

**CCGCS W.Jackman
REMONTENT le passage
du 3 avril au 1er mai de 2013**

dates inclus

Préambule

de table des matières	page 3
1. Services de HD -1	page 8
2. HD -2 Drydocking	page 11
3. HD - entretien de 3 propulseurs	page 13
4. Inspection de coque de HD -4	page 15
5. Nettoyage et peinture de HD -5 Seabay	page 18
6. Anodes de zinc de HD -6	page 20
7. Déplacement et inspection d'axe de la queue HD-7	page 22
8. HD-8 enlèvent (2) des tamis d'eau de mer et libèrent vers le haut des poignées	page 23
9. Ligne inspection de la pipe HD-9	page 27
10. Nettoyage de réservoir de carburant HD-10	page 29
11. Soupapes auto-retour HD-11 (Bildge)	page 31
12. HD- 12 ajustement de tringlerie de valve de moteur de force	page 33
13. Essai de l'isolation HD-13	page 35
14. Détection de feu HD-14 et système d'étouffement de CO2	page 37
14. Hd-15 Inspection vide de réservoir	
l'ANNUAIRE de la page	

39 CCGC W
JACKMAN REMONTENT 2013
REMONTENT LE PRÉAMBULE

1. L'INTENTION

l'intention de ces spécifications est de décrire le travail nécessaire impliqué en effectuant l'annuaire du bateau remontent. Tout le travail indiqué ci-dessus et tous les réparations, inspections et renouvellements doivent être effectués à la satisfaction du représentant du propriétaire et, où applicables, de l'inspecteur marin étant présent de sûreté de comité technique.

2. RECOMMANDATIONS de S de FABRICANT les'

la révision et l'installation de tous les machines et équipement indiquées ci-dessus seront conformes aux instructions applicables, aux schémas et aux caractéristiques du fabricant.

3. L'ESSAI ET LES DISQUES

tous les résultats d'essai, calibrages, mesures et lectures seront correctement tabulés, des copies compilées et deux tapées à la machine seront présentées aux arpenteurs représentatifs et étant présents du propriétaire.

4. EXÉCUTION que

l'entrepreneur emploiera entièrement qualifié, marchands certifiés et compétents et surveillance pour assurer un uniforme à niveau élevé de l'exécution. Tout le travail sera sujet à l'inspection par le représentant du propriétaire.

5. La citation

d'ÉQUIPEMENTS inclura tous les travail et appareillage nécessaires exigés pour la construction de l'échafaudage d'accès, du calage, de l'éclairage, des tractions subites, du service pilote, des grues nécessaires et de la ligne manipulation.

6. Des MATÉRIAUX ET LES SUBSTITUTIONS

sauf indication contraire, tout le matériel doit être fournis par l'entrepreneur et tous les matériaux sont d'être nouveaux et inutilisés. Tout le matériel de rechange sous forme de joindre, d'emballer, d'isolation, de petit matériel, de pétroles, de lubrifiants, de dissolvants de nettoyage, de préservatifs, de peintures, d'enduits, etc., sera conforme aux schémas, aux manuels ou aux instructions de fabricant d'équipement. Là où aucun article particulier n'est indiqué, ou où la substitution doit être faite, le représentant du propriétaire doit approuver tout le matériel offert.

7. Des DÉPLACEMENTS

tous les organes à enlever et être plus tard réinstallé afin de mener à bien des travaux indiqués ou pour que l'accès mène à bien les travaux indiqués, seront conjointement inspectés pour déceler les dommages avant le déplacement par l'entrepreneur et le représentant du propriétaire.

8. L'EXPOSITION ET LA PROTECTION DE L'ÉQUIPEMENT

l'entrepreneur assureront la protection provisoire pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remontent. L'entrepreneur prendra des précautions appropriées pour maintenir dans un état approprié de conservation tous les machines, équipement, garnitures, magasins ou articles d'équipement qui pourraient devenir endommagés par exposition, mouvement des matériaux, granulation de sable ou grenaillage, particules dans l'atmosphère du sable, granulation ou grenaillage, meulage de soudure, brûlure, creusage à la gouge, peindre ou particules dans l'atmosphère de peinture. N'importe quels dommages seront la responsabilité de l'entrepreneur. Le gouvernement a fourni l'équipement et des matériaux seront reçus par l'entrepreneur et stockés dans un entrepôt ou une réserve bloqué ayant un environnement commandé approprié à l'équipement selon les instructions du fabricant.

9. L'éclairage provisoire d'ÉCLAIRAGE

ET de VENTILATION et/ou la ventilation provisoire exigés par l'entrepreneur pour effectuer n'importe quel article de ces spécifications seront assurés, installés et maintenus en condition de travail sûre par l'entrepreneur et enlevés sur l'accomplissement des travaux.

