

NGCC Sir Wilfred Grenfell mise en cale sèche Remonter
Modifications de la Conférence des soumissionnaires
Nov.23, 2013

HD-02 cale sèche

3.1.1 Amendement: ~~Frappé par le texte supprimé: L'entrepreneur doit effectuer des flexions du vilebrequin sur les quatre principaux moteurs avant la mise en cale sèche, immédiatement après la mise en cale sèche et après le désamarrage.~~

Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit effectuer des flexions du vilebrequin sur les quatre principaux moteurs avant et après la mise en cale sèche.

3.1.11 Modification: Souligné texte ajouté: # 4 et # 5 WB bâbord et tribord doit être vidangé et fiches d'amarrage doivent être marqués et remis à l'ingénieur en chef.

HD-03 Services

3.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: réservoir n ° 17 de l'eau potable ne doit pas être drainé jusqu'à l'eau douce est connecté et alimenté au navire.

3.1.3 Amendement: Souligné texte ajouté: consommation estimée est de 3m³ par jour.

3.1.7 Amendement: Souligné texte ajouté: Le conteneur doit être d'environ 6 m³; l'entrepreneur doit indiquer sur six décharges

3.1.11 Modification: ~~Frappé par le texte supprimé: L'entrepreneur doit permettre 1000,00 \$ dans la soumission pour l'utilisation de la grue pour but navire et non pour des travaux entrepreneur. Entrepreneur devra prévoir un taux horaire pour grue pour être utilisé pour ajuster vers le haut ou vers le bas coût par action de 1379.~~

Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit citer sur 15 heures et prévoient un taux horaire pour une utilisation à des fins grue du navire et non pour des travaux entrepreneur. Le coût sera ajusté par action de 1379.

3.1.13 Modification: ~~Frappé par le texte supprimé: services de compensation de glace si nécessaire pour navire doit faire partie du prix de la soumission de l'entrepreneur.~~

~~Amendement: Souligné texte ajouté: Places de parking pour le personnel de trois navires est assuré pendant toute la durée du contrat.~~

HD-04 revêtement de la coque et de l'inspection

3.1.1 Amendement: ~~Frappé par le texte supprimé: La zone entière immergée du navire à partir de la quille jusqu'au dessus de la ligne de flottaison lège doit être sablé et nettoyé hydro de la croissance et de sels marins~~

Amendement: Souligné texte ajouté: Toute la zone immergée du navire à partir de la quille jusqu'au dessus des pavois doivent avoir hydro soufflé et nettoyé de toute végétation marine et des chlorures.

HD-07: Test de tuyère Kort

3.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: solution d'eau savonneuse pour être utilisé en conjonction avec le test de l'air.

HD-09 Ship Inspection sous-marine Valve de dégivrage et de remplacement

1.2 Modification: ~~Frappé par le texte supprimé: L'entrepreneur doit fournir et installer 3 soupapes et vérifier tous les 12 soupapes.~~ Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur

doit inspecter tous les douze vannes dont trois qui seront Propriétaire d'alimentation.

3.1.2 Amendement: Frappé par le texte supprimé: ~~Entrepreneur fournis nouvelles vannes doivent être installés dans les mêmes positions que l'existant en utilisant de nouveaux joints en néoprène.~~

Amendement: Souligné texte ajouté: Entrepreneur fournis nouvelles vannes doivent être installés dans les mêmes positions que l'existant en utilisant des joints Duralon nouvelles.

HD-11 Seabays, Seachests, Grilles et tamis

3.1.12 Modification: Frappé par le texte supprimé: ~~Les seabays doivent être fermés en bon ordre avec des grilles correctement sécurisés par goujons en acier inoxydable, écrous et le fil de verrouillage.~~

Souligné texte ajouté: Les seabays doivent être fermés en bon ordre avec des grilles bien ancrées. L'entrepreneur doit citer sur l'arrangement actuel comme étant soudé par points.

