e) Matériau et finition requis.
- (f) Conditions d'emballage.
- (g) Les autorités de conception et d'inspection.

6.2 Définitions

6.2.1 **Autorité responsable de la conception.** L'autorité responsable de la conception est l'organisme gouvernemental chargé des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit de la Direction - Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.2.2 **Autorité responsable de l'assurance de la qualité.** L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est l'organisme gouvernemental chargé d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'inspection sera précisée dans le contrat.

6.2.3 **Modèle réglementaire principal.** Prototype autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.2.4 **Modèle réglementaire.** Copie exacte du modèle réglementaire principal mise à la disposition du fabricant, qui doit l'utiliser comme guide.

6.3 **Dessins.** Les dessins cités dans la présente spécification seront fournis par le gouvernement, au besoin.

6.4 Specification copies. Copies of this specification may be obtained from the Department of National Defence, Ottawa, Ontario, K1A 0K2, Attention: DPGS 3-6.

6.5 DND green procurement. The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

6.4 Copies de la spécification. Des copies de la présente spécification peuvent être obtenues du ministère de la Défense nationale, Ottawa (Ontario), K1A 0K2, à l'attention de : DSEG 3-6.

6.5 Approvisionnement écologique du MDN. La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement liées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Fibre Content (%)	14.3 (Note 1)	75% polyester 25% rayon	70% polyester 30% rayon	80% polyester 20% rayon
Mass (g/m ²)	5.A (Note 1)	874 g/m ²	830 g/m ²	917 g/m ²
Analysis of finishing materials (%)	94-1977 (Note 2)			0.9%
Width (cm)	4 (Note 1)	180 cm	170 cm	190 cm
Thickness (mm)	37 (Note 1)	6.3 mm	6.0 mm	6.7 mm
<p style="text-align: center;">NOTES</p> <p>1. CAN/CGSB-4.2-M Textile Test Methods.</p> <p>2. AATCC Technical Manual.</p>				

Table I Finished Felt

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Teneur en fibres (%)	14.3 (Nota 1)	75 % polyester 25 % rayonne	70 % polyester 30 % rayonne	80 % polyester 20 % rayonne
Masse (g/m ²)	5.A (Nota 1)	874 g/m ²	830 g/m ²	917 g/m ²
Analyse des matériaux de finition (%)	94-1977 (Nota 2)			0.9 %
Largeur (cm)	4 (Nota 1)	180 cm	170 cm	190 cm
Épaisseur (mm)	37 (Nota 1)	6.3 mm	6.0 mm	6.7 mm
<p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>1. CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles.</p> <p>2. Manuel technique de l'AATCC.</p>				

Tableau I Feutre fini

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Fibre Content (%)	14.3 (Note 1)	50% polyester 50% rayon	45% polyester 45% rayon	55% polyester 55% rayon
Mass (g/m ²)	5.A (Note 1)	300 g/m ²	285 g/m ²	315 g/m ²
Analysis of finishing materials (%)	94-1977 (Note 2)			1.0%
Weave		2/1 "S" Twill		
Width (cm)	4 (Note 1)	112 cm	110 cm	114 cm
Colourfastness to Washing	19.1 Test No. 3 (Note 1)	No change in colour and no staining. Grey scale 5	No marked change in colour and no appreciable change in staining. Grey scale 4	
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1 (Note 1)	No change in colour and no staining. Grey scale 5	No marked change in colour and no appreciable staining. Grey scale 5	
Colourfastness to Crocking	22 (Note 1)	Dry – Grey Scale 4 Wet – Grey Scale 3	Dry – Grey Scale 3 Wet – Grey Scale 2	
<p style="text-align: center;">NOTES</p> <p>1. CAN/CGSB-4.2-M Textile Test Methods.</p> <p>2. AATCC Technical Manual.</p>				

Table II Padding Cover, Outer Ply

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Teneur en fibres (%)	14.3 (Nota 1)	50 % polyester 50 % rayonne	45 % polyester 45 % rayonne	55 % polyester 55 % rayonne
Masse (g/m ²)	5.A (Nota 1)	300 g/m ²	285 g/m ²	315 g/m ²
Analyse des matériaux de finition (%)	94-1977 (Nota 2)			1.0 %
Armure		2/1 Sergé « S »		
Largeur (cm)	4 (Nota 1)	112 cm	110 cm	114 cm
Solidité de la couleur au lavage	19.1 Essai n° 3 (Nota 1)	Pas de changement de couleur ni de tachage. Échelle de gris 5	Pas de changement de couleur prononcé ni de tachage perceptible. Échelle de gris 4	
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1 (Nota 1)	Pas de changement de couleur ni de tachage. Échelle de gris 5	Pas de changement de couleur prononcé ni de tachage perceptible. Échelle de gris 5	
Solidité de la couleur au frottement (dégorgement)	22 (Nota 1)	Sec – échelle de gris 4 Mouillé – échelle de gris 3	Sec – échelle de gris 3 Mouillé – échelle de gris 2	
<p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>1. CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles.</p> <p>2. Manuel technique de l'AATCC.</p>				

Tableau II Revêtement du rembourrage, épaisseur externe

Property	CAN/CGSB-4.2-M Test Method	Specified Requirements
Colourfastness to Light	18.1	At least equal to Standard No. 6.
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1	No appreciable change in colour and no appreciable staining of the attached white fabric. Grey Scale 4.
Colourfastness to Water	20	No appreciable change in colour and no appreciable staining of the attached white fabric. Grey Scale 4.

Table III Colourfastness

Propriété	CAN/CGSB-4.2-M Méthode d'essai	Exigences prescrites
Solidité de la couleur à la lumière	18.1	Au moins égale à l'étalon n° 6.
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur ni de tache perceptibles du tissu blanc. Échelle de gris 4.
Solidité de la couleur à l'eau	20	Pas de changement de couleur ni de tache perceptibles du tissu blanc. Échelle de gris 4.

Tableau III Solidité de la couleur

Rating for Both Grey Scales			
Accept		Reject	
Perfect	5	Poor	3
Excellent	4–5	Bad	2–3
Good	4	Very Bad	2
Fair	3–4	Worse	1–2
		Worst	1

Table IV Grey Scale for Evaluating Changes in Colour and Staining

Pondération des deux échelles de gris			
Accepté		Rejeté	
Parfait	5	Faible	3
Excellent	4–5	Mauvais	2–3
Bon	4	Très mauvais	2
Acceptable	3–4	Médiocre	1–2
		Pire cas	1

Tableau IV Échelle de gris pour l'évaluation du changement de couleur et du tachage

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Analysis of Polymer	See Note	Polyamide		
Thickness of Polymer (mm)	See Note	0.1524 mm at 1 kPa	0.448 mm at 1 kPa	0.1600 mm at 1 kPa
or				
Vinyl Stabilizing Film (%)	See Note	65% polyvinyl chloride/ 35% plasticizer	60% polyvinyl chloride/ 40% plasticizer	70% polyvinyl chloride/ 30% plasticizer
Thickness of Stabilizing Film (mm)	See Note	5 mm	4 mm	6 mm
or				
Homopolymer Polyethylene Film	See Note			
Thickness of Polyethylene Film (mm)	See Note	5 mm	4 mm	6 mm
<p style="text-align: center;">NOTE</p> <p style="text-align: center;">Infrared spectrophotometry.</p>				

Table V Badge Backing Adhesive

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Analyse du polymère	Voir Nota	Polyamide		
Épaisseur du polymère (mm)	Voir Nota	0.1524 mm à 1 kPa	0.448 mm à 1 kPa	0.1600 mm à 1 kPa
ou				
Feuil stabilisateur de vinyle (%)	Voir Nota	65 % polychlorure de vinyle / 35 % plastifiant	60 % polychlorure de vinyle / 40 % plastifiant	70 % polychlorure de vinyle / 30 % plastifiant
Épaisseur du feuil stabilisateur (mm)	Voir Nota	5 mm	4 mm	6 mm
ou				
Feuil de polyéthylène homopolymère	Voir Nota			
Épaisseur du feuil de polyéthylène (mm)	Voir Nota	5 mm	4 mm	6 mm
<p align="center">NOTA</p> <p align="center">Spectrophotométrie infrarouge.</p>				

