

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Fuel & Construction Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7A2, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet CONTENEUR D'ENTREPOSAGE/EXPÉDITION	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-115984/A	Amendment No. - N° modif. 004
Client Reference No. - N° de référence du client W8486-115984	Date 2012-04-11
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HL-434-59487	
File No. - N° de dossier hl434.W8486-115984	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2012-04-19	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Boudreau, Susie	Buyer Id - Id de l'acheteur hl434
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-1689 ()	FAX No. - N° de FAX (819) 956-5227
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

LA QUESTION SUIVANTE A ÉTÉ SOUMISE ET LA RÉPONSE EST FOURNIE PAR LE
MINISTÈRE DE LA DÉFENCE NATIONAL;

Question 5 :

J'ai une question concernant les matériaux spécifiés dans les dessins pour les sections du cadre de la cage de sécurité. Les dessins spécifie du matériel d'épaisseur #10 pour les cornière d'acier. Les cornière d'acier ne sont pas fabriqués dans cette taille.

Les cornière d'acier sont disponibles commercialement dans du 1/8" d'épaisseur et du 3/16" d'épaisseur. L'épaisseur #10 est juste au milieu. Nous pouvons fabriquer des cornières d'épaisseur #10 en tôle, cependant en raison de la méthode de fabrication de la tôle (plus le matériel est mince, plus large sont les tolérances), il ne serait pas nécessairement beaucoup plus épais que les cornières d'acier d'épaisseur 1/8 " disponibles commercialement.

Pour référence, 1/8 "est .125" et la limite de tolérance pour de la tôle d'épaisseur #10 est de 0.126" à 0.134" - la spécification sur le dessin est de 0.130".

L'utilisation de cornières d'acier disponibles commercialement est 1/3 moins dispendieux que de fabriquer des cornières en tôle et ont des tolérances plus serrées.

Quel est l'épaisseur des cornières d'acier que le MDN préfère?

Réponse 5 :

Des cornières en acier 1/8 de pouce d'épaisseur selon la norme CSA G40.20-44W est acceptable.