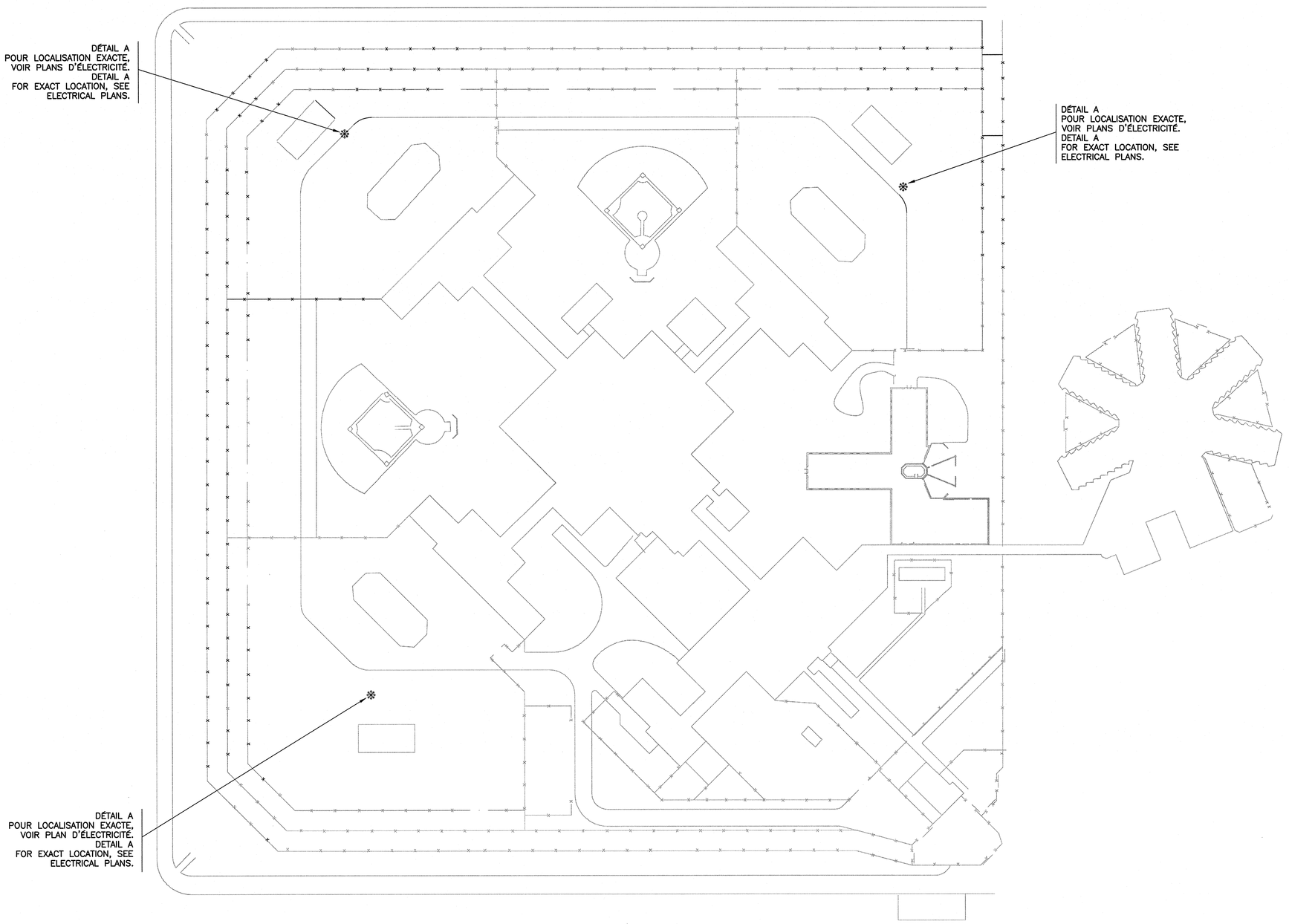
DÉTAIL A
POUR LOCALISATION EXACTE, VOIR PLANS D'ÉLECTRICITÉ.
DETAIL A
FOR EXACT LOCATION, SEE ELECTRICAL PLANS.

