



Gendarmerie royale du Canada
Royal Canadian Mounted Police

Doc. n°: G.S. 1045-078

Date: 2013-04-25

Spécification

Culotte bleue unisexe

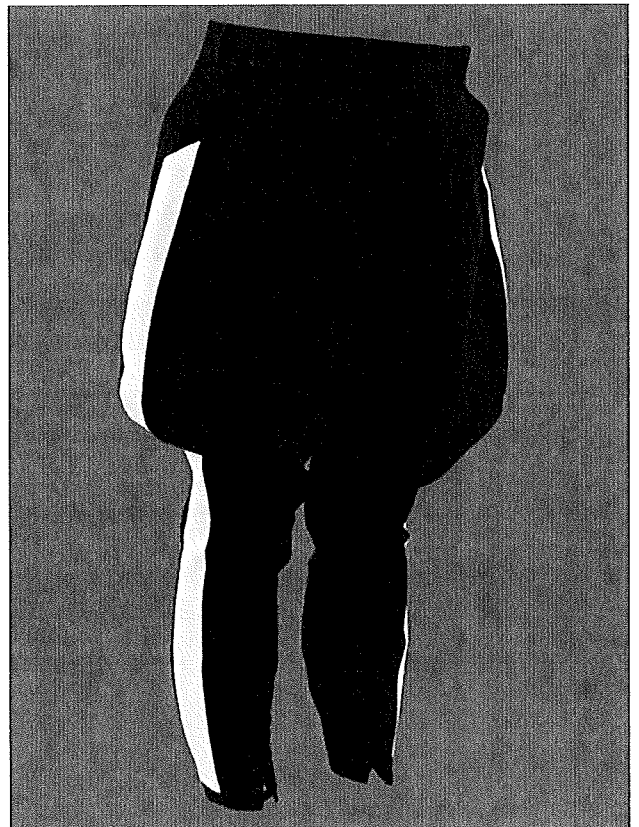
Le présent document compte
28 pages, y compris les
dessins.

Le présent document a été
créé en anglais.

Le présent document est
disponible en français et en
anglais.

☒ Français/French
English/Anglaise

La photo est présentée à titre
indicatif seulement.



Modifications

[illegible]

ÉCHANTILLON VISUEL DE LA GRC

Un échantillon visuel, selon sa disponibilité, sera fourni par la GRC au soumissionnaire retenu.

Cet échantillon servira de guide au fabricant pour tous les aspects non définis ni couverts dans la présente spécification. Certaines différences peuvent exister entre l'échantillon et la spécification, si tel est le cas la spécification, doit prévaloir.

Pour obtenir un échantillon s'adresser à :

Gendarmerie Royale du Canada
Section du contrôle de la qualité
(440, chemin Coventry)
1200, prom. Vanier
Ottawa (Ontario)
K1A 0R2

L'échantillon sera expédiée « Port payé » et doit être retourné « Port payé ».

L'échantillon doit être retourné à la GRC dans le même état qu'il a été reçu. Tout échantillon perdu ou endommagé doit être remplacé par un article identique ou la GRC doit être remboursée du coût d'un article de remplacement acceptable.

SPÉCIFICATION

Culotte bleue unisexe

1. Définitions

- 1.1 La présente spécification régit la confection et l'inspection de la culotte bleue unisexe.
- 1.2 La présente spécification, le patron, les dessins, l'échantillon visuel et toute autre information publiée à ce sujet peuvent être utilisés uniquement pour des demandes de renseignements, des soumissions ou des commandes effectuées au nom de la Gendarmerie royale du Canada.
- 1.3 La présente spécification remplace toutes les spécifications précédentes visant la culotte bleue.

2. Spécifications applicables

- 2.1 Les publications suivantes s'appliquent à la présente spécification et aux éditions en vigueur à la date de l'appel d'offres, sauf indication contraire.
- 2.2 GRC G.S.1045-297, Tissu de laine/lycra, « whipcord »
- 2.3 GRC G.S.1045-135, Tissu de laine, « whipcord »
- 2.4 GRC G.S.1045-352, Tissu de laine pour galon
- 2.5 GRC G.S.1045-278, Tissu de laine superfine
- 2.6 CAN/CGSB-4.131-93, Fil polyester guipé de polyester
- 2.7 ISO 4915:1991, Textiles - Types de points
- 2.8 ISO 4916:1991, Textiles - Types de coutures
- 2.9 CAN/CGSB-86.1-2003, Étiquetage pour l'entretien des textiles

3. **Exigences générales**

- 3.1 L'article ou le tissu visé par la présente spécification doit être exempt d'imperfections ou de défauts susceptibles de nuire à son aspect ou à sa tenue en service. Pour tous les détails qui ne sont pas visés par la présente spécification ou les documents contractuels, l'article produit doit être équivalent en tous points au patron et à l'échantillon visuel.
- 3.2 **Modèle** – La culotte bleue unisexe doit être dotée de poches avant coupées ainsi que d'une braguette à fermeture à glissière sur le devant et d'un fermoir en métal à boucle et à crochet. Un galon jaune doit être cousu sur les deux coutures latérales. La culotte doit être confectionnée dans le tissu acheté de la GRC lorsque cela est exigé, et elle doit être conforme au patron, au tableau des mensurations, aux dessins et à l'échantillon visuel faisant partie de la présente spécification.
- 3.3 En cas d'incohérence entre les documents contractuels, la spécification, le patron, les dessins ou l'échantillon visuel, l'ordre de préséance doit être le suivant :
- (i) contrat
 - (ii) spécification
 - (iii) patron
 - (iv) dessins
 - (v) échantillon visuel

4. **Exigences détaillées**

4.1 **Matériaux**

4.1.1 **Tissu de base** – Le choix de tissu sera précisé dans les documents contractuels.

4.1.1.1 **Tissu de base n° 1** – Le tissu de base doit être de la laine/lycra « whipcord » de la teinte approuvée et satisfaire aux exigences de la spécification G.S.1045-297 de la GRC. Il doit être acheté de la GRC.

4.1.1.2 **Tissu de base n° 2** – Le tissu de base doit être de la laine « whipcord » de la teinte approuvée et satisfaire aux exigences de la spécification G.S.1045-135 de la GRC. Il doit être acheté de la GRC.

4.1.2 **Bandes** – Les bandes à utiliser doivent être définies dans les documents contractuels.

- 4.1.2.1 **Bande n° 1** – La bande doit être constituée d’un galon de laine jaune d’une largeur de 45 mm, dont le poids, la qualité et la teinte sont approuvés, qui respecte les exigences de la spécification G.S.1045-352 de la GRC et qui est acheté auprès de la GRC.
- 4.1.2.2 **Bande n° 2 – culotte d’officier** – La bande doit être constituée d’un galon de laine jaune superfine d’une largeur de 45 mm, dont le poids, la qualité et la teinte sont approuvés, qui respecte les exigences de la spécification G.S.1045-278 de la GRC et qui est acheté auprès de la GRC.
- 4.1.3 **Doublures**
- 4.1.3.1 **Doublure des poches, de la ceinture montée, de la braguette et de la fourche** – La doublure doit être noire ou bleu marine pour être assortie au tissu extérieur et rencontre les exigences tel que précisé au tableau 1 ci-joint. **Un certificat de conformité doit être fourni.** Voir l’annexe B.
- 4.1.4 **Parementure – ouverture de jambe** – La parementure doit être 100 % laine ou 80% laine et 20 % nylon, d’une masse surfacique de 300 à 350 g/m2 et de couleur noire ou assortie au tissu de base.
- 4.1.5 **Triplure – ouverture de jambe** – La toile de renfort doit être 65 % polyester et 35% coton, d’une masse surfacique de 100 g/m2 (± 15 g/m2) et de couleur noire.
- 4.1.6 **Fil**
- 4.1.6.1 **Fil de couture et de piqûre** – Le fil doit avoir une âme en polyester, être guipé de polyester, tex 50, être de couleur assortie et être conforme à la norme CAN/CGSB 4.131-93. **Un certificat de conformité doit être fourni.**
- 4.1.6.2 **Fil des boutonnières et des brides d’arrêt** – Le fil doit avoir une âme en polyester, être guipé de polyester, tex 50, être de couleur assortie au tissu de base et être conforme à la norme CAN/CGSB 4.131-93. **Un certificat de conformité doit être fourni.**
- 4.1.7 **Boutons** – Les boutons doivent être noirs, comporter quatre trous, être faits de plastique et avoir une dimension de 15 mm ou de 17 mm, selon les indications.
- 4.1.8 **Boutonnières** – Les boutonnières doivent être du type à œillet renforcé, à

extrémités en pointe ou à bride d'arrêt et comporter au moins 28 points par pouce ou 11.2 points par centimètre. Les boutonnieres peuvent être « coupées avant » ou « coupées après » piquage et elles doivent accepter un bouton conforme à 4.1.7. Lorsque les boutonnieres sont « coupées après », la coupe doit être nette, proche des piqûres et être de même aspect que les boutonnieres « coupées avant ».

