

**CCGC W. G. George
REMONTENT le passage
du 1er mai au 29 mai de 2013**

dates inclus

réambule

de table des matières	page 3
1. Services HD-1	page 8
2. HD-2 Drydocking	page 11
3. Entretien du propulseur HD-3	page 13
4. Inspection de la coque HD-4	page 15
5. Déplacement d'amortisseur de la coque HD-5 18	page
6. Nettoyage et peinture de HD-6 Seabay	page 20
7. Anodes du zinc HD-7	page 22
8. Inspection de valve de raccordement de la mer HD-8	page 24
9. Nettoyage principal d'échangeur de chaleur du moteur HD-9	page 26
10. Alignement sifflant d'échangeur de chaleur de HD-10 M/E	page 28
11. Conversion de refroidissement élevée d'admission de l'échappement HD-11 page 30	
12. HD- 12 entretien de cylindre de volet compensateur 32	page
13. Ajustement principal de tringlerie de valve du moteur HD-13	page 34
14. Révision de l'alternateur HD-14	page 36
14. L essai d'isolation de -1	page 38
14. L système de détection de feu de -2 et système d'étouffement de CO2	page 40

**CCGC W.G. L'ANNUAIRE
de George REMONTENT 2012
REMONTENT le PRÉAMBULE**

1. L'INTENTION

l'intention de ces spécifications est de décrire le travail nécessaire impliqué en effectuant l'annuaire du bateau remontent. Tout le travail indiqué ci-dessus et tous les réparations, inspections et renouvellements doivent être effectués à la satisfaction du représentant du propriétaire et, où applicables, de l'inspecteur marin étant présent de sûreté de comité technique.

2. RECOMMANDATIONS de S de FABRICANT les'

la révision et l'installation de tous les machines et équipement indiquées ci-dessus seront conformes aux instructions applicables, aux schémas et aux caractéristiques du fabricant.

3. L'ESSAI ET LES DISQUES

tous les résultats d'essai, calibrages, mesures et lectures seront correctement tabulés, des copies compilées et deux tapées à la machine seront présentées aux arpenteurs représentatifs et étant présents du propriétaire.

4. EXÉCUTION que

l'entrepreneur emploiera entièrement qualifié, marchands certifiés et compétents et surveillance pour assurer un uniforme à niveau élevé de l'exécution. Tout le travail sera sujet à l'inspection par le représentant du propriétaire.

5. La citation

d'ÉQUIPEMENTS inclura tous les travail et appareillage nécessaires exigés pour la construction de l'échafaudage d'accès, du calage, de l'éclairage, des tractions subites, du service pilote, des grues nécessaires et de la ligne manipulation.

6. Des MATÉRIAUX ET LES SUBSTITUTIONS

sauf indication contraire, tout le matériel doit être fournis par l'entrepreneur et tous les matériaux sont d'être nouveaux et inutilisés. Tout le matériel de rechange sous forme de joindre, d'emballer, d'isolation, de petit matériel, de pétroles, de lubrifiants, de dissolvants de nettoyage, de préservatifs, de peintures, d'enduits, etc., sera conforme aux schémas, aux manuels ou aux instructions de fabricant d'équipement. Là où aucun article particulier n'est indiqué, ou où la substitution doit être faite, le représentant du propriétaire doit approuver tout le matériel offert.

7. Des DÉPLACEMENTS

tous les organes à enlever et être plus tard réinstallé afin de mener à bien des travaux indiqués ou pour que l'accès mène à bien les travaux indiqués, seront conjointement inspectés pour déceler les dommages avant le déplacement par l'entrepreneur et le représentant du propriétaire.

8. L'EXPOSITION ET LA PROTECTION DE L'ÉQUIPEMENT

l'entrepreneur assureront la protection provisoire pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remontent. L'entrepreneur prendra des précautions appropriées pour maintenir dans un état approprié de conservation tous les machines, équipement, garnitures, magasins ou articles d'équipement qui pourraient devenir endommagés par exposition, mouvement des matériaux, granulation de sable ou grenailage, particules dans l'atmosphère du sable, granulation ou grenailage, meulage de soudure, brûlure, creusage à la gouge, peindre ou particules dans l'atmosphère de peinture. N'importe quels dommages seront la responsabilité de l'entrepreneur. Le gouvernement a fourni l'équipement et des matériaux seront reçus par l'entrepreneur et stockés dans un entrepôt ou une réserve bloqué ayant un environnement commandé approprié à l'équipement selon les instructions du fabricant.