DÉTAIL A
POUR LOCALISATION EXACTE, VOIR PLANS D'ÉLECTRICITÉ.
DETAIL A
FOR EXACT LOCATION, SEE ELECTRICAL PLANS.

DÉTAIL A
POUR LOCALISATION EXACTE, VOIR PLAN D'ÉLECTRICITÉ.
DETAIL A
FOR EXACT LOCATION, SEE ELECTRICAL PLANS.



PLAN DE LOCALISATION / KEY PLAN

PAS D'ÉCHELLE / NTS

NOTES

AUCUNE COTE NE DOIT ÊTRE MESURÉE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
DIMENSIONS ARE NOT BE TAKEN TO SCALE FROM DRAWING.

POUR LE DIMENSIONNEMENT DES SEMELLES, NOUS AVONS PRÉSUMÉ UNE CAPACITÉ PORTANTE DE 50kPa. CETTE CAPACITÉ DOIT ÊTRE CONFIRMÉE PAR UN LABORATOIRE QUALIFIÉ AVANT L'INSTALLATION DES SEMELLES.
FOR FOOTING DIMENSIONS, A BEARING LOAD OF 50kPa WAS ASSUMED. THIS CAPACITY MUST BE VALIDATED BY A QUALIFIED LABORATORY BEFORE POURING THE CONCRETE.

LE BÉTON DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES SUIVANTES :
- RÉSISTANCE À 28 JOURS : 30 MPa
- AFFAISSEMENT : 75 À 100mm
- POUR BÉTON EXPOSÉ AU GEL – AIR OCCLUS : 6 À 8%

CAST–IN–PLACE CONCRETE MUST MEET THE FOLLOWING CRITERIA :
- 28–DAY RESISTANCE : 30 MPa
- SLUMP : 75 TO 100mm
- FOR EXPOSED CONCRETE : AIR ENTRAINEMENT : 6 TO 8%

RECOUVREMENT DE L'ACIER D'ARMATURE :
- BÉTON COULÉ CONTRE LE SOL : 75mm (SEMELLES)
- BÉTON EN CONTACT AVEC LE SOL : 40mm

CONCRETE COVER :
- CONCRETE POURED DIRECTLY ON SOIL : 75mm (FOOTINGS)
- CONCRETE EXPOSED TO SOIL : 40mm

LE MANUFACTURIER DES LAMPADAIRES DEVRA FOURNIR LES EFFORTS À LA BASE DE CEUX–CI.
THE LIGHTING EQUIPMENT MANUFACTURER SHALL PROVIDE THE LOADS AT THE BASE OF THE POSTS.

PROCÉDURE

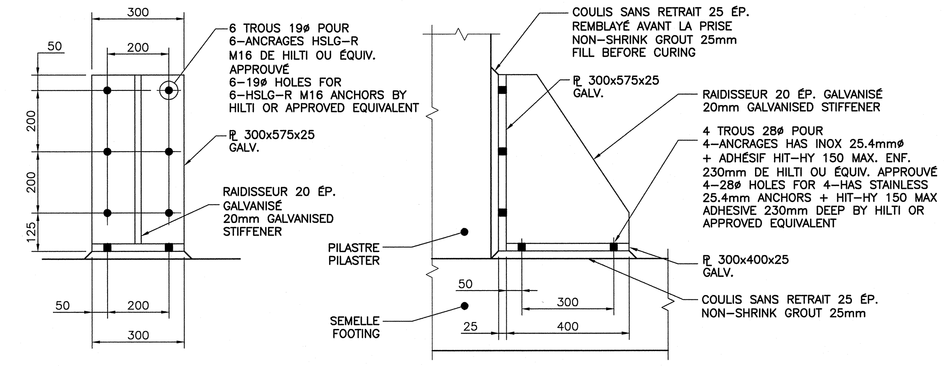
1– FABRIQUER LES BASES DE BÉTON À L'EXTÉRIEUR DES TERRAINS DU PÉNITENCIER. COULER LE PILASTRE ET LA SEMELLE SÉPAREMMENT. PRÉCAST THE CONCRETE BASE AT THE EXTERIOR OF THE PENITENTIARY'S COURTYARD. POUR PILASTER AND FOOTING SEPERATELY.