10. La PROPRETÉ

l'entrepreneur à tout moment maintiendra les zones de travail dans lesquelles son personnel a accès en état propre et les libérera des débris. Sur l'accomplissement de ceci remonte, l'entrepreneur s'assurera que le navire est en état propre, libèrent de tout le matériel étranger dans n'importe quel système ou l'endroit placé là en raison de ceci remontent. L'entrepreneur assurera à protection provisoire proportionnée pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remontent. L'entrepreneur se débarrassera de n'importe quelle huile et le résidu de l'eau, qui s'en accumule dans la cale de l'espace de machines en raison de remontent le travail détaillé dans ces spécifications.

11. AMIANTE

Et tous les matériaux d'isolation en seront amiante librement et approuvé pour l'application exigée.

2. ENTRÉE DANS LES ESPACES INCLUS

Les certificats d'entrée énonceront clairement le type de travail autorisé et seront remplacés selon les exigences des règlements. Des copies additionnelles de ces certificats seront signalées dans des endroits remarquables pour l'information du personnel de bateau et d'entrepreneur.

En outre, l'entrepreneur est exigé pour garder une notation de tout le personnel écrivant et laissant n'importe quel espace inclus.

L'entrepreneur aura en place un système de gestion de sûreté qui est conforme aux règlements provinciaux et traite les responsabilités d'entrepreneur des articles tels que le travail chaud, entrée confinée de l'espace, plongée, opérations de plongée, ferme à clef dehors et étiquette dehors des procédures et le Sec-amarrage.

11. Les SCHÉMAS

tous les schémas et révisions de dessin que l'entrepreneur est invité à faire dans l'exécution de ce contrat seront d'une qualité égale à celle des schémas qui sont demandés d'être mis à jour. Par exemple, les schémas qui ont été marqués avec des lettres et dimensionnés d'une façon professionnelle ne seront pas employer à jour à main levée. Des copies et les copies qu'un entrepreneur est exigé pour fournir seront tirées sur l'une seule pièce du papier.

12. Les CAPTEURS

l'entrepreneur ne peindront pas les capteurs et tous les capteurs seront eus les moyens la protection nécessaire pendant le nettoyage de coque, souffler, brûler, la soudure et les opérations d'enduit.

13. Les ÉPREUVES de DOCK ET de MER

avant l'accomplissement du remonter, le navire procéderont sur une épreuve d'une heure de dock et l'épreuve de mer avec le représentant de l'entrepreneur à bord. Des résultats de l'épreuve de mer seront documentés par l'ingénieur en chef. Toutes les insuffisances remarquables pendant l'épreuve seront adressées.

14. La SOUDURE

de l'entrepreneur primaire ou du sous-traitant sera certifiée par le bureau canadien de soudure (CWB) à CSA standard W47.2M 1987, la Division I, II ou III - certification des compagnies pour la soudure par fusion de l'aluminium. Toute la soudure sera accomplie à l'aide du personnel et de l'équipement certifiés canadiens du bureau de soudure (CWB). La certification exigée de CWB doit être en place pour le matériel, le personnel et le processus appropriés qui est associé à ce travail.

15. Le TABAGISME

de la politique de tabagisme de service public interdit de fumer dans des tous les bateaux de gouvernement dans les secteurs à l'intérieur du bateau où le personnel de chantier naval travaillera. L'entrepreneur informera des ouvriers de chantier naval de cette politique et s'assurera qu'il est compilé avec.

16. Les NORMES ÉLECTRIQUES

tous les installations ou renouvellements électriques seront conformes aux dernières éditions des normes marines suivantes :

(a) Normes électriques de sûreté marine de TP 127E-TC.

(b) Norme 45 d'IEEE - pratique recommandée pour l'installation électrique à bord.

Si n'importe quel câble installé dans ce contrat s'avère pour être endommagé, court-circuité ou ouvert en raison de la façon de l'installation, la longueur entière du câble sera remplacée et installée à aucun coût au département. En plastique attacher-s'enveloppe peut être employé pour fixer le câblage dans les panneaux ou des boîtes de jonction seulement.

17. REPRÉSENTANT de S de PROPRIÉTAIRE le'

dans tout ce document, là est fait à référence au représentant du propriétaire. Afin de ce document, le représentant du propriétaire est défini en tant qu'ingénieur en chef du navire, ou au lieu de sa présence, on peut assumer que l'ingénieur de projet, de petits navires est le représentant du propriétaire.

