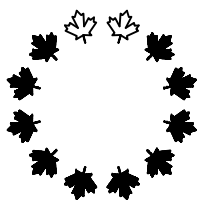


Canada

scale	NTS/NAE
échelle	
date	12.15.98
designed by	
conçu par	
approved by	
approuvé par	
project no.	
no. de la feuille	

National Capital Commission
 de la Capitale nationale



Design and Construction
 Design et construction

Confederation Blvd. / Blvd. de la Confédération

project
 projet

NCC Light Types
 Types de Luminaire de la CCN

NCC / CCN

National Capital Commission
 Commission de la capitale nationale

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
FOR
BOLLARD
TYPE UNITS**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

BOLLARD type

Assembly of BOLLARD type units (#32 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of BOLLARD type lighting units.

Step A : Take the bollard apart as illustrated on the attached drawing.

Step B : Place the base (5) on its concrete base. Make sure it is straight, using leveling bolts and washers (supplied by others). Secure the base (5) solidly with washers and locking nuts (supplied by others).

Step C : Set the cylinder (4) on the base (5). Place the bottom collar (3) on the cylinder (4). Line up the threaded rods (7) with the collar's three holes. Lock together with the three nuts (12) and the three threaded rods (7). Screw tightly.

Step D : Place the decorative ring (14) on the bottom collar (3). Place the top collar (2) on the decorative ring (14). Line up the threaded rods (7) with the collar's three holes (2). Lock together with the three nuts (12) and the three threaded rods (7). Screw tightly.

Step E : Attach the cover (1) to the top collar (2) using the three closing screws fitted with watertight washers (12).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

BOLLARD with LIGHT type

Assembly of BOLLARD with LIGHT type units.

(#31 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of BOLLARD with LIGHT type units.

Step A : Dismantle the bollard as illustrated on the attached drawing.

NOTE: During Step A, do not dismantle the optical system, as this could affect its weathertightness.

Step B : Place the base (5) on its concrete base. Make sure it is straight, using leveling bolts and washers (supplied by others). Secure the base (5) solidly with washers and locking nuts (supplied by others).

Step C : Make the required electrical connections in the base (5), in line with current standards.

Step D : Set the cylinder (4) on the base (5). Place the optical system (2, 3, 8) on the cylinder (4). Line up the threaded roads (7) with the collar's three holes (3). Lock together with the three nuts (12) and the three threaded rods (7). Screw tightly.

Step E : Attach the ballast assembly (26) to the socket support (16). Connect the electrical plug between the ballast assembly (26) and the base of the bollard. Secure the assembly (16, 26) to the bollard using two screws (13).

Step F : Install the lamp (supplied by others).

Step G : Attach the cover (1) to the top collar (2) using the three closing screws equipped with watertight washers (10).

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
POUR
LES LUMINAIRES DE TYPE**

**BOLLARD
&
BOLLARD LUMINEUX**



INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type BOLLARD

Assemblage des appareils de type
BOLLARD.

(#32 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils de type BOLLARD.

Étape A : Démonter la borne tel qu'illustré sur le dessin ci-joint.

Étape B : Fixer la base (5) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide des écrous et rondelles de nivellement (fournis par d'autres). Fixer solidement la base (5) avec les rondelles et écrous de blocage (fournis par d'autres).

Étape C : Déposer le cylindre (4) sur la base (5). Déposer le collet de fixation inférieur (3) sur le haut du cylindre (4). Aligner les tiges filetées (7) avec les trois trous du collet (3). Prendre en serre le tout avec les trois écrous (12) et les trois tiges filetées (7). Visser à fond.

Étape D : Déposer la bague décorative (14) sur le collet de fixation inférieur (3). Déposer le collet de fixation supérieur (2) sur la bague décorative (14). Aligner les tiges filetées (7) avec les trois trous du collet (2). Prendre en serre le tout avec les trois écrous (12) et les trois tiges filetées (7). Visser à fond.

Étape E : Assembler le couvercle (1) au collet de fixation supérieur (2) avec les trois vis de fermeture munies de rondelle d'étanchéité (10).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type BOLLARD LUMINEUX

Assemblage des appareils d'éclairage de type BOLLARD LUMINEUX.
(#31 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type BOLLARD LUMINEUX.

Étape A : Démonter la borne tel qu'illustré sur le dessin ci-joint.

Note : Lors de l'étape A, ne pas démonter le bloc optique pour ne pas affecter l'étanchéité de celui-ci.

Étape B : Fixer la base (5) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide des écrous et rondelles de nivellement (fournis par d'autres). Fixer solidement la base (5) avec les rondelles et écrous de blocage (fournis par d'autres).

Étape C : Effectuer les branchements électriques dans la base (5) selon les normes en vigueur.

Étape D : Déposer le cylindre (4) sur la base (5). Déposer le bloc optique (2,3,8) sur le haut du cylindre (4). Aligner les tiges filetées (7) avec les trois trous du collet (3). Prendre en serre le tout avec les trois écrous (12) et les trois tiges filetées (7). Visser à fond.

Étape E : Assembler le montage de régulateur (26) au support de douille (16). Brancher la fiche électrique entre le montage de régulateur (26) et la base de la borne. Fixer le montage (16,26) dans la borne à l'aide des deux vis (13).

Étape F: Installer la lampe (fournie par d'autres).

Étape G : Assembler le couvercle (1) au collet de fixation supérieur (2) avec les trois vis de fermeture munies de rondelle d'étanchéité (10).



BILL OF MATERIAL - LIGHT BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD LUMINEUX

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
31 03 00 000	LIGHT BOLLARD ASSEMBLY ASSEMBLAGE DU BOLLARD LUMINEUX		1	
31 03 00 601	BOLLARD - HOOD CASTING BOLLARD - TOIT MOULÉ	1	1	
31 03 00 602	BOLLARD - UPPER HOUSING CASTING BOLLARD - PIÈCE SUPÉRIEURE DE FIXATION/JONCTION MOULÉE	2	1	
31 03 00 602	BOLLARD - LOWER HOUSING CASTING BOLLARD - PIÈCE INFÉRIEURE DE FIXATION/JONCTION MOULÉE	3	1	
31 03 00 603	BOLLARD - BASE CASTING BOLLARD - BASE MOULÉE	5	1	
31 03 00 604	BOLLARD - WHITE POLYCARBONATE LENS BOLLARD - LENTILLE EN POLYCARBONATE OPALIN	8	1	
31 03 00 605	BOLLARD - 8" DIA. X 1/8" (THICKNESS) X 24.750" (628MM) ALUMINUM TUBING BOLLARD - TUBE EN ALUMINIUM 8" DIA. X 1/8" (EP.) X 24.750" (628MM)	4	1	
31 03 00 606	BOLLARD - STAINLESS STEEL ¼ -20 UNC THREADED ROD X 6 ¼" (158MM) BOLLARD - TIGE FILETÉE ¼ -20 UNC EN ACIER INOXYDABLE X 6 ¼ " (158MM)	6	3	

BILL OF MATERIAL - LIGHT BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD LUMINEUX

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
31 03 00 607	BOLLARD - STAINLESS STEEL ¼ -20 UNC THREADED ROD X 27" (685MM) BOLLARD - TIGE FILETÉE ¼ -20 UNC EN ACIER INOXYDABLE X 27" (685MM)	7	3	
31 03 00 608	#¼ -20 UNC, STAINLESS STEEL E-Z LOCK SCREW E-Z LOCK #¼ -20 UNC EN ACIER INOXYDABLE	9	3	SPAE-NAUR #627-801
31 03 00 609	#¼ -20 X 25MM STAINLESS STEEL FLAT HEAD SECURE SCREW VIS #¼ -20 X 25MM, TÊTE FRAISÉE, SIX PANS CREUX EN ACIER INOXYDABLE, SÉCURITÉ	10	3	SPAE-NAUR #381-412
31 03 00 610	6MM X 3MM EPDM GASKET JOINT D'ÉTANCHÉITÉ EPDM 6MM X 3MM	11		
31 03 00 611	#¼ -20 ZINC PLATED LOCK NUT ÉCROU KEP #¼ -20 EN ZINC	12	12	SPAE-NAUR #N-5K
31 03 00 612	#10-24 X 12.5MM ROUND HEAD STAINLESS STEEL PHILIPS SCREW VIS #10-24 X 12.5MM À TÊTE RONDE EN ACIER INOXYDABLE, PHILIPS	13	2	SPAE-NAUR #MS-2379P
31 03 01 000	BOLLARD - SOCKET ASSEMBLY BOLLARD - ASSEMBLAGE DOUILLE		1	
31 03 01 601	BOLLARD - STEEL SUPPORT SOCKET BOLLARD - SUPPORT DE DOUILLE	16	1	

BILL OF MATERIAL - LIGHT BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD LUMINEUX

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
31 03 01 602	BOLLARD - MEDIUM BASE SOCKET BOLLARD - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINÉ	17	1	LEVITON
31 03 01 603	BOLLARD - STEEL SUPPORT BALLAST TRAY BOLLARD - SUPPORT EN ACIER DE L'ASSEMBLAGE RÉGULATEUR	21	1	
31 03 01 604	#6-32 X 15MM FLAT HEAD STAINLESS STEEL SCREW VIS #6-32 X 15MM TÊTE FRAISÉE EN ACIER INOXYDABLE	22	2	
31 03 01 605	#10-24 X 12.5MM, ROUND HEAD STAINLESS STEEL, PHILIPS SCREW VIS #10-24 X 12.5MM TÊTE RONDE EN ACIER INOXYDABLE, PHILIPS	23	2	SPAE-NAUR #MS2379P
31 03 01 606	#10-24 ZINC PLATED LOCK NUT ÉCROU KEP #10-24 EN ZINC	24	2	SPAE-NAUR #N-3K
31 03 01 607	#8-32 X 12.5MM, ROUND HEAD STAINLESS STEEL, PHILIPS SCREW VIS #8-32 X 12.5MM TÊTE RONDE EN ACIER INOXYDABLE, PHILIPS	25	2	SPAE-NAUR #MS2368P
31 03 02 000	BOLLARD - BALLAST ASSEMBLY BOLLARD - ASSEMBLAGE RÉGULATEUR		1	

BILL OF MATERIAL - LIGHT BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD LUMINEUX

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
31 03 02 601	BOLLARD - STEEL SUPPORT BALLAST BOLLARD - SUPPORT DU RÉGULATEUR EN ACIER	26	1	
31 03 02 602	BOLLARD - STEEL SUPPORT BALLAST BOLLARD - SUPPORT DU RÉGULATEUR EN ACIER	27	1	
31 03 02 603	#8-32 X 50MM, ROUND HEAD, ZINC PLATED SCREW VIS #8-32 X 50MM, TÊTE RONDE EN ZINC	28	4	
31 03 02 604	#8-32 ZINC PLATED LOCK NUT ÉCROU KEP #8-32 EN ZINC	29	4	SPAЕ-NAUR #N-2K
31 03 02 605	PLASTIC TIE-WRAP ATTACHE-FILS EN NYLON	31	4	
31 03 02 606	#8-32 X 9.5MM, ROUND HEAD, ZINC PLATED, PHILIPS SCREW VIS #8-32 X 9.5MM TÊTE RONDE EN ZINC, PHILIPS	34	1	

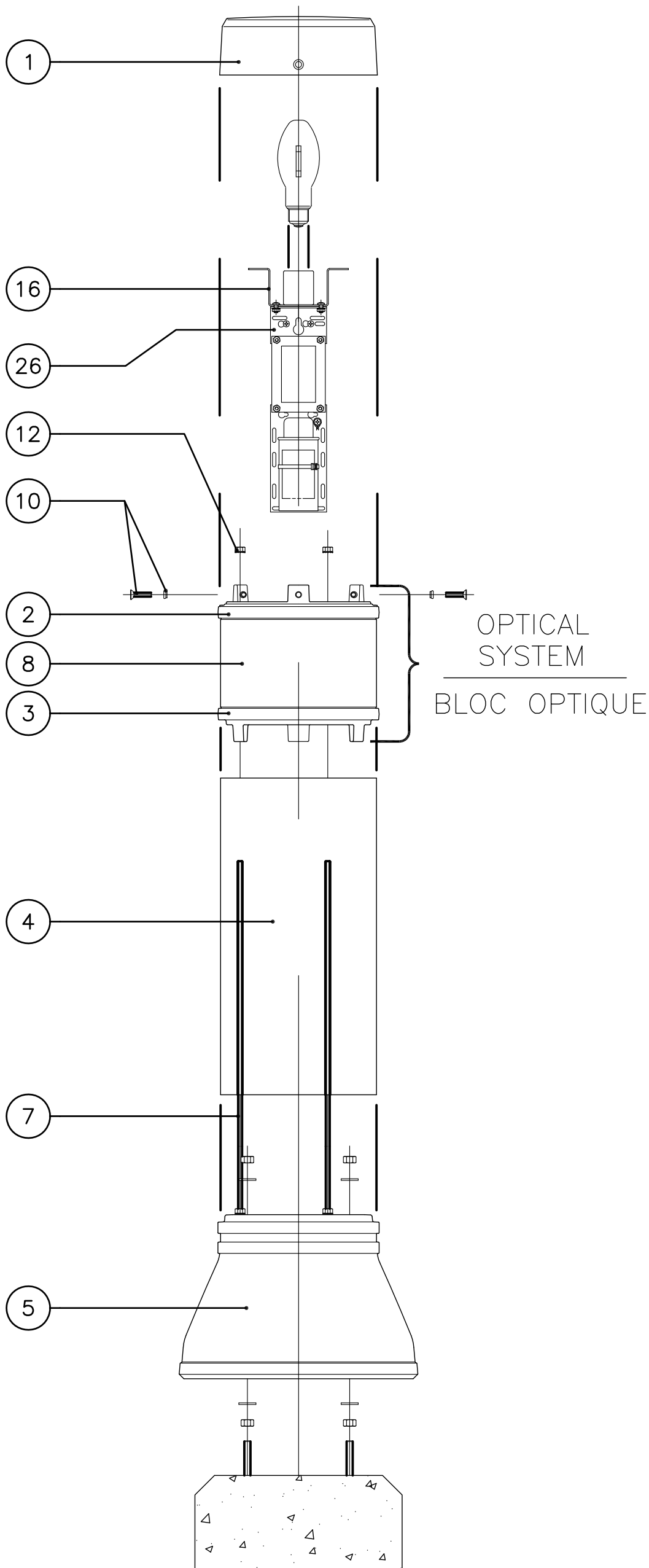
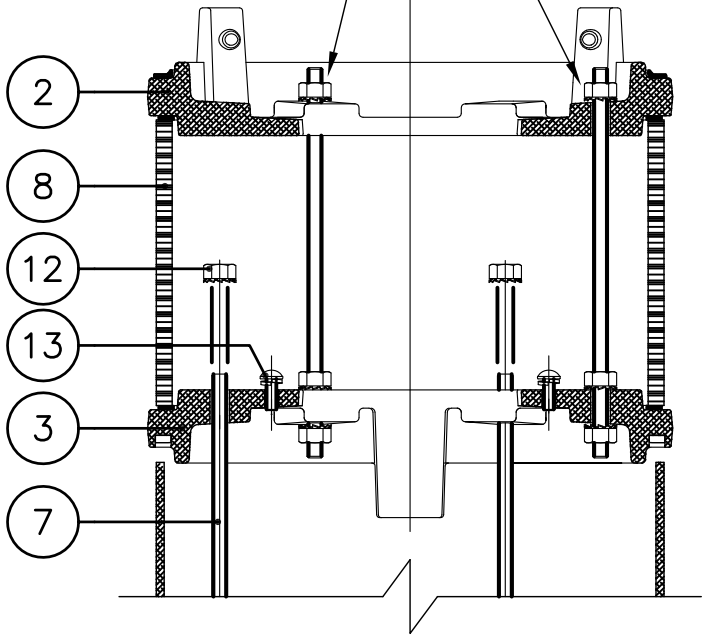
BILL OF MATERIAL - BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
32 03 00 000	BOLLARD ASSEMBLY ASSEMBLAGE DU BOLLARD		1	
31 03 00 601	BOLLARD - HOOD CASTING BOLLARD - TOIT MOULÉ	1	1	
31 03 00 602	BOLLARD - UPPER HOUSING CASTING BOLLARD - PIÈCE SUPÉRIEURE DE FIXATION/JONCTION MOULÉE	2	1	
31 03 00 602	BOLLARD - LOWER HOUSING CASTING BOLLARD - PIÈCE INFÉRIEURE DE FIXATION/JONCTION MOULÉE	3	1	
31 03 00 603	BOLLARD - BASE CASTING BOLLARD - BASE MOULÉE	5	1	
32 03 00 601	BOLLARD - DECORATIVE SPACER CASTING BOLLARD - BAGUE DECORATIVE MOULÉE	14	1	
31 03 00 605	BOLLARD - 8" DIA. X 1/8" (THICKNESS) X 24.750" (628MM) ALUMINUM TUBING BOLLARD - TUBE EN ALUMINIUM 8" DIA. X 1/8" (EP.) X 24.750" (628MM)	4	1	
32 03 00 602	BOLLARD - STAINLESS STEEL ¼ - 20 UNC THREADED ROD X 30" (762MM) BOLLARD - TIGE FILETÉE ¼ -20 UNC EN ACIER INOXYDABLE X 30" (762MM)	15	3	

BILL OF MATERIAL - BOLLARD ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE DU BOLLARD

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
31 03 00 608	#¼ - 20 UNC, STAINLESS STEEL E-Z LOCK SCREW E-Z LOCK #¼ -20 UNC EN ACIER INOXYDABLE	9	3	SPAE-NAUR #627-801
31 03 00 609	#¼ -20 X 25MM, FLAT HEAD STAINLESS STEEL SECURE SCREW VIS #¼ - 20 X 25MM, TÊTE FRAISÉE SIX PANS CREUX EN ACIER INOXYDABLE, SÉCURITÉ	10	3	SPAE-NAUR #381-412
31 03 00 610	6MM X 3MM EPDM GASKET JOINT D'ÉTANCHÉITÉ EPDM 6MM X 3MM	11		
31 03 00 611	#¼ - 20 ZINC PLATED LOCK NUT ÉCROU KEP #¼ -20 EN ZINC	12	9	SPAE-NAUR #N-5K

NOTE: DO NOT DISSEMBLED
THE OPTICAL SYSTEM
NE PAS DEMONTER
LE BLOC OPTIQUE



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction
Design et construction

LUMEC INC.

designed by
conçu par

FL

scale
échelle

NIL

project
projet

STREET LIGHTING
ECLAIRAGE DE RUE

approved by
approuvé par

date

03/28/96

drawing
dessin

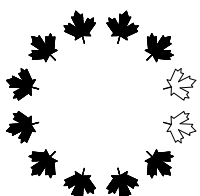
BOLLARD LIGHT ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

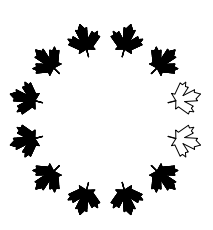
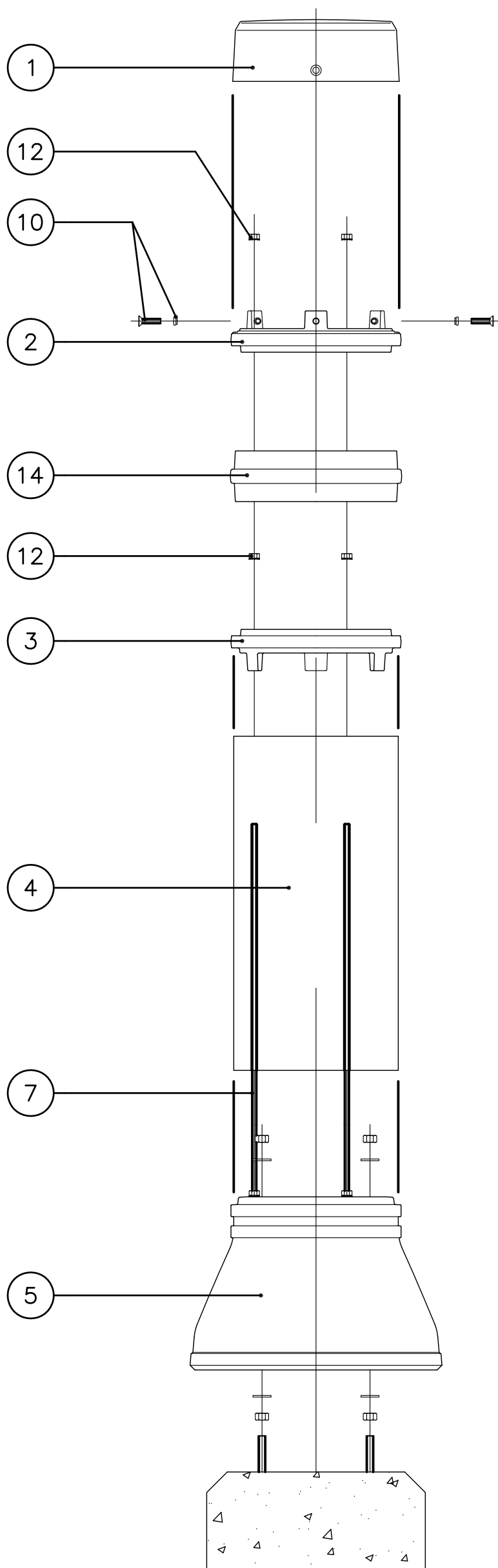
(INSBLL) project no.
no. du projet

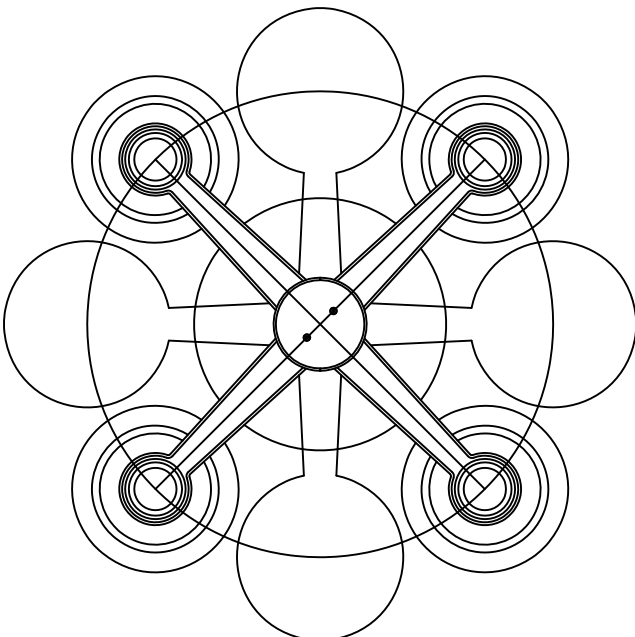
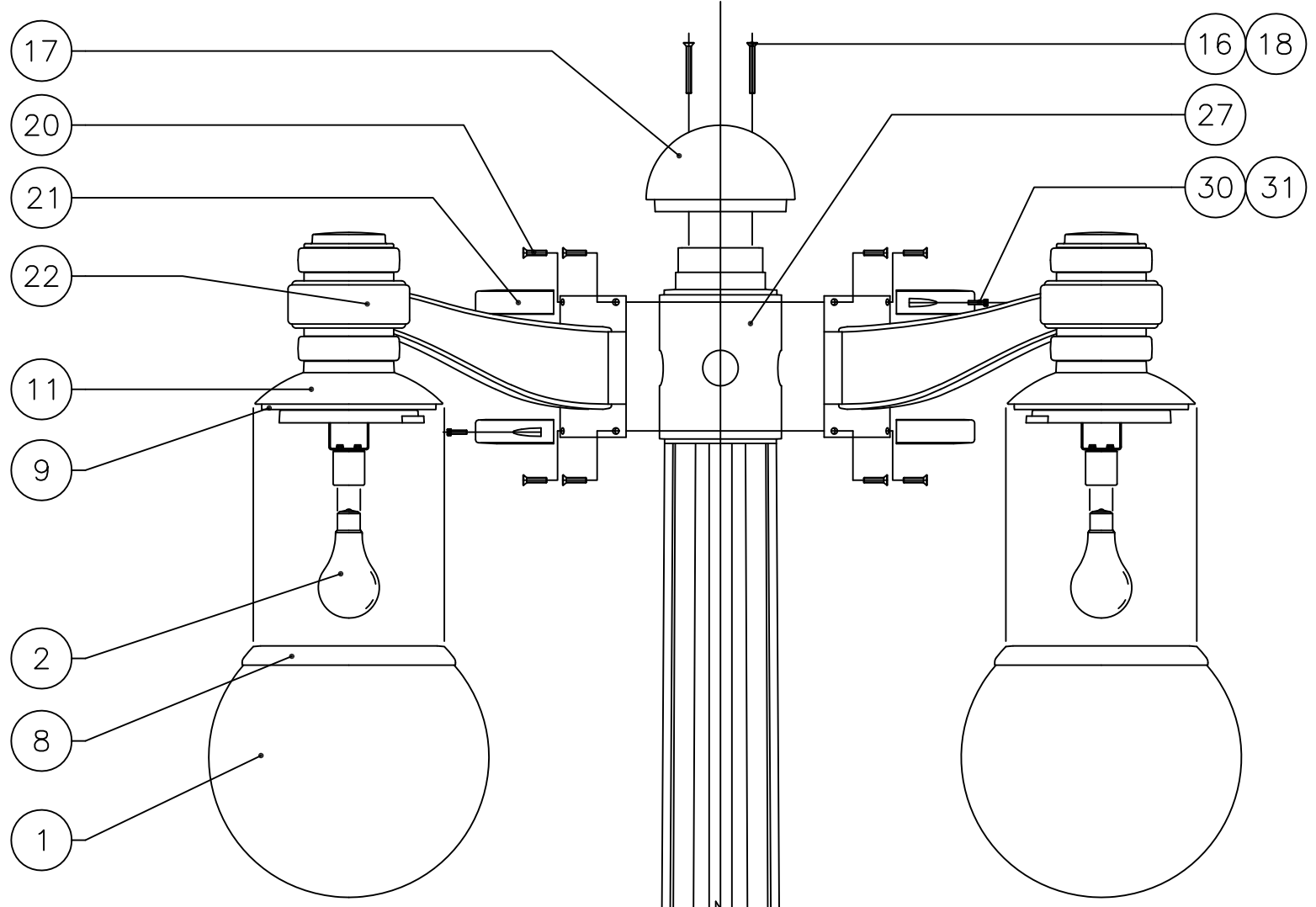
M08628

sheet no.
no. de la feuille

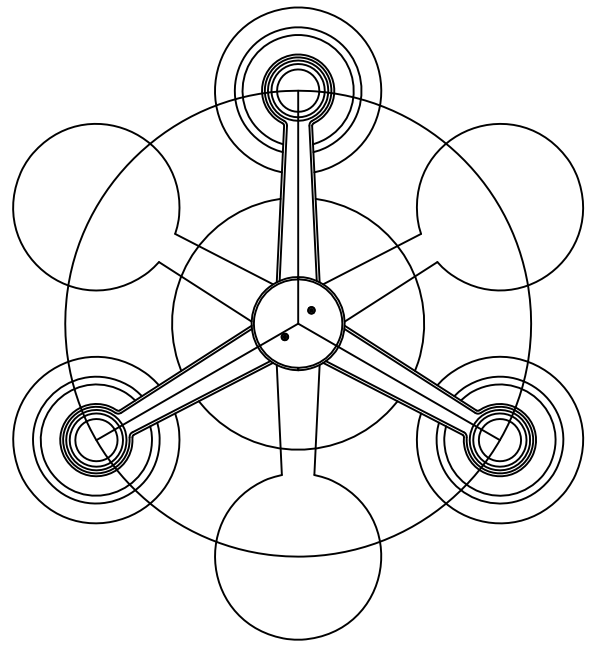
1/1



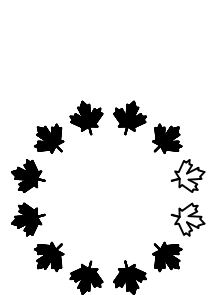
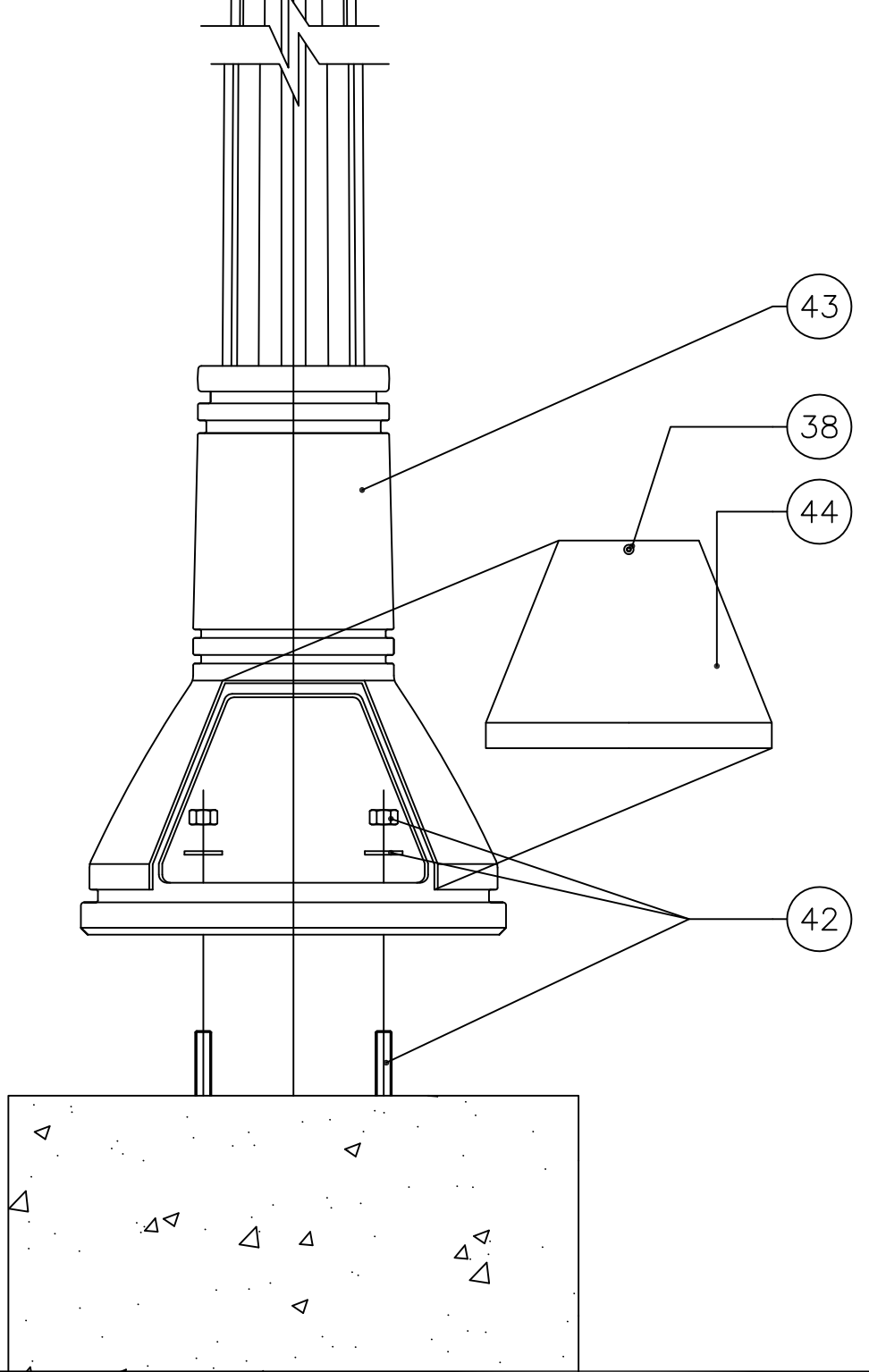




PLAN VIEW - CR1 STANDARD CONFIGURATION
 VUE DE PLAN - CR1 CONFIGURATION STANDARD



PLAN VIEW - CR1 OPTIONAL CONFIGURATION
 VUE DE PLAN - CR1 CONFIGURATION OPTIONELLE



National Capital Commission
 Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction Design et construction	LUMEC INC.	designed by conçu par	FL	scale échelle	NIL
project projet	STREET LIGHTING ECLAIRAGE DE RUE	approved by approuvé par		date	03/26/96
drawing dessin	CR1	ASSEMBLY INSTRUCTIONS INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE	(INSCR1)	project no. no. du projet	M08028
				sheet no. no. de la feuille	1/1

**BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
11 00 00 000	CR1 - LIGHT ASSEMBLY CR1 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
02 30 20 000	SPL/PL/CR - LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/CR - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	4	
02 30 20 002	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE CAST ALUM. RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350 MM	8	4	
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE SILICONE O-RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	10	4	
02 30 20 004	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350 MM	7	4	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450 MM	6	12	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	24	SPA-E-NAUR MS2368P
	GREASE GRAISSE	10		

**BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINE	3	4	LEVITON
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	4	
02 30 20 007	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT BALLAST (OPTIONAL) SPL/PL/CR - SUPPORT DE RÉGULATEUR (SI REQUIS)		4	
24 00 00 421	#6-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	8	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	8	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	8	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULÉE	11	4	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	4	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		4	
	GREASE GRAISSE			
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	12	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	12	

BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY

LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #10-24 UNC X 37 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	5	12	SPAE-NAUR MS2385P
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS		8	SPAE-NAUR MS2364P
04 01 00 000	PL/CR - BRACKET ASSEMBLY PL/CR - ASSEMBLAGE DE LA CONSOLE		1	
02 30 20 009	PL/CR - DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE EN ALUMINIUM MOULÉ	13	8	
04 01 00 002	PL/CR - THREADED ROD 1/4-20 UNC, SS X 6 1/2" (165 MM) PL/CR - TIGE FILETÉE 1/4-20 UNC, SS X 6 1/2" (165 MM)	14	8	
31 03 00 611	#1/4-20 LOCK NUT, SS ÉCROU KEP #1/4-20, SS	14	8	
02 30 20 012	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	12	8	
02 30 20 010	PL/CR - BRACKET TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON MOULÉ POUR CONSOLE	15	4	
04 01 00 005	#1/4-20 UNC X 25 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, SS, TÊTE PLATE, PHILLIPS	20	16	SPAE-NAR MS2167P
04 01 00 006	PL/CR - SHORT ARM CASTING PL/CR - BASE EN ALUMINIUM MOULÉ (COURT)	22	4	
04 01 00 007	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	23	4	

**BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1**

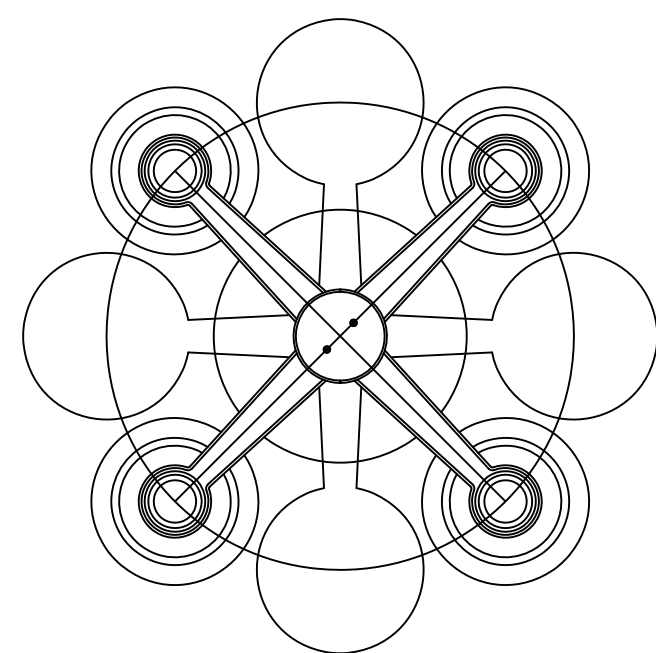
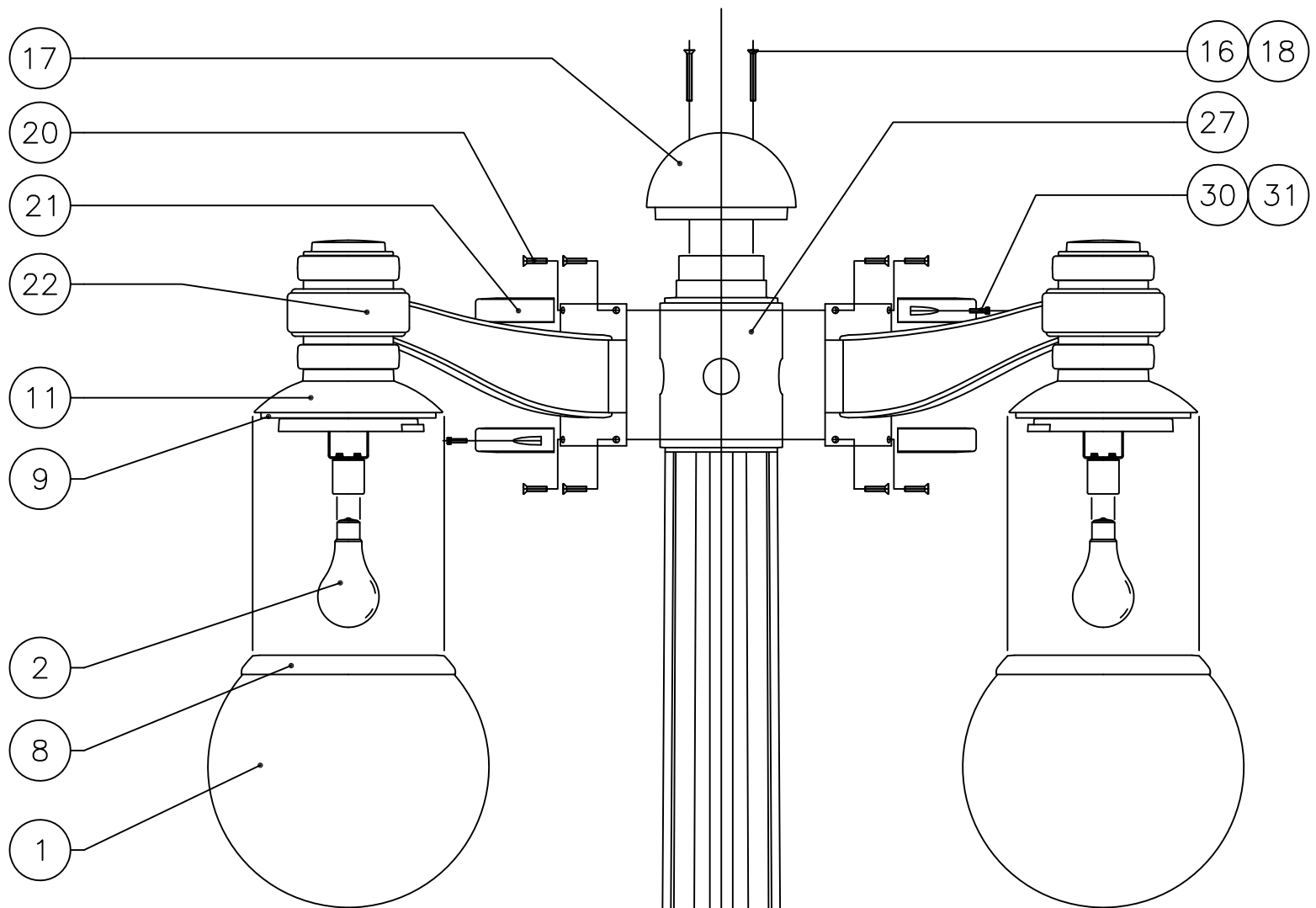
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
04 01 00 008	PL/CR - SINGLE RECEPTABLE PL/CR - PRISE DE COURANT SIMPLE	32	1	
24 02 00 021	CP4 - ALUMINUM DUPLEX EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR COUVERCLE DE DUPLEX	32	1	
11 01 00 000	CR1 - POLE ASSEMBLY CR1 - ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
04 02 00 001	PL/CR - POLE TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON EN ALUMINIUM MOULÉ POUR FÛT	17	1	
04 02 00 002	#1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, HEX VIS #1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, TÊTE PLATE HEX	18	2	
04 02 00 003	PL/CR - NITRIL O-RING GASKET PL/CR - JOINT DE NITRILE EN "O"	16	2	
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	19	19	SPAE-NAUR 627-853
04 02 00 004	PL/CR - POLE DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE MOULÉE DU FÛT	21	4	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	24	1	
24 02 02 002	CP4/CP3 - FIXATION PLATE CP4/CP3 - PLAQUE DE FIXATION	25	1	
24 02 00 052	CP4/CP3 - NEOPRENE CLAMPING PLATE GASKET CP4/CP3 - JOINT POUR DISQUE DE FIXATION	26	1	
04 02 00 005	PL/CR - TOP TENON CASTING PL/CR - TENON EN ALUMINIUM MOULÉ	27	1	

**BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1**

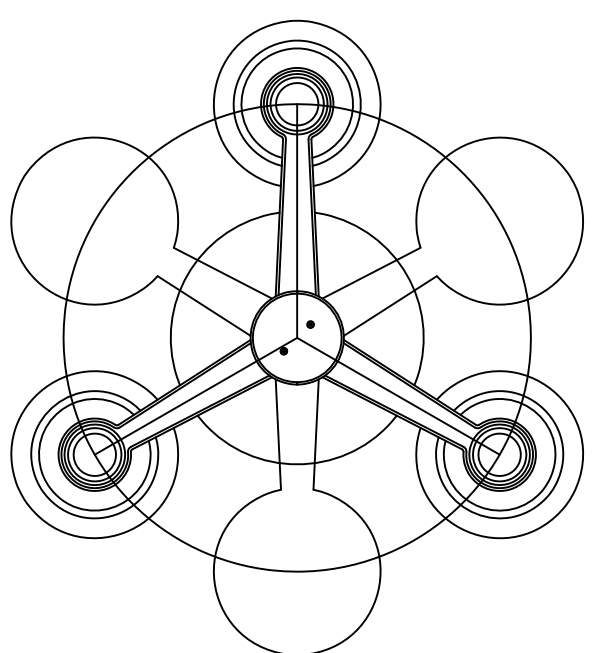
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
04 02 00 006	PL/CR - 3/4 IPS SCH 160 X 96.625" (2454 MM) STEEL TUBING PL/CR - TUBE EN ACIER ¾ IPS SCH160 X 96.625" (2454 MM)	28	1	
	GREASE GRAISSE	66		
	GALVANO SPRAY PEINTURE GALVANIQUE	67		
28 02 00 001	CP8 - POLE CASTING CP8 - FÛT MOULÉ	29	1	
01 00 00 412	#10-24 UNC X 25.4 MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24 UNC X 25.4 MM, TÊTE CYLINDRIQUE HEX, SS	30	4	SPAE-NAUR HX-2015
01 00 00 404	#10-24 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24 UNC, SS	31	4	SPAE-NAUR 627-851
24 02 00 041	CP4 - BOTTOM RING NEOPRENE GASKET CP4 - JOINT EN NÉOPRÈNE BAGUE DU BAS	33	1	
28 02 00 003	CP8 - BOTTOM RING CASTING CP8 - BAGUE DÉCORATIVE DU BAS	57	1	
24 02 00 051	CP4/CP3 - STEEL CLAMPING PLATE CP4/CP3 - DISQUE DE FIXATION	35	1	
24 02 00 053	CP4/CP3 - GALVANIZED STEEL 1 1/18" LOCK WASHER CP4/CP3 - RONDELLE FENDUE 1 1/18" ACIER GALVANISÉ	36	1	SPAE-NAUR 663-089
24 02 00 054	CP4/CP3 - GALVANIZED 3/4" - 14-NPS HEX NUT CP4/CP3 - ÉCROU 3/4" - 14-NPS EN ACIER GALVANISÉ	36	1	
28 02 00 002	CP8 - SHROUD CASTING CP8 - BASE MOULÉE	43	1	

**BILL OF MATERIAL - CR1 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR1**

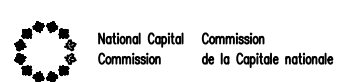
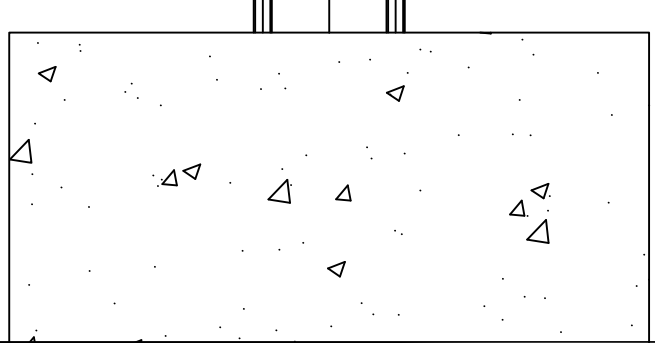
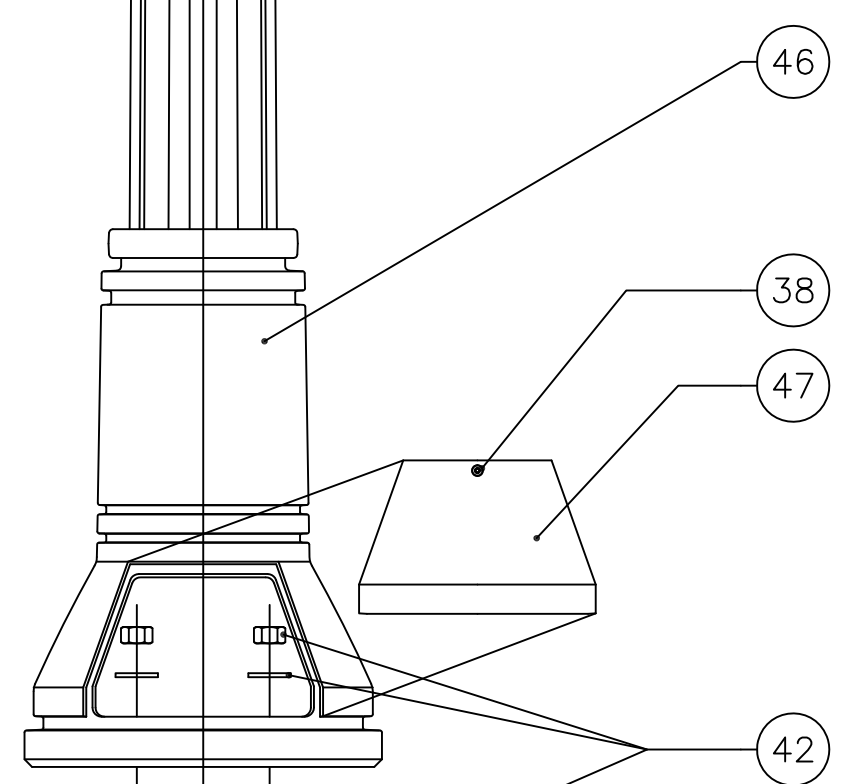
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 412	#1/4-20 UNC X 25 MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS, SEC. VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	38	1	
24 00 00 471	#7 O-RING O-RING #7	38	1	SPAE-NAUR OR007N
28 02 00 010	CP8 - ACCESS DOOR CASTING CP8 - PORTE D'ACCÈS EN ALUMINIUM MOULÉ	44	1	
28 02 00 011	CP8 - ACCESS DOOR EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR PORTE D'ACCÈS	58	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	41	1	
24 00 00 463	#1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE 1/4" EN ZINC	41	1	SPAE-NAUR W2051
	#1/4-20 UNC X 12 MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE EN ZINC, PHILLIPS	41	1	SPAE-NAUR MS 452P
	ANCHOR BOLT 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	42	4	
	STAMPED ALUMINUM IDENTIFICATION PLATE PLAQUETTE D'IDENTIFICATION EN ALUM. ESTAMPILLÉ	55	1	



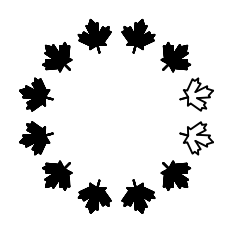
PLAN VIEW - CR2 STANDARD CONFIGURATION
 VUE DE PLAN - CR2 CONFIGURATION STANDARD



PLAN VIEW - CR2 OPTIONAL CONFIGURATION
 VUE DE PLAN - CR2 CONFIGURATION OPTIONELLE



Canada



Design and Construction Design et construction	LUMEC INC.	designed by conçu par	FL	scale échelle	NIL
project projet	STREET LIGHTING ECLAIRAGE DE RUE	approved by approuvé par		date	03/26/96
drawing dessin	CR2	project no. no. du projet	M08028	sheet no. no. de la feuille	1/1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
 INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE (INSCR2)

**BILL OF MATERIAL - CR 2 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR 2**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
12 00 00 000	CR2 - LIGHT ASSEMBLY CR2 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
04 00 00 000	L/CR - LUMINAIRE AND BRACELET ASSEMBLY L/CR - ASSEMBLAGE LUMINAIRE ET CONSOLE		1	
01 10 00 212	SPL/PL/CR - LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/ CR - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		3	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350 MM	1	1	
02 30 20 002	SPL/PL-CR- 350MM FIXTURE CAST ALUMUNUM. RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350MM	8	1	
02 30 20 003	SPL/PL-CR - 350MM FIXTURE SILICONE "O"RING SPL/PL-CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	10	1	
02 30 20 004	SPL/PL-CR 0 MM FIXTURE SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL-CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350MM	7	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM FIXTURE STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	6	3	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILIPS	6	6	SPAE-NAUR # MS 2368 P
	GREASE GRAISSE	10		

BILL OF MATERIAL - CR2 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR2

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MEDIUM EN PORCELAINE	3	1	LEVITON
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	1	
02 230 20 007	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT BALLAST (OPTIONAL) SPL/PL/CR - SUPPORT DE REGULATEUR (SI REQUIS)		1	
24 00 00 421	#6-32UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILIPS VIS #6-32UNC X 11MM, TETE RONDE,SS PHILIPS	3	2	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULEE	11	1	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	1	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		1	
	GREASE GRAISSE			

BILL OF MATERIAL - CR2 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR2

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	3	(S-N) # MS-2364-P
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	3	
24 00 00 411	#10-24UNC X 37MM, ROUND HEAD, SS PHILIPS VIS #10-J24UNC X 37MM, TETE RONDE, SS, PHILIPS	5	3	
01 10 00 201	SL/SPL - 550MM FIXTURE TOP CAP SL/SPL - CAPUCHON LUMINAIRE 550MM	53	1	
01 10 00 002	SL/SPL - 550MM FIXTURE NEOPREN GASKET SL/SPL - JOINT NEOPRENE LUMINAIRE 550MM	54	2	
01 00 00 405	3/8 - 16 UNC X 178MM, BOLT, SS BOULON 3/8-16 X 178MM, SS	55	1	
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE 3/8, SS	55	1	(S-N) # W-2039
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, SS	55	1	(S-N) # 667-004
01 00 00 401	3/8 - 16UNC HELICOIL ,SS HELICOIL 3/8 - 16UNC. SS	13	1	(S-N) # 627-855
	GREASE GRAISSE	60,55		

BILL OF MATERIAL - SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 10 00 205	SL/SPL - 550MM STEEL SUPPORT SOCKET SL/SPL - SUPPORT DE DOUILLE 550MM	67	1	
01 10 00 208	SL/SPL - GOLIATH BASE SOCKET SL/SPL - DOUILLE GOLIATH EN PORCELAINE	68	1	
24 00 00 478	#8 - 32UNC X 12,5MM ROUND HEAD SCREW, SS PHILIPS VIS #8 - 32UNC X 12,5MM	68	2	(S-N) # MS-2368-P
01 00 00 408	#8 - LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #8, SS	68	2	(S-N) # 667-007
01 00 00 409	#8 - FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #8, SS	68	2	(S-N) # W-2070
01 10 00 204	SL/SPL LONG ARM CASTING SL/SPL GRAND BRAS MOULE	41	1	
01 10 00 200	SL//SPL LONG ARM DECORATIVE RING SL/SPL BAGUE DU GRAND BRAS	40	4	
01 10 00 210	SL/SPL LONG ARM BRACKET SL/SPL SUPPORT GRAS BRAS	48	2	
01 10 00 211	SL/SPL LONG ARM ACCES DOOR SL/SPL PORTE D'ACCES DU GRAND BRAS	44	1	
01 00 00 410	½ -13UNC X 76, 2MM HEX SOCKET HEAD VIS ½ - 13UNC X 76,2MM TETE CYLINDRIQUE HEX.	42	4	(S-N) #370-094

BILL OF MATERIAL - SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 411	½" LOCK WASHER,SS RONDELLE FENDUE ½", SS	43	4	(S-N) #667-008
01 00 00 402	¼ -20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL ¼-20UNC, SS	18	6	(S-N) # 627-087
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC,SS	35	4	(S-N) #627-851
24 00 00 431	#1/4-20UNC X 12,5MM SET SCREW, HEX, SS VIS PRESSION #1/4-20UNC X 12,5MM, HEX., SS	46	4	
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE, HEX	34	4	(S-N) #HX-2015
24 00 00 413	#1/4-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX	45	2	(S-N) #370-418
	10MM X 3MM EPDM GASKET	50		
01 00 00 413	#1/4-20 UNC EYE NUT CAST, SS OEILLET EN ACIER INOX, ¼-20UNC	36	2	
01 00 00 414	#1/4-20UNC, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION ¼-20UNC X 225,4MM, HEX, SS	51	2	(S-N) #479-004
31 03 00 611	#1/4-20UNC, SS LOCK NUT ECROU KEP #1/4-20UNC, SS	37	2	(S-N) #175-806

**BILL OF MATERIAL - SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 20 00 000	SL-POLE ASSEMBLY SL-FÛT ASSEMBLE		1	
01 20 10 000	SL/SPL/TL SHROUD ASSEMBLY SL/SPL/TL ASSEMBLAGE CACHE-BASE		1	
01 20 10 001	SL/SPL/TL SHROUD CASTING SL/SPL/TL CACHE-BASE MOULE	2	1	
01 20 10 002	SL/SPL/TL SHROUD DECORATIVE RING SL/SPL/TL BAGUE DECORATIVE CACHE-BASE	3	2	
01 20 10 003	SL/SPL/TL SS BRACKET HOLDER SHROUD SL/SPL/TL SUPPORT ACIER INOX CACHE-BASE	9	1	
01 00 00 402	#1/4-20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #1/4-20UNC, SS	18	2	(S-N) #627-087
01 00 00 403	5/16 -18UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 5/16-18UNC, SS	13	4	(S-N) #627-854
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC, SS	35	2	(S-N) #627-851
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE HEX	34	2	(S-N) #HX-2015
01 00 00 415	5/16-18UNC X 38MM, HEX SOCKET HEAD VIS 5/16-18UNC X 38MM, TETE CYLINDRIQUE HEX.	11	4	(S-N) #HX-2030

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 416	5/16 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE 5/16, SS	12	4	(S-N) #667-003
24 00 00 413	¼-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	19	2	
	NEOPRENE 12MM X 6MM X 375MM NEOPRENE 12MM X 6MM X 375MM	4	2	
01 20 20 000	SL/SPL BALLAST ASSEMBLY SL/SPL/ ASSEMBLAGE REGULATEUR		1	
01 20 20 001	SL/SPL ALUMINUM BALLAST SUPPORT SL/SPL SUPPORT BALLAST	23	1	
24 00 00 475	#10-24 X 20MM, ROUND HEAD, SS PHILIPS VIS #10-24 X 20MM, TETE RONDE, SS PHILIPS	24	4	(S-N) #MS-2381-P
24 00 00 476	#10-24 , NUT, SS ECROU #10-24, ;SS	24	8	(S-N) #HN-2005
24 00 00 477	PLASTIC TIE-RAP ATTACHE ;FILS EN NYLON		4	
24 00 00 478	#8-32 X 12,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILIPS VIS #8 X 12,5MM TETE RONDE, SS PHILIPS		1	(S-N) #MS-2368-P

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 20 30 000	SL/SPL POLE ASSEMBLY SL/SPL ASSEMBLAGE DE FÛT		1	
01 20 30 001	SL/SPL STEEL POLE SL/SPL FÛT D'ACIER	1	1	
01 20 30 002	SL/SPL/TL ACCESS DOOR SL/SPL/TL PORTE D'ACCES	5	1	
01 20 30 003	SL/SPL/TL PLASTIC RING SL/SPL/TL BOUCHON DE PLASTIC	29	4	
24 00 00 501	GROUND LOG BORNE DE MISE Á LA TERRE	26	1	
24 00 00 463	¼" EXTERNAL TOOTH LOOK WASHER RONDELLE DENTELEE ¼", ZINC	20	1	(S-N) #W-2051
01 00 00 417	¼-20UNC X 12MM, HEX BOLT, SS BOULON ¼-20UNC X 12MM, ;HEX, SS	20	1	(S-N) # CS-2002
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE, 3/8-16UNC X 64MM, ;SS	84	3	(S-N) #TR-2005
01 00 00 419	3/8-16UNC JAM NUT, SS ECROU DE BLOCAGE, 3/8-16UNC, SS	85	3	(S-N) #159-008
01 00 00 420	¼-20UNC X 38MM, ;SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 38MM, TETE BOMBEE, ;SIX PANS CREUX,SS	6	2	(S-N) #HX-268

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 413	¼-20UNC X 25MM, ;SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	25	2	
	10MM X 3MM, EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	15		
01 20 50 000	SL SADDLE COVER ASSEMBLY SL ASSEMBLAGE DES COUVERCLES		1	
01 20 50 300	SL SADDLE COVER CASTING SL COUVERCLE MOULE	39	2	
01 20 50 301	SL/SPL MID POLE DECORATIVE RING CASTING SL/SPL BAGUE DECORATIVE MI-FÛT	33	4	
01 20 50 302	SL/SPL BANNER TIE-DOWN SL/SPL SUPPORT DE RETENUE POUR BANNIERE	32	2	
01 00 00 413	#1/4-20UNC EYE NUT CAST, SS OEILLET EN ACIER INOX, ¼-20UNC,	36	2	
01 00 00 421	#1/4-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX SOCKET, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	38	2	(S-N) # 370-330
01 00 00 422	¼-20UNC X 50MM, FLAT HEAD HEX SOCKET, SS VIS ¼-20UNC X 50MM TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	30	8	
01 00 00 423	¼-20UNC, SS NYLON LOCK NUT ECROU A BAGUE DE NYLON ¼-20UNC, SS	37	2	(S-N) #HN-2037

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

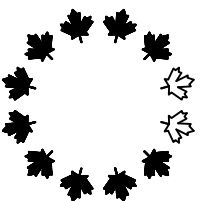
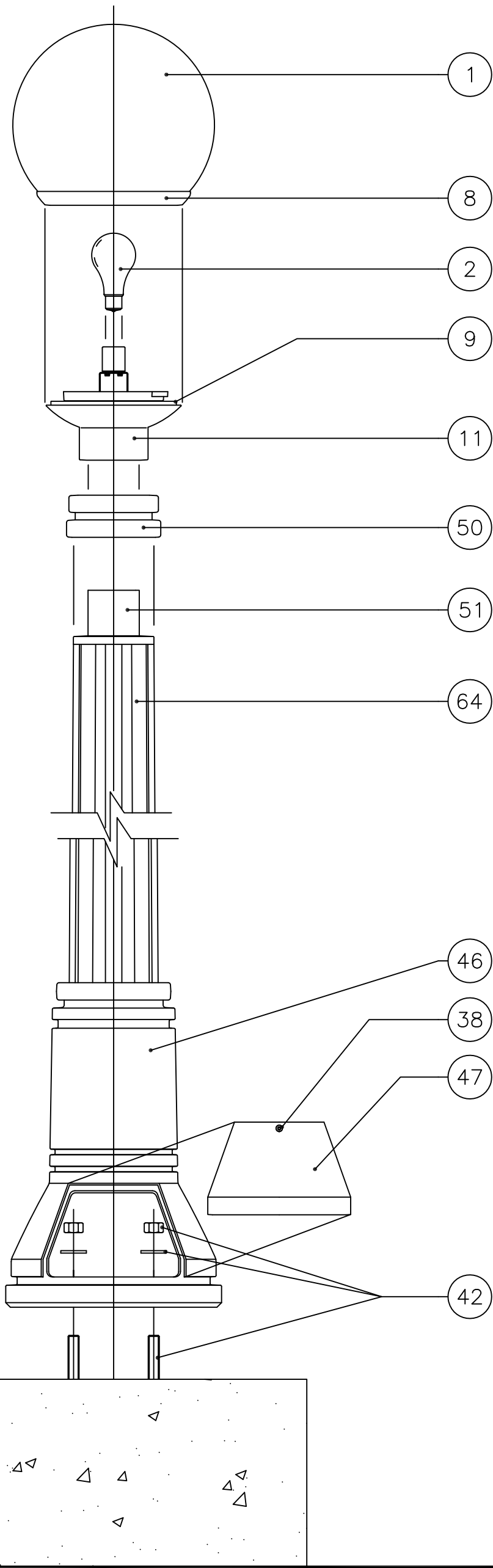
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE HEX, SS	34	4	(S-N) # HX-2015
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC, SS	35	4	(S-N) # 627-851
	10MM X 3MM EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	31		
01 20 60 000	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE ASSEMBLEE		1	
01 20 60 001	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE MOULE		1	
01 20 60 002	SL/SPL./TL BANNER ;CLAMPING BAR SL/SPL/TL ETAU PORTE-BANNIERE	91	2	
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 3/8-16UNC, SS	13	4	(S-N) # 627-855
01 00 00 424	3/8-16UNC X 19MM, SET SCREW HEX SOCKET, SS VIS PRESSION 3/8-16UNC X 19MM, SIX PANS CREUX, SS	92	4	(S-N) # SS-2053
01 00 00 421	¼-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX SOCKET, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	93	2	(S-N) # 370-330
24 00 00 412	¼-20ULNC X 25MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20ULNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	94	4	(S-N) # HX-2015

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
	SOLID NEOPRENE 13MM X 6,3MM X 292MM NEOPRENE SOLID 13MM X 6,3MM X 292MM	95	4	
01 20 70 000	SL/SPL SPIRE ASSEMBLY SL/SPL FLECHE ASSEMBLEE		1	
01 20 70 300	SL/SPL SPIRE TOP CAP CASTING SL/SPL CAPUCHON DE LA FLECHE MOULEE	77	1	
01 20 70 301	SL/SPL SPIRE ANCHOR PLATE CASTING SL/SPL SEMELLE D'ANCRAGE DE LA FLECHE	83	1	
01 20 70 302	SL/SPL SPIRE BASE COVER SL/SPL CACHE-BASE DE LA FLECHE	80	1	
01 20 70 303	SL/SPL MAPLE LEAF CASTING SL/SPL FEUILLE D'ERABLE MOULEE	74	1	
01 20 70 304	SL/SPL SPIRE TUBE SL/SPL TUBE DE LA FLECHE	78	1	
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE, 3/8-16UNC X 64MM, SS	75	1	(S-N) # TR-2005
01 00 00 425	3/8-16UNC, SS, HEX NUT ECROU 3/8-16UNC, SS	76,81	8	(S-N) # HN-2012
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE 3/8, SS	82	6	(S-N) # W-2039

**BILL OF MATERIAL -SL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, SS	82	3	(S-N) # 667-004
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION ;HELICOIL 3/8-16ULNC, SS	13	1	(S-N) # 627-855
	10MM X 3MM EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	79		
	GREASE GRAISSE	79		



**BILL OF MATERIAL - CR3 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR3**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
13 00 00 000	CR3 - LIGHT ASSEMBLY CR3 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
13 01 00 000	CR3/CR4 - LUMINAIRE ASSEMBLY CR3/CR4 - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	1	
02 30 20 002	SPL/PL/CR- 350MM FIXTURE CAST ALUMINUM RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350MM	8	1	
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350MM FIXTURE SILICONE "O"RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350MM	10	1	
02 30 20 004	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350MM	7	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM FIXTURE STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	6	3	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	6	SPAE-NAUR # MS 2368 P
	GREASE GRAISSE	10		
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MEDIUM EN PORCELAINE	3	1	LEVITON
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	1	
13 01 00 001	CR3/CR4-ALUMINUM SLIP FITTER TUBING 4 1/2" O.D. CR3/CR4-TUBE ADAPTATEUR EN ALUMINIUM 4 1/2" O.D.	48	1	

\\nccneta28\remdc-gidc\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\cr and cp lights\cr3 cp3\ material cr3.doc

**BILL OF MATERIAL - CR3 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR3**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 421	#6-32UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32UNC X 11MM, TETE RONDE,SS PHILLIPS	3	2	SPAE-NAUR #MS 2355-P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR #667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR #W-2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULEE	11	1	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	1	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		1	
	GREASE GRAISSE			
01 00 00 402	1/4 - 20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20UNC, SS	19	3	SPAE-NAUR #627-853
24 00 00 431	#1/4 -20UNC X 12,5MM, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION #1/4 -20UNC X 12,5MM, HEX, SS	49	3	SPAE-NAUR #SS-2039
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	3	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	3	
24 00 00 411	#10-24UNC X 37MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24UNC X 37MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS	5	3	SPAE-NAUR #MS-2385-P
24 00 00 402	#8-32UNC X 9,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32UNC X 9,5MM, TETE RONDE , SS, PHILLIPS		2	SPAE-NAUR #MS-2364-P

\\nccneta28\remdc-gidc\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\cr and cp lights\cr3 cp3\ material cr3.doc

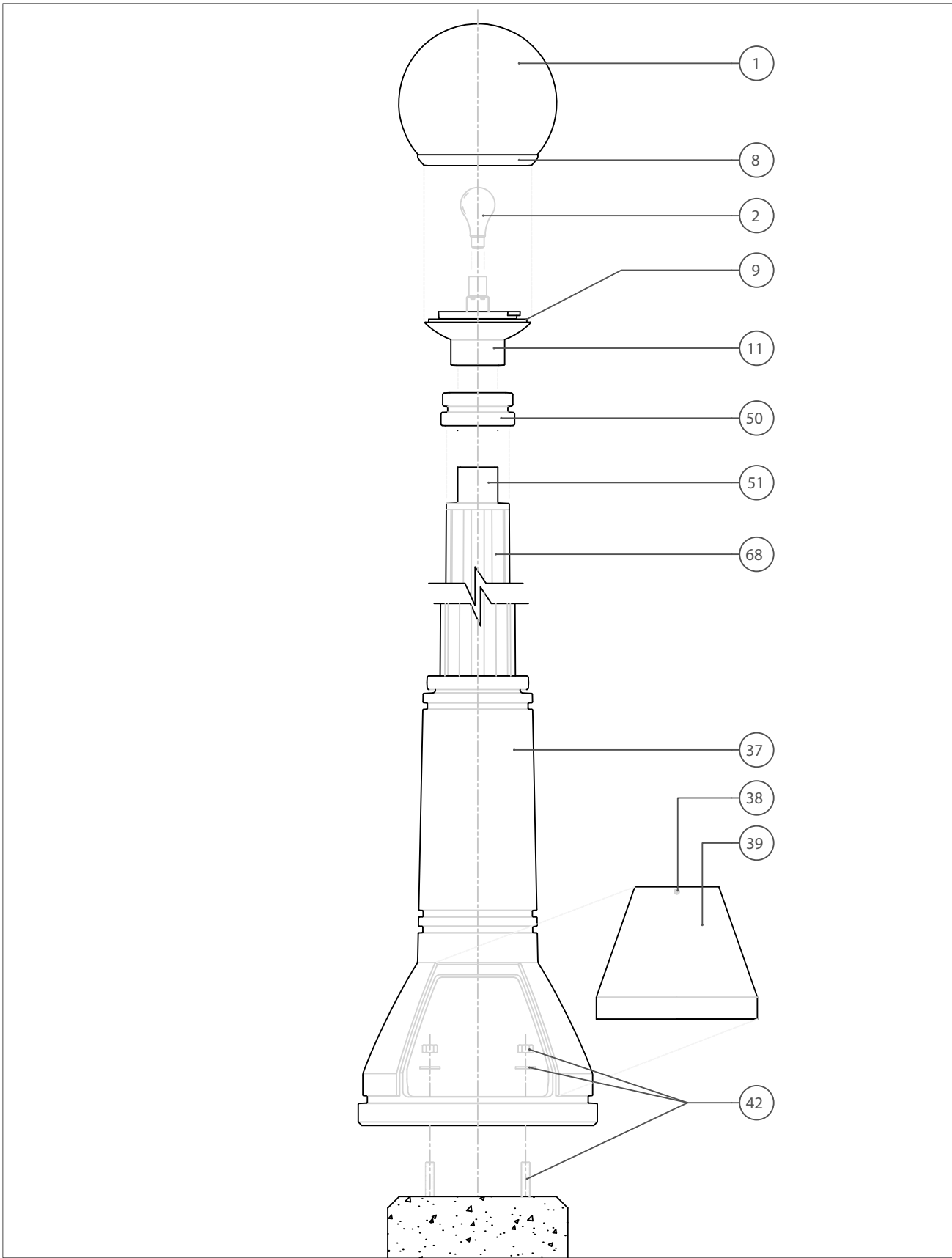
**BILL OF MATERIAL - CR3 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR3**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
13 02 00 000	CR3- POLE ASSEMBLY CR3-ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
01 00 00 402	1/4-20UNC, HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL , 1/4-20UNC, SS	19	1	SPAE-NAUR #627-853
24 02 00 006	CP4/CP3-TOP RING CASTING CP4/CP3-BAGUE DECORATIVE DU HAUT	50	1	
24 02 00 005	CP4/CP3-TOP TENON CASTING CP4/CP3-TENON EN ALUMINIUM MOULE	51	1	
28 02 00 007	CP8-TOP TENON EPDM GASKET CP8-JOINT EPDM POUR TENON MOULE	24	1	
24 02 02 002	CP4/CP3-FIXATION PLATE CP4/CP3-PLAQUE DE FIXATION	25	1	
24 02 00 052	CP4/CP3-NEOPRENE CLAMPING PLATE GASKET CP4/CP3-JOINT POUR DISQUE DE FIXATION	26	1	
04 02 00 005	PL/CR-TOP TENON CASTING PL/CR-TENON EN ALUMINIUM MOULE	27	1	
13 02 00 001	CR3-3/4IPS SCH 80 X 39,375" (1000MM) STEEL TUBING CR3-TUBE EN ACIER 3/4IPS SCH 80 X 39,375"(1000MM)	63	1	
13 02 00 002	CR3-POLE CASTING CR3-FÛT MOULE	64	1	
23 02 00 041	CP3-BOTTOM RING NEOPRENE GASKET CP3-JOINT EN NEOPRENE, BAGUE DU BAS	60	1	
23 02 00 003	CP3-BOTTOM RING CASTING CP3-BAGUE DECORATIVE DU BAS	61	1	
24 02 00 051	CP4/CP3-STEEL CLAMPING PLATE CP4/CP3-DISQUE DE FIXATION	35	1	