9. L'éclairage provisoire d'ÉCLAIRAGE

ET de VENTILATION et/ou la ventilation provisoire exigés par l'entrepreneur pour effectuer n'importe quel article de ces spécifications seront assurés, installés et maintenus en condition de travail sûre par l'entrepreneur et enlevés sur l'accomplissement des travaux.

10. La PROPRETÉ

l'entrepreneur à tout moment maintiendra les zones de travail dans lesquelles son personnel a accès en état propre et les libérera des débris. Sur l'accomplissement de ceci remontez, l'entrepreneur s'assurera que le navire est en état propre, libèrent de tout le matériel étranger dans n'importe quel système ou l'endroit placé là en raison de ceci remontent. L'entrepreneur assurera à protection provisoire proportionnée pour n'importe quel équipement ou les secteurs affectés par ceci remontent. L'entrepreneur se débarrassera de n'importe quelle huile et le résidu de l'eau, qui s'en accumule dans la cale de l'espace de machines en raison de remontent le travail détaillé dans ces spécifications.

11. AMIANTE

Et tous les matériaux d'isolation en seront amiante librement et approuvé pour l'application exigée.

12. ENTRY DANS les ESPACES INCLUS

Les certificats d'entrée énonceront clairement le type de travail autorisé et seront remplacés selon les exigences des règlements. Des copies additionnelles de ces certificats seront signalées dans des endroits remarquables pour l'information du personnel de bateau et d'entrepreneur.

In addition, the Contractor is required to keep a log of all personnel entering and leaving any enclosed space.

L'entrepreneur aura en place un système de gestion de sûreté qui est conforme aux règlements provinciaux et traite les responsabilités d'entrepreneur des articles tels que le travail chaud, entrée confinée de l'espace, plongée, opérations de plongée, ferme à clef dehors et étiquette dehors des procédures et le Sec-amarrage.

11. Les SCHÉMAS

tous les schémas et révisions de dessin que l'entrepreneur est invité à faire dans l'exécution de ce contrat seront d'une qualité égale à celle des schémas qui sont demandés d'être mis à jour. Par exemple, les schémas qui ont été marqués avec des lettres et dimensionnés d'une façon professionnelle ne seront pas employer à jour à main levée. Des copies et les copies qu'un entrepreneur est exigé pour fournir seront tirées sur l'une seule pièce du papier.

12. Les CAPTEURS

l'entrepreneur ne peindront pas les capteurs et tous les capteurs seront eus les moyens la protection nécessaire pendant le nettoyage de coque, souffler, brûler, la soudure et les opérations d'enduit.

13. Les ÉPREUVES de DOCK ET de MER

avant l'accomplissement du remonter, le navire procéderont sur une épreuve d'une heure de dock et l'épreuve de mer avec le représentant de l'entrepreneur à bord. Des résultats de l'épreuve de mer seront documentés par l'ingénieur en chef. Toutes les insuffisances remarquables pendant l'épreuve seront adressées.

14. La SOUDURE

de l'entrepreneur primaire ou du sous-traitant sera certifiée par le bureau canadien de soudure (CWB) à CSA standard W47.2M 1987, la Division I, II ou III - certification des compagnies pour la soudure par fusion de l'aluminium. Toute la soudure sera accomplie à l'aide du personnel et de l'équipement certifiés canadiens du bureau de soudure (CWB). La certification exigée de CWB doit être en place pour le matériel, le personnel et le processus appropriés qui est associé à ce travail.

15. SMOKING que

la politique de tabagisme de service public interdit de fumer dans des tous les bateaux de gouvernement dans les secteurs à l'intérieur du bateau où le personnel de chantier naval travaillera. L'entrepreneur informera des ouvriers de chantier naval de cette politique et s'assurera qu'il est compilé avec.

les NORMES 16. ELECTRICAL

tous les installations ou renouvellements électriques seront conformes aux dernières éditions des normes marines suivantes :

(a) Normes électriques de sûreté marine de TP 127E-TC.

(b) Norme 45 d'IEEE - pratique recommandée pour l'installation électrique à bord.

Si n'importe quel câble installé dans ce contrat s'avère pour être endommagé, court-circuité ou ouvert en raison de la façon de l'installation, la longueur entière du câble sera remplacée et installée à aucun coût au département. En plastique attacher-s'enveloppe peut être employé pour fixer le câblage dans les panneaux ou des boîtes de jonction seulement.

le' REPRÉSENTANT de S 17. OWNER

dans tout ce document, là est fait à référence au représentant du propriétaire. Afin de ce document, le représentant du propriétaire est défini en tant qu'ingénieur en chef du navire, ou au lieu de sa présence, on peut assumer que l'ingénieur de projet, de petits navires est le représentant du propriétaire.