CARACTÉRISTIQUES DE NAVIRE DE CCGS W JACKMAN :
CONDITIONS PARTICULIÈRES DE BATEAU :

DÉPLACEMENT 27.5 FAISCEAU

GLOBAL 5.18M (17 de tonnes de

LONGUEUR 15.77M (
51 ' 9 ") '.)

ENCADREZ l'armature 0-3 535mm (21 d'ESPACEMENT ")
3-7 575mm (23 ")

7-23 moteurs de 650mm (25-1/2 "

) :

Port de Caterpillar

3408 : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

Stbd : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

partie 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur des services au navire tandis que dans le dry-dock et à flot pendant le complet remonte la période et débranché sur l'arrêt de remonte, l'entrepreneur fournira tout le matériel au point de à bord du raccordement

1.2 que

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1

Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire
des règlements

2.4

des normes

2.3

données 2.2 de plaque signalétique

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 L'entrepreneur fournira tout travail et le matériel pour le calage d'une passerelle embarquante fournie par entrepreneur complète avec le filet de sûreté et deux balustrades la passerelle sera illuminé pour l'usage sûr la nuit et adapté à la satisfaction du c/o

3.1.2 L'entrepreneur fournira la puissance électrique de rivage de 240 volts ampère phase 100 à C.A. de seul. L'entrepreneur fournira la puissance au bateau et se reliera du transformateur monophasé d'isolement au panneau de 240/120 volt par l'intermédiaire de la prise de puissance de rivage. L'entrepreneur citera sur fournir 2000 kilowatt-heures et fournira la citation par kilowatt-heure additionnel. Des kilowatt-heures totaux seront ajustés à la conclusion du remonter. Des lectures de compteur seront étées témoin par le

représentant de propriétaire. et entrepreneur avant le raccordement et sur le débranchage du service

W. Jackman remontent 2013-01-16Spec l'article # : HD-1 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Services
de N/A (Page 2 de 3)

3.1.3. L'entrepreneur assurera la protection contre les incendies pour le navire sous forme de pouces d'un ½ du tuyau 1 de diamètre, complète avec le bec approuvé du feu, relié à une bouche d'incendie entièrement fonctionnelle. Le tuyau sera assez long pour atteindre toutes les pièces du navire. La bouche d'incendie aura une clé adaptée à tout moment pendant le remonter

3.1.4. L'entrepreneur fournira un récipient approprié d'ordures et le videra quand il atteint 75% plein. L'entrepreneur enlèvera tout le journal d'ordures du bateau comprenant toute la balance et du cambouis des réservoirs

3.1.5. L'entrepreneur citera sur la disposition de 200 litres de mélange huileux de l'eau des réservoirs et des cales. L'entrepreneur citera le coût par chaque 50 litres additionnel. L'entrepreneur maintiendra les services d'un agent qualifié de disposition qui se conformera à toutes les lois provinciales et fournira l'évidence de la disposition appropriée

3.1.6. L'entrepreneur fournira et adaptera le carton ou l'équivalent pour protéger les plateformes intérieures pour la durée du remonter. L'entrepreneur offrira sur fournir 7.5 carrés. mètres

3.1.7. L'entrepreneur fournira l'accès pour les navires servent d'équipier dans des équipements de salle de toilette comprenant les toilettes et des lavabos avec de l'eau courant chaud et froid

3.1.8. L'entrepreneur fournira un endroit pour l'usage comme bureau par l'ingénieur en chef. Le bureau sera équipé d'une chaise de modèle de bureau et de bureau. The office shall be equipped with a phone. The office shall be equipped with a computer with internet and a printer (Windows 98 or higher)The contractor shall also provide access to a fax machine

3.1.9. The successful bidder shall prepare and present a plan which outlines what action(s) will be taken in the event of a fire or unauthorized access

3.1.10. At the end of the refit the contractor shall clean the vessel (bilge, decks, deck heads, bulkheads and all equipment) to the satisfaction of the owners rep.

3.2

Location

3.3

Interferences

3.3.1

Contractor is responsible for the identification of interference items, their temporary removal, storage and refitting to vessel.