03/01/14 Modification: Frappé par le texte supprimé: ~~Il peut être nécessaire d'enlever une section de 4 pouces de re-circulation de ligne dans la baie de la mer à tribord pour accéder à Seabay intérieur pour le nettoyage et la peinture. Cette section de la ligne de re-circulation doit être remplacé en bon ordre sur l'achèvement des travaux.~~

Souligné texte ajoute: Il sera nécessaire d'enlever une section de 4 pouces de re-circulation de ligne dans la baie de la mer à tribord pour accéder à Seabay intérieur pour le nettoyage et la peinture. Cette section de la ligne de re-circulation doit être remplacé en bon ordre sur l'achèvement des travaux.

HD-12 Inspections citerne de ballast liquide et nettoyage

3.2.1 Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit reprendre sur la suppression des 25 anodes anciens et l'installation de six nouvelles anodes. Les nouveaux emplacements anode est dirigé par l'ingénieur en chef avant l'installation.

3.2.2 Amendement: Souligné texte ajouté: La méthode d'essai doit être contrôle par ultrasons.

3.2.5 Amendement: Frappé par le texte supprimé: ~~L'entrepreneur aura alors le réservoir interne inspecté par la SMTC et l'ingénieur en chef.~~ Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit alors aviser la SMTC, l'ingénieur en chef et de l'inspecteur NACE pour l'inspection.

3.3.2 Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit citer sur l'installation de quatre nouvelles anodes 10 kg dans ce réservoir. Les nouveaux emplacements anode est dirigé par l'ingénieur en chef avant l'installation.

3.3.5 Amendement: Frappé par le texte supprimé: ~~Entrepreneur de citer le lavage sous pression toute la surface du réservoir et grenaillage et revêtement de surface réservoir de surface de 10%.~~

Amendement: Souligné texte ajouté :: entrepreneur de citer le lavage sous pression toute la surface du réservoir et grenaillage et de revêtement de 25% de la surface du réservoir, ce montant doit être ajusté en 1379 l'action.

H-02 d'échappement Galley Trunking Fan de nettoyage

1.1 Modification: Souligné texte ajouté: L'équipage du navire se retirer, nettoyer et réinstaller les hottes de cuisine.

H-03 Espace Logement Trunking ventilation Nettoyage

1.3 Modification: ~~Frappé par le texte supprimé: Ce travail sera réalisé en collaboration avec:~~
Amendement: Souligné texte ajouté: Ce travail doit être fixée à la fin de chantier et après l'achèvement de grenailage.

3.1.1 Amendement: Souligné texte ajouté: bouchons métalliques doivent être utilisés pour les points d'accès, si des bouchons en plastique sont trouvés, ils sont remplacés par des bouchons métalliques. Toutes les prises doivent être scellés avec du ruban adhésif.

H-04 mazout, huile de lubrification et de nettoyage des conteneurs de déchets et d'inspection

2.1 Modification: Souligné texte ajouté: Les réservoirs suivants sont ajoutés:
N ° 6 Port Fuel FR. 27-41 64.9 3L011
N ° 6 Carburant tribord FR. 27-41 64.9 3L012

3.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: Le montant total estimé de l'enlèvement de carburant est 13000 litres, ce montant sera ajusté par action de 1379.

H-08 Réparations Salles d'eau Féminin

Toilettes 3.1.2 Amendement: ~~Frappé par le texte supprimé: Les toilettes ne doivent être retirés du salon, we nouveau style doit être réutilisés et les toilettes à l'ancienne doit être annulée et un nouveau propriétaire fourni toilette doit être installé. Les sièges de toilette en bois et clous doivent être enlevés de la plate forme. Le pont doit être nettoyé à métal nu. Nouveau goujons et siège en bois doivent être fabriqués de la même forme et la taille de l'assise en bas des toilettes qui seront installés. Le bois doit être fixée avec des goujons soudés à la plate forme et les écrous fraisés. Quatre goujons supplémentaires doivent être installés pour la fixation de la toilette. Tous les montants doivent être en acier inoxydable. Le bois doit être en chêne d'une épaisseur qui correspond à la hauteur de toilette standard à partir du pont fini. Prévoir 2 pouces d'épaisseur, 18 cm de profondeur et 12 de large pour enchérir fins. Les toilettes doivent être installés, d'autres retouches mineures en ABS tuyau dans les toilettes seront nécessaires.~~ Amendement: Souligné texte ajouté: Les toilettes ne doivent être retirés des sièges, deux toilettes doivent être réutilisé. Les sièges de toilette en bois et clous doivent être enlevés de la plate-forme et éliminés. La nouvelle installation, il faudra les toilettes pour être centré dans les stalles, note l'heure actuelle, ils sont compensés. Le travail de centrage devront être enlevés d'une zone de vieille tuile suffisante pour permettre un montage centré. Le pont doit être nettoyé à métal nu. La nouvelle tuile doit couvrir toute la zone de la nouvelle plate-forme en acier nu. La nouvelle tuile doit correspondre à l'ancienne tuilerie aussi étroitement que possible. L'entrepreneur doit enchérir sur 12 pieds carrés de nouvelle tuile. A l'issue de soudage de goujons et de carrelage nouveaux sièges en téflon doit être fabriqué et monté sur la nouvelle tuile, les dimensions de l'empreinte des sièges doit correspondre à la nouvelle vieille bien que le Teflon est d'une épaisseur qui convient à la hauteur de toilette standard à partir du pont fini. Laissez 1 pouce d'épaisseur, 18 cm de profondeur et 12 pouces de large pour enchérir fins. Les sièges en téflon doivent être fixés