**CCGS W.G. CARACTÉRISTIQUES DE NAVIRE DE GEORGE :
CONDITIONS PARTICULIÈRES DE BATEAU :**

DÉPLACEMENT 27.5 FAISCEAU
GLOBAL 5.18M (17 de tonnes de
LONGUEUR 15.77M (
51 '9 ") '.)
ENCADREZ l'armature 0-3 535mm (21 d'ESPACEMENT ")
3-7 575mm (23 ")
7-23 moteurs de 650mm (25-1/2 "

):

Port de Caterpillar

3408 : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

Stbd : Arrangement # 7W7583 (530HP@ 2100RPM)

W.G. George remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-1 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Services
de N/A (Page 1 de 3)

partie 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur des services au navire tandis que dans le dry-dock et à flot pendant le complet remonte la période et débranché sur l'arrêt de remonte, l'entrepreneur fournira tout le matériel au point de à bord du raccordement

1.2 que

ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1

Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire
des règlements

2.4

des normes

2.3

données 2.2 de plaque signalétique

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 L'entrepreneur fournira la tous main-d'oeuvre et matériaux pour le calage d'un entrepreneur la passerelle embarquante fournie complète avec le filet de sûreté et deux balustrades la passerelle sera illuminée pour l'usage sûr la nuit et adaptée à la satisfaction du c/o

3.1.2 L'entrepreneur fournira la puissance électrique de rivage de 240 volts ampère phase 100 à C.A. de seul. L'entrepreneur fournira la puissance au bateau et se reliera du transformateur monophasé d'isolement au panneau de 240/120 volt par l'intermédiaire de la prise de puissance de rivage. L'entrepreneur citera sur fournir 2000 kilowatt-heures et fournira la citation par kilowatt-heure additionnel. Des kilowatt-heures totaux seront ajustés à la conclusion du remonter. Des lectures de compteur seront étées témoin par le représentant de propriétaire. et entrepreneur avant le raccordement et sur le débranchage du service

3.1.3. L'entrepreneur assurera la protection contre les incendies pour le navire sous forme de pouces d'un ½ du tuyau 1 de diamètre, complète avec le bec approuvé du feu, relié à une bouche d'incendie entièrement fonctionnelle. Le tuyau sera assez long pour atteindre toutes les pièces du navire. La bouche d'incendie aura une clé adaptée à tout moment pendant le remonter

3.1.4. L'entrepreneur fournira un récipient approprié d'ordures et le videra quand il atteint 75% plein. L'entrepreneur enlèvera tout le journal d'ordures du bateau comprenant toute la balance et du cambouis des réservoirs

3.1.5. L'entrepreneur citera sur la disposition de 200 litres de mélange huileux de l'eau des réservoirs et des cales. L'entrepreneur citera le coût par chaque 50 litres additionnel. L'entrepreneur maintiendra les services d'un agent qualifié de disposition qui se conformera à toutes les lois provinciales et fournira l'évidence de la disposition appropriée

3.1.6. L'entrepreneur fournira et adaptera le carton ou l'équivalent pour protéger les plate-formes intérieures pour la durée du remonter. The contractor shall bid on supplying 7.5 sq. mètres

3.1.7. L'entrepreneur fournira l'accès pour les navires servent d'équipier dans des équipements de salle de toilette comprenant les toilettes et des lavabos avec de l'eau courant chaud et froid

3.1.8. L'entrepreneur fournira un endroit pour l'usage comme bureau par l'ingénieur en chef. Le bureau sera équipé d'une chaise de modèle de bureau et de bureau. Le bureau sera équipé d'un téléphone. Le bureau sera équipé d'un ordinateur avec l'Internet et un imprimeur (Windows 98 ou plus haut) l'entrepreneur permettra d'accéder également à un télécopieur

3.1.9. Le soumissionnaire réussi préparera et présentera un plan qui décrit quelles actions seront prises en cas d'un feu ou d'un accès non autorisé

3.1.10. À la fin du remonter l'entrepreneur nettoiera le navire (cale, plate-formes, têtes de plate-forme, cloisons étanches et tout l'équipement) à la satisfaction du représentant de propriétaires.

