

M0077-13-G606 – Series 3 – Questions and Answers

Q1. Doc. No. G.S. 1045-360, Section 4.1.5.2 Reinforce Stitching Thread - Shall be a nylon continuous filament bonded, Designation b, Tex 45, meeting CAN/CGSB 4.131-93. It shall be black in colour. Certification of compliance must be provided.

Is the correct test method, CAN/CGSB 4-GP-85M?

A1. The correct test method is CAN/CGSB-4-GP-85Ma Type II, Class A, Size B.

Q2. Doc. No. G.S. 1045-360, Table I-Shell Material –

Breaking Strength - Grab Method	Warp: 1000 Newtons min Weft : 550 Newtons min	CAN/CGSB-4.2 Method 12.3 ISO 13937-1
---------------------------------	--	---

Is the correct test method, CAN/CGSB-4.2 Method 9.2 M90?

A2. Yes

Q3. Doc. No. G.S. 1045-360, Table III-Lining Material –

Mass 144 g/m ² + 7g/m ²	CAN/CGSB-4.2 Method 5.1 ASTM D-3776
---	-------------------------------------

Is the Mass range of 145g/m² +-7g/m² acceptable?

A3. Either one are acceptable. 1 gram difference is not appreciable difference to cause rejection.

Q4. Doc. No. G.S. 1045-360, Table IV-Neoprene Material-

Breaking Strength	5.5 kg/m ²
Tearing Strength	1.8 kg/m ²

We believe the measure should be kg/cm², can you please confirm?

A4. Yes, there was a typo in the table. It should read kg/cm².

Q5. Doc. No. G.S. 1045-360, section 4.1.7.1 Horizontal Chest Pocket,

We believe there is a typo in the model number and it is missing an I and should be YKK CIFMC 59 DSYG VP BTM 2 H-H? Please confirm.

A5. Yes again a typo. Correct style should be YKK CIFMC 59 DSYG VP BTM 2 H-H.

Q6. Regarding Hook / Loop fasteners, drawing # 3 on strap states to use 16 cm (@6.3") x 20 cm.

Per supplier they can provide us only Loop in 54" wide rolls which we can slit to 16 cm wide. But they can supply Hook only maximum 6.0" (15 cm) wide.

A6. Overall dimensions of hook tape on drawing are correct. Manufacturer may cut two pieces to fit overall dimensions.

M0077-13-G606 - Questions et réponses – Série 3

Q1. Doc. n° G.S. 1045-360, paragraphe 4.1.5.2, Piqûres de renfort – Le fil doit être à multifilaments continus de nylon, classe B, 45 tex, conforme à la norme CAN/CGSB 4.131-93, de couleur noire.

La bonne méthode d'essai ne devrait-elle pas être CAN/CGSB-4-GP-85M?

R1. La bonne méthode d'essai est CAN/CGSB-4-GP-85Ma type II, classe A, titre B.

Q2. Doc. n° G.S. 1045-360, Tableau I – Tissu de base

Résistance à la rupture – Méthode d'arrachement	Chaîne : 1000 Newtons (min.) Trame : 550 Newtons (min.)	CAN/CGSB 4.2, méthode 12.3 ISO 13937-1
--	--	---

La bonne méthode d'essai ne devrait-elle pas être CAN/CGSB-4.2. méthode 9.2 M90?

R2. Oui.

Q3. Doc. n° G.S. 1045-360, Tableau III – Doublure

Masse surfacique	144 g/m ² ± 7 g/m ²	CAN/CGSB 4.2, méthode 5.1 ASTM D-3776
------------------	---	--

Est-ce que la plage de masse surfacique de 145 g/m² ± 7 g/m² est acceptable?

R3. Les deux plages de masse surfacique sont acceptables. Une différence de 1 g/m² n'est pas suffisante pour entraîner un rejet.

Q4. Doc. n° G.S. 1045-360, Tableau IV – Néoprène

Résistance à la rupture	5.5 kg/m ²
Résistance à la déchirure	1.8 kg/m ²

Nous croyons que les mesures devraient être en kg/cm². Pouvez-vous confirmer?

R4. Oui. Il y a des erreurs typographiques dans le tableau. On devrait y lire kg/cm².

Q5. Doc. n° G.S. 1045-360, paragraphe 4.1.7.1, Poche poitrine horizontale.

Nous croyons qu'il y a une erreur typographique dans le numéro de modèle, qu'il manque un l et que le numéro devrait être YKK CIFMC 59 DSYG VP BTM 2 H-H. Pouvez-vous confirmer?

R5. Oui, encore une fois il y a une erreur typographique. Le bon numéro de modèle devrait être YKK CIFMC 59 DSYG VP BTM 2 H-H.

Q6. Pour ce qui est du ruban autoagrippant à boucles et à crochets, le dessin n° 3 dit qu'il faut utiliser du ruban aux dimensions 16 cm (6,3 po) sur 20 cm.

Le fournisseur dit qu'il peut seulement nous fournir pour les boucles des rouleaux de 54 po de largeur qu'on peut couper en lisières de 16 cm de largeur. Mais pour les crochets, il peut seulement nous les fournir d'une largeur maximale de 6 po (15 cm).

R6. Les dimensions globales du ruban autoagrippant sur le dessin sont exactes. Le fabricant peut couper deux pièces pour respecter les dimensions globales.