

## 1 - GÉNÉRALITÉS

### 1.1 SECTIONS CONNEXES

### 1.2 RÉFÉRENCES

- .1 Office des normes générales du Canada (CGSB)
  - .1 CAN/CGSB-51.33-[M89], Pare-vapeur en feuille, sauf en polyéthylène, pour bâtiments.
  - .2 CAN/CGSB-51.34-[M86], Pare-vapeur en feuille de polyéthylène pour bâtiments.

### 1.3 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- .2 Fiches techniques :
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises, ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant concernant les produits. Les fiches techniques doivent indiquer :
    - .1 Les caractéristiques du produit.
    - .2 Les critères de performance.
    - .3 Les contraintes.
- .3 Soumettre [deux] copies des fiches signalétiques requises pour le Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT).
- .4 Documents à soumettre aux fins de l'assurance de la qualité :
  - .1 Certificats : soumettre les certificats signés par le fabricant attestant la conformité des matériaux aux caractéristiques de performance spécifiées et aux propriétés physiques.
  - .2 Instructions : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant, et se conformer aux recommandations et aux spécifications écrites, y compris aux bulletins techniques du produit, aux instructions relatives à la manutention, l'entreposage et l'installation, ainsi qu'aux indications des fiches techniques.

### 1.4 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Exigences en matière de santé et de sécurité : suivre les exigences en matière de santé et de sécurité au travail conformément aux lois provinciales en vigueur.

#### 1.5 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Gestion et élimination des déchets : l'entrepreneur doit s'assurer que tous les déchets sont éliminés correctement.

### 2 - PRODUITS

#### 2.2 PARE-VAPEUR EN FEUILLES

- .1 Pellicule de polyéthylène : conforme à la norme CAN/CGSB-51.34, de [0,10] [0,15] mm d'épaisseur.

#### 2.3 ACCESSOIRES

- .1 Ruban de scellement des joints : ruban adhésif étanche à l'air, à pose par simple pression, [ruban adhésif en toile] [du type recommandé par le fabricant du pare-vapeur], d'une largeur de 50 mm pour les joints à recouvrement et les joints périphériques, et de 25 mm pour les autres joints.
- .2 Produit d'étanchéité : compatible avec le pare-vapeur utilisé et recommandé par le fabricant de pare-vapeur.
- .3 Agrafes : pattes d'au moins 6 mm de longueur.

### 3 - EXÉCUTION

#### 3.2 OUVERTURES DANS LES SURFACES EXTÉRIEURES

- .1 Tailler les feuilles de pare-vapeur aux dimensions des ouvertures, les faire chevaucher sur les éléments d'ossature et sceller les joints.

### 3.3 JOINTS PÉRIPHÉRIQUES

- .1 Sceller le pourtour du pare-vapeur de la façon suivante :
  - .1 Appliquer un cordon continu du produit d'étanchéité sur le support, au périmètre de la feuille.
  - .2 Placer les bords de la feuille sur le cordon d'étanchéité et presser fermement.
  - .3 Fixer le pare-vapeur à un support en bois au moyen d'agrafes posées sur les joints à recouvrement, vis-à-vis le cordon d'étanchéité.
  - .4 S'assurer que le cordon d'étanchéité est continu. Lisser les plis et les ondulations qui se forment sur la feuille aux endroits où elle chevauche le cordon d'étanchéité.

### 3.4 JOINTS À RECOUVREMENT

- .1 Sceller les joints à recouvrement du pare-vapeur de la façon suivante :
  - .1 Fixer la première feuille au support.
  - .2 Appliquer un cordon continu du produit d'étanchéité sur un support solide, à l'endroit du joint.
  - .3 Faire chevaucher la feuille voisine sur une largeur d'au moins 150 mm et la presser fermement contre le cordon d'étanchéité.
  - .4 Fixer le pare-vapeur à un support en bois au moyen d'agrafes posées sur les joints à recouvrement, vis-à-vis le cordon d'étanchéité.
  - .5 S'assurer que le cordon d'étanchéité est continu. Lisser les plis et les ondulations qui se forment sur la feuille aux endroits où elle chevauche le cordon d'étanchéité.

### 3.6 NETTOYAGE

- .1 Une fois les travaux d'installation et le contrôle de la performance terminés, enlever les matériaux en surplus, les matériaux de rebut, les déchets, les outils et l'équipement.