3.2

Interférences

de l'endroit

3.3

3.3.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

W.G. George remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-1
SPÉCIFICATIONS TCMSB : Services
de N/A (Page 3 de 3)

Champ # des

partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A

de essai

4.3 Partie

5

de la certification N/A : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/rapports

5.2

manuels

s'exerçants

N/A

des pièces de rechange

N/A

5.3

N/A

5.4

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire fournir à l'entrepreneur tout l'équipement et des services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire

1.2 ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

l'entrepreneur 2.4.1The fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : Description technique

3.1 Généralités

3.1.1. L'entrepreneur fournira tous les équipement et services nécessaires pour accoupler et faire sortir le navire

3.1.2. L'entrepreneur citera le jour d'unité a coûté

3.1.3. L'entrepreneur sera responsable de la manipulation de toutes les lignes 3.1.4

de bateaux. L'entrepreneur s'assurera que l'amarrage est conforme au plan 3.2

d'amarrage Endroit

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES:

5.1 Schémas/rapports

5.2 pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : La PORTÉE

1.1 l'intention de ces spécifications sera de faire enlever à l'entrepreneur, entretenir et installer les propulseurs 1.1.2

de navire ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.3 Règlements

2.4 L'équipement meublé par propriétaire

2.4.1 l'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Le général

3.1.1 l'entrepreneur enlèvera les deux propulseurs (méga quatre de Hawboldt - les propulseurs à quatre pales)

3.1.2. L'entrepreneur enlèvera s'il y a lieu après inspection par C/E les deux propulseurs du navire et transportera la réparation atlantique de propulseur des propulseurs to/from, avenue de 12 Kyle, perle industrielle de bâti du parc de Donovan. Contact : Comte Latham. PH. 7479200

l'offre des entrepreneurs 3.1.3The inclura une allocation de \$2.500.00 pour la rénovation et l'expédition de 2 propulseurs. La quantité réelle sera augmentée ou diminuée en utilisant PWGSC-1379 après que les propulseurs soient réparés.

3.1.4 L'entrepreneur réinstallera les propulseurs en utilisant le nouvel 3/8 acier inoxydable 2 boulons et fil sur le cône de propulseur.

3.1.5 Navire pour avoir des épreuves de dock et de mer pour assurer des appui verticaux installés correctement.

3.2 Endroit

3.2.1. Adapté sur des bouts d'arbre.

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Essai N/A

4.3 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1

L'intention de ces spécifications sera d'avoir le jet d'eau d'entrepreneur (1500-2000 livres par pouce carré) et d'essuyer complètement la coque en aluminium la quille au maindeck, y compris des gouvernails de direction et des volets compensateurs. (L'entrepreneur offrira sur un secteur total de coque de 112 carrés) les mètres

1.2

ce travail seront effectués en même temps que ce qui suit :

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.2.1 tous les enduits à appliquer selon Spéc. du fabricant.

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 tout l'échafaudage, grues, écrans, éclairage, abri, réchauffeurs et tous autres services de support, équipement, peinture et matériaux nécessaires pour effectuer ces Spéc. Soyez entrepreneur fourni. La coque entière du bateau de la quille au pont principal, y compris les deux gouvernails de direction et volets compensateurs sera énergie hydraulique soufflés et a éraflé propre de toutes les concrétions marines et sera lavée à l'eau (1500-2000 livres par pouce carré) pour enlever tous les sels solubles

3.1.2 que la coque sera inspectée par et l'ingénieur en chef et n'importe quels secteurs de l'enduit endommagé de coque seront identifiés.

3.1.3 n'importe quelle réparation ou application de l'enduit endommagé de coque seront couverts par l'action 1379 de PWGSC et augmentés comme frais supplémentaires au contrat. Entrepreneur à offrir sur la réparation de 100 carrés. ft. et prix de revient unitaire pour carré additionnel. pied.

3.1.4. Des grilles de compartiment de mer doivent être protégées pendant l'application d'enduire et des orifices seront prouvés diamètre original avant de faire sortir

3.1.5. L'entrepreneur le jet d'eau (1500-2000 livres par pouce carré) ou le cuir épais mécanique à SP-3 la coque entière en vue de l'enduit anti-encrassement et du rouge de CG. enduisant jusqu'au niveau 3.1.6 de pont principal

. L'entrepreneur fournira et appliquera (a) le 1 manteau suivant des mils anti-encrassement DFT du rouge @3-4 d'ABC #4 d'Amerscoat. Secteur sous-marin seulement comprenant des gouvernails de direction et des volets compensateurs. L'entrepreneur offrira sur 72 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. dosez (b) 1 manteau de rouge du polyuréthane CG. d'Amersshield @ 3-4 mils DFT. Ligne de flottaison au pont principal. L'entrepreneur offrira sur 40 carrés. les mètres et incluent le prix de revient unitaire par carré. mètre. (c) 1 manteau des mils blancs et noirs de polyuréthane d'Amersshield @ 3-4. La raie blanche de coque de CG. avec le contour noir

3.1.7. L'entrepreneur réappliquera toutes les inscriptions d'ébauche en utilisant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