2– ANCRER LA PLAQUE D'ACIER DANS LA SEMELLE À L'AIDE DES ANCRAGES CHIMIQUES.
SECURE BASE PLATE IN FOOTING WITH CHEMICAL ANCHORS.

3– EXCAVER LE TROU POUR ACCUEILLIR LA BASE DE BÉTON.
EXCAVATE THE TRENCH FOR THE CONCRETE BASE.

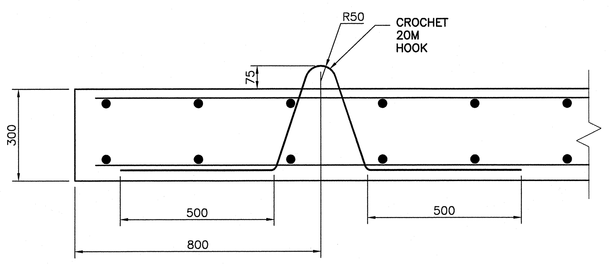
4– À L'AIDE D'UNE GRUE, TRANSPORTER LA SEMELLE JUSQU'À SON EMPLACEMENT EXACT.
WITH A CRANE, TRANSPORT THE FOOTING TO ITS EXACT EMPLACEMENT.

5– À L'AIDE D'UNE GRUE, TRANSPORTER LE PILASTRE JUSQU'À LA SEMELLE ET L'ANCRER AVEC DES ANCRAGES MÉCANIQUES.
WITH A CRANE, INSTALL THE PILASTER ON THE FOOTING AND FASTEN WITH MECHANICAL ANCHORS.



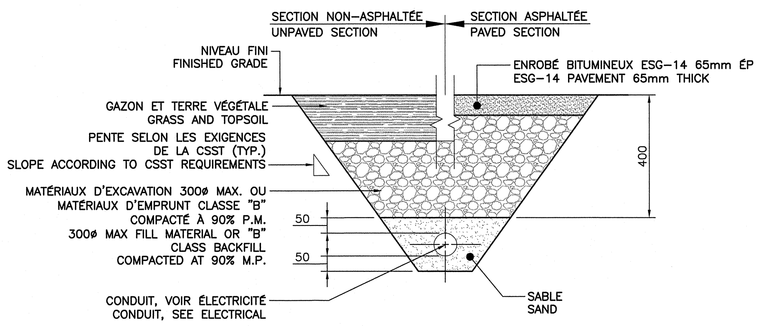
DÉTAIL 1 – PLAQUE D'ANCRAGE / BASE PLATE

1:10



DÉTAIL POUR CROCHET DE LEVAGE / DETAIL FOR LIFT HOOK

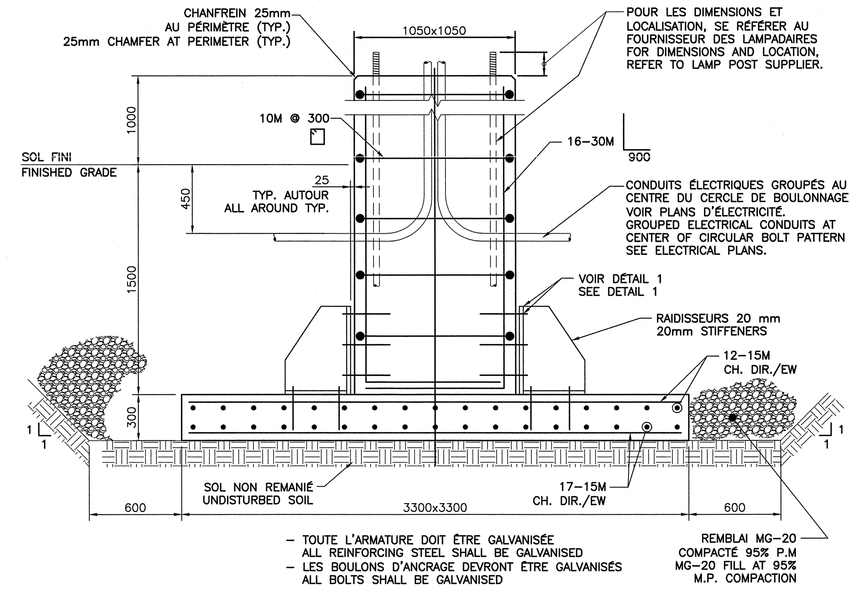
1:10
(4 REQUIS) / (4 REQ'D)



