

**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des
soumissions - TPSGC**

**11 Laurier St./ 11 rue, Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776**

**REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION**

**Proposal To: Public Works and Government
Services Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods, services, and construction listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefor.

**Proposition aux: Travaux Publics et Services
Gouvernementaux Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens, services et construction énumérés ici sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

Title - Sujet ASSET METALS FREE SOLVENT WET BENCH		
Solicitation No. - N° de l'invitation 31184-130448/A	Date 2013-08-14	
Client Reference No. - N° de référence du client 31184-130448		
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PV-915-63293		
File No. - N° de dossier pv915.31184-130448	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME	
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2013-09-24		Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>		
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Gosselin, Monique		Buyer Id - Id de l'acheteur pv915
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-3803 ()		FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: National Research Council Canada Bldg M-50 1200 Montreal Road Ottawa, Ontario K1A 0R6		

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Scientific, Medical and Photographic Division / Division de
l'équipement scientifique, des produits photographiques et
pharmaceutiques
11 Laurier St./ 11 rue, Laurier
6B1, Place du Portage
Gatineau, Québec K1A 0S5

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
1	METALS FREE SOLVENT WET BENCH IN ACCORDANCE WITH ALL THE MANDATORY SPECIFICATIONS DETAILED IN ANNEX A.	Total		1	Lot	\$ XXXXXXXXXXXXXX		
2	III V ACID WET BENCH IN ACCORDANCE WITH ALL THE MANDATORY SPECIFICATIONS DETAILED IN ANNEX A-1.	Total		1	Lot	\$ XXXXXXXXXXXXXX		

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 - RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Compte rendu

PARTIE 2 - INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées
2. Présentation des soumissions
3. Demandes de renseignements - en période de soumission
4. Lois applicables

PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions

PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation
2. Méthode de sélection

PARTIE 5 - ATTESTATIONS

1. Attestations obligatoires préalables à l'attribution du contrat
2. Attestations additionnelles exigées avec la soumission

PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Clauses et conditions uniformisées
4. Durée du contrat
5. Responsables
6. Paiement
7. Instructions relative à la facturation
8. Attestations
9. Lois applicables
10. Ordre de priorité des documents
11. Clause du guide des CCUA
12. Instructions pour l'expédition - livraison à destination

Liste des annexes:

- | | |
|------------|--|
| Annexe A | Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par solvants sans métaux |
| Annexe A-1 | Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par acides de modèle 111-V |

PARTIE 1 - RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité

Cette demande de soumissions ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

2. Besoin

Le besoin est décrit en détail au point Détail des articles.

3. Compte rendu

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande de soumissions. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

PARTIE 2 - INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le *Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat*

(<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document 2003 (2013-06-01) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Le paragraphe 5.4 du document 2003, Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est modifié comme suit :

Supprimer : soixante (60) jours
Insérer : quatre-vingt dix (90) jours

1.1 Clauses du guide des CCUA

B1000T

Condition du matériel

2007-11-30

2. Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement à l'Unité de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqué à la page 1 de la demande de soumissions.

3. Demandes de renseignements - en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins dix (10) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention " exclusif " vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention " exclusif " feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permettrait pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

4. Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur dans la province de l'Ontario et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions

Le Canada demande que les soumissionnaires fournissent leur soumission en sections distinctes, comme suit :

Section I :	Soumission technique (deux (2) exemplaires)
Section II :	Soumission financière (un (1) exemplaire)
Section III:	Attestations (un (1) exemplaire)

Les prix doivent figurer dans la soumission financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur soumission.

- (a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- (b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions.

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les agences et ministères fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement Politique d'achats écologiques (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les soumissionnaires devraient :

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement : impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

1.1 Section I : Soumission technique

Ce qui suit s'applique au besoin et les soumissionnaires doivent fournir les renseignements demandés dans leur soumission, s'il y a lieu:

1.1.1 Mise en service sur place (uniquement pour l'article 1)

Des services de mise en service et de démonstration d'un système d'extinction d'incendie pour bancs de dissolution chimique par solvants sans métaux doivent être fournis.

1.1.2 Formation

Des services de formation adéquats portant sur le système d'extinction d'incendie pour bancs de dissolution chimique par solvants sans métaux doivent être fournis sur place à des techniciens spécialisés en équipement et en matériel dont le nombre pourrait atteindre cinq (5). Le prix total de la soumission doit comprendre tous les frais associés à la formation assurée sur place.

La formation sera assurée sur place lors de la mise en service des systèmes ou dispositifs.

1.1.3 Produits offerts

Le soumissionnaire doit indiquer la marque et le numéro de modèle des produits offerts (préciser les composantes qui font partie du système) :

Nom du fabricant : _____

Numéro de modèle ou de la pièce : _____

Documentation jointe : Oui (____) Non (____)

1.1.4 Lieu de fabrication ou d'expédition

Le soumissionnaire doit indiquer le lieu de fabrication ou d'expédition des biens:

Emplacement : _____

Code postal : _____

1.1.5 Livraison

Bien que la livraison soit demandée pour le 9 janvier 2014 au plus tard, le meilleur échéancier de livraison qui peut être offert par le soumissionnaire est le suivant : _____.

1.1.6 Représentants

Le soumissionnaire doit fournir les renseignements relatifs à l'article 5.5, Représentants de l'entrepreneur de la partie 6, Clauses du contrat subséquent.

1.2 Section II : Soumission financière

Le soumissionnaire doit proposer un prix de lot ferme tout compris pour la fourniture, l'installation, la formation et les manuels, rendu droits acquittés (RDA) (Ottawa, Ontario). Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément. Les frais de port à destination et tous les droits de douanes et taxes d'accise doivent être inclus dans le prix.

1.2.1 Fluctuation du taux de change

C3011T Fluctuation du taux de change

2010-01-11

1.3 Section III : Attestations

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations exigées à la Partie 5.

PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation

- a) Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.

1.1 Évaluation technique

Toutes les propositions doivent être établies intégralement et comprendre toute l'information exigée dans la demande de propositions (DP), pour qu'on puisse en faire une évaluation complète. Si le besoin n'est pas comblé dans la proposition du soumissionnaire, elle sera jugée incomplète et sera rejetée. Il incombe au soumissionnaire de fournir toute l'information nécessaire pour garantir une évaluation complète et précise.

Facteurs d'évaluation

- 1. **BASE D'ÉTABLISSEMENT DES PRIX (OBLIGATOIRE) :** Les prix doivent être fermes, RDA rendu droits acquittés.
- 2. **CAPACITÉ DE SATISFAIRE AUX EXIGENCES TECHNIQUES (OBLIGATOIRE) :**
 - a) Pour les articles définis par les spécifications :

On demande aux soumissionnaires de faire des renvois entre les critères techniques obligatoires figurant dans la présente et leur documentation technique à l'appui.
 - b) Fourniture de la documentation technique à l'appui :

La documentation technique concernant la marchandise offerte doit accompagner la soumission à la date de clôture des soumissions.

Des brochures ou des données techniques DOIVENT être fournies pour permettre de vérifier si la soumission est conforme aux spécifications techniques obligatoires.
- 3. **CONFORMITÉ AUX CONDITIONS DE CETTE DEMANDE DE PROPOSITIONS (OBLIGATOIRE)**
- 4. Veuillez noter que les exigences du Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi peuvent s'appliquer - voir Parti 5 - Attestations.

5. Les soumissionnaires doivent démontrer que leurs capacités de fabrication de bancs de dissolution chimique respectent les normes les plus strictes, notamment en identifiant au moins une (1) installation où leurs bancs de dissolution chimique pour salle blanche ont été livrés et installés et, par la suite, ont été homologués CSA ou certifiés conformément au Code de l'électricité de l'Ontario. Un certificat pertinent doit être fourni avec la réponse à la demande de soumissions.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

6. Le soumissionnaire doit posséder au moins dix (10) ans d'expérience en fabrication de bancs de dissolution chimique de classe 100/1000 (classe 5/6 ISO) pour applications dans des salles blanches.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

7. Le soumissionnaire doit avoir fabriqué au moins vingt (20) bancs de nature semblable pour des clients des industries des semiconducteurs et de la microélectronique.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

8. Le soumissionnaire doit démontrer qu'au moins cinq (5) de ses bancs de traitement aux acides sont actuellement employés dans des salles blanches et que leur utilisation repose sur des produits et des réactions chimiques semblables.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

9. Le soumissionnaire doit démontrer qu'au moins cinq (5) de ses bancs de traitement aux solvants sont actuellement employés dans des salles blanches et que leur utilisation repose sur des produits et des réactions chimiques semblables.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

10. Le soumissionnaire doit fournir les coordonnées (nom et adresse de la société ou de l'organisme et nom, numéro de téléphone et adresse de courriel de la ou des personnes-ressources) d'au moins dix (10) cas [soit cinq (5) cas de bancs à acides et cinq (5) cas de bancs à solvants] où il a fourni à l'organisme ou à la société des bancs de traitement aux acides ou de traitement aux solvants semblables ou identiques à ceux indiqués dans la proposition. Le matériel en question doit être actuellement utilisé par l'organisme ou la société. La liste des utilisateurs ayant accepté de fournir des références sera utilisée pour leur poser des questions relatives au rendement du matériel proposé par le soumissionnaire, à la qualité des bancs de dissolution chimique (et celle des composants fournis) et au service après-vente offert par le soumissionnaire à ses clients. Tous les soumissionnaires doivent fournir les renseignements exigés avant la date de clôture de la demande de soumissions.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.1.1 Critères techniques obligatoires

Voir annexe A - Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par solvants sans métaux et annexe A-1 - Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par acides de modèle 111-V.

1.2 Évaluation financière

1. Le prix de la soumission la plus basse sera évalué comme suit :

- a) Les prix seront évalués en dollars canadiens, incluant les droits de douane (s'il y a lieu) et les taxes d'accise canadiens, et les taxes applicables exclues. Aux fins d'évaluation, les soumissions reçues en devises étrangères seront converties en dollars canadiens en utilisant le taux de change annoncé par la Banque du Canada à la date de clôture des soumissions.
- b) Les prix seront évalués sur une base RDA (Ottawa, Ontario).

2. Méthode de sélection

Une soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation techniques obligatoires pour être déclarée recevable. La soumission recevable avec le prix global évalué le plus bas sera recommandée pour attribution d'un contrat.

PARTIE 5 - ATTESTATIONS

Pour qu'un contrat leur soit attribué, les soumissionnaires doivent fournir les attestations exigées et la documentation connexe. Le Canada déclarera une soumission non recevable si les attestations exigées et la documentation connexe ne sont pas remplies et fournies tel que demandé.

Le Canada pourra vérifier l'authenticité des attestations fournies par les soumissionnaires durant la période d'évaluation des soumissions (avant l'attribution d'un contrat) et après l'attribution du contrat. L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour s'assurer que les soumissionnaires respectent les attestations avant l'attribution d'un contrat. La soumission sera déclarée non recevable si on constate que le soumissionnaire a fait de fausses déclarations, sciemment ou non. Le défaut de respecter les attestations, de fournir la documentation connexe ou de donner suite à la demande de renseignements supplémentaires de l'autorité contractante aura pour conséquence que la soumission sera déclarée non recevable.

1. Attestations obligatoires préalables à l'attribution du contrat**1.1 Code de conduite et attestations - documentation connexe**

- 1.1.1** En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire et ses affiliés, respectent les dispositions stipulées à l'article 01 Code de conduite et attestations - soumission, des instructions uniformisées 2003. La documentation connexe requise à cet égard, assistera le Canada à confirmer que les attestations sont véridiques.