avec des clous en acier inoxydable soudés sur le pont et les écrous à tête fraisée. Quatre autres goujons en acier inoxydable doit être installée pour la fixation de la toilette au salon. Les toilettes doivent être installés, d'autres retouches mineures en ABS tuyau dans les toilettes sera nécessaire après que les toilettes ont été centrés et installé.

H-09 étalonnages un réservoir à mazout

1.2 Modification: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit permettre 3000,00 \$ pour les services d'architectes navals, ce montant sera ajusté à la hausse ou à la baisse par l'action 1379 après réception des factures.

3.1.10 Modification: Souligné texte ajouté: Note n ° 6 réservoirs bâbord et tribord mazout aura été dégazé au sens du point H-4.

H-10 Acier Assainissement Tout-Save-dessus de skipper Locker

3.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: L'équipage du navire fournira du travail pour les déménagements.

4.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: La sauvegarde de l'ensemble doit être branché et rempli d'eau fraîche En cas de fuite, ils doivent être ressoudée Si aucune fuite n'est observée après 10 minutes, la fiche ne peut être retiré pour évacuer l'eau...

H-11 Revêtement de pont de remorquage et d'inspection

Amendement: Frappé par le texte supprimé:

Apprêt

~~—3.1.2 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 5105 Primer (AX9708 rouge oxyde) à toutes les zones dévastées. Appliquer @ 2 à 3 mils DFT.~~

Manteau

~~—3.1.3 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 235 (rouge oxyde A41270 Pont Rouge) Couche de finition sur toute la surface. Appliquer @ 2 à 3 mils DFT. Couleur considéré comme la Côte Garde Pont Rouge.~~

Amendement: Souligné texte ajouté:

Apprêt

3.1.2 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 235 à toutes les zones dévastées. Appliquer @ 5 à 7 mils.

Manteau

3.1.3 Appliquer deux couches pleines de Amercoat 235 à toutes les zones dévastées. Appliquer @ 5 à 7 mils. Couleur sera Coast Guard Pont-Rouge. Voir ci-joint la fiche technique

Amendement: Souligné texte ajouté: Le n'existe aucune exigence d'un abri ou d'inspection NACE.

Hélice Port ED-01, Tube arbre porte-hélice et Stern

3.1.16 Modification: Souligné texte ajouté: Les lames seront polis et le crack testé avec ressuage.

ED-02 Hélice tribord, Tube arbre porte-hélice et Stern

3.1.16 Modification: Souligné texte ajouté: Les lames seront polis et le crack testé avec ressuage.

ED-04 Enquête propulseur de poupe

1.3 Modification: Frappé par le texte supprimé: ~~Les lectures seront comparées aux mesures effectuées avant la réparation de l'enquête en 2010. Ces mesures de vibration feront partie des critères d'acceptation pour cet article. Ceci ne peut être effectué avec le bateau à flot et de propulsion en ligne.~~