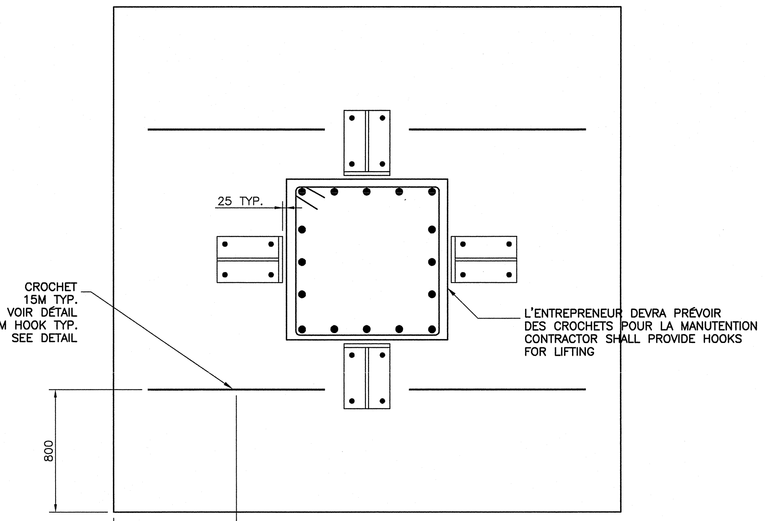
TRANCHÉE TYPE / TYPICAL TRENCH

1:10

NOTE: POUR LE TRACÉ DES CONDUITS, VOIR ÉLECTRICITÉ.
FOR CONDUIT LAYOUT, SEE ELECTRICAL.



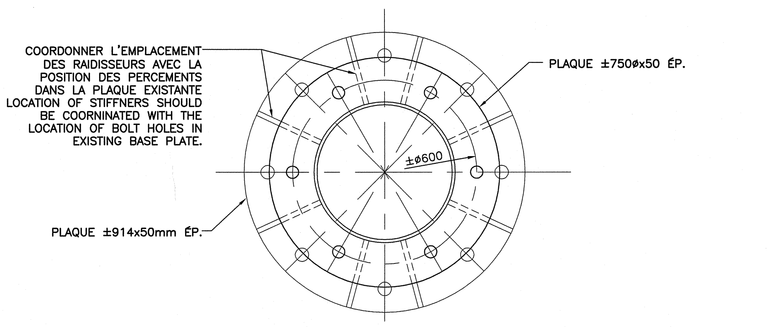
– TOUTE L'ARMATURE DOIT ÊTRE GALVANISÉE
ALL REINFORCING STEEL SHALL BE GALVANISED
– LES BOULONS D'ANCRAGE DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS
ALL BOLTS SHALL BE GALVANISED