W. Jackman Refit 2013 Spec item #: HD-1 SPECIFICATION TCMSB Field
#: N/A
Services (Page 3 of 3)

Part 4: PROOF OF PERFORMANCE:

4.1 Inspection

4.1.1 All work shall be completed to the satisfaction of the Chief Engineer.

4.2 Testing

N/A

4.3 Certification

N/A

Part 5: DELIVERABLES:

5.1

Drawings/Reports

5.2

Spares

N/A W. Jackman remontent 2013-01-16 Spec l'article # : HD-1 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Services
de N/A (Page 1 de 3)

N/A

4.3 Certification

N/A

Part 5: DELIVERABLES:

5.1

Drawings/Reports

5.2

Spares

N/A

5.3

Training

N/A

5.4

Manuals

N/A

5.3

Training

N/A

5.4

Manuals

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur tout l'équipement et des services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire

1.2 ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

l'entrepreneur 2.4.1The fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : Description technique

3.1 Généralités

3.1.1. L'entrepreneur fournira tous les équipement et services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire

3.1.2. L'entrepreneur citera le jour d'unité a coûté

3.1.3. L'entrepreneur sera responsable de la manipulation de toutes les lignes 3.1.4

de bateaux. L'entrepreneur s'assurera que l'amarrage est conforme au plan 3.2

d'amarrage Endroit

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-2 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : N/A
Drydocking (Page 2 de 2)

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-3 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Entretien
de propulseur de N/A (Page 1 de 2)

partie 1 : La PORTÉE

1.1 l'intention de ces spécifications sera de faire enlever à l'entrepreneur, entretenir et remplacer les propulseurs 1.1.2

de navire ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.3 Règlements

2.4 L'équipement meublé par propriétaire

2.4.1 l'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Le général

3.1.1 l'entrepreneur enlèvera les deux propulseurs (méga de Hawboldt cinq propulseurs à lames)

3.1.2. L'entrepreneur enlèvera s'il y a lieu après inspection par C/E les deux propulseurs du navire et transportera la réparation atlantique de propulseur des propulseurs to/from, avenue de 12 Kyle, perle industrielle de bâti du parc de Donovan. Contact : Comte Latham. PH. 7479200

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-3 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Entretien
de propulseur de N/A (Page 2 de 2)

3.1.3 l'offre d'entrepreneurs incluront une allocation de \$2500.00 pour la rénovation et l'expédition de 2 propulseurs. La quantité réelle sera augmentée ou diminuée en utilisant PWGSC-1379 après que les propulseurs soient réparés.

3.1.4 L'entrepreneur réinstallera les propulseurs en utilisant 2 nouveaux boulons et fil de 3/8 acier inoxydable sur le cône de propulseur.

3.1.5 Navire pour avoir des épreuves de dock et de mer pour assurer des appui verticaux installés correctement.

3.2 Endroit

3.2.1. Adapté sur des bouts d'arbre.

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-4 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Inspection
et peinture de coque de N/A (Page 1 de 3)

partie 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera d'avoir le jet d'eau d'entrepreneur (1500-2000 livres par pouce carré) et d'essuyer complètement la coque en aluminium la quille au pont principal comprenant des gouvernails de direction et des volets compensateurs. (L'entrepreneur offrira sur un secteur total de coque de 112 carrés) les mètres

1.2

ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.2.1 tous les enduits à appliquer selon Spéc. du fabricant.

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 tout l'échafaudage, grues, écrans, éclairage, abri, réchauffeurs et tous autres services de support, équipement, peinture et matériaux nécessaires pour effectuer ces Spéc. Soyez entrepreneur fourni. La coque entière du bateau de la quille au pont principal, y compris les deux gouvernails de direction et volets compensateurs sera énergie hydraulique soufflés et a éraflé propre de toutes les concrétions marines et sera lavée à l'eau (1500-2000 livres par pouce carré) pour enlever tous les sels solubles

3.1.2 que la coque sera inspectée par et l'ingénieur en chef et n'importe quels secteurs de l'enduit endommagé de coque seront identifiés.

W. Jackman 2013 Article # de Spéc. : HD-4 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Inspection
et peinture de coque de N/A (Page 2 de 3)

3.1.3 n'importe quelle réparation ou application de l'enduit endommagé de coque seront couverts par l'action 1379 de PWGSC et augmentés comme frais supplémentaires au contrat. Entrepreneur à offrir sur la réparation de 100 carrés. pi. et prix de revient unitaire pour carré additionnel. pied.

3.1.4. Des grilles de compartiment de mer doivent être protégées pendant l'application d'enduire et des orifices seront prouvés diamètre original avant de faire sortir

3.1.5. L'entrepreneur le jet d'eau (1500-2000 livres par pouce carré) ou le cuir épais mécanique à SP-3 la coque entière en vue de l'enduit anti-encrassement et du rouge de CG. enduisant jusqu'au niveau 3.1.6 de pont principal

. L'entrepreneur fournira et appliquera (a) le 1 manteau suivant des mils anti-encrassement DFT du rouge @3-4 d'ABC #4 d'Amercoat. Secteur sous-marin seulement comprenant des gouvernails de direction et des volets compensateurs. L'entrepreneur offrira sur 72 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. dosez (b) 1 manteau de rouge du polyuréthane CG. d'Amersshield @ 3-4 mils DFT. Ligne de flottaison au pont principal. L'entrepreneur offrira sur 40 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. mètre. (c) 1 manteau des mils blancs et noirs de polyuréthane d'Amersshield @ 3-4. La raie blanche de coque de CG. avec le contour noir