2. Attestations additionnelles exigées avec la soumission

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission.

2.1 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi - Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » (<http://www.rhdcc.gc.ca/fra/travail/index.shtml>) du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible sur le site Web de Ressources humaines et Développement des compétences Canada (RHDCC) - Travail.

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » du PCF au moment de l'attribution du contrat.

PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité

Ce contratbesoin ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

2. Besoin

2.1 Besoin

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits sous " Détails de l'article ".

2.2 Mise en service du système d'extinction d'incendie (uniquement pour l'article 1)

Des services de mise en service et de démonstration d'un système d'extinction d'incendie pour bancs de dissolution chimique par solvants sans métaux doivent être fournis. Le CNRC aura 14 jours pour installer les bancs et vérifier leur bon fonctionnement avant de les accepter.

2.3 Manuels

Voici la liste des manuels et schémas qui doivent accompagner chaque article :

- 2.3.1 Dessins de montages électriques;
- 2.3.2 Schémas P et I;
- 2.3.3 Liste des composants fournis par des tiers;
- 2.3.4 Code source et tous les mots de passe connexes;
- 2.3.5 Un manuel d'exploitation (en anglais);
- 2.3.6 Un manuel d'entretien et de dépannage (comprenant les procédures pertinentes) - (en anglais);
- 2.3.7 Les manuels susmentionnés peuvent être fournis en format papier ou électronique.

2.4 Formation (uniquement pour l'article 1)

Des services de formation adéquats portant sur le système d'extinction d'incendie pour bancs de dissolution chimique par solvants sans métaux doivent être fournis sur place à des techniciens spécialisés en équipement et en matériel dont le nombre pourrait atteindre cinq (5).

La formation sera assurée sur place lors de la mise en service des systèmes ou dispositifs.

2.5 Dessins d'atelier

L'entrepreneur doit fournir au CNRC les dessins d'atelier pertinents, y compris les plans dimensionnels et les spécifications relatives aux raccordements des installations, afin que l'organisme accorde son approbation avant le début des travaux de fabrication du banc de dissolution chimique.

3. **Clauses et conditions uniformisées**

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le *Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat* (<https://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-fra.jsp>) [achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat](https://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-fra.jsp)) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

3.1 Conditions générales

2010A (2013-04-25) Conditions générales - biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

4. **Durée du contrat**

4.1 Date de livraison

Tous les biens livrables doivent être reçus au plus tard le _____ (à remplir au moment de l'attribution du contrat seulement).

5. **Responsables**

5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Monique Gosselin
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements
Direction des produits commerciaux et de consommation
11, rue Laurier
6A2, Phase III, Place du Portage
Gatineau (Québec) K1A 0S5
Téléphone : 819-956-3803
Télécopieur : 819-956-3814
Courriel : monique.gosselin@pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit, par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

5.2 Responsable technique (à remplir au moment de l'attribution du contrat seulement)

Le responsable technique pour ce contrat est :

Name: _____
 Téléphone : ____-_____
 Télécopieur : ____-_____
 Courriel : _____

Le responsable technique nommé ci-dessus représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le responsable technique; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. Ces changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

5.3 Autorité des marchés de CNRC (à remplir au moment de l'attribution du contrat seulement)

L'autorité des marchés de CNRC pour ce contrat est :

Name: _____
 Téléphone : ____-_____
 Télécopieur : ____-_____
 Courriel : _____

L'Autorité des marchés du CNRC est responsable de la gestion des contrats du CNRC et pour l'autorisation de tous les travaux liés à ce contrat.

5.4 Responsable des comptes payables: (à remplir au moment de l'attribution du contrat seulement)

Name: _____
 Telephone: (____) _____
 E-mail address: _____

5.5 Représentant de l'entrepreneur (remplir)

Nom et numéro de téléphone de la personne responsable de ce qui suit :

Renseignements généraux

Nom : _____
 No de téléphone : _____
 No de télécopieur : _____
 Courriel : _____

Suivi de la livraison

Nom : _____
 No de téléphone : _____
 No de télécopieur : _____
 Courriel : _____

6. Paiement

6.1 Base de paiement - prix ferme

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé des prix de lot fermes précisés dans le contrat, selon un montant total de _____ \$ ((à remplir au moment de l'attribution du contrat seulement). Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.2 Clauses du guide des CCUA

H1000C	Paiement unique	2008-05-12
H1001C	Paiements multiples	2008-05-12

7. Instructions pour la facturation

1. L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé "Présentation des factures" des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.
2. Les factures doivent être distribuées comme suit :
 - a) L'original et un (1) exemplaire doivent être envoyés à l'adresse qui apparaît à la page 1 du contrat pour attestation et paiement.
 - b) Un (1) exemplaire doit être envoyé à l'autorité contractante identifiée sous l'article intitulé "Responsables" du contrat.

8. Attestations

8.1 Conformité

Le respect des attestations et documentation connexe fournies par l'entrepreneur avec sa soumission est une condition du contrat et pourra faire l'objet d'une vérification par le Canada pendant la durée du contrat. En cas de manquement à toute déclaration de la part de l'entrepreneur, à fournir la documentation connexe ou encore si on constate que les attestations qu'il a fournies avec sa soumission comprennent de fausses déclarations, faites sciemment ou non, le Canada aura le droit de résilier le contrat pour manquement conformément aux dispositions du contrat en la matière.

9. Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur dans la province de *l'Ontario*, Canada et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

10. Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre les textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- a) les articles de la convention;
- b) 2010A (2013-04-25) les conditions générales - biens (complexité moyenne);
- c) Annexe A - Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par solvants sans métaux;
- d) Annexe A-1 - Spécifications obligatoires relatives au banc de dissolution chimique par acides de modèle 111-V
- e) la soumission de l'entrepreneur en date du _____ (inscrire la date de la soumission).

