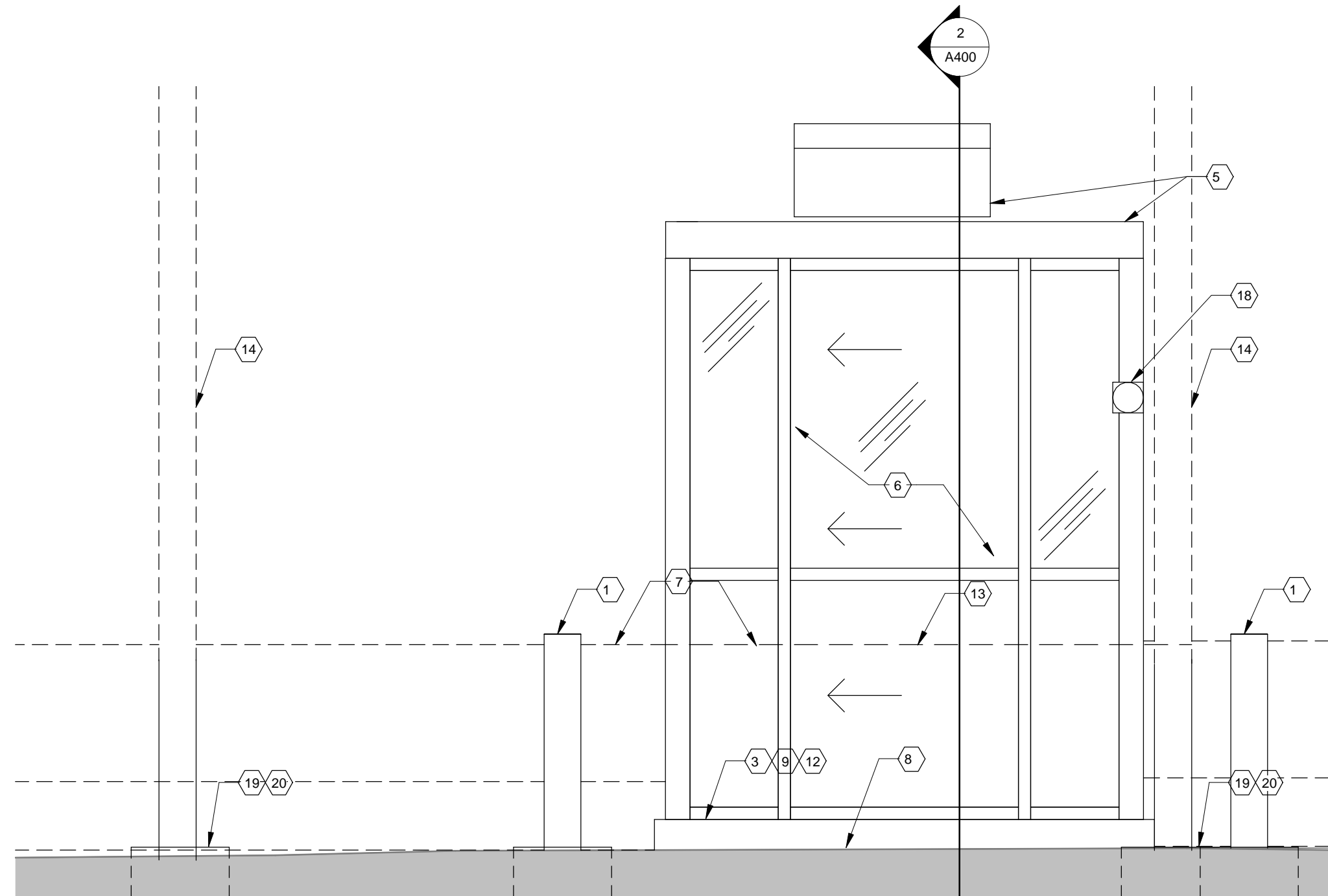
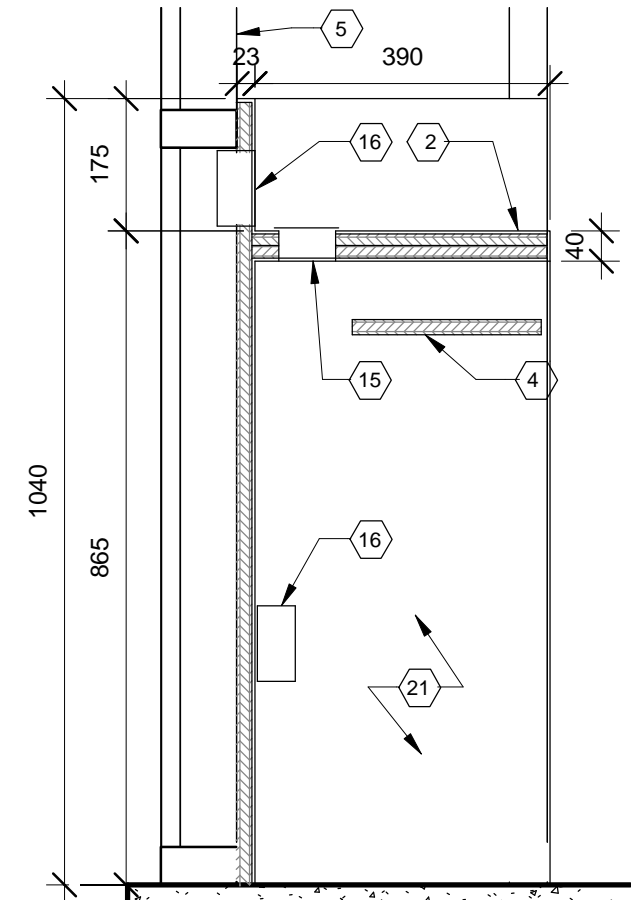


