

## **Partie 1 Généralités**

### **1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 26 05 00 – Électricité - Exigences générales concernant les résultats des travaux.
- .2 Section 26 05 14 – Conducteurs aériens et câbles de transport d'énergie (1 001 V)

### **1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 Association canadienne de normalisation (CSA)/CSA International.
  - .1 CSA C22.2 No.41- Matériel de mise à la terre et de mise à la masse.
- .2 Institute of Electrical and Electronics Engineers (IEEE)
  - .1 IEEE 404 – Standard for Cable Joints for Use with Extruded Dielectric Shielded Cables Rated 5,000 -138,000 V and Cable Joints for Use with Laminated Dielectric Cable Rated 2500 - 500,000V

### **1.3 FICHES TECHNIQUES**

- .1 Soumettre les fiches techniques requises, conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.

### **1.4 CERTIFICATS**

- .1 Obtenir du service d'inspection compétent un certificat de conformité des cônes d'efforts pour câbles haute tension et les joindre aux manuels d'entretien.

### **1.5 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS**

- .1 Trier et recycler les déchets.

## **Partie 2 Produits**

### **2.1 TROUSSES D'ÉPISSURE, CONNECTEURS ET BORNES TERMINALES**

- .1 Trousse d'épissure de rétrécissement à froid de 15 kV, pour montage en milieu humide et de format 500 kcmil, convenant à des câbles en cuivre armé et blindé et de raccordement « PILC » à « PILC ».
- .2 Trousse d'épissure de rétrécissement à froid de 15 kV, pour montage en milieu humide et de format 500 kcmil, convenant à des câbles en cuivre armé et blindé et de raccordement « PILC » à « XLPE ».
- .3 Connecteurs en ligne et en cuivre, aux fins de contrôle ou d'arrêt de l'huile, à utiliser avec des câbles d'épissure à conducteurs en cuivre.
- .4 Trousse de borne terminale en cuivre de silicone, à rétrécissement à froid et à régime de 15 kV, aux fins d'application à l'extérieur et de format 500 kcmil, convenant à des conducteurs terminaux en cuivre isolé XLPE et de type armé et blindé.

**Partie 3 Exécution**

**3.1 INSTALLATION**

- .1 Installer les cônes de résistance, les connecteurs, les bornes terminales et les trousses d'épissure en conformité avec les instructions du fabricant et selon la norme IEEE 404.
- .2 Au besoin, faire la mise à la masse et la mise à la terre conformément à la norme CSA C22.2 n° 41.

**FIN DE LA SECTION**