Tableau V Adhésif du renfort de l'écusson

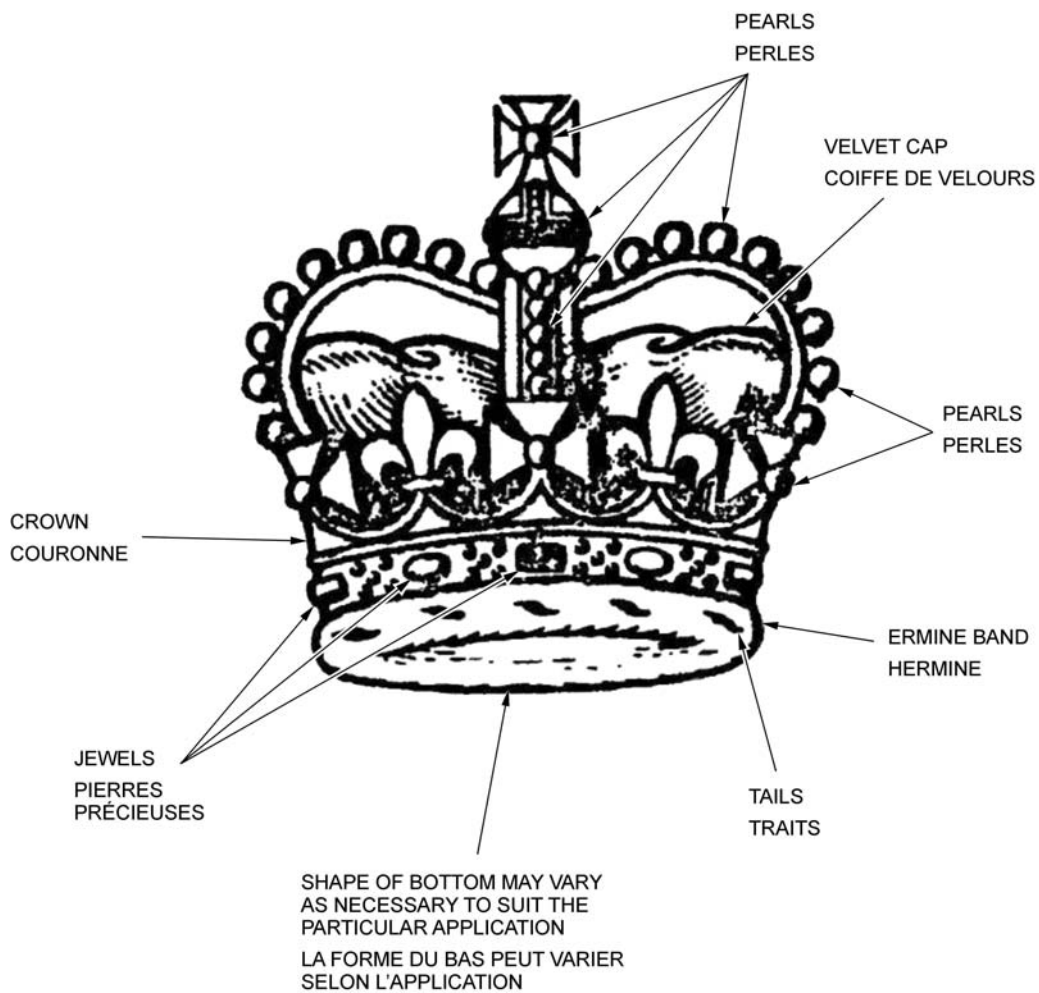


Figure 1 Crown, Embroidered
Figure 1 Couronne brodée

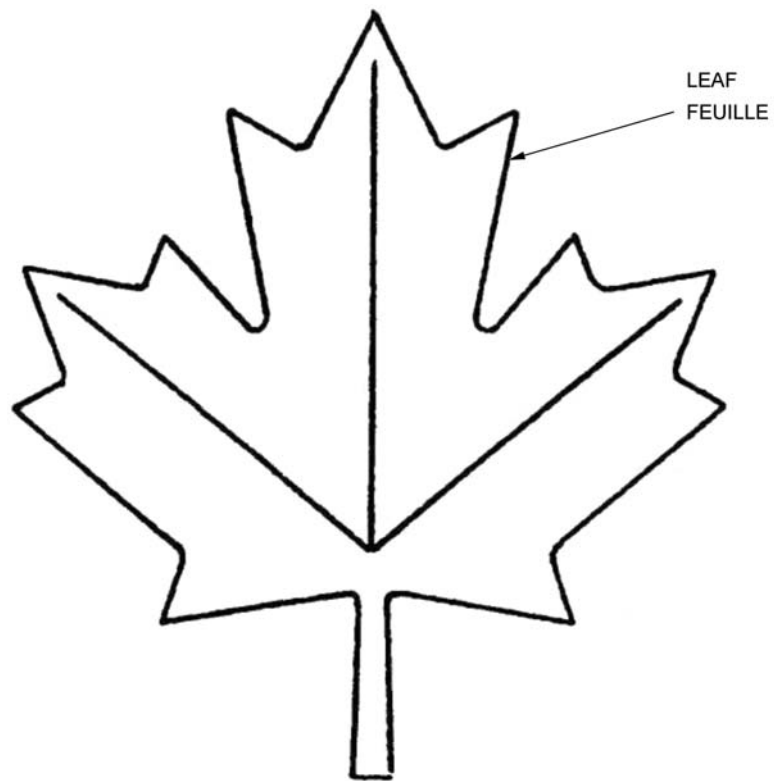


Figure 2 Maple Leaf, Embroidered
Figure 2 Feuille d'érable brodée

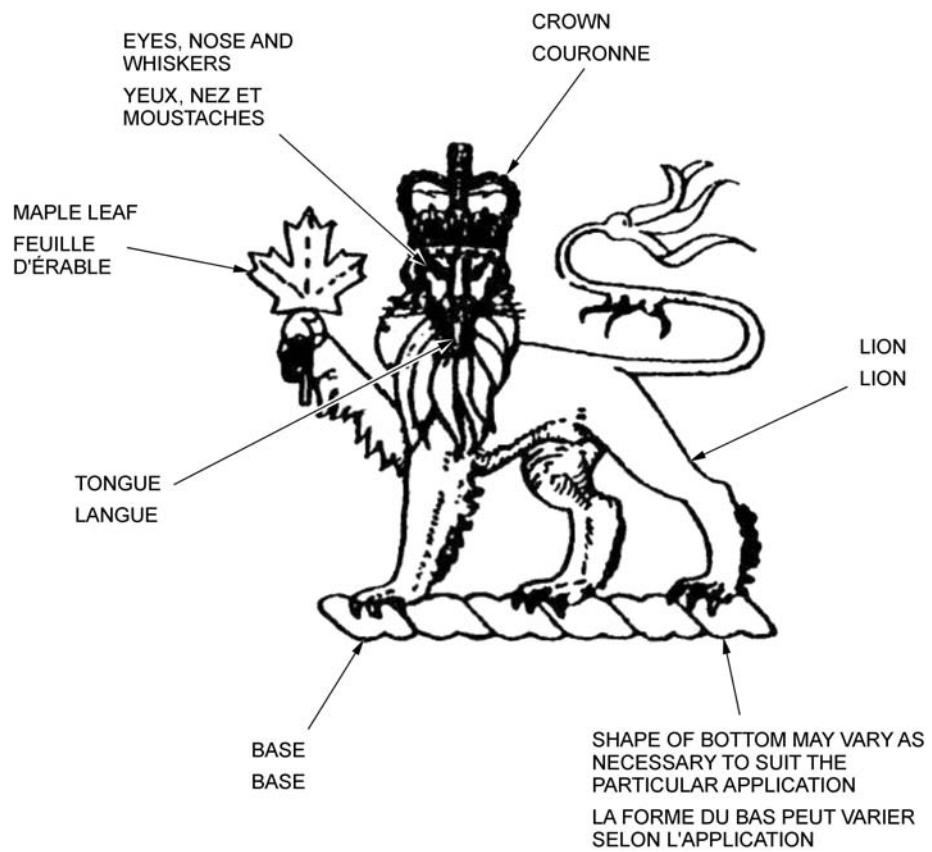


Figure 3 Lion, Passant-guardant, Embroidered
Figure 3 Léopard passant, brodé

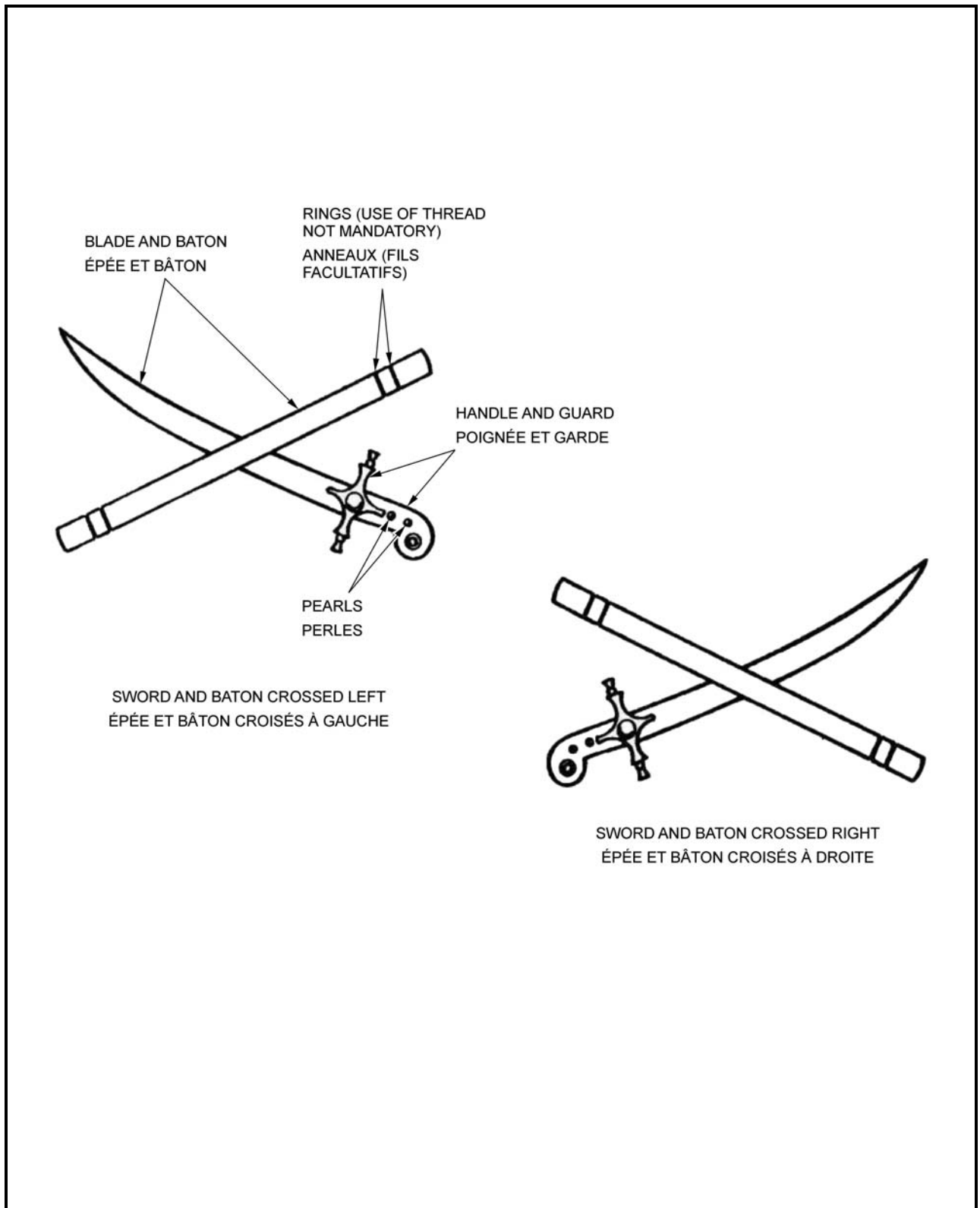


Figure 4 Sword and Baton Crossed, Left and Right Embroidered
 Figure 4 Épée et bâton croisés à gauche et à droite, brodés

Supercedes all earlier versions of
Remplace toutes les versions antérieures de
DSSPM 2-2-80-098 and/et D-80-001-098/SF-001

SPECIFICATION

FOR

CLOTH, TROPICAL, WOOL/POLYESTER,

65/35, LIGHTWEIGHT, 200 g/m²

1. SCOPE

1.1 Scope. This specification covers the requirements for Cloth, Tropical, Wool/Polyester, 65/35, Lightweight, 200 g/m².

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 Government Documents. Not applicable.

2.2 Other Publications. The following publications form part of this specification to the extent specified herein. The effective dates shall be those in effect on the date of publication of this specification. Sources are as shown.

CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

Canadian General Standards Board
Gatineau, QC K1A 1G6
Telephone: 819-956-0425 or 1-800-665-2472
Email: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca
Website: <http://www.pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>

AATCC Textile Test Methods

American Association of Textile Chemists and Colorists
P.O. Box 12215
Research Triangle Park, NC
27709, USA
Telephone: 919-549-3526
Website: www.aatcc.org

SPÉCIFICATION

TISSU TROPICAL, LAINE/POLYESTER,

65/35, LÉGER, 200 g/m²

1. PORTÉE

1.1 Portée. La présente spécification vise les exigences pour le tissu tropical, laine/polyester, 65/35, léger, 200 g/m².

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 Documents du gouvernement. Sans objet.

