

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St./11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Furniture Division/Division des produits de
l'ameublement
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
6B1, Place du Portage
Gatineau
Québec
K1A 0S5

Title - Sujet MOBILE STORAGE SHELVING UNITS	
Solicitation No. - N° de l'invitation EP076-130001/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client EP076-130001	Date 2013-11-22
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PQ-407-63932	
File No. - N° de dossier pq407.EP076-130001	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2014-01-07	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Miller, Tracey	Buyer Id - Id de l'acheteur pq407
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-2459 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

This amendment is raised to modify the solicitation as follows:

At ANNEX A - REQUIREMENT - Attached Word Document

Delete: 1.2 DESCRIPTION OF SYSTEM and it's entirety

Insert the following:

1.2 DESCRIPTION OF SYSTEM

1 General: Prefinished, self-supporting metal storage shelving and pallet-racking consisting of the following constituent parts:

- 1 Type A - Pallet-racking without side panels (for the storage of bundled corrugated shipping cartons):
 - .1 Uprights – able to support Load Beam loads
 - .2 Load beams – able to support shelf loads
 - .3 Shelves: 6 - @2440mm (96”) wide x 1220mm (48”) deep (or system to provide equivalent area) that must support a minimum 1,000 kg (2200 lbs)per shelf
 - .4 Bracing – as required by the manufacturer

- 2 Type B – Industrial shelving with side panels (for the storage of documents in boxes):
 - .1 Uprights – able to support shelf loads
 - .2 Shelves: 7 - 1067mm (42”) wide x 813mm (32”) deep metal bolt-less shelves required to create 6 openings of 280mm minimum height. Shelf capacity must be a minimum of 150 kg (330 lbs) each.
 - .3 Kickplates: to be provided below the bottom shelf
 - .4 Gusset plates: As required, in order to allow access to both sides of the units.
 - .5 Side Panels; Metal panels that provide separation between adjacent units and at the end of a series of units.
 - .6 Connectors
 - .7 Other necessary components and accessories

- 3 Type C – Industrial shelving with side panels (for the storage of documents in boxes):
 - .1 Uprights – able to support shelf loads
 - .2 Shelves: 7 - 1067mm wide x 406mm metal shelves required to create 6 openings of 280mm minimum height. Shelf capacity must be a minimum of 80 kg (176 lbs) each.
 - .3 Kickplates to be provided below the bottom shelf
 - .4 Gusset plates: As required, in order to allow access to both sides of the units.
 - .5 Side Panels; Metal panels that provide separation between adjacent units and at the end of a series of units.
 - .6 Connectors
 - .7 Other necessary components and accessories.

Cet amendement est porté à modifier la sollicitation de la façon suivante:

A ANNEXE A - BESOIN - document Word joint

Supprimer: 1.2 Description du système et de entirityInsérer le texte suivant:

1 Généralités : rayonnages et rayonnages à palettes métalliques préfinis autoportants formés des composants suivants :

- .1 Type A – Rayonnages à palettes sans panneaux latéraux (pour entreposage de contenants d'expédition en carton ondulé groupés) :
 - .1 montants – pouvant supporter les charges placées sur les poutres porteuses;
 - .2 poutres porteuses – pouvant supporter les charges placées sur les rayons;
 - .3 rayons : 6 rayons de 2440 mm (96 po) de largeur x 1220 mm (48 po) de profondeur (ou système fournissant une superficie équivalente) pouvant supporter chacun une charge minimale de 1000 kg (2200 LB)
 - .4 raidisseurs – selon les exigences du fabricant.

- .2 Type B – Rayonnages industriels avec panneaux latéraux (pour entreposage de documents placés dans des boîtes) :
 - .1 montants – pouvant supporter les charges placées sur les rayons;
 - .2 rayons : 7 rayons métalliques enclenchables (sans boulons) de 1067 mm (42 po) de largeur x 813 mm (32 po) de profondeur, pour former 6 ouvertures d'au moins 280 mm de hauteur; la capacité doit être d'au moins 150 kg (330LB) par rayon;
 - .3 garde-pieds : fournis sous chaque rayon inférieur;
 - .4 goussets : au besoin, afin de permettre l'accès de chaque côté des rayonnages;
 - .5 panneaux latéraux : panneaux métalliques fournissant une séparation entre les rayonnages et à l'extrémité d'une série de rayonnages;
 - .6 raccords;
 - .7 autres composants et accessoires nécessaires.

- .3 Type C – Rayonnages industriels avec panneaux latéraux (pour entreposage de documents placés dans des boîtes) :
 - .1 montants – pouvant supporter les charges placées sur les rayons;
 - .2 rayons : 7 rayons de 1067 mm de largeur x 406 mm de profondeur, pour former 6 ouvertures d'au moins 280 mm de hauteur; la capacité doit être d'au moins 80 kg (176LB) par rayon;
 - .3 garde-pieds : fournis sous chaque rayon inférieur;
 - .4 goussets : au besoin, afin de permettre l'accès de chaque côté des rayonnages;
 - .5 panneaux latéraux : panneaux métalliques fournissant une séparation entre les rayonnages et à l'extrémité d'une série de rayonnages;
 - .6 raccords;
 - .7 autres composants et accessoires nécessaires.