

**PURCHASE DESCRIPTION**

**ITEM: ANKLE BOOT, SUEDE,  
INMATE  
CORRECTIONAL SERVICE CANADA**

**SCOPE:**

This purchase description describes the requirements for a Correctional Service Ankle Boot. The boot should be a Black, Suede ankle boot, 4"(10 cm) ± 3/8"(9 mm) high at the back (excluding the heel). It should have a molded inside heel counter, flexible box toe, cement lasted construction or injection molding, double row of stitching of vamp to quarter.

A sealed sample identified by this purchase description number will constitute the standard for any properties not identified by this purchase description.

**APPLICABLE PUBLICATIONS:**

The following publication will form part of this requirement:

**4-GP-85Ma:** Nylon Thread (Continuous Multifilament)

Standards can be ordered by contacting:  
Canadian General Standard Board  
Sales Unit  
Hull, Quebec  
K1A 1G6

Tel: (819) 956-0425  
1-800-665-2472  
Fax: (819) 956-5644

**MATERIALS AND MANUFACTURE:****Contractor's Supply:****Outsole:**

The boot should have a black polyurethane mono (one density) outsole with heel. The outsole can be direct injected or attached with cement construction.

The sole should be 2 cm (3/4") ± 1/4" (6 mm) thick.

The heel should be 3.5 cm (1 3/8") ± 1/4" (6 mm) thick.

**DESCRIPTION D'ACHAT**

**ARTICLE : BRODEQUIN EN SUÈDE POUR  
DÉTENUS, SERVICE CORRECTIONNEL DU  
CANADA**

**OBJET :**

La présente description d'achat énonce les exigences relatives au brodequin pour le Service correctionnel du Canada. La tige du brodequin doit être en suède noir et mesurer 4 po (10 cm) ± 3/8 po (9,5 mm) de hauteur à l'arrière (sans le talon). Le brodequin doit être muni d'un contrefort moulé intérieur et d'un embout renforcé souple, avec confection selon les méthodes de montage à la colle ou du moulage par injection, et l'avant-pied doit être fixé au quartier au moyen de piqûres doubles.

Un échantillon réglementaire portant le numéro de la présente description d'achat doit constituer la norme pour toute propriété non précisée dans la présente description d'achat.

**PUBLICATION APPLICABLE :**

La norme suivante de l'ONGC fait partie de la présente description d'achat :

**4-GP-85Ma :** Fil de nylon (multifilaments continus)

La norme peut être commandée de :  
Office des normes générales du Canada  
Centre des ventes  
Gatineau (Québec)  
K1A 1G6

Tél. : (819) 956-0425  
1 800 665-2472  
Télec. : (819) 956-5644

**MATÉRIEL ET CONFECTION :****Matériel fourni par l'entrepreneur :****Semelle d'usure :**

La chaussure noire doit avoir une semelle d'usure en polyurethane à une densité avec talon. La semelle d'usure peut être injectée directement ou encollée.

La semelle doit avoir une épaisseur de 2 cm (3/4 po) ± 1/4 po (6 mm).

Le talon doit avoir une épaisseur de 3.5 cm (1 3/8 po) ± 1/4 po (6 mm).

**Upper:**

The upper should be black, suede, split cowhide, 100 - 140 g/ft<sup>2</sup> (3 1/2 - 5 oz/ft<sup>2</sup>) leather, 1.7 - 2.1 mm (1/16" - 3/32") thick, tempered struck thru.

**Sock (Vamp) Lining:**

The sock lining should be solid black cow split leather. - thickness 0.8 - 1.2 mm.

**Facing (Heel Inner Lining) :**

The facing should be solid black cow split leather. - thickness 0.8 - 1.2 mm.

**Heel Counter:**

The heel counter should be made of molded thermal plastic.

**Box Toe:**

The box toe should be made of thermoplastic fiber - thickness 1.8 - 2.0 mm (1/16" - 3/32")

**Eyelets:**

Three or Four lacing holes (eyelets) should be punched on each side of the quarter, reinforced with eyelet facing and/or aluminum eyelets.

**Insoles:**

The insoles should be 4 Iron thickness (1/12"), antifungal and moisture wicking.

**Filler:**

The filler should be 2 mm (3/32") thick felt or synthetic material.

**Shanks:**

The boot must have a wood or molded plastic shank.