2.2 Autres publications. Les publications suivantes font partie intégrante de la présente spécification selon les modalités indiquées ci-après. La date d'entrée en vigueur doit être celle en vigueur à la date de publication de la présente spécification. La source de diffusion est celle indiquée.

CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

Office des normes générales du Canada
Gatineau, Québec K1A 1G6
Téléphone: 819-956-0425 ou 1-800-665-2472
Courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca
Site Internet: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-f.html>

AATCC Textile Test Methods

American Association of Textile Chemists and Colorists
P.O. Box 12215
Research Triangle Park, NC
27709, Etats-Unis
Téléphone: 919-549-3526
Site internet: www.aatcc.org

2.3 Sealed Patterns.

DCGE 254-71	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Dark Blue
DCGEM 255-77	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Scarlet
DCGEM 292-82	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Dark Green NSN 8305-21-886-9533
DCGEM 297-82	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Olive Green 107 NSN 8305-21-888-6788
DCGEM 1376-84	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Air Force Blue NSN 8305-21-897-9022
DCGEM 252-85	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Black NSN 8305-21-897-9059
DCGEM 261-85	Cloth, Tropical, Wool/ Polyester, Lightweight, 200 g/m ² , Tan NSN 8305-21-884-3759

2.4 Order of Precedence.

2.4.1 In the event of any inconsistency in contract documents such as contract, specification and sealed pattern, the order of precedence shall be contract, specification, and sealed pattern.

2.4.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.4.3 In the event of inconsistency within this specification, including inconsistency between languages, the Design Authority (DSSPM 2-11) shall be contacted for clarification.