3.1.7. L'entrepreneur réappliquera toutes les inscriptions d'ébauche en utilisant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

3.1.8. L'entrepreneur assurera et appliquera nouveau lettrage blanc du garde côtier/noir auto-adhésif de vinyle pour les inscriptions de navire

3.1.9. L'entrepreneur réappliquera les noms de navire et le port de l'enregistrement employant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

entrepreneur de 3.2

interférences de l'endroit

3.3 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W. Article # de Jackman 2013-01-16Spec : HD-4
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Inspection
et peinture de coque de N/A (Page 3 de 3)

Champ # des

partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Les schémas/rapports

5.1.1 marquent au poncif la garde côtière 2 6 le cotiere de Garde
des lettres 2 de pouce des lettres de 6 pouces
2 pêches et océans 3 avancent
2 petit à petit Peches et océans 3 pouces
4 Canada
2 érable de 6 pouces poussent des feuilles

5.2 pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire peindre à l'entrepreneur ouvrir et nettoyer et les trois compartiments de mer et offrira sur une surface totale de 1 carré. dosez et fournissez le prix de revient unitaire par 0.5 carré. mètre.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

. Tous les enduits à appliquer Spéc. 2.3 selon fabricants

' Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 L'entrepreneur enlèvera les grilles de compartiment de mer et l'eau soufflent les boîtes de mer et les grilles

3.1.2 l'entrepreneur s'assureront que les trous encochés dans les grilles sont poinçonnés

3.1.3

propres que l'entrepreneur fournira et appliquera les mêmes enduits de peinture que décrits pour la coque de dessous de l'eau

3.1.4 L'entrepreneur remplacera les grilles de compartiment de mer en utilisant de nouvelles 316 attaches d'acier inoxydable et fil de freinage

**W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD- 5 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Nettoyage
et peinture de compartiment de mer de N/A (Page 2 de 2)**

3.2 L'aspiration

**principale gauche d'endroit @ vue 12 - 13 Stbd. L'aspiration principale @ vue 12 - 13
vues 8 d'aspiration de pompe de feu @ - 9**

3.3 L'entrepreneur

**d'interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur
déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.**

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A

de essai

4.3 Partie

5

de la certification N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur enlever et avec nouveau toutes anodes sacrificatoires de zinc sur la coque, les gouvernails de direction, les volets compensateurs et les axes de queue.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 que l'entrepreneur fournira et installer 16 anodes 3.1.2

de zinc l'entrepreneur fournira toutes les attaches d'acier inoxydable pour fixer tout l'endroit

des anodes 3.2

3.2.1 Boulonné au ½ po de la traverse 9x6x1. 2 se sont boulonnés au ¼ po de la forme 3x9x1 de l'anneau de quille. 2 ont installé entre le ¼ po de la forme 3x9x1 de l'anneau des armatures 7 & 13. 2 sur chaque ½ du volet compensateur 6 dans le cerc. 2 installés comme

colliers sur chaque ¼ po de l'axe 2. diameter.1 intérieur sur chaque ¼ po de la forme 3x9x1 de l'anneau de gouvernail de direction.

W. JackmanRefit 2013 Article # de Spéc. : HD-6 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : ANODES
DE ZINC DE N/A (Page 2 de 2)

3.3 L'entrepreneur

d'interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie de essai

5 de la certification N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 manuels s'exerçants N/A des pièces de rechange N/A

5.3 N/A

5.4

parties 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire réinstaller à l'entrepreneur enlever, inspecter et des bouts d'arbre de navire.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.5 Données 2.6 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.7 Règlements

2.8 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.2 Général

3.1.1. L'entrepreneur enlèvera les deux bouts d'arbre.

3.1.2. L'entrepreneur mesurera l'axe sur les surfaces d'appui et le secteur de glande. Ces mesures à enregistrer pour l'inspection du Canada de transport.

3.1.3. L'entrepreneur aura le bout d'arbre balancé pour des mesures de fin de bande. Le diamètre d'axe est 70mm et la longueur est de 3.5 mètres.

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-7 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Déplacement
et inspection de bout d'arbre de N/A Page 2 de 2

3.1.4. L'entrepreneur mesurera l'alésage des roulements sévères de tube et des roulements de contrefiche d'axe. Ces mesures à enregistrer pour l'inspection du Canada de transport.

