

**PURCHASE DESCRIPTION**

**ITEM: SOCKS, BLACK, MEN'S  
CORRECTIONAL SERVICE CANADA**

**SCOPE:**

This purchase description describes the requirements for Correctional Service Inmate socks, men's, stretch, black colour, wool/nylon/spandex blend.

A sealed sample identified by this purchase description number shall constitute the standard for any properties not identified by this purchase description.

**MATERIALS AND MANUFACTURE:**

**Fibre Content:**

65 % wool, 28% nylon filaments, 7% spandex with nylon filament,  $\pm$  3% tolerance allowed to adjust blending.

**Yarns:**

1/28 worsted count 100% wool of 64's quality plated over 174.8 d'tex (2/78 denier) 34 filament nylon.

**Knit:**

- a) Top 9 cm (3 1/2") shall be 1 x 1 rib knit.
- b) Leg and foot shall be 2 x 1 rib knit as per Drawing 1.
- c) Sole, heel and toe shall be plain knit, with re-enforced heel and toe.
- d) An elastic yarn ( Spandex with nylon) shall be knitted in every second course, from top of sock down to heel and foot.

**DESCRIPTION D'ACHAT**

**ARTICLE: CHAUSSETTES NOIRES POUR  
HOMMES  
SERVICE CORRECTIONNEL CANADA**

**ENVERGURE:**

Cette description d'achat renferme les exigences établies pour les chaussettes élastiques habillées pour homme, noir, fabriquées en un mélange de laine/nylon/spandex.

Un échantillon réglementaire portant le numéro de cette description d'achat doit constituer la norme pour toute propriété non identifiée non identifiée dans cette description.

**MATÉRIEL ET CONFECTION :**

**Teneur en fibres :**

65% laine, 28% filaments de nylon, 7% spandex avec filaments de nylon, sous réserve d'une tolérance de  $\pm$  3 % pour ajuster le mélange.

**Fils :**

Laine 100%, titrage de 1/28 qualité 64, vanisée sur des filaments de nylon 34 de 174.8 décitex (2/78 deniers).

**Tricot :**

- a) Le bord supérieur de 9 cm (3 1/2 po) doit être constitué d'un tricot côte 1 x 1.
- b) La partie inférieure de la jambe et le pied doivent être constitués d'un tricot côte 2 x 1 selon la figure 1.
- c) La semelle, le talon et l'embout doivent être en tricot uni, le talon et l'embout étant renforcés.
- d) Un fil élastique (spandex et nylon) doit être tricoté à toutes les deux rangées de mailles, depuis le haut de la chaussette jusqu'au talon et au pied.

**Knitting Machine :**

Shall be circular machine 9-10 cm (3 9/16 – 3 15/16”) in diameter, with a number of needles varying from 152 to 176.

**Machine à tricoter :**

Il doit s'agir d'une machine circulaire ayant 9-10 cm (3 9/16 - 3 15/16 po) de diamètre et comportant un nombre d'aiguilles variant entre 152 et 176.

**Toe Closing:**

The toes may be closed by seaming or looping (cover stitch) with multifilament nylon thread 87.4 d'tex (1/78 denier 34 filament nylon).

**Fermeture de l'embout :**

L'embout peut être fermé par une couture ou par remailage (point couvrant) à l'aide d'un fil de nylon multifilament de 87.4 décitex (filaments de nylon 34 de 1/78 denier).

**Colour:**

Shall be black (as specified in procurement document) in accordance with the sealed sample.

**Couleur :**

Noir (selon les prescriptions du document d'achat) conformément à l'échantillon réglementaire.

**SIZING:**

Socks shall be sized in accordance with Table 1. See Drawing 1 for measurement points.

**POINTURES :**

Les chaussettes doivent être livrées dans les pointures indiquées au tableau 1. Voir la figure 1 pour les points de mesure.

**TABLE 1/TABLEAU 1**

Dimensions in/en cm

| SIZE<br>POINTURE      | A<br>Foot Relaxed<br>Pied détendu | B<br>Sock Length<br>Longueur de la<br>chaussette | C<br>Top Length<br>Longueur du<br>haut | g/pair<br>g/paire |
|-----------------------|-----------------------------------|--|--|-------------------|
| 7 - 9                 | 20 - 23                           | 26   | 9                                      | 47.7              |
| 9 - 13                | 23 - 26                           | 30   | 9                                      | 50.7              |
| 13 - 14 ½             | 26 - 30                           | 30   | 9                                      | 53.7              |
| Tolerance / Tolérance | ± 1.3                             | ± 1.3  | ± 0.6                                  | - 1               |

**LABELLING :**

The following shall be permanently marked on the hosiery sole:

1. Size
2. Total fiber content
3. Machine washable in lukewarm water and low heat dry.
4. Contract number
5. Stock number

**ETIQUETAGE:**

Les renseignements suivants doivent être inscrits en permanence sur la semelle de la chaussette :

1. Pointure
2. Teneur totale en fibres
3. Lavable à la machine à l'eau tiède et séchage à basse température.
4. Le numéro de contrat
5. Le numéro de nomenclature du ministère.