3.1.8. L'entrepreneur assurera et appliquera nouveau lettrage blanc du garde côtier/noir auto-adhésif de vinyle pour les inscriptions de navire

3.1.9. L'entrepreneur réappliquera les noms de navire et le port de l'enregistrement employant la peinture blanche fournie par entrepreneur (polyuréthane d'Amersshield)

entrepreneur de 3.2

interférences de l'endroit

3.3 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Partie

de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Les schémas/rapports

**5.1.1 marquent au poncif la garde côtière 2 6 le cotiere de Garde
des lettres 2 de pouce des lettres de 6 pouces**

2 pêches et océans 3 avancent

2 petit à petit Peches et océans 3 pouces

4 Canada

2 érable de 6 pouces poussent des feuilles

5.2 pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire enlever à l'entrepreneur le système d'amortisseur de coque pour tenir compte de l'inspection de coque, du nettoyage et de la peinture

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : HD- 4 inspection et peinture de coque.

Partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.2.1 tous les enduits à appliquer selon Spéc. du fabricant.

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 le système existant d'amortisseur du D-caoutchouc à enlever complètement du navire pour tenir compte de l'inspection et de la peinture de la coque

3.1.2 La coque sera inspectée par l'ingénieur en chef et tous les secteurs de l'enduit endommagé de coque seront identifiés.

3.1.3 L'ajustage de précision de section autour de l'arc à remplacer avec le nouveau propriétaire fourni le D-caoutchouc de 4 mètres de longueur. Le nouvel amortisseur devra être adapté et foré pour adapter le canal d'amortisseur de 11.4cm. Nouveaux contre-écrous de pouce de ½ de S/S à installer sur les attaches de support. 170 écrous ont exigé.

endroit 3.2

Monté dans le canal d'amortisseur, courant l'intégral du navire des deux côtés. Il y a également des interférences séparées d'une section

3.3 de traverse que

l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Essai Certification

de N/A 4.3 Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 pièces de rechange N/A

5.5 Formation N/A

5.6 Manuels N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire peindre à l'entrepreneur ouvrir et nettoyer et les trois compartiments de mer et offrira sur une surface totale de 1 carré. dosez et fournissez le prix de revient unitaire par 0.5 carré. mètre.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

· Tous les enduits à appliquer Spéc. 2.3 selon fabricants

· Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 L'entrepreneur enlèvera les grilles de compartiment de mer et l'eau soufflent les boîtes de mer et les grilles

3.1.2 l'entrepreneur s'assureront que les trous encochés dans les grilles sont poinçonnés

3.1.3

propres que l'entrepreneur fournira et appliquera les mêmes enduits de peinture que décrit pour la coque de dessous 3.1.4

de l'eau l'entrepreneur remplacera les grilles de compartiment de mer à l'aide de nouvelles 316 attaches d'acier inoxydable et le fil de freinage

3.2 L'aspiration

principale gauche d'endroit @ vue 12 - 13 Stbd. L'aspiration principale @ vue 12 - 13
vues 8 d'aspiration de pompe de feu @ - 9

3.3 L'entrepreneur

d'interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur
déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A

de essai

4.3 Partie

5

de la certification N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange

N/A

5.3 Formation

N/A

5.4 Manuels

N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur enlever et avec nouveau toutes anodes sacrificatoires de zinc sur la coque, les gouvernails de direction, les volets compensateurs et les axes de queue.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 que l'entrepreneur fournira et installer 16 anodes 3.1.2

de zinc l'entrepreneur fournira toutes les attaches d'acier inoxydable pour fixer tout l'endroit

des anodes 3.2

3.2.1 Boulonné au ½ po de la traverse 9x6x1. 2 se sont boulonnés au ¼ po de la forme 3x9x1 de larme de quille. 2 ont installé entre le ¼ po de la forme 3x9x1 de larme des armatures 7& 13. 2 sur chaque ½ du volet compensateur 6 dans le circ. 2 installés comme colliers sur chaque ¾ po de l'axe 2. diamètre intérieur. 1 sur chaque ¼ po de la forme 3x9x1 de larme de gouvernail de direction.