- 4.1.9 **Œillets** – Les œillets doivent être noirs, d'un diamètre intérieur de 4 à 5 mm, d'un diamètre extérieur de 6 à 8 mm et faits de laiton ou d'aluminium. La rondelle arrière doit avoir un diamètre extérieur de 6 à 8 mm. Les œillets doivent de profil plat, sans élévation. Enfin, ils doivent être solides et résister à la manipulation sans se déplacer. **Certificat de conformité requis. Voir l'annexe B.**
- 4.1.10 **Fermeoir et crochet** – Le fermeoir et le crochet doivent être en acier et être nickelés à l'extérieur, galvanisés à l'intérieur et revêtus d'un fini lustré. Marque YKK Elite, pièces no HE10, HE50, HH10 et HH50. **Certificat de conformité requis. Voir l'annexe B.**
- 4.1.11 **Lacets** – Les lacets doivent être noirs, d'une longueur de 97 cm (37 ½ po), et avoir une qualité ainsi qu'un aspect semblables à ceux de l'échantillon visuel.
- 4.1.12 **Parementure de l'ourlet** – La parementure doit être faite d'un ruban en sergé de coton, d'une largeur de 13 mm.
- 4.1.13 **Brides d'arrêt** – Les brides d'arrêt doivent avoir une longueur de 10 à 13 mm et au moins 18 points de recouvrement par bride.
- 4.1.14 **Fermeture à glissière** – La fermeture à glissière doit être à extrémité fermée, en laiton avec dents en Y et d'une largeur de chaîne de 4.5 mm. La fermeture à glissière doit être dotée d'une réunion et d'un arrêt supérieur. Elle peut également être consolidée par l'insertion du ruban dans une couture. La fermeture doit être pourvue d'un curseur à blocage semi-automatique avec un ergot bloquant en acier inoxydable, et une tirette en laiton. Le ruban doit être fait de fil de polyester et être noir. La fermeture YKK YGC-459½ respecte cette exigence. **Certificat de conformité requis. Voir l'annexe B.**

Mesures de la couture d'entrejambe (po)	Longueur de la fermeture à glissière (po)
26 27 28	6½
29 30 31	7
32 33 34	7½
35 36 37	8

4.1.15 **Confection de la ceinture montée** – La ceinture montée doit être confectionnée dans la doublure de ceinture montée exigée en 4.1.3.1. Elle doit avoir une largeur finie de 6.35 cm (2½ po) et comporter les éléments suivants : une prise intérieure en caoutchouc, de l'entoilage non tissé et un ruban raidisseur. Tous ces éléments doivent satisfaire aux exigences ci-dessous.

4.1.15.1 **Prise intérieure en caoutchouc** – Mono étroit, 19 mm de largeur totale, avec un ruban de caoutchouc de 8 mm au centre. La prise intérieure doit être faite en armure Leno dont la chaîne est à 59 % de polyester et à 41 % de caoutchouc et la trame, à 100 % de polyester. L'épaisseur doit être de 0.5 mm ± 0.05 mm. La prise intérieure doit avoir une solidité à la couleur de 4 (min.) sur l'échelle des gris, être nettoyable à sec et lavable à 60 °C et présenter un retrait maximal de 2 %.

4.1.15.2 **Entoilage non tissé** – L'entoilage non tissé doit être fait à 90 % de polyester et à 10 % de cellulose, non tissé par voie humide et traité avec un liant chimique. Il doit avoir une masse surfacique de base de 102 g/m² ± 8 g/m² et une résistance à la traction de 1 500 grammes SM (sens machine) et de 8 000 grammes ST (sens travers), avec une épaisseur de 525 µm (microns) ± 5 %. L'entoilage doit être lavable et nettoyable à sec et présenter un retrait maximal de 2 %.

4.1.15.3 **Ruban raidisseur** – Il s'agit de ruban Ultra Ban Roll à fini acrylique ultra blanc d'une largeur minimale de 2.5 cm et d'une épaisseur de 0.048 cm (0.019 po) qui est cousu sur le pourtour de la ceinture montée. Le ruban doit être fait d'une chaîne en fil de polyester filé de titre 20.5 et d'une trame en monofilament de polyester de 750 deniers et avoir une masse surfacique de 200 g/m² ± 8 g/m². Le ruban raidisseur doit être lavable et nettoyable à sec et présenter un retrait maximal de 3 %.

- 4.2 **Taille et dimensions** – La culotte bleue unisexe conforme à la présente spécification doit être fournie dans les tailles exigées par la GRC ainsi que dans les dimensions indiquées dans le tableau des mensurations et sur les dessins faisant partie de la présente spécification. Les composants du vêtement doivent être façonnés, dimensionnés et placés conformément aux exigences et aux composants du patron décrits à l'annexe A faisant également partie de la présente spécification.
- 4.3 **Confection**
- 4.3.1 **Coupe** – Tous les composants de la culotte doivent être coupés dans la même pièce de tissu et sur le droit fil indiqué sur les pièces du patron pour assurer l'uniformité des teintes.
- 4.3.2 **Piqûres et coutures** – Les piqûres et les coutures doivent être réalisées à l'aide du fil exigé et comporter au moins trois (3) et au plus quatre (4) points par centimètre. Toutes les piqûres doivent être exécutées au point noué ou au point de chaînette noué. Le début et la fin de toutes les coutures doivent être solidement arrêtés par des points arrière et des brides d'arrêt, à moins d'être fixés par d'autres piqûres. Les bords qui doivent être cousus, retournés et piqués doivent être adéquatement préparés au préalable. Les coutures latérales et les coutures d'entrejambe doivent être faites selon le type de couture régulière n° 1.01.01 et le type de surfilage n° 6.01.01 (finition des bords) de la norme ISO 4916:1991.
- 4.3.3 **Couture d'entrejambe** – La couture d'entrejambe doit avoir une réserve de couture de 5.2 cm (2.6 cm de chaque côté) et se prolonger sur toute la longueur de la jambe, de la fourche à l'ourlet, conformément aux patrons. La réserve d'une couture finie doit être pressée en position ouverte.
- 4.3.4 **Couture extérieure** – La couture extérieure doit être cousue, surfilée et pressée en position ouverte, conformément aux patrons. La réserve de couture doit être de 1.6 cm près de la ceinture et s'élargir progressivement pour atteindre 2.6 cm à l'ourlet. La largeur totale après couture doit être respectivement de 3.2 cm et de 5.2 cm.
- 4.3.5 **Jambes** – Les jambes doivent être ajustées, du genou jusqu'au bas de la culotte. Les ouvertures de jambe avant, façonnées et dimensionnées conformément aux patrons, doivent s'étendre sur 15 cm au-dessus du bord inférieur. Elles doivent être renforcées au moyen d'un stabilisateur, conformément au paragraphe 4.1.5, et le tissu de la parementure doit respecter les exigences du paragraphe 4.1.4. Les

ouvertures doivent comprendre sept paires de trous à œillets, dont la première est placée à 2 cm du bord inférieur et la dernière, à 2 cm de la ligne de piquûres. Toutes les autres paires doivent être réparties uniformément entre les deux, conformément au patron. Le bord inférieur de la jambe doit être surfilé, puis renforcé par un ruban de sergé de coton d'une largeur de 13 mm. Enfin, les jambes doivent avoir la même forme et la même dimension que les patrons et l'échantillon visuel.

