

**Bidders Conference  
George R. Pearkes REFIT 2012**

**08 August 2012**

**OLZ-2-35059**

The Bidders Conference was convened in the PWGSC Bldg. St. John's, NL on August 08, 2012 commencing at 1330 hours with the following officials in attendance:

<b><i>Name</i></b>	<b><i>Rank or Position</i></b>	<b><i>Representing</i></b>
Art Rice	Contracting Authority	PWGSC
Terry Sheppard		PWGSC
George Penney	Marine manager	Newdock
Brian Mannion	Project Engineer	CCG
Cameron Bremner	C/E	CCG
Paul Dandenu	C/E	CCG

The Chairman welcomed everyone in attendance and after introductions stated that the reason for the Bidders Conference is to review the **Invitation to Tender Document, the Specifications** and to clarify any contentious points that may exist and resolve them to the satisfaction of the Owners and Bidders.

**Invitation to Tender**

Bidders are to take note that a new certification has been introduced within this solicitation. Effective July 11, 2012 Code of Conduct and Certifications **MUST** be submitted with bids.

**The closing date for this solicitation is now August 30th, 2012.**

**Preamble**

No issues

**HD-01 PRODUCTION CHART AND SUBCONTRACTORS ALLOWANCES**

No issues

**HD-02 SERVICES**

**Waste management:**

**Delete:**

Provision is to be made for any recycling mandated by local authorities; any receptacles specifically required to meet these requirements are to be provided by the Contractor at no cost; the Contractor is to quote removal costs only. The Contractor is also to quote on removal costs (per unit volume/quantity) for:

- Newsprint/bond paper
- Corrugated cardboard
- Beverage containers

**Insert:**

Provision is to be made for any recycling. Recycling is to be removed daily from the ship; quotation is to include a per-diem charge for removal of recycling materials.

**Fresh water...**

Contractor to supply 200 M<sup>3</sup>

The spec should read 2" connection @ 30PSI

**Grey and Back water**

Contractor to bid on disposing 250 M<sup>3</sup>

**HD-03 DRYDOCKING**

No issues

**HD-04 UNDERWATER HULL CLEANING AND PAINTING**

3.5 Remove reference to the PWGSC representative

3.8 Item should read in conjunction with HD-05

**3.11 Remove**

"If, due to steel and air temperature, enclosures and forced air heaters are required, the Contractor is to allow \$15,000 to supply and install/remove, which will be adjusted up or down by 1379 action. "

**Add**

"If, due to steel and air temperature, enclosures and forced air heaters are required, the Contractor is to bid the cost of enclosure.

**HD-05 HULL PAINTING**

No issues

**HD-06 HULL INSPECTION AND WELDING**

3.2 Remove \$500.00 allowance.

Add Contractor to include a unit cost per additional day.

3.3 "proper preparation" refers to gouging.

**HD-07 ANCHORS AND CHAINS**

3.5 four measurements per random link is required

**HD-08 SEA CHEST AND SEA BAY INSPECTIONS**

3.5 This should read 40m<sup>2</sup>

3.11 This should read 50m<sup>2</sup>

3.13 There is a total of 26 ¾" nuts

**HD-09 AF ANODE REPLACEMENT**

The referenced anodes are not part of the Impressed Current Cathodic Protection System.

**HD-10 SEA TRIALS**

No issues

**H-01 VOID SPACE INSPECTION AND SURVEY**

No issues

**H-02 DECK UNDERLAY AND COVERING REPAIRS**

No issues

**H-03 CHAIN LOCKER SURVEY**

3.4 This should read 10 m<sup>2</sup> and quote cost per additional m<sup>2</sup>

3.8 add spec items Hd-07 and E-04 to the blank sections

**H-04 BARGE DAVIT INSPECTION**

3.6 The referenced electrical lines are 3 conductor 12 awg 10' long

**H-05 FM 200 SMOTHERING SYSTEMS INSPECTION**

The examination and testing must be completed by a certified company.

**H-06 SHIP'S PORTABLE FIRE EXTINGUISHERS**

No issues

**H-07 CO<sub>2</sub> SYSTEM SERVICING**

No issues

**H-08 PROPULSION CO<sub>2</sub> SYSTEM SERVICING**

No issues

**H-09 GALLEY RANGE FIRE EXTINGUISHING SYSTEM**

No issues

**H-10 FOAM FIREFIGHTING SYSTEM – HELICOPTER HANGAR**

3.1 There only one tank, not two

The tank do not need to be emptied.