Width: 9 mm - 12mm (3/8" to 1/2")

Length: 9 cm - 10 cm (3 1/2" to 4")

**Laces:**

The laces should be nylon, round black, 4 mm (5/32") wide, 60 - 70 cm (23 5/8" - 27 1/2") long, with plastic tipped ends.

**Tige :**

La tige en suède noir doit être en cuir de vache fendu de 100 à 140 g/ft<sup>2</sup> (3 1/2 à 5 oz/pd<sup>2</sup>) et de 1,7 à 2.1 mm (1/16 po à 3/32 po) d'épaisseur, conditionné par pénétration.

**Première de propreté :**

La première de propreté doit être en cuir de vache refendu noir d'une épaisseur de 0,8 à 1,2 mm.

**Garant :**

Le garant doit être en cuir de vache refendu noir d'une épaisseur de 0,8 à 1,2 mm.

**Contrefort :**

Le contrefort doit être en thermoplastique moulé.

**Embout renforcé:**

L'embout renforcé doit être en fibres thermoplastiques, de 1,8 à 2,0 mm (1/16 po à 3/32 po) d'épaisseur.

**Oeillets :**

Trois des quatre trous de laçage (oeillets) doivent être poinçonnés de chaque côté du quartier et renforcés d'un garant et/ou d'oeillets en aluminium.

**Premières :**

Les premières doivent avoir une épaisseur de 4 iron (1/12 po) en plus de posséder des propriétés antifongiques et imbibition par capillarité.

**Remplissage :**

Le remplissage doit être du feutre ou du matériel synthétique de 2 mm (3/32 po) d'épaisseur.

**Cambrion :**

La botte doit avoir un cambrion en bois ou en plastique moulé.

Largeur : de 9 à 12 mm (de 3/8 à 1/2 po)

Longueur : de 9 à 10 cm (de 3 1/2 à 4 po)

**Lacets :**

Les lacets doivent être ronds, en nylon noir, de 4 mm (5/32 po) de diamètre, 60 à 70 cm (23 5/8 - 27 1/2 po) de longueur, avec extrémités en plastique.

**Detailed Description:****Stitching:**

The boot should have self-stitching nylon thread, bonded R-69 Tex, colour to match the suede.

**Construction:**

The boot can be direct injected or attached with cement construction.

**SIZING:**

The sizing should be Canadian Commercial Sizes 6 – 13 as specified in the procurement document.

**LABELING:**

The boots should have the following labeling;

1. Size Identification.
2. Manufacturer's name or CA Number.
3. Country of Manufacture.

**PACKAGING:**

Each pair of boots should be individually boxed.

**Description détaillée :****Coutures :**

Les coutures du brodequin doivent être réalisées avec du fil de nylon aggloméré de R-69 tex, de couleur assortie au suède.

**Confection :**

Le brodequin peut être directement injecté ou encollé.

**POINTURES :**

Les pointures doivent être des pointures commerciales canadiennes de 6 à 13 comme indiqué dans le document d'approvisionnement.

**ÉTIQUETAGE :**

Les brodequins doivent porter une étiquette où sont indiqués les renseignements suivants :

1. Pointure
2. Nom du fabricant ou numéro CA
3. Pays de fabrication

**CONDITIONNEMENT :**

Chaque paire de brodequins doit être mise en boîte individuellement.

THIS PURCHASE DESCRIPTION IS PREPARED BY THE CLOTHING ADVISORY SECTION OF PUBLIC WORKS AND GOVERNMENT SERVICES CANADA, ON BEHALF OF CORRECTIONAL SERVICE CANADA AND IS RECOMMENDED BY:

LA PRÉSENTE DESCRIPTION D'ACHAT A ÉTÉ PRÉPARÉE PAR LE SERVICE CONSULTATIF SUR L'HABILLEMENT DE TRAVAUX PUBLICS ET SERVICES GOUVERNEMENTAUX CANADA, POUR LE SERVICE CORRECTIONNEL DU CANADA ET ELLE EST RECOMMANDÉE PAR LES PERSONNES SUIVANTES :

  
\_\_\_\_\_  
Clothing Advisory Consultant  
Conseillère, Service consultatif  
sur l'habillement

  
\_\_\_\_\_  
Date

APPROVED FOR CORRECTIONAL SERVICE CANADA BY:  
APPROUVÉE POUR LE SERVICE CORRECTIONNEL DU CANADA PAR :

_____ Name Nom	_____ Title Titre	_____ Date
----------------------	-------------------------	---------------