3.1.8 Amendement: Souligné texte ajoute: Il ya 2 roulements du moteur. Le moteur doit être meggared.

3.1.10 Modification: Souligné texte ajouté: Les lames seront polis et le crack testé avec ressuage.

ED-05 Enquête Propulseur d'étrave

3.1.9 Amendement: Souligné texte ajoute: Il ya 2 roulements du moteur. Le moteur doit être meggared.

3.1.11 Modification: Souligné texte ajouté: Les lames seront polis et le crack testé avec ressuage.

ED-07 Remplacements de tuyauterie divers

3.1.2 Refroidissement RPC: Amendement: Frappé par le texte supprimé:

~~a. Fabriquer nouveau tuyau même que la tuyauterie existante. Matériel nécessaire (approximatif): Long tuyau est composé de 3 sections différentes, avec des tuyaux de diamètre différent, allant de 2 1/2 "à 2" à 1-1/2".~~

~~b. TUYAU 2 1/2 "tuyau Schedule 40, cinq (5) pieds, un (1) 2 1/2" 90 Elbow, un (1) 2 1/2 "Roust a Bout, un (1) 2 1/2 réducteur droites "à 2"~~

~~c. TUYAU 2 "tuyau Schedule 40, 12 pieds, deux (2) fabriquées sur mesure brides, de s'adapter à des échangeurs de chaleur, deux (2) 2" Vannes papillon, six (6) 2 "90 Coudes~~

~~d. TUYAU 1 1/2 "tuyau Schedule 40, 30 pieds, trois (3) 1 1/2" robinets à tournant sphérique, six (6) 1-1/2", les syndicats, les trois (3) 1 1/2" "T" s, dix (10) 1-1/2 "90 coudes, les cinq (5) 1 1/2" 45 Coudes~~

Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit enlever une section de S / E / C de tuyaux et fabriquer et installer une nouvelle section comme suit: Dévisser de 2 brides à l'intérieur des glacières, retirez 2 ½ pouces accouplement Victaulic sous les plaques de pont, déconnectez 1 ½ pouce et 1 ¼ pouce de tuyauterie tuyaux de branchement. Le nouveau tuyau doit correspondre à l'ancienne conduite à l'exception de la conduite de dérivation de 1 ¼ pouce en avant, cette section sera converti en un threadlet 1 ½ pouce. Entrepreneur de commencer ce travail dès que possible en radoub. Le nouveau tuyau doit être planifier matériaux 80. The sont à peu près comme suit: Huit pieds de 2 ½ pouces de tuyau, un 2 ½ pouces coude de 90, 2 brides, un 2 ½ pouces à 2 pouces réducteur, de six pieds de tuyau de 1 ½ pouce. Tuyau d'être réinstallé avec

nouvelles fixations et joint pour raccord Victaulic nouvelle.

4.1.2 Amendement: Souligné texte ajouté: Toutes les nouvelles conduites doivent être rincées.

ED-10 Inspection de la pompe lutte contre l'incendie et l'alignement

3.1.4 Amendement: Souligné texte ajouté: travail supplémentaire et les pièces seront couverts par l'action 1379.

L-01 transducteurs Kongsberg niveau du réservoir

1.4 Modification: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit reprendre le 20 heures de travail par réservoir pour un total de 180 heures.

Mises à niveau de contrôle L-02 d'embrayage

1.4 Modification: Frappé par le texte supprimé: ~~L'entrepreneur doit fournir vingt heures de travail pour aider le champ Woodward gouverneur représentant du Service.~~