11. Clauses du guide des CCUA

B1501C	Appareillage électrique	2006-06-16
A9068C	Règlements concernant les emplacements du gouvernement	2010-01-11
A2000C	Ressortissants étrangers (entrepreneur canadien)	2006-06-16
A2001C	Ressortissants étrangers (entrepreneur étranger)	2006-06-16

12. Instructions pour l'expédition - livraison à destination

1. Les biens doivent être expédiés au point de destination précisé dans le contrat et livrés :

rendu droits acquittés (DDP) (Ottawa, Ontario) selon les Incoterms 2000 pour les expéditions en provenance d'un entrepreneur commercial.
2. L'entrepreneur devra assumer tous les frais de livraison et d'administration, les coûts et risques de transport, ainsi que de dédouanement, en plus de verser les droits de douane et les taxes.

ANNEXE A**SPÉCIFICATIONS OBLIGATOIRES RELATIVES AU BANC DE DISSOLUTION
CHIMIQUE PAR SOLVANTS SANS MÉTAUX**

Fournisseurs doivent faire des renvois entre les critères techniques obligatoires dans un format concis en utilisant la page, le paragraphe (s) & sous-paragraphe, selon le cas et leur documentation technique à l'appui.

Remarque : Le CNRC assume la responsabilité des travaux finaux impliquant les derniers raccordements aux installations.

1.0 Banc de dissolution chimique par solvants sans métaux

1.1 Le banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit être conçu pour les salles blanches de classe 100/1000 (classe 5/6 ISO);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.2 L'armoire et la surface de travail doivent être munies d'un dispositif d'évacuation complet;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.3 Les dimensions hors tout maximales de l'armoire doivent être de 36" de profondeur sur 72" de largeur sur 72" de hauteur avec une variation de moins 0,125 ";

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.4 Le dispositif d'évacuation doit aspirer et diriger les vapeurs vers l'arrière du banc, en assurant une vitesse d'écoulement de l'air minimale de 100 pi/min à l'ouverture frontale du banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.5 Le banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit être composé d'acier inoxydable poli de nuance 304 ou 316 et présenter un fini lustré n° 8;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.6 Le châssis doit être muni de roulettes robustes avec pieds de mise à niveau réglables et encastrées;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.7** Le banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit comprendre un puisard de confinement secondaire (situé sous les cuves et les réservoirs);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.8** La surface de travail du banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit comprendre les éléments suivants :

- 1.8.1 Six (6) baignoires chauffées à régulation de la température réglée;
1.8.2 Deux (2) cuves d'évacuation et de rinçage;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.9** Les cuves de traitement et de rinçage du banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doivent avoir des dimensions adéquates, qui permettent d'y loger un (1) porte plaquettes de 100 mm à 25 plaquettes (de marque Entegris et de modèle A72-40);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.10** Le banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit comporter, sur chacun des côtés, des pistolets pulvérisateurs d'eau déionisée (voir le paragraphe 6.0 - Schéma du banc de dissolution chimique par solvants);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.11** Le banc de dissolution chimique par solvants sans métaux doit comporter, sur chacun des côtés, des pistolets pulvérisateurs d'azote (voir le paragraphe 6.0 - Schéma du banc de dissolution chimique par solvants);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.12** Le dispositif doit comprendre deux (2) circuits distincts de récupération de matières résiduelles, à savoir : a) un circuit qui relie les cuves de solvants à un circuit interne de récupération des solvants, par le biais d'un conduit de raccordement de 0,5 po en acier inoxydable, b) un circuit qui achemine les eaux résiduelles du banc à une conduite interne du bâtiment;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.13** Le banc de dissolution chimique doit être homologué CSA ou comporter des indications prouvant sa conformité aux essais d'évaluation de terrain du Code de l'électricité de l'Ontario;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.14** Chaque installation doit fournir un seul point d'entrée à l'appareil.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.0 Matériaux du banc de dissolution chimique

- 2.1** Le réseau de canalisation d'eau doit comporter des collecteurs en polypropylène et des tuyaux de distribution en PFA; des raccords de marque Flaretek doivent obligatoirement être utilisés;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.2** La tuyauterie pour les solvants doit comporter des tuyaux et des soupapes en acier inoxydable;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.3** Le bâti et la tablette doivent être fabriqués en acier inoxydable de nuance 304 ou 316 et présenter un fini lustré n° 8;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.4** Le circuit de distribution d'azote doit comporter des tuyaux en acier inoxydable de nuance 316 et des tuyaux en PFA; des raccords de marque Swagelok doivent obligatoirement être utilisés pour les raccordements avec les circuits des installations;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.5** Le circuit de distribution d'air sec et propre (ASP) doit comporter des tuyaux en polyéthylène (couleur rouge); des raccords de marque Swagelok doivent obligatoirement être utilisés pour tous les raccordements;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.6** Les cuves de traitement chimique doivent être fabriquées en acier inoxydable de nuance 316 poli électrolytiquement;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.7** La tuyauterie pour les solvants résiduels doit être fabriquée en acier inoxydable de nuance 304;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.8** Les cuves d'évacuation et de rinçage doivent être fabriquées en polypropylène naturel;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.9** Le câblage doit comporter des fils revêtus de téflon conformes à toutes les normes de sécurité relatives aux installations électriques en vigueur en Ontario.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.0 Éléments électriques