\\nccneta28\remdc-gidc\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\cr and cp lights\cr3 cp3\ material cr3.doc

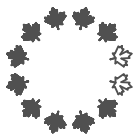
**BILL OF MATERIAL - CR3 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR3**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 02 00 053	CP4/CP3 GALVANIZED STEEL 1 1/8" LOCK WASHER CP4/CP3-RONDELLE FENDUE 1 1/8", ACIER GALVANISE	36	1	SPAE-NAUR #663-089
24 02 00 054	CP4/CP3-GALVANIZED 3/4"-14NPS HEX NUT CP4/CP3-ECROU 3/4"-14NPS EN ACIER GALVANISE	36	1	
23 02 00 002	CP3-SHROUD CASTING CP3-BASE MOULEE	46	1	
24 00 00 412	#1/4-20UNC X 25MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS , SEC. VIS #1/4-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS, SEC.	38	1	
24 00 00 471	#7 "O" RING "O" RING #7	38	1	SPAE-NAUR #OR-007N
23 02 00 010	CP3-ACCESS DOOR CASTING CP3-PORTE D'ACCES EN ALUMINIUM MOULE	47	1	
23 02 00 011	CP3-ACCESS DOOR EPDM GASKET CP3-JOINT EPDM POUR PORTE D'ACCES	62	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	41	1	
24 00 00 463	1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELEE 1/4" EN ZINC	41	1	SPAE-NAUR #W-2051
	#1/4-20UNC X 12MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20UNC X 12MM, TETE CYLINDRIQUE EN ZINC, PHILLIPS	41	1	SPAE-NAUR #MS-452-P
	ANCHOR BOLT 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	42	4	
	STAMPED ALUMINUM IDENTIFICATION PLATE PLAQUETTE D'IDENTIFICATION EN ALUMINIUM ESTAMPILLE	55	1	



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada



Design and Construction
Design et construction LUMEC INC.

project
projet STREET LIGHTING
ÉCLAIRAGE DE RUE

drawing
dessin CR4

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

(INSCR4)

designed by
conçu par FL

approved by
approuvé par

project no.
no. du projet M08028

scale
échelle NIL

date 03/26/96

sheet no.
no. de la feuille 1/1

**BILL OF MATERIAL - CR4 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR4**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
14 00 00 000	CR4 - LIGHT ASSEMBLY CR4 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
13 01 00 000	CR3/CR4 - LUMINAIRE ASSEMBLY CR3/CR4 - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	1	
02 30 20 002	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, CAST ALUMINIUM RING SPL/PL/CR - COLLET EN ALUMINIUM MOULÉ 350 MM	8	1	
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE O-RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	10	1	
02 30 20 004	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350 MM	7	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450 MM	6	3	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	6	SPAE-NAUR MS2368P
	GREASE GRAISSE	10		
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAIN	3	1	LEVITON

**BILL OF MATERIAL - CR4 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR4**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	1	
24 00 00 421	#6-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	2	SPAE-NAUR MS2355P
13 01 00 001	CR3/CR4 - ALUMINUM SLIP FITTER TUBING 4 ½" O.D. CR3/CR4 - TUBE ADAPTATEUR EN ALUM. 4 ½" O.D.	48	1	
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULÉE	11	1	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	1	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		1	
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	3	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	3	

**BILL OF MATERIAL - CR4 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR4**

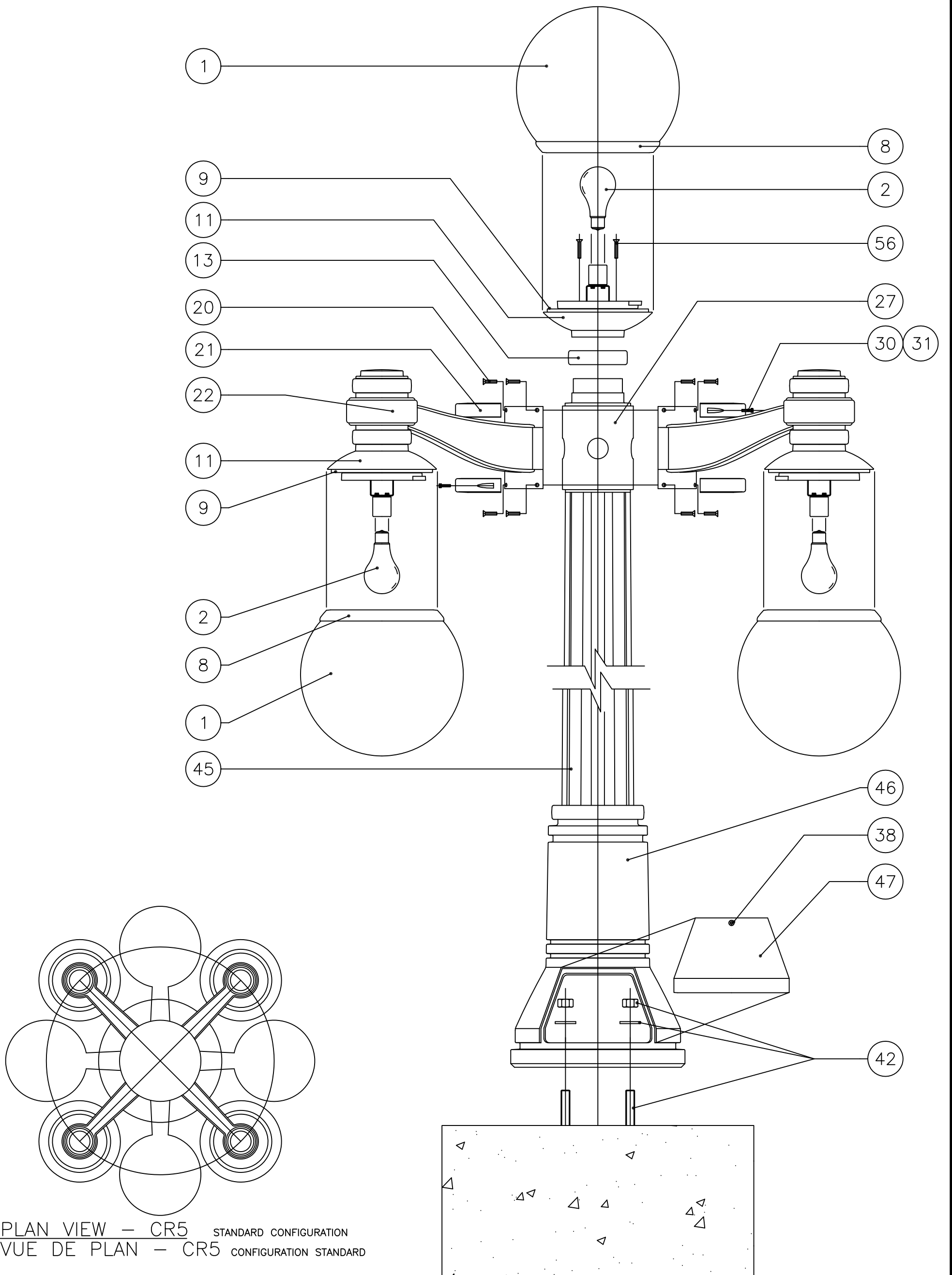
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #10-24 UNC X 37 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	5	3	SPAE-NAUR MS2385P
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS		2	SPAE-NAUR MS2364P
24 00 00 431	1/4-20 X 12.5 MM, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION 1/4-20 X 12.5 MM, HEX, SS	49	3	SPAE-NAUR SS2039
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	19	3	SPAE-NAUR 627-853
	GREASE GRAISSE	19	3	
14 01 00 000	CR4 - POLE ASSEMBLY CR4 - ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
24 02 00 001	CP4 - POLE CASTING CP4 - FÛT MOULÉ	68	1	
04 02 00 007	PL/CR - SHROUD CASTING PL/CR - BASE MOULÉE	37	1	
24 02 00 003	CP4 - BOTTOM RING CASTING CP4 -BAGUE DÉCORATIVE DU BAS	34	1	
24 02 00 010	CP4 - ACCESS DOOR CASTING CP4 - PORTE D'ACCÈS	39	1	
24 02 00 011	CP4 - ACCESS DOOR EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR PORTE D'ACCÈS	40	1	
24 02 00 005	CP4/CP3 - TOP TENON CASTING CP4/CP3 - TENON MOULÉ	51	1	

**BILL OF MATERIAL - CR4 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR4**

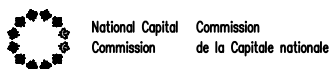
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 02 00 006	CP4/CP3 - TOP RING CASTING CP4/CP3 - BAGUE DÉCORATIVE DU HAUT	50	1	
14 01 00 001	CP4 - 3/4 IPS SCH 80 X 81" (2057 MM) STEEL TUBING CP4 - TUBE EN ACIER 3/4 IPS SCH 80 X 81 MM (2057 MM)	65	1	
24 02 02 002	CP4/CP3 - FIXATION PLATE CP4/CP3 - PLAQUE DE FIXATION	25	1	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	24	1	
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	19	1	SPAE-NAUR 627-853
24 02 00 051	CP4/CP3 - STEEL CLAMPING PLATE CP4/CP3 - DISQUE DE FIXATION	35	1	
24 02 00 052	CP4/CP3 - NEOPRENE CLAMPING PLATE GASKET CP4/CP3 - JOINT POUR DISQUE DE FIXATION	26	1	
24 02 00 053	CP4/CP3 - GALVANIZED STEEL 1 1/8" LOCK WASHER CP4/CP3 - RONDELLE FENDUE 1 1/8" ACIER GALVANISÉ	36	1	SPAE-NAUR 663-089
24 02 00 054	CP4/CP3 - GALVANIZED 3/4" - 14 NPS HEX NUT CP4/CP3 - ÉCROU 3/4" - 14 NPS ACIER GALVANISÉ	36	1	
24 00 00 412	1/4-20 X 25 MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS, SEC. VIS 1/4 -20 X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	38	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	41	1	
24 02 00 041	CP4 - BOTTOM RING NEOPRENE GASKET CP4 - JOINT EN NÉOPRÈNE BAGUE DU BAS	33	1	

**BILL OF MATERIAL - CR4 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR4**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
	GREASE GRAISSE	66		
	GALVANO SPRAY PEINTURE GALVANIQUE	67		
24 00 00 471	#7 O-RING O-RING #7	38	1	SPAE-NAUR OR007N
24 00 00 463	¼" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE ¼", ZINC	41	1	SPAE-NAUR W2051
	1/4-20 X 12 MM, PHILLIPS, PAN HEAD ZINC VIS 1/4-20 X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE, PHILLIPS, ZINC	41	1	SPAE-NAUR MS452P
	ANCHOR BOLT 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	42	4	
	STAMPED ALUMINUM IDENTIFICATION PLATE PLAQUETTE D'IDENTIFICATION EN ALUM. ESTAMPILLÉ	55	1	

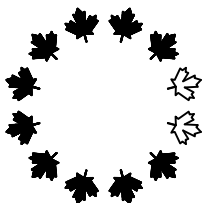


PLAN VIEW - CR5 STANDARD CONFIGURATION
 VUE DE PLAN - CR5 CONFIGURATION STANDARD



National Capital Commission
 Commission de la Capitale nationale

Canada



Design and Construction LUMEC INC.
 Design et construction

project STREET LIGHTING
 projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing CR5
 dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
 INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

(INSCR5)

designed by FL
 conçu par

approved by
 approuvé par

project no. M08028
 no. du projet

scale NIL
 échelle

date 03/26/96

sheet no. 1/1
 no. de la feuille

**BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
15 00 00 000	CR5 - LIGHT ASSEMBLY CR5 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
02 30 20 000	SPL/PL/CR - LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/ CR - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	5	
02 30 20 002	SPL/PL/CR- 350MM FIXTURE CAST ALUMINUM RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350MM	8	5	
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350MM FIXTURE SILICONE "O"RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	10	5	
02 30 20 004	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350MM	7	5	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM FIXTURE STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	6	15	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	30	SPAE-NAUR MS2368P
	GREASE GRAISSE	10		

BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINE	3	5	LEVITON
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	5	
02 30 20 007	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT BALLAST (OPTIONAL) SPL/PL/CR - SUPPORT DE RÉGULATEUR (SI REQUIS)		5	
24 00 00 421	#6-32UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	10	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	10	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	10	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULÉE	11	5	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	5	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		5	
	GREASE GRAISSE			

BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	15	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	15	
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24UNC X 37MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	5	15	SPAE-NAUR MS2385P
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS 38-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE,SS, PHILLIPS		10	SPAE-NAUR MS2364P
04 01 00 000	PL/CR - BRACKET ASSEMBLY PL/CR - ASSEMBLAGE DE LA CONSOLE		1	
02 30 20 009	PL/CR - DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE EN ALUMINIUM MOULÉ	13	8	
04 01 00 002	PL/CR - THREADED ROD 1/4-20 UNC, SS X 6 1/2" (165 MM) PL/CR - TIGE FILETÉE 1/4-20 UNC, SS X 6 1/2" (165 MM)	14	8	
31 03 00 611	#1/4-20 LOCK NUT, SS ÉCROU KEP #1/4-20, SS	14	8	
02 30 20 012	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	12	8	
02 30 20 010	PL/CR - BRACKET TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON EN ALUM. MOULÉ POUR CONSOLE	15	4	

BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
04 01 00 005	#1/4-20 UNC X 25 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, SS, TÊTE PLATE, PHILLIPS	20	16	SPAЕ NAUR MS2167P
04 01 00 006	PL/CR - SHORT ARM CASTING PL/CR - BRAS EN ALUMINIUM MOULÉ (COURT)	22	4	
04 01 00 007	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	23	4	
04 01 00 008	PL/CR - SINGLE RECEPTACLE PL/CR - PRISE DE COURANT SIMPLE	32	1	
24 02 00 021	CP4 - ALUMINUM DUPLEX EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR COUVERCLE DE DUPLEX	32	1	
15 01 00 000	CR5 - POLE ASSEMBLY CR5 - ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
02 30 20 012	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	12	1	
02 30 20 009	PL/CR - DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE EN ALUMINIUM MOULÉ	13	1	
24 00 00 413	#1/4-20 UNC X 25 MM, SOCKET, BUTTON HEAD, SS VIS 1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS	56	2	SPAЕ-NAUR 370-418
15 01 00 001	#1/4 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE 1/4, SS	56	2	SPAЕ-NAUR 667-002

BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5

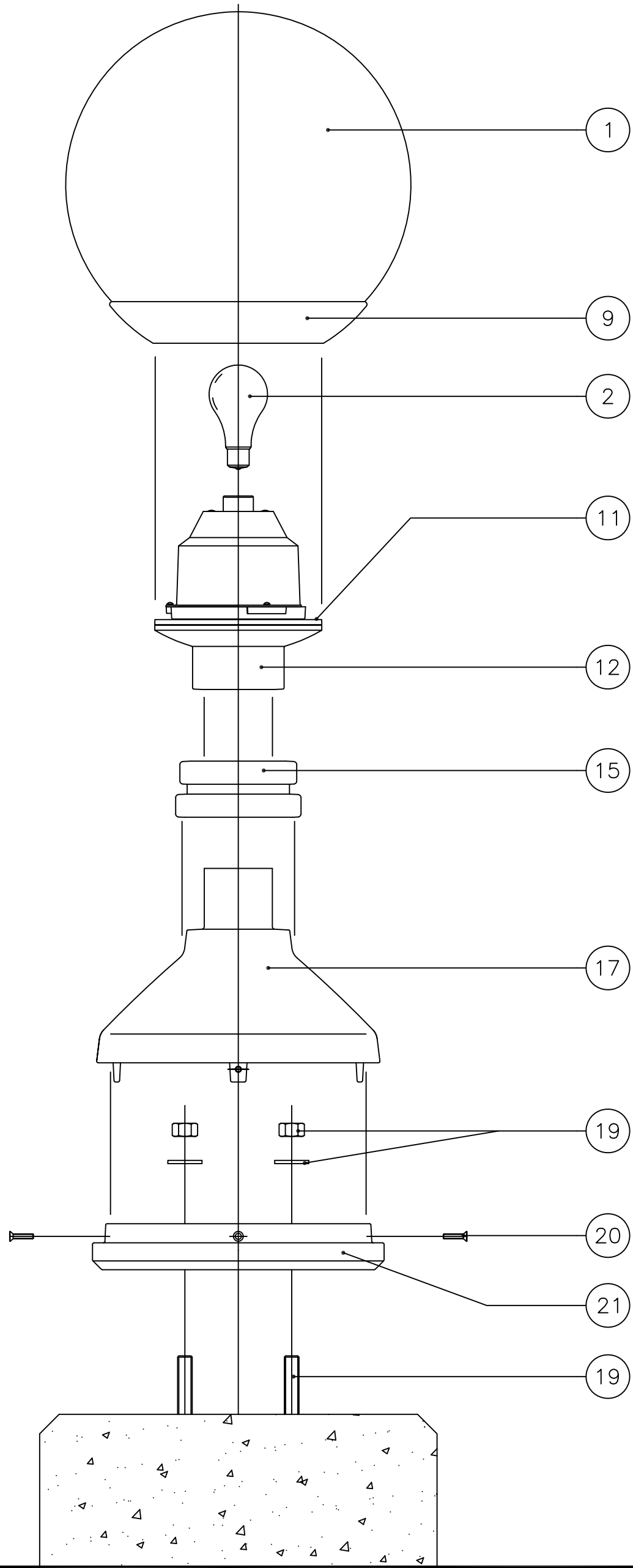
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	19	19	SPAE-NAUR 627-853
04 02 00 004	PL/CR - POLE DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE EN ALUM. MOULÉ DU FÛT	21	4	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	24	1	
24 02 02 002	CP4/CP3 - FIXATION PLATE CP4/CP3 - PLAQUE DE FIXATION	25	1	
24 02 00 052	CP4/CP3 - NEOPRENE CLAMPING PLATE GASKET CP4/CP3 - JOINT POUR DISQUE DE FIXATION	26	1	
04 02 00 005	PL/CR - TOP TENON CASTING PL/CR - TENON EN ALUMINIUM MOULÉ	27	1	
12 01 00 001	CR2/CR5 - 3/4 IPS SCH 160 X 55" (1397 MM) STEEL TUBING CR2/CR5 - TUBE EN ACIER 3/4 IPS SCH160 X 55" (1397 MM)	59	1	
12 01 00 002	CR2/CR5 - POLE CASTING CR2/CR5 - FÛT MOULÉ	45	1	
01 00 00 412	#10-24 UNC X 25.4 MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24 UNC X 25.4 MM, TÊTE CYLINDRIQUE HEX, SS	30	4	SPAE-NAUR HX-2015
	GREASE GRAISSE	66		
	GALVANO SPRAY PEINTURE GALVANIQUE	67		

BILL OF MATERIAL - CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
01 00 00 404	#10-24 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24 UNC, SS	31	4	SPAE-NAUR 627-851
23 02 00 041	CP3 - BOTTOM RING NEOPRENE GASKET CP3 - JOINT EN NÉOPRÈNE BAGUE DU BAS	60	1	
23 02 00 003	CP3 - BOTTOM RING CASTING CP3 - BAGUE DÉCORATIVE DU BAS	61	1	
24 02 00 051	CP4/CP3 - STEEL CLAMPING PLATE CP4/CP3 - DISQUE DE FIXATION	35	1	
24 02 00 053	CP4/CP3 - GALVANIZED STEEL 1 1/8" LOCK WASHER CP4/CP3 - RONDELLE FENDUE 1 1/8" ACIER GALVANISÉ	36	1	SPAE-NAUR 663-089
24 02 00 054	CP4/CP3 - GALVANIZED 3/4" - 14 NPS HEX NUT CP4/CP3 - ÉCROU 3/4" - 14 NPS EN ACIER GALVANISÉ	36	1	
23 02 00 002	CP3 - SHROUD CASTING CP3 - BASE MOULÉE	46	1	
24 00 00 412	#1/4-20 UNC X 25 MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS, SEC. VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	38	1	
24 00 00 471	#7 O-RING O-RING #7	38	1	SPAE-NAUR OR 007N
23 02 00 010	CP3 - ACCESS DOOR CASTING CP3 - PORTE D'ACCÈS EN ALUMINIUM MOULÉ	47	1	

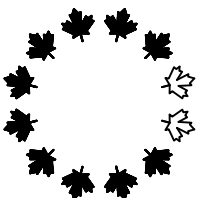
**BILL OF MATERIAL -CR5 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR5**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
23 02 00 011	CP3 - ACCESS DOOR EPDM GASKET CP3 - JOINT EPDM POUR PORTE D'ACCÈS	62	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	41	1	
24 00 00 463	1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE 1/4" EN ZINC	41	1	SPAE-NAUR W2051
	#1/4-20 UNC X 12 MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE EN ZINC, PHILLIPS	41	1	SPAE-NAUR MS 452P
	ANCHOR BOLTS 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	42	4	
	STAMPED ALUMINUM IDENTIFICATION PLATE PLAQUETTE D'IDENTIFICATION EN ALUM. ESTAMPILLÉ	55	1	



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada



Design and Construction LUMEC INC.
Design et construction

project STREET LIGHTING
projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing CR6
dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

designed by FL
conçu par

approved by
approuvé par

(INSCR6) project no. M08028
no. du projet

scale NIL
échelle

date 03/28/96

sheet no. 1/1
no. de la feuille

**BILL OF MATERIAL - CR6 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR6**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
16 00 00 000	CR6 - LIGHT ASSEMBLY CR6 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
16 01 00 000	CR6 - LUMINAIRE ASSEMBLY CR6 - ASSEMBLAGE LUMINAIRE		1	
24 01 01 001	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, POLYCARBONATE GLOBE CP4/CP3 - GLOBE EN POLYCARBONATE 450 MM	1	1	
24 01 01 002	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, CAST ALUMINUM RING CP4/CP3 - COLLET EN ALUMINIUM MOULÉ 450 MM	9	1	
24 01 01 003	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, SILICONE O-RING CP4/CP3 - JOINT EN SILICONE "O" 450 MM	10	1	
24 01 01 004	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, SILICONE HOLLOW GASKET CP4/CP3 - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 450 MM	8	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450 MM	7	3	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	7	6	SPAE-NAUR MS2368P
	GREASE GRAISSE	8,10		
24 01 02 001	CP4/CP3 - ALUMINUM SPINNING, OPTICAL SOCKET CP4/CP3 - CÔNE EN ALUMINIUM REPOUSSÉ	5	1	
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINÉ	3	1	LEVITON
24 01 02 003	CP4/CP3 - STEEL SUPPORT SOCKET	4	1	

**BILL OF MATERIAL - CR6 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR6**

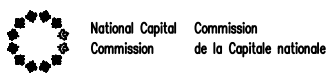
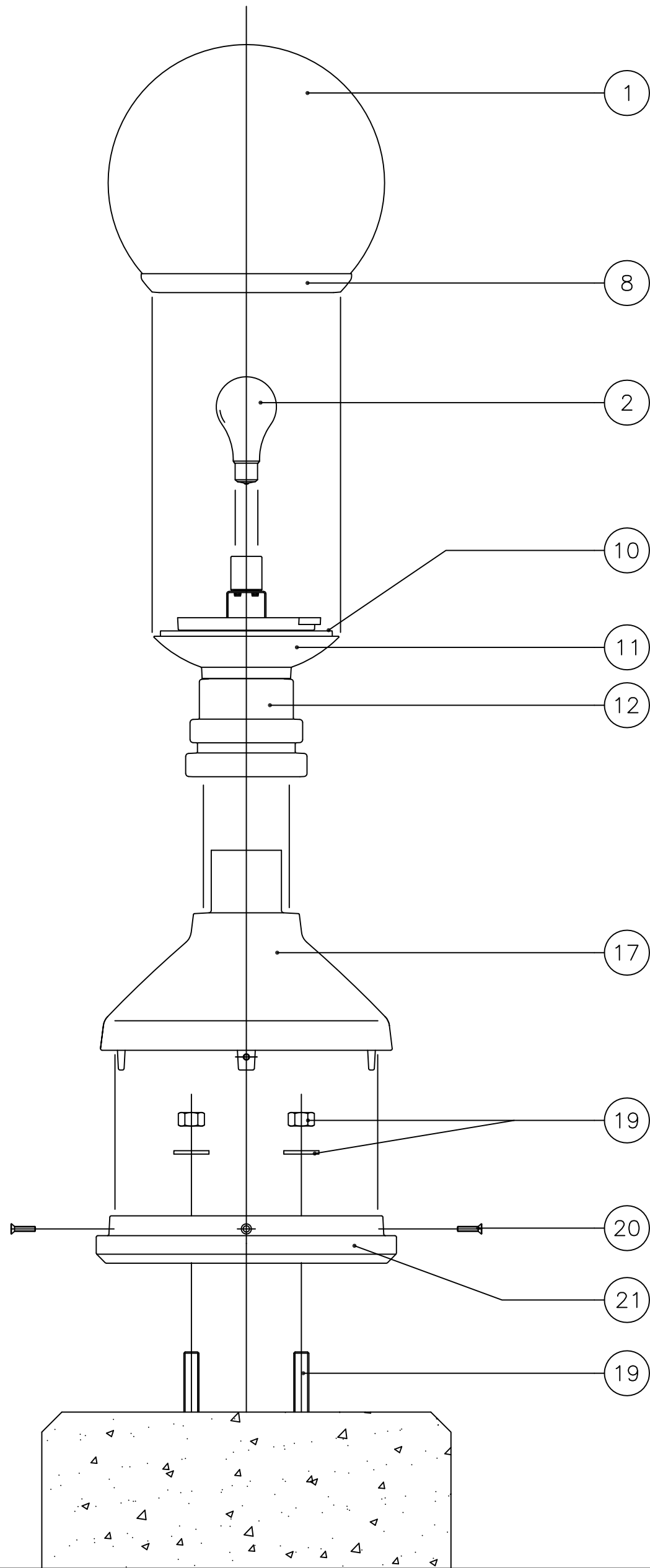
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
	CP4/CP3 - SUPPORT DE DOUILLE			
24 00 00 421	#6-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	2	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 451	#12 STEEL RIVET RIVET #12 EN ACIER	3	2	SPAE-NAUR PR6
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR W2020
24 01 03 001	CP4/CP3 - ROTOMATIC TOP FITTER CP4/CP3 - MANCHON EN ALUMINIUM MOULÉ	12	1	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	11	1	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		1	
	10 MM X 3 MM EPDM GASKET JOINT EPDM 10 MM X 3 MM	11		
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	6	3	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	6	3	
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24UNC X 37MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	3	SPAE-NAUR MS2385P
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE,SS, PHILLIPS		3	SPAE-NAUR MS2364P

**BILL OF MATERIAL - CR6 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR6**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 00 00 431	1/4-20 UNC X 12.5 MM, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION 1/4-20 UNC X 12.5 MM, HEX, SS	13	3	SPAE-NAUR SS2039
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	14	3	SPAE-NAUR 627-853
16 02 00 000	CR6 - BASE ASSEMBLY CR6 - ASSEMBLAGE DE LA BASE		1	
24 02 00 006	CP4/CP3 - TOP RING CASTING CP4-CP3 - BAGUE DÉCORATIVE DU HAUT	15	1	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	16	1	
16 02 00 001	CR6/CR7 - SHROUD CASTING CR6/CR7 - BASE MOULÉE	17	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	18	1	
24 00 00 463	1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE 1/4" EN ZINC	18	1	SPAE-NAUR W2051
	#1/4-20 UNC X 12 MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE EN ZINC, PHILLIPS	18	1	SPAE-NAUR MS452P
	ANCHOR BOLT 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	19	4	
31 03 00 609	#1/4-20 UNC X 25 MM, FLAT HEAD SECURE SCREW, SS VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE FRAISÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	20	4	SPAE-NAUR 381-412

**BILL OF MATERIAL - CR6 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR6**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
16 02 00 002	CR6/CR7 - ANCHOR PLATE CASTING CR6/CR7 - SEMELLE D'ANCRAGE MOULÉE	21	1	



Design and Construction LUMEC INC.
 Design et construction

project STREET LIGHTING
 projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing CR7
 dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
 INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

(INSCR7) project no. M08028
 no. du projet

designed by FL
 conçu par

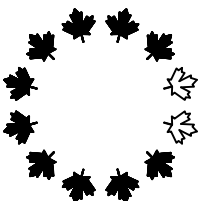
approved by
 approuvé par

Canada

scale NIL
 échelle

date 03/28/96

sheet no. 1/1
 no. de la feuille



**BILL OF MATERIAL - CR7 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR7**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
17 00 00 000	CR7 - LIGHT ASSEMBLY CR7 - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1	
02 30 20 000	SPL/PL/CR - LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/CR - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1	
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	1	
02 30 20 002	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, CAST ALUMINUM RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350 MM	8	1	
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE O-RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	9	1	
02 30 20 004	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350 MM	7	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450 MM FIXTURE, STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450 MM	6	3	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	6	SPAE-NAUR MS2368P
	GREASE GRAISSE	9		
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 -DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINE	3	1	LEVITON

**BILL OF MATERIAL - CR7 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR7**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	1	
24 00 00 421	#6-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	2	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	2	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULÉE	11	1	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	10	1	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		1	
	GREASE GRAISSE			
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	3	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	3	
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #10-24 UNC X 37 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	5	3	SPAE-NAUR MS2385P
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS		2	SPAE-NAUR MS2364P

**BILL OF MATERIAL - CR7 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR7**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
17 01 00 000	CR7 - BASE ASSEMBLY CR7 - ASSEMBLAGE DE LA BASE		1	
17 01 00 001	CR7 - TOP RING CASTING CR7 - BAGUE DÉCORATIVE DU HAUT	12	1	
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4-20 UNC, SS	15	9	SPAE-NAUR 627-853
24 00 00 413	#1/4-20 UNC X 25 MM, SOCKET BUTTON, HEAD, SS VIS 1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS	13	2	SPAE-NAUR 370-418
24 00 00 431	#1/4-20 UNC X 12.5 MM, SET SCREW, HEX, SS, VIS DE PRESSION #1/4-20 UNC X 12.5 MM, HEX, SS	14	3	SPAE-NAUR SS-2039
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	16	1	
16 02 00 001	CR6/CR7 - SHROUD CASTING CR6/CR7 - BASE MOULÉE	17	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	18	1	
24 00 00 463	1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE 1/4" EN ZINC	18	1	SPAE-NAUR W2051
	#1/4-20 UNC X 12 MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE EN ZINC, PHILLIPS	18	1	SPAE-NAUR MS452P

**BILL OF MATERIAL - CR7 LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE CR7**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
	ANCHOR BOLT 3/4" BOULON D'ANCRAGE 3/4"	19	4	
31 03 00 609	#1/4-20 UNC X 25 MM, FLAT HEAD SECURE SCREW, SS VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE FRAISÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	20	4	SPAЕ-NAUR 381-412
16 02 00 002	CR6/CR7 - ANCHOR PLATE CASTING CR6/CR7 - SEMELLE D'ANCRAGE MOULÉE	21	1	

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
POUR
LES LUMINAIRES DE TYPE
CP8**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CP8

Assemblage des appareils d'éclairage de type CP8 (#28 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CP8.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 15" [381mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage du luminaire.

Étape B : Déposer la bague décorative (15) sur le haut du fût (68).

Étape C : Brancher la fiche électrique entre l'embase (12) et le fût (68). Fixer l'embase (12) au tenon du fût (51) à l'aide des trois vis de pression.

Étape D : Installer la lampe (2) (fournie par d'autres).

Étape E : Vous assurez que le ROTOMATIC (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (11). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (11) et tourner à fond dans le sens horaire.

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer le globe au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité du luminaire.

Étape F : Fixer le fût (43) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape G : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (43) selon les normes électriques en vigueur.

Étape H : Fermer la porte d'accès (44). Visser la vis de fermeture (38).

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
FOR
CP8
LIGHTING UNITS**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CP8 type

Assembly of CP8 lighting units.

(#28 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CP8 lighting units.

Step A : Keep the top of the pole at least 15" (381mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the luminaire.

Step B : Place the decorative ring (15) on the top of the pole (68).

Step C : Place the decorative ring (15) on the top of the pole (68). Secure the fitter (12) to the tenon (51) of the pole using the three set screws.

Step D : Install the lamp (2) (supplied by others).

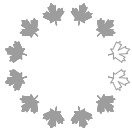
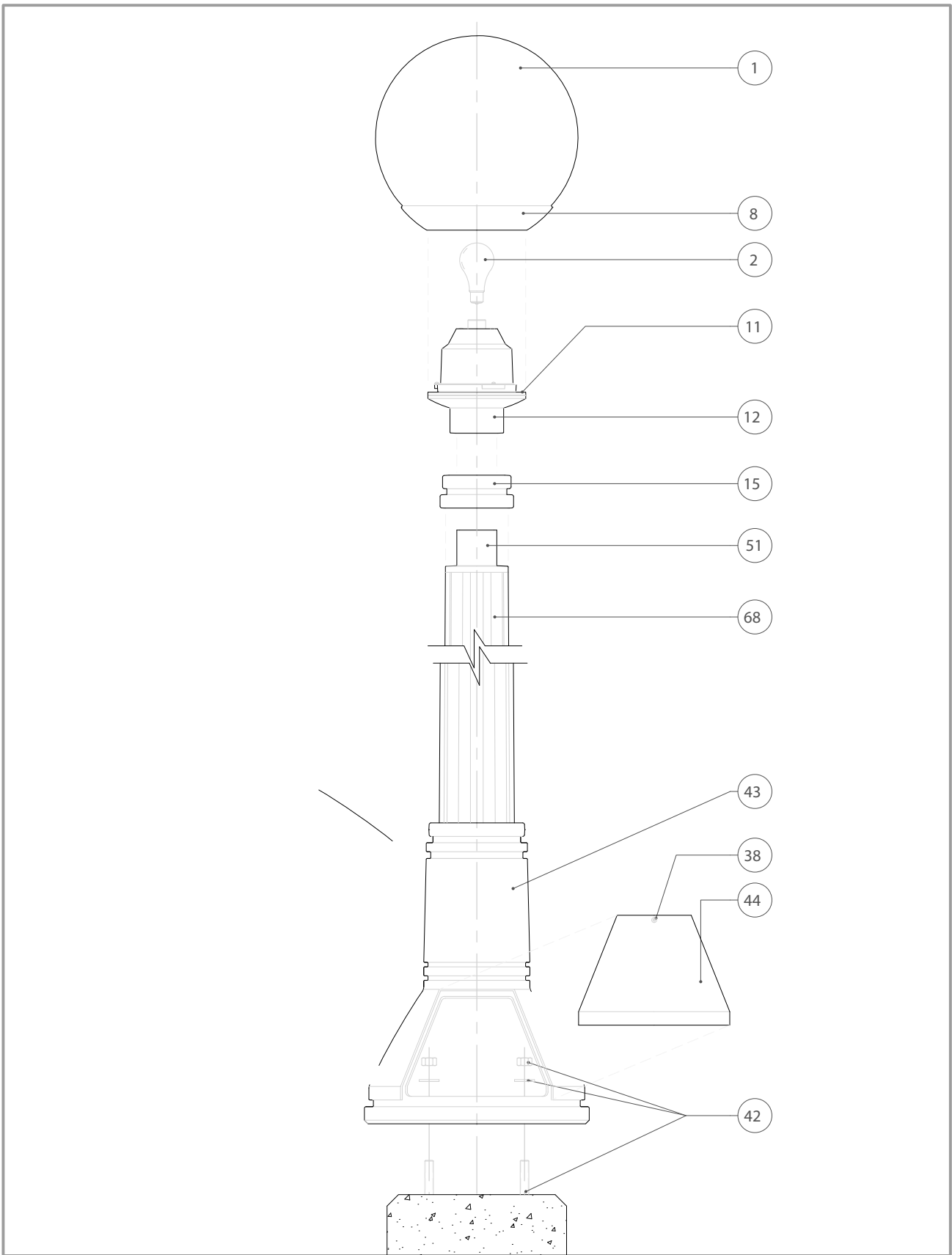
Step E : Ensure that the edge of the ROTOMATIC (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (9) with the one on the ROTOMATIC (11). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (11) and turn completely clockwise.