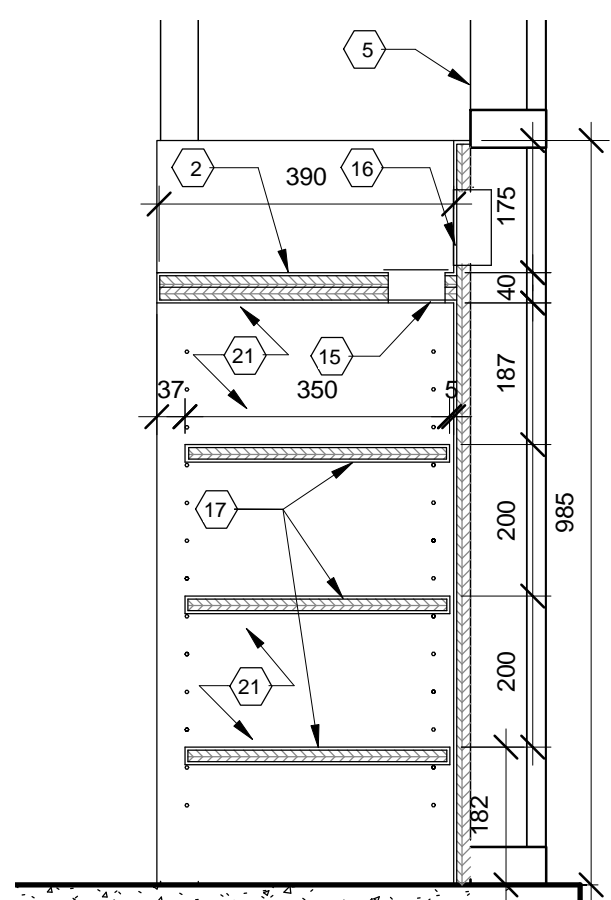
1
A400
PLAN DÉTAILLÉ DU POSTE DE GARDE/
GUARD BOOTH PLAN DETAIL
1 : 20