- 4.3.6 **Pièce de genou** – La pièce du côté intérieur du mollet doit être faite du tissu exigé en 4.1.1. Elle doit être offerte en trois tailles, façonnée et dimensionnée conformément aux patrons, selon la mesure de la couture d'entrejambe. Elle doit être centrée sur la couture d'entrejambe, entre le haut de la cheville (ourlet de la culotte) et la fourche, et être cousue par deux rangées de surpiquûres. Des précautions doivent être prises pour éviter les bosses et les plis disgracieux le long de la bordure extérieure de la pièce.
- 4.3.7 **Bandes** – La bande exigée en 4.1.2 doit être centrée sur la couture latérale s'étendant sur toute la longueur de la jambe, depuis l'ouverture de la poche, et être cousue à 1.5 mm. Une fois placée sur la jambe, la bande doit suivre le même angle que l'ouverture de la poche, avec laquelle elle doit être alignée. Des précautions doivent être prises pour que le bord de la rayure ne soit pas lâche, mais qu'il soit net et sans effilochage. La partie repliée du galon ne doit pas être visible. Le galon jaune doit être installé sans fronçage ni torsion et doit être conforme en tous points à l'échantillon visuel.
- 4.3.8 **Ceinture montée** – Le devant de la ceinture montée finie doit avoir une largeur d'au moins 4 cm et la finition intérieure, une largeur d'au moins 6 cm. Le ruban de taille confectionné dans les tissus exigés en 4.1.15 doit être placé contre la ceinture montée et roulé vers l'intérieur à 3 mm sous le bord supérieur. Six boutons pour bretelles de 17 mm, conformes au paragraphe 4.1.7, doivent être placés à l'intérieur de la ceinture montée et cousus directement à travers le tissu. Les deux premiers boutons doivent être cousus à 11 cm du centre du devant, soit un de chaque côté, et les boutons correspondants à 16 cm du centre du devant, un de chaque côté. Les deux boutons du dos doivent être cousus à 9 - 10 cm du centre du dos, un de chaque côté. La ceinture montée doit être pourvue de six passants de ceinture sur les tailles 36 et moins et de huit passants de ceinture sur les tailles 38 et plus, sans compter le passant de ceinture spécial se trouvant au centre du dos sur toutes les tailles. Les passants de ceinture doivent avoir une largeur de 1 cm et une ouverture utile d'au moins 5 cm. Le premier passant de ceinture doit être placé à 10 cm du centre du devant et les autres passants doivent être

uniformément espacés entre le premier passant et la couture au centre du dos. Un passant de ceinture spécial doit être confectionné conformément au patron dans le tissu exigé en 4.1.1 et être posé au centre de la couture d'entrejambe à l'arrière, comme il est illustré sur les dessins et conformément à l'échantillon visuel. Un bouton de 15 mm, conforme à la description du paragraphe 4.1.7, doit être cousu au fond de la culotte, à 9.5 cm du haut de la ceinture montée pour permettre d'attacher le passant de ceinture spécial. Ce passant doit être cousu sur le haut de la ceinture montée et arrêté par des points arrière aux deux extrémités. Le haut du devant de la ceinture montée, au-dessus de la braguette, doit être muni d'un crochet métallique et d'un fermoir. La ceinture montée finie doit être conforme en tous points aux patrons, aux dessins et à l'échantillon visuel.

- 4.3.9 **Poches** – La culotte doit comporter deux poches avant coupées, façonnées et dimensionnées conformément aux patrons et aux dessins. Toutes les extrémités de poche doivent être munies d'une bride d'arrêt. La bride d'arrêt qui se trouve à l'extrémité extérieure de chaque poche doit être finie avant l'installation du galon. Les ouvertures de poche doivent être bordées d'un ruban en sergé pour plus de stabilité et doivent être doublées du tissu défini en 4.1.3.1. Les poches finies doivent être conformes en tous points aux patrons, aux dessins et à l'échantillon visuel.
- 4.3.10 **Braguette** – La braguette doublée du tissu exigé en 4.1.3.1 doit être pourvue d'une fermeture à glissière conforme au paragraphe 4.1.14. La braguette doit comporter un bouton de 15 mm cousu sur l'envers de la partie supérieure gauche de l'ouverture. Une boutonnière correspondante doit être exécutée dans la sous-patte de braguette. L'extrémité de la sous-patte, qui se prolonge sous la partie inférieure de la braguette, doit être fixée à la braguette. Il faut s'assurer de ne pas coincer du tissu de base pendant cette opération. La braguette finie doit être conforme en tous points aux patrons, aux dessins et à l'échantillon visuel.
- 4.3.11 **Doublure de la fourche** – La partie avant de la fourche doit être doublée d'une pièce triangulaire de doublure comme il est exigé en 4.1.3.1, puis être façonnée et dimensionnée selon les patrons et l'échantillon visuel.
- 4.3.12 **Coutures de la fourche et du fond de pantalon** – Les coutures de la fourche et du fond de pantalon doivent être réunies en piquant le fond de pantalon en une ligne continue depuis la fourche jusqu'à la ceinture montée à l'aide d'un point de chaînette noué de type 401. Les coutures doivent être finies de sorte que les retouches de la ceinture montée puissent être effectuées sans ouvrir cette dernière. La réserve de couture doit être de 1 cm à la fourche, s'élargir graduellement à

4.5 cm sous la partie inférieure de la ceinture montée et traverser cette dernière pour atteindre une largeur finie de 4 cm de chaque côté après avoir été cousue et retournée. Toutes les coutures doivent être surfilées. Le fond de pantalon fini doit être conforme en tous points aux patrons, aux dessins et à l'échantillon visuel.

4.3.13 **Pressage et façonnage** – La culotte doit être pressé à plat, sans pli central sur le devant et sur l'arrière des jambes, et façonné conformément aux bonnes pratiques commerciales afin qu'il soit conforme à la forme et au modèle de l'échantillon visuel.

4.3.14 **Étiquettes de marquage, d'identification et d'instructions de nettoyage** – Chaque culotte doit être pourvue de deux étiquettes cousues séparément sur le sac de poche avant droit comme l'illustre le dessin n° 3. L'information figurant sur l'étiquette doit être celle indiquée ci-dessous et avoir le texte écrit d'au moins 8. Le texte doit être inscrit au moyen d'encres permanentes de couleur contrastante et résister à au moins 50 lavages sans présenter aucune dégradation.

Contenu de l'étiquette de marquage (lignes 1 à 4 ci-dessous)

1. Numéro de l'article de la GRC, voir les documents contractuels (p. ex. 2875 540)
2. Taille de l'article, indiqué conformément à la désignation des tailles dans les documents contractuels (p. ex. 34T).
3. Date de confection, en format numérique année/mois (p. ex. 2001/11).
4. Fabricant (nom ou numéro de l'entreprise).

Instructions d'entretien : Comme il est indiqué aux lignes 5 à 7 ci-dessous.

*** **Nota** : On peut employer une étiquette thermocollante à adhésif polyuréthane au lieu d'une étiquette cousue, pourvu que les spécifications ci-dessus soient respectées.

1	RCMP # / No de la GRC	
2	Size / Taille	
3		
4		
5	RCMP Breeches Blue Unisex	Culotte bleue unisexe de la GRC
6	Dry clean only	Nettoyage à sec seulement
7	Steam iron – medium	Repassage à vapeur – à température moyenne

*** Voir la nota ci-dessus.

Étiquette d'identification (cousue seulement) : Comme il est illustré ci-dessous.