Note: After this step, do not lay the globe on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step F : Place the pole (43) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step G : Make the electrical connections in the base of the pole (43), according to current electrical standards.

Step K



Design and Construction
Design et construction **LUMEC INC.**

project **STREET LIGHTING**
projet **ECLAIRAGE DE RUE**

drawing **CP8**
dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

(INSCP8)

designed by
conçu par **FL**

approved by
approuvé par

project no.
no. du projet **M08628**

scale
échelle **NIL**

date **03/26/96**

sheet no.
no. de la feuille **1/1**

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
FOR
PL & CR'S
LIGHTING UNITS**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PL type

Assembly of PL lighting units (#04 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of PL lighting units.

Note: The standard orientation of the arms is at 45° from the access door. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step A : Keep the top of the pole at least 30" (762mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place one of the four arms (22) on the pole's tenon (27), according to the chosen orientation. Connect the electrical plug. Carry out the preliminary assembly by putting in the four screws (20), without tightening them.

Step C : Proceed in the same manner for the three other arms (22).

Step D : Line up the edges of the arms (22) by adjusting the sixteen screws (20). Screw tightly.

Step E : Assemble the decorative rings (21) on the arms (22) using the screws (30) and split washers (31). Position the rings (21) using the tabs molded into the anchoring plates of the arms (22).

Step F : Attach the cap (17) to the top of the tenon (27) using the two screws (16) and watertight washers (18).

Step G : Install the lamps (2) (supplied by others).

PL type (continued)

Step H : Ensure that the gasket of the fitters (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise. Repeat with all three other globes (1).

Note: After this step, do not lay the globes on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step I : Set the pole (37) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step J : Make the electrical connections in the base of the pole, according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (39). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR1 type

Assembly of CR1 lighting units (#11 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR1 lighting units.

Note: The standard orientation of the arms is at 45° from the access door. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step A : Keep the top of the pole at least 30" (762mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place one of the four arms (22) on the pole's tenon (27), according to the chosen orientation. Connect the electrical plug. Carry out the preliminary assembly by putting in the four screws (20), without tightening them.

Step C : Proceed in the same manner for the three other arms (22).

Step D : Line up the edges of the arms (22) by adjusting the sixteen screws (20). Screw tightly.

Step E : Assemble the decorative rings (21) on the arms (22) using the screws (30) and split washers (31). Position the rings (21) using the tabs molded into the anchoring plates of the arms (22).

Step F : Attach the cap (17) to the top of the tenon (27) using the two screws (16) and watertight washers (18).

Step G : Install the lamps (2) (supplied by others).

CR1 type (continued)

Step H : Ensure that the gasket of the fitters (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise. Repeat with all three other globes (1).

Note: After this step, do not lay the globes on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step I : Set the pole (43) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step J : Make the electrical connections in the base of the pole (43), according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (44). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR2 type

Assembly of CR2 lighting units. (#12 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR2 lighting units.

Note: The standard orientation of the arms is at 45° from the access door. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step A : Keep the top of the pole at least 30" (762mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place one of the four arms (22) on the pole's tenon (27), according to the chosen orientation. Connect the electrical plug. Carry out the preliminary assembly by putting in the four screws (20), without tightening them.

Step C : Proceed in the same manner for the three other arms (22).

Step D : Line up the edges of the arms (22) by adjusting the sixteen screws (20). Screw tightly.

Step E : Assemble the decorative rings (21) on the arms (22) using the screws (30) and split washers (31). Position the rings (21) using the tabs molded into the anchoring plates of the arms (22).

Step F : Attach the cap (17) to the top of the tenon (27) using the two screws (16) and watertight washers (18).

Step G : Install the lamps (2) (supplied by others).

CR2 type (continued)

Step H : Ensure that the gasket of the fitters (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise. Repeat with all three other globes (1).

Note: After this step, do not lay the globes on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step I : Set the pole (46) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step J : Make the electrical connections in the base of the pole (46), according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (47). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR5 type

Assembly of CR5 lighting units. (#15 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR5 lighting units.

Note: The standard orientation of the arms is at 45° from the access door. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step A : Keep the top of the pole at least 30" (762mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place one of the four arms (22) on the pole's tenon (27), according to the chosen orientation. Connect the electrical plug. Carry out the preliminary assembly by putting in the four screws (20), without tightening them.

Step C : Proceed in the same manner for the three other arms (22).

Step D : Line up the edges of the arms (22) by adjusting the sixteen screws (20). Screw tightly.

Step E : Assemble the decorative rings (21) on the arms (22) using the screws (30) and split washers (31). Position the rings (21) using the tabs molded into the anchoring plates of the arms (22).

Step F : Place the decorative ring (13) on the tenon (27). Secure the fitter to the top of the tenon (27), using the two screws and split washers (56).

Step G : Install the lamps (2) (supplied by others).

CR5 type (continued)

Step H : Ensure that the gasket of the fitters (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise. Repeat with all four other globes (1).

Note: After this step, do not lay the globes on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step I : Set the pole (46) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step J : Make the electrical connections in the base of the pole (46), according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (47). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR3 type

Assembly of CR3 lighting units. (#13 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR3 lighting units.

Step A : Keep the top of the pole at least 15" (381mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place the decorative ring (50) on the top of the pole (51).

Step C : Connect the electrical plug between the fitter (11) and the pole (64). Secure the fitter (11) to the tenon of the pole using the three set screws (51).

Step D : Install the lamp (2) (supplied by others).

Step E : Ensure that the gasket of the fitter (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise.

Note: After this step, do not lay the globe on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step F : Set the pole (46) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step G : Make the electrical connections in the base of the pole (46), according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (47). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR4 type

Assembly of CR4 lighting units.
(#14 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR4 lighting units.

Step A : Keep the top of the pole at least 15" (381mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place the decorative ring (50) on the top of the pole (68).

Step C : Connect the electrical plug between the fitter (11) and the pole (68). Secure the fitter (11) to the tenon of the pole using the three set screws (51).

Step D : Install the lamp (2) (supplied by others).

Step E : Ensure that the gasket of the fitter (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (9). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (9) and turn completely clockwise.

Note: After this step, do not lay the globe on the ground, since the weight of the pole could seriously compromise the weathertightness of the luminaires.

Step F : Set the pole (37) on its concrete base. Using aluminum shims to level the pole (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (42) (supplied by others).

Step G : Make the electrical connections in the base of the pole (37), according to current electrical standards.

Step K : Close the access door (39). Tighten the locking screw (38).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR6 type

Assembly of CR6 lighting units (#16 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR6 lighting units.

Step A : Place the anchoring plate (21) on its concrete base. Level it using aluminum shims (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (19) (supplied by others).

Step B : Make the electrical connections to the anchoring plate (21), according to current electrical standards.

Step C : Place the decorative ring (15) on the tenon of the molded base (17).

Step D : Secure the fitter (12) to the tenon of the molded base (17) using the three set screws.

Step E : Install the lamp (2) (supplied by others).

Step F : Ensure that the edge of the ROTOMATIC (11) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (9) with the one on the ROTOMATIC (11). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (11) and turn completely clockwise.

Step G : Connect the electrical plug between the base (17) and the anchoring plate (21).

Step H : Secure the base (17) on the anchoring plate (21) using the four screws (20).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CR7 type

Assembly of CR7 lighting units. (#17 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of CR7 lighting units.

Step A : Place the anchoring plate (21) on its concrete base. Level it using aluminum shims (if required), then secure it tightly with the locking nuts and washers (19) (supplied by others).

Step B : Make the electrical connections to the anchoring plate (21), according to current electrical standards.

Step C : Secure the fitter (12) to the tenon of the molded base (17) using the three set screws.

Step D : Install the lamp (2) (supplied by others).

Step E : Ensure that the gasket of the fitter (9) is free of dirt. Line up the arrow on the globe's ring (8) with the one on the ROTOMATIC (10). Place the globe (1) on the ROTOMATIC (10) and turn completely clockwise.

Step F : Connect the electrical plug between the base (17) and the anchoring plate (21).

Step G : Secure the base (17) on the anchoring plate (21) using the four screws (20).

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
POUR
LES LUMINAIRES DE TYPE
PL & CR**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type PL

Assemblage des appareils d'éclairage de type PL (#04 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type PL.

Note : L'orientation standard des bras est à 45° de la porte d'accès, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 30" [762mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage des bras (22).

Étape B : Placer un des quatre bras (22) sur le tenon du fût (27) selon l'orientation choisie. Brancher la fiche électrique. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis (20), sans les visser à fond.

Étape C : Procéder de la même façon pour les trois autres bras (22).

Étape D : Aligner les rebords des bras (22) en ajustant les seize vis (20). Visser à fond.

Étape E : Assembler les bagues décoratives (21) sur les bras (22) en utilisant les vis (30) et rondelles fendues (31). Localiser les bagues (21) à l'aide des pattes moulées sur les plaques d'ancrage des bras (22).

Étape F : Fixer le capuchon (17) sur le dessus du tenon (27), à l'aide des deux vis (16) et rondelles étanches (18).

Étape G : Installer les lampes (2) (fournis par d'autres).

Type PL (suite).

Étape H : Vous assurez que le joint étanche des embases (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire. Procéder de la même façon pour les trois autres globes (1).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer les globes au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité des luminaires.

Étape I : Fixer le fût (37) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape J : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût selon les normes électriques en vigueur.

Étape K : Fermer la porte d'accès (39). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR1

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR1 (#11 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR1.

Note : L'orientation standard des bras est à 45° de la porte d'accès, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 30" [762mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage des bras (22).

Étape B : Placer un des quatre bras (22) sur le tenon du fût (27) selon l'orientation choisie. Brancher la fiche électrique. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis (20), sans les visser à fond.

Étape C : Procéder de la même façon pour les trois autres bras (22).

Étape D : Aligner les rebords des bras (22) en ajustant les seize vis (20). Visser à fond.

Étape E : Assembler les bagues décoratives (21) sur les bras (22) en utilisant les vis (30) et rondelles fendues (31). Localiser les bagues (21) à l'aide des pattes moulées sur les plaques d'ancrage des bras (22).

Étape F : Fixer le capuchon (17) sur le dessus du tenon (27), à l'aide des deux vis (16) et rondelles étanches (18).

Étape G : Installer les lampes (2) (fournis par d'autres).

Type CR1 (suite).

Étape H : Vous assurez que le joint étanche des embases (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire. Procéder de la même façon pour les trois autres globes (1).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer les globes au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité des luminaires.

Étape I : Fixer le fût (43) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape J : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (43) selon les normes électriques en vigueur.

Étape K : Fermer la porte d'accès (44). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR2

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR2 (#12 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR2.

Note : L'orientation standard des bras est à 45° de la porte d'accès, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 30" [762mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage des bras (22).

Étape B : Placer un des quatre bras (22) sur le tenon du fût (27) selon l'orientation choisie. Brancher la fiche électrique. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis (20), sans les visser à fond.

Étape C : Procéder de la même façon pour les trois autres bras (22).

Étape D : Aligner les rebords des bras (22) en ajustant les seize vis (20). Visser à fond.

Étape E : Assembler les bagues décoratives (21) sur les bras (22) en utilisant les vis (30) et rondelles fendues (31). Localiser les bagues (21) à l'aide des pattes moulées sur les plaques d'ancrage des bras (22).

Étape F : Fixer le capuchon (17) sur le dessus du tenon (27), à l'aide des deux vis (16) et rondelles étanches (18).

Étape G : Installer les lampes (2) (fournis par d'autres).

Type CR2 (suite).

Étape H : Vous assurez que le joint étanche des embases (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire. Procéder de la même façon pour les trois autres globes (1).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer les globes au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité des luminaires.

Étape I : Fixer le fût (46) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape J : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (46) selon les normes électriques en vigueur.

Étape K : Fermer la porte d'accès (47). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR5

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR5 (#15 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR5.

Note : L'orientation standard des bras est à 45° de la porte d'accès, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 30" [762mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage des bras (22).

Étape B : Placer un des quatre bras (22) sur le tenon du fût (27) selon l'orientation choisie. Brancher la fiche électrique. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis (20), sans les visser à fond.

Étape C : Procéder de la même façon pour les trois autres bras (22).

Étape D : Aligner les rebords des bras (22) en ajustant les seize vis (20). Visser à fond.

Étape E : Assembler les bagues décoratives (21) sur les bras (22) en utilisant les vis (30) et rondelles fendues (31). Localiser les bagues (21) à l'aide des pattes moulées sur les plaques d'ancrage des bras (22).

Étape F : Déposer la bague décorative (13) sur le tenon (27). Fixer l'embase (11) sur le dessus du tenon (27), à l'aide des deux vis et rondelles fendues (56).

Étape G : Installer les lampes (2) (fournis par d'autres).

Type CR5 (suite).

Étape H : Vous assurez que le joint étanche des embases (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire. Procéder de la même façon pour les quatre autres globes (1).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer les globes au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité des luminaires.

Étape I : Fixer le fût (46) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape J : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (46) selon les normes électriques en vigueur.

Étape K : Fermer la porte d'accès (47). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR3

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR3 (#13 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR3.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 15" [381mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage du luminaire.

Étape B : Déposer la bague décorative (50) sur le haut du fût (64).

Étape C : Brancher la fiche électrique entre l'embase (11) et le fût (64). Fixer l'embase (11) au tenon du fût (51) à l'aide des trois vis de pression.

Étape D : Installer la lampe (2) (fournie par d'autres).

Étape E : Vous assurez que le joint étanche de l'embase (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire.

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer le globe au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité du luminaire.

Étape F : Fixer le fût (46) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape G : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (46) selon les normes électriques en vigueur.

Étape H : Fermer la porte d'accès (47). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR4

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR4 (#14 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR4.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 15" [381mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage du luminaire.

Étape B : Déposer la bague décorative (50) sur le haut du fût (68).

Étape C : Brancher la fiche électrique entre l'embase (11) et le fût (68). Fixer l'embase (11) au tenon du fût (51) à l'aide des trois vis de pression.

Étape D : Installer la lampe (2) (fournie par d'autres).

Étape E : Vous assurez que le joint étanche de l'embase (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire.

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer le globe au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité du luminaire.

Étape F : Fixer le fût (37) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape G : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût (37) selon les normes électriques en vigueur.

Étape H : Fermer la porte d'accès (39). Visser la vis de fermeture (38).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR6

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR6 (#16 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR6.

Étape A : Placer la semelle d'ancrage (21) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis). Fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (19) (fournis par d'autres).

Étape B : Effectuer les branchements électriques à la semelle d'ancrage (21) selon les normes électriques en vigueur.

Étape C : Déposer la bague décorative (15) sur le tenon de la base moulée (17).

Étape D : Fixer l'embase (12) au tenon de la base moulée (17) à l'aide des trois vis de pression.

Étape E : Installer la lampe (2) (fournie par d'autres).

Étape F : Vous assurez que le rebord du ROTOMATIC (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (9) avec celle située sur le ROTOMATIC (11). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (11) et tourner à fond dans le sens horaire.

Étape G : Brancher la fiche électrique entre la base (17) et la semelle d'ancrage (21).

Étape H : Fixer la base (17) sur la semelle d'ancrage (21) à l'aide des quatre vis (20).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type CR7

Assemblage des appareils d'éclairage de type CR7 (#17 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type CR7.

Étape A : Placer la semelle d'ancrage (21) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis). Fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (19) (fournis par d'autres).

Étape B : Effectuer les branchements électriques à la semelle d'ancrage (21) selon les normes électriques en vigueur.

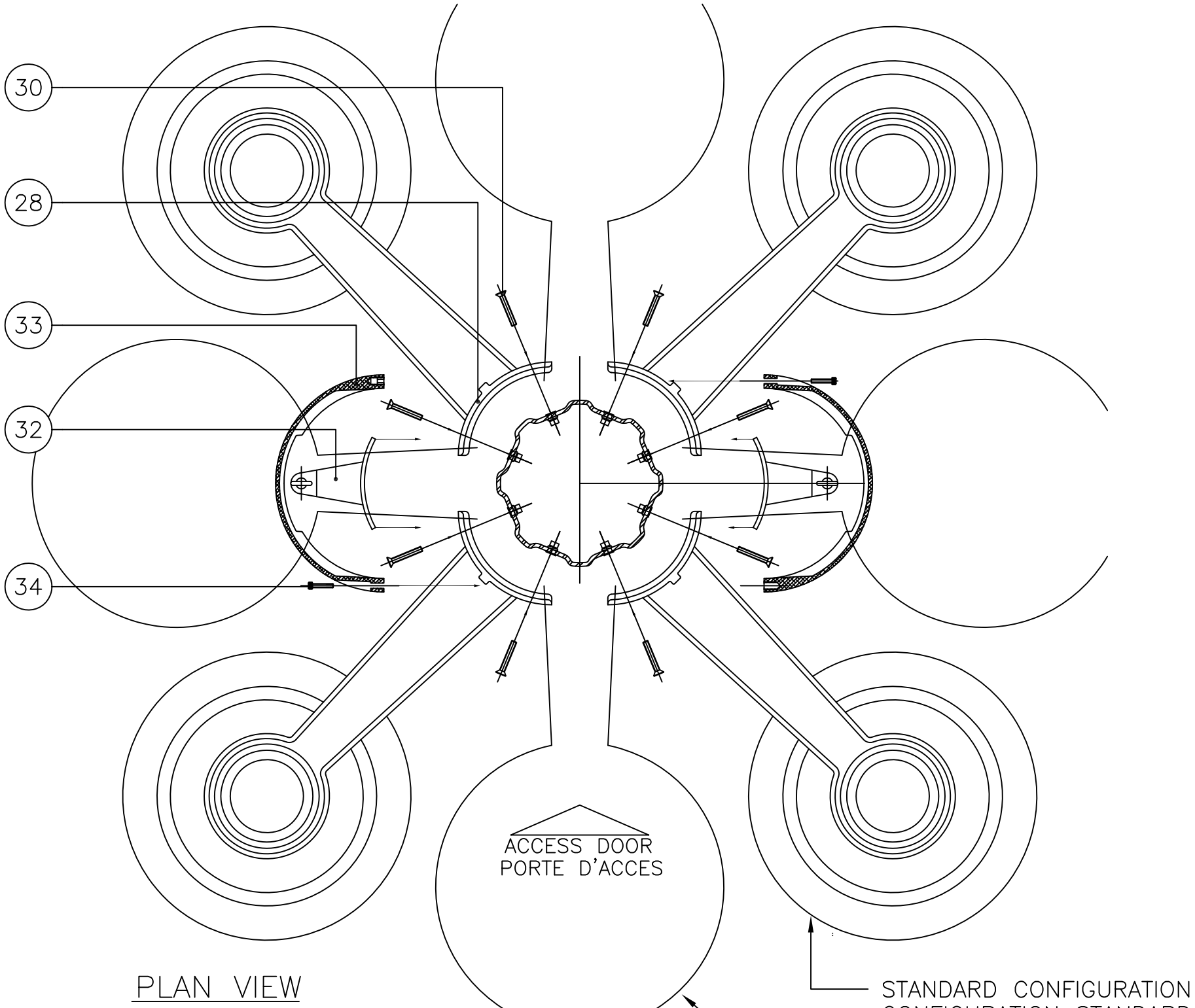
Étape C : Fixer l'embase (12) au tenon de la base moulée (17) à l'aide des trois vis de pression.

Étape D : Installer la lampe (2) (fournie par d'autres).

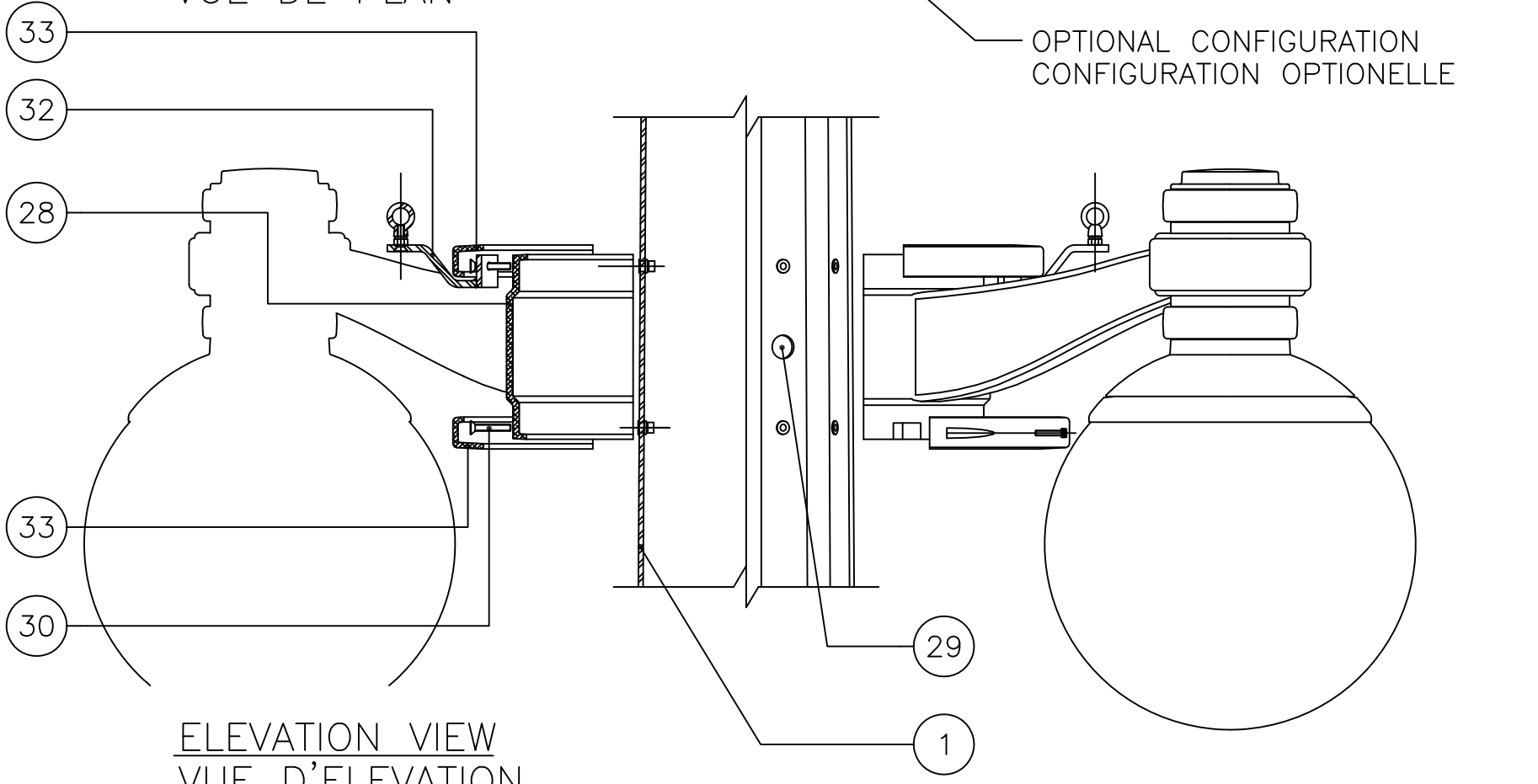
Étape E : Vous assurez que le joint étanche de l'embase (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (10). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (10) et tourner à fond dans le sens horaire.

Étape F : Brancher la fiche électrique entre la base (17) et la semelle d'ancrage (21).

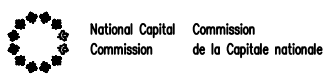
Étape G : Fixer la base (17) sur la semelle d'ancrage (21) à l'aide des quatre vis (20).



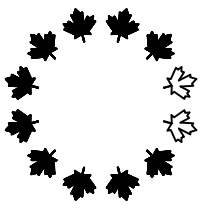
PLAN VIEW
VUE DE PLAN



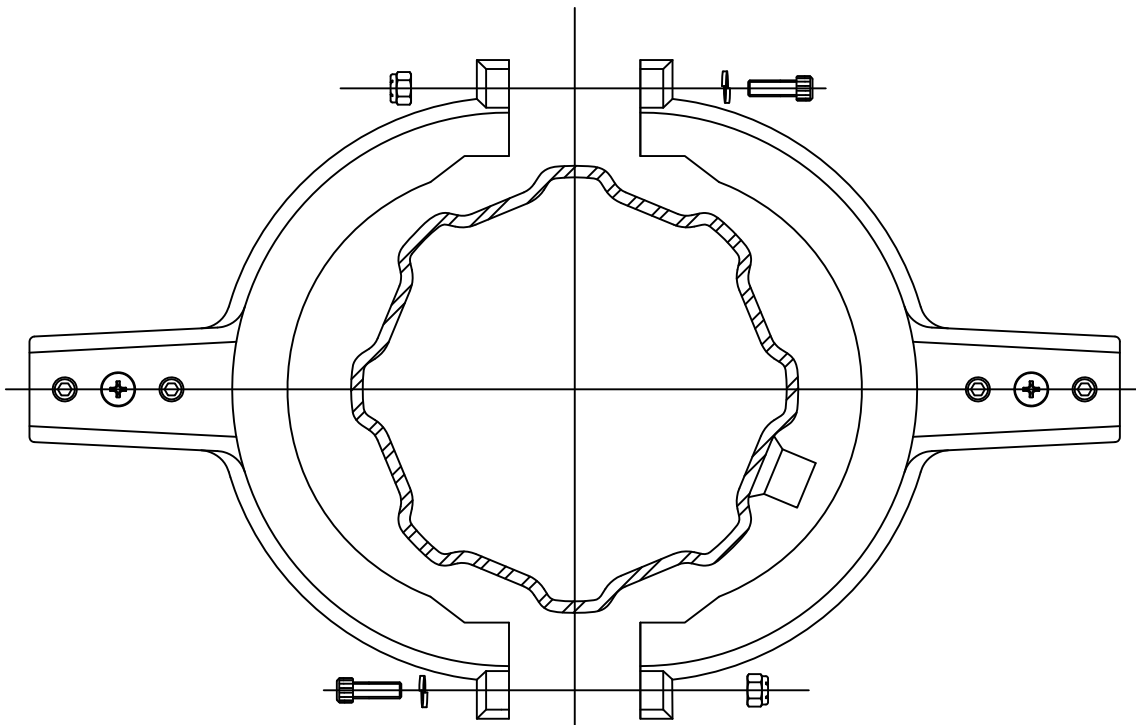
ELEVATION VIEW
VUE D'ELEVATION



Canada

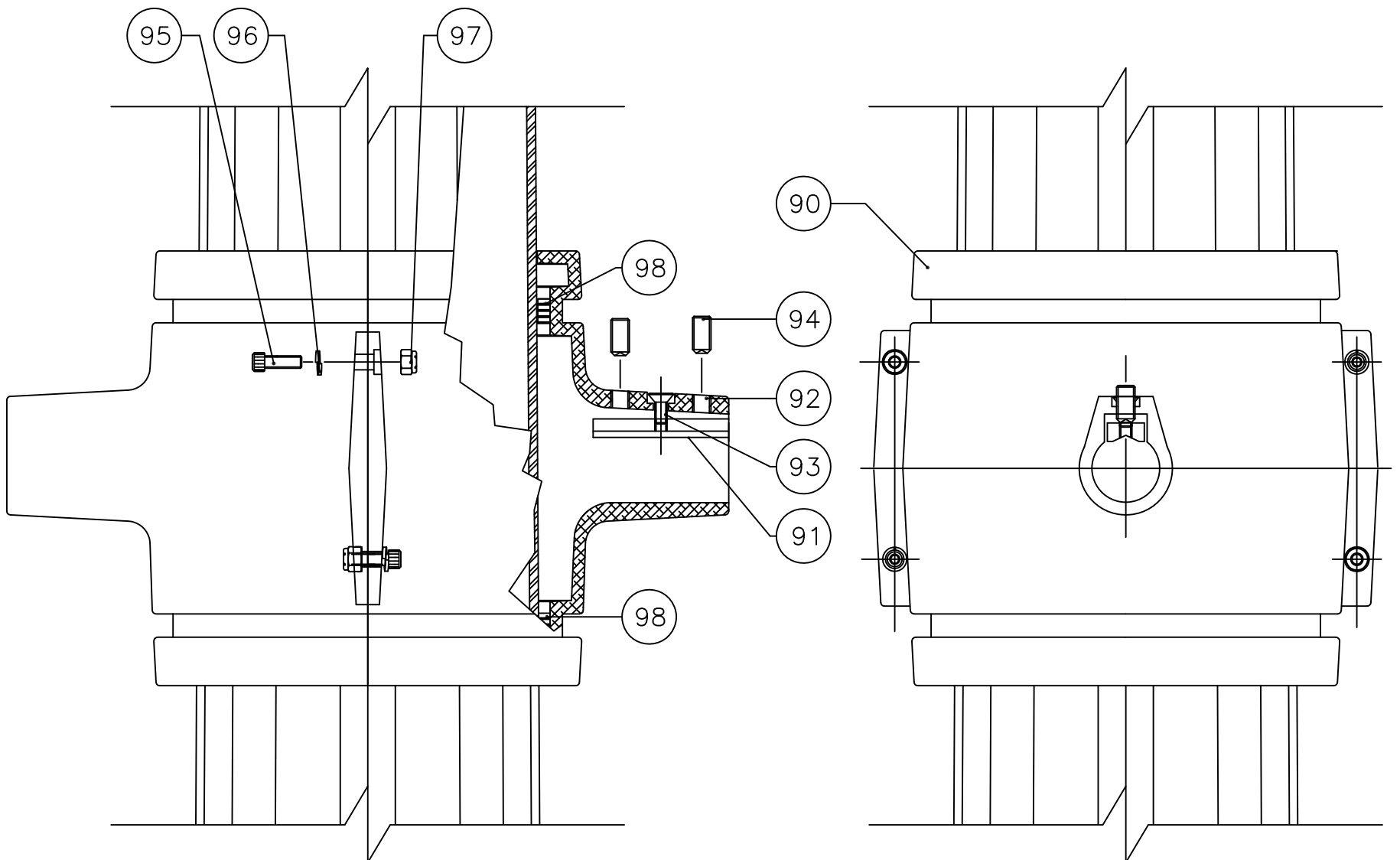


Design and Construction Design et construction	LUMEC INC.	designed by conçu par	FL	scale échelle	.375=1
project projet	STREET LIGHTING ECLAIRAGE DE RUE	approved by approuvé par		date	03/22/96
drawing dessin	SPL	(INSSLC4)	project no. no. du projet	M08028	sheet no. no. de la feuille
	ASSEMBLY INSTRUCTIONS INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE				8/8



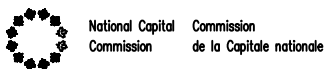
ACCESS DOOR
PORTE D'ACCES

PLAN VIEW
VUE DE PLAN



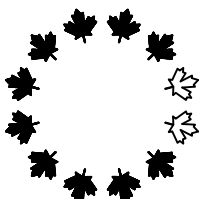
ELEVATION VIEW
VUE D'ELEVATION

SIDE VIEW
VUE DE PROFIL



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada



Design and Construction LUMEC INC.
Design et construction

project STREET LIGHTING
projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing SL/SPL
dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

designed by FL
conçu par

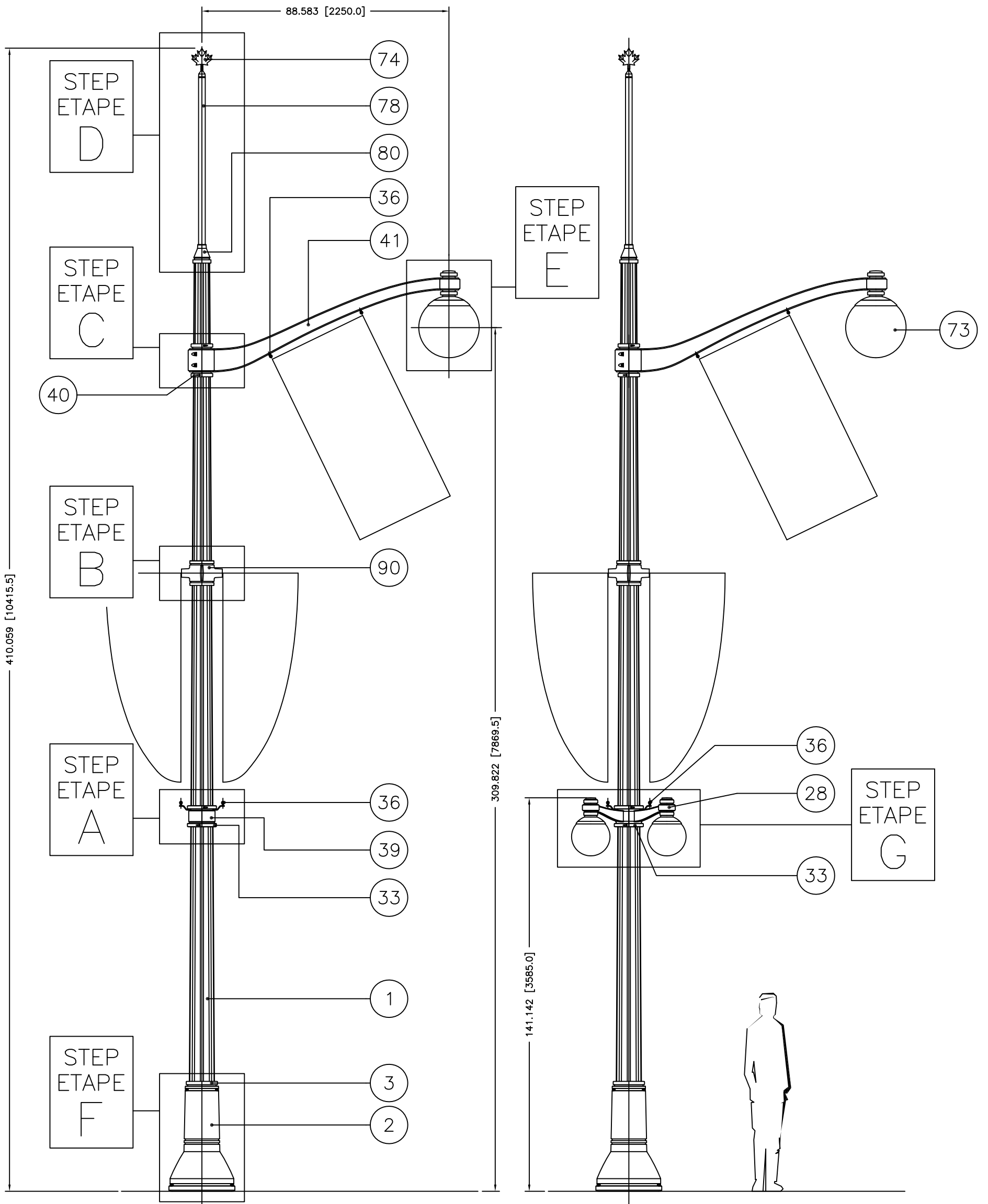
approved by
approuvé par

(INSSLJ1) project no. M08028
no. du projet

scale 0.500=1
échelle

date 03/18/96

sheet no. 3/8
no. de la feuille



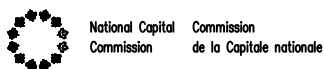
ELEVATION VIEW (SL)
VUE D'ELEVATION

ELEVATION VIEW (SPL)
VUE D'ELEVATION

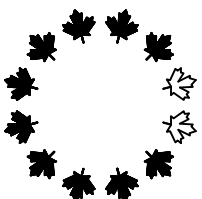
DRAWING
DESSIN

01 00 00 000 SL LIGHT ASSEMBLY
SL LUMINAIRE ASSEMBLE

02 00 00 000 SPL LIGHT ASSEMBLY
SPL LUMINAIRE ASSEMBLE



Canada



Design and Construction LUMEC INC.
Design et construction

project STREET LIGHTING
projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing SL/SPL
dessin

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

(INSSLA3)

designed by FL
conçu par

approved by
approuvé par

project no. M08028
no. du projet

scale .5=12
échelle

date 03/18/96

sheet no. 1/8
no. de la feuille

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
FOR
SL & SPL
LIGHTING UNITS**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Lumec inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of SL and SPL type lighting units. Refer to detail on sheet 1/8.

