

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des
soumissions - TPSGC
11 Laurier St./ 11 rue, Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION

**Proposal To: Public Works and Government
Services Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right
of Canada, in accordance with the terms and conditions
set out herein, referred to herein or attached hereto, the
goods, services, and construction listed herein and on any
attached sheets at the price(s) set out therefor.

**Proposition aux: Travaux Publics et Services
Gouvernementaux Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la
Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou
incluses par référence dans la présente et aux annexes
ci-jointes, les biens, services et construction énumérés
ici sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

Title - Sujet Ligne de calibration pour l'extrus	
Solicitation No. - N° de l'invitation 31026-135191/A	Date 2013-11-22
Client Reference No. - N° de référence du client 31026-135191	
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PV-929-63959	
File No. - N° de dossier pv929.31026-135191	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2014-01-06	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Martin, Doug	Buyer Id - Id de l'acheteur pv929
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-4037 ()	FAX No. - N° de FAX (819) 956-3814
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: NATIONAL RESEARCH COUNCIL CANADA 75 BOUL.DE MORTAGNE VIA LAUZON BOUCHERVILLE Quebec J4B6Y4 Canada	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Scientific, Medical and Photographic Division / Division de
l'équipement scientifique, des produits photographiques et
pharmaceutiques
11 Laurier St./ 11 rue, Laurier
6B1, Place du Portage
Gatineau, Québec K1A 0S5

Delivery Required - Livraison exigée See Herein	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
1	Ligne de calibration pour l'extrusion de profilés	31026	31026	1	Each	\$	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	See Herein	
2	Transport	31026	31026	1	Each	\$	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	See Herein	

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Comptes rendus

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées
2. Présentation des soumissions
3. Lois applicables
4. Demandes de renseignements – en période de soumission

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions
 - 1.1 Section I : Soumission technique
 - 1.1.1 Produit(s) offert(s) (à remplir par le soumissionnaire)
 - 1.1.2 Lieu de fabrication ou d'expédition (à remplir par le soumissionnaire)
 - 1.1.3 Livraison
 - 1.1.4 Personnes-ressources
 - 1.2 Section II : Soumission financière

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation
2. Facteurs pris en compte pendant l'évaluation
3. Méthode de sélection

PARTIE 5 – ATTESTATIONS

Attestations pour le Code de conduite - Consentement à la vérification de l'existence d'un casier judiciaire

Attestation de conformité (obligatoire)

Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation

Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – plus de 25 000 \$ et moins de 200 000 \$

PARTIE 6 – CLAUSE DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Clauses et conditions uniformisées
 - 3.1 Conditions générales
 4. Durée du contrat
 - 4.1 Date de livraison
 - 4.1.2 Instructions d'expédition – livraison à destination
5. Responsables
 - 5.1 Autorité contractante
 - 5.2 Responsable technique (à remplir uniquement au moment de l'attribution du contrat)
 - 5.3 Représentant de l'entrepreneur
 - Représentant de l'entrepreneur (à remplir par le soumissionnaire)
 - Renseignements généraux

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

Client Ref. No. - N° de réf. du client

31026-135191

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Suivi de la livraison

- 6. Paiement**
- 6.1 Base de paiement – Prix ferme**
- 6.2 Méthode de paiement**
- 6.3 Paiement unique**
- 7. Instructions relatives à la facturation**
 - Instructions relatives à la facturation**
- 8. Attestations**
- 8.1 Attestation de conformité**
- 8.2 Clauses du guide des CCUA**
- 9. Lois applicables**
- 10. Ordre de priorité des documents**

Annexe "A" – Spécifications obligatoires

Annexe "B" Base de Paiement

Annexe "C" dessins

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité

Ce besoin ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

2. Besoin

Le Conseil national de recherches du Canada (CNRC) désire acquérir une ligne de calibration pour l'extrusion de profilés de PVC, laquelle sera installée sur une extrudeuse double vis 20 mm à l'échelle laboratoire de type Labtech engineering company Ltd, modèle LTE20-40 que le CNRC possède déjà.