2.3 Modèles réglementaires.

DCGE 254-71	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , bleu foncé
DCGEM 255-77	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , écarlate
DCGEM 292-82	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , vert foncé NNO 8305-21-886-9533
DCGEM 297-82	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , vert olive 107 NNO 8305-21-888-6788
DCGEM 1376-84	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , bleu force aérienne NNO 8305-21-897-9022
DCGEM 252-85	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , noir NNO 8305-21-897-9059
DCGEM 261-85	Tissu tropical, laine/ polyester, léger, 200 g/m ² , havane NNO 8305-21-884-3759

2.4 Ordre de préséance.

2.4.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, la spécification et les échantillons réglementaires, l'ordre de préséance est le suivant: le contrat, la spécification et les échantillons réglementaires.

2.4.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.4.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la spécification, incluant l'incohérence entre les langues, il faut communiquer avec l'autorité responsable de la conception (DAPES 2-11) pour obtenir des précisions.

3. REQUIREMENTS

3.1 Workmanship. The material covered by this specification shall be free of imperfections or blemishes such as may adversely affect its appearance or serviceability. For inspection purposes, imperfections and blemishes shall be considered defects when clearly visible at a normal inspection distance of approximately 1 metre under good, preferably North Light, lighting conditions.

3.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern, when available, will be supplied to the successful bidder. Sealed Patterns shall constitute the standard only in regard to any properties not defined in this specification. Note, however, that the order of precedence prevails (para 2.4). Sealed Patterns must be returned to the Crown and under no circumstances shall be mutilated or cut.

3.3 Yarns. Yarns shall be two-ply yarns in both warp and weft, spun with a Ring Spinning System from a blend of (24.6 tex/2) 65 per cent top-dyed 64's quality (Bradford) wool and 35 per cent polyester fibre.

3.4 Fabric. The fabric shall be a plain weave. When tested in accordance with the applicable test methods, the finished cloth shall comply with the requirements specified in Table I.

3.4.1 The fabric shall be heat set at 350°F (183°C) to be compatible with fusible interlinings fused at 320°F (160°C).

3.5 Colour. Colour shall be as specified in the procurement documents. The colour required shall match the applicable sealed pattern or numerical colour co-ordinates, whichever is specified. All visual colour matching to sealed patterns shall be done in accordance with CAN/CGSB-4.2 No.41 Standard Light Sources for Colour Matching of Textiles. A colour match under north-sky daylight is the most important measurement. Metamerism shall be no greater than that exhibited by the Sealed Pattern.

3.5.1 Solution dyed or high energy (large molecular) disperse dyed black polyester fibres shall be used in the dark green and black colours. Polyester fibre used in the colours tan, olive green, Air Force blue, dark blue and scarlet shall be dyed with selected disperse dyes of the high energy range. The wool component shall be dyed with

3. EXIGENCES

3.1 Qualité d'exécution. Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

3.2 Modèle réglementaire. Un modèle réglementaire, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Il doit constituer le modèle normalisé en ce qui a trait seulement à toute propriété non définie dans la présente spécification. Nota – L'ordre de préséance (paragraphe 2.4) doit être respecté. Les modèles réglementaires doivent être renvoyés au gouvernement et ne doivent en aucun cas être endommagés ni coupés.

3.3 Fils. Les fils de chaîne et de trame doivent être constitués de deux brins. Les fils doivent être filés avec un système de filature à anneau d'un mélange à 65% de fibres de laine (24,6 tex/2) et à 35% de fibres de polyester. La laine doit être teint sur ruban peigné et de qualité 64s (Bradford).

3.4 Tissu. Le tissu doit être à armure unie. Lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes d'essai prescrites, le tissu fini doit être conforme aux exigences du tableau I.

3.4.1 Le tissu doit être thermofixé à 183 °C (350 °F) afin d'être compatible avec les entoilages thermocollants thermocollés à 160 °C (320 °F).

3.5 Couleur. La couleur doit être celle précisée dans les documents d'achat. Elle doit correspondre au modèle réglementaire applicable ou aux couleurs numériques coordonnées, selon le cas. L'appariement visuel des couleurs avec les modèles réglementaires doit être effectué conformément à la norme CAN/CGSB-4.2 n° 41, *Sources normalisées de lumière pour l'appariement des couleurs des textiles*. L'appariement des couleurs sous la lumière du nord est le principal critère. Le métamérisme ne doit pas dépasser celui du modèle réglementaire.

3.5.1 En ce qui concerne les couleurs noir et vert foncé, il faut utiliser des fibres de polyester noires teintées en solution ou teintées au moyen d'un colorant dispersé à haute énergie (grosses molécules). Les fibres de polyester utilisées pour les couleurs havane, vert olive, bleu force aérienne, bleu foncé et écarlate doivent être teintées au moyen

chrome dyes in all the specified colours with alternative dye selection of 1:2 metal complex for the tan, olive green and Air Force blue colours. Reactive 1:2 metal complex or acid milling dyes may be used for the scarlet colour.

de colorants déterminés dispersés à haute énergie. Quant aux pièces en laine, elles doivent être teintes, dans toutes les couleurs prescrites, au moyen de colorants au chrome, mais il faut disposer d'autres choix de colorants à complexes métalliques 1:2 pour les couleurs havane, vert olive et bleu force aérienne. Pour ce qui est de la couleur écarlate, on peut utiliser des colorants à complexes métalliques 1:2 réactifs ou des colorants acides foulons.

3.6 Finish. The finish shall be as depicted by the applicable sealed pattern and shall conform to the requirements of Table I and Appendix 1. Goods to have suitable finish for use in the fabrication of neckties.

3.6 Fini. Le fini doit être conforme au modèle réglementaire applicable et être conforme aux exigences du tableau I et de l'annexe 1. Le fini des marchandises doit être approprié à la confection de cravates.

3.7 Length. Unless otherwise specified, the cloth shall be delivered in pieces of approximately 90 metres with not more than two lengths per piece, the shorter of which shall be not less than 15 metres.

3.7 Longueur. Sauf indication contraire, le tissu doit être livré en pièces d'environ 70 mètres et comportant un maximum de deux longueurs par pièce. La longueur la plus courte de chaque pièce ne doit pas mesurer moins de 20 mètres.

3.8 Piece Marking. Each piece of cloth shall have a label attached to the selvedge at one end. The label shall be made of linen, spunbonded olefin, or heavy cardboard with a reinforced eyelet for attaching a tying cord. The label shall be legibly printed with the following information:

3.8 Marquage des pièces. Chaque pièce doit porter, à une extrémité, une étiquette fixée à la lisière. L'étiquette doit être en toile de lin, en oléfine thermoliée ou en carton fort et percée d'un œillet renforcé permettant d'attacher une ficelle; elle doit porter les indications suivantes en caractères lisibles:

- a) Contractors identification
- b) Gross length in metres (including allowance)
- c) Net length in metres
- d) Piece number
- e) Number of lengths per piece
- f) Nomenclature
- g) Colour
- h) Specification number
- i) Month and year of contract
- j) NATO Stock Number

- a) Nom de l'entrepreneur
- b) Longueur brute en mètres (y compris la tolérance)
- c) Longueur nette en mètres
- d) Numéro de la pièce
- e) Nombre de longueurs par pièce
- f) Nomenclature
- g) Couleur
- h) Numéro de la spécification
- i) Mois et année du contrat
- j) Numéro de nomenclature OTAN (NNO)

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ / INSPECTION

4.1 Unless otherwise specified in the contract or procurement documents, the contractor is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Contractors may utilize their own or any other inspection facility acceptable to the Government or its designated representative. The Government reserves the right to perform any of the inspections specified herein, where such inspections

4.1 Sauf indication contraire dans le contrat ou les documents d'achat, l'entrepreneur est tenu d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification. Il peut utiliser à cette fin son propre matériel d'inspection ou celui de tout autre établissement acceptable au gouvernement du Canada ou à son représentant. Le gouvernement se réserve le droit d'effectuer les inspections

are deemed necessary to ensure material and services conform to prescribed requirements. The contractor is responsible for ensuring that all material or services submitted to the Government for acceptance comply with all requirements of the contract.

mentionnées dans la présente spécification, lorsqu'elles sont nécessaires pour assurer que le matériel et les services sont conformes aux exigences prescrites. L'entrepreneur doit s'assurer que le matériel et les services proposés au gouvernement sont conformes aux exigences du contrat.