**H-11 FOAM FIREFIGHTING SYSTEM – MONITORS & HOSE REELS**

No issues

**H-12 GALLEY EXHAUST DUCTING CLEANING**

No Issues

**H-13 DRYER DUCTING CLEANING**

No issues

**H-14 SMOKING LOUNGE EXHAUST DUCT CLEANING**

No issues

**H-15 TOILET EXHAUST FAN DUCT CLEANING**

No issues

**H-16 LIFERAFT SERVICING.**

3.2 There will be no allowance. CCG will be paying the sub contractor. The contractor is responsible for delivery to and from.

**H-17 IMMERSION SUIT SERVICING.**

3.3 There will be no allowance. CCG will be paying the sub contractor. The contractor is responsible for delivery to and from.

**H-18 SPEEDCRANE CONTROL ROOM WINDOW REPAIRS**

3.7 The stainless steel bolts are Grade 5 bolts Approx 50 ¼ x1 "

**H-19 BATTERY LOCKER VENT RENEWAL.**

The Vent is 2" pipe approx 2" long with a 180° vent cap on top. Schedule 40 Pipe

**H-20 TREAD RENEWAL, CENTRAL STORES STAIRS**

Grip Strut® (or equivalent) Plank Grating as per stairs in Engine room

**H-21 P & S FW TANK VENT PIPE RENEWAL**

The vents are behind bulkhead paneling

Referenced drawings – see drawing # 67-30-01 – provided as part of the original package posted on Merx.

Ships crew will be cleaning tanks.

**H-22 SOUNDER COMPARTMENTS**

3.2 ~~remove~~ " Contractor to ensure the compartments are regularly tested while the compartments are open. "

Add Contractor to ensure the compartments are tested daily for one week while the compartments are open. Quote unit cost per test.

**H-23 TREAD RENEWAL, FLIGHT DECK STAIRS**

Grip Strut® (or equivalent) Plank Grating as per stairs in Engine room

**H-24 HULL, VOID SPACE AND TANK SURVEY (new item)**

See new spec item H-24

**ED-01 STERN TUBE BEARING WEAR DOWN**

No issues

**ED-02 PROPELLER SURVEYS, PORT AND STBD**

Delete existing ED-02 spec item – replace with new ED-02 Spec – marked "revised"

**ED-03 TAIL SHAFT AND SHAFT BEARING SURVEY PORT AND STBD**

Bushings have to be machined inside and outside to achieve proper dimensions

**ED-04 RUDDER AND RUDDER STOCK**

3.6 The welds are to be ground not machined as referenced.

#### **ED-05 SEA CONNECTION INSPECTIONS**

Delete existing ED-05 spec item – replace with new ED-05 Spec – marked “revised”

3.8 Contractor to allow \$10,000 for valves, parts and materials . This should read:  
Contractor to allow \$10,000 for valve parts and materials

#### **ED-06 STORM VALVE INSPECTIONS**

Delete existing ED-06 spec item – replace with new ED-06 Spec – marked “revised”

3.6 Contractor to allow \$5,000 for valves, parts and materials . This should read:  
Contractor to allow \$5,000 for valve parts and materials .

#### **ED-07 BOWTHRUSTER OIL CHANGE**

No issues

#### **E-01 WASTE OIL TANK CLEANING AND SURVEY**

3.4 The is approximately .5 M<sup>2</sup> to be power tooled

#### **E-02 EMERGENCY D/G F.O. TANK SURVEY & REPAIRS**

Referenced drawings attached with minutes

3.4 The is approximately .5 M<sup>2</sup> to be power tooled

3.5 There is approximately 6” of drain line to be replaced.

3.6 The vent pipe is 2” galvanized pipe approx. 16” long between flange and vent head.

3.7 The size and type of fittings are as follows 2” flange for vent. 1/2” nipple with cap,  
¾ nipple for gauge line (drawing 64-90-01)

#### **E-03 LO-REZ ISOLATOR INSTALLATION**

3.1 The mounts will be owner supplied

#### **E-04 ANCHOR WINDLASS SURVEY**

3.6 Each Brake requires approx. 72” of 6” x ½” material. Copper Rivets

3.7 and 3.9 The contractor is to supply grease fittings.

#### **E-05 CENTRAL COOLING SW COOLER SURVEY**

No issues

#### **E-06 RELIEF VALVE CERTIFICATION**

ADD: emergency air compressor is 1/2” @ 220psi... Kunkle

#### **E-07 HELICOPTER FUELLING SYSTEM SERVICING**

3.1

Delete:

Heat Detector:

- Operation of the heat detector, a component of the ship’s Fire Detection System located in the Aviation Fuel Tank Cofferdam, is to be verified; as this testing is already detailed in Item L-01.2.13, the Contractor is to provide evidence of satisfactory results of this testing.