Name/Nom :

5. Livraison, emballage et marquage des contenants d'expédition

- 5.1 Sauf indication contraire, les articles doivent être livrés au commissaire de la GRC, Section du contrôle de la qualité, à Ottawa, en Ontario, sans frais de transport ni taxe provinciale si applicable.
- 5.2 L'emballage et le marquage des contenants d'expédition doivent respecter les dispositions de l'appel d'offres.
- 5.3 Chaque livraison doit être accompagnée d'un bordereau d'expédition indiquant le contenu.

6. Dispositions relatives à l'assurance de la qualité

6.1 Responsabilité des inspections

Sauf indication contraire dans le contrat, il incombe à l'entrepreneur principal de démontrer à la Section du contrôle de la qualité de la GRC que les biens et les services fournis sont conformes à la présente spécification. Cela peut être fait en réalisant les essais indiqués aux présentes ou en démontrant, à la satisfaction de la Section du contrôle de la qualité de la GRC, le respect des procédés de fabrication

prévus dans la présente spécification. L'entrepreneur peut recourir à n'importe quel établissement d'essai commercial accepté par la Section du contrôle de la qualité de la GRC.

- 6.2 La Section du contrôle de la qualité de la GRC se réserve le droit d'effectuer toute inspection jugée nécessaire pour s'assurer que les biens et les services sont conformes aux exigences. Aux fins d'inspection, une partie de chaque livraison n'excédant pas 2 %, ou deux unités si le nombre d'unités livrées est inférieur à 100, peut faire l'objet d'essais potentiellement destructifs. Si les articles mis à l'essai sont jugés inférieurs ou non conformes à la présente spécification, les articles ainsi détruits seront remplacés par d'autres de qualité et de modèle appropriés aux frais de l'entrepreneur. Tout le contenu de la livraison peut également être rejeté si on constate que les articles rejetés en raison de défauts non réparables sont de nouveau livrés pour inspection.
- 6.3 L'entrepreneur sera rapidement avisé si des articles ne sont pas acceptés; ces articles seront retournés aux frais et aux risques de l'entrepreneur.

TABLEAU DES MENSURATIONS - CULOTTE BLEUE UNISEXE

DÉSIGNATION DE LA TAILLE				MENSURATIONS			MESURES DU VÊTEMENT										
Longueur	Taille	Taille		Fond (Max)	Taille	Fond	LONGUEUR D'ENTREJAMBE de la fourche à/au :			CIRCONFÉRENCE à/au				Enfour- chure de devant le long de la c couture (sauf la ceinture)	Enfour- chure de dos le long de la c couture (sauf la ceinture)		
		Po	Cm				haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	cuisse	haut du genou	dessous du genou			mollet	haut de la cheville
Couture d'entrejam be de 26 po	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.5	31	38.25	45.5	57.25	70.5	40.75	36.25	40.5	26.25	22.75	33.5
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.5	31	38.5	45.75	57.25	73.5	41.25	36.5	40.75	26.5	23.25	34
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	113.5	31.25	38.75	45.75	57.5	76.5	41.75	36.75	41	26.75	23.75	34.25
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	119.5	31.25	38.75	46	57.75	79.5	42.5	37	41.25	27	24.25	34.75
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	125.5	31.5	39	46.25	57.75	82.5	43	37.25	41.5	27	24.75	35.25
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	131.5	31.5	39.25	46.25	58	85.5	43.5	37.5	41.75	27.25	25.25	35.75
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	137.5	31.75	39.25	46.5	58.25	88.5	44	37.75	42.25	27.5	25.75	36.25
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	143.5	32	39.5	46.75	58.25	91.5	44.75	38.25	42.5	27.75	26.25	36.75
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	149.5	32	39.75	46.75	58.5	94.5	45.25	38.5	42.75	28	26.75	37
	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	155.5	32.25	40	47	58.75	97.25	45.75	38.75	43	28.25	27.25	37.5
Couture d'entrejam be de 27 po	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	161.5	32.5	40	47.25	59	100.5	46.5	39	43.25	28.5	27.75	38
	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.5	31	38.75	46.25	58.5	70.75	40.5	36.25	40.5	26.25	23.25	34
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.5	31.25	38.75	46.25	58.75	73.75	41.25	36.5	40.75	26.5	23.75	34.5
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	113.5	31.25	39	46.5	58.75	76.5	41.75	36.75	41	26.75	24.25	35
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	119.5	31.5	39	46.75	59	79.5	42.25	37	41.25	26.75	24.75	35.5
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	125.5	31.75	39.25	46.75	59.25	82.5	43	37.5	41.5	27	25.25	35.75
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	131.5	31.75	39.5	47	59.25	85.5	43.5	37.75	41.75	27.25	25.75	36.25
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	137.5	32	39.5	47.25	59.5	88.5	44	38	42	27.5	26.5	36.75
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	143.5	32	39.75	47.25	59.75	91.5	44.5	38.25	42.5	27.75	27	37.25
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	149.5	32.25	40	47.5	59.75	94.5	45.25	38.5	42.75	28	27.5	37.75
	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	155.5	32.5	40.25	47.75	60	97.5	45.75	38.75	43	28.25	28	38.25
	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	161.5	32.5	40.25	48	60.25	100.5	46.25	39	43.25	28.5	28.5	38.75
Tolérance±					1.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.75cm
Measurement Location					A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L		

TABLEAU DES MENSURATIONS - CULOTTE BLEUE UNISEXE

MENSURATIONS				MESURES DU VÊTEMENT														
Longueur	Taille	Taille		Fond (Max)	Taille	Fond	LONGUEUR D'ENTREJAMBE de la fourche à/au :						CIRCONFÉRENCE à/au				Enfour- chure de long de la coudre (sauf la ceinture)	Enfour- chure de dos le long de la coudre (sauf la ceinture)
		Po	Cm				haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	cuisse	haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville			
Couture d'entrejam be de 28 po	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.8	31.25	39	46.75	59.75	70.75	40.5	36.25	40.5	26.25	24	34.75	
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.8	31.5	39	47	60	73.75	41	36.75	40.75	26.5	24.5	35	
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	113.8	31.5	39.25	47.25	60.25	76.75	41.75	37	41	26.75	25	35.5	
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	119.8	31.75	39.5	47.25	60.25	79.5	42.25	37.25	41.25	26.75	25.5	36	
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	125.8	31.75	39.5	47.5	60.5	82.5	42.75	37.5	41.5	27	26	36.5	
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	131.8	32	39.75	47.5	60.5	85.5	43.5	37.75	41.75	27.25	26.5	37	
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	137.8	32	40	47.75	60.75	88.5	44	38	42	27.5	27	37.25	
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	143.8	32.25	40	48	61	91.5	44.5	38.25	42.25	27.75	27.5	37.75	
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	149.8	32.5	40.25	48.25	61.25	94.5	45	38.5	42.75	28	28	38.25	
	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	155.8	32.5	40.5	48.25	61.25	97.5	45.75	38.75	43	28.25	28.5	38.75	
Couture d'entrejam be de 29 po	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	161.8	32.75	40.75	48.5	61.5	100.5	46.25	39	43.25	28.5	29	39.25	
	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.8	31.5	39.5	47.75	61.5	70.75	40.5	36.5	40.25	26.25	24.5	35.25	
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.8	31.75	39.5	48	61.5	73.75	41	36.75	40.5	26.5	25	35.75	
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	113.8	31.75	39.75	48	61.75	76.75	41.5	37	40.75	26.75	25.5	36	
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	119.8	32	39.75	48.25	62	79.75	42.25	37.25	41	26.75	26	36.5	
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	125.8	32	40	48.5	62	82.75	42.75	37.5	41.25	27	26.5	37	
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	131.8	32.25	40.25	48.5	62.25	85.5	43.25	37.75	41.75	27.25	27	37.5	
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	137.8	32.5	40.25	48.75	62.5	88.5	44	38	42	27.5	27.5	38	
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	143.8	32.5	40.5	49	62.5	91.5	44.5	38.25	42.25	27.75	28	38.5	
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	149.8	32.75	40.75	49	62.75	94.5	45	38.75	42.5	28	28.5	39	
Tolérance±	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	155.8	32.75	41	49.25	63	97.5	45.5	39	42.75	28.25	29.25	39.5	
	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	161.8	33	41	49.5	63	100.5	46.25	39.25	43	28.25	29.75	39.75	
					1.5cm	1.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5c	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.75cm	
	Measurement Location				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L			