W. G George remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-7
SPÉCIFICATIONS TCMSB : ANODES
DE ZINC DE N/A (Page 2 de 2)

Champ # des

3.3 L'entrepreneur

d'interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie de essai

5 de la certification N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 manuels s'exerçants N/A des pièces de rechange N/A

5.3 N/A

5.4

partie 1 : PORTÉE :

1.1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire s'ouvrir à l'entrepreneur pour l'inspection et le service de neuf valves d'à travers-coque et réinstaller

1.1.2 ce travail sera effectué en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1 Données 2.2 de schémas/plaque signalétique

de conseils L'équipement

meublé par propriétaire

2.4.1 des règlements 2.4 des normes

2.3 l'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1. L'entrepreneur ouvrira neuf a noté des valves de raccordement de mer que

l'entrepreneur de 3.1.2.The s'assurera que les sièges de valve et les axes sont nettoyés

3.1.3. L'entrepreneur enroulera dans tous sièges de valve et installera le nouvel emballage de tige. Toutes les valves à inspecter par l'ingénieur en chef et le transport Canada avant la réinstallation.

3.1.4. L'entrepreneur réinstallera toutes les valves enlevées avec le nouvel emballage W.G. de bride. George remontent 2013 Article # de Spéc. : HD-8 Champ #
des SPÉCIFICATIONS TCMSB : valves
de raccordement de la mer 3LL110 (Page 2 de 2)

3.2 Endroit

3.2.1 Cale O/B flasque	FRANC 12 P&S	1-1/2 " SDNR, à
Pompe de feu O/B flasque	Franc 9 de port	1-1/2 " SDNR, à
Refroidissement de M/E SDNR, à flasque	FRANC 13 P&S	2-1/2 "
M/E dégivrant aspiration	FRANC 13 P&S	1 " 90 degrés SDNR,
à flasque de pompe de feu SDNR, dégivrage	Franc 8 de port	2 " 90 degreee
à flasque de pompe de feu SDNR, 3.3	Franc 8 de port	1 " 90 degrés

à flasque L'entrepreneur

d'interférences est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.2 Inspection

4.1.2. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef et du transport Canada.

4.2 Essai N/A

4.3 Certification Partie `

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange N/A

5.3 Formation N/A

5.4 Manuels N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire enlever à l'entrepreneur les refroidisseurs principaux d'eau de mer de moteur, avoir eux nettoyés et la pression examinée à la satisfaction du représentant de propriétaire.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Drydocking et HD-10

partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Schémas de conseils/équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1. L'entrepreneur s'écoulera et entreposé dans des récipients propres, le liquide réfrigérant de l'eau de veste des deux moteurs (approximativement : 350lt) à tenir compte du débranchage de la tuyauterie aux échangeurs de chaleur

3.1.2. L'entrepreneur enlèvera les refroidisseurs principaux d'eau de mer de moteur de port et de stbd et aura eux nettoyés et la pression atmosphérique examinée à la satisfaction de l'ingénieur en chef

3.1.3. L'entrepreneur réinstallera les refroidisseurs à l'aide de nouvelles garnitures dans la tuyauterie affectée et nouveaux joints et anodes de refroidisseur dans les couvercles d'embout.

3.1.4. L'entrepreneur fournira 8 gallons d'antigel #238-8648 de prémélange de Caterpillar pour compenser n'importe quel débordement

3.2 l'endroit

3.2.1 dans Engineroom, à l'extérieur des moteurs principaux

3.3 interférences

3.3.1 l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Essai

4.3 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange N/A

5.3 Formation N/A

5.4 Manuels : N/A

de 2) : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire réaligner à l'entrepreneur enlever et la tuyauterie de l'eau de veste de 4inch S/S établissant le rapport avec les moteurs principaux

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Drydocking et HD-9

partie 2 : RÉFÉRENCES :

2.1 Les schémas de conseils/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur est d'enlever les deux sections de 4 » tuyauterie de J/W de l'échangeur de chaleur et le moteur, la coupe pour laisser tourner ou le déplacement principale des extrémités quant à permettent l'alignement droit du soufflet à hautes températures adapté. Aucune nouvelle tuyauterie n'a exigé

3.1.2 que l'entrepreneur soudera les sections et l'essai de pression affectés les soudures au satisfaction de l'ingénieur en chef avant que l'installation

3.1.3 l'entrepreneur remplisse les moteurs principaux avec l'antigel récupéré et l'utilisation les figurants énumérés pour refont le plein.

3.2 Endroit

3.2.1 Pièce de moteur à l'extérieur des deux moteurs principaux

3.3 Interférences

3.3.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.3 Inspection

4.1.3. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 N/A de essai

4.3 Certification Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 manuels s'exerçants

N/A des pièces de rechange N/A

5.3 N/A 5.4

partie 1 : PORTÉE :

1.2 L'intention de ces spécifications sera de faire remplacer à l'entrepreneur la course existante de la tuyauterie en aluminium avec la nouvelle tuyauterie de S/S de la dimension égale

1.3 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.1.2 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.1.1 normes

2.1.2 règlements

2.2 Équipement meublé par propriétaire

2.2.1 L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur enlèvera le tuyau d'admission en aluminium existant d'eau de mer sur les élévations principales 3.1.2 de haute d'échappement

de moteur que l'entrepreneur fabriquera le nouveau programme soudé 5 d'acier inoxydable sifflant pour remplacer la pipe existante. Toutes les garnitures de pipe doivent être soudées.