Replace with:

Heat Detector:

- Operation of the heat detector, a component of the ship's Fire Detection System located in the Aviation Fuel Tank Cofferdam, is to be verified

**E-08 REFRIGERATION SYSTEM LEAK TESTING & REPAIRS**

No issues

**E-09 HOTWELL CONDENSATE INLET PIPE REPLACEMENT**

No issues

**E-10 SEWAGE SEPARATOR REPLACEMENT**

The separator is outside the tank and there is sewage inside it.

**E-11 STEERING GEAR RAM SEAL REPLACEMENTS**

3.3 Contractor to allow \$2,000.00 for seals. This cost is to be adjusted by 1379 action.

**L-01 AUX ALTERNATOR INSPECTION AND CLEANING**

Delete existing L-01 spec item – replace with new L-01 Spec – marked “revised”

**L-02 BARGE KICK PIPE REPLACEMENTS**

1.1 There are 7 pipes in total (4 on the switch box and 3 on the motor)

The contractor shall disconnect, tag and reconnect electrical cables from equipment

**L-03 P & S HIAB CRANE KICK PIPE REPLACEMENTS**

The contractor shall disconnect, tag and reconnect electrical cables from equipment.

**L-04 THERMOGRAPHY INSPECTIONS**

The numbering sequence in part three should read 3.1 not 3.17, 3.2 not 3.18 and 3.3 not 3.19.

## Pricing Data Sheet

Testing and records	\$ _____
HD-01 PRODUCTION CHART AND SUBCONTRACTORS ALLOWANCES	\$ _____
HD-02 SERVICES	
Berthage	\$ _____
Electrical Power	
Quote on supplying 180,000 kWhr	
Unit cost per kWhr \$ _____	
Potable Water	\$ _____
Quote 300 M <sup>3</sup>	
Unit cost per M <sup>3</sup> \$ _____	
Gangways	\$ _____
Waste Management	
Garbage	\$ _____
Recycling	\$ _____
Telephone Service	\$ _____
Fluids Removal	\$ _____
Quote 5,000 litres of waste oil and 20,000 oily water mixtures	
Unit cost per 1,000 litres of waste oil \$ _____	
Unit cost per 5,000 litres of oily water \$ _____	
Cable TV	\$ _____
Staging & Cranage	\$ _____
Quote 5 lifts	
Unit cost per lift \$ _____	
Unit cost per hour for crane \$ _____	
Protection	\$ _____
Quote on supplying and installing 233 square meters	
Unit cost per \$ _____ m <sup>2</sup>	
Fire Main	\$ _____
Fresh Water	\$ _____
Quote 200 M <sup>3</sup>	
Unit cost per M <sup>3</sup> \$ _____	
Overboard Discharge	\$ _____
Grey and Black Water	\$ _____
Quote 250 M <sup>3</sup>	
Unit cost per M <sup>3</sup> \$ _____	