TABLEAU DES MENSURATIONS - CULOTTE BLEUE UNISEXE

DÉSIGNATION DE LA TAILLE				MENSURATIONS			MESURES DU VÊTEMENT										
Longueur	Taille	Taille		Fond (Max)	Taille	Fond	LONGUEUR D'ENTREJAMBE de la fourche à/au :				CIRCONFÉRENCE à/au				Enfour- chure de devant le long de la couture (sauf la ceinture)	Enfour- chure de dos le long de la couture (sauf la ceinture)	
		Po	Cm				haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	cuisse	haut du genou	dessous du genou	mollet			haut de la cheville
Couture d'entrejam be de 30 po	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.8	31.75	39.75	48.75	63	70.75	40.5	36.5	40	26.25	25	35.75
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.8	32	40	48.75	63.25	73.75	41	36.75	40.5	26.5	25.5	36.25
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	113.8	32	40.25	49	63.25	76.75	41.5	37	40.75	26.5	26	36.75
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	119.8	32.25	40.25	49.25	63.5	79.75	42	37.25	41	26.75	26.5	37.25
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	125.8	32.5	40.5	49.25	63.75	82.75	42.75	37.5	41.25	27	27.25	37.75
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	131.8	32.5	40.75	49.5	63.75	85.75	43.25	38	41.5	27.25	27.75	38
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	137.8	32.75	40.75	49.75	64	88.75	43.75	38.25	41.75	27.5	28.25	38.5
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	143.5	32.75	41	49.75	64.25	91.75	44.5	38.5	42	27.75	28.75	39
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	150	33	41.25	50	64.25	94.5	45	38.75	42.25	28	29.25	39.5
	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	156	33.25	41.25	50.25	64.5	97.5	45.5	39	42.5	28.25	29.75	40
Couture d'entrejam be de 31 po	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	162	33.25	41.5	50.25	64.75	100.5	46	39.25	42.75	28.25	30.25	40.5
	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	101.8	32.25	40.25	49.75	65	71	40.25	36.5	40	26.25	25.75	36.5
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	107.8	32.25	40.5	49.75	65	73.75	41	36.75	40.25	26.25	26.25	36.75
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	114	32.5	40.5	50	65.25	76.75	41.5	37	40.5	26.5	26.75	37.25
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	120	32.5	40.75	50	65.25	79.75	42	37.5	40.75	26.75	27.25	37.75
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	126	32.75	41	50.25	65.5	82.75	42.75	37.75	41	27	27.75	38.25
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	132	32.75	41	50.5	65.75	85.75	43.25	38	41.25	27.25	28.25	38.75
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	138	33	41.25	50.5	65.75	88.75	43.75	38.25	41.5	27.5	28.75	39.25
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	144	33	41.5	50.75	66	91.75	44.25	38.5	41.75	27.75	29.25	39.75
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	150	33.25	41.5	51	66.25	94.75	45	38.75	42	27.75	29.75	40
Tolérances±	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	156	33.5	41.75	51	66.5	97.75	45.5	39	42.5	28	30.25	40.5
	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	162	33.5	42	51.25	66.5	100.8	46	39.25	42.75	28.25	30.75	41
					1.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.75cm
	Measurement Location				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L		

TABLEAU DES MENSURATIONS - CULOTTE BLEUE UNISEXE

DÉSIGNATION DE LA TAILLE		MENSURATIONS			MESURES DU VÊTEMENT										
Longueur	Taille	Taille		Fond (Max)	Fond	LONGUEUR D'ENTREJAMBE de la fourche à/au :				CIRCONFÉRENCE à/au				Enfourchure devant le long de la couture (sauf la ceinture)	Enfourchure de dos le long de la couture (sauf la ceinture)
		Po	Cm			haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	cuisse	haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	
Couture d'entrejambe de 32 po	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	102	32.5	41	51	67	71	40.25	36.75	39.75	26.25	26.25
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	108	32.75	41	51	67.25	74	40.75	37	40	26.25	26.75
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	114	32.75	41.25	51.25	67.25	76.75	41.5	37.25	40.25	26.5	27.25
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	120	33	41.25	51.25	67.5	79.75	42	37.5	40.5	26.75	27.75
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	126	33	41.5	51.5	67.75	82.75	42.5	37.75	40.75	27	28.25
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	132	33.25	41.75	51.75	67.75	85.75	43.25	38	41.25	27.25	28.75
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	138	33.25	41.75	51.75	68	88.75	43.75	38.25	41.5	27.5	29.25
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	144	33.5	42	52	68.25	91.75	44.25	38.5	41.75	27.75	30
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	150	33.75	42.25	52.25	68.25	94.75	44.75	38.75	42	27.75	30.5
	44	42½ - 44	108-111.75	137	156	33.75	42.25	52.25	68.5	97.75	45.5	39.25	42.25	28	31
	46	44½ - 46	113-116.75	142	162	34	42.5	52.5	68.75	100.8	46	39.5	42.5	28.25	31.5
	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	102	33	41.5	52.25	69.25	71	40.25	36.75	39.5	26.25	26.75
Couture d'entrejambe de 33 po	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	108	33	41.75	52.25	69.5	74	40.75	37	39.75	26.25	27.25
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	114	33.25	41.75	52.5	69.5	77	41.25	37.25	40.25	26.5	28
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	120	33.25	42	52.5	69.75	80	42	37.5	40.5	26.75	28.5
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	126	33.5	42.25	52.75	70	82.75	42.5	37.75	40.75	27	29
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	132	33.75	42.25	52.75	70	85.75	43	38	41	27.25	29.5
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	138	33.75	42.5	53	70.25	88.75	43.75	38.5	41.25	27.5	30
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	144.3	34	42.5	53.25	70.5	91.75	44.25	38.75	41.5	27.75	30.5
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	150.3	34	42.75	53.25	70.5	94.75	44.75	39	41.75	27.75	31
	44	42½ - 44	108-111.75	137	156.3	34.25	43	53.5	70.75	97.75	45.25	39.25	42	28	31.5
	46	44½ - 46	113-116.75	142	162.3	34.5	43.25	53.75	71	100.8	46	39.5	42.25	28.25	32
	Tolérance±				1.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.75cm
	Measurement Location				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L