5. PACKAGING

5.1 Packaging and Packing. Packaging, packing, delivery and marking of shipping containers shall be in accordance with the terms of the contract.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 Conditionnement et emballage. Le conditionnement, l'emballage, la livraison et le marquage des contenants d'expédition doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. NOTES

6.1 Ordering Data. Procurement documents should specify the following:

- a) Title, number and date of this specification
- b) Colour required (see 3.5)
- c) Packing and marking of shipping containers (see 5.1)
- d) The Design Authority
- e) The Quality Assurance Authority

6. NOTES

6.1 Données de commande. Les documents d'achat doivent préciser:

- a) Le titre, le numéro et la date de la présente spécification
- b) La couleur requise (voir 3.5)
- c) Les exigences relatives à l'emballage et au marquage des contenants d'expédition (voir 5.1)
- d) L'autorité responsable de la conception
- e) L'autorité responsable de l'assurance de la qualité

6.2 Design Authority. The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority, for the items covered by this specification, is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.2 Autorité responsable de la conception. L'autorité responsable de la conception est l'organisme gouvernemental chargé des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit du directeur de l'Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.3 Quality Assurance Authority. The Quality Assurance Authority is the Government agency responsible for providing assurance that material and services supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority is the Director Quality Assurance.

6.3 Autorité responsable de l'assurance de la qualité. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est l'organisme gouvernemental chargé d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est le directeur de l'assurance de la qualité.

6.4 Definition of Terms.

6.4.1 Master Sealed Pattern. A Master Sealed Pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.4 Définitions.

6.4.1 Modèle réglementaire principal. Prototypage autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.4.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern is a duplicate of the Master Sealed Pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production.

6.5 The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

6.4.2 Modèle réglementaire. Copie exacte du modèle réglementaire principal mis à la disposition du fabricant qui doit l'utiliser comme un guide.

6.5 La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement liées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Table I - Finished Cloth

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Width (between selvages)	4.1*	150 cm	148 cm	153 cm
Mass	5.1*	200 g/m ²	200 g/m ²	220 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6*	Warp: 21 Weft: 19	Warp: 20 Weft: 18	Warp: 22 Weft: 20
Breaking Strength	9.1* (Test 6.1)	Warp: 550 N Weft: 460 N	Warp: 500 N Weft: 420 N	
Quantitative Analysis	14*	65% wool 35% polyester	62% wool 32% polyester	68% wool 38% polyester
Dimensional Change in Wetting	25.1*			Warp: 2.0% Weft: 2.0%
Pilling Resistance	51.1*		Rating 3	
Colourfastness to Light	16** Option E		Sample Grey Scale 4 after 40 AATCC Fading Units	
Colourfastness to Crocking	22* (Tests 6.1 & 6.2)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Perspiration	23*	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Sea Water	21*	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey scale 4
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1*	No change in colour: Grey Scale 5		No appreciable change in colour: Grey Scale 4

continued on next page...

Table I - Finished Cloth (continued)

Property	Test Method	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Colourfastness to Hot Pressing	31* (damp press at 150°C for 20 seconds)	No change in colour or staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour or staining: Grey Scale 4
	31* (dry press at 185°C for 20 seconds)	No sublimation of disperse dye from dyed polyester fibres to undyed polyester fibres.		
Crease Recovery	45*	Warp: 80% Weft: 80%	Warp: 75% Weft: 75%	
Spray Test	26.2	80	50	
Hygral Expansion	Appendix I			Warp: 5.0% Weft: 5.0%

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Tableau I – Tissu Fini

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Largeur (entre les lisières)	4.1*	150 cm	148 cm	153 cm
Masse	5.1*	200 g/m ²	200 g/m ²	220 g/m ²
Contexture (fils per cm)	6*	Chaîne: 21 Trame: 19	Chaîne: 20 Trame: 18	Chaîne: 22 Trame: 20
Résistance à la rupture	9.1* (Essai 6.1)	Chaîne: 550 N Trame: 460 N	Chaîne: 500 N Trame: 420 N	
Analyse quantitative	14*	65% laine 35% polyester	62% laine 32% polyester	68% laine 38% polyester
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau	25.1*			Chaîne: 2.0% Trame: 2.0%
Résistance au boulochage	51.1*		Évaluation 3	
Solidité des teintures à la lumière	16** (Option E)		Échantillon – Échelle de gris 4 après l'exposition à 40 unités de décoloration de l'AATCC	
Solidité de la couleur au frottement	22* (Essais 6.1 & 6.2)	Pas de changement de couleur ni de tachage: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tachage sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à la sueur	23*	Pas de changement de couleur ni de tachage: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tachage sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21*	Pas de changement de couleur ni de tachage: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tachage sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1*	Pas de changement de couleur: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur sensibles: échelle de gris 4

suite à la page suivante...

Tableau I – Tissu Fini (suite)

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Solidité des teintures au repassage à chaud	31* (pressage humide à 150°C pendant 20 secondes)	Pas de changement de couleur ni de tachage: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tachage sensibles: échelle de gris 4
	31* (pressage sec à 185°C pendant 20 secondes)	Le colorant dispersé ne doit pas passer, par sublimation, des fibres de polyester teintes aux fibres de polyester non teintes.		
Détermination de l'auto-défroissabilité	45*	Chaîne: 80% Trame: 80%	Chaîne: 75% Trame: 75%	
Résistance au mouillage superficiel	26.2	80	50	
Coefficient d'expansion hygrométrique	Annexe I			Chaîne: 5.0% Trame: 5.0%

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

APPENDIX 1	ANNEXE 1
<p>A1.1 <u>Hygral Expansion Test Method*</u></p> <p>A1.1.1 To test the cloth for hygral expansion, proceed as follows:</p> <p>a) Cut a 20 cm by 20 cm fabric sample. Place four marks (using indelible ink or small knots of cotton thread) 5 cm from fabric edges to form a square of 10 cm by 10 cm in the centre of the sample, allowing for two measurements each in warp and weft direction, of which the mean shall be used for warp and weft in calculation.</p> <p>b) Wet the sample thoroughly then extract the water. Lay the sample flat and gently remove wrinkles without stretching. Measure and calculate the mean of the two measurements in warp direction (Measurement A) and the two measurements in weft direction (Measurement A1).</p> <p>c) Dry the sample for 1 hour at 105°C. Remeasure and calculate the mean of the two measurements in warp direction (Measurement B) and the two measurements in weft direction (Measurement B1).</p> <p>d) Calculate hygral expansion (HE) as follows:</p> <p><u>Warp direction</u></p> $HE(\%) = \frac{\text{Measurement A-B} \times 100}{\text{Measurement B}}$ <p><u>Weft Direction</u></p> $HE(\%) = \frac{(\text{Measurement A1-B1}) \times 100}{\text{Measurement B1}}$ <p>Maximum HE acceptable for either warp or weft direction is 5 per cent.</p> <p>*Test method recommended by the International Wool Secretariat.</p>	<p>A1.1 <u>Méthode d'essai pour déterminer le coefficient d'expansion hygrométrique*</u></p> <p>A1.1.1 Déterminer le coefficient d'expansion hygrométrique du tissu en procédant de la façon suivante:</p> <p>a) Couper un échantillon de tissu de 20 cm sur 20 cm. Effectuer quatre marques (en utilisant une encre indélébile ou en faisant de petits nœuds avec un fil de coton) à 5 cm du bord pour former un carré de 10 cm sur 10 cm au centre de l'échantillon en vue d'effectuer, à deux reprises, la mesure de l'échantillon dans le sens de la chaîne et de la trame. La moyenne de ces deux mesures servira aux calculs de la chaîne et de la trame.</p> <p>b) Imbiber soigneusement l'échantillon puis extraire l'eau. Poser l'échantillon à plat et enlever délicatement les plis sans tirer sur le tissu. Mesurer à deux reprises l'échantillon dans le sens de la chaîne et effectuer la moyenne de ces deux mesures (mesure A). Puis mesurer à deux reprises l'échantillon dans le sens de la trame et effectuer la moyenne de ces deux mesures (mesure A1).</p> <p>c) Faire sécher l'échantillon pendant 1 heure à 105°C. Effectuer de nouveau les mesures de l'échantillon dans le sens de la chaîne et calculer la moyenne (mesure B). Puis, mesurer de nouveau l'échantillon dans le sens de la trame et calculer la moyenne (mesure B1).</p> <p>d) Calculer l'expansion hygrométrique (EH) de la façon suivante:</p> <p><u>Sens de la chaîne</u></p> $EH(\%) = \frac{(\text{Mesure A-B}) \times 100}{\text{Mesure B}}$ <p><u>Sens de la trame</u></p> $EH(\%) = \frac{(\text{mesure A1-B1}) \times 100}{\text{Mesure B1}}$ <p>L'EH maximum acceptable dans le sens de la chaîne ou de la trame est de 5 %.</p> <p>*Méthode d'essai recommandée par le Secrétariat international de la laine.</p>