Selecting poles : Before proceeding with the luminaires assembly, please take care to select poles suited to the site. See note on the packaging of the poles.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

Important : When you remove the poles from their packaging, do not remove the plastic wrap covering the top of the pole as it is necessary to protect the pole during installation of long arm.

SL type

Step A

Assembling saddle covers and banner tie-down brackets (#01 20 50 000). Refer to detail on sheet 2/8.

Step B

Assembling banner bracket (#01 20 60 000). Refer to detail on sheet 3/8.

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step C

Assembling the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 4/8.

Step D

Assembling the spire and maple leaf (#01 20 70 000). Refer to detail on sheet 5/8.

SL type (count's)

Step E

Assembling the 550mm luminaire on the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 6/8.

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

Step F

Assembling the pole on the concrete base (#01 20 30 000). Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and shroud covers (#01 20 10 000). Refer to detail on sheet 7/8.

SPL type

Step B

Assembling banner bracket (#01 20 60 000). Refer to detail on sheet 3/8.

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step C

Assembling the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 4/8.

Step D

Assembling the spire and maple leaf (#01 20 70 000). Refer to detail on sheet 5/8.

Step E

Assembling the 550mm luminaire on the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 6/8.

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

SPL type (count's)

Step F

Assembling the pole on the concrete base (#01 20 30 000). Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and shroud covers (#01 20 10 000). Refer to detail on sheet 7/8.

Step G

Assembling the small arms and banner tie-down brackets (#02 30 10 000). Refer to detail on sheet 8/8.

STEP A

Assembling the saddle covers and banner tie-down brackets. (#01 20 50 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

A1 : Place the two saddle covers (39) on the pole (1), directing the four tabs towards the anchoring plate. Carry out the preliminary assembly by putting in the four bottom screws (30).

A2 : Secure the banner tie-down brackets (32) well, using the screws (30) in the top holes. Pay attention to the orientation.

A3 : Line up the edges of the covers (39) by adjusting the four bottom screws (30).

A4 : Assemble the decorative rings (33) on the saddle covers (39), using the screws and split washers (34). Orient the top ring (33) within the opening provided for the banner tie-down bracket. Position the bottom ring (33) using the four tabs of the saddle cover (39), and line it up with the top ring.

STEP B

Assembling the banner bracket. (#01 20 60 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

B1 : Place and orient one of the two support (90) using the alignment pin welded to the pole.

B2 : Align the other support (90), then secure them with the screws (95), split washers (96) and ringed nylon nuts (97). Please note that the nut is located on the countersink side of the part. Screw in until the units is tightly secured to the pole. It is possible that the two supports may not touch.

STEP C

Assembling the long arm. (#01 10 00 000).

Note: LUMEC Inc. strongly recommends that you assemble the long arm before attaching the luminaire. This allow you to protect the luminaire when handling large components.

C1: Orient the long arm (41) in relation to the pole's main access door, and slide it gently on the pole until it comes to rest against the positioning pin welded to the pole.

C2: Remove the protective plastic covering. Position the large arm (41) in relation to the anchoring plate and top of the pole.

C3: Secure the long arm (41) into position using the two vices (48). Screw the two top bolts (42) one after the other, until there is contact with the pole. Repeat with the two bottom bolts (42). Once there is full contact, tighten all four screws (42) one after the other. Torque range: 50lbs/pi. [6.91kg/m].

C4: Open the access door (44) connect the plug between the arm and the pole. Close the access door (44) using the two screws (45).

C5: Install the bottom decorative ring (40). (This ring has two half-moon openings). Orient the half-moon towards the pole's welded pin. Assemble the decorative ring (40) using the two screws and split washers (34). Secure into position using the two set screws (46).

C6: Install the top ring (40) (this ring has no opening) in the same manner as the bottom ring.

STEP D

Assembling the spire and maple leaf. (#01 20 70 000) and (#01 20 70 303).

D1: Install the three nuts (81) and leveling washers (82) on the threaded rods (84).

D2: Place the spire anchoring plate (83) on the threaded rods (84). Install the three flat washers, split washers (82) and attachment nuts (81).

D3: Line up the tube of the spire (78) with the axis of the pole using the leveling nuts (81). Tighten securely using the attachment nuts (81).

D4: Slide the base cover (80) over the top of pole (1).

D5: Tightly screw the maple leaf (74) to the top of the spire (77). Line up the maple leaf parallel to the long arm. Tighten securely using the two nuts (76).

STEP E

Assembling the 550mm luminaire to the long arm.
(#01 10 00 000).

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

E1 : Keep the tip of the arm at least 15" [381mm] from the ground. This will provide you with sufficient space to assemble the luminaire. Make sure that the two tenons of the arm are free of dirt.

E2 : Slide the two decorative rings (52) over the arm's tenons (41).

E3 : **VERY IMPORTANT** : Put "RED LOCKTITE"- type hardware glue in the threaded hole of the cap (53) (supplied by LUMEC Inc.)

E4 : Ensure that the gasket (54) is in place on the cap (53). Place the cap (53) on the top tenon.

E5 : Ensure that the gasket (54) is well placed on the globe fitter (56). Remove the deflector (63a) and the socket holder (67). Place the globe fitter (56) on the bottom tenon after connecting the plug.

E6 : Assemble all the components using the bolt, flat and split washers (55). Torque range: 50lbs/pi. [6.91kg/m].

E7 : Replace the socket holder (67) and the deflector (63a).

E8 : Install the lamp (71) (supplied by others).

STEP E (count's)

E9: Line up the arrow located on the globe ring (58) with the one on the ROTOMATIC (63). Place the globe (73) on the ROTOMATIC (63) and turn completely clockwise. (The "street side" label allows you to check the orientation of the globe/reflector).

Note : After this step, do not lay the globe on the ground, since the weight of the large arm could seriously compromise the weathertightness of the luminaire.

STEP F

Assembling the pole (#01 20 30 000) on the concrete base. Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and the shroud covers (#01 20 10 000).

Selecting poles: Before proceeding with the luminaires assembly, please take care to select poles suited to the site. See note on the packaging of the poles.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F1: Set the pole on its concrete base. Using the leveling nuts, make sure it is straight, then secure it tightly with the blocking nuts (supplied by others).

F2: Select the ballast assembly suited to the site. See the label on the assembly.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F3: Make the electrical connections according to the electrical code. Secure the ballast assembly (23) to the top support located inside the base of pole (1), and tighten the two attachment screws. Connect the plugs to the primary and secondary outlets. Close the access door (5) using the two screws (6).

F4: Install the section of the shroud cover (2) equipped with a stainless steel belt (9) on the side **opposite** to the access door (5). Place the belt (9) around the pole (1) and tighten the two attachment screws (19). Note that the shroud covers are numbered in pairs.

F5: Add the second part of the shroud cover (2) to the one which is already in place. Attach the two parts of the shroud cover using the four screws (11) and split washers (12).

F6: Fit the decorative ring (3) into the top of the base cover. Secure it with the two screws and split washers (34).

STEP G

Assembling the small arms and the banner tie-down brackets. (#02 30 10 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

G1 : Cut a slit into the four rubber plugs (29) to accommodate the wires. Pull the wires of the arms through the opening in the plug, to the pole's access door.

G2 : Place one of the four arms (28) on the pole (1), according to the chosen orientation. Put together a preliminary assembly by installing three screws (30) without tightening (do not install the screw (30) which will serve to secure the banner tie-down bracket (32)). Repeat the procedure for each of the three other arms (28).

G3 : Firmly secure the banner tie-down brackets (32) with the screws (30) in the remaining holes. Pay attention to the orientation.

G4 : Line up the edges of the arms (28) by adjusting the twelve other screws (30). Tighten screws.

G5 : Assemble the decorative rings (33) on the arms (28), using the screws and split washers (34). Orient the top ring (33) within the opening provided for the banner tie-down bracket (32). Position the bottom ring (33) using the arms' four tabs (28) line it up with the top ring.

G6 : Make the electrical connections at the base of the pole, according to the electrical code.

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
POUR
LES LUMINAIRES DE TYPE
SL & SPL**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type SL et SPL. Voir détail sur la feuille 1/8.

Choix des fûts : Avant de procéder à l'assemblage des luminaires, prendre soins de sélectionner les fûts appropriés au site. Voir note sur l'emballage des fûts.

**WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS**

Note importante : Lorsque vous déballerez les fûts, prendre note de laisser en place la gaine de plastique qui recouvre le haut du fût. Celle-ci le protégera lors de l'installation du grand bras.

Type SL

Étape A

Assemblage des couvercles décoratifs et des crochets pour bannières (#01 20 50 000). Voir détail sur la feuille 2/8.

Étape B

Assemblage des porte-bannières (#01 20 60 000). Voir détail sur la feuille 3/8.

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape C

Assemblage du grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 4/8.

Étape D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable (#01 20 70 000). Voir détail sur la feuille 5/8.

Type SL (suite)

Étape E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 6/8.

Note : Cette étape doit être réalisée avec grands soins car elle garantit l'étanchéité du luminaire.

Étape F

Assemblage du fût sur la base de béton (#01 20 30 000), installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000). Voir détail sur la feuille 7/8.

Type SPL

Étape B

Assemblage des porte-bannières (#01 20 60 000). Voir détail sur la feuille 3/8.

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape C

Assemblage du grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 4/8.

Étape D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable (#01 20 70 000). Voir détail sur la feuille 5/8.

Étape E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 6/8.

Note : Cette étape doit être réalisée avec grands soins car elle garantit l'étanchéité du luminaire.

Type SPL (suite)

Étape F

Assemblage du fût sur la base de béton (#01 20 30 000), installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000). Voir détail sur la feuille 7/8.

Étape G

Assemblage des petits bras et des crochets pour bannières (#02 30 10 000). Voir les détails sur la feuille 8/8.

ÉTAPE A

Assemblage des couvercles décoratifs et des crochets pour bannières. (#01 20 50 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

A1 : Placer les deux couvercles décoratifs (39) sur le fût (1) en orientant les quatre pattes vers la semelle d'ancrage. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis du bas (30).

A2 : Fixer solidement les crochets pour bannières (32) avec les vis (30) dans les orifices du haut. Attention à l'orientation.

A3 : Aligner les rebords des couvercles (39) en ajustant les quatre vis du bas (30).

A4 : Assembler les bagues décoratives (33) sur les couvercles décoratifs (39) en utilisant les vis et rondelles fendues (34). Orienter la bague du haut (33) à l'aide du dégagement prévu pour les crochets de bannière (32). Localiser la bague du bas (33) à l'aide des quatre pattes du couvercle décoratif (39) et l'aligner avec celle du haut.

ÉTAPE B

Assemblage des porte-bannières. (#01 20 60 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

B1 : Localiser et orienter un des deux support (90) à l'aide du goujon d'alignement soudé au fût.

B2 : Aligner l'autre support (90) et les fixer à l'aide des vis (95), rondelles (96) et écrous à bague de Nylon (97). Prendre note que l'écrou est localisé du côté chanfreiné de la pièce. Visser jusqu'à ce que l'ensemble soit bien compressé au fût. Il est possible que les deux supports ne se touche pas.

ÉTAPE C

Assemblage du grand bras. (#01 10 00 000).

Note : LUMEC Inc. Vous recommande fortement de procéder à l'assemblage du grand bras avant d'assembler le luminaire au bras. Ceci vous permettra de protéger le luminaire lors de la manutention de grande pièce.

C1 : Orienter le grand bras (41) en rapport avec la porte d'accès du fût, et le glisser délicatement sur le fût jusqu'à ce qu'il butte sur les goujons de localisation soudés au fût.

C2 : Retirer le protecteur de plastique. Localiser le grand bras (41) en rapport avec la semelle d'ancrage et le haut du fût.

C3 : Fixer le grand bras (41) dans sa position à l'aide des deux étaux (48). Visser tour à tour les deux boulons du haut (42) jusqu'à ce qu'il y est contact avec le fût. Procéder de la même façon pour les deux boulons du bas (42). Lorsqu'il y a plein contact, visser tour à tour les quatre boulons (42). Couple de serrage 50lbs/pi. [6.91kg/m].

C4 : Ouvrir la porte d'accès (44), branchez la fiche entre le bras et le fût. Refermer la porte d'accès (44) avec les deux vis (45).

C5 : Installer la bague décorative du bas (40). (Cette bague est munie de deux décrochés en forme de demi-lune). Orienter les demi-lunes avec le goujon soudé au fût. Assembler la bague décorative (40) avec les deux vis et rondelles fendues (34). Fixer en place avec les deux vis de pression (46).

C6 : Installer la bague du haut (40) (cette bague n'a pas de décroché) de la même façon que la bague du bas.

ÉTAPE D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable.

(#01 20 70 000) et (#01 20 70 303).

D1 : Installer les trois écrous (81) et rondelles de nivellement (82) sur les tiges filetées (84).

D2 : Placer la semelle d'ancrage de la flèche (83) sur les tiges filetées (84). Installer les trois rondelles plates, rondelles fendues (82) et écrous de fixation (81).

D3 : Aligner le tube de la flèche (78) avec l'axe du fût en utilisant les écrous de nivellement (81). Bloquer solidement avec les écrous de fixation (81).

D4 : Glisser le cache-base (80) sur le sommet du fût (1).

D5 : Visser à fond la feuille d'érable (74) au sommet de la flèche (77). Aligner la feuille d'érable parallèlement au grand bras. Bloquer solidement avec les deux écrous (76).

ÉTAPE E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras. (#01 10 00 000).

Note : Cette étape doit être réalisée avec grands soins car elle garantit l'étanchéité du luminaire.

E1 : Espacer du sol l'extrémité du bras d'au moins 15" [381mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage du luminaire. Assurez vous que les deux tenons du bras sont exempts de toute saleté.

E2 : Glisser sur les tenons du bras (41) les deux bagues décoratives (52).

E3 : TRÈS IMPORTANT : Mettre de la colle à quincaillerie de type "RED LOCKTITE" dans le trou fileté du capuchon (53) (fourni par LUMEC Inc.).

E4 : Vérifier que le joint d'étanchéité (54) est bien en place sur le capuchon (53). Mettre en place le capuchon (53) sur le tenon du haut.

E5 : Vérifier que le joint d'étanchéité (54) est bien en place sur l'embase (56). Retirer le déflecteur (63a) et le support de douille (67). Mettre en place l'embase (56) sur le tenon du bas après avoir branché la fiche.

E6 : Assembler le tout avec le boulon, rondelle plate et rondelle fendue (55). Couple de serrage 50lbs/pi. [6.91kg/m].

E7 : Remettre en place le support de douille (67) et le déflecteur (63a).

E8 : Installer la lampe (71) (fournie par d'autres).

ÉTAPE E (suite).

E9 : Aligner la flèche située sur le collet du globe (58) avec celle située sur le ROTOMATIC (63). Déposer le globe (73) sur le ROTOMATIC (63) et tourner à fond dans le sens horaire. (L'étiquette "**côté rue**" vous permet de vérifier l'orientation du globe/réflecteur).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer le globe au sol, car le poids du grand bras endommagera gravement l'étanchéité du luminaire.

ÉTAPE F

Assemblage du fût (#01 20 30 000) sur la base de béton, installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000).

Choix des fûts : Avant de procéder à l'assemblage des luminaires, prendre soins de sélectionner les fûts appropriés au site. Voir note sur l'emballage des fûts.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F1 : Fixer le fût sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide des écrous de nivellement et fixer solidement avec les écrous de blocage (fournis par d'autres).

F2 : Sélectionner le montage de régulateur approprié au site. Voir l'étiquette sur le montage.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F3 : Effectuer les raccords électriques. Fixer le montage de ballast (23) au support du haut situé à l'intérieur de la base du fût (1) et serrer les deux vis de fixation. Brancher les fiches au primaire et au secondaire. Remettre la porte d'accès (5) et visser les deux vis de fermeture (6).

F4 : Installer la partie du cache-base (2) munie de la courroie en acier inoxydable (9), du côté **opposé** à la porte d'accès (5). Ceinturer le fût (1) avec la courroie (9) et visser les deux vis de fixation (19). Prendre note que les cache-bases sont numérotés en paires.

F5 : Joindre la deuxième partie du cache-base (2) à celle déjà en place. Fixer les deux parties du cache-base à l'aide des quatre vis (11) et rondelles fendues (12).

F6 : Installer la bague décorative (3) dans le haut du cache-base. Fixer celle-ci à l'aide des deux vis et rondelles fendues (34).

ÉTAPE G

Assemblage des petits bras et des crochets pour bannières. (#02 30 10 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

G1 : Faire une entaille dans les quatre bouchons de caoutchouc (29) pour le passage des fils. Faire passer les fils des bras jusqu'à la porte d'accès du fût.

G2 : Placer un des quatre bras (28) sur le fût (1) selon l'orientation choisie. Faire un assemblage préliminaire en installant trois vis (30), sans les visser à fond (ne pas installer la vis (30) qui servira à la fixation du crochet pour bannières(32)). Procéder de la même façon pour les trois autres bras (28).

G3 : Fixer solidement les crochets pour bannières (32) avec les vis (30) dans les orifices restants. Attention à l'orientation.

G4 : Aligner les rebords des bras (28) en ajustant les douze autres vis (30). Visser à fond.

G5 : Assembler les bagues décoratives (33) sur les bras (28) en utilisant les vis et rondelles fendues (34). Orienter la bague du haut (33) à l'aide du dégagement prévu pour les crochets de bannière (32). Localiser la bague du bas (33) à l'aide des quatre pattes des bras (28) et l'aligner avec celle du haut.

G6 : Faire les branchements électriques à la base du fût.

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
FOR
SL & SPL
LIGHTING UNITS**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Lumec inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of SL and SPL type lighting units. Refer to detail on sheet 1/8.

Selecting poles : Before proceeding with the luminaires assembly, please take care to select poles suited to the site. See note on the packaging of the poles.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

Important : When you remove the poles from their packaging, do not remove the plastic wrap covering the top of the pole as it is necessary to protect the pole during installation of long arm.

SL type

Step A

Assembling saddle covers and banner tie-down brackets (#01 20 50 000). Refer to detail on sheet 2/8.

Step B

Assembling banner bracket (#01 20 60 000). Refer to detail on sheet 3/8.

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step C

Assembling the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 4/8.

Step D

Assembling the spire and maple leaf (#01 20 70 000). Refer to detail on sheet 5/8.

SL type (count's)

Step E

Assembling the 550mm luminaire on the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 6/8.

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

Step F

Assembling the pole on the concrete base (#01 20 30 000). Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and shroud covers (#01 20 10 000). Refer to detail on sheet 7/8.

SPL type

Step B

Assembling banner bracket (#01 20 60 000). Refer to detail on sheet 3/8.

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step C

Assembling the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 4/8.

Step D

Assembling the spire and maple leaf (#01 20 70 000). Refer to detail on sheet 5/8.

Step E

Assembling the 550mm luminaire on the long arm (#01 10 00 000). Refer to detail on sheet 6/8.

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

SPL type (count's)

Step F

Assembling the pole on the concrete base (#01 20 30 000). Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and shroud covers (#01 20 10 000). Refer to detail on sheet 7/8.

Step G

Assembling the small arms and banner tie-down brackets (#02 30 10 000). Refer to detail on sheet 8/8.

STEP A

Assembling the saddle covers and banner tie-down brackets. (#01 20 50 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

A1 : Place the two saddle covers (39) on the pole (1), directing the four tabs towards the anchoring plate. Carry out the preliminary assembly by putting in the four bottom screws (30).

A2 : Secure the banner tie-down brackets (32) well, using the screws (30) in the top holes. Pay attention to the orientation.

A3 : Line up the edges of the covers (39) by adjusting the four bottom screws (30).

A4 : Assemble the decorative rings (33) on the saddle covers (39), using the screws and split washers (34). Orient the top ring (33) within the opening provided for the banner tie-down bracket. Position the bottom ring (33) using the four tabs of the saddle cover (39), and line it up with the top ring.

STEP B

Assembling the banner bracket. (#01 20 60 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

B1 : Place and orient one of the two support (90) using the alignment pin welded to the pole.

B2 : Align the other support (90), then secure them with the screws (95), split washers (96) and ringed nylon nuts (97). Please note that the nut is located on the countersink side of the part. Screw in until the units is tightly secured to the pole. It is possible that the two supports may not touch.

STEP C

Assembling the long arm. (#01 10 00 000).

Note: LUMEC Inc. strongly recommends that you assemble the long arm before attaching the luminaire. This allow you to protect the luminaire when handling large components.

C1: Orient the long arm (41) in relation to the pole's main access door, and slide it gently on the pole until it comes to rest against the positioning pin welded to the pole.

C2: Remove the protective plastic covering. Position the large arm (41) in relation to the anchoring plate and top of the pole.

C3: Secure the long arm (41) into position using the two vices (48). Screw the two top bolts (42) one after the other, until there is contact with the pole. Repeat with the two bottom bolts (42). Once there is full contact, tighten all four screws (42) one after the other. Torque range: 50lbs/pi. [6.91kg/m].

C4: Open the access door (44) connect the plug between the arm and the pole. Close the access door (44) using the two screws (45).

C5: Install the bottom decorative ring (40). (This ring has two half-moon openings). Orient the half-moon towards the pole's welded pin. Assemble the decorative ring (40) using the two screws and split washers (34). Secure into position using the two set screws (46).

C6: Install the top ring (40) (this ring has no opening) in the same manner as the bottom ring.

STEP D

Assembling the spire and maple leaf. (#01 20 70 000) and (#01 20 70 303).

D1: Install the three nuts (81) and leveling washers (82) on the threaded rods (84).

D2: Place the spire anchoring plate (83) on the threaded rods (84). Install the three flat washers, split washers (82) and attachment nuts (81).

D3: Line up the tube of the spire (78) with the axis of the pole using the leveling nuts (81). Tighten securely using the attachment nuts (81).

D4: Slide the base cover (80) over the top of pole (1).

D5: Tightly screw the maple leaf (74) to the top of the spire (77). Line up the maple leaf parallel to the long arm. Tighten securely using the two nuts (76).

STEP E

Assembling the 550mm luminaire to the long arm.
(#01 10 00 000).

Note : This step must be carried out with great care, as it ensures the weathertightness of the luminaire.

E1 : Keep the tip of the arm at least 15" [381mm] from the ground. This will provide you with sufficient space to assemble the luminaire. Make sure that the two tenons of the arm are free of dirt.

E2 : Slide the two decorative rings (52) over the arm's tenons (41).

E3 : **VERY IMPORTANT** : Put "RED LOCKTITE"- type hardware glue in the threaded hole of the cap (53) (supplied by LUMEC Inc.)

E4 : Ensure that the gasket (54) is in place on the cap (53). Place the cap (53) on the top tenon.

E5 : Ensure that the gasket (54) is well placed on the globe fitter (56). Remove the deflector (63a) and the socket holder (67). Place the globe fitter (56) on the bottom tenon after connecting the plug.

E6 : Assemble all the components using the bolt, flat and split washers (55). Torque range: 50lbs/pi. [6.91kg/m].

E7 : Replace the socket holder (67) and the deflector (63a).

E8 : Install the lamp (71) (supplied by others).

STEP E (count's)

E9: Line up the arrow located on the globe ring (58) with the one on the ROTOMATIC (63). Place the globe (73) on the ROTOMATIC (63) and turn completely clockwise. (The "street side" label allows you to check the orientation of the globe/reflector).

Note : After this step, do not lay the globe on the ground, since the weight of the large arm could seriously compromise the weathertightness of the luminaire.

STEP F

Assembling the pole (#01 20 30 000) on the concrete base. Installing the ballast assembly (#01 20 20 000) and the shroud covers (#01 20 10 000).

Selecting poles: Before proceeding with the luminaires assembly, please take care to select poles suited to the site. See note on the packaging of the poles.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F1: Set the pole on its concrete base. Using the leveling nuts, make sure it is straight, then secure it tightly with the blocking nuts (supplied by others).

F2: Select the ballast assembly suited to the site. See the label on the assembly.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
or
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F3: Make the electrical connections according to the electrical code. Secure the ballast assembly (23) to the top support located inside the base of pole (1), and tighten the two attachment screws. Connect the plugs to the primary and secondary outlets. Close the access door (5) using the two screws (6).

F4: Install the section of the shroud cover (2) equipped with a stainless steel belt (9) on the side **opposite** to the access door (5). Place the belt (9) around the pole (1) and tighten the two attachment screws (19). Note that the shroud covers are numbered in pairs.

F5: Add the second part of the shroud cover (2) to the one which is already in place. Attach the two parts of the shroud cover using the four screws (11) and split washers (12).

F6: Fit the decorative ring (3) into the top of the base cover. Secure it with the two screws and split washers (34).

STEP G

Assembling the small arms and the banner tie-down brackets. (#02 30 10 000).

Note : The standard orientation of the banners is parallel to the long arm. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

G1 : Cut a slit into the four rubber plugs (29) to accommodate the wires. Pull the wires of the arms through the opening in the plug, to the pole's access door.

G2 : Place one of the four arms (28) on the pole (1), according to the chosen orientation. Put together a preliminary assembly by installing three screws (30) without tightening (do not install the screw (30) which will serve to secure the banner tie-down bracket (32)). Repeat the procedure for each of the three other arms (28).

G3 : Firmly secure the banner tie-down brackets (32) with the screws (30) in the remaining holes. Pay attention to the orientation.

G4 : Line up the edges of the arms (28) by adjusting the twelve other screws (30). Tighten screws.

G5 : Assemble the decorative rings (33) on the arms (28), using the screws and split washers (34). Orient the top ring (33) within the opening provided for the banner tie-down bracket (32). Position the bottom ring (33) using the arms' four tabs (28) line it up with the top ring.

G6 : Make the electrical connections at the base of the pole, according to the electrical code.

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
POUR
LES LUMINAIRES DE TYPE
SL & SPL**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type SL et SPL. Voir détail sur la feuille 1/8.

Choix des fûts : Avant de procéder à l'assemblage des luminaires, prendre soins de sélectionner les fûts appropriés au site. Voir note sur l'emballage des fûts.

**WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS**

Note importante : Lorsque vous déballerez les fûts, prendre note de laisser en place la gaine de plastique qui recouvre le haut du fût. Celle-ci le protégera lors de l'installation du grand bras.

Type SL

Étape A

Assemblage des couvercles décoratifs et des crochets pour bannières (#01 20 50 000). Voir détail sur la feuille 2/8.

Étape B

Assemblage des porte-bannières (#01 20 60 000). Voir détail sur la feuille 3/8.

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape C

Assemblage du grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 4/8.

Étape D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable (#01 20 70 000). Voir détail sur la feuille 5/8.

Type SL (suite)

Étape E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 6/8.

Note : Cette étape doit être réalisé avec grands soins car elle garantie l'étanchéité du luminaire.

Étape F

Assemblage du fût sur la base de béton (#01 20 30 000), installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000). Voir détail sur la feuille 7/8.

Type SPL

Étape B

Assemblage des porte-bannières (#01 20 60 000). Voir détail sur la feuille 3/8.

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape C

Assemblage du grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 4/8.

Étape D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable (#01 20 70 000). Voir détail sur la feuille 5/8.

Étape E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras (#01 10 00 000). Voir détail sur la feuille 6/8.

Note : Cette étape doit être réalisé avec grands soins car elle garantie l'étanchéité du luminaire.

Type SPL (suite)

Étape F

Assemblage du fût sur la base de béton (#01 20 30 000), installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000). Voir détail sur la feuille 7/8.

Étape G

Assemblage des petits bras et des crochets pour bannières (#02 30 10 000). Voir les détails sur la feuille 8/8.

ÉTAPE A

Assemblage des couvercles décoratifs et des crochets pour bannières. (#01 20 50 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

A1 : Placer les deux couvercles décoratifs (39) sur le fût (1) en orientant les quatre pattes vers la semelle d'ancrage. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis du bas (30).

A2 : Fixer solidement les crochets pour bannières (32) avec les vis (30) dans les orifices du haut. Attention à l'orientation.

A3 : Aligner les rebords des couvercles (39) en ajustant les quatre vis du bas (30).

A4 : Assembler les bagues décoratives (33) sur les couvercles décoratifs (39) en utilisant les vis et rondelles fendues (34). Orienter la bague du haut (33) à l'aide du dégagement prévu pour les crochets de bannière (32). Localiser la bague du bas (33) à l'aide des quatre pattes du couvercle décoratif (39) et l'aligner avec celle du haut.

ÉTAPE B

Assemblage des porte-bannières. (#01 20 60 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

B1 : Localiser et orienter un des deux support (90) à l'aide du goujon d'alignement soudé au fût.

B2 : Aligner l'autre support (90) et les fixer à l'aide des vis (95), rondelles (96) et écrous à bague de Nylon (97). Prendre note que l'écrou est localisé du côté chanfreiné de la pièce. Visser jusqu'à ce que l'ensemble soit bien compressé au fût. Il est possible que les deux supports ne se touche pas.

ÉTAPE C

Assemblage du grand bras. (#01 10 00 000).

Note : LUMEC Inc. Vous recommande fortement de procéder à l'assemblage du grand bras avant d'assembler le luminaire au bras. Ceci vous permettra de protéger le luminaire lors de la manutention de grande pièce.

C1 : Orienter le grand bras (41) en rapport avec la porte d'accès du fût, et le glisser délicatement sur le fût jusqu'à ce qu'il butte sur les goujons de localisation soudés au fût.

C2 : Retirer le protecteur de plastique. Localiser le grand bras (41) en rapport avec la semelle d'ancrage et le haut du fût.

C3 : Fixer le grand bras (41) dans sa position à l'aide des deux étaux (48). Visser tour à tour les deux boulons du haut (42) jusqu'à ce qu'il y est contact avec le fût. Procéder de la même façon pour les deux boulons du bas (42). Lorsqu'il y a plein contact, visser tour à tour les quatre boulons (42). Couple de serrage 50lbs/pi. [6.91kg/m].

C4 : Ouvrir la porte d'accès (44), branchez la fiche entre le bras et le fût. Refermer la porte d'accès (44) avec les deux vis (45).

C5 : Installer la bague décorative du bas (40). (Cette bague est munie de deux décrochés en forme de demi-lune). Orienter les demi-lunes avec le goujon soudé au fût. Assembler la bague décorative (40) avec les deux vis et rondelles fendues (34). Fixer en place avec les deux vis de pression (46).

C6 : Installer la bague du haut (40) (cette bague n'a pas de décroché) de la même façon que la bague du bas.

ÉTAPE D

Assemblage de la flèche et de la feuille d'érable.

(#01 20 70 000) et (#01 20 70 303).

D1 : Installer les trois écrous (81) et rondelles de nivellement (82) sur les tiges filetées (84).

D2 : Placer la semelle d'ancrage de la flèche (83) sur les tiges filetées (84). Installer les trois rondelles plates, rondelles fendues (82) et écrous de fixation (81).

D3 : Aligner le tube de la flèche (78) avec l'axe du fût en utilisant les écrous de nivellement (81). Bloquer solidement avec les écrous de fixation (81).

D4 : Glisser le cache-base (80) sur le sommet du fût (1).

D5 : Visser à fond la feuille d'érable (74) au sommet de la flèche (77). Aligner la feuille d'érable parallèlement au grand bras. Bloquer solidement avec les deux écrous (76).

ÉTAPE E

Assemblage du luminaire 550mm sur le grand bras. (#01 10 00 000).

Note : Cette étape doit être réalisée avec grands soins car elle garantit l'étanchéité du luminaire.

E1 : Espacer du sol l'extrémité du bras d'au moins 15" [381mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage du luminaire. Assurez vous que les deux tenons du bras sont exempts de toute saleté.

E2 : Glisser sur les tenons du bras (41) les deux bagues décoratives (52).

E3 : TRÈS IMPORTANT : Mettre de la colle à quincaillerie de type "RED LOCKTITE" dans le trou fileté du capuchon (53) (fourni par LUMEC Inc.).

E4 : Vérifier que le joint d'étanchéité (54) est bien en place sur le capuchon (53). Mettre en place le capuchon (53) sur le tenon du haut.

E5 : Vérifier que le joint d'étanchéité (54) est bien en place sur l'embase (56). Retirer le déflecteur (63a) et le support de douille (67). Mettre en place l'embase (56) sur le tenon du bas après avoir branché la fiche.

E6 : Assembler le tout avec le boulon, rondelle plate et rondelle fendue (55). Couple de serrage 50lbs/pi. [6.91kg/m].

E7 : Remettre en place le support de douille (67) et le déflecteur (63a).

E8 : Installer la lampe (71) (fournie par d'autres).

ÉTAPE E (suite).

