

**DESSCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement époxydique pur sans solvant de teinte claire.

**UTILISATIONS** Revêtement haute performance pour caisses à eau potable, également utilisable en ballasts, mailles vides, cofferdams et espaces humides.  
Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.

**INFORMATIONS**

<b>Teinte</b>	THA125/THA127-Blanc, THA125/THA126-Crème (Reste du monde) 925A/92510B-Blanc, 925A/92503B-Crème (USA)
<b>Aspect / Brillance</b>	Brillant
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	THA126, THA127
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	100% (ISO 3233:1998)
<b>Rapport de Mélange</b>	3 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
<b>Épaisseur recommandée</b>	300 microns sec (300 microns humide). Approbation NSF est basé sur une épaisseur sèche de 450 microns en une seule couche.
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	3,33 m²/l à 300 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Partie A >101°C; Partie B >101°C; Mélange >101°C

Séchage	10°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 1517:73]	15 h	12 h	8 h	5 h
Hard Dry [ISO 9117:90]	36 h	24 h	18 h	8 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	90 mn	60 mn	45 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interline 925	36 h	5 jours	24 h	3 jours	18 h	36 h	8 h	16 h

**Note** Lors d'une utilisation non marine, des intervalles de surcouchage différents peuvent être utilisés, se référer à la fiche technique Anticorrosion de Interline 925.

## REGLEMENTATION

**COV** 125 g/l comme fourni (EPA Méthode 24)  
23 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**CERTIFICATION**

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Eau Potable - Transport d'Eau Potable (WRC) (BS6920:Part 1)
- Eau Potable - Certification pour réservoir de capacité supérieure à 1,000 US gallons (ANSI Standard 61)
- Eau Potable - Installations Offshore (Norwegian National Institute of Public Health)
- Eau potable - Répond aux exigences du "Vessel Sanitation Programme (VSP) Construction Guidelines"
- Eau Potable - Approuvé pour le contact avec les produits alimentaires aqueux non acides (type 1) (institut Adolfo Lutz).
- Eau potable - Transport d'eau potable (Folkehelseintitutlet, Norvège)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les différents organismes dépend du lieu de fabrication et/ou de la formulation. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.  
Pour une utilisation dans des capacités à eau potable ou à eaux grises, consulter les Procédures d'application dans les capacités à eau potable ou eaux grises de Interline 925.

---

**PREPARATION DE SURFACE**

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

**CONSTRUCTION NEUVE**

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les soudures et les zones endommagées devront être sablées au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Un primaire d'atelier intact devra être balayé au Standard International Paint AS3 ou brossé au Standard Pt3 (JSRA SSPC:1984).

Les primaires d'atelier butyral-polyvinyliques ou non compatibles devront être décapés par sablage au grade Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

**NOTE**

Les caisses à eau potable devront être complètement décapées au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

**RENOVATION**

Décapage des surfaces par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Au cas où une oxydation apparaîtrait entre le décapage et l'application de Interline 925, le support devra être re-sablé jusqu'à élimination de la rouille. Les défauts de surface mis en évidence après balayage devront être meulés, rebouchés ou traités de manière adéquate.

**REPARATION**

Consulter International Paint

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

**NOTE**

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

**APPLICATION****Mélange**

Produit fourni en 2 éléments. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les rapports de mélange. Tout produit mélangé devra être utilisé dans l'intervalle de durée de vie du produit.

(1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique.

(2) Homogénéiser le Durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique.

(3) Ajouter, sous agitation mécanique, le Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A).

**Diluant**

Non recommandé.

**Application Airless**

Recommandé.

Gamme des buses 0,53-0,64 mm (21-25 thou)

Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

Les meilleures caractéristiques de pulvérisation seront obtenues avec une température du produit est comprise entre 30°C et 35°C.

**Pistolet pneumatique**

Application au pistolet conventionnel non recommandée.

**Brosse**

Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.

**Rouleau**

L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.

**Nettoyant**

International GTA822/GTA415

**Interruption de travail et nettoyage**

Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA415. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés.

Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA415 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.

**Soudure**

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

**SECURITE**

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou Insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

**NUMEROS D'URGENCE :**

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Attention. Ce produit contient une résine époxydique liquide et des polyamines modifiées pour causer une sensibilisation cutanée en cas de mauvaise utilisation.

### LIMITATIONS

En cas de température inférieure à 25°C les tyaux d'alimentation doivent être calorifugés. N'utiliser des lignes chauffées qu'en cas d'absolue nécessité. Pour plus d'informations, consulter International Paint.

Ce produit ne durcit pas correctement en-dessous de 10°C. Pour une performance optimale la température pendant la réticulation doit être maintenue à moins de 35°C. Un soin particulier doit donc être apporté en cas de mise en place d'un dispositif de chauffage.

Les conditions dans le réservoir devront être contrôlées afin de maintenir une humidité relative maximale de 50% à une température comprise entre 10°C et 15°C et de 60% maxi à une température supérieure à 16°C.

Les temps de séchage et intervalles de sur-couchage varient en fonction de différents facteurs pratiques tels que configuration et niveau de ventilation. En cas de mauvaise ventilation il pourra être nécessaire de réduire le délai maxi de sur-couchage. Consulter International.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local.

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3 au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 30-35 avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L		15 L	20 L	5 L	5 L
	4 Gallon US		3 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
	Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT		Poids Brut			
	Vol	Conditionnements				
	20 L		33 Kg			
	4 Gallon US		55,3 lb			
STOCKAGE	Durée de Vie		12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.			

### DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue (sujet aux limites maximales permises par la loi). Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

**International** et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de AkzoNobel. © International Coatings Limited,

© AkzoNobel, 2010

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)