SPECIFICATION**FOR****CLOTH, TWILL, POLYESTER, 216 g/m²****SPÉCIFICATION****TISSU, ARMURE SERGÉ, POLYESTER,****216 g/m²****1. SCOPE**

1.1 Scope. This specification covers the requirements for Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m² for badge backings and accoutrements.

1.2 Classification. The cloth shall be classified as follows:

Type I Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
White
NSN 8305-21-897-9060

Type II Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
Black
NSN 8305-21-900-3839

Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
Air Force Blue
NSN 8305-21-907-5453

Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
Canadian Average Green
NSN 8305-21-904-3191

Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
Dark Green
NSN 8305-21-904-3215

Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m²,
Red
NSN 8305-21-905-6602

1. PORTÉE

1.1 Portée. La présente spécification vise les exigences pour le tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m² utilisé comme tissu de renfort de l'écusson et des attributs.

1.2 Classification. Le tissu doit être classé comme suit:

Type I Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², blanc
NNO 8305-21-897-9060

Type II Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², noir
NNO 8305-21-900-3839

Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², bleu force aérienne
NNO 8305-21-907-5453

Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², vert canadien moyen
NNO 8305-21-904-3191

Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², vert foncé
NNO 8305-21-904-3215

Tissu, armure sergé, polyester,
216 g/m², rouge
NNO 8305-21-905-6602

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 Government Documents. Not applicable.

2. DOCUMENTS APPLICABLES

2.1 Documents du gouvernement. Sans objet.

2.2 Other Publications. The following publications form part of this specification to the extent specified herein. The effective date shall be that in effect on the date of the publication of this specification. Sources are as shown.

CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

Canadian General Standards Board
Gatineau, QC K1A 1G6
Telephone: 819-956-0425 or 1-800-665-2472
Email: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca
Website: <http://www.pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-e.html>

AATCC Textile Test Methods

American Association of Textile Chemists and Colorists
P.O. Box 12215
Research Triangle Park, NC
27709, USA
Telephone: 919-549-3526
Website: www.aatcc.org

2.3 Sealed Patterns.

DCGEM 290-85	Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m ² , White For colour and finish.
DCGEM 278-86	Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m ² , Black For colour and finish.
DCGEM 272-88	Cloth, Melton, Wool, 375 g/m ² , Scarlet For colour only.
DSSPM 281-01	Cloth, Twist, Nylon/Cotton, 170 g/m ² , Canadian Average Green For colour only.
DSSPM 314-05	Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m ² , Air Force Blue For colour, construction and finish.
DSSPM 315-05	Cloth, Twill, Polyester, 216 g/m ² , Dark Green For colour, construction and finish.

2.2 Autres publications. Les publications suivantes font partie intégrante de la présente spécification dans la mesure prescrite par cette dernière. La date d'entrée en vigueur doit être celle en vigueur à la date de publication de la présente spécification. La source de diffusion est celle qui est indiquée.

CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles

Office des normes générales du Canada
Gatineau, Québec K1A 1G6
Téléphone: 819-956-0425 ou 1-800-665-2472
Courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc-tpsgc.gc.ca
Site Internet: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/cgsb/home/index-f.html>

AATCC Textile Test Methods

American Association of Textile Chemists and Colorists
P.O. Box 12215
Research Triangle Park, NC
27709, ÉTATS-UNIS
Téléphone: 919-549-3526
Site Internet: www.aatcc.org

2.3 Modèles réglementaires.

DCGEM 290-85	Tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m ² , blanc Pour la couleur et le fini.
DCGEM 278-86	Tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m ² , noir Pour la couleur et le fini.
DCGEM 272-88	Tissu de laine melton, 375 g/m ² , écarlate Pour la couleur seulement.
DSSPM 281-01	Tissu en nylon/coton, simple retors, 170 g/m ² , vert canadien moyen Pour la couleur seulement.
DSSPM 314-05	Tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m ² , bleu force aérienne Pour la couleur, la confection et le fini.
DSSPM 315-05	Tissu, armure sergé, polyester, 216 g/m ² , vert foncé Pour la couleur, la confection et le fini.

2.4 Order of Precedence.

2.4.1 In the event of any inconsistency in contract documents such as contract, specification and sealed pattern, the order of precedence shall be contract, specification, and sealed pattern.

2.4.2 In the event of a conflict between the text of this specification and the references cited herein, the text of this specification shall take precedence.

2.4.3 In the event of inconsistency within this specification, including inconsistency in languages, the Design Authority (DSSPM 2-11) shall be contacted for clarification.

3. REQUIREMENTS

3.1 Workmanship. The material covered by this specification shall be free of imperfections or blemishes such as may adversely affect its appearance or serviceability. For inspection purposes, imperfections and blemishes shall be considered defects when clearly visible at a normal inspection distance of approximately 1 metre under good, preferably North Light, lighting conditions.

3.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern, when available, will be supplied to the successful bidder. Sealed Patterns shall constitute the standard only in regard to any properties not defined in this specification. Note, however, that the order of precedence prevails (para 2.4). Sealed Patterns must be returned to the Crown and under no circumstances shall be mutilated or cut.

3.3 Yarns. For Type I cloth, the yarns in both warp and weft shall be polyester, textured, 2-ply, 165 tex. For Type II cloth, the yarns in both warp and weft shall be dull polyester, textured, 2-ply, 165 tex.

3.4 Fabric.

3.4.1 Type I. The fabric shall be a 2/1 right hand twill weave. When tested in accordance with the applicable test methods, the finished cloth shall meet the requirements of Table I.

2.4 Ordre de préséance.

2.4.1 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, soit le contrat, la spécification et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance est le suivant: le contrat, la spécification et les modèles réglementaires.

2.4.2 En cas de divergence entre les documents mentionnés aux présentes et le contenu de la présente spécification, cette dernière a préséance.

2.4.3 En cas d'incohérence dans l'énoncé de la spécification, incluant l'incohérence entre les langues, il faut communiquer avec l'autorité responsable de la conception (DAPES 2-11) pour obtenir des précisions.

3. EXIGENCES

3.1 Qualité d'exécution. Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

3.2 Modèle réglementaire. Un modèle réglementaire, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Il doit constituer le modèle normalisé en ce qui a trait seulement à toute propriété non définie dans la présente spécification. Nota – L'ordre de préséance (paragraphe 2.4) doit être respecté. Les modèles réglementaires doivent être renvoyés au gouvernement et ne doivent en aucun cas être endommagés ni coupés.

3.3 Fils. Dans le cas du tissu de type I, les fils de chaîne et de trame doivent être en polyester texturé, deux brins, 165 tex. Pour ce qui est du tissu de type II, les fils de chaîne et de trame doivent être en polyester texturé mat, deux brins, 165 tex.

