

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St./11 rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires
This document contains a security requirement.

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Construction Services Division/Division des services de
construction
11 Laurier St./11 Rue Laurier
3C2, Place du Portage
Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet COOLING TOWERS REPLACEMENT/ REMPLAC		
Solicitation No. - N° de l'invitation EP119-132998/A		Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client 20132998		Date 2013-08-28
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$FG-349-63295		
File No. - N° de dossier fg349.EP119-132998	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME	
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2013-09-05		Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>		
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: D'aoust, Jacques		Buyer Id - Id de l'acheteur fg349
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-0616 ()		FAX No. - N° de FAX (819) 956-8335
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Esplanade Laurier Building 300 Laurier Street Ottawa, Ontario		

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

EP119-132998/A

Amd. No. - N° de la modif.

002

Buyer ID - Id de l'acheteur

fg349

Client Ref. No. - N° de réf. du client

20132998

File No. - N° du dossier

fg349EP119-132998

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Cette modification a pour but d'inclure l'addenda numéro 1 ci-joint au document de soumission. Le présent addenda fera partie des documents contractuels.

Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.

ADDENDA N° **01**

Numéro du projet : **R.049987.003**

Les modifications suivantes aux documents de soumission entrent en vigueur immédiatement. Le présent addenda fera partie des documents contractuels.

DEVIS

1 Section 02 41 13 – Démolition sélective sur le chantier

- .1 Ajouter le nouvel objet 6 à l'article 3.5.2 – Évacuation hors du chantier avec ce qui suit :
 - 3.5 – Séquences des opérations :
 - .2 Évacuation hors du chantier :
 - .6 Conteneur à déchet (maximum de 2) sont permit d'être installé sur la toiture. Les conteneurs devraient être disposés à des endroits spécifiques (au-dessus de colonnes ou poutres) et une limite de poids pourrait être imposée selon le modèle et la capacité des conteneurs. Il sera de la responsabilité de l'entrepreneur de fournir l'analyse de la structure de toiture en vue de l'utilisation de conteneurs.

2 Section 23 05 05 – Installation de la tuyauterie

- .1 Ajouter le nouvel article 3.11 suivant :
 - 3.11 Traitement pour nouveaux tuyaux :
 - .1 Une fois les raccords et les longueurs de tuyaux en acier individuels fabriqués, ils doivent être lavés en les immergeant dans un réservoir renfermant une solution d'acide fluorhydrique nitrique constitué d'un désoxydant de type 'Oakite' ou équivalent, et surveiller pour maintenir une concentration de solution de 25 % ou plus par volume d'eau. L'immersion sera d'une durée de 15 à 20 minutes et accompagnée d'un brossage ou frottage manuel avec des tampons non métalliques ou des brosses métalliques en acier inoxydable. Le traitement à l'acide sera suivi d'une immersion dans un réservoir d'eau pour le rinçage suivi d'un rinçage par arrosage. Il faut ensuite laisser sécher les produits en acier à l'air pour obtenir passivité.
 - .2 Après la fabrication, les ouvertures de la tuyauterie doivent être obturées et les brides bien assujetties en vue de l'entreposage et/ou du transport. Toutes les pièces de la tuyauterie fabriquée doivent

être identifiées à l'aide d'un numéro ou d'un code correspondant à ceux figurant sur les dessins d'installation et le schéma de montage des entrepreneurs. Les marquages doivent être situés sur la manchette aux extrémités opposées et à intervalles de 180 degrés.

3 Section 23 65 10 – Condenseurs, refroidisseurs et tours de refroidissement

.1 Supprimer l'article 2.1 entièrement :

.2 Ajouter un nouvel article 2.1 avec ce qui suit :

2.1 Généralités:

- .1 Installer la tour de refroidissement modulaire selon les indications sur les plans. L'obtention de l'information d'équipement préliminaire sera par l'entrepreneur via la recherche de donnée de l'industrie pour tour de refroidissement modulaire par TowerTech, modèle 'TTXL 061950'.
- .2 La tour de refroidissement a été achetée à l'avance et payé par le Représentant du Ministère.