## Pricing Data Sheet

HD-03 DRYDOCKING \$ \_\_\_\_\_

HD-04 UNDERWATER HULL CLEANING AND PAINTING \$ \_\_\_\_\_

Quote abrasive blasting 950 square meters

Unit cost per \$ \_\_\_\_\_ m2 abrasive blasting

Unit cost per \$ \_\_\_\_\_ m2 abrasive sweep blasting

3.11 cost of enclosure and heat \$ \_\_\_\_\_

4.6 International Paint Technical Service Representative Allowance \$2,500.00

HD-05 HULL PAINTING \$ \_\_\_\_\_

3.4 Quote on 250 M2

Unit cost per \$ \_\_\_\_\_ M2

HD-06 HULL INSPECTION AND WELDING \$ \_\_\_\_\_

3.2 Quote lift for 2 days

Unit cost per lift \$ \_\_\_\_\_

3.3 Quote on proper preparation and repairs to 100 linear feet (15 passes) of butt and seam welding

3.4 Quote per bead foot of welding \$ \_\_\_\_\_

Quote per linear foot of gouging \$ \_\_\_\_\_

3.6 Quote 5 non-destructive tests

Unit cost \$ \_\_\_\_\_

HD-07 ANCHORS AND CHAINS \$ \_\_\_\_\_

HD-08 SEA CHEST AND SEA BAY INSPECTIONS \$ \_\_\_\_\_

3.5 Quote hand scraping 40 M<sup>3</sup> of the sea chests

Unit cost per \$ \_\_\_\_\_ M<sup>3</sup>

3.6 Quote on replacing twenty-three 48 pound anodes

Unit cost per anode \$ \_\_\_\_\_

3.9 Quote on renewing 10 studs

Unit cost per stud \$ \_\_\_\_\_

3.11 Quote on hand scraping 50 M<sup>3</sup>

Unit cost per \$ \_\_\_\_\_ M<sup>3</sup>

3.13 Quote on removing and installing eighteen 22 pound zinc anodes

Unit cost per anode \$ \_\_\_\_\_



## Pricing Data Sheet

HD-09 AF ANODE REPLACEMENT	\$ _____
HD-10 SEA TRIALS	\$ _____
H-01 VOID SPACE INSPECTION AND SURVEY	\$ _____
3.3 Quote 10 M2 of coating repairs	
Unit cost per \$ _____ m2	
3.6 Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
3.7 Quote pneumatic testing of each individual void space	\$ _____
Quote hydrostatic testing of each individual void space	\$ _____
H-02 DECK UNDERLAY AND COVERING REPAIRS	\$ _____
3.5 Quote a unit cost \$ _____ per ft2 to remove the existing "floating floor" .....	
4.1 carpet allowance	\$4,000.00
4.2 tile allowance	\$2,000.00
H-03 CHAIN LOCKER SURVEY	\$ _____
3.4 Quote 10m2 power tooling	
Unit cost per \$ _____ m2	
3.6 Quote 50m2 of interior surface	
Unit cost per \$ _____ m2	
3.8 Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
H-04 BARGE DAVIT INSPECTION	\$ _____
3.5 Allowance for parts	\$3,000.00
H-05 FM 200 SMOTHERING SYSTEMS INSPECTION	\$ _____
H-06 SHIP'S PORTABLE FIRE EXTINGUISHERS	\$ _____
3.4 Allowance for repairs	\$1,000.00
H-07 CO <sub>2</sub> SYSTEM SERVICING	\$ _____
H-08 PROPULSION CO <sub>2</sub> SYSTEM SERVICING	\$ _____
H-09 GALLEY RANGE FIRE EXTINGUISHING SYSTEM	\$ _____
H-10 FOAM FIREFIGHTING SYSTEM – HELICOPTER HANGAR	\$ _____
3.1 Allowance for gaskets	\$500.00
H-11 FOAM FIREFIGHTING SYSTEM – MONITORS & HOSE REELS	\$ _____
H-12 GALLEY EXHAUST DUCTING CLEANING	\$ _____
H-13 DRYER DUCTING CLEANING	\$ _____

## Pricing Data Sheet

H-14 SMOKING LOUNGE EXHAUST DUCT CLEANING	\$ _____
H-15 TOILET EXHAUST FAN DUCT CLEANING	\$ _____
H-16 LIFERAFT SERVICING.	\$ _____
H-17 IMMERSION SUIT SERVICING.	\$ _____
H-18 SPEEDCRANE CONTROL ROOM WINDOW REPAIRS	\$ _____
H-19 BATTERY LOCKER VENT RENEWAL.	\$ _____
H-20 TREAD RENEWAL, CENTRAL STORES STAIRS	\$ _____
H-21 P & S FW TANK VENT PIPE RENEWAL	\$ _____
H-22 SOUNDER COMPARTMENTS	\$ _____
3.2 Quote testing tanks daily for one week Unit cost per test \$ _____	
3.3 Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
H-23 TREAD RENEWAL, FLIGHT DECK STAIRS	\$ _____
H-24 HULL, VOID SPACE AND TANK SURVEY	\$ _____
3.1 Allowance for UT testing	\$3,500.00
3.2 Quote 100 hours for man-lift Unit cost per \$ _____ hr	
3.8 Quote 150 M2 of coating repairs Unit cost \$ _____ M2	
3.9 Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
3.10 Quote cost of opening, provide gas free certificates, and closing-up of the following voids and ballast tanks. Unit cost per tank \$ _____ Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
3.12 Quote 400 M2 of total coating repairs Unit cost \$ _____ M2	
3.16 Quote on the removal and proper disposal of 500 litres per tank Unit cost per \$ _____ litre	
3.17 Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
ED-01 STERN TUBE BEARING WEAR DOWN	\$ _____
ED-02 PROPELLER SURVEYS, PORT AND STBD	\$ _____
3.9 Quote three separate fits of each propeller Unit cost of each additional fit. \$ _____	