TABLEAU DES MENSURATIONS - CULOTTE BLEUE UNISEXE

DÉSIGNATION DE LA TAILLE				MENSURATIONS				MESURES DU VÊTEMENT									
Longueur	Taille	Taille		Fond (Max)	Taille	Fond	LONGUEUR D'ENTREJAMBE de la fourche à/au :			CIRCONFÉRENCE à/au					Enfour- chure de devant le long de la couture (sauf la ceinture)	Enfour- chure de dos le long de la couture (sauf la ceinture)	
		Po	Cm				haut du genou	dessous du genou	mollet	haut de la cheville	cuisse	haut du genou	dessous du genou	mollet			haut de la cheville
Couture d'entrejam be de 34 po	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	102	33.5	42.25	53.25	72	71	40.25	36.75	39.5	26	27.5	38.25
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	108	33.5	42.25	53.5	72	74	40.75	37	39.75	26.25	28	38.75
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	114.3	33.75	42.5	53.75	72.25	77	41.25	37.25	40	26.5	28.5	39
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	120.3	33.75	42.5	53.75	72.25	80	41.75	37.75	40.25	26.75	29	39.5
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	126.3	34	42.75	54	72.5	83	42.5	38	40.5	27	29.5	40
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	132.3	34	43	54	72.5	86	43	38.25	40.75	27.25	30	40.5
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	138.3	34.25	43	54.25	72.75	89	43.5	38.5	41	27.5	30.5	41
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	144.3	34.25	43.25	54.5	73	91.75	44.25	38.75	41.25	27.75	31	41.5
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	150.3	34.5	43.5	54.5	73	94.75	44.75	39	41.75	27.75	31.75	42
	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	156.3	34.75	43.5	54.75	73.25	97.75	45.25	39.25	42	28	32.25	42.5
Couture d'entrejam be de 35 po	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	162.3	34.75	43.75	55	73.5	100.8	45.75	39.5	42.25	28.25	32.75	43
	26	24½ - 26	62.25-66	91.5	68.25	102.3	33.75	42.75	54.5	74.5	71	40	37	39.25	26	28	38.75
	28	26½ - 28	67.25-71	96.5	73.25	108.3	34	43	54.75	74.5	74	40.75	37.25	39.5	26.25	28.5	39.25
	30	28½ - 30	72.25-76	101.8	78.25	114.3	34	43	54.75	74.75	77	41.25	37.5	39.75	26.5	29	39.75
	32	30½ - 32	77.5-81.25	106.8	83.5	120.3	34.25	43.25	55	74.75	80	41.75	37.75	40	26.75	29.5	40.25
	34	32½ - 34	82.5-86.25	111.8	88.5	126.3	34.25	43.25	55.25	75	83	42.25	38	40.5	27	30.25	40.75
	36	34½ - 36	87.5-91.5	116.8	93.5	132.3	34.5	43.5	55.25	75.25	86	43	38.25	40.75	27.25	30.75	41
	38	36½ - 38	92.5-96.5	122	98.75	138.3	34.5	43.75	55.5	75.25	89	43.5	38.5	41	27.5	31.25	41.5
	40	38½ - 40	97.75-101.5	127	103.75	144.3	34.75	43.75	55.5	75.5	92	44	38.75	41.25	27.75	31.75	42
	42	40½ - 42	102.5-106.5	132	108.75	150.3	35	44	55.75	75.75	95	44.75	39	41.5	27.75	32.25	42.5
Tolérance±	44	42½ - 44	108-111.75	137	114	156.3	35	44.25	56	75.75	98	45.25	39.5	41.75	28	32.75	43
	46	44½ - 46	113-116.75	142	119	162.3	35.25	44.25	56	76	101	45.75	39.75	42	28.25	33.25	43.5
					1.5cm	1.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.5cm	0.75cm
Measurement Location				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L			

TABLEAU 1

	SPECIFICATION	CAN-2-4.2
Armure	Unie	Méthode 4
Masse	150 à 170 g/m ²	Méthode 5A
Largeur	150 cm (min.)	Méthode 4
Nombre de fils au cm	Chaîne 39 (min.) Trame 21 (min.)	Méthode 6 Méthode 6
Résistance à la traction	Chaîne 537 Newtons (min.) Trame 220 Newtons (min.)	Méthode 9.2 Grab Méthode 9.2 Grab
Changement dimensionnel des textiles au lavage domestique	Chaîne 2% (max.) Trame 2% (max.)	Méthode 24.1 Méthode 24.1
Solidité des couleurs (teintures seulement)		
Lavage	Valeur 4, échelle des gris (min.)	Méthode 19.1 (Test 2)
Lumière	L-4 (min.)	Méthode 18.1
Transpiration	Valeur 4, échelle des gris (min.)	Méthode 23
Frottement	Sec 4 (min.) Humide 4 (min.)	Méthode 22 Méthode 22
Boulochage	3% (max.)	Méthode 51.1
Rétention du pli	70%	Méthode 45
Matière non fibreuse	3.1% (max.)	Méthode 15
Mélange de fibres	Polyester 65% ∇ 3% Coton 35% ∇ 3%	
Usages	chemises d'uniformes, Doublure des pantalons et poches	

Nota: À titre de renseignement, le tissu, Doubletex « Calypso » and « Bounty Set US » 65/35 Poly/coton respecte la présente norme. Des tissus d'autres fabricants seront acceptés s'ils respectent également cette norme. La couleur doit être noire ou compatible avec celle du tissu du pantalon.

ANNEXE A

Identificateur de modèle réglementaire

Patron n° : G.S.1045-078
 Titre : Culotte bleue unisexe

Patrons de papier – Les patrons de papier sont disponibles auprès de la Section du contrôle de la qualité de la GRC, à Ottawa, en Ontario, sous le titre « Patron n° G.S.1045-078 Culotte bleue unisexe ». Un patron de base sera fourni aux entreprises invitées à présenter des échantillons préalables à l'adjudication. L'ensemble complet des patrons, soit en dimensions individuelles, soit selon un barème progressif, sera fourni au soumissionnaire retenu après l'attribution du marché (de même qu'une version électronique, sur demande). Les patrons de papier l'emportent sur la version électronique.

Les patrons de papier indiquent les réserves de couture, les endroits où couper et les gabarits de mise en place. Les entrepreneurs peuvent apporter les changements requis en fonction de leurs procédés de production. Toutefois, la conception et la qualité ne doivent pas être altérées ni modifiées.

Toutes les pièces de Tissu de base doivent être taillées sur le droit fil des pièces du patron.

Tous les patrons sont la propriété de la GRC et ils doivent être retournés à la fin du contrat.

Pièces du patron – Le modèle compte 16 composants.

<u>Légende</u>		Coupe 1 simple	= Couper 1 pièce
Tissu de base	= Par. 4.1.1	Coupe 1 paire	= Couper 2 pièces
Doublure	= Par. 4.1.3	Coupe 2 paire	= Couper 4 pièces
		*(EVH)	= Endroit vers le haut

Identificateur de modèle réglementaire

Composants du patron	Nomenclature	Quantité à couper	Tissu
1 de 16	Upper Back/ Haut du dos	1 paire	Tissu de base
2 de 16	Lower Back/ Bas du dos	1 paire	Tissu de base
3 de 16	Front/ Devant	1 paire	Tissu de base
4 de 16	Pocket – Front Facing/ Parementure de poche – avant	1 paire	Tissu de base
5 de 16	Waistband – Right/ Ceinture montée – côté droit	1 simple	Tissu de base (EVH)*
6 de 16	Waistband – Left/ Ceinture montée – côté gauche	1 simple	Tissu de base (EVH)*
7 de 16	Fly Front/ Braguette	1 simple	Tissu de base (EVH)*
8 de 16	Fly Curtain/ Sous-patte de braguette	1 simple	Tissu de base (EVH)*
9 de 16	Belt Loops/ Passants de ceinture	1 simple	Tissu de base (EVH)*
10 de 16	Special Belt Loop/ Passant de ceinture spécial	1 paire	Tissu de base
11 de 16	Knee Patch Inseam 25 to 29 Inseam 30 to 33 Inseam 34 to 37 Pièce du genou Couture d'entrejambe de 25 à 29 Couture d'entrejambe de 30 à 33 Couture d'entrejambe de 34 à 37	1 paire	Tissu de base
12 de 16	Front Gusset/ Soufflet sur le devant	1 paire	Doublure

13 de 16	Fly Lining/ Doublure de braguette	1 simple	Doublure (EVH)*
14 de 16	Pocket Bag – Front/ Sac de poche – devant	1 paire	Doublure
15 de 16	Facing Front Eyelet/ Parementure des œillets sur le devant	2 paires	Par. 4.1.4
16 de 16	Facing Front Leg Opening/ Triplure de l'ouverture de jambe	2 paires	Par. 4.1.5