3.4 Tissu.

3.4.1 Type I. Le tissu doit être un sergé 2/1 à droite. Le tissu fini doit respecter les exigences du tableau I lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes d'essai applicables.

3.4.2 Type II. The fabric shall be a 2/1 right hand twill weave. When tested in accordance with the applicable test methods, the finished cloth shall meet the requirements of Table II.

3.5 Colour. Colour shall be as specified in the procurement documents. The colour required shall match the applicable sealed pattern or numerical colour co-ordinates, whichever is specified. All visual colour matching to sealed patterns shall be done in accordance with CAN/CGSB-4.2 No.41 Standard Light Sources for Colour Matching of Textiles. A colour match under north-sky daylight is the most important measurement. Metamerism shall be no greater than that exhibited by the Sealed Pattern.

3.5.1 For Type I cloth, the colour white shall match Sealed Pattern DCGEM 290-85 in daylight, artificial daylight and ultra violet light.

3.6 Dyes. For Type II cloth, only selected high energy, large molecular disperse dyes shall be used even if the dyestuff is applied under pressure at elevated temperatures, with or without the presence of an accelerator. Type II cloth shall have a rigorous reduction clearing after dyeing. After rigorous reduction after-treatment, the cloth shall show no loss in shade depth.

3.7 Finish. Both Type I and Type II cloth shall be heat set at a minimum temperature of 182°C after dyeing. Type I cloth shall have a soil release finish as depicted by Sealed Pattern DCGEM 290-85. Type II cloth shall have no soil release finish and shall be free from any chemical finish additives.

3.8 Length. Unless otherwise specified, the cloth shall be delivered in pieces of approximately 80 metres with not more than two lengths per piece, the shorter of which shall be not less than 20 metres.

3.9 Piece Marking. Each piece of cloth shall have a label attached to the selvage at one end. The label shall be made of linen, spunbonded olefin, or heavy cardboard with a reinforced eyelet for attaching a tying cord. The label shall be legibly printed with the following information:

- a) Contractor's identification
- b) Gross length in metres (including

3.4.2 Type II. Le tissu doit être un sergé 2/1 à droite. Le tissu fini doit respecter les exigences du tableau II lorsqu'il est mis à l'essai conformément aux méthodes d'essai applicables.

3.5 Couleur. La couleur doit être celle précisée dans les documents d'achat. Elle doit correspondre au modèle réglementaire applicable ou aux couleurs numériques coordonnées, selon le cas. L'appariement visuel des couleurs avec les modèles réglementaires doit être effectué conformément à la norme CAN/CGSB-4.2 n° 41, *Sources normalisées de lumière pour l'appariement des couleurs des textiles*. L'appariement des couleurs sous la lumière du nord est le principal critère. Le métamérisme ne doit pas dépasser celui du modèle réglementaire.

3.5.1 Dans le cas du tissu de type I, la couleur blanche doit être identique au modèle réglementaire DCGEM 290-85 à la lumière du jour, à la lumière du jour artificiel et au rayonnement ultraviolet.

3.6 Colorants. Pour ce qui est du tissu de type II, il ne faut utiliser que des colorants dispersés à haute énergie (grosses molécules), même si le colorant est appliqué sous pression à haute température, avec ou sans accélérateur. Le tissu de type II doit subir un dégagement de réduction rigoureux après teinture. À la suite du traitement de réduction rigoureux, la couleur du tissu ne doit présenter aucune perte de profondeur.

3.7 Fini. Les tissus de type I et II doivent être thermocollés à une température d'au moins 182°C après teinture. Le tissu de type I doit comporter un apprêt facilitant le lavage identique au modèle réglementaire DCGEM 290-85. Le tissu de type II doit être exempt d'apprêt facilitant le lavage et de tout apprêt chimique.

3.8 Longueur. Sauf indication contraire, le tissu doit être livré en pièces d'environ 80 mètres et comportant un maximum de deux longueurs par pièce. La longueur la plus courte de chaque pièce ne doit pas mesurer moins de 20 mètres.

3.9 Marquage des pièces. Chaque pièce doit porter, à une extrémité, une étiquette fixée à la lisière. L'étiquette doit être en toile de lin, en oléfine thermoliée ou en carton fort et percée d'un œillet renforcé permettant d'attacher une ficelle; elle doit porter les indications suivantes en caractères lisibles:

- a) Nom de l'entrepreneur
- b) Longueur brute en mètres (y compris la

- allowance)
- c) Net length in metres
- d) Piece number
- e) Number of lengths per piece
- f) Nomenclature
- g) Specification number
- h) Month and year of manufacture
- i) NATO Stock Number

- tolérance)
- c) Longueur nette en mètres
- d) Numéro de la pièce
- e) Nombre de longueurs par pièce
- f) Nomenclature
- g) Numéro de la spécification
- h) Mois et année de la fabrication
- i) Numéro de nomenclature OTAN (NNO)

4. QUALITY CONTROL/INSPECTION

4.1 Unless otherwise specified in the contract or procurement documents, the contractor is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Contractors may utilize their own or any other inspection facility acceptable to the Government or its designated representative. The Government reserves the right to perform any of the inspections specified herein, where such inspections are deemed necessary to ensure material and services conform to prescribed requirements. The contractor is responsible for ensuring that all material or services submitted to the Government for acceptance comply with all requirements of the contract.

5. PACKAGING

5.1 Packaging and Packing. Packaging, packing, delivery and marking of shipping containers shall be in accordance with the terms of the contract.

6. NOTES

6.1 Ordering Data. Procurement documents should specify the following:

- a) Title, number and date of this specification
- b) Type and colour required
- c) Packing and marking of shipping containers (see 5.1)
- d) The Design Authority
- e) The Quality Assurance Authority

4. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ / INSPECTION

4.1 Sauf indication contraire dans le contrat ou les documents d'achat, l'entrepreneur est tenu d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification. L'entrepreneur peut utiliser à cette fin son propre matériel d'inspection ou celui de tout autre établissement acceptable au gouvernement du Canada ou à son représentant. Le gouvernement se réserve le droit d'effectuer les inspections mentionnées dans la présente spécification, lorsqu'elles sont nécessaires pour assurer que le matériel et les services sont conformes aux exigences prescrites. L'entrepreneur doit s'assurer que le matériel et les services proposés au gouvernement sont conformes aux exigences du contrat.

5. CONDITIONNEMENT

5.1 Conditionnement et emballage. Le conditionnement, l'emballage, la livraison et le marquage des contenants d'expédition doivent être conformes aux modalités du contrat.

6. NOTES

6.1 Données de commande. Les documents d'achat doivent préciser:

- a) Le titre, le numéro et la date de la présente spécification
- b) Le type et la couleur requise
- c) Les exigences relatives à l'emballage et au marquage des contenants d'expédition (voir 5.1)
- d) L'autorité responsable de la conception
- e) L'autorité responsable de l'assurance de la qualité

6.2 Design Authority. The Design Authority is the Government agency responsible for technical aspects of design and changes to design. The Design Authority, for the items covered by this specification, is the Directorate of Soldier Systems Program Management (DSSPM).

6.3 Quality Assurance Authority. The Quality Assurance Authority is the Government agency responsible for providing assurance that material and services supplied by the contractor conform to specified requirements. The Quality Assurance Authority is the Director Quality Assurance.

6.4 Definition of Terms.

6.4.1 Master Sealed Pattern. A Master Sealed Pattern is the authorized prototype of the item to be produced and is held only by the Government.

6.4.2 Sealed Pattern. A Sealed Pattern is a duplicate of the Master Sealed Pattern and is available to the manufacturer to be used as a guide in production.

6.5 The production of a product to this specification, or the evaluation of a product to this specification, may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This specification does not purport to address all safety, health and environmental concerns, if any associated with its use. It is the responsibility of the user of this specification to establish appropriate safety, health and environmental practices and to determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

6.2 Autorité responsable de la conception. L'autorité responsable de la conception est l'organisme gouvernemental chargé des aspects techniques de la conception et des modifications connexes. Dans le cas de la présente spécification, il s'agit du directeur de l'Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES).