## Pricing Data Sheet

<b>ED-03 TAILSHAFT AND SHAFT BEARING SURVEY PORT AND STBD</b>		\$ _____
3.4	Allowance for FSR	\$20,000.00
3.9	Allowance for repairs to the "Rematek" coating	\$5,000.00
<b>ED-04 RUDDER AND RUDDER STOCK</b>		\$ _____
<b>ED-05 SEA CONNECTION INSPECTIONS</b>		\$ _____
3.8	Allowance for valve parts and materials	\$10,000.00
<b>ED-06 STORM VALVE INSPECTIONS</b>		\$ _____
3.6	Allowance for valve parts and materials	\$5,000.00
<b>ED-07 BOWTHRUSTER OIL CHANGE</b>		\$ _____
<b>E-01 WASTE OIL TANK CLEANING AND SURVEY</b>		\$ _____
3.3	Quote on removing and disposing of a total of 4000 litres of waste oil/water residue	
	Unit cost \$ _____ litre	
3.7	Quote to include pneumatic testing of each individual tank	
	Quote hydrostatic testing of each individual tank \$ _____	
<b>E-02 EMERGENCY D/G F.O. TANK SURVEY &amp; REPAIRS</b>		\$ _____
3.3	Quote on the removal and proper disposal of 100 litre	
	Unit cost \$ _____ litre	
3.9	Quote separately the unit cost per stud \$ _____	
<b>E-03 LO-REZ ISOLATOR INSTALLATION</b>		\$ _____
3.11	Allowance for FSR	\$10,000.00
<b>E-04 ANCHOR WINDLASS SURVEY</b>		\$ _____
3.2	Quote on the removal and proper disposal of 40 litres	
	Unit cost \$ _____ litre	
<b>E-05 CENTRAL COOLING SW COOLER SURVEY</b>		\$ _____
3.3	Quote on removing 1000 L of Maxigard-contaminated oily bilge water	
	Unit cost \$ _____ litre	
3.5	Allowance for crating and shipping	\$5,000.00
3.9	Allowance for hydrostatic test	\$2,000.00
<b>E-06 RELIEF VALVE CERTIFICATION</b>		\$ _____
3.6	Allowance for adjustment or repairs	\$1,000.00
<b>E-07 HELICOPTER FUELING SYSTEM SERVICING</b>		\$ _____
<b>E-08 REFRIGERATION SYSTEM LEAK TESTING &amp; REPAIRS</b>		\$ _____
3.2	Allowance for repairs	\$1,000.00

## Pricing Data Sheet

<b>E-09 HOTWELL CONDENSATE INLET PIPE REPLACEMENT</b>	<b>\$ _____</b>
<b>E-10 SEWAGE SEPARATOR REPLACEMENT</b>	<b>\$ _____</b>
<b>E-11 STEERING GEAR RAM SEAL REPLACEMENTS</b>	<b>\$ _____</b>
<b>L-01 AUX ALTERNATOR INSPECTION AND CLEANING</b>	<b>\$ _____</b>
<b>L-02 BARGE KICK PIPE REPLACEMENTS</b>	<b>\$ _____</b>
<b>L-03 P &amp; S HIAB CRANE KICK PIPE REPLACEMENTS</b>	<b>\$ _____</b>
<b>L-04 THERMOGRAPHY INSPECTIONS</b>	<b>\$ _____</b>
<b>3.3 Allowance for repairs and resurvey</b>	<b>\$5,000.00</b>
<b>Total</b>	<b>\$ _____</b>

**Conférence de soumissionnaires  
NGCC George R. Pearkes Radoub 2012**

**8 août 2012**

**OLZ-2-35059**

La conférence de soumissionnaires a été assemblée dans le bâtiment de PWGSC. Rue John, NL débutant le 8 août 2012 à 1330 heures avec les fonctionnaires suivants de service :

<b>Nom</b>	<b>Rang ou position</b>	<b>Représentation</b>
Art Rice	Contracting Authority	TPSGC
Terry Sheppard		TPSGC
George Penney	Marine manager	Newdock
Brian Mannion	Project Engineer	GCC
Cameron Bremner	C/E	GCC
Paul Dandenu	C/E	GCC

Le Président a souhaité la bienvenue à chacun de service et après des introductions a déclaré que la raison de la conférence de soumissionnaires est de passer en revue l'appel d'offres le document, les caractéristiques et de clarifier tous les points controversables qui peuvent exister et les résoudre à la satisfaction des propriétaires et des soumissionnaires.

L'appel d'offres des soumissionnaires

sont de prendre la note qu'une nouvelle certification a été présentée dans cette sollicitation. Le code de juillet 11.2012 de la conduite efficace et les certifications DOIVENT être soumis avec des offres.