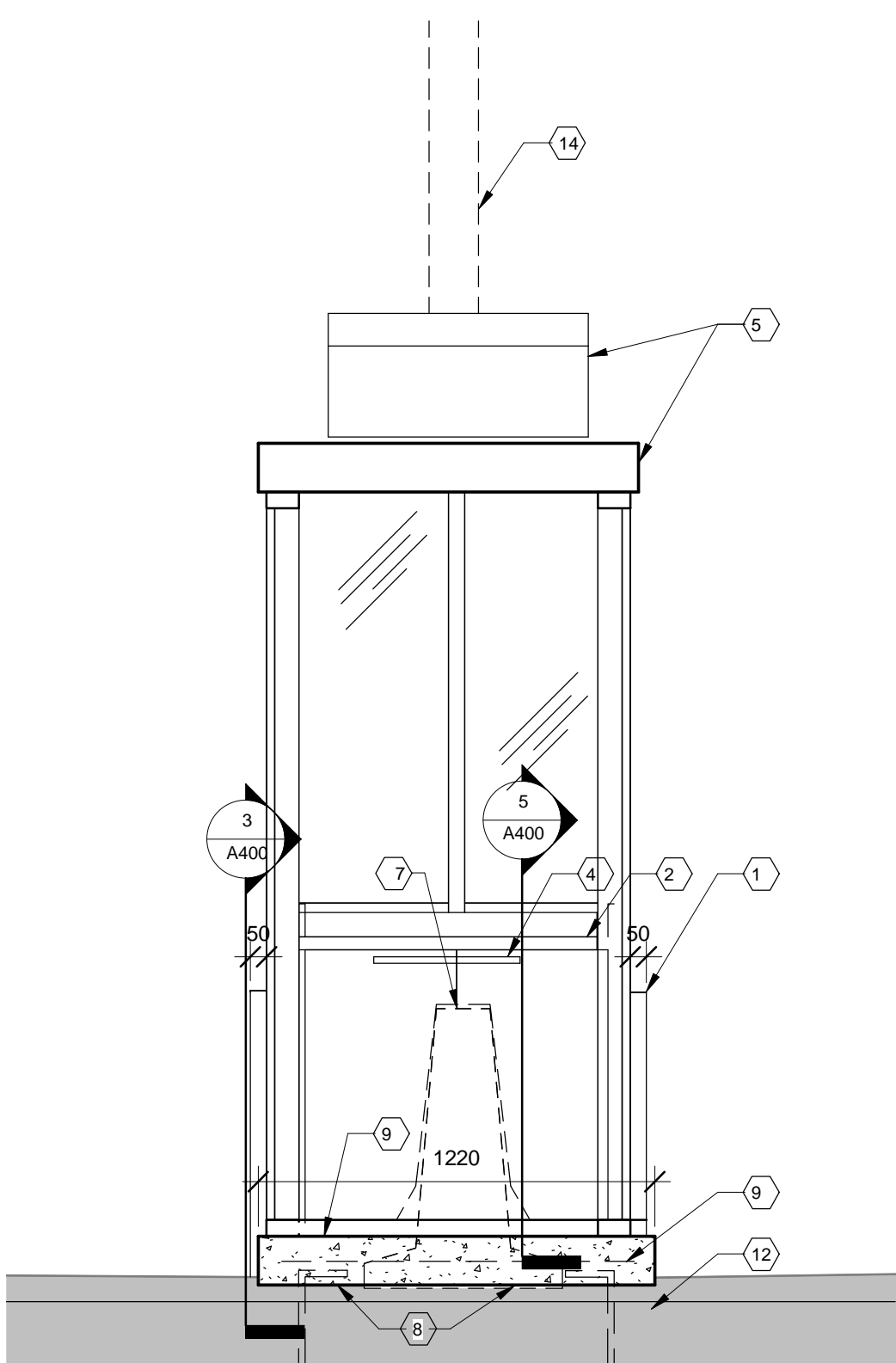
4
A400
ÉLÉVATION DU POSTE DE GARDE/
GUARD BOOTH ELEVATION
1 : 20