Les matériaux ont exigé (dimensions S/S, sch-5 de tout le 2 pouces soudé) :

2 - brides de pipe

1 pipe m-

coude de 1 - 22 degrés

coudes W. de 3 - 45

l'entrepreneur 3.1.3 essai de pression atmosphérique toutes soudures à la satisfaction de l'ingénieur en chef avant l'installation

3.2 Endroit

les sections 3.2.1The de la tuyauterie sont à l'arrière des deux moteurs principaux sous les élévations de haute d'échappement.

3.3 L'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

4.1.1 tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Certification de essai

**de N/A 4.3
Partie**

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 pièces de rechange N/A

5.3 s'exerçant Manuels

de N/A 5.4 N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera d'avoir l'entrepreneur enlever des cylindres de volet compensateur et avoir de nouveaux joints installés dans les deux unités.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

les schémas 2.1 Guidance/l'équipement meublé

par propriétaire 2.4.1

des règlements 2.4

des normes 2.3 données 2.2

de plaque signalétique l'entrepreneur fourniront tous les matériaux, équipement, et pièces exigées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 General

3.1.1 l'entrepreneur enlèvera les béliers hydrauliques de port et de volet compensateur droit.

3.1.2 L'entrepreneur aura les deux béliers hydrauliques révisés.

3.1.3 L'entrepreneur s'assurera que le volet compensateur circuit hydraulique est complètement opérationnel lors de la pose et assurer des volets compensateurs fonctionnent correctement avant et pendant les épreuves de mer.

3.2 Des volets compensateurs

de l'endroit 3.2.1 sont situés sur le port et le tribord à l'arrière du navire.

3.3 l'entrepreneur

des interférences 3.3.1 est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

4.1.1 tout le travail sera accompli à la satisfaction de l'ingénieur en chef. L'entrepreneur inspectera l'opération des volets compensateurs avant et pendant les épreuves de mer.

4.3 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Drawings/Reports

5.2 Spares
N/A

5.3 Training
N/A

5.4 Manuals
N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services de Caterpillar FSR pour vérifier, inspecter et ajuster les dégagements de valve sur les deux Caterpillar 3408 moteurs diesel. Allocation de \$2500.00 à ajuster s'il y a lieu par l'action 1379.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 Règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Le général

3.1.1 Le FSR enlèvera toutes les couvertures de valve et inspectera visuellement les culbuteurs et les ponts.

3.1.2 Le FSR vérifiera les dégagements de valve et les placera pour fabriquer des spécifications au besoin.

3.1.3 Le FSR rapportera à l'ingénieur en chef tous les défauts des pièces défectueuses trouvées.

3.2 Endroit

.

3.3 interférences

3.3.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, de leur déplacement provisoire, de stockage et de remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 Inspection

Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef. À la fin de l'équipement d'ajustement et de renvoi à la condition de fonctionnement. Les moteurs principaux seront essai pendant une période pas de moins que 30mins. tous les ajustements exigés seront effectués par FSR.

4.2 Partie de essai

5 de la certification

N/A

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1

Schémas/manuel d'entretien technique

s'exerçant

de moteur

de soldat de marine

de Caterpillar

3408

de manuels

pièces de rechange

N/A 5.3 N/A 5.4 des rapports 5.2

partie 1 : PORTÉE :

1.4 L'intention de ces spécifications sera d'avoir l'entrepreneur enlever des alternateurs de chaque moteur principal et faire inspecter chaque unité, être révisée et réinstallere alors.

1.5 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : Partie

2 de Drydocking : RÉFÉRENCES :

2.5 Données 2.6 de schémas/plaque signalétique

de conseils Normes

2.7 Règlements

2.8 Équipement meublé par propriétaire

2.4.1. L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.2 Général

3.1.1. L'entrepreneur enlèvera les alternateurs (Leece-Neville # A0012272AA, 24 V 280 ampères) de chaque moteur principal, assurant tout le câblage est bien marqué pour le remontage.

3.1.2. L'entrepreneur enverra chaque alternateur aux produits de puissance d'île, avenue de 51 Sagona, la perle de bâti, NL. Contact Jim Stanford au pH : 745-8658 fax : 745-8659.