Annexe B

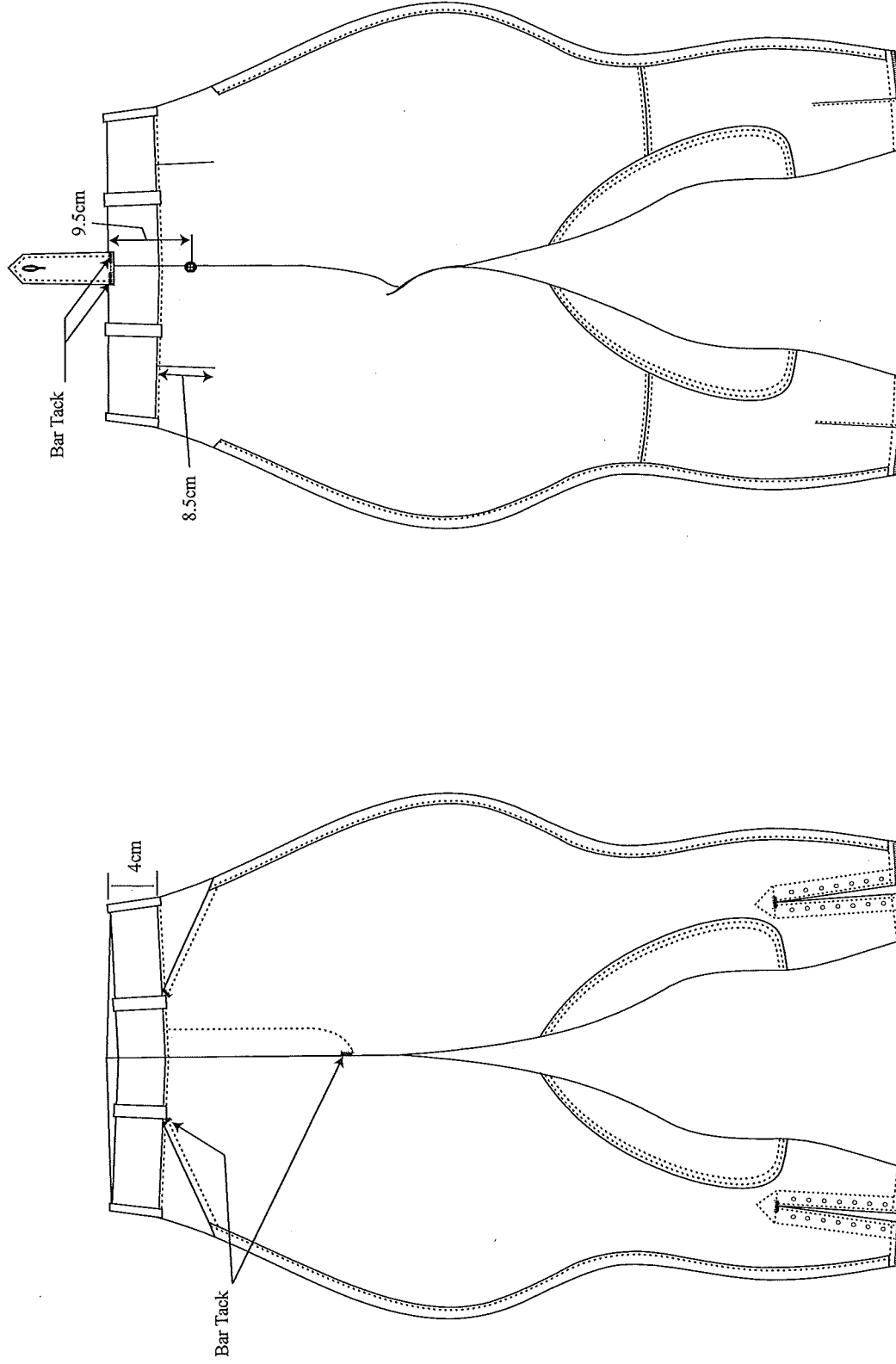
Certification et critères d'essai

L'annexe B comprend la définition du certificat de conformité et des rapports d'essai exigés en vertu de la présente spécification. Le fabricant ainsi que la Section du contrôle de la qualité de la GRC doivent utiliser les tableaux des exigences afin de s'assurer que l'information adéquate est reçue et que les exigences de la présente spécification sont respectées.

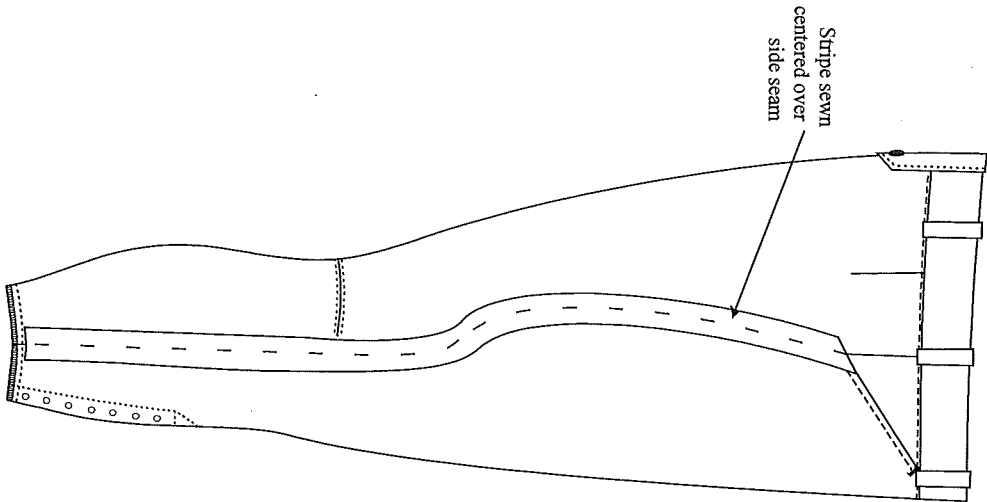
Certificat de conformité : Les certificats de conformité doivent être fondés sur les essais effectués par un fabricant de produits bruts dans un laboratoire interne ou un laboratoire tiers et indépendant certifié, approuvé par la GRC, pour vérifier la conformité aux exigences de rendement de la présente spécification. Lorsque cela est indiqué, une facture du fournisseur du produit brut est également acceptable.

Rapports d'essai : Les rapports d'essai doivent indiquer la méthode d'essai utilisée et les conditions d'essai ainsi que les résultats des essais effectués par un laboratoire tiers et indépendant certifié, approuvé par la GRC, afin de pouvoir vérifier la conformité aux exigences de la présente spécification.

Dwg #1

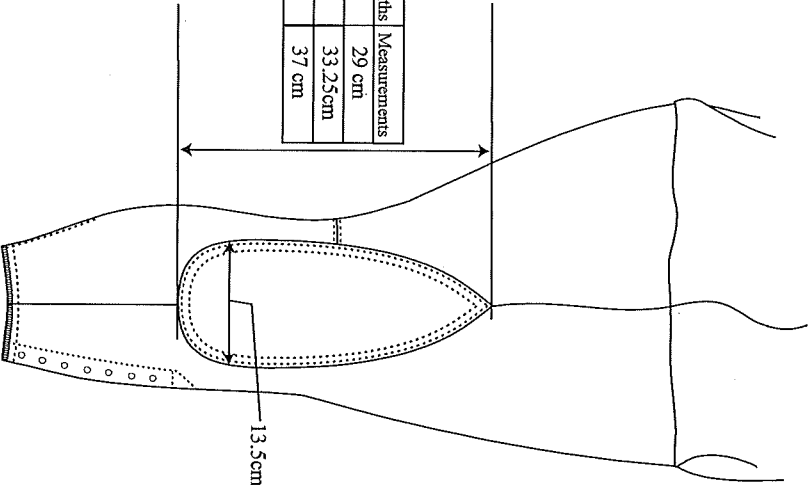


Dwg #2

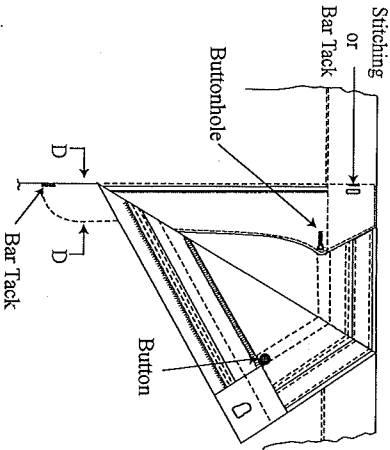


Side View

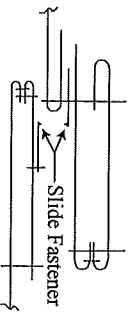
Inseam Lengths	Measurements
25 1/2 - 29 1/2	29 cm
30 1/2 - 33 1/2	33.25 cm
34 1/2 - 37 1/2	37 cm