- 3.1** Le banc doit être entièrement conforme aux normes de la CSA ou comporter des indications prouvant sa conformité aux exigences du Code de l'électricité de l'Ontario;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.2** Tous les composants de commande électrique doivent se trouver dans un compartiment distinct du banc, au-dessus de la surface de travail, de manière à ce qu'ils soient facilement visibles et accessibles;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.3** La tension de commande du banc à solvants doit être de 24 V en c.c.;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.4** Tout le câblage doit comporter des fils revêtus de téflon de calibre adéquat;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.5** L'interrupteur bombé d'arrêt d'urgence de l'alimentation principale doit se trouver sur le panneau avant et permettre de couper toute alimentation au banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.6** L'écran de commande du circuit d'évacuation doit être asservi à l'alimentation de l'appareil;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.7** Tous les panneaux de maintenance asservis aux interrupteurs d'alimentation de l'appareil doivent être de type temporaire (pull-to-cheat), afin de permettre des travaux d'entretien au besoin;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.8** Tous les travaux d'entretien du banc de dissolution chimique doivent être exécutés en utilisant les panneaux de maintenance situés à l'avant du banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.9** Le dispositif de verrouillage asservi du circuit de récupération des matières résiduelles doit désactiver les puisards des cuves de solvants lorsque le circuit est rempli;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.10 L'interrupteur d'alimentation principale doit être verrouillable;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.11 Tous les éléments de la logique de commande doivent être asservis à un contrôleur programmable;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.12 L'armoire électrique doit être purgée avec de l'azote;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.13 Les dispositifs électriques des cuves chauffées doivent pouvoir être purgés avec de l'azote.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.0 Panneau de commande de l'opérateur

4.1 Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre six (6) régulateurs de température de cuve dotés d'écrans;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.2 Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre des mécanismes de réglage des valeurs de consigne de la température;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.3 Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre un interrupteur bombé d'arrêt d'urgence de l'alimentation principale situé à un emplacement visible;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.4 Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre des voyants de verrouillage pour le circuit de récupération des matières résiduelles, les panneaux de porte, le détecteur de fuites et les alarmes;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.5 Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre un écran de commande programmable des cuves d'évacuation et de rinçage.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.0 Six (6) cuves de traitement chauffées

5.1 Les cuves doivent avoir des dimensions adéquates, qui permettent d'y loger un (1) porte plaquettes de 100 mm à 25 plaquettes;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.2 Les cuves doivent être fabriquées en acier inoxydable de nuance 316L poli électrolytiquement;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.3 Les cuves doivent être dotées de drains de fond et d'une soupape d'évacuation pneumatique;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.4 Les cuves doivent consister en six (6) cuves chauffées à parois doubles isolées, sans circuit de recirculation, et elles doivent pouvoir être purgées avec de l'azote;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.5 La température des cuves durant le traitement doit être maintenue à ± 1 °C;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.6 La plage de température des cuves doit se situer entre la température ambiante et 85 °C;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.7 Les cuves doivent être munies de régulateurs secondaires de surchauffe et de sondes de température distinctes assujetties aux dispositifs de chauffage;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.8 Les cuves doivent comprendre des bandes chauffantes de mica installées sur leurs faces extérieures;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.9 Les circuits d'évacuation des cuves doivent être raccordés au dispositif de récupération de solvants résiduels (conduites de l'installation situées à l'extérieur du banc);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.10 Les cuves chauffées doivent toutes être munies d'indicateurs doubles de bas niveau;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.11** Les cuves doivent être dotées de couvercles étanches. Toutes les ouvertures des cuves de solvants sur la table de travail doivent être dotées d'un rebord antigouttes continu;

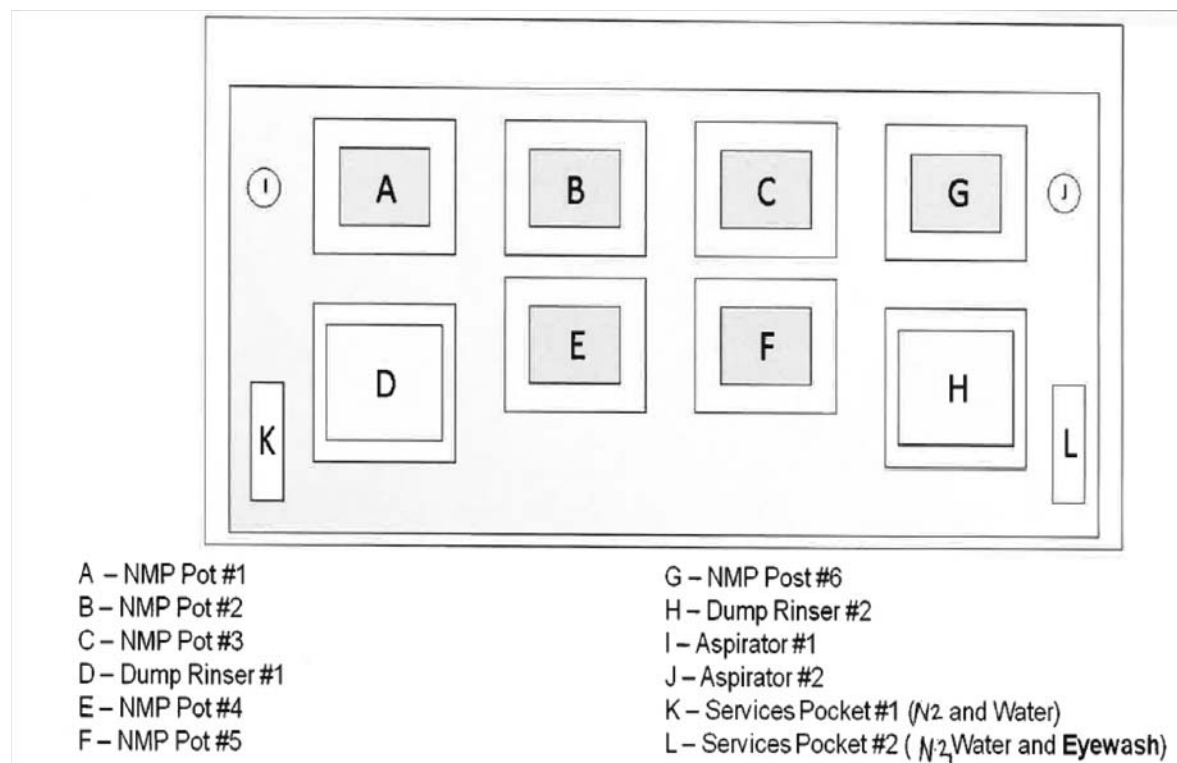
Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.12** Toutes les soupapes et tous les raccords doivent être de marque Swagelok^{MD}.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

6.0 Schéma du banc de dissolution chimique par solvants

- 6.1** Le schéma du banc de dissolution chimique par solvants, ci-après, illustre le produit requis.



