

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St./ 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Clothing and Textiles Division / Division des vêtements
et des textiles
11 Laurier St./ 11, rue Laurier
6B1, Place du Portage
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet Belt, Duty, Nylon & Assembly Items	
Solicitation No. - N° de l'invitation M0077-13G101/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client M0077-13G101	Date 2013-09-13
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-738-63441	
File No. - N° de dossier pr738.M0077-13G101	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2013-09-24	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Gravel, Sylvie	Buyer Id - Id de l'acheteur pr738
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-3832 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

CEINTURON DE SERVICE EN NYLON ET ARTICLES D'ASSEMBLAGE

La modification n° 002 de l'invitation à soumissionner a pour objet de fournir les réponses aux questions demandées des soumissionnaires.

Question 1:

Section 4.4.1 exige que l'épaisseur de la ceinture soit 6 mm. Toutefois, le total des 5 couches est plus comme 7mm. Il n'y a pas d'épaisseur mentionnée pour la sangle de nylon ou le ruban crochet. Si nous stratifions tous les 5 couches et cela compresse à 6mm lors de l'entrée dans l'étui à pistolet, est-ce l'intention de la spécification?

Réponse 1:

Il existe des tolérances autorisées pour la construction de la ceinture. Quelles que soient les dimensions, la ceinture doit être utilisable avec l'étui approuvé de la GRC. Par conséquent, la compression des matériaux après stratification sera autorisé pour le respect de cette exigence.

Question 2

Section 4.1.9.1 "renfort" ...puisque nous ne pouvons pas voir le renfort est-ce qu'il y a un nom commercial que nous pouvons se référer? Sinon, y a-t-il des spécifications pour la combinaison cuir vs caoutchouc? Est-ce réellement du "bonded leather"?

Réponse 2

Il n'y a aucun nom commercial ou spécification pour le renfort dans la ceinture. "Bonded leather" serait approprié à condition que la rigidité de la ceinture correspond à celle de l'échantillon visuelle.

Tous les autres termes et conditions demeurent les mêmes.

Une soumission déjà déposée peut être modifiée avant la date de clôture, en envoyant les documents modifiés à l'Unité de réception des soumissions et en indiquant sur l'enveloppe le numéro de l'invitation ainsi que la date de clôture la plus récente.