**La date limite pour cette sollicitation est maintenant le 30 août 2012.**

**PRÉAMBULE**

Aucunes questions

**HD-01 TABLEAU DE PRODUCTION ET INDEMNITÉS DES SOUS-TRAITANTS**

Aucunes questions

**HD-02 SERVICES**

**Gestion des déchets:**

**Effacement:**

- La disposition doit être conduite à la réutilisation exigée par des autorités locales ; tous les réceptacles spécifiquement exigés pour répondre à ces exigences doivent être fournis par l'entrepreneur à aucun coût ; l'entrepreneur est de citer des coûts de déplacement seulement. L'entrepreneur est également de citer sur des coûts de déplacement (par volume unitaire/quantité) pour :
- Papier journal/papier vergé

- Carton ondulé
- Récipients de boisson

**Insertion :**

La disposition doit être conduite à la réutilisation. La réutilisation doit être enlevée quotidiennement du bateau ; la citation est d'inclure à par-diem charge pour le déplacement des matériaux recycling.

Eau doux...

L'entrepreneur pour assurer le <sup>3</sup> de 200 M

Spéc. devrait lire 2 » le raccordement @ entrepreneur

gris et arrière de 30PSI

de l'eau pour offrir sur disposer le <sup>3</sup> de 250 M

**HD-03 CALE SÈCHE**

Aucunes questions

**HD-04 NETTOYAGE ET PEINTURE DES ŒUVRES VIVES**

3.5 Enlevez la référence au représentant du TPSGC

3.8 l'article devrait lire en même temps que HD-05

**3.11 Enlevez**

« si, en raison de la température de l'air d'acier et, des clôtures et des réchauffeurs à air forcé sont exigés, l'entrepreneur est de permettre à \$15.000 de fournir et installer/enlevez, qui seront ajustés vers le haut ou vers le bas par l'action 1379. «

**Ajoutez**

« si, en raison de la température de l'air d'acier et, des clôtures et des réchauffeurs à air forcé sont exigés, l'entrepreneur est d'offrir le coût de la clôture.

**HD-05 PEINTURE DE LA COQUE**

Aucunes questions

**HD-06 INSPECTION ET SOUDAGE DE LA COQUE**

3.2 Enlevez l'allocation \$500.00.

Ajoutez l'entrepreneur pour inclure un prix de revient unitaire par jour additionnel.

3.3 « la préparation appropriée » se rapporte au creusage à la gouge

**HD-07 ANCRES ET CHÂÎNES**

3.5 quatre mesures par lien aléatoire est exigées

**HD-08 INSPECTIONS DES COFFRES DE PRISE D'EAU ET DES CAISSONS DE PRISE D'EAU**

3.5 Ceci devrait lire 40m2

3.11 Ceci devrait lire 50m2

3.13 Il y a un total écrous de  $\frac{3}{4}$  26 des »

## **HD-09 REMPLACEMENT DES ANODES ANTISALISSURES**

3.5 Ceci devrait lire 40m2 que les anodes référencées ne sont pas une partie du système de protection cathodique courant appliqué.

## **HD-10 ESSAIS EN MER**

Aucunes questions

## **H-01 INSPECTION ET EXAMEN DES ESPACES MORTS**

Aucunes questions

## **H-02 RÉPARATIONS DE LA SOUS-COUCHE ET DU REVÊTEMENT DE PONT**

Aucunes questions

## **H-03 EXAMEN DES Puits AUX CHÂÎNES**

3.4 Ceci devrait lire 10 m2 et le coût de citation par m2 additionnel

3.8 ajoutent les articles Hd-07 et E-04 de Spéc. aux sections blanches

## **H-04 INSPECTION DES BOSSOIRS DE BATEAUX AUTOMOTEURS**

3.6 Les lignes électriques référencées sont 3 A.W.G. 10 du conducteur 12' long

## **H-05 INSPECTION DES SYSTÈMES D'ÉTOUFFEMENT FM 200**

L'examen et l'essai doivent être accomplis par une compagnie certifiée.

## **H-06 EXTINCTEURS PORTATIFS DU NAVIRE**

Aucunes questions

## **H-07 ENTRETIEN DES SYSTÈMES AU CO<sub>2</sub>**

Aucunes questions

## **H-08 ENTRETIEN DES SYSTÈMES DE CO<sub>2</sub> DES APPAREILS DE PROPULSION**

Aucunes questions

## **H-09 SYSTÈME D'EXTINCTION D'INCENDIE DES HOTTES DE CUISINE**

Aucunes questions

## **H-10 SYSTÈME D'EXTINCTION À MOUSSE DES INCENDIES – HANGAR D'HÉLICOPTÈRES**

3.1 Là seulement un réservoir, non deux

Le réservoir n'a pas besoin d'être vidé.

## **H-11 SYSTÈME D'EXTINCTION À MOUSSE DES INCENDIES – MONITEURS ET DÉVIDOIRS**

Aucunes questions

## **H-12 NETTOYAGE DES GAINES D'ÉVACUATION DE LA CUISINE**

Aucunes questions

## **H-13 NETTOYAGE DES CONDUITS DE SÈCHEUSES**

Aucunes questions

## **H-14 NETTOYAGE DES CONDUITS D'EXTRACTION DU SALON DES FUMEURS**

Aucunes questions

## **H-15 NETTOYAGE DES CONDUITS DU VENTILATEUR D'EXTRACTION DES TOILETTES**

Aucunes questions

## **H-16 ENTRETIEN DES RADEAUX DE SAUVETAGE**

3.2 Il n'y aura aucune allocation. CCG payera l'entrepreneur secondaire. L'entrepreneur est responsable de la livraison à et de.

## **H-17 ENTRETIEN DES COMBINAISONS D'IMMERSION**

3.3 Il n'y aura aucune allocation. CCG payera l'entrepreneur secondaire. L'entrepreneur est responsable de la livraison à et de.

## **H-18 RÉPARATIONS DES FENÊTRES DE LA SALLE DE COMMANDE DE LA GRUE À DÉPLACEMENT RAPIDE**

3.7 Les boulons d'acier inoxydable sont le ¼ approximativement 50 x 1 de boulons de la catégorie 5 »

## **H-19 REMPLACEMENT DE L'ÉVENT DE L'ARMOIRE DES BATTERIES**

Le passage est 2 » la pipe approximativement 2 » longs avec un chapeau 180°vent sur le dessus.  
Pipe du programme 40

## **H-20 REMPLACEMENT DES GIRONS DE MARCHES DU MAGASIN CENTRAL**

Saisissez le râpage de planche de Strut® (ou équivalent) selon des escaliers dans la chambre de moteur

## **H-21 REMPLACEMENT DES TUYAUX D'ÉVENT DES RÉSERVOIRS AVANT BÂBORD ET TRIBORD**

Les passages sont derrière les schémas référencés

par panneautage de cloison étanche - voir le # de dessin 67-30-01 - fournis en tant qu'élément du paquet original signalé sur Merx.

Les bateaux servant d'équipier seront des réservoirs de nettoyage.



## **H-22 COMPARTIMENTS DE SONDEUR**

**3.2** enlevez le « entrepreneur pour assurer les compartiments sont vérifiés régulièrement tandis que les compartiments soyez ouvert. »

### **Ajoutez**

l'entrepreneur pour assurer les compartiments sont examinés quotidiennement pour une semaine tandis que les compartiments sont ouverts. Prix de revient unitaire de citation par essai.

## **H-23 REMPLACEMENT DES GIRONS, ESCALIERS DU PONT D'ENVOL**

Saisissez le râpage de planche de Strut® (ou équivalent) selon des escaliers dans la chambre de moteur

## **H-24 APERÇU DE COQUE, DE VIDES ET DE RÉSERVOIRS (new item)**

Voir le nouvel article H-24 de Spéc

## **ED-01 USURE DU PALIER DU TUBE D'ÉTAMBOT**

Aucunes questions

## **ED-02 INSPECTIONS DES HÉLICES BÂBORD ET TRIBORD**

Article existant de Spéc. ED-02 d'effacement - remplacez avec nouvelle Spéc. ED-02 - marqués « révisés »

## **ED-03 INSPECTION DES ARBRES PORTE-HÉLICE BÂBORD ET TRIBORD ET DE LEURS PALIERS**

Article existant de Spéc. ED-02 d'effacement - remplacez les douilles doivent être intérieurs et extérieurs usinés pour réaliser des dimensions appropriées

## **ED-04 GOUVERNAIL ET MÈCHE DE GOUVERNAIL**

**3.6** Les soudures doivent être rectifiées non usiné comme référencées.

## **ED-05 INSPECTIONS DES PRISES D'EAU DE MER**

Article existant de Spéc. ED-05 d'effacement - remplacez avec nouvelle Spéc. ED-05 - marqués « révisés »

**3.8** Entrepreneur pour permettre \$10.000 pour des valves, des pièces et des matériaux. Ceci devrait lire :

Entrepreneur pour permettre \$10.000 pour des pièces et des matériaux de valve

## **ED-06 INSPECTIONS DES BOÎTES À CLAPETS**

Article existant de Spéc. ED-06 d'effacement - remplacez avec nouvelle Spéc. ED-06 - marqués « révisés »

**3.6** Entrepreneur pour permettre \$5.000 pour des valves, des pièces et des matériaux. Ceci devrait lire :

Entrepreneur pour permettre \$5.000 pour des pièces et des matériaux de valve.