•Heated tanks are for 4" wafers. The 'frame' around the outside of each tank shown above is the lip of the tank

- A - Cuve de NMP numéro 1
B - Cuve de NMP numéro 2
C - Cuve de NMP numéro 3
D - Cuve d'évacuation et de rinçage numéro 1
E - Cuve de NMP numéro 4
F - Cuve de NMP numéro 5
G - Cuve de NMP numéro 6
H - Cuve d'évacuation et de rinçage numéro 2
I - Aspirateur numéro 1

J - Aspirateur numéro 2

K - Baie de service numéro 1 (N2 et eau)

L - Baie de service numéro 2 (N2, eau et rince-œil)

*Heated tanks are for 4" wafers. The 'frame' around the outside of each tank shown above is the lip of the tank. Les dimensions des cuves chauffées permettent d'y loger des plaquettes de 4 po. Dans l'illustration ci-dessus, le " cadre " extérieur de chaque cuve représente son rebord.

7.0 Réduction de la contamination causée par les cuves de traitement

7.1 Toutes les cuves de traitement doivent être conçues pour réduire au minimum les quantités de contaminants possibles produits;

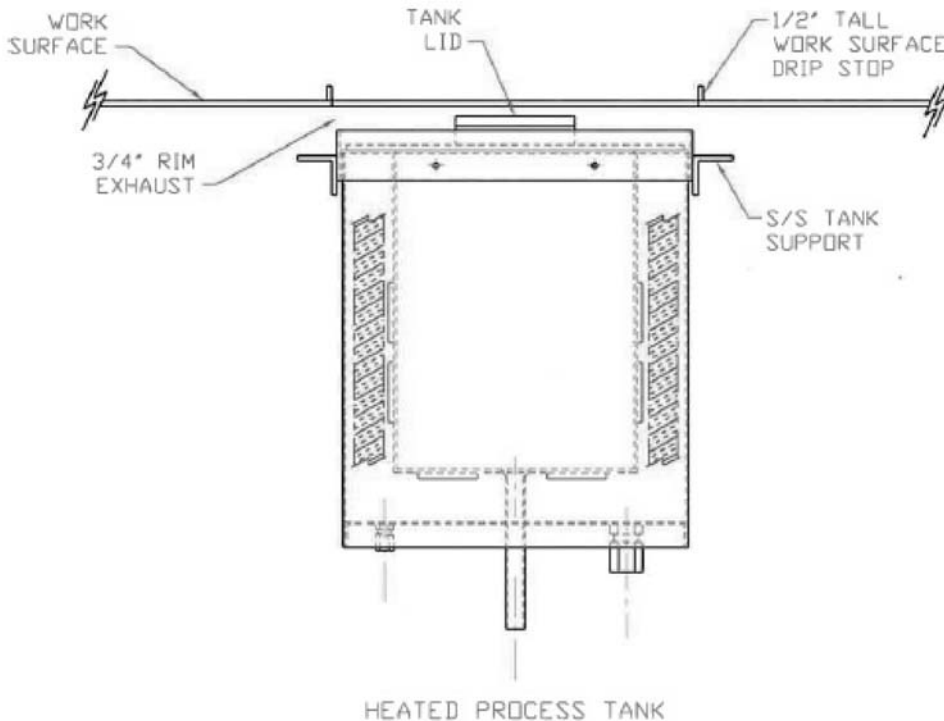
Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

7.2 Les ouvertures des cuves de solvants sur la table de travail doivent être dotées d'un rebord antiéclaboussures ou antigouttes continu afin de prévenir les contaminants se trouvant sur la table de pénétrer dans les cuves;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

7.3 Toutes les cuves de traitement doivent comporter des couvercles amovibles.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____



WORK SURFACE	-	SURFACE DE TRAVAIL
TANK LID	-	COUVERCLE DE CUVE
1/2" TALL WORK SURFACE DRIP STOP	-	REBORD ANTIGOUTTES DE 1/2 PO DE HAUTEUR, SUR LA SURFACE DE TRAVAIL
3/4" RIM EXHAUST	-	ESPACE D'ÉVACUATION DE 3/4 PO
S/S TANK SUPPORT	-	SUPPORT DE CUVE EN INOX
HEATED PROCESS TANK	-	CUVE DE TRAITEMENT CHAUFFÉE

8.0 Cuve d'évacuation et de rinçage

8.1 Les dimensions de la cuve d'évacuation et de rinçage doivent permettre d'y loger un (1) porte-plaquettes de 100 mm;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

8.2 La cuve d'évacuation et de rinçage doit être fabriquée en polypropylène naturel;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 8.3** La cuve doit être dotée de buses de pulvérisation latérales (sur les deux parois) et comprendre un dispositif caractéristique de remplissage par le bas;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 8.4** La pression de vaporisation et celle de remplissage doivent être réglables à l'aide de soupapes ou de robinets;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 8.5** Tous les tuyaux d'alimentation en eau déionisée doivent être fabriqués en PFA et dotés de raccords de marque Flaretek;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 8.6** L'eau doit être évacuée dans un réservoir collecteur distinct et les solvants résiduels doivent être évacués dans un dispositif collecteur de solvants.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

9.0 Écran à voyants DEL du dispositif de verrouillage

- 9.1** L'écran à voyants DEL du dispositif de verrouillage doit afficher divers éléments et paramètres, notamment ceux de la liste ci-après :