3.1.3. L'offre d'entrepreneurs inclura une allocation de \$2.500.00 pour la rénovation des deux alternateurs. La quantité réelle sera augmentée ou diminuée en utilisant l'action 1379 de PWGSC après que les alternateurs soient réparés.

3.1.4. L'entrepreneur l'essai au banc l'opération de chaque unité.

3.1.5. L'entrepreneur réinstallera chaque unité, en utilisant le nouveau propriétaire de ceintures fourni.

3.4 Endroit

3.2.1. Les alternateurs sont situés du côté intérieur vers l'avant des moteurs principaux

3.5 Interférences

3.3.1. L'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter à la partie

4 de navire : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.4 Inspection

4.1.4. Tous les travaux seront terminés à la satisfaction de l'ingénieur en chef.
L'entrepreneur inspectera l'opération des volets compensateurs avant et pendant les épreuves de mer.

4.2 N/A
de essai

4.3 Certification
Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.5 Schémas/rapports

5.6 Pièces de rechange N/A

5.7 Formation N/A

5.8 Manuels N/A

partie 1 : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera d'avoir l'isolation de conduite d'entrepreneur examiner sur le standard principal et sur 8 panneaux de circuit. Travaillez pour être effectué par l'électricien marin certifié. Toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires.

1.2 Ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de Sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Général

3.1.1 isolation examinant pour être effectué sur le standard principal suivant Panneau E-7 (12 circuits) de puissance
Panneau léger de Nav (10 circuits)

copie de 3.1.2 A de toutes les lectures à donner au représentant de propriétaires.

3.1.3 Toutes lectures en-dessous de 2 mégabytes à discuter avec le représentant de propriétaires. et sera corrigé en utilisant l'action 1379 de PWGSC et dedans augmenté comme addition

au standard principal

d'endroit du contrat 3.2 à l'arrière. carlingue. Panneau de puissance de rivage dans Lazerette. 1 panneau dans le FWD. carlingue. Tous les autres sont dans les interférences

de la timonerie 3.3 que

l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2 Partie de essai

**5 de la certification
N/A**

de N/A 4.3 : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

**5.2 pièces de rechange
N/A**

5.3 N/A

s'exerçant

t (33 circuits)

FWD de panneau de puissance de rivage de 240/120 VCA (14 circuits

). actionnez le panneau E-1 (13 circuits)

de puissance du panneau E-5 (10 circuits) WH

le panneau E-3 (10 circuits) de 12 volts continu Nav

24 panneaux E-2 (10 circuits) de volts continu Nav

5.4 Manuels

N/A

W.G. George remontent 2012 Article # de Spéc. : L-2 Champ # des
SPÉCIFICATIONS TCMSB : système
de détection de feu 3N0090 et partie 1 du système d'étouffement de CO2 (page 1

de 2) : PORTÉE :

1.1 L'intention de ces spécifications sera de faire obtenir à l'entrepreneur les services d'un inspecteur certifié pour examiner et assurer l'opération correcte du système d'étouffement et du système de détection de feu. C'est un système de Kidde Fenwal avec 2 cylindres et le panneau de détection de feu est des technologies d'un système d'Edwards. Ce doit être effectué à la satisfaction d'un arpenteur marin 1.2 du Canada

de transport que ces travaux seront menés à bien en même temps que ce qui suit : partie

2 de sec-amarrage : RÉFÉRENCES :

2.1 Données de schémas/plaque signalétique de conseils

2.2 Normes

2.3 règlements

2.4 Équipement meublé par propriétaire

L'entrepreneur fournira tous les matériaux, équipement, et pièces priées pour effectuer le travail indiqué sauf indication contraire.

Partie 3 : DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.1 Généralités

3.1.1 Examinez et avérez-vous au transport Canada que les deux systèmes fonctionnent correctement

3.1.2 certificats d'approvisionnement pour que les deux systèmes et tous les extincteurs portatifs soient inspectés As jaillissent

3.2 bouteilles

de CO2 d'endroit sont sur l'extérieur à l'arrière. plate-forme. Le panneau de détection de feu est dans le stbd de timonerie. côté. Des détecteurs de fumée

de sondes de la chaleur et les extincteurs portatifs sont situés tout par les interférences

du bateau 3.3 que

l'entrepreneur est responsable de l'identification des articles d'interférence, leur déplacement provisoire, stockage et remonter au navire.

Partie 4 : PREUVE D'EXÉCUTION :

4.1 L'inspection

tout le travail sera accomplie à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

4.2

Essai Certification

de N/A 4.3 Partie

5 de N/A : DELIVERABLES :

5.1 Schémas/rapports

5.2 Pièces de rechange N/A

5.3 Formation N/A

5.4 Manuels N/A