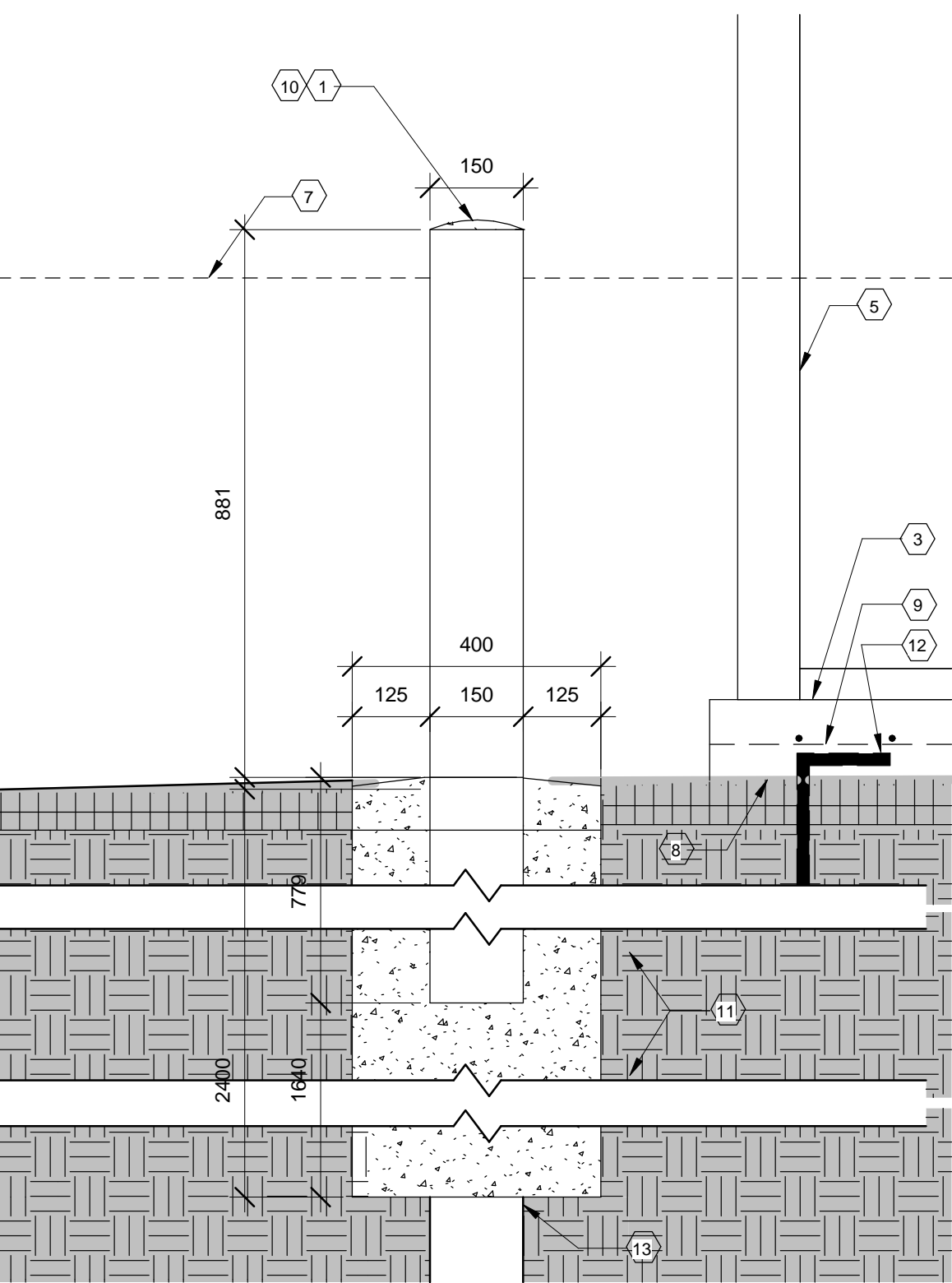
5
A400
MENUISERIE DU PLATEAU À CLAVIER
DU POSTE DE GARDE/
GUARD BOOTH KEYBOARD MILLWORK
1 : 10



6
A400
MENUISERIE DU POSTE DE GARDE/
GUARD BOOTH MILLWORK
1 : 10



2
A400
COUPE DU POSTE DE GARDE/
GUARD BOOTH SECTION
1 : 20



3
A400
DÉTAIL DE LA DALLE ET DE LA BORNE DE PROTECTION/
SLAB AND BOLLARD DETAIL
1 : 10

DRAWING NOTES:

- 150mm DIA GALVANIZED CONCRETE FILLED BOLLARD.
- PLASTIC LAMINATE TYPE PL-1 COUNTERTOP ADHERED TO TWO LAYERS OF LAMINATED 16mm PLYWOOD C/W POSTFORMED 175mm HIGH ADHERED BACKSPLASH AND SIDE SLASH WITH 1.5mm CHAMFER TOP EDGE.
- 150mm THICK REINFORCED CONCRETE SLAB SIZED FOR PREFABRICATED GUARD BOOTH.
- SLIDING KEYBOARD TRAY: 16mm G2S PLYWOOD CONSTRUCTION PLASTIC LAMINATE TYPE PL-2 ON ALL EXPOSED SURFACES.
- CUSTOM PRE-FABRICATED GUARD BOOTH C/W TWO LOCKABLE SLIDING DOORS AND INTEGRAL ROOF MOUNTED HYD/UNIT. REFER TO SPECIFICATION TOP PORTION GLAZED.
- LOCKABLE SLIDING GUARD BOOTH DOOR.
- SEQUENTIALLY REMOVE EXISTING CONCRETE JERSEY BARRIER. MINIMUM 50mm CLEARANCE BETWEEN GUARD BOOTH AND NEW JERSEY BARRIER.
- EXISTING ASPHALT GRADE TO REMAIN. SCARIFY ASPHALT SURFACE FOR SLAB ADHESION.
- 100mm x 100mm WELDED WIRE MESH AT SLAB MID POINT.
- DOME TOP OF CONCRETE FILL IN BOLLARD.
- 400mm DIA POURED CONCRETE BOLLARD PIER TO 2400mm BELOW FINISHED GRADE. SET TOP OF PIER FLUSH TO ADJACENT FINISHED GRADE.
- L-BENT 10M REINFORCING BARS THROUGH ASPHALT TO 400mm BELOW GRADE. L-BENT BARS TO BE AT 400mm O.C IN BOTH DIRECTIONS.
- REFER TO STRUCTURAL FOR ROCK ANCHORS.
- REFER TO STRUCTURAL FOR SEQUENTIAL CANOPY COLUMN REPLACEMENT.
- 75mm DIA. GROMMET WHERE SHOWN ON PLAN.
- ELECTRICAL OUTLET. REFER TO ELECTRICAL.
- TYPICAL ADJUSTABLE SHELF CONSTRUCTION: 16mm G2S PLYWOOD CONSTRUCTION PLASTIC LAMINATE TYPE PL-2 FINISH ON ALL EXPOSED SURFACES. PROVIDE PRE-DRILLED HOLES AND SUPPORT PEGS IN GABLES @ 50mm O.C. VERTICALLY.
- REFER TO ELECTRICAL FOR ROUGH-IN FOR SECURITY CAMERA 1829mm AFF.
- REFER TO STRUCTURAL FOR SEQUENTIAL INSTALLATION OF POURED CONCRETE CANOPY PIERS.
- REFER TO STRUCTURAL FOR SEQUENTIAL INSTALLATION OF ROCK ANCHORS
- GUARD BOOTH MILLWORK CONSTRUCTION: 16mm G2S PLYWOOD CONSTRUCTION PLASTIC LAMINATE TYPE PL-2 FINISH ON ALL EXPOSED SIDES.

NOTES DU DESSIN:

- 150mm DE DIAMÈTRE, BORNE DE PROTECTION GALVANISÉ REMPLIE DE CIMENT.
- STRATIFIÉ DE TYPE PL-1 ADHÉRENT À DEUX COUCHES DE CONTREPLAQUÉES DE 16mm AVEC UN DOSSERET ARRIÈRE ET LATÉRAL ADHÉRENT D'UNE HAUTEUR DE 175mm ET AVEC UN CHANFREIN D'1.5mm À LA PARTIE SUPÉRIEURE.
- 150mm D'ÉPAISSEUR, DALLE EN BÉTON ARMÉ AUX DIMENSIONS DU POSTE DE GARDE PRÉFABRIQUÉ.
- PLATEAU À CLAVIER GLISSANT: 16mm CONTREPLAQUE G2S REVÊTU DE PLASTIQUE STRATIFIÉ DE TYPE PL-2 PAR-DESSUS TOUTES LES SURFACES EXPOSÉES.
- POSTE DE GARDE FAIT SUR MESURE ET PRÉFABRIQUÉ AVEC DEUX PORTES GLISSANTES VERROUILLABLES ET AVEC L'UNITÉ DU CVCA INTÉGRÉ AU TOIT. SE RAPPORTER AU DEVIS POUR LA PARTIE SUPÉRIEURE VITRÉE.
- PORTE GLISSANTE VERROUILLABLE DU POSTE DE GARDE.
- LA BARRIÈRE EN BÉTON JERSEY EXISTANTE DOIT ÊTRE ENLEVÉE SÉQUENTIELLEMENT. UN DÉGAGEMENT MINIMAL DE 50mm EST REQUIS ENTRE LE POSTE DE GARDE ET LA NOUVELLE BARRIÈRE JERSEY.
- LE NIVEAU DE L'ASPHALTE EXISTANT DOIT ÊTRE CONSERVÉ. SCARIFIER L'ASPHALTE POUR QUE LA DALLE ADHÈRE.
- 100mm x 100mm GRILLAGE MÉTALLIQUE SOUDÉ AU MILIEU DE LA DALLE.
- COUVERCLE EN DOME DE LA BORNE DE PROTECTION REMPLIE DE CIMENT.
- 400mm DE DIAMÈTRE, PILIER DE CIMENT COULÉ DE LA BORNE DE PROTECTION À 2400mm SOUS LE NIVEAU FINAL. LA PARTIE SUPÉRIEURE DU PILIER DOIT AFFECTER LE NIVEAU DU SOL FINAL.
- BARRES D'ARMATURE PLIÉES EN L DE 10M À TRAVERS L'ASPHALTE À 400mm SOUS LE SOL. LES BARRES PLIÉES EN L DOIVENT ÊTRE CENTRÉES À 400mm DANS LES DEUX DIRECTIONS.
- VOIR STRUCTURE POUR ANCRAGE AU ROC.
- SE RAPPORTER À LA STRUCTURALE POUR LE REMPLACEMENT SÉQUENTIEL DE LA COLONNE DE L'AUVENT.
- 75mm DE DIAMÈTRE, PASSE-CÂBLE LÀ OÙ C'EST INDICUÉ SUR LE PLAN.
- PRISE DE COURANT ÉLECTRIQUE. SE RAPPORTER À L'ÉLECTRIQUE.
- CONSTRUCTION TYPIQUE D'UNE TABLETTE AMOVIBLE: 16mm CONTREPLAQUE G2S REVÊTU DE PLASTIQUE STRATIFIÉ DE TYPE PL-2 PAR-DESSUS LES SURFACES EXPOSÉES.EFFECTUER DES TROUS PRÉ-PERÇES ET POSER DES CHEVILLES DE SUPPORT DANS LES PIGNONS CENTRÉS VERTICALEMENT À 50mm.
- SE RAPPORTER À L'ÉLECTRIQUE POUR L'OUVRETURE DANS LE MUR À 1829mm AU-DESSUS DU PLANCHER FINI POUR LA CAMÉRA DE SÉCURITÉ.
- SE RAPPORTER À LA STRUCTURALE POUR L'INSTALLATION SÉQUENTIELLE DES PILIERS EN CIMENT COULÉ DE L'AUVENT.
- SE RAPPORTER À LA STRUCTURALE POUR L'INSTALLATION SÉQUENTIELLE DES ANCRAGES DANS LA PIERRE.
- CONSTRUCTION DE LA MENUISERIE DU GARDE DE POSTE: 16mm CONTREPLAQUE G2S REVÊTU DE PLASTIQUE STRATIFIÉ DE TYPE PL-2 PAR-DESSUS LES CÔTES EXPOSÉS.

Public Works and
Government Services
Canada

Travaux publics et
Services gouvernementaux
Canada

Project Delivery & Professional/Technical Services

Architecture & Interior Design

Real Property Operations Solutions

Exécution de Projets et Services Professionnels/ Techniques

Architecture et Design d'intérieur

Solutions des Opérations Immobilière

401, 180 metcalfe street_ottawa canada K2P 1P5

project no. F 6 1 3 . 2 3 7 . 6 1 6 2

www.schoeler.on.ca F 6 1 3 . 2 3 7 . 6 1 6 4

since 1958

schoeler & heaton architects inc



4	ISSUED FOR TENDER/ ÉMIS POUR LA SOUMISSION	AUG 01-2013
3	ISSUED FOR 99%/ ÉMIS POUR LA REVISION 99%	JUN 03-2013
2	ISSUED FOR 90%/ ÉMIS POUR LA REVISION 90%	APR 29-2013
1	ISSUED FOR 33%/ ÉMIS POUR LA REVISION 33%	MAR 19-2013
REV/N		DATE

project	VEHICLE SCREENING FACILITY UPGRADES	
	OTTAWA, ON	
	AMÉLIORATIONS DES INSTALLATIONS DE CONTRÔLE DES VÉHICULES	
	OTTAWA, ON	
drawing	GUARD BOOTH DETAILS / ÉLÉVATION DU POSTE DE GARDE	
designed	SH	conçu
date		
drawn	NC	dessiné
date		
reviewed	SO	examiné
date		
approved	JH	approuvé
date		
Tender	ISABELLE DESLANDES	Soumission
PWC Project Manager	Gestionnaire de projets TPC	
Project number	R.054087.011	No. du projet
Drawing no.	A400	No. du dessin