E9 : Aligner la flèche située sur le collet du globe (58) avec celle située sur le ROTOMATIC (63). Déposer le globe (73) sur le ROTOMATIC (63) et tourner à fond dans le sens horaire. (L'étiquette "**côté rue**" vous permet de vérifier l'orientation du globe/réflecteur).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer le globe au sol, car le poids du grand bras endommagera gravement l'étanchéité du luminaire.

ÉTAPE F

Assemblage du fût (#01 20 30 000) sur la base de béton, installation du montage de régulateur (#01 20 20 000) et du cache-base (#01 20 10 000).

Choix des fûts : Avant de procéder à l'assemblage des luminaires, prendre soins de sélectionner les fûts appropriés au site. Voir note sur l'emballage des fûts.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F1 : Fixer le fût sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide des écrous de nivellement et fixer solidement avec les écrous de blocage (fournis par d'autres).

F2 : Sélectionner le montage de régulateur approprié au site. Voir l'étiquette sur le montage.

WELLINGTON STREET = 120 VOLTS
ou
PORTAGE BRIDGE = 347 VOLTS

F3 : Effectuer les raccords électriques. Fixer le montage de ballast (23) au support du haut situé à l'intérieur de la base du fût (1) et serrer les deux vis de fixation. Brancher les fiches au primaire et au secondaire. Remettre la porte d'accès (5) et visser les deux vis de fermeture (6).

F4 : Installer la partie du cache-base (2) munie de la courroie en acier inoxydable (9), du côté **opposé** à la porte d'accès (5). Ceinturer le fût (1) avec la courroie (9) et visser les deux vis de fixation (19). Prendre note que les cache-bases sont numérotés en paires.

F5 : Joindre la deuxième partie du cache-base (2) à celle déjà en place. Fixer les deux parties du cache-base à l'aide des quatre vis (11) et rondelles fendues (12).

F6 : Installer la bague décorative (3) dans le haut du cache-base. Fixer celle-ci à l'aide des deux vis et rondelles fendues (34).

ÉTAPE G

Assemblage des petits bras et des crochets pour bannières. (#02 30 10 000).

Note : L'orientation standard des bannières est parallèle au grand bras, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

G1 : Faire une entaille dans les quatre bouchons de caoutchouc (29) pour le passage des fils. Faire passer les fils des bras jusqu'à la porte d'accès du fût.

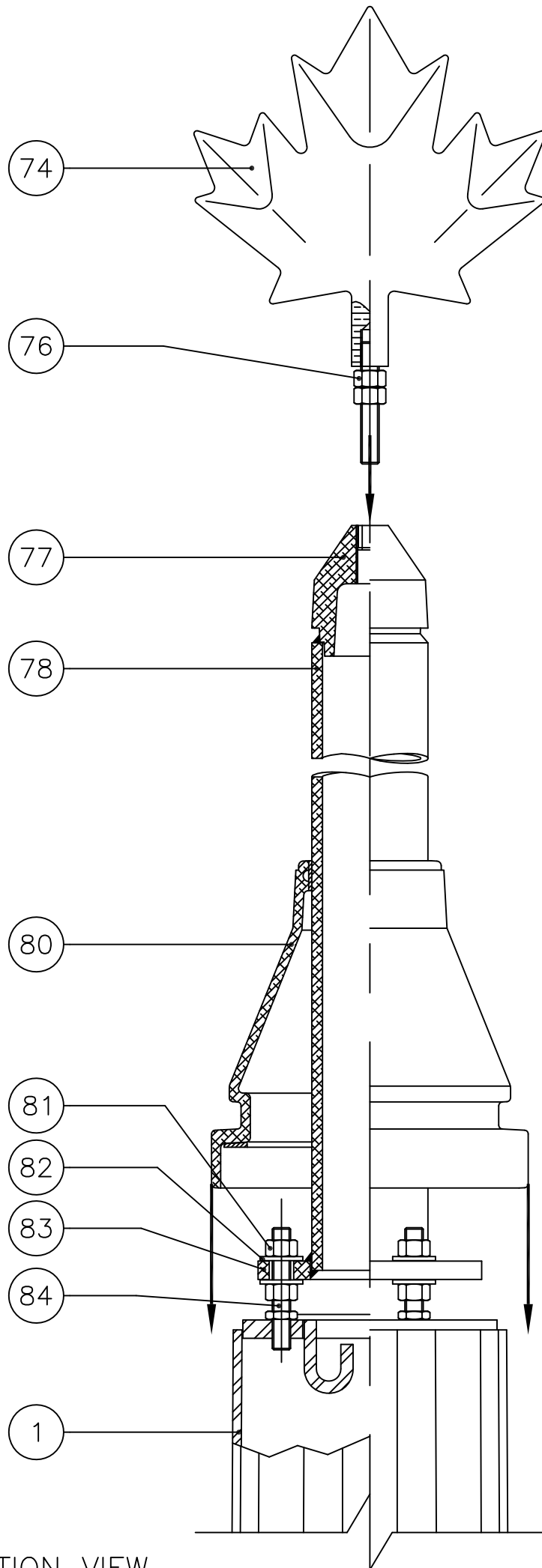
G2 : Placer un des quatre bras (28) sur le fût (1) selon l'orientation choisie. Faire un assemblage préliminaire en installant trois vis (30), sans les visser à fond (ne pas installer la vis (30) qui servira à la fixation du crochet pour bannières(32)). Procéder de la même façon pour les trois autres bras (28).

G3 : Fixer solidement les crochets pour bannières (32) avec les vis (30) dans les orifices restants. Attention à l'orientation.

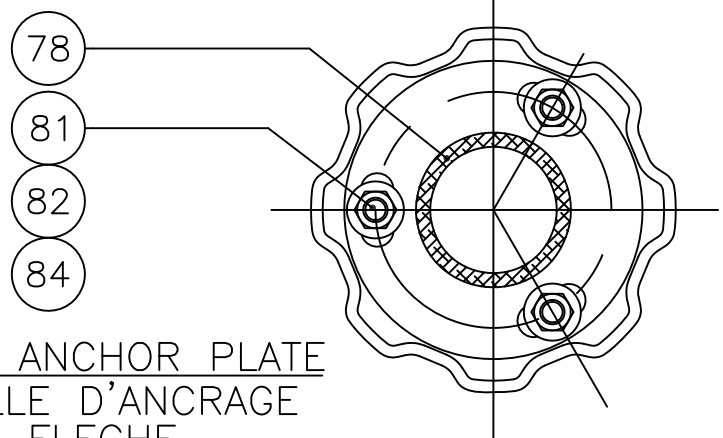
G4 : Aligner les rebords des bras (28) en ajustant les douze autres vis (30). Visser à fond.

G5 : Assembler les bagues décoratives (33) sur les bras (28) en utilisant les vis et rondelles fendues (34). Orienter la bague du haut (33) à l'aide du dégagement prévu pour les crochets de bannière (32). Localiser la bague du bas (33) à l'aide des quatre pattes des bras (28) et l'aligner avec celle du haut.

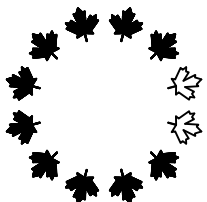
G6 : Faire les branchements électriques à la base du fût.



ELEVATION VIEW
VUE D' ELEVATION



SPIRE ANCHOR PLATE
SEMELLE D'ANCRAGE
DE LA FLECHE



**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
02 00 00 000	SPL- LIGHT ASSEMBLY SPL- ASSEMBLAGE LUMINAIRE		1	
01 10 00 000	SL/ SPL -STREET LUMINAIRE ASSEMBLY SL/ SPL - LUMINAIRE ROUTIER ASSEMBLE		1	
01 10 00 212	SL/ SPL - 550 MM GLOBE SL/ SPL - GLOBE 550 MM	73	1	
01 10 00 203	SL/ SPL - 550 MM GLOBE RING SL/ SPL - COLLET DU GLOBE 550 MM	58	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	61	6	
01 10 00 213	SL/ SPL - 550MM GLOBE SILICONE HOLLOW GASKET SL/ SPL - JOINT SILICONE TUBULAIRE GLOBE 550 MM	59	1	
01 10 00 204	SL/ SPL - 550 MM REFLECTOR SUPPORT SL/ SPL - SUPPORT REFLECTEUR 550MM	70	2	
01 10 00 206	SL/ SPL - 550MM FIXTURE REFLECTOR SL/ SPL - REFLECTEUR LUMINAIRE 550MM	69	1	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	62	12	SPAE-NAUR # MS2368P
24 00 00 451	#12 STEEL RIVET RIVET # 12 EN ACIER	70	4	SPAE-NAUR # PR6
31 03 00 612	#10-24 X 11MM, ROUND HEAD SS PHILLIPS	70	4	SPAE-NAUR

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	VIS # 10-24 X 11MM, ;TETE RONDE, SS PHILLIPS			# MS 2379P
01 00 00 426	# 10 FLAT WASHER SS RONDELLE PLATE # 10, SS	70	4	SPAE-NAUR # W - 2071
01 00 00 427	# 10 SPLIT WASHER SS RONDELLE FENDUE # 10 SS	70	4	SPAE-NAUR # 667-001
01 10 00 202	SL/ SPL - 550MM SLIP FITTER SL/ SPL - EMBASE 550MM	56	1	
24 01 03 002	CP4/ CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/ CP3 - BASE DU ROTOMATIC	57	1	
24 01 03 003	CP4/ CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CP4/ CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC	63	1	
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	64	3	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	65	3	
24 00 00 411	# 10-24 X 37MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS # 10-24 X 37MM, TÊTE RONDE, SS PHILLIPS	66	3	SPAE-NAUR # MS-2385-P
01 10 00 214	SL/SPL ALZAR DEFLECTOR SL/SPL DEFLECTEUR ALZAR	63A	1	
24 00 00 402	#8 32 X 9.5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8 32 X 9.5MM, TETE RONDE, SS PHILLIPS	63	5	SPAE-NAUR # MS-2364-P
01 10 00 001	SL/SPL - 550MM FITTER SILICONE GASKET SL/SPL - JOINT SILICONE EMBASE 550MM	60	1	
01 10 00 200	SL/SPL - 550MM, FIXTURE DECORATIVE RING	52	2	

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	SL/SPL - BAGUE DECORATIVE LUMINAIRE 550MM			
01 10 00 201	SL/SPL - 550MM FIXTURE TOP CAP SL/SPL - CAPUCHON LUMINAIRE 550MM	53	1	
01 10 00 002	SL/SPL - 550MM FIXTURE NEOPREN GASKET SL/SPL - JOINT NEOPRENE LUMINAIRE 550MM	54	2	
01 00 00 405	3/8-16UNC X 178MM, BOLT, SS BOULON 3/8-16UNC X 178MM, SS	55	1	
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE 3/8, SS	55	1	SPAE-NAUR #W-2039
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, SS	55	1	SPAE-NAUR #667-004
01 00 00 401	3/8 - 16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 3/8 - 16UNC, SS	13	1	SPAE-NAUR #627-855
	GREASE GRAISSE	60,55		
01 10 00 205	SL/SPL - 550MM STEEL SUPPORT SOCKET SL/SPL - SUPPORT DE DOUILLE 550MM	67	1	
01 10 00 208	SL/SPL - GOLIATH BASE SOCKET SL/SPL - DOUILLE GOLIATH EN PORCELAIN	68	1	
24 00 00 478	#8-32UNC X 12,5MM ROUND HEAD SCREW, SS PHILLIPS VIS #8 - 32UNC X 12,5MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS	68	2	SPAE-NAUR # MS-2368-P
01 00 00 408	#8 - LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #8, SS	68	2	SPAE-NAUR # 667-007
01 00 00 409	#8 - FLAT WASHER, SS	68	2	SPAE-NAUR

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	RONDELLE PLATE #8, SS			#W-2070
01 10 00 204	SL/SPL LONG ARM CASTING SL/SPL GRAND BRAS MOULE	41	1	
01 10 00 200	SL/SPL LONG ARM DECORATIVE RING SL/SPL BAGUE DU GRAND BRAS	40	4	
01 10 00 210	SL/SPL LONG ARM BRACKET SL/SPL SUPPORT GRAND BRAS	48	2	
01 10 00 211	SL/SPL LONG ARM ACCES DOOR SL/SPL PORTE D'ACCES DU GRAND BRAS	44	1	
01 00 00 410	½ -13UNC X 76, 2MM HEX SOCKET HEAD, SS VIS ½ - 13UNC X 76,2MM TETE CYLINDRIQUE HEX, SS.	42	4	SPAE-NAUR #370-094
01 00 00 411	½" LOCK WASHER,SS RONDELLE FENDUE ½", SS	43	4	SPAE-NAUR #667-008
01 00 00 402	¼ -20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL ¼-20UNC, SS	18	6	SPAE-NAUR # 627-087
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC,SS	35	4	SPAE-NAUR #627-851
24 00 00 431	#1/4-20UNC X 12,5MM SET SCREW, HEX, SS VIS PRESSION #1/4-20UNC X 12,5MM, HEX., SS	46	4	
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE . HEX, SS	34	4	SPAE-NAUR #HX-2015
24 00 00 413	#1/4-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX	45	2	SPAE-NAUR #370-418
	10MM X 3MM EPDM GASKET	50		

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	JOINT EPDM 10MM X 3MM			
01 00 00 413	#1/4-20 UNC EYE NUT CAST, SS OEILLET EN ACIER INOX, 1/4-20UNC	36	2	
01 00 00 414	#1/4-20UNC, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION 1/4-20UNC X 225,4MM, HEX, SS	51	2	SPAE-NAUR #479-004
31 03 00 611	#1/4-20UNC, SS LOCK NUT ECROU KEP #1/4-20UNC, SS	37	2	SPAE-NAUR #175-806
02 20 00 000	SPL-POLE ASSEMBLY SPL-FÛT ASSEMBLE		1	
01 20 10 000	SL/SPL/TL SHROUD ASSEMBLY SL/SPL/TL ASSEMBLAGE CACHE-BASE		1	
01 20 10 001	SL/SPL/TL SHROUD CASTING SL/SPL/TL CACHE-BASE MOULE	2	1	
01 20 10 002	SL/SPL/TL SHROUD DECORATIVE RING SL/SPL/TL BAGUE DECORATIVE CACHE-BASE	3	2	
01 20 10 003	SL/SPL/TL SS BRACKET HOLDER SHROUD SL/SPL/TL SUPPORT ACIER INOX CACHE-BASE	9	1	
01 00 00 402	#1/4-20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #1/4-20UNC, SS	18	2	SPAE-NAUR #627-087
01 00 00 403	5/16 -18UNC HELICOIL INSERT, SS	13	4	SPAE-NAUR

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	INSERTION HELICOIL 5/16-18UNC, SS			#627-854
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC,SS	35	2	SPAE-NAUR #627-851
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE HEX, SS	34	2	SPAE-NAUR HX-2015
01 00 00 415	5/16-18UNC X 38MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS 5/16-18UNC X 38MM, TETE CYLINDRIQUE HEX, SS	11	4	SPAE-NAUR #HX-2030
01 00 00 416	5/16 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE 5/16, SS	12	4	SPAE-NAUR #667-003
24 00 00 413	¼-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	19	2	
	SOLID NEOPRENE 12MM X 6MM X 375MM NEOPRENE SOLIDE 12MM X 6MM X 375MM	4	2	
01 20 20 000	SL/SPL BALLAST ASSEMBLY SL/SPL/ ASSEMBLAGE REGULATEUR		1	
01 20 20 001	SL/SPL ALUMINUM BALLAST SUPPORT SL/SPL SUPPORT BALLAST	23	1	
24 00 00 475	#10-24 X 20MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24 X 20MM, TETE RONDE, SS PHILLIPS	24	4	SPAE-NAUR #MS-2381-P
24 00 00 476	#10-24 , NUT, SS ECROU #10-24, ,SS	24	8	SPAE-NAUR #HN-2005
24 00 00 477	PLASTIC TIE-RAP		4	

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	ATTACHE ;FILS EN NYLON			
24 00 00 478	#8-32 X 12,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 X 12,5MM TETE RONDE, SS PHILLIPS		1	SPAE-NAUR #MS-2368-P
01 20 30 000	SL/SPL POLE ASSEMBLY SL/SPL ASSEMBLAGE DE FÛT		1	
01 20 30 001	SL/SPL STEEL POLE SL/SPL FÛT D'ACIER	1	1	
01 20 30 002	SL/SPL/TL ACCESS DOOR SL/SPL/TL PORTE D'ACCES	5	1	
01 20 30 003	SL/SPL PLASTIC PLUG SL/SPL BOUCHON DE PLASTIC	29	4	
24 00 00 501	GROUND LOG BORNE DE MISE Á LA TERRE	26	1	
24 00 00 463	¼" EXTERNAL TOOTH LOOK WASHER RONDELLE DENTELEE ¼", ZINC	20	1	SPAE-NAUR #W-2051
01 00 00 417	¼-20UNC X 12MM, HEX BOLT, SS BOULON ¼-20UNC X 12MM, ;HEX, SS	20	1	SPAE-NAUR # CS-2002
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE, 3/8-16UNC X 64MM, SS	84	3	SPAE-NAUR #TR-2005
01 00 00 419	3/8-16UNC JAM NUT, SS ECROU DE BLOCAGE, 3/8-16UNC, SS	85	3	SPAE-NAUR #159-008
01 00 00 420	¼-20UNC X 38MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS	6	2	SPAE-NAUR

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	VIS ¼-20UNC X 38MM, TETE BOMBEE, ;SIX PANS CREUX,SS			#HX-268
24 00 00 413	¼-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	25	2	
	10MM X 3MM, EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	15		
01 20 60 000	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE ASSEMBLEE		1	
01 20 60 001	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE MOULE	90	21	
01 20 60 002	SL/SPL./TL BANNER ;CLAMPING BAR SL/SPL./TL ETAU PORTE-BANNIERE	91	2	
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 3/8-16UNC, SS	13	4	SPAE-NAUR # 627-855
01 00 00 424	3/8-16UNC X 19MM, SET SCREW HEX SOCKET, SS VIS PRESSION 3/8-16UNC X 19MM, SIX PANS CREUX, SS	92	4	SPAE-NAUR # SS-2053
01 00 00 421	¼-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX SOCKET, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	93	2	SPAE-NAUR # 370-330
24 00 00 412	¼-20UNC X 25MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	94	4	SPAE-NAUR # HX-2015
01 00 00 423	¼- 20UNC, SS NYLON LOCK NUT ECROU A BAGUE DE NYLON ¼ -20UNC, SS			SPAE, NAUR #HN-2037
	SOLID NEOPREN 13MM X 6,3MM X 292MM	95	4	

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	NEOPRENE SOLIDE 13MM X 6,3MM X 292MM			
01 20 70 000	SL/SPL SPIRE ASSEMBLY SL/SPL FLECHE ASSEMBLEE		1	
01 20 70 300	SL/SPL SPIRE TOP CAP CASTING SL/SPL CAPUCHON DE LA FLECHE MOULEE	77	1	
01 20 70 301	SL/SPL SPIRE ANCHOR PLATE CASTING SL/SPL SEMELLE D'ANCRAGE DE LA FLECHE	83	1	
01 20 70 302	SL/SPL SPIRE BASE COVER SL/SPL CACHE-BASE DE LA FLECHE	80	1	
01 20 70 303	SL/SPL MAPLE LEAF CASTING SL/SPL FEUILLE D'ERABLE MOULEE	74	1	
01 20 70 304	SL/SPL SPIRE TUBE SL/SPL TUBE DE LA FLECHE	78	1	
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE 3/8-16 UNC X 64MM,SS	75	1	SPAE-NAUR # TR-2005
01 00 00 425	3/8-16UNC, SS HEX NUT ECROU 3/8-16UNC, SS	76,81	8	SPAE-NAUR #HN-2012
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, ;SS RONDELLE PLATE 3/8, ;SS	82	6	SPAE-NAUR #W-2039
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, ;SS	82	3	SPAE-NAUR # 667-004
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT,; SS	13	1	SPAE-NAUR

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	INSERTION HELICOIL 3/8-16UNC,SS			# 627-855
	10MM X 3MM EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	79		
	GREASE GRAISSE	79		
02 30 00 000	SPL PEDESTRIAN LUMINAIRE ASSEMBLY SPL LUMINAIRE PIETONNIER ASSEMBLE		1	
02 30 10 000	SPL SHORT ARM ASSEMBLY SPL ASSEMBLAGE PETIT BRAS		1	
02 30 10 001	SPL SHORT ARM CASTING SPL PETIT BRAS MOULE	28	4	
01 20 50 301	SL/SPL MID POLE DECORATIVE RING CASTING SL/SPL BAGUE DECORATIVE MI-FÛT	33	4	
01 20 50 302	SL/SPL BANNER TIE-DOWN SL/SPL SUPPORT DE RETENUE POUR BANNIERE	32	2	
01 00 00 413	¼-20UNC EYE NUT CAST ,SS OEILLET EN ACIER INOX, ¼-20UNC	36	2	
01 00 00 421	¼-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX, SOCKET,SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	38	2	
01 00 00 422	¼ 20UNC X 50MM, FLAT HEAD HEX, SOCKET, SS	30	2	

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	VIS ¼-20UNC X 50MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX,SS			
01 00 00 423	¼-20UNC, SS NYLON LOCK NUT ECROU A BAGUE DE NYLON, ¼-20UNC, SS	37	2	
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE HEX, SS	34	4	SPAE-NAUR #HX-2015
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC, SS	35	4	SPAE-NAUR #627-851
02 30 10 002	SPL NEOPRENE GASKET, SHORT ARM SPL JOINT ETANCHE PETIT BRAS	31	4	
02 30 20 000	SPL/PL/CR LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/CR ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		4	
02 30 20 001	SPL/PL/CR 350MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR GLOBE EN POLYCARBONATE 350MM		4	
02 30 20 002	SPL/PL-CR 350MM, FIXTURE CAST ALUMINUM RING SPL/PL-CR COLLET DU GLOBE 350MM		4	
02 30 20 003	SPL/PL-CR 350MM FIXTURE SILICONE O RING SPL/PL-CE JOINT EN SILICONE O 350MM		4	
02 30 20 004	SPL/PL-CR 350MM FIXTURE SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL-CR JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350MM		4	
24 01 01 005	CP4/CP3 450MM FIXTURE STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 SUPPORT DE GLOBE 450MM		12	
24 00 00 401	#8-32UNC X 11MM ROUND HEAD, SS PHILLIPS		24	SPAE-NAUR

Type PL (suite).

Étape H : Vous assurez que le joint étanche des embases (11) est exempt de toute saleté. Aligner la flèche située sur le collet du globe (8) avec celle située sur le ROTOMATIC (9). Déposer le globe (1) sur le ROTOMATIC (9) et tourner à fond dans le sens horaire. Procéder de la même façon pour les trois autres globes (1).

Note : Suite à cette étape, ne pas déposer les globes au sol, car le poids du fût endommagera gravement l'étanchéité des luminaires.

Étape I : Fixer le fût (37) sur sa base de béton. Mettre au niveau à l'aide de cales en aluminium (si requis) et le fixer solidement avec les rondelles et écrous de blocage (42) (fournis par d'autres).

Étape J : Effectuer les branchements électriques dans la base du fût selon les normes électriques en vigueur.

Étape K : Fermer la porte d'accès (39). Visser la vis de fermeture (38).

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	GRAISSE			
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS		12	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC		12	
24 00 00 411	#10-24UNC X 37MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24 X 37MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS		12	SPAE-NAUR #2385-P
24 00 00 402	#8-32UNC X 9,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32UNC X 9,5MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS		8	SPAE-NAUR #MS-2364-P
02 30 20 009	SPL/PL/CR DECORATIVE RING CASTING SPL/PL/CR BAGUE DECORATIVE MOULEE		8	
02 30 20 010	SPL/PL/CR FIXTURE TOP CAP SPL/PL/CR CAPUCHON DU LUMINAIRE		4	
02 30 20 011	SPL/PL/CR THREADED ROD ¼ 20UNC 165MM SPL/PL/ CR TIGE FILETEE ¼ 20UNC 165MM		8	
02 30 20 012	SPL/PL/CR FIXTURE NEOPRENE GASKET SPL/PL/CR JOINT ETANCHE DU LUMINAIRE		8	
31 03 00 611	¼ - 20UNC LOCK NUT, SS ECROU KEP ¼ -20UNC, SS		8	

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Type PL

Assemblage des appareils d'éclairage de type PL (#04 00 00 000).

Lumec inc. vous recommande de suivre les étapes d'assemblage suivantes pour l'installation des appareils d'éclairage de type PL.

Note : L'orientation standard des bras est à 45° de la porte d'accès, toutefois celle-ci peut changer selon des instructions spéciales de la C.C.N.

Étape A : Espacer du sol le sommet du fût d'au moins 30" [762mm]. De cette manière vous aurez un espace suffisant pour réaliser l'assemblage des bras (22).

Étape B : Placer un des quatre bras (22) sur le tenon du fût (27) selon l'orientation choisie. Brancher la fiche électrique. Faire un assemblage préliminaire en installant les quatre vis (20), sans les visser à fond.

Étape C : Procéder de la même façon pour les trois autres bras (22).

Étape D : Aligner les rebords des bras (22) en ajustant les seize vis (20). Visser à fond.

Étape E : Assembler les bagues décoratives (21) sur les bras (22) en utilisant les vis (30) et rondelles fendues (31). Localiser les bagues (21) à l'aide des pattes moulées sur les plaques d'ancrage des bras (22).

Étape F : Fixer le capuchon (17) sur le dessus du tenon (27), à l'aide des deux vis (16) et rondelles étanches (18).

Étape G : Installer les lampes (2) (fournis par d'autres).

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PL type

Assembly of PL lighting units (#04 00 00 000)

Lumec Inc. recommends that you follow the assembly steps outlined below for the installation of PL lighting units.

Note: The standard orientation of the arms is at 45° from the access door. However, it can be changed in response to special instructions from the N.C.C.

Step A : Keep the top of the pole at least 30" (762mm) from the ground. This will give you enough space to assemble the arms (22).

Step B : Place one of the four arms (22) on the pole's tenon (27), according to the chosen orientation. Connect the electrical plug. Carry out the preliminary assembly by putting in the four screws (20), without tightening them.

Step C : Proceed in the same manner for the three other arms (22).

Step D : Line up the edges of the arms (22) by adjusting the sixteen screws (20). Screw tightly.

Step E : Assemble the decorative rings (21) on the arms (22) using the screws (30) and split washers (31). Position the rings (21) using the tabs molded into the anchoring plates of the arms (22).

Step F : Attach the cap (17) to the top of the tenon (27) using the two screws (16) and watertight washers (18).

Step G : Install the lamps (2) (supplied by others).

BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY						
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL						
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.		
24 02 00 002	CP4/CP3 - FIXATION PLATE CP4/CP3 - PLAQUE DE FIXATION	25	1			
24 02 00 052	CP4/CP3 - NEOPRENE CLAMPING PLATE GASKET CP4/CP3 - JOINT POUR DISQUE DE FIXATION	26	1			
04 02 00 005	PL/CR - TOP TENON CASTING PL/CR - TENON EN ALUMINIUM MOULÉ	27	1			
04 02 00 006	PL/CR - 3/4 IPS SCH 160 X 96.625"(2454 MM) STEEL TUBING PL/CR - TUBE EN ACIER 3/4 IPS SCH 160 X 96.625" (2454 MM)	28	1			
28 02 00 001	CP8 - POLE CASTING CP8 - FÛT MOULÉ	29	1			
01 00 00 412	#10-24 UNC X 25.4 MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24 UNC X 25.4 MM, TÊTE CYLINDRIQUE HEX, SS	30	4	SPAE-NAUR HX-2015		
01 00 00 404	#10-24 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24 UNC, SS	31	4	SPAE-NAUR 627-851		
24 02 00 041	CP4 - BOTTOM RING NEOPRENE GASKET CP4 - JOINT EN NÉOPRÈNE BAGUE DU BAS	33	1			
24 02 00 003	CP4 - BOTTOM RING CASTING CP4 - BAGUE DÉCORATIVE DU BAS	34	1			
24 02 00 051	CP4/CP3 - STEEL CLAMPING PLATE CP4/CP3 - DISQUE DE FIXATION	35	1			
24 02 00 053	CP4/CP3 - GALVANIZED STEEL 1 1/18" LOCK WASHER CP4/CP3 - RONDELLE FENDUE 1 1/18" ACIER GALVANISÉ	36	1	SPAE-NAUR 663-089		
	GREASE	66				
	GRAISSE					
	GALVANO SPRAY PEINTURE GALVANIQUE	67				

BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY						
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL						
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.		
24 00 00 411	#10-24 UNC X 37 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #10-24 UNC X 37 MM, TÊTE RONDE SS, PHILLIPS	5	12	SPAE-NAUR MS2385P		
24 00 00 402	#8-32 UNC X 9.5 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 9.5 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS		8	SPAE-NAUR MS2364P		
04 01 00 000	PL/CR - BRACKET ASSEMBLY PL/CR - ASSEMBLAGE DE LA CONSOLE		1			
02 30 20 009	PL/CR - DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE EN ALUMINIUM MOULÉ	13	8			
04 01 00 002	PL/CR - THREADED ROD 1/4-20 UNC, SS, 6 1/2" (165 MM) PL/CR - TIGE FILETÉE 1/4-20 UNC, SS, 6 1/2" (165 MM)	14	8			
31 03 00 611	#1/4-20, LOCK NUT, SS ÉCROU KEP #1/4-20, SS	14	8			
02 30 20 012	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	12	8			
02 30 20 010	PL/CR - BRACKET TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON MOULÉ POUR CONSOLE	15	4			
04 01 00 005	#1/4-20 UNC X 25 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, SS, TÊTE PLATE, PHILLIPS	20	16	SPAE-NAUR MS-2167P		
04 01 00 006	PL/CR - SHORT ARM CASTING PL/CR - BRAS EN ALUMINIUM COULÉ (COURT)	22	4			

BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY						
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL						
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.		
04 00 00 000	PL - LIGHT ASSEMBLY PL - ASSEMBLAGE LAMPADAIRE		1			
02 30 20 000	SPL/PL/CR - LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/CR - ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		1			
02 30 20 001	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR - GLOBE EN POLYCARBONATE 350 MM	1	4			
02 30 20 002	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE CAST ALUM. RING SPL/PL/CR - COLLET DU GLOBE 350 MM	8	4			
02 30 20 003	SPL/PL/CR - 350 MM FIXTURE SILICONE O-RING SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE "O" 350 MM	10	4			
02 30 20 004	SPL/PL-CR - 350 MM FIXTURE, SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL/CR - JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350 MM	7	4			
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM FIXTURE, STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	6	12			
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	6	24	SPAE-NAUR MS2368P		
	GREASE GRAISSE	10				

**BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 02 00 054	CP4-CP3 - GALVANIZED ¾" -14 NPS HEX NUT CP4-CP3 - ÉCROU ¾" -14 NPS EN ACIER GALVANISÉ	36	1	
04 02 00 007	PL/CR - SHROUD CASTING PL/CR - BASE MOULÉE	37	1	
24 00 00 412	#1/4-20 UNC X 25 MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS, SEC. VIS #1/4-20 UNC X 25 MM, TÊTE BOMBÉE, SIX PANS CREUX, SS, SÉCURITÉ	38	1	
24 00 00 471	#7 O-RING O-RING #7	38	1	SPAE-NAUR OR007N
24 02 00 010	CP4 - ACCESS DOOR CASTING CP4 - PORTE D'ACCÈS EN ALUMINIUM MOULÉ	39	1	
24 02 00 011	CP4 - ACCESS DOOR EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR PORTE D'ACCÈS	40	1	
24 00 00 501	GROUND LUG BORNE DE MISE À LA TERRE	41	1	
24 00 00 463	#1/4" EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER RONDELLE DENTELÉE ¼" EN ZINC	41	1	SPAE-NAUR W2051
	#1/4-20 UNC X 12 MM, PAN HEAD, ZINC PLATED, PHILLIPS VIS #1/4-20 UNC X 12 MM, TÊTE CYLINDRIQUE DE ZINC, PHILLIPS	41	1	SPAE-NAUR MS 452P
	ANCHOR BOLT ¾" BOULON D'ANCRAGE ¾"	42	4	
	STAMPED ALUMINUM IDENTIFICATION PLATE PLAQUETTE D'IDENTIFICATION EN ALUM. ESTAMPILLÉ	55	1	

**BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
04 01 00 007	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	23	4	
04 01 00 008	PL/CR - SINGLE RECEPTACLE PL/CR - PRISE DE COURANT SIMPLE	32	1	
24 02 00 021	CP4 - ALUMINUM DUPLEX EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR COUVERCLE DE DUPLEX	32	1	
04 02 00 000	PL - POLE ASSEMBLY PL - ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
04 02 00 001	PL/CR - POLE TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON EN ALUMINIUM MOULÉ POUR FÛT	17	1	
04 02 00 002	#1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, HEX VIS #1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, TÊTE PLATE, HEX	18	2	
04 02 00 003	PL/CR - NITRIL O-RING GASKET PL/CR - JOINT DE NITRILE EN "O"	16	2	
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4 20 UNC, SS	19	11	SPAE-NAUR 627-853
04 02 00 004	PL/CR - POLE DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE MOULÉE DU FÛT	21	4	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	24	1	

**BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
24 01 02 002	CP4/CP3 - MEDIUM BASE SOCKET CP4/CP3 - DOUILLE MÉDIUM EN PORCELAINE	3	4	LEVITON
02 30 20 006	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT SOCKET SPL/PL/CR - SUPPORT DE DOUILLE	4	4	
02 30 20 007	SPL/PL/CR - STEEL SUPPORT BALLAST (OPTIONAL) SPL/PL/CR - SUPPORT DE RÉGULATEUR (SI REQUIS)		4	
24 00 00 421	#6-32 UNC X 11 MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #6-32 UNC X 11 MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	3	8	SPAE-NAUR MS2355P
24 00 00 461	#6 LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #6, SS	3	8	SPAE-NAUR 667-006
24 00 00 462	#6 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE #6, SS	3	8	SPAE-NAUR W2020
02 30 20 008	SPL/PL/CR - ROTOMATIC FITTER SPL/PL/CR - EMBASE MOULÉE	11	4	
24 01 03 002	CP4/CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/CP3 - BASE DU ROTOMATIC	9	4	
24 01 03 003	CP4/CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CASTING CP4/CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC		4	
	GREASE GRAISSE			
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	5	12	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	5	12	

**BILL OF MATERIAL - PL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE PL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # REF.
04 01 00 007	PL/CR - BRACKET NEOPRENE GASKET PL/CR - JOINT EN NÉOPRÈNE CONSOLE	23	4	
04 01 00 008	PL/CR - SINGLE RECEPTACLE PL/CR - PRISE DE COURANT SIMPLE	32	1	
24 02 00 021	CP4 - ALUMINUM DUPLEX EPDM GASKET CP4 - JOINT EPDM POUR COUVERCLE DE DUPLEX	32	1	
04 02 00 000	PL - POLE ASSEMBLY PL - ASSEMBLAGE DU FÛT		1	
04 02 00 001	PL/CR - POLE TOP CAP CASTING PL/CR - CAPUCHON EN ALUMINIUM MOULÉ POUR FÛT	17	1	
04 02 00 002	#1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, FLAT HEAD SCREW, HEX VIS #1/4-20 UNC X 63.5 MM, SS, TÊTE PLATE, HEX	18	2	
04 02 00 003	PL/CR - NITRIL O-RING GASKET PL/CR - JOINT DE NITRILE EN "O"	16	2	
01 00 00 402	1/4-20 UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 1/4 20 UNC, SS	19	11	SPAE-NAUR 627-853
04 02 00 004	PL/CR - POLE DECORATIVE RING CASTING PL/CR - BAGUE DÉCORATIVE MOULÉE DU FÛT	21	4	
28 02 00 007	CP8 - TOP TENON EPDM GASKET CP8 - JOINT EPDM POUR TENON MOULÉ	24	1	