- 9.1.1 Faible débit ou faible concentration d'azote;
- 9.1.2 Présence (ou non) d'air sec et propre;
- 9.1.3 Faible débit d'évacuation;
- 9.1.4 Faible niveau de liquide dans la cuve;
- 9.1.5 État du dispositif de collecte des matières résiduelles;
- 9.1.6 État des dispositifs de verrouillage du panneau de porte;
- 9.1.7 Alimentation électrique principale;
- 9.1.8 Alimentation de 24 V, en c.c.;
- 9.1.9 État (activé ou non) du système d'extinction d'incendie.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

10.0 Dispositif de verrouillage des drains de collecte de matières résiduelles

- 10.1** Les procédés d'évacuation des cuves doivent être assujettis à un signal (sur place, à l'extérieur du banc) indiquant un " remplissage à pleine capacité (PLEIN) " du réservoir de collecte de matières résiduelles afin d'empêcher son débordement;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 10.2** Le réservoir de collecte de matières résiduelles doit être doté d'un signal d'alarme sonore qui est déclenché lorsque celui-ci est plein;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 10.3** Un mécanisme doit empêcher l'évacuation du réservoir ou de la cuve si la température est trop élevée (valeur de consigne réglable par l'opérateur);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 10.4** Toutes les conduites de solvants résiduels doivent être fabriquées en acier inoxydable et dotées de raccords de marque Swagelok;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 10.5** Les conduites d'évacuation de NMP et de PRS doivent être des tuyaux distincts en acier inoxydable de 1/2 po ou de 3/4 po de diamètre extérieur (DE).

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

11.0 Système d'extinction d'incendie

- 11.1** Le dispositif ou système d'extinction d'incendie doit comporter deux signaux de sortie distincts (en cas d'incendie ou de défectuosité) pouvant être envoyés au système de gestion des immeubles;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 11.2** Le système d'extinction d'incendie doit être asservi à l'alimentation principale de l'appareil;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 11.3** L'alarme d'incendie doit offrir des signaux visuel et sonore;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 11.4** Le système d'extinction d'incendie doit comporter un bouton déclencheur manuel;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 11.5** Les détecteurs d'incendie ou d'étincelles doivent être du type IR (infrarouge) ou, si ces derniers ne sont pas adéquats, du type détecteur de chaleur;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

Solicitation No. - N° de l'invitation

31184-130448/A

Amd. No. - N° de la modif.

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv915

Client Ref. No. - N° de réf. du client

File No. - N° du dossier

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

31184-130448

pv91531184-130448

11.6 Le système doit être autonome et sa mise à l'essai doit pouvoir être effectuée in situ.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

ANNEXE A-1**SPÉCIFICATIONS OBLIGATOIRES RELATIVES AU BANC DE DISSOLUTION CHIMIQUE
PAR ACIDES DE MODÈLE 111-V**

Fournisseurs doivent faire des renvois entre les critères techniques obligatoires dans un format concis en utilisant la page, le paragraphe (s) & sous-paragraphe, selon le cas et leur documentation technique à l'appui.

Remarque : Le CNRC assume la responsabilité des travaux finaux impliquant les derniers raccordements aux installations.

1.0 Banc de dissolution chimique par acides de modèle 111-V

1.1 Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être conçu pour les salles blanches de classe 100/1000 (classe 5/6 ISO);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.2 L'armoire et la surface de travail du banc de dissolution chimique par acides 111 V doivent être munies d'un dispositif d'évacuation complet;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.3 Les dimensions hors tout maximales de l'armoire du banc de dissolution chimique par acides 111 V doivent être de 36" de profondeur sur 96" de largeur sur 78" de hauteur avec une variation de moins 0,125 ";

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.4 Le dispositif d'évacuation du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit aspirer et diriger les vapeurs vers l'arrière du banc, en assurant une vitesse d'écoulement de l'air minimale de 100 pi/min à l'ouverture frontale du banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.5 Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être composé de matériau FM 4910/polypropylène;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.6 Le châssis du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être muni de roulettes robustes avec pieds de mise à niveau réglables et encastrées;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.7** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comprendre un puisard de confinement secondaire (situé sous les cuves et les réservoirs);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.8** La surface de travail du banc doit notamment comprendre les éléments suivants :

- 1.8.1 Sept (7) baigns à température ambiante en polypropylène naturel;
- 1.8.2 Un (1) baign à température ambiante en PFA;
- 1.8.3 Deux (2) cuves d'évacuation et de rinçage entièrement programmables;
- 1.8.4 Un (1) évier de service doté d'un col de cygne;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.9** Les cuves de traitement et de rinçage du banc doivent avoir des dimensions adéquates, qui permettent d'y loger un (1) porte plaquettes de 100 mm à 25 plaquettes (de marque Entegris et de modèle A72-40);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.10** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter, sur chacun des côtés, des pistolets pulvérisateurs d'eau déionisée (voir le paragraphe 8.0);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.11** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter, sur chacun des côtés, des pistolets pulvérisateurs d'azote (voir le paragraphe 8.0);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.12** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter, dans la section arrière, deux (2) aspirateurs 10/1;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.13** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter une (1) buse de pulvérisation d'eau servant de rince-œil;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 1.14** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être homologué CSA ou comporter des indications prouvant sa conformité aux essais d'évaluation de terrain du Code de l'électricité de l'Ontario;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

1.15 Chaque installation doit fournir un seul point d'entrée à l'appareil.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.0 Matériaux du banc de dissolution chimique

2.1 Le réseau de canalisation d'eau du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter des collecteurs en polypropylène et des tuyaux de distribution en PFA; des raccords de marque Flaretek doivent obligatoirement être utilisés;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.2 La tuyauterie pour les acides du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être fabriquée en PFA enduit de téflon et les soupapes connexes doivent être fabriquées en téflon;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.3 Le bâti et la structure du banc de dissolution chimique par acides 111 V doivent être fabriqués en poly(chlorure de vinyle) [PVC] FM 4910;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.4 Le circuit de distribution d'azote du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter des tuyaux en PFA;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.5 Le circuit de distribution d'air sec et propre (ASP) du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter des tuyaux en polyéthylène (couleur rouge);

