

Spec article: H-5	Spécifications	
H-5 PLANCHER UPPER DECK		

Partie 1 : CHAMP D'APPLICATION:

1.1 Le but de cette spécification est de réparer le pont supérieur Fwd dans deux domaines. Tout le travail doit être inspecté par l'ingénieur en chef, y compris l'inspection après le nettoyage et la préparation de la mise sur le premier revêtement.

Partie 2: Références:

2.1 orientation Dessins / plaque signalétique

2.1.1. Revêtement de pont. Dessin 590-92 SH.3.

2.1.2. Spécifications d'application pour Dex -O- Tex Quik -Set Underlayment et terrazzo M (Fin).

2.2 Normes

2.2.1

2.3 Règlement

2.3.1 Le travail doit être effectué conformément aux instructions données dans le préambule de cette spécification.

2,4 propriétaire Equipement meublé

2.4.1 entrepreneur doit fournir tous les matériaux, l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu, sauf indication contraire.

Responsabilités de l' Entrepreneur 2.5

2.5.1 Tous pont matériaux de revêtement doit être incombustible , tel qu'approuvé par Lloyd conformément au Règlement de protection contre l'incendie et aux normes applicables à ce navire avec .

2.5.2 Application: Doit être par des entrepreneurs utilisant uniquement des installateurs compagnons possédant une vaste expérience dans les revêtements de pont du navire. L'instruction de fabrication doit être strictement respectée pour toutes les applications.

2.5.3 Préparation de la surface Tous les ponts doit être préparé selon la plate-forme couvrant les besoins de l'entrepreneur.

Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE:

3.1 Généralités

3.1.1. Entrepreneur avant de commencer a prendre contact avec l'ingénieur en chef.

Spec article: H-5	Spécifications	
H-5 PLANCHER UPPER DECK		

3.1.2. Entrepreneur doit fournir une ventilation de Fwd Upper Deck zones réparées à l'extérieur hors navire, alors que ces zones sont en cours d'élaboration.

3.1.3. Entrepreneur doit s'assurer que pas de fumées de la zone de travail répartis dans les chambres ou les couloirs adjacents.

3.1.4. Entrepreneur de noter la superficie totale pour les deux zones à réparer est 4,88 m carré. Entrepreneur de citer 0.186meter carré à ajuster par TPSGC 1379.

3.1.5. Entrepreneur doit enlever plancher existant où délaminé et 0,5 m de chaque côté hors du sol délaminée pas collé sur le pont, la zone doit être retiré jusqu'au métal nu. La spécification puis suit la fabrication à la réparation de ces domaines.

3.1.6. Ingénieur en chef précisera les zones à remplacer.

3.1.7. Entrepreneur doit nettoyer tout métal nu gratuit hors débris et protégés contre la corrosion par l'application d' un apprêt époxy qui est approuvé dans ce cas, un type est (Amerlock 2).

3.1.8. Contractant doit appliquer Dex O Tex Quik Set sous-couche selon les instructions de fabrication jusqu'à ¼ de pouce d'épaisseur.

3.1.9. Entrepreneur doit ensuite installer sans soudure étanche plancher Dex O Tex terrazzo M Beaux selon les spécifications de fabrication jusqu'à une épaisseur de 1/8 de pouce. Le sol doit être installé doit être aussi proche que possible de la couleur que le plancher existant qui est là maintenant.

3.1.10. Entrepreneur doit installer ce plancher à la même hauteur que le plancher existant pour éviter tout risque de déclenchement.

3.1.11. Entrepreneur doit nettoyer tous les débris de la zone de travail. La zone doit être inspection à la satisfaction de l'ingénieur en chef.

3.2 Situation

3.2.1. FWD Upper Deck

3.3 Interférences

3.3.1 N / A

Partie 4: preuve de performance :

Spec article: H-5	Spécifications	
H-5 PLANCHER UPPER DECK		

4.1 Inspection

4.1.1 . Tout le travail doit être inspecté par l'ingénieur en chef ou de son délégué ou Ingénieur Chef.

4.2 test

N / A

4.3 Certification

N / A

Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

5.1 Dessins / Rapports

5.1.1 entrepreneur de fournir trois copies dactylographiées et une copie électronique du rapport de l'ingénieur en chef .

5.2 Pièces de rechange N / A

5.3 Formation N / A

5.4 Manuels N / A