La ligne de calibration souhaitée devra comprendre deux (2) filières d'extrusion pour profilé de PVC avec une cavité vide à l'intérieur, des calibreurs à sec et humide en aciers inoxydables pour conformer le profilé de PVC.

La ligne de calibration devra également comprendre une table de calibration sous vide pour calibration à sec et humide et une découpeuse à couteau rotatif.

La ligne de calibration sera utilisée pour tester des nouveaux matériaux pour des applications de types industrielles, plus précisément dans le domaine de l'automobile et de la construction, conformément aux spécifications obligatoires précisées à l'annexe «A» est obligatoire.

Le besoin comprend l'installation, formation et les manuel.

3. Comptes rendus

Après l'attribution du contrat, les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu sur les résultats de la demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception de l'avis les informant que leur soumission n'a pas été retenue. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le guide des Clauses et conditions uniformisées d'achat publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC). Le guide est disponible sur le site Web de TPSGC :

<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document 2003 (2012-11-19), Instructions uniformisées – biens ou services – besoins concurrentiels

est intégré par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

2. Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement au Module de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande de soumissions.

3. Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

4. Demandes de renseignements - en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins dix (10) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient indiquer aussi fidèlement que possible l'article numéroté de la demande de soumissions auquel se rapporte leur demande de renseignements. Ils doivent prendre soin d'expliquer chaque question en donnant suffisamment de détails pour permettre au Canada de fournir une réponse exacte. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permettrait pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions

Le Canada demande que les soumissionnaires fournissent leur soumission en sections distinctes, comme suit :

Section I : **Soumission technique (deux [2] copies papier, comprenant de la documentation technique permettant de vérifier le respect des exigences et les données d'essai, s'il y a lieu)**

Section II : **Soumission financière (une [1] copie papier)**

Section III : **Attestations [une (1) copie papier]**

Les prix doivent figurer dans la soumission financière seulement.

Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

On demande aux soumissionnaires de présenter un document de soumission incluant les prix et un deuxième document de soumission sans les prix.

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur soumission :

- (a) utiliser du papier bond de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- (b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions;
- (c) inclure les attestations dans une section distincte de la soumission.

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les agences et ministères fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement Politique d'achats écologiques

(<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>).

Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, on encourage les soumissionnaires à:

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et/ou contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement: impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

1.1 Section I : Soumission technique

Dans leur soumission technique, les soumissionnaires devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

Les éléments qui suivent concernent le besoin, et les soumissionnaires doivent fournir les renseignements suivants dans leur soumission, s'il y a lieu :

1.1.1 Produit(s) offert(s) (à remplir par le soumissionnaire)

Indiquer la marque et le numéro de modèle du produit offert :

Nom du fabricant : _____

Numéro de modèle / de pièce : _____

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

Client Ref. No. - N° de réf. du client

31026-135191

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

1.1.2 Lieu de fabrication ou d'expédition (à remplir par le soumissionnaire)

Le soumissionnaire doit préciser l'endroit de fabrication ou d'expédition des biens

Endroit : _____ Code postal : _____

1.1.3 Livraison (à remplir par le soumissionnaire)

Bien que la livraison soit demandée pour le 01 mars la meilleure date de livraison qui puisse être offerte par le soumissionnaire est le _____.

Il est impératif que la livraison soit réalisée au plus tard le 28 mars 2014.

Installation (à remplir par le soumissionnaire)

L'installation sur place doit être offerte et effectuée par un technicien en entretien et en réparation spécialisé.

Veillez indiquer vos meilleures dates d'installation possible. L'installation sera effectuée dans les cinq (5) jours civils suivant la livraison et se fera en _____ jours civils.

Documentation (à remplir par le soumissionnaire)

Les manuels d'utilisation et d'entretien doivent être fournis avec l'équipement.

Les manuels d'utilisation sont disponibles en anglais. _____ Oui.

Les manuels d'entretien sont disponibles en anglais. _____ Oui.

Les manuels d'utilisation sont disponibles en français. _____ Oui.

Les manuels d'entretien sont disponibles en français. _____ Oui.

Formation (à remplir par le soumissionnaire)

De la formation sur place doit être offerte à jusqu'à trois (03) utilisateurs en français ou anglais . Le prix doit comprendre tous les coûts liés à la formation sur place.

La formation sur place sera complétée dans les cinq (05) jours civils suivant l'installation.

Veillez fournir les détails sur la formation qui sera donnée : durée, portée, etc.

Service (À remplir par le soumissionnaire)

L'acquisition de l'appareil doit comprendre le soutien technique régional, le soutien technique au téléphone, ainsi que le soutien par Internet et par Info-fax.

Le soumissionnaire doit être en mesure de répondre aux demandes en moins de 24 heures.

Réparations sur place et de dépannage doivent être fournis sur le site du CNRC dans les cinq (5) jours calendaires suivant un appel de service.

Les éléments suivants doivent également accompagner la soumission :

- a) Emplacement des centres de services (services et réparations après-vente). Énumérer les centres de service le plus près de la destination.

- b) Emplacement des pièces de rechange pour les matières consommables et les principaux composants.

- c) Délai de réponse pour les demandes de services et les procédures d'acheminement (c.-à-d. nombre de jours écoulés avant que le problème non résolu soit transmis à une personne compétente, et provenance).

- e) Fréquence des travaux d'entretien courant effectués par un technicien en entretien qualifié au cours de la période de garantie, s'il y a lieu et si de tels travaux sont compris dans le prix.

1.1.4 Personnes-ressources

Les soumissionnaires doivent fournir les renseignements relatifs à la partie 6, Clauses du contrat subséquent, article 5.3, Représentants de l'entrepreneur.

1.2 Section II : Soumission financière

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission financière en conformité avec la Base de paiement. Le montant total de la taxe sur les produits et les services (TPS) ou de la taxe sur la vente harmonisée (TVH), s'il y a lieu, doit être indiqué séparément.

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation

- (a) Les soumissions seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.

- (b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.

Toutes les propositions présentées doivent être complètes, en plus de renfermer tous les renseignements demandés dans la demande de soumissions, pour qu'elles puissent être évaluées en totalité. Si les exigences ne sont pas abordées dans la proposition du soumissionnaire, celle-ci sera jugée incomplète ou irrecevable, et elle sera rejetée. Il incombe au soumissionnaire de fournir tous les renseignements nécessaires afin que sa soumission puisse être évaluée de façon complète et juste.

2. Facteurs pris en compte pendant l'évaluation

1. **BASE DE TARIFICATION (OBLIGATOIRE) :** Les prix doivent être fermes.
2. **PÉRIODE DE VALIDITÉ DES SOUMISSIONS (OBLIGATOIRE) :** Les offres doivent pouvoir être acceptées pendant une période d'au moins quatre-vingt-dix (60) jours à compter de la date de clôture de la demande de proposition.

3. CAPACITÉ DE RESPECTER LES EXIGENCES TECHNIQUES (OBLIGATOIRE) :

- a) Pour les articles définis dans les spécifications :

Le soumissionnaire DOIT, dans sa proposition, faire référence par renvoi aux critères techniques obligatoires contenus dans le présent document en indiquant clairement les cas où la soumission n'est PAS conforme aux spécifications. Si aucune exception n'est mentionnée par rapport aux spécifications, le Canada présumera de la conformité totale du soumissionnaire dans son évaluation de la soumission et dans l'attribution subséquente de tout contrat.

- b) Fourniture de la documentation technique à l'appui :

La documentation technique concernant la marchandise offerte doit accompagