

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3
Bid Fax: (613) 545-8067

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3

Title - Sujet Flawed Specimens	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-12Q699/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client W3474-2-Q9699	Date 2012-03-15
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$KIN-675-5782	
File No. - N° de dossier KIN-1-36364 (675)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2012-04-04	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Chan, Ricky	Buyer Id - Id de l'acheteur kin675
Telephone No. - N° de téléphone (613) 545-8738 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 545-8067
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Cette modification vise à répondre aux questions concernant cette demande de soumissions tel qu'indiqué ci-dessous :

#	Question	Réponse
1	Quelle est la vérification des défauts qui devra être obligatoirement exécutée dans le cadre des activités de vérification?	Chaque éprouvette se verra attribuer un numéro d'éprouvette. Il faudra fournir un schéma détaillé de chaque éprouvette, y compris les divers défauts observés, clairement mis en évidence (sur la vue de dessus et la vue en coupe) du schéma, ainsi que l'emplacement de chaque défaut (par rapport à l'axe des X et à l'axe des Y de la soudure), la profondeur du défaut par rapport à la surface de balayage, et la longueur du défaut. La vérification des tolérances est habituellement exécutée par une tierce partie, puisque les fabricants d'éprouvettes pour END n'offrent pas, de manière générale, des services de mise à l'essai et de mesure.
2	Quelle est le degré d'importance de la conformité des éprouvettes en ce qui a trait aux spécifications relatives à l'acier ordinaire de nuance A36 ou 1018, et quel est le type d'élément probant (certification) qui sera exigé?	Si l'énoncé de la soumission indique clairement que le matériau dont sont constituées les éprouvettes est de l'acier ordinaire de nuance A36 ou 1018, cet élément sera suffisant en matière de conformité. Le fait que certaines éprouvettes seront en acier ordinaire de nuance A36 et d'autres, en acier ordinaire de nuance 1018 CS, constituera aussi une condition suffisante.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DE LA DEMANDE DE SOUMISSIONS DEMEURENT INCHANGÉES