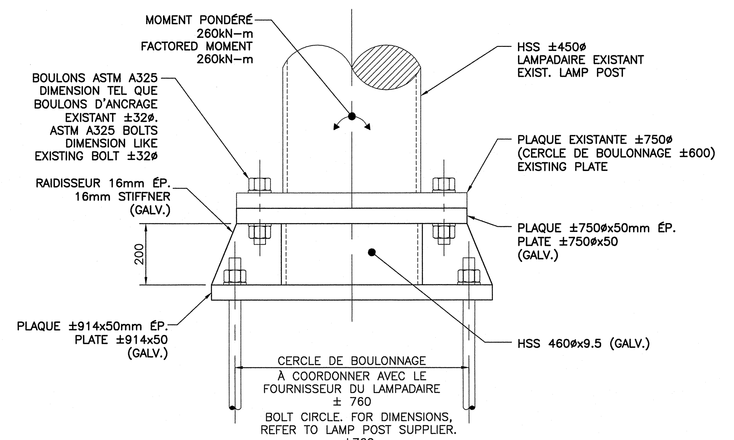


DÉTAIL A

1:20

NOTE: L'ENTREPRENEUR DEVRA PORTER UNE ATTENTION PARTICULIÈRE POUR ÉVITER TOUT CONFLIT ENTRE LES BARRES D'ARMATURE ET LES ANCRAGES.
THE CONTRACTOR MUST PAY PARTICULAR ATTENTION IN ORDER TO AVOID ANY CONFLICT BETWEEN REINFORCING STEEL AND ANCHOR RODS.





INSTALLATION TEMPORAIRE DES LAMPADAIRES/EXISTING LAMP POST TEMPORARY INSTALLATION

1:10
(3 REQUIS) / (3 REQ'D)

– L'ENTREPRENEUR DOIT FAIRE UN RELEVÉ COMPLET DE LA PLAQUE DE BASE DU LAMPADAIRE EXISTANT AVANT LA FABRICATION DE L'ACIER. FOURNIR CE RELEVÉ À L'INGÉNIEUR EN STRUCTURE.
– THE CONTRACTOR SHALL CARRY OUT A COMPLETE SURVEY OF THE EXISTING LAMP POST BASE PLATE. THE SURVEY SHALL BE PROVIDED TO THE STRUCTURAL ENGINEER BEFORE THE STEEL FABRICATION IS UNDERTAKEN.

– LES PLAQUES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME CSA–G40.21 300W
– STRUCTURAL PLATES IN ACCORDANCE WITH CSA–G40.21 300W

– LES HSS DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME ASTM A500, CLASSE C
– STRUCTURAL HSS IN ACCORDANCE WITH ASTM A500, CLASS C

– FOURNIR LES DESSINS D'ATELIERS
– SUBMIT SHOP DRAWINGS

Services correctionnel Canada / Correctional Service Canada
Services techniques / Technical Services
Région du Québec / Quebec region
Canada
INGÉNIEUR STRUCTURE, CIVIL, MÉCANIQUE ET ÉLECTRICITÉ:
CIMA
740, rue Notre–Dame Ouest, bureau 900
Montréal (Québec) H3C 3X6
Téléphone : (514) 337–2462
Télécopieur : (514) 281–1632
www.cima.ca
ISO 9001

révisions / revisions		date
0	ÉMIS POUR SOUMISSION / ISSUED FOR TENDER	06/09/13

A no du détail / detail no
B sur qu'elle feuille est dessiné le détail / on witch drawing can we found the detail
C page courante / current page

projet / project

SERVICE CORRECTIONNEL DE STE–ANNE–DES–PLAINES

STE–ANNE–DES–PLAINES CORRECTIONAL SERVICE

dessin / drawing

VUE EN PLAN COUPE & DÉTAILS

PLAN VIEW SECTION CUTS AND DETAILS

conçu par / designed by	A. POULIN, ING. JR
date	11–10–19
dessiné par / drawn by	I. FISET
date	11–10–19
approuvé par / approved by	M. R. HUDON, ING., B. ARCH.
date	
Soumission / Tender	–
Administrateur de projets TPSGC / PWGSC Project Manager	
no de projet / project number	550–2–343–3920
no de projet / project number	–
TPSGC / PWGSC Client / Client	
nom du fichier / file name	550–2–343–3920–S01–FD–SEM
no de feuille / sheet no	S01

AutoCAD 2013/09/06 H:\PROJETS\M023146A MODERNISATION ECLAIRAGE SADP\400 PLANS\410 - STRUCTURE\EN PROGRESSION\550–2–343–3920–S01–FD–SEM.DWG

2013/09/06 H:\PROJETS\M023146A MODERNISATION ECLAIRAGE SADP\400 PLANS\410 - STRUCTURE\EN PROGRESSION\550–2–343–3920–S01–FD–SEM.DWG