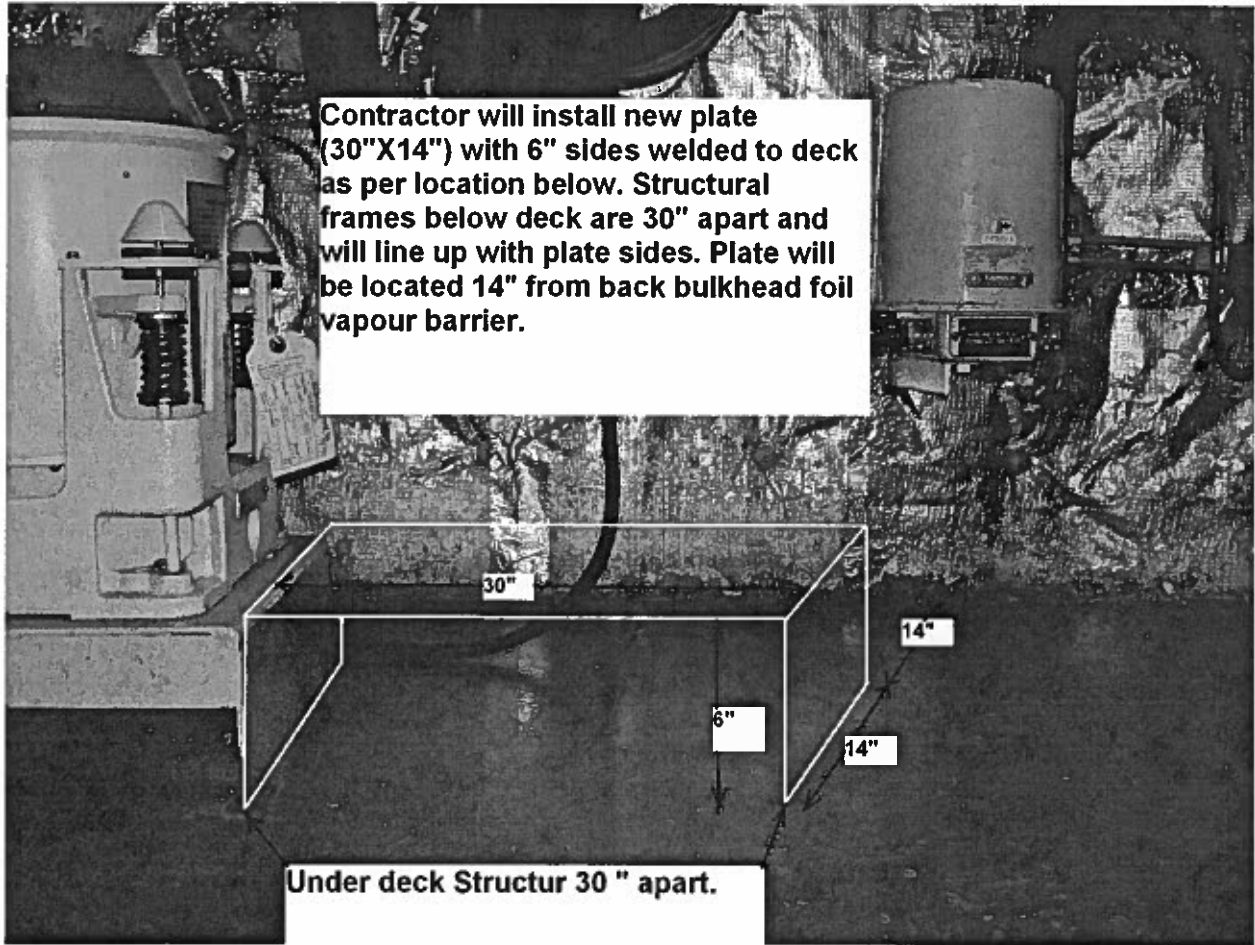
Amendement: Souligné texte ajouté: L'entrepreneur doit fournir 40 heures de travail pour aider le champ Woodward gouverneur représentant du Service.

L-03 Remplacement Gyro


3.1.1 Amendement: Souligné texte ajouté: La manière pont inférieur terrasse et allée d'escalier est bien en dessous de la zone où la soudure doit avoir lieu. Carreaux de plafond dans ce domaine devront être enlevés pour l'accès à l'isolation pour l'enlèvement et l'installation re.

Amendement: Souligné texte ajouté: Les images des deuxième et quatrième sera remplacé par l'image Gyro 2 révisé et 4 photo Gyro révisé.

Contractor will install new plate (30"X14") with 6" sides welded to deck as per location below. Structural frames below deck are 30" apart and will line up with plate sides. Plate will be located 14" from back bulkhead foil vapour barrier.



Under deck Structur 30 " apart.



←24"→

Coast Guard will remove equipment. Contractor will install new plate 24" X 60" with a 6" space from bulkheads vapour barrier.

Location of plate will be in the same location as equipment box (20"X 24") being removed.

60" Plate will be mounted at the same location as the box at the top and will extend down 60".