3.1.5. L'entrepreneur réinstallera les deux bouts d'arbre et assurera et installera le nouvel emballage de sterngland.

3.4 Endroit

3.2.1. Engineroom

3.5 Interférences

3.2.1. L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.2 Inspection

4.1.2. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.5 Schémas/rapports

5.6 Pièces de rechange
N/A

5.7 Formation
N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-8 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : N/A
ENLÈVENT (2) des TAMIS d'EAU de MER ET LES LIBÈRENT MANIPULENT
VERS LE HAUT
(page 1 de 3)

la partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire les libérer à l'entrepreneur enlever les deux poignées principales d'excédent de changement de tamis d'eau de mer de moteur et vers le haut.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire 2.4.2

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.6. L'entrepreneur enlèvera les deux paniers de tamis et changera les poignées finies et libérera vers le haut le mécanisme pour l'écoulement d'eau de mer à chaque côté des tamis

3.1.7. L'entrepreneur a réinstallé les tamis et les poignées W. d'eau de mer d'excédent

de changement. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-8 le champ # N/A
des SPÉCIFICATIONS TCMSB

ENLÈVENT (2) des TAMIS d'EAU de MER ET LIBÈRENT VERS LE HAUT des
POIGNÉES

(Page 2 de 3)

3.1.3. L'entrepreneur remplacera tous les garnitures et emballage en caoutchouc

3.1.4. L'entrepreneur replace 16 5/8 » des boulons d'acier inoxydable et des écrous et des
rondelles plates. Le bolts are 5/8 » pouces de 1/2 de x 3 long. Les écrous sont auto-
bloquants.

3.1.5. L'entrepreneur rapportera à l'ingénieur en chef tous les défauts ou les pièces
défectueuses ont trouvé

3.2 l'endroit

3.2.1 dans les strainer @ frames gauches d'Engine room 12-13 interférences 3.3.1

du stbd strainer @ frames 12-13

3.3 que l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur
déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1 tout le travail sera accompli à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Essai

de 4.3 Certification

N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-8 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : N/A
ENLÈVENT (2) des TAMIS d'EAU de MER ET LES LIBÈRENT MANIPULENT
VERS LE HAUT
(page 3 de 3)

la partie 5 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.2

manuels

s'exerçants

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4 :

partie 1 : PORTÉE :

1.3 L'intention de ces spécifications sera de faire inspecter à l'entrepreneur les lignes sifflantes d'eau et de bildge de mer pour assurer les signes visuels de la corrosion sur l'extérieur

1.4 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1.2 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.1.1 normes

2.1.2 règlements

2.2 Équipement meublé par propriétaire

2.2.1 L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur examinera toutes les lignes pour assurer les signes de la corrosion et la détérioration

3.1.2 l'entrepreneur discutera tous les défauts trouvés avec l'ingénieur en chef

3.1.3 que l'entrepreneur remplacera les lignes défectueuses à l'aide de la nouvelles pipe et garnitures qui seront assurées par l'entrepreneur. Les matériaux et le travail seront payés pour par l'usage de l'action pws1379 et augmenté comme frais supplémentaires au contrat.

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-9 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Ligne
inspection de pipe de N/A (Page 1 de 2)

3.1.4 que l'entrepreneur pipes d'essai de pression de nouvelles à 20 livres par pouce carré, qui doivent être témoin par l'ingénieur en chef.

3.1.5 L'entrepreneur réinstallera la pipe à l'aide des boulons fournis nouvel par entrepreneur d'acier inoxydable et de la nouvelle garniture.

3.2 La tuyauterie

de l'endroit 3.2.1 The est plac des deux côtés de pièce de moteur et des espaces de bildge.

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Certification
de essai

de N/A 4.3
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

**5.2 manuels
s'exerçants**

des pièces de rechange N/A

5.3

N/A 5.4 N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-10 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Nettoyage
et inspection de réservoirs de carburant de N/A (Page 1 de 2)

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire l'avoir à l'entrepreneur enlever le carburant restant de trois réservoirs de carburant et d'une manière approuvée. Ces réservoirs seront alors gaz libéré, ouvert et nettoyé pour que l'inspection et examiner soit été témoin par un arpenteur de soldat de marine du Canada de transport.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1General

3.1.1 l'entrepreneur videra chacun des trois réservoirs et enlèvera les couvertures de trou d'homme.

3.1.2 L'entrepreneur emploiera les services d'un chimiste pour s'assurer que les réservoirs sont sûrs
pour l'entrée selon des pratiques en matière du garde côtier conformément au manuel de sûreté de flotte.