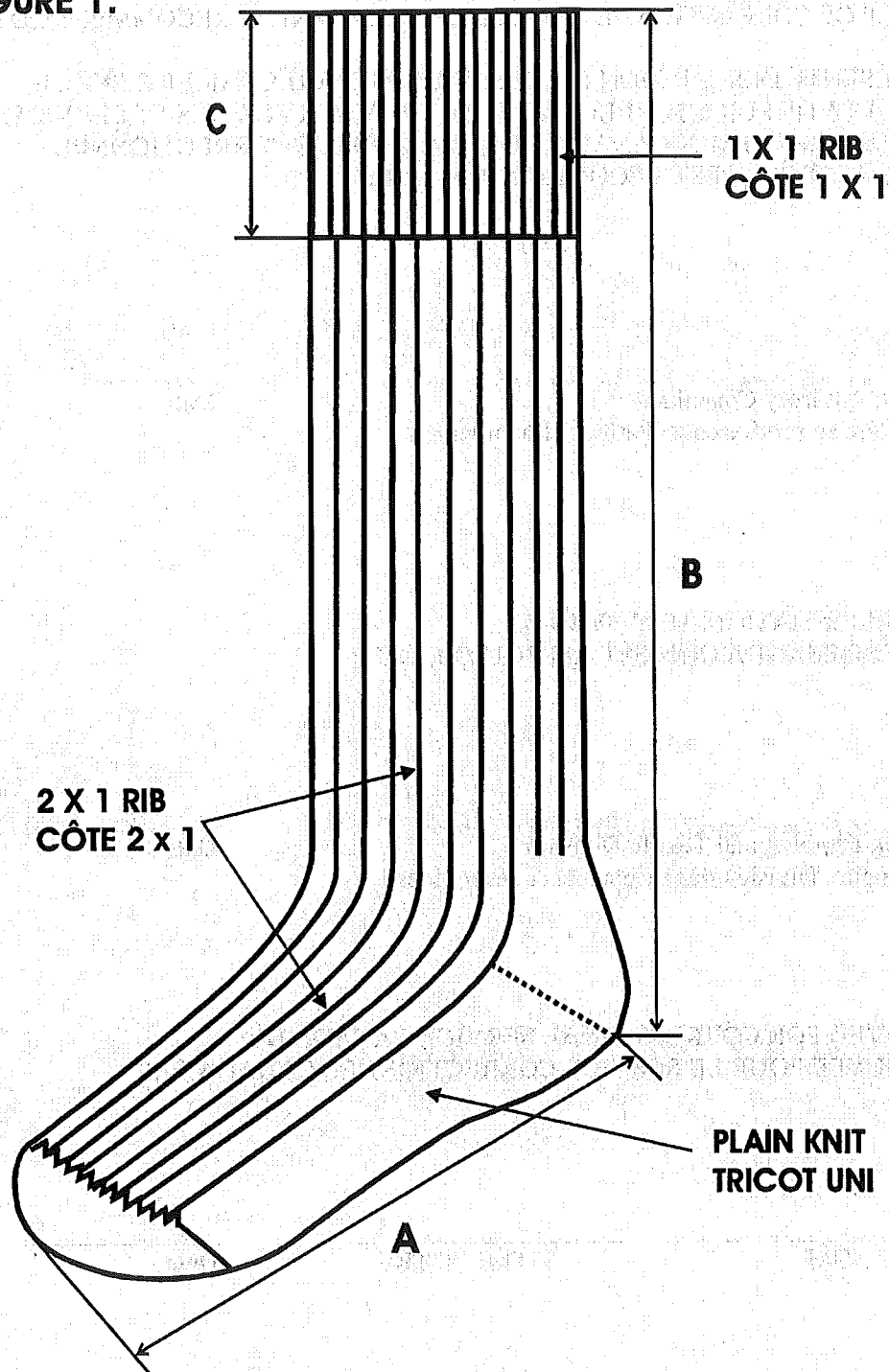
**PACKAGING:**

- As per purchase document.
- Each shrink or put-up pack shall be marked with the Contract Number.
- Each pair shall be joined together by coloured yarn or any other commercial method.

**EMBALLAGE:**

- Selon le document d'achat.
- Chaque emballage (de type rétrécissable ou autre) doit porter le numéro du contrat.
- Les chaussettes doivent être appariées par un fil de couleur ou par tout autre moyen commercial.

**DRAWING 1:**  
**FIGURE 1:**



THIS PURCHASE DESCRIPTION IS PREPARED BY THE CLOTHING ADVISORY SERVICE OF PUBLIC WORKS & GOVERNMENT SERVICES CANADA, ON BEHALF OF CORRECTIONAL SERVICE CANADA, AND IS RECOMMENDED BY:

LA PRÉSENTE DESCRIPTION D'ACHAT EST PRÉPARÉE PAR LE SERVICE CONSULTATIF SUR L'HABILLEMENT DE TRAVAUX PUBLICS ET SERVICES GOUVERNEMENTAUX CANADA, POUR LE SERVICE CORRECTIONNEL CANADA, ET ELLE EST RECOMMANDÉE PAR :

\_\_\_\_\_  
Clothing Advisory Consultant  
Conseillère au service consultatif sur l'habillement

\_\_\_\_\_  
Date

RECOMMENDATION APPROVED BY:  
LA RECOMMANDATION EST APPROUVÉE PAR :

\_\_\_\_\_  
Manager, Clothing and Textile Division  
Gestionnaire, Division des vêtements et des textiles

\_\_\_\_\_  
Date

APPROVED FOR CORRECTIONAL SERVICE CANADA BY:  
APPROUVÉE POUR LE SERVICE CORRECTIONNEL CANADA PAR :

\_\_\_\_\_  
NAME / NOM

\_\_\_\_\_  
TITLE / TITRE

\_\_\_\_\_  
Date