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.6 Les cuves de traitement chimique du banc de dissolution chimique par acides 111 V doivent être fabriquées en PP ou en PFA;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

2.7 La cuve d'évacuation et de rinçage du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être fabriquée en polypropylène naturel;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.8** Le câblage du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit comporter des fils revêtus de téflon conformes à toutes les normes de sécurité relatives aux installations électriques en vigueur en Ontario;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 2.9** La fenêtre frontale du dispositif d'évacuation du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être fabriquée en matière plastique transparente et comporter une (1) section fixe et deux (2) sections rabattables supplémentaires; la distance verticale entre le bas de l'ouverture et la section fixe doit être de 19 po, cette distance étant réduite à quelque 14 po lorsque la section rabattable, en matière plastique transparente, est refermée.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

3.0 Éléments électriques

- 3.1** Le banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être entièrement conforme aux normes de la CSA ou comporter des indications prouvant sa conformité aux exigences du Code de l'électricité de l'Ontario;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.2** Tous les composants de commande électrique doivent se trouver dans un compartiment distinct du banc, au dessus de la surface de travail, de manière à ce qu'ils soient facilement visibles et accessibles;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.3** La tension de commande du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être de 24 V, en c.c.;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.4** Tout le câblage doit comporter des fils revêtus de téflon de calibre adéquat;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.5** L'interrupteur bombé d'arrêt d'urgence de l'alimentation principale doit se trouver sur le panneau avant et permettre de couper toute alimentation au banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.6** L'écran de commande du circuit d'évacuation du banc de dissolution chimique par acides 111 V doit être asservi à l'alimentation de l'appareil;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.7** Tous les panneaux de maintenance asservis aux interrupteurs d'alimentation de l'appareil doivent être de type temporaire (pull-to-cheat), afin de permettre des travaux d'entretien au besoin;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.8** Tous les travaux d'entretien du banc de dissolution chimique par acides 111-V doivent être exécutés en utilisant les panneaux de maintenance situés à l'avant du banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.9** Le dispositif de verrouillage asservi du circuit de détection de fuites du banc de dissolution chimique par acides 111-V doit désactiver l'alimentation principale;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.10** L'interrupteur d'alimentation principale doit être verrouillable;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.11** Tous les éléments de la logique de commande doivent être asservis à un contrôleur programmable;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.12** L'armoire électrique doit être purgée avec de l'azote;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.13** Le banc de dissolution chimique par acides 111-V doit comporter une prise " GFI " située à l'avant de l'appareil;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 3.14** Le banc de dissolution chimique par acides 111-V doit comporter un dispositif d'éclairage situé au-dessous du module supérieur.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

4.0 Panneau de commande de l'opérateur

- 4.1** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre huit (8) soupapes d'évacuation des cuves de traitement;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 4.2** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre un interrupteur bombé d'arrêt d'urgence de l'alimentation principale situé à un emplacement visible;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 4.3** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre des voyants d'état de verrouillage pour les panneaux de porte, le détecteur de fuites et les alarmes;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 4.4** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre deux (2) écrans de commande programmable des cuves d'évacuation et de rinçage;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 4.5** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre un interrupteur pour le dispositif d'éclairage;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 4.6** Le panneau de commande de l'opérateur doit comprendre une soupape de régulation pneumatique du col de cygne.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

5.0 Huit (8) cuves de traitement

- 5.1** Les cuves doivent avoir des dimensions adéquates, qui permettent d'y loger un (1) porte plaquettes de 100 mm à 25 plaquettes;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.2** Les cuves doivent être fabriquées en PP ou en PFA, selon les indications fournies;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.3** Toutes les cuves doivent être situées dans la section arrière du banc;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.4** Les cuves doivent être dotées de drains de fond et d'une soupape d'évacuation à commande pneumatique;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.5** Les cuves doivent consister en huit (8) cuves à température ambiante, sans circuit de recirculation;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.6** Le circuit d'évacuation des cuves doit acheminer les liquides dans un espace de confinement secondaire;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.7** Les cuves doivent être dotées de couvercles étanches en PP munis de rebords antigouttes;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.8** Tous les raccords de soupapes doivent être de marque Flaretek^{MD} ou de marque St. Gobain;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 5.9** L'espace de confinement des liquides déversés doit être doté d'un dispositif d'alarme en cas de détection de fuite avec des signaux sonore et visuel assujettis à l'alimentation principale et au procédé d'évacuation des cuves.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

6.0 Cuves d'évacuation et de rinçage

- 6.1** Les dimensions des cuves d'évacuation et de rinçage doivent permettre d'y loger un (1) porte-plaquettes de 100 mm;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.2** Les cuves d'évacuation et de rinçage doivent être fabriquées en polypropylène naturel;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.3** La cuve doit être dotée de buses de pulvérisation latérales (sur les deux parois) et comprendre un dispositif caractéristique de remplissage par le bas;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.4** La pression de vaporisation et celle de remplissage doivent être réglables à l'aide de soupapes ou de robinets;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.5** Tous les tuyaux d'alimentation en eau déionisée doivent être fabriqués en PFA et dotés de raccords de marque Flaretek;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.6** Les eaux résiduelles des cuves d'évacuation et de rinçage doivent être évacuées dans un espace de confinement secondaire;

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

- 6.7** Les dispositifs de commande des cuves d'évacuation et de rinçage doivent permettre d'élaborer des programmes sur mesure et d'interrompre temporairement la ou les fonctions du programme en cours.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

7.0 Écran du dispositif de verrouillage

- 7.1** L'écran du dispositif de verrouillage doit afficher divers éléments et paramètres, notamment ceux de la liste ci-après :

- 7.1.1 Faible débit d'évacuation;
- 7.1.2 Déversement;
- 7.1.3 Alimentation principale.

Référence dans la proposition de l'entrepreneur : _____

8.0 Schéma du banc de dissolution chimique par acides 111 V proposé