3.1.3 L'entrepreneur essuiera tout le cambouis les réservoirs. L'entrepreneur assurera le transport Canada pour inspecter chaque réservoir de carburant.

3.1.4 L'entrepreneur se fermera vers le haut des réservoirs en utilisant le matériel de garniture assuré par entrepreneur après que l'arpenteur du Canada de transport l'ait inspecté.

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-11 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Nettoyage
et inspection de réservoirs de carburant de N/A (Page 2 de 2)

4.1 endroit

4.1.1 La couverture gauche de réservoir de carburant de DB (1220 litres) est plac dans la carlingue de FWD. Stbd. La couverture de réservoir de carburant de DB (1220 litres) est plac dans la couverture de réservoir de carburant de DB de réservation de carlingue de FWD (570 litres) est située dans les interférences 4.2.1

de la chambre de moteur

4.2 que l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.3Inspection

4.1.3. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.4Testing

N/A

4.5 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1Drawings/Reports

5.2Spares

N/A

5.3 Training

N/A

5.4 Manuals

N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-11 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Soupapes auto-retour
de N/A (Page 1 de 2)

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire ouvrir à l'entrepreneur enlever et les quatre non valves de retour de bildge à la satisfaction de l'inspecteur étant présent du Canada de transport.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1 Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur assurera que tous sièges de valve sont inspectés par l'ingénieur en chef et l'inspecteur 3.1.2 du Canada

de transport que l'entrepreneur enroutent dans tous sièges de valve et installera de nouvelles garnitures sous la couverture de valve en utilisant le nouveau matériel 3.1.3

de garniture l'entrepreneur réinstallera toutes les valves à l'aide des valves 3.1.4 Any matérielles

de nouvelle garniture qui doivent être remplacées seront fournies par l'entrepreneur et sera payé pour l'action PWSG1379 et sera augmenté comme frais supplémentaires à l'endroit

3.2.1 du contrat

3.2 à l'arrière et les expédiera de la salle de moteur

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-11 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Soupapes auto-retour
de N/A (Page 2 de 2)

3.3 l'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1 tout le travail sera accompli à la satisfaction de l'ingénieur en chef. L'entrepreneur inspectera l'opération des volets compensateurs avant

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Drawings/Reports

5.2 Spares
N/A

5.3 Training
N/A

5.4 Manuals

N/A

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-12 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Ajustement
principal de tringlerie de valve de moteur de N/A (Page 1 de 2)

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services de Caterpillar FSR pour vérifier, inspecter et ajuster les dégagements de valve sur les deux Caterpillar 3408 moteurs diesel. Allocation de \$2500.00 à ajuster s'il y a lieu par l'action 1379.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Le général

3.1.1 Le FSR enlèvera toutes les couvertures de valve et inspectera visuellement les culbuteurs et les ponts.

3.1.2 Le FSR vérifiera les dégagements de valve et les placera pour fabriquer des spécifications au besoin.

3.1.3 Le FSR rapportera à l'ingénieur en chef tous les défauts des pièces défectueuses trouvées.

3.2 Pièce
de moteur d'endroit

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-12 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Ajustement
principal de tringlerie de valve de moteur de N/A (Page 2 de 2)

3.3 interférences

3.3.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef. À la fin de l'équipement d'ajustement et de renvoi à la condition de fonctionnement, les moteurs principaux seront essai pendant une période pas de moins que les ajustements 30mins.any exigés seront effectués par FSR.

4.2 Partie
de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/manuel d'entretien technique

s'exerçant
de moteur
de soldat de marine
de Caterpillar

3408
de manuels
pièces de rechange
N/A 5.3 N/A 5.4 des rapports 5.2

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-13 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Essai d'isolation de N/A (Page 1 de 2)

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera d'avoir l'isolation de conduite d'entrepreneur examiner sur le standard principal et sur 8 panneaux de circuit. Travaillez pour être effectué par l'électricien marin certifié. Toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 isolation examinant pour être effectué sur le standard principal suivant (33 circuits)

FWD de panneau de puissance de rivage de 240/120 VCA (14 circuits

). actionnez le panneau E-1 (13 circuits)

de puissance du panneau E-5 (10 circuits) WH
le panneau E-3 (10 circuits) de 12 volts continu Nav
24 panneaux E-2 (10 circuits) de volts continu Nav
24 panneaux E-7 (12 circuits) de puissance du panneau E-6
(6 circuits) de puissance de la CAHT de volts continu
Panneau léger de Nav (10 circuits)

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-13 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Essai
d'isolation de N/A (Page 2 de 2)

copie de 3.1.2 A de toutes les lectures à donner au représentant de propriétaire.