Inside Leg View

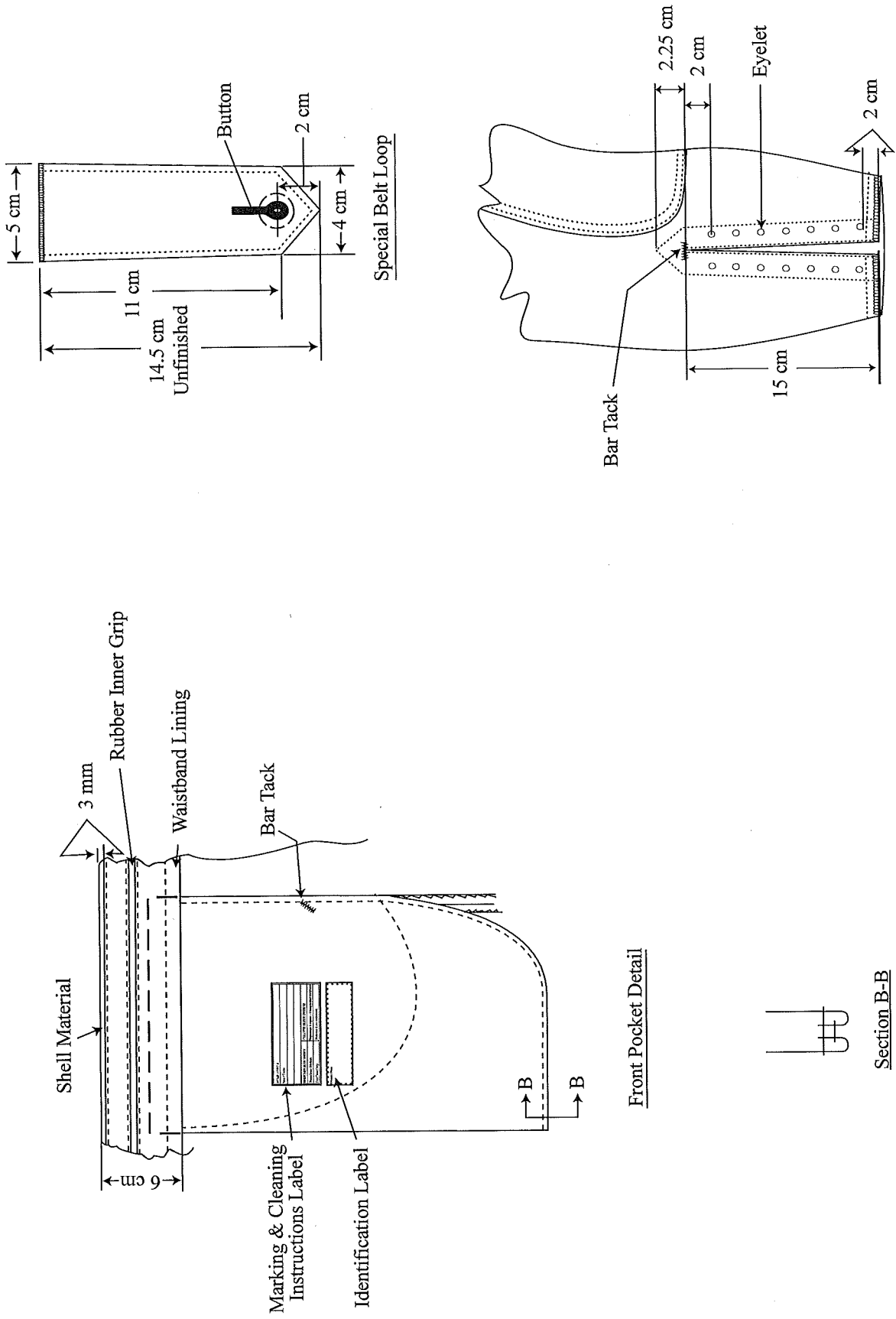


Fly Detail



Section/
Fly Opening

Dwg #3

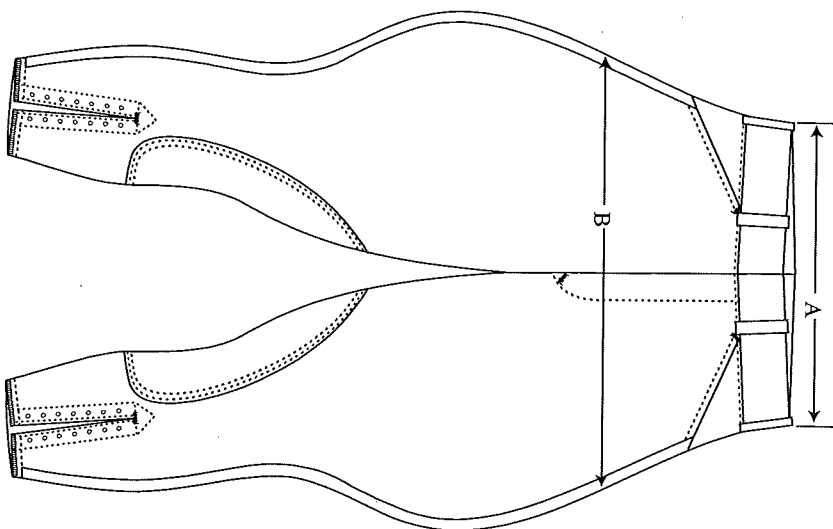


BREECHEES, BLUE, UNISEX

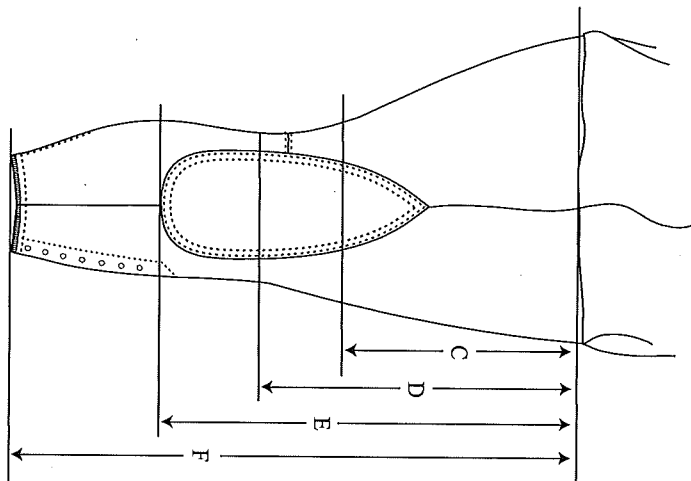
G.S.1045-78

Measurement Location

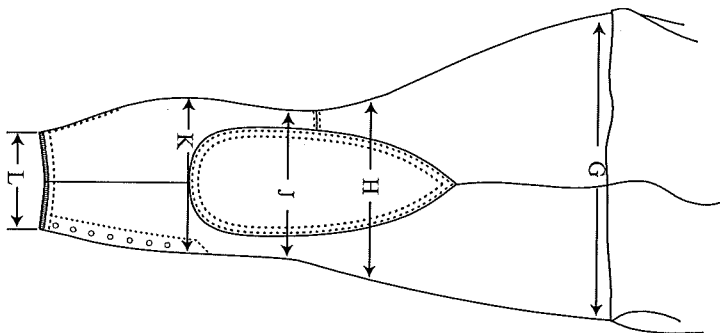
Dwg #4



Front View



Side View



Side View

All Measurements in Centimeters
NOT TO SCALE