## **ED-07 VIDANGE D'HUILE DU PROPULSEUR D'ÉTRAVE**

Aucunes questions

## **E-01 NETTOYAGE ET EXAMEN DES RÉSERVOIRS D'HUILES USÉES**

3.4 Est le <sup>2</sup> d'approximativement .5 M pour être puissance usinée

## **E-02 EXAMEN ET RÉPARATIONS DU RÉSERVOIR DE MAZOUT DE LA GÉNÉRATRICE DIESEL DE SECOURS**

Les schémas référencés attaché avec les minutes

3.4 est <sup>2</sup> d'approximativement .5 M pour être puissance usinée

3.5 là est approximativement 6 » de la canalisation de vidange à remplacer.

3.6 La pipe de passage est 2 » pipe galvanisée approximativement. 16 » long entre la bride et la tête de passage.

3.7 La taille et le type de garnitures sont comme suit 2 » bride pour le passage. 1/2 » mamelon avec le chapeau, mamelon de 3/4 pour la ligne de mesure (dessinant 64-90-01)

## **E-03 INSTALLATION DES ISOLATEURS LO-REZ**

3.1 Les bâtis seront propriétaire fourni

## **E-04 EXAMEN DU GUINDEAU**

3.6 Chaque frein exige approximativement. 72 » de 6 » matériel de 1/2 de x ». Cuivre

Les rivets

3.7 et 3.9 l'entrepreneur est d'assurer des garnitures de graisse.

## **E-05 EXAMEN DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT CENTRAL À L'EAU DE MER**

Aucunes questions

## **E-06 CERTIFICATION DES SOUPAPES DE DÉCHARGE**

AJOUTEZ : le compresseur d'air de secours est 1/2" @ 220psi... Kunkle

## **E-07 ENTRETIEN DU SYSTÈME DE RAVITAILLEMENT D'HÉLICOPTÈRES**

3.1

**Effacement :**

Détecteur de la chaleur :

- L'opération du détecteur de la chaleur, un composant du système de détection de feu du bateau situé dans le batardeau de réservoir de carburant d'aviation, doit être vérifiée ; car ceci qui examine est déjà détaillé dans l'article L-01.2.13, l'entrepreneur est de fournir l'évidence des résultats satisfaisants de cet essai.

**Remplacez avec :**

Détecteur de la chaleur :

- L'opération du détecteur de la chaleur, un composant du système de détection de feu du bateau situé dans le batardeau de réservoir de carburant d'aviation, doit être vérifiée

**E-08 ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ ET RÉPARATIONS DU SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION**

Aucunes questions

**E-09 REMPLACEMENT DU TUYAU D'ENTRÉE DU RÉSERVOIR DES CONDENSATS CHAUDS**

Aucunes questions

**E-10 REMPLACEMENT DU SÉPARATEUR DES EAUX USÉES**

Le séparateur est en dehors du réservoir et il y a des eaux d'égout à l'intérieur de elles.

**E-11 REMPLACEMENTS DE JOINT DE RAM DE VITESSE DE DIRECTION**

3.3 Entrepreneur pour permettre \$2.000.00 pour des joints. Ce coût doit être ajusté par l'action 1379.

**L-01 INSPECTION ET NETTOYAGE DE L'ALTERNATEUR DE SECOURS**

Article existant de Spéc. L-01 d'effacement - remplacez avec nouvelle Spéc. L-01 - marqués « révisés »

**L-02 REMPLACEMENT DES TUYAUX DE PROTECTION DU MOTEUR DES BATEAUX AUTOMOTEURS**

1.1 Il y a 7 pipes au total (4 sur la boîte de commutateur et 3 sur le moteur) que l'entrepreneur débranchera, étiquettera et rebranchera les câbles électriques de l'équipement

**L-03 REMPLACEMENT DES TUYAUX DE PROTECTION DES GRUES HIAB BÂBORD ET TRIBORD**

L'entrepreneur débranchera, étiquettera et rebranchera les câbles électriques de l'équipement.

**L-04 INSPECTIONS THERMOGRAPHIQUES**

L'ordre de numérotation dans la partie trois devrait lire 3.1 non 3.17, 3.2 non 3.18 et 3.3 non 3.19.