3.1.3 Toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires. et sera corrigé en utilisant l'action 1379 de PWGSC et dedans augmenté comme addition

au panneau de commutateur

principal d'endroit du contrat 3.2 à l'arrière. carlingue. Étayez le panneau de puissance dans le panneau Lazerette.1 dans le FWD. carlingue. Tous les autres sont dans les interférences

de la timonerie 3.3 que

l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie de essai

5 de la certification
N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 manuels

s'exerçants

N/A des pièces de rechange

N/A

5.3 N/A

5.4

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-14 Champ # des

SPÉCIFICATIONS TCMSB : le système

de détection de feu 3N0090 et système d'étouffement de CO2 paginent 1 de 2

parties 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services d'un inspecteur certifié pour examiner et assurer l'opération correcte du système d'étouffement et du système de détection de feu. C'est un système de Kidde Fenwal avec 2 cylindres et le panneau de détection de feu est des technologies d'un système d'Edwards. Ce doit être effectué à la satisfaction d'un arpenteur marin 1.2 du Canada

de transport que ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 Examinez et avérez-vous au transport Canada que les deux systèmes fonctionnent correctement

3.1.2 certificats d'approvisionnement pour que les deux systèmes et tous les extincteurs portatifs soient inspectés As jaillissent

**le W. JackmanRefit 2013 Article # de Spéc. : HD-14 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : système
de détection de feu 3N0090 et système d'étouffement de CO2 (Page 2 de 2)**

3.2 bouteilles

de CO2 d'endroit sont sur l'extérieur à l'arrière. plate-forme. Le panneau de détection de feu est dans le stbd de timonerie. côté. Des détecteurs de fumée

de sondes de la chaleur et les extincteurs portatifs sont situés tout par les interférences

du bateau 3.3 que

l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

**Partie
de essai**

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.1.1

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

W.Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-15 Champ # des

SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page

vide 1 d'inspection de l'espace de N/A de 3

parties 1 : PORTÉE :

1.5 L'intention de ces spécifications sera de faire seller à l'entrepreneur enlever les couvertures et la mousse positive de flottaison du double fond et des vides pour l'inspection. Ces vides, 21 au total, seront ouverts, intoxiquer libéré et nettoyé pour l'inspection et examiner, été témoin par un arpenteur de soldat de marine du Canada de transport.

1.6 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.9 Données de schémas/plaque signalétique de conseils : Être fourni par le propriétaire

2.10 Normes

2.11 Règlements

2.12 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.3 Général

3.1.1. L'entrepreneur enlèvent le trou d'homme/inspection d'une façon sûre d'un vide de DB et deux vides de selle dans l'espace de toilettes, un vide de DB et quatre vides de selle dans l'espace de survivant de FWD, neuf vides de DB dans l'espace de chambre de moteur, l'un espace arrière vide de survivant de DB, trois vides de DB dans l'espace de direction. les 21 espaces au total.

3.1.2. L'entrepreneur enlèvera et stockera l'équipement adapté pour accéder aux trous dans les vides W. de selle de l'espace de toilettes et de survivant

de FWD. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-15 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
vide 2 d'inspection de l'espace de N/A de 3

3.1.3. L'entrepreneur enlèvera la mousse scellée de déplacement, qui sera étiquetée et retournée à son endroit original sur l'accomplissement du Spec. Le conjointeur identifiera tous les sacs endommagés et les remplacera avec nouveau. N'importe quel coût sur la mousse de rechange sera augmenté comme frais supplémentaires et couvert sous PWGSC 1379

3.1.4. L'entrepreneur stockera les sacs enlevés dans un secteur bloqué et de chauffage. L'espace approximativement du volume de 20 m cubés.

3.1.5. L'entrepreneur nettoiera tous les vides affectés et les fera aérer examiné à la satisfaction des conditions 3.1.6 du Canada

de transport. L'entrepreneur se fermera vers le haut de tous vides et installera de nouvelles garnitures sur toutes couvertures. Tous équipement adapté affecté seront reconstitués à son placement original.

5.3.1 La fermeture finale ne peut pas être accomplie jusqu'à ce que le transport Canada soit satisfait de son inspection.

3.6 Endroit

3.2.1. Direction plat, l'espace arrière de survivant, engineroom, l'espace de survivant de FWD, l'espace de toilettes.

3.7 Interférences

3.2.1. L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.3 Inspection

4.1.4. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

**4.2 N/A
de essai**

W. Jackman remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-15 champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Page
vide 3 d'inspection de l'espace de N/A de 3

**4.3 Certification
Partie**

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.4 Schémas/rapports

**5.5 Pièces de rechange
N/A**

**5.6 Formation
N/A**

**5.7 Manuels
N/A**