6.3 Autorité responsable de l'assurance de la qualité. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est l'organisme gouvernemental chargé d'assurer que le matériel et les services fournis par l'entrepreneur satisfont aux exigences prescrites. L'autorité responsable de l'assurance de la qualité est le directeur de l'assurance de la qualité.

6.4 Définitions.

6.4.1 Modèle réglementaire principal. Prototype autorisé de l'article qui doit être fabriqué et dont le gouvernement est le seul détenteur.

6.4.2 Modèle réglementaire. Copie exacte du modèle réglementaire principal mis à la disposition du fabricant qui doit l'utiliser comme un guide.

6.5 La fabrication d'un produit ou son évaluation conformément à la présente spécification peut nécessiter l'utilisation de matériel ou d'équipement dangereux. La présente spécification n'a pas pour objet de traiter de toutes les préoccupations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement liées à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente spécification d'établir au préalable des méthodes appropriées qui tiennent compte des questions d'environnement, de santé et de sécurité, et de déterminer les restrictions réglementaires applicables.

Table I Testing Requirements for Finished Fabric – Type I (white)

Property	Test Method*	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Width (between selvages)	4.1	150 cm	148 cm	152 cm
Mass	5.1	216 g/m ²	206 g/m ²	226 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6	Warp: 27 Weft: 23	Warp: 25.5 Weft: 20	Warp: 28.5 Weft: 25
Breaking Strength	9.1 (Test 6.1)	Warp: 1500 N Weft: 1350 N	Warp: 1425 N Weft: 1270 N	
Tearing Strength	12.1	Warp: 55 N Weft: 50 N	Warp: 50 N Weft: 45 N	
Colourfastness to Light	16** Option 3		Sample Grey Scale 4 after 40 AATCC Fading Units	
Colourfastness to Washing	19.1 (Test No. 2)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No change in colour and no staining: Grey Scale 5
Colourfastness to Sea Water	21	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No change in colour and no staining: Grey Scale 5
Colourfastness to Perspiration	23	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No change in colour and no staining: Grey Scale 5
Recovery From Creasing	45		Warp: 73% Weft: 70%	
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1	No change in colour: Grey Scale 5		No change in colour: Grey Scale 5
Dimensional Change in Wetting (tensionless pressing)	25.1			Warp: 0% Weft: 0%
Resistance to Pilling	51.1	Rating 5 (No pilling)		Rating 5 (No pilling)

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Tableau I Exigences en matière d'essais du tissu fini – Type I (le tissu blanc)

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Largeur (entre les lisières)	4.1	150 cm	148 cm	152 cm
Masse	5.1	216 g/m ²	206 g/m ²	226 g/m ²
Contexture (fils per cm)	6	Chaîne: 27 Trame: 23	Chaîne: 25.5 Trame: 20	Chaîne: 28.5 Trame: 25
Résistance à la rupture	9.1 (essai 6.1)	Chaîne: 1500 N Trame: 1350 N	Chaîne: 1425 N Trame: 1270 N	
Résistance à la déchirure	12.1	Chaîne: 55 N Trame: 50 N	Chaîne: 50 N Trame: 45 N	
Solidité des teintures à la lumière	16** Option 3		Échantillon – Échelle de gris 4 après l'exposition à 40 unités de l'AATCC	
Solidité de la couleur au lavage	19.1 (essai No. 2)	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5
Solidité de la couleur à la sueur	23	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5
Détermination de l'auto-défroissabilité	45		Chaîne: 73% Trame: 70%	
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur: échelle de gris 5
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau (avec pressage sans tension)	25.1			Chaîne: 0% Trame: 0%
Résistance au boulochage	51.1	Évaluation 5 (aucun boulochage)		Évaluation 5 (aucun boulochage)

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Table II Testing Requirements for Finished Fabric – Type II (black and colours)

Property	Test Method*	Specified Requirements	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Width (between selvages)	4.1	152 cm	145 cm	159 cm
Mass	5.1	216 g/m ²	206 g/m ²	226 g/m ²
Fabric Count (yarns per cm)	6	Warp: 27 Weft: 23	Warp: 25.5 Weft: 20	Warp: 28.5 Weft: 25
Breaking Strength	9.1 (Test 6.1)	Warp: 1400 N Weft: 1200 N	Warp: 1330 N Weft: 1160 N	
Tearing Strength	12.1	Warp: 55 N Weft: 50 N	Warp: 50 N Weft: 45 N	
Colourfastness to Light	16** Option 3		Sample Grey Scale 4 after 40 AATCC Fading Units	
Colourfastness to Washing	19.1 (Test No. 4, cotton and polyester white test fabrics)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining. Grey Scale 4
Colourfastness to Sea Water	21	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining. Grey Scale 4
Colourfastness to Crocking	22 (Tests 6.1 & 6.2)	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No change in colour and no staining: Grey Scale 5
Colourfastness to Perspiration	23	No change in colour and no staining: Grey Scale 5		No appreciable change in colour and no appreciable staining: Grey Scale 4
Colourfastness to Dry Cleaning	29.1	No change in colour: Grey Scale 5		No change in colour: Grey Scale 5
Colourfastness to Hot Pressing	31* (dry press at 185°C for 20 seconds)	No sublimation of disperse dyes from dyed polyester fibres to undyed polyester test fabric.		
Recovery From Creasing	45		Warp: 73% Weft: 70%	
Dimensional Change in Wetting (tensionless pressing)	25.1			Warp: 0% Weft: 0%
Resistance to Pilling	51.1	Rating 5 (No pilling)		Rating 5 (No pilling)

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods

Tableau II Exigences en matière d'essais du tissu fini – Type II (les tissus noirs et des couleurs)

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Largeur (entre les lisières)	4.1	152 cm	145 cm	159 cm
Masse	5.1	216 g/m ²	206 g/m ²	226 g/m ²
Contexture (fils per cm)	6	Chaîne: 27 Trame: 23	Chaîne: 25.5 Trame: 20	Chaîne: 28.5 Trame: 25
Résistance à la rupture	9.1 (essai 6.1)	Chaîne: 1400 N Trame: 1200 N	Chaîne: 1330 N Trame: 1160 N	
Résistance à la déchirure	12.1	Chaîne: 55 N Trame: 50 N	Chaîne: 50 N Trame: 45 N	
Solidité des teintures à la lumière	16** Option 3		Échantillon – Échelle de gris 4 après l'exposition à 40 unités de l'AATCC	
Solidité de la couleur au lavage	19.1 (Essai No. 4, essais sur tissus blancs en coton et polyester)	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur à l'eau de mer	21	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur au frottement	22 (essais 6.1 & 6.2)	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5
Solidité de la couleur à la sueur	23	Pas de changement de couleur ni de tache: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur ni de tache sensibles: échelle de gris 4
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur: échelle de gris 5		Pas de changement de couleur: échelle de gris 5
Solidité des teintures au repassage à chaud	31* (presage sec à 185°C pendant 20 secondes)	Le colorant dispersé ne doit pas passer, par sublimation, des fibres de polyester teintes aux fibres de polyester non teintes.		
Détermination de l'auto-défroissabilité	45		Chaîne: 73% Trame: 70%	
Variation dimensionnelle au trempage dans l'eau (avec pressage sans tension)	25.1			Chaîne: 0% Trame: 0%

suite à la page suivante...

Tableau II Exigences en matière d'essais du tissu fini – (les tissus noirs et des couleurs)

Propriété	Méthode d'essai*	Exigence prescrite	Minimum acceptable	Maximum acceptable
Résistance au boulochage	51.1	Évaluation 5 (aucun boulochage)		Évaluation 5 (aucun boulochage)

* CAN/CGSB-4.2 Textile Test Methods

** AATCC Textile Test Methods