**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	GRAISSE			
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC, SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS		12	
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC		12	
24 00 00 411	#10-24UNC X 37MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS VIS #10-24 X 37MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS		12	SPAE-NAUR #2385-P
24 00 00 402	#8-32UNC X 9,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32UNC X 9,5MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS		8	SPAE-NAUR #MS-2364-P
02 30 20 009	SPL/PL/CR DECORATIVE RING CASTING SPL/PL/CR BAGUE DECORATIVE MOULEE		8	
02 30 20 010	SPL/PL/CR FIXTURE TOP CAP SPL/PL/CR CAPUCHON DU LUMINAIRE		4	
02 30 20 011	SPL/PL/CR THREADED ROD ¼ 20UNC 165MM SPL/PL/ CR TIGE FILETEE ¼ 20UNC 165MM		8	
02 30 20 012	SPL/PL/CR FIXTURE NEOPRENE GASKET SPL/PL/CR JOINT ETANCHE DU LUMINAIRE		8	
31 03 00 611	¼ - 20UNC LOCK NUT, SS ECROU KEP ¼ -20UNC, SS		8	

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
	VIS ¼-20UNC X 50MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX,SS			
01 00 00 423	¼-20UNC, SS NYLON LOCK NUT ECROU A BAGUE DE NYLON, ¼-20UNC, SS	37	2	
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE HEX, SS	34	4	SPAE-NAUR #HX-2015
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC, SS	35	4	SPAE-NAUR #627-851
02 30 10 002	SPL NEOPRENE GASKET, SHORT ARM SPL JOINT ETANCHE PETIT BRAS	31	4	
02 30 20 000	SPL/PL/CR LUMINAIRE ASSEMBLY SPL/PL/CR ASSEMBLAGE DU LUMINAIRE		4	
02 30 20 001	SPL/PL/CR 350MM FIXTURE POLYCARBONATE GLOBE SPL/PL/CR GLOBE EN POLYCARBONATE 350MM		4	
02 30 20 002	SPL/PL-CR 350MM, FIXTURE CAST ALUMINUM RING SPL/PL-CR COLLET DU GLOBE 350MM		4	
02 30 20 003	SPL/PL-CR 350MM FIXTURE SILICONE O RING SPL/PL-CE JOINT EN SILICONE O 350MM		4	
02 30 20 004	SPL/PL-CR 350MM FIXTURE SILICONE HOLLOW GASKET SPL/PL-CR JOINT EN SILICONE TUBULAIRE 350MM		4	
24 01 01 005	CP4/CP3 450MM FIXTURE STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 SUPPORT DE GLOBE 450MM		12	
24 00 00 401	#8-32UNC X 11MM ROUND HEAD, SS PHILLIPS		24	SPAE-NAUR

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
	INSERTION HELICOIL 3/8-16UNC,SS			# 627-855	
	10MM X 3MM EPDM GASKET	79			
	JOINT EPDM 10MM X 3MM				
	GREASE	79			
	GRAISSE				
02 30 00 000	SPL PEDESTRIAN LUMINAIRE ASSEMBLY SPL LUMINAIRE PIETONNIER ASSEMBLE		1		
02 30 10 000	SPL SHORT ARM ASSEMBLY SPL ASSEMBLAGE PETIT BRAS		1		
02 30 10 001	SPL SHORT ARM CASTING SPL PETIT BRAS MOULE	28	4		
01 20 50 301	SL/SPL MID POLE DECORATIVE RING CASTING SL/SPL BAGUE DECORATIVE MI-FÛT	33	4		
01 20 50 302	SL/SPL BANNER TIE-DOWN SL/SPL SUPPORT DE RETENUE POUR BANNIERE	32	2		
01 00 00 413	1/4-20UNC EYE NUT CAST ,SS OEILLET EN ACIER INOX, 1/4-20UNC	36	2		
01 00 00 421	1/4-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX, SOCKET,SS VIS 1/4-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	38	2		
01 00 00 422	1/4 20UNC X 50MM, FLAT HEAD HEX, SOCKET, SS	30	2		



BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
	NEOPRENE SOLIDE 13MM X 6,3MM X 292MM				
01 20 70 000	SL/SPL SPIRE ASSEMBLY SL/SPL FLECHE ASSEMBLEE		1		
01 20 70 300	SL/SPL SPIRE TOP CAP CASTING SL/SPL CAPUCHON DE LA FLECHE MOULEE	77	1		
01 20 70 301	SL/SPL SPIRE ANCHOR PLATE CASTING SL/SPL SEMELLE D'ANCRAGE DE LA FLECHE	83	1		
01 20 70 302	SL/SPL SPIRE BASE COVER SL/SPL CACHE-BASE DE LA FLECHE	80	1		
01 20 70 303	SL/SPL MAPLE LEAF CASTING SL/SPL FEUILLE D'ERABLE MOULEE	74	1		
01 20 70 304	SL/SPL SPIRE TUBE SL/SPL TUBE DE LA FLECHE	78	1		
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE 3/8-16 UNC X 64MM,,SS	75	1	SPAE-NAUR # TR-2005	
01 00 00 425	3/8-16UNC, SS HEX NUT ECROU 3/8-16UNC, SS	76,81	8	SPAE-NAUR #HN-2012	
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, ;SS RONDELLE PLATE 3/8, ;SS	82	6	SPAE-NAUR #W-2039	
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, ;SS	82	3	SPAE-NAUR # 667-004	
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT, ; SS	13	1	SPAE-NAUR	

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
	VIS 1/4-20UNC X 38MM, TETE BOMBEE, ;SIX PANS CREUX,SS			#HX-268	
24 00 00 413	1/4-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS 1/4-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	25	2		
	10MM X 3MM, EPDM GASKET JOINT EPDM 10MM X 3MM	15			
01 20 60 000	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE ASSEMBLEE		1		
01 20 60 001	SL/SPL BANNER BRACKET ASSEMBLY SL/SPL SUPPORT PORTE-BANNIERE MOULE	90	21		
01 20 60 002	SL/SPL./TL BANNER ;CLAMPING BAR SL/SPL./TL ETAU PORTE-BANNIERE	91	2		
01 00 00 401	3/8-16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 3/8-16UNC, SS	13	4	SPAE-NAUR # 627-855	
01 00 00 424	3/8-16UNC X 19MM, SET SCREW HEX SOCKET, SS VIS PRESSION 3/8-16UNC X 19MM, SIX PANS CREUX, SS	92	4	SPAE-NAUR # SS-2053	
01 00 00 421	1/4-20UNC X 25MM, FLAT HEAD HEX SOCKET, SS VIS 1/4-20UNC X 25MM, TETE FRAISEE, SIX PANS CREUX, SS	93	2	SPAE-NAUR # 370-330	
24 00 00 412	1/4-20UNC X 25MM, HEX SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS 1/4-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS	94	4	SPAE-NAUR # HX-2015	
01 00 00 423	1/4- 20UNC, SS NYLON LOCK NUT ECROU A BAGUE DE NYLON 1/4 -20UNC, SS			SPAE, NAUR #HN-2037	
	SOLID NEOPREN 13MM X 6,3MM X 292MM	95	4		



BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
	ATTACHE ;FILS EN NYLON				
24 00 00 478	#8-32 X 12,5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 X 12,5MM TETE RONDE, SS PHILLIPS		1	SPAE-NAUR #MS-2368-P	
01 20 30 000	SL/SPL POLE ASSEMBLY SL/SPL ASSEMBLAGE DE FÛT		1		
01 20 30 001	SL/SPL STEEL POLE SL/SPL FÛT D'ACIER	1	1		
01 20 30 002	SL/SPL/TL ACCESS DOOR SL/SPL/TL PORTE D'ACCES	5	1		
01 20 30 003	SL/SPL PLASTIC PLUG SL/SPL BOUCHON DE PLASTIC	29	4		
24 00 00 501	GROUND LOG BORNE DE MISE Á LA TERRE	26	1		
24 00 00 463	1/4" EXTERNAL TOOTH LOOK WASHER RONDELLE DENTEE 1/4", ZINC	20	1	SPAE-NAUR #W-2051	
01 00 00 417	1/4-20UNC X 12MM, HEX BOLT, SS BOULON 1/4-20UNC X 12MM, ;HEX, SS	20	1	SPAE-NAUR # CS-2002	
01 00 00 418	3/8-16UNC X 64MM, THREADED ROD, SS TIGE FILETEE, 3/8-16UNC X 64MM, SS	84	3	SPAE-NAUR #TR-2005	
01 00 00 419	3/8-16UNC JAM NUT, SS ECROU DE BLOCAGE, 3/8-16UNC, SS	85	3	SPAE-NAUR #159-008	
01 00 00 420	1/4-20UNC X 38MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS	6	2	SPAE-NAUR	



BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL						
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.		
	INSERTION HELICOIL 5/16-18UNC, SS			#627-854		
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT SS	35	2	SPAE-NAUR		
	INSERTION HELICOIL #10-24UNC,SS			#627-851		
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS	34	2	SPAE-NAUR		
	VIS #10-24UNC X 25,4MM; TETE CYLINDRIQUE HEX, SS			HX-2015		
01 00 00 415	5/16-18UNC X 38MM, HEX SOCKET HEAD, SS	11	4	SPAE-NAUR		
	VIS 5/16-18UNC X 38MM; TETE CYLINDRIQUE HEX, SS			#HX-2030		
01 00 00 416	5/16 LOCK WASHER, SS	12	4	SPAE-NAUR		
	RONDELLE FENDUE 5/16, SS			#667-003		
24 00 00 413	¼-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS	19	2			
	VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX, SS					
	SOLID NEOPRENE 12MM X 6MM X 375MM	4	2			
	NEOPRENE SOLIDE 12MM X 6MM X 375MM					
01 20 20 000	SL/SPL BALLAST ASSEMBLY		1			
	SL/SPL/ ASSEMBLAGE REGULATEUR					
01 20 20 001	SL/SPL ALUMINUM BALLAST SUPPORT	23	1			
	SL/SPL SUPPORT BALLAST					
24 00 00 475	#10-24 X 20MM, ROUND HEAD, SS PHILLIPS	24	4	SPAE-NAUR		
	VIS #10-24 X 20MM; TETE RONDE, SS PHILLIPS			#MS-2381-P		
24 00 00 476	#10-24 , NUT, SS	24	8	SPAE-NAUR		
	ECROU #10-24, ;SS			#HN-2005		
24 00 00 477	PLASTIC TIE-RAP		4			

\\nccnet281remdc-gidd\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confid blvd\confid blvd\lights\sl and spl lights\material spl.doc

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL						
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.		
	JOINT EPDM 10MM X 3MM					
01 00 00 413	#1/4-20 UNC EYE NUT CAST, SS OEILLET EN ACIER INOX, 1/4-20UNC	36	2			
01 00 00 414	#1/4-20UNC, SET SCREW, HEX, SS VIS DE PRESSION 1/4-20UNC X 225.4MM, HEX, SS	51	2	SPAE-NAUR #479-004		
31 03 00 611	#1/4-20UNC, SS LOCK NUT ECROU KEP #1/4-20UNC, SS	37	2	SPAE-NAUR #175-806		
02 20 00 000	SPL-POLE ASSEMBLY SPL-FÛT ASSEMBLE		1			
01 20 10 000	SL/SPL/TL SHROUD ASSEMBLY SL/SPL/TL ASSEMBLAGE CACHE-BASE		1			
01 20 10 001	SL/SPL/TL SHROUD CASTING SL/SPL/TL CACHE-BASE MOULE	2	1			
01 20 10 002	SL/SPL/TL SHROUD DECORATIVE RING SL/SPL/TL BAGUE DECORATIVE CACHE-BASE	3	2			
01 20 10 003	SL/SPL/TL SS BRACKET HOLDER SHROUD SL/SPL/TL SUPPORT ACIER INOX CACHE-BASE	9	1			
01 00 00 402	#1/4-20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #1/4-20UNC, SS	18	2	SPAE-NAUR #627-087		
01 00 00 403	5/16 -18UNC HELICOIL INSERT, SS	13	4	SPAE-NAUR		

\\nccnet281remdc-gidd\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\sl and spl lights\material spl.doc

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
	RONDELLE PLATE #8, SS			#W-2070	
01 10 00 204	SL/SPL LONG ARM CASTING SL/SPL GRAND BRAS MOULE	41	1		
01 10 00 200	SL/SPL LONG ARM DECORATIVE RING SL/SPL BAGUE DU GRAND BRAS	40	4		
01 10 00 210	SL/SPL LONG ARM BRACKET SL/SPL SUPPORT GRAND BRAS	48	2		
01 10 00 211	SL/SPL LONG ARM ACCES DOOR SL/SPL PORTE D'ACCES DU GRAND BRAS	44	1		
01 00 00 410	½ -13UNC X 76, 2MM HEX SOCKET HEAD, SS VIS ½ - 13UNC X 76,2MM TETE CYLINDRIQUE HEX, SS.	42	4	SPAE-NAUR #370-094	
01 00 00 411	½" LOCK WASHER,SS RONDELLE FENDUE ½", SS	43	4	SPAE-NAUR #667-008	
01 00 00 402	¼ -20UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL ¼-20UNC, SS	18	6	SPAE-NAUR # 627-087	
01 00 00 404	#10-24UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL #10-24UNC,SS	35	4	SPAE-NAUR #627-851	
24 00 00 431	#1/4-20UNC X 12,5MM SET SCREW, HEX, SS VIS PRESSION #1/4-20UNC X 12,5MM, HEX., SS	46	4		
01 00 00 412	#10-24UNC X 25,4MM, HEX SOCKET HEAD, SS VIS #10-24UNC X 25,4MM, TETE CYLINDRIQUE . HEX, SS	34	4	SPAE-NAUR #HX-2015	
24 00 00 413	#1/4-20UNC X 25MM, SOCKET BUTTON HEAD, SS VIS ¼-20UNC X 25MM, TETE BOMBEE, SIX PANS CREUX 10MM X 3MM EPDM GASKET	45	2	SPAE-NAUR #370-418	
		50			

\\nccnet281remdc-gidd\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\sl and spl lights\material spl.doc

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
01 10 00 201	SL/SPL - BAGUE DECORATIVE LUMINAIRE 550MM SL/SPL - 550MM FIXTURE TOP CAP SL/SPL - CAPUCHON LUMINAIRE 550MM	53	1		
01 10 00 002	SL/SPL - 550MM FIXTURE NEOPREN GASKET SL/SPL - JOINT NEOPRENE LUMINAIRE 550MM	54	2		
01 00 00 405	3/8-16UNC X 178MM, BOLT, SS BOULON 3/8-16UNC X 178MM, SS	55	1		
01 00 00 406	3/8 FLAT WASHER, SS RONDELLE PLATE 3/8, SS	55	1	SPAE-NAUR #W-2039	
01 00 00 407	3/8 SPLIT WASHER, SS RONDELLE FENDUE 3/8, SS	55	1	SPAE-NAUR #667-004	
01 00 00 401	3/8 - 16UNC HELICOIL INSERT, SS INSERTION HELICOIL 3/8 - 16UNC, SS	13	1	SPAE-NAUR #627-855	
	GREASE GRAISSE	60,55			
01 10 00 205	SL/SPL - 550MM STEEL SUPPORT SOCKET SL/SPL - SUPPORT DE DOUILLE 550MM	67	1		
01 10 00 208	SL/SPL - GOLIATH BASE SOCKET SL/SPL - DOUILLE GOLIATH EN PORCELAINE	68	1		
24 00 00 478	#8-32UNC X 12.5MM ROUND HEAD SCREW, SS PHILLIPS VIS #8 - 32UNC X 12.5MM, TETE RONDE, SS, PHILLIPS	68	2	SPAE-NAUR # MS-2368-P	
01 00 00 408	#8 - LOCK WASHER, SS RONDELLE FENDUE #8, SS	68	2	SPAE-NAUR # 667-007	
01 00 00 409	#8 - FLAT WASHER, SS	68	2	SPAE-NAUR	

\\uccnet281remdc-gidd\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confid blvd\confid blvd lights\sl and spl lights\material spl.doc

BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL					
PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.	
01 00 00 426	VIS # 10-24 X 11MM, ;TETE RONDE, SS PHILLIPS # 10 FLAT WASHER SS RONDELLE PLATE # 10, SS	70	4	# MS 2379P SPAE-NAUR # W - 2071	
01 00 00 427	# 10 SPLIT WASHER SS RONDELLE FENDUE # 10 SS	70	4	SPAE-NAUR # 667-001	
01 10 00 202	SL/ SPL - 550MM SLIP FITTER SL/ SPL - EMBASE 550MM	56	1		
24 01 03 002	CP4/ CP3 - ROTOMATIC BASE CASTING CP4/ CP3 - BASE DU ROTOMATIC	57	1		
24 01 03 003	CP4/ CP3 - ROTOMATIC PRESSURE PLATE CP4/ CP3 - PLATINE DU ROTOMATIC	63	1		
24 01 03 463	FLAT WASHER ROTOMATIC SS RONDELLE PLATE DU ROTOMATIC, SS	64	3		
24 01 03 481	SPRING ROTOMATIC RESSORT DU ROTOMATIC	65	3		
24 00 00 411	# 10-24 X 37MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS # 10-24 X 37MM, TÊTE RONDE, SS PHILLIPS	66	3	SPAE-NAUR # MS-2385-P	
01 10 00 214	SL/SPL ALZAR DEFLECTOR SL/SPL DEFLECTEUR ALZAR	63A	1		
24 00 00 402	#8 32 X 9.5MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8 32 X 9.5MM, TETE RONDE, SS PHILLIPS	63	5	SPAE-NAUR # MS-2364-P	
01 10 00 001	SL/SPL - 550MM FITTER SILICONE GASKET SL/SPL - JOINT SILICONE EMBASE 550MM	60	1		
01 10 00 200	SL/SPL - 550MM, FIXTURE DECORATIVE RING	52	2		

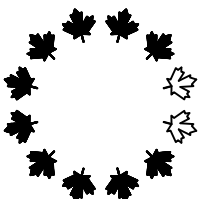
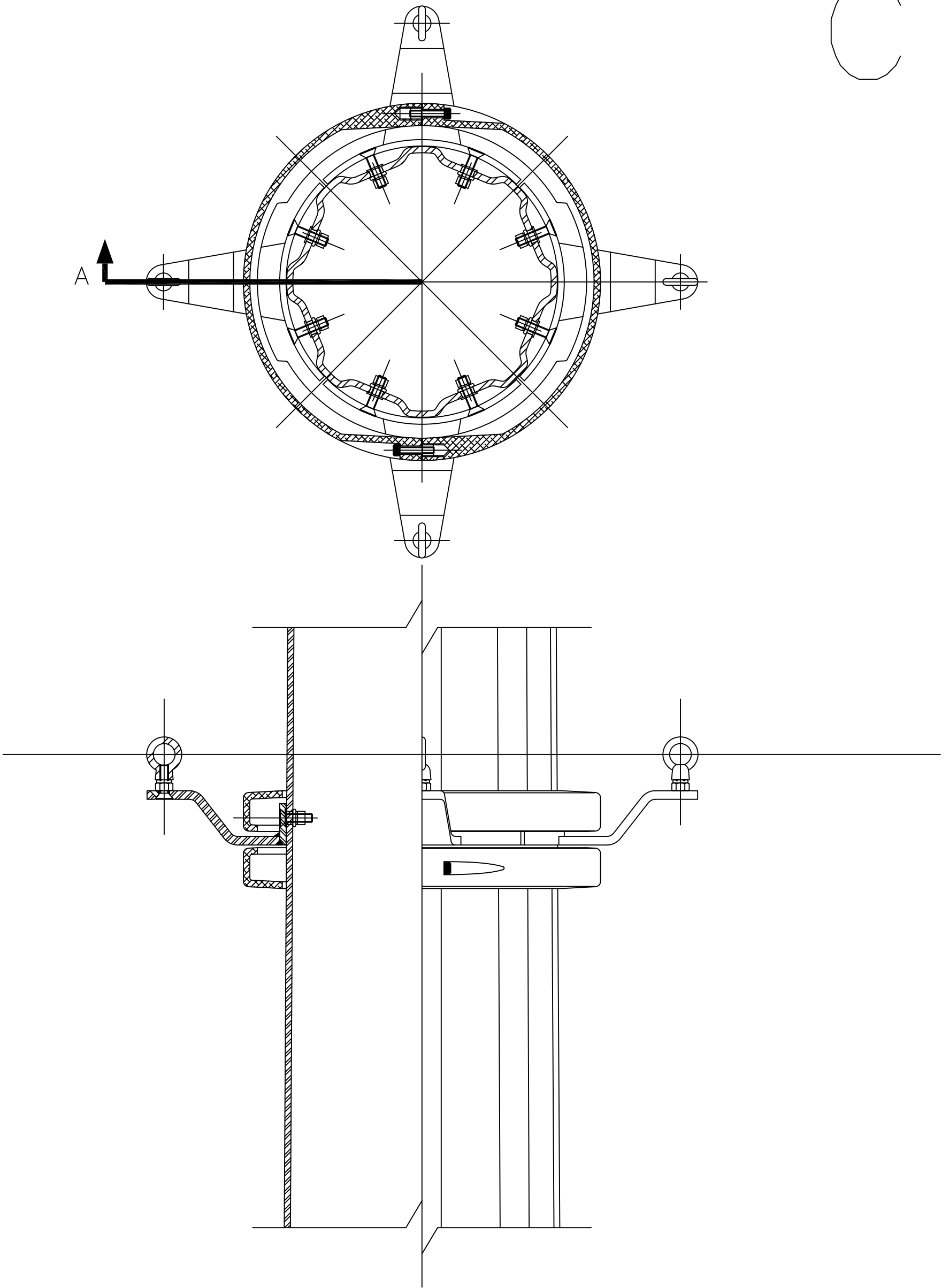
\\nccnet281remdc-gidc\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\sl and spl lights\material spl.doc

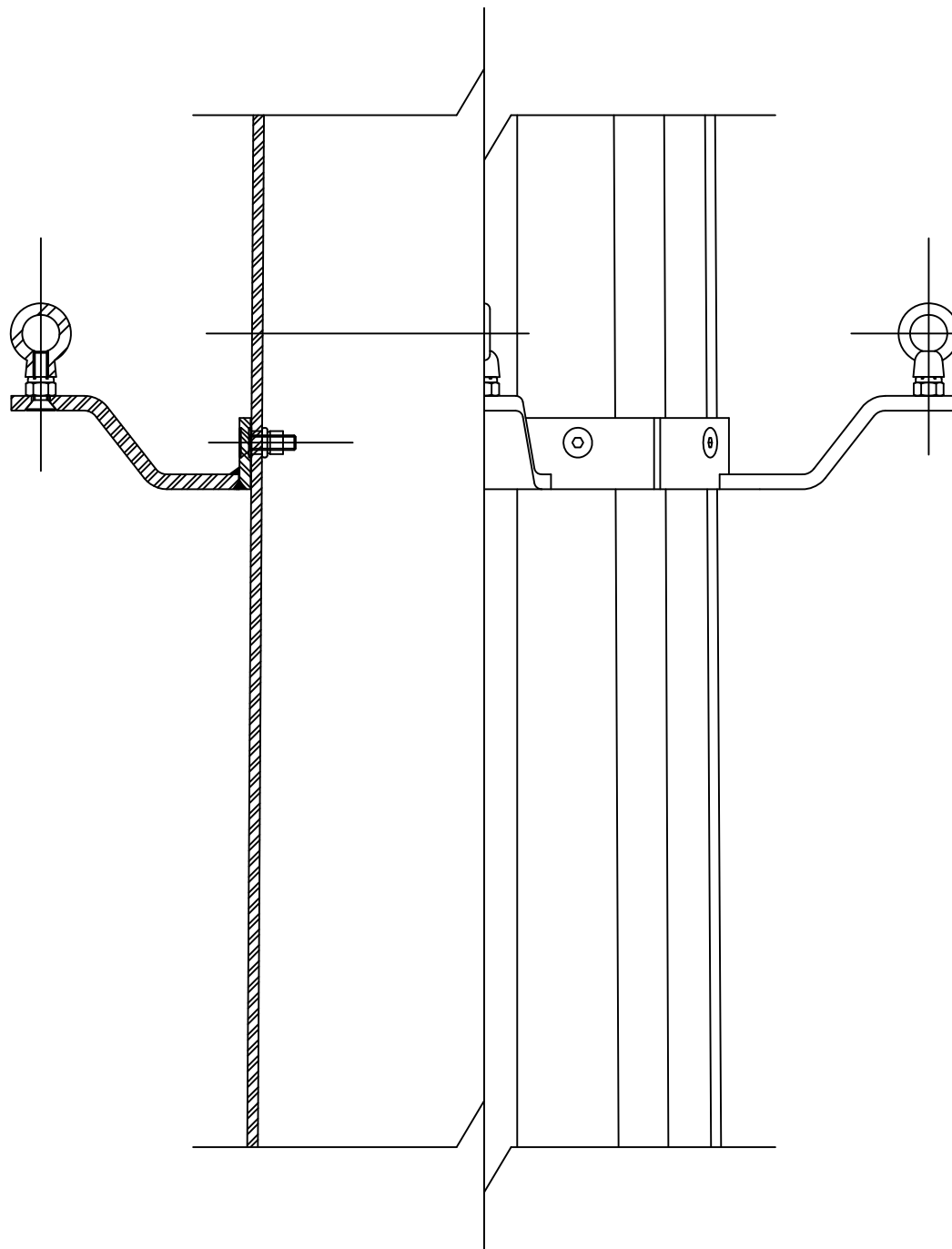
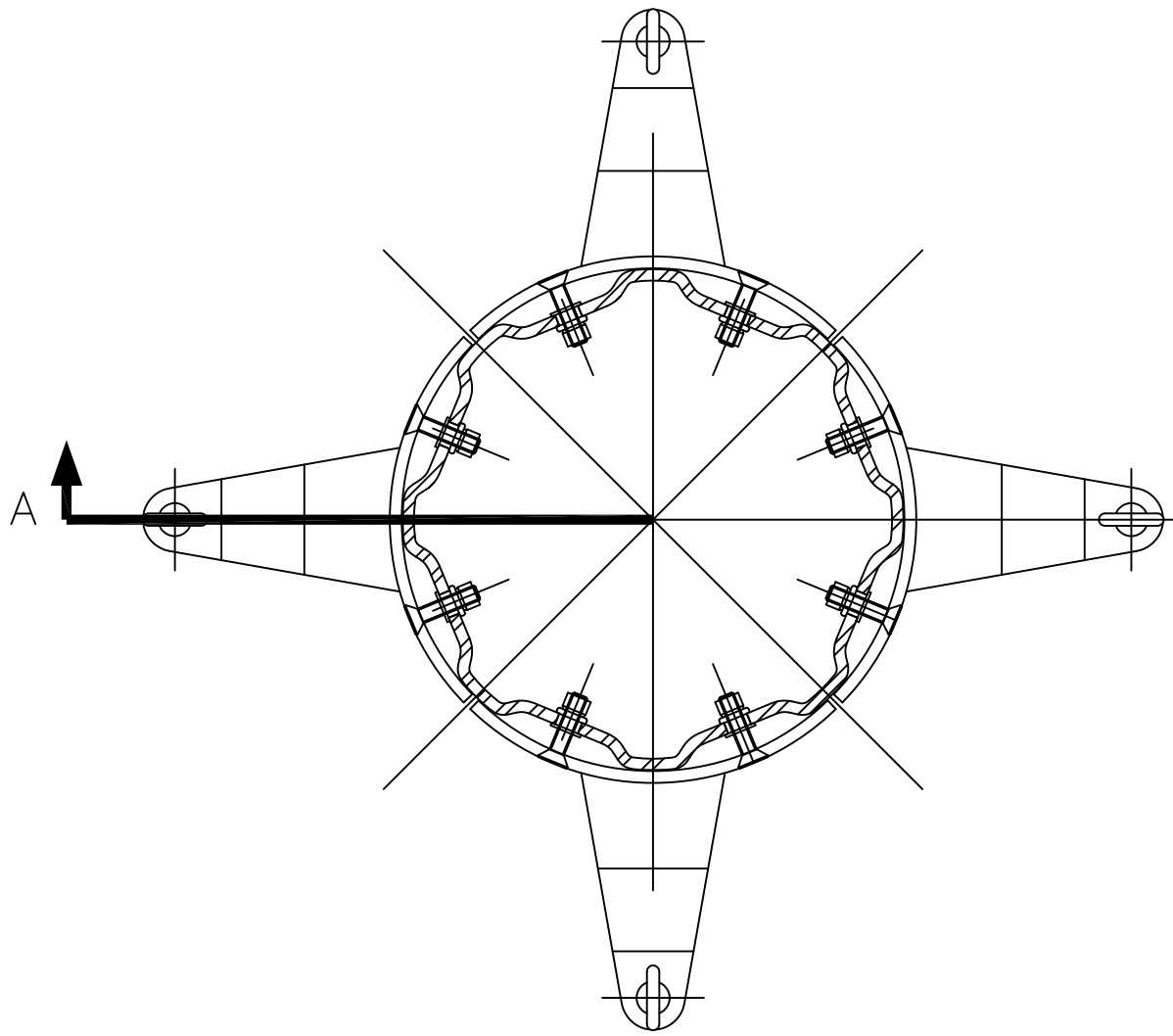
**BILL OF MATERIAL - SPL LIGHT ASSEMBLY
LISTE DE MATÉRIEL - ASSEMBLAGE LUMINAIRE SPL**

PART NO. NO. PIÈCE	DESCRIPTION	BUBBLE # # BULLE	QTY QTÉ	REF. # # RÉF.
02 00 00 000	SPL- LIGHT ASSEMBLY SPL- ASSEMBLAGE LUMINAIRE		1	
01 10 00 000	SL/ SPL -STREET LUMINAIRE ASSEMBLY SL/ SPL - LUMINAIRE ROUTIER ASSEMBLE		1	
01 10 00 212	SL/ SPL - 550 MM GLOBE SL/ SPL - GLOBE.550 MM	73	1	
01 10 00 203	SL/ SPL - 550 MM GLOBE RING SL/ SPL - COLLET DU GLOBE 550 MM	58	1	
24 01 01 005	CP4/CP3 - 450MM STEEL GLOBE SUPPORT CP4/CP3 - SUPPORT DE GLOBE 450MM	61	6	
01 10 00 213	SL/ SPL - 550MM GLOBE SILICONE HOLLOW GASKET SL/ SPL - JOINT SILICONE TUBULAIRE GLOBE 550 MM	59	1	
01 10 00 204	SL/ SPL - 550 MM REFLECTOR SUPPORT SL/ SPL - SUPPORT REFLECTEUR 550MM	70	2	
01 10 00 206	SL/ SPL - 550MM FIXTURE REFLECTOR SL/ SPL - REFLECTEUR LUMINAIRE.550MM	69	1	
24 00 00 401	#8-32 UNC X 11MM, ROUND HEAD, SS, PHILLIPS VIS #8-32 UNC X 11MM, TÊTE RONDE, SS, PHILLIPS	62	12	SPAE-NAUR # MS2368P
24 00 00 451	#12 STEEL RIVET RIVET # 12 EN ACIER	70	4	SPAE-NAUR # PR6
31 03 00 612	#10-24 X 11MM, ROUND HEAD SS PHILLIPS	70	4	SPAE-NAUR

\\uccnet281remdc-gidd\designandconstruction\la_lamanagement\work tools (incl. std details)\confed blvd\confed blvd lights\sl and spl lights\material spl.doc

C





National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction LUMEC INC.
Design et construction

project STREET LIGHTING
projet ECLAIRAGE DE RUE

drawing TLC2
dessin

TL BANNER TIE-DOWN
TL SUPPORT DE RETENU POUR BANNIERE

designed by FL
conçu par

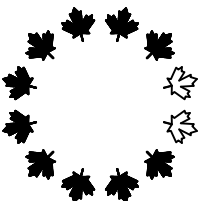
approved by
approuvé par

project no. M08028
no. du projet

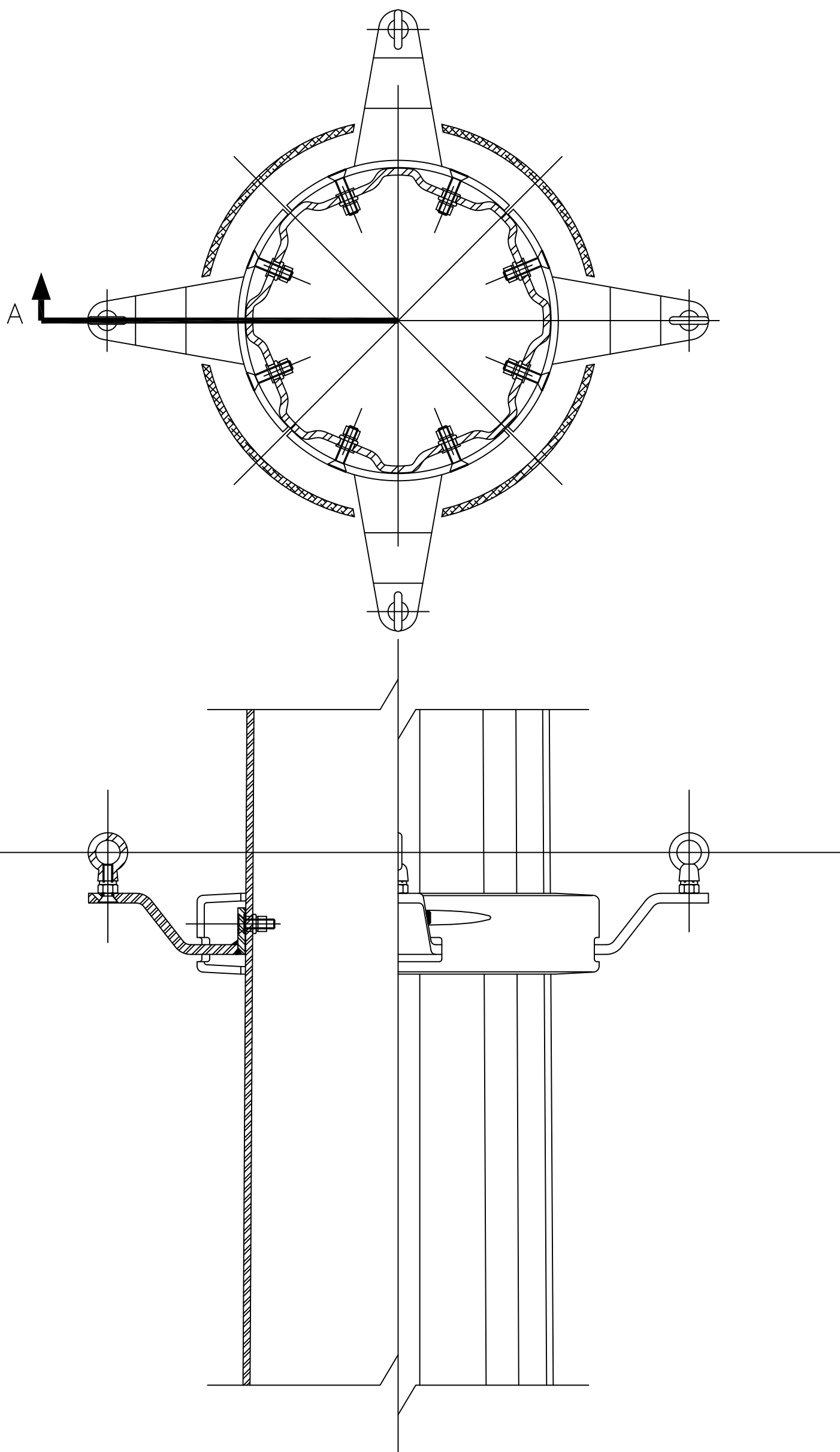
scale 0.5=1
échelle

date 03/07/96

sheet no. 2/2
no. de la feuille



E



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction
Design et construction

LUMEC INC.

project
projet

STREET LIGHTING
ECLAIRAGE DE RUE

drawing
dessin

TLC2

TL BANNER TIE-DOWN
TL SUPPORT DE RETENU POUR BANNIERE

designed by
conçu par

FL

approved by
approuvé par

project no.
no. du projet

M08028

scale
échelle

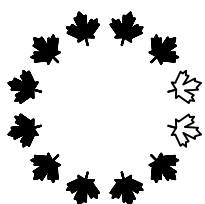
0.5=1

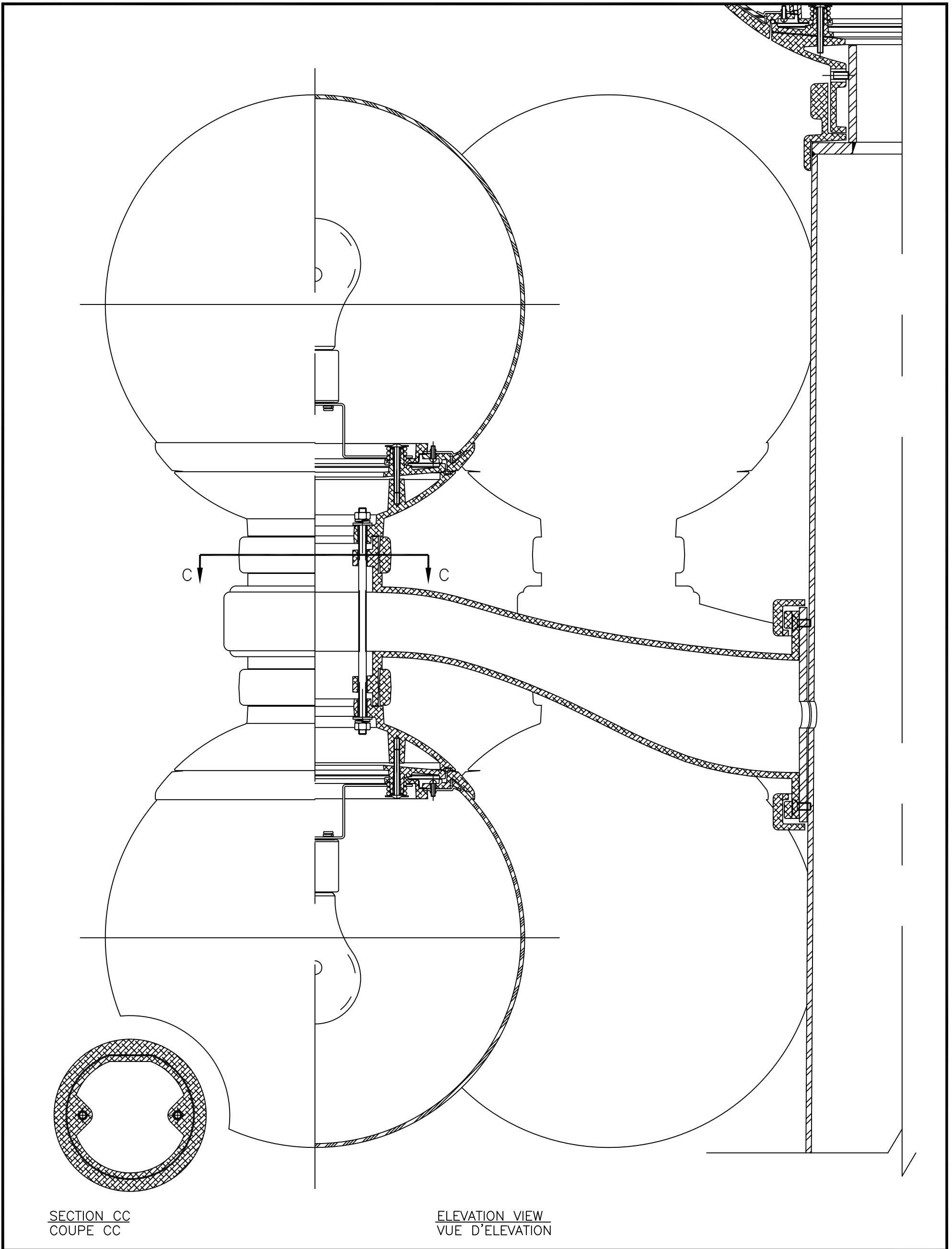
date

03/07/96

sheet no.
no. de la feuille

2/2





SECTION CC
COUPE CC

ELEVATION VIEW
VUE D'ELEVATION



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction
Design et construction LUMEC INC.

designed by
conçu par FL

scale
échelle .5=1

project
projet STREET LIGHTING
ECLAIRAGE DE RUE

approved by
approuvé par

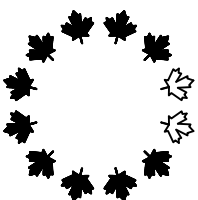
date 03/07/96

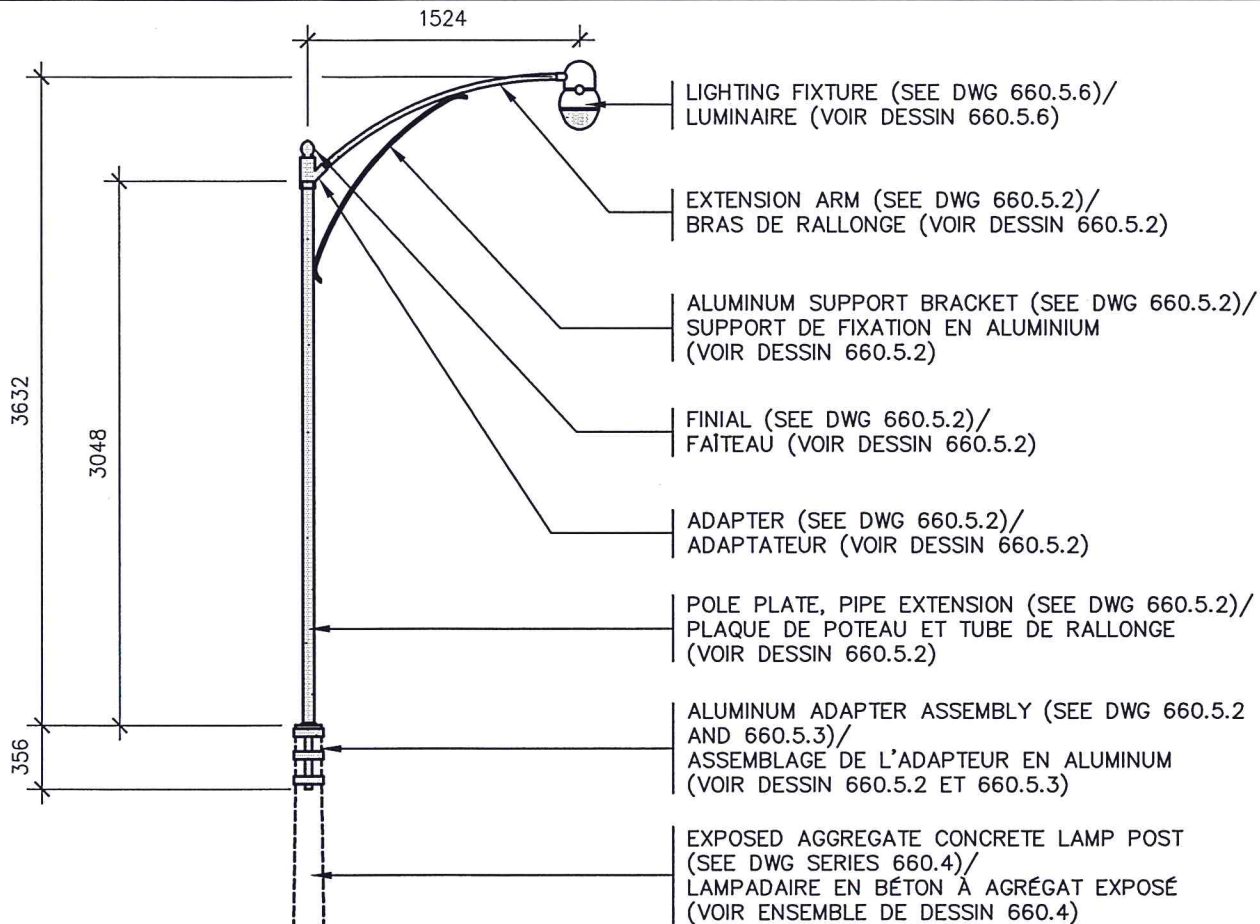
drawing
dessin TLD2

TL LUMINAIRE DETAILS
TL DETAIL DU LUMINAIRE

project no.
no. du projet M08028

sheet no.
no. de la feuille 1/1





NOTES / REMARQUES

- | | |
|---|---|
| <p>1. A SAMPLE ALUMINUM EXTENSION POST ASSEMBLY WILL BE SUPPLIED BY THE NCC AND MAY BE OBTAINED FROM THE WOODROFFE ROAD SUPPLY CENTER.</p> <p>2. SHOP DRAWINGS SHALL BE PROVIDED FOR APPROVAL PRIOR TO COMMENCEMENT OF FABRICATION.</p> | <p>1. UN ÉCHANTILLON DU POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM SERA FOURNIS PAR LA CCN ET SERA DISPONIBLE AU CENTRE D'APPROVISIONNEMENT DU CHEMIN WOODROFFE.</p> <p>2. LES DESSINS D'ATELIER SERONT SOUMIS POUR APPROBATION AVANT DE COMMENCER LA FABRICATION.</p> |
|---|---|

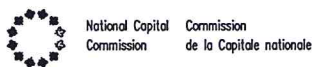
DIMENSIONING TOLERANCE PER ASME Y14.5 1994/
TOLÉRANCE DE DIMENSIONNEMENT SELON ASME Y14.5 1994

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED/
LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRE À MOINS D'AVIS CONTRAIRE

TOLERANCES ARE AS FOLLOWS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED/
LES TOLÉRANCES DEVRONT ÊTRE LES SUIVANTES À MOINS D'AVIS CONTRAIRE

X = ±1
X.X = ±0.3
X.XX = ±0.05
ANGLE = ±2'

TYPICAL LAMP ASSEMBLY/
ASSEMBLAGE TYPIQUE DE LAMPADAIRE



Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

reviewed by ENGINEERING/
revu par GÉNIE

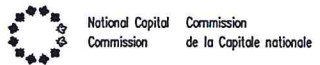
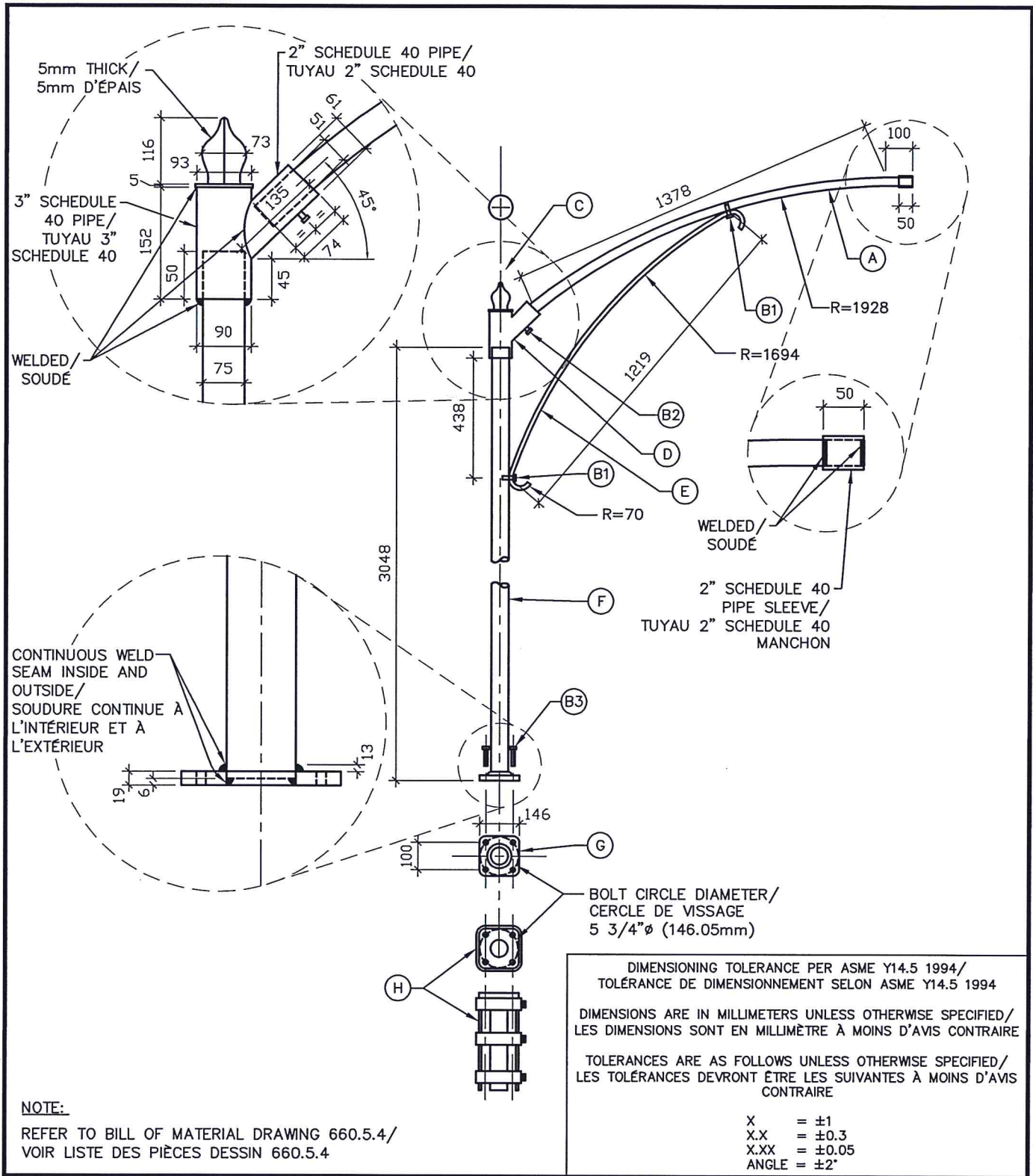
project no.
no. du projet

Canada

scale NTS / SE
échelle

date FEB/FÉV 2008

sheet no. 660.5.1
no. de la feuille



Canada

Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

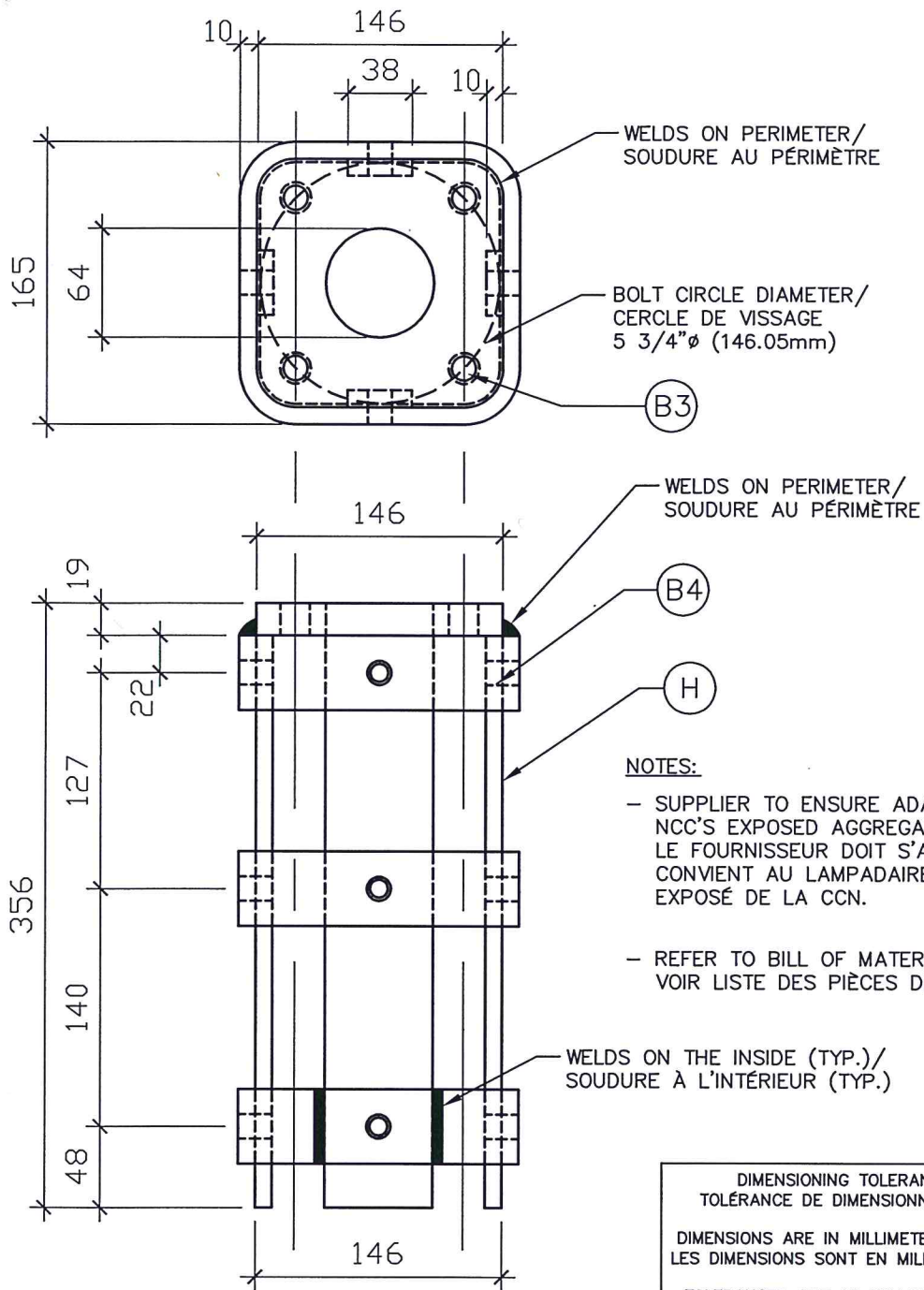
reviewed by ENGINEERING/
revu par GÉNIE

project no.
no. du projet

scale NTS / SE
échelle

date FEB/FÉV 2008

sheet no. 660.5.2
no. de la feuille



WELDS ON PERIMETER /
SOUDURE AU PÉRIMÈTRE

BOLT CIRCLE DIAMETER /
CERCLE DE VISSAGE
5 3/4" ϕ (146.05mm)

(B3)

WELDS ON PERIMETER /
SOUDURE AU PÉRIMÈTRE

(B4)

(H)

NOTES:

- SUPPLIER TO ENSURE ADAPTER CORRECTLY FITS
NCC'S EXPOSED AGGREGATE CONCRETE LAMP POST /
LE FOURNISSEUR DOIT S'ASSURER QUE L'ADAPTEUR
CONVIENT AU LAMPADAIRE DE BÉTON À AGRÉGAT
EXPOSÉ DE LA CCN.
- REFER TO BILL OF MATERIAL DRAWING 660.5.4 /
VOIR LISTE DES PIÈCES DESSIN 660.5.4

WELDS ON THE INSIDE (TYP.) /
SOUDURE À L'INTÉRIEUR (TYP.)

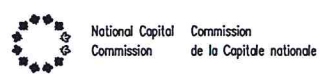
DIMENSIONING TOLERANCE PER ASME Y14.5 1994 /
TOLÉRANCE DE DIMENSIONNEMENT SELON ASME Y14.5 1994

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED /
LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRE À MOINS D'AVIS CONTRAIRE

TOLERANCES ARE AS FOLLOWS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED /
LES TOLÉRANCES DEVRONT ÊTRE LES SUIVANTES À MOINS D'AVIS
CONTRAIRE

- X = ± 1
- X.X = ± 0.3
- X.XX = ± 0.05
- ANGLE = $\pm 2'$

ALUMINUM ADAPTER ASSEMBLY /
ASSEMBLAGE DE L'ADAPTEUR EN ALUMINIUM



Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

reviewed by ENGINEERING /
revu par GÉNIE

project no.
no. du projet

Canada

scale
échelle NTS / SE

date NOV. 2009

sheet no. 660.5.3
no. de la feuille

BILL OF MATERIAL / LISTE DES PIÈCES

PART #/ No DE PIÈCE	DESCRIPTION	MATERIAL/ MATÉRIAU	QUANTITY/ QUANTITÉ
A	EXTENSION ARM/BRAS DE RALLONGE PIPE/TUYAU - 1½" SCHEDULE 40 (38.10mm)	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
B1	½" (12.70mm) X 13 SQUARE NUT WELDED OVER 9/16" (14.28mm) HOLE IN PIPE. ½" X 1½" (12.70mm X 38.10mm) X 13 HEXAGONAL BOLT C/W LOCK WASHER AND FLAT NUT/ ÉCROU CARRÉS ½" (12.70mm) X 13 SOUDÉS SUR UN TROU DE 9/16" (14.28mm) DANS LE TUYAU. BOULONS HEXAGONAUX DE ½" X 1½" (12.70mm X 38.10mm) X 13 AVEC RONDELLE DE BLOCAGE ET ÉCROU PLAT	ALUMINUM/ ALUMINIUM	2
B2	THREADED HOLE : 15/32" (11.91mm) HOLE TAP TO ½" (12.70mm) X 20 SQUARE HEAD SET SCREW C/W LOCK NUT : ½" X 1½" (12.70mm X 38.10mm) X 20/ TROUS TARAUDÉ : 15/32" (11.91mm) TROUS À ½" (12.70mm) X 20 VIS DE RÉGLAGE À TÊTE CARRÉ : ½" X 1½" (12.70mm X 38.10mm) X 20	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
B3	THREADED HOLE : 9/16" (14.28mm) HOLE TAP TO 5/8" (15.88mm) X 11 CAP SCREW : 5/8" X 1½" (15.88mm X 38.10mm) X 11 HEXAGONAL HEAD C/W STAINLESS STEEL LOCKWASHER/ TROUS TARAUDÉ : TROUS DE 9/16" (14.28mm) TARAUDÉ À 5/8" (15.88mm) X 11 VIS À TÊTE CREUSE HEXAGONAL : 5/8" X 1½" (15.88mm X 38.10mm) X 11 AVEC RONDELLE DE BLOCAGE EN ACIER INOXYDABLE	STAINLESS STEEL/ ACIER INOXYDABLE 18-8	4
B4	THREADED HOLE : 15/32" (11.91mm) HOLE TAP TO ½" (12.70mm) X 20 HEXAGONAL SCREW : ½" X 2½" (12.70mm X 63.50mm) X 20/ TROUS TARAUDÉ : 15/32" (11.91mm) TROUS À ½" (12.70mm) X 20 BOULON À TÊTE HEXAGONALE : ½" X 2½" (12.70mm X 63.50mm) X 20	STAINLESS STEEL/ ACIER INOXYDABLE 18-8	12
C	4 WINGS FINIAL/ FAÎTEAU À 4 AILETTES	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
D	ARM ADAPTER/ ADAPTATEUR DU BRAS	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
E	1½" X 3/8" (38.10mm X 9.52mm) SUPPORT BRACKET WITH SLOTTED HOLES (17/32" X 3/4") AT BOTH ENDS/ SUPPORT DE FIXATION 1½" X 3/8" (38.10mm X 9.52mm) AVEC FENTES AUX DEUX EXTRÉMITÉS (17/32" X 3/4")	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
F	PIPE/TUYAU 2½" SCHEDULE 40 (63.50mm)	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
G	POLE PLATE 4 - 11/16" (17.46mm) DIAMETER HOLES ON 5 3/4" (146.05mm) BOLT CIRCLE DIAMETER/ PLAQUE DU POTEAU 4 TROUS DE 11/16" (17.46mm) DE DIAMÈTRE AVEC CERCLE DE VISSAGE DE 5 3/4" (146.05mm)	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1
H	BASKET ADAPTER ASSEMBLY (SEE DWG 660.5.3) : - MANUFACTURE BASKET OUT OF 3/8" X 1½" (9.78mm X 38.10mm) PLATE. ALL WELDS ON INSIDE OF BASKET/ - MOUNTING PLATE: 3/4" X 5 3/4" X 5 3/4" (19mm X 146mm X 146mm). PERIMETER WELD TO BASKET ASSEMBLY/ ASSEMBLAGE DU PANIER ADAPTATEUR (SEE DWG 660.5.3) : - FABRIQUER LE PANIER À L'AIDE DE PLAQUE DE 3/8" X 1½" (9.78mm X 38.10mm). SOUDER DE PAR L'INTÉRIEUR DU PANIER/ - PLAQUE DE MONTAGE : 3/4" X 5 3/4" X 5 3/4" (19mm X 146mm X 146mm). SOUDER AU PÉRIMÈTRE.	ALUMINUM/ ALUMINIUM	1



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

reviewed by ENGINEERING/
revu par GÉNIE

project no.
no. du projet

Canada

scale NTS / SE
échelle

date JULY/JUIL. 2009

sheet no. 660.5.4
no. de la feuille

OPTIONAL NEMA TWISTLOCK PHOTOCONTROL RECEPTACLE/
RÉCEPTACLE OPTIONNEL NEMA TWISTLOCK PHOTOCONTROL

DIE-CAST ALUMINUM BASE HOUSING/
BOÎTIER EN ALUMINIUM COULÉ

2 BOLT SELF LEVELING SINGLE CLAMP SLIPFITTER FOR 2 3/8" O.D. PIPE BRACKET/
FIXATION À 2 BOULONS AUTONIVELAGE DE TYPE SLIPFITTER POUR TUYAU 2 3/8" DIAMÈTRE EXTÉRIEUR

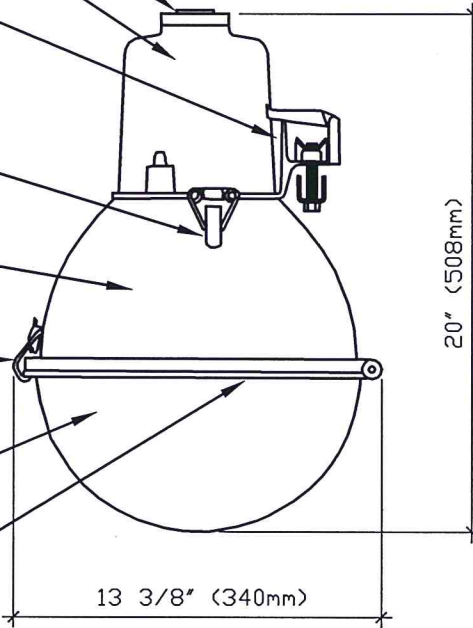
TOGGLE LATCH AND DOOR HINGE COMBINE/
ATTACHE ARTICULÉ ET CHARNIÈRE COMBINÉ

SPUN HYDROFORMED SPECULAR ALUMINUM DEFLECTOR/
DÉFLECTEUR EN ALUMINIUM REPOUSSÉ PAR HYDROFORMAGE

HINGED AND LATCHED TOOLLESS ENTRY FOR RELAMPING/
ATTACHE ET CHARNIÈRE SANS OUTILS POUR LE REMPLACEMENTS DE LA LAMPE

REMOVABLE BOROSILICATE PRISMATIC GLASS REFLECTOR/
RÉFLECTEUR EN VITRE AMOVIBLE BOROSILICATÉ PRISMATIQUE

MOGUL-BASE PORCELAIN SOCKET/
SOCLE EN PORCELAIN À CULOT GOLIATH



SAMPLE ORDERING INFORMATION/ EXEMPLE D'INFORMATION POUR COMMANDER:

URB	70	M	W	2	2W	9
PRODUCT FAMILY URB	LAMP WATTAGE 50=50W 70=70W 10=100W 15=150W	LAMP TYPE S=HPS M=MH	BALLAST TYPE H=REAC./HPF P=HI. REAC./HPF W=CWA	VOLTAGE 2=120V 0=208V 4=240V 7=240V 8=480V 9=347V W=MULTI-TAP WIRED 120 N=MULTI-TAP WIRED 277 V=MULTI-TAP WIRED 240	DISTRIBUTION 2N=TYPE II MSCO (NARROW) 2M=TYPE II MSCO (MEDIUM) 2W=TYPE II MSCO (WIDE) 3E=TYPE III MSCO	OPTIONS (ADD AS SUFFIX) 1=SINGLE FUSED, INTERNALLY MOUNTED (120, 277, OR 347V) 2=DOUBLE FUSED, INTERNALLY MOUNTED (208, 240V) 4=NEMA TWISTLOCK PHOTOCONTROL RECEPTACLE T=TOP PENDANT MOUNT (1.5" NPT) 6=WHITE 7=BLACK 8=BRONZE 9=GREY

NOTE: -STREETWORKS URB VERTICAL LAMP ROADWAY LUMINAIRE OR APPROVED EQUIVALENT/
STREETWORKS URB VERTICAL LAMP ROADWAY LUMINAIRE OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ

-FINAL ORDERING INFORMATION TO BE APPROVED BY NCC ENGINEER
INFORMATION POUR COMMANDE FINAL DOIT ÊTRE APPROUVÉ PAR L'INGÉNIEUR DE LA CCN



National Capital Commission
Commission de la Capitale nationale

Canada

Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

reviewed by ENGINEERING/
revu par GÉNIE

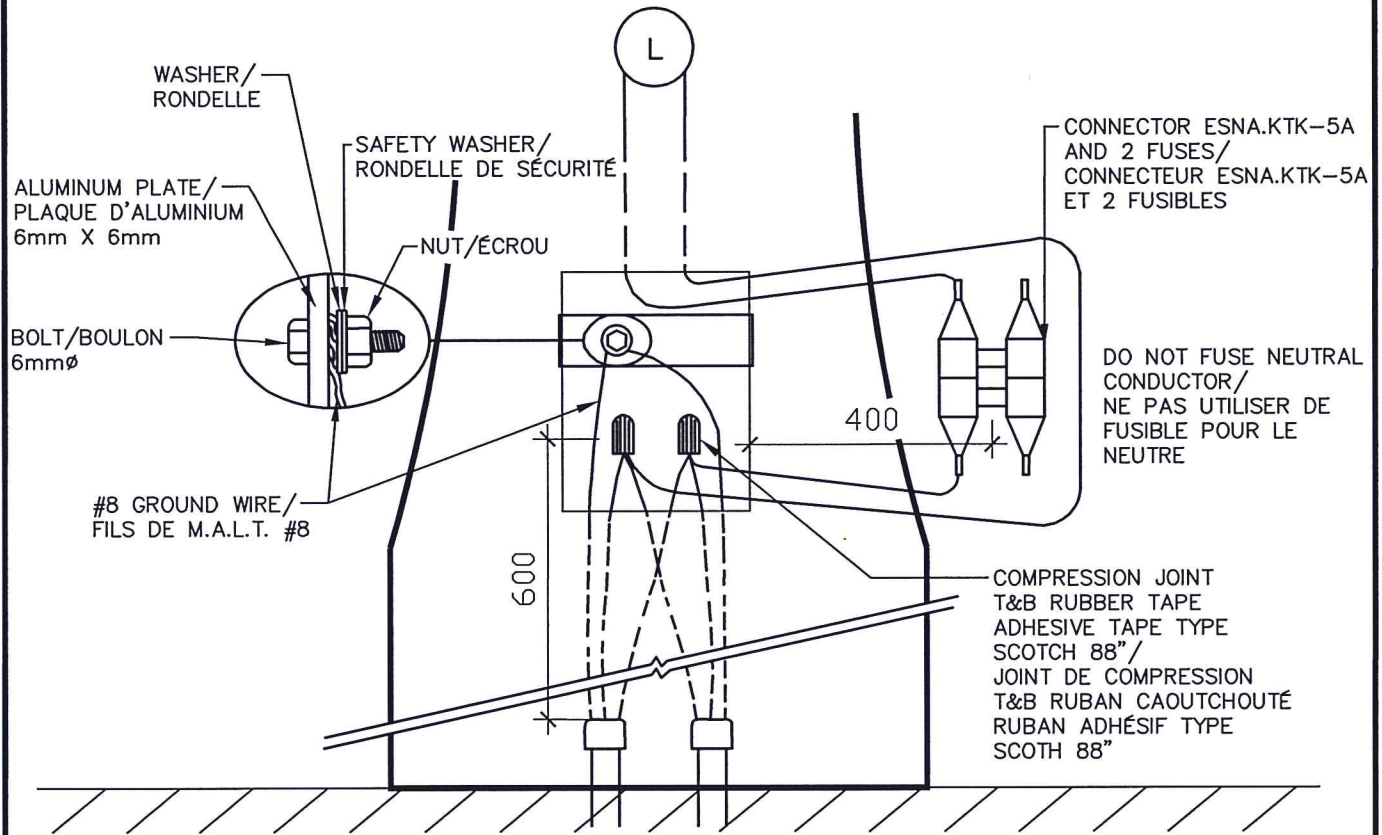
project no.
no. du projet

scale
échelle NTS / SE

date FEB/FÉV 2008

sheet no. 660.5.6
no. de la feuille

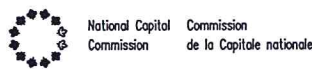
ÉLECTRICAL / ÉLECTRIQUE



NOTE:

POLE WIRE SIZE - AWG 14 x LINE SOLID,
600 V WIRING - LEAVE 400 mm (16")
FOR CONNECTION TO LIGHTING FIXTURES
AND 200 mm (8") ALLOWANCE AT
BOTTOM OF POLE.

GROSSEUR DES FILS POUR LE POTEAU
AWG 14 x FIL PLEIN. 600 V
CÂBLAGE - LAISSER 400 mm (16") POUR LE
RACCORDEMENT AUX LUMINAIRES ET 200 mm
(8") AU BAS DU POTEAU.



Design and Construction
Design et construction

project
projet

drawing ALUMINUM EXTENSION POST /
dessin POTEAU DE RALLONGE EN ALUMINIUM

designed by
conçu par

reviewed by ENGINEERING/
revu par GÉNIE

project no.
no. du projet

Canada

scale NTS / SE
échelle

date FEB/FÉV 2008

sheet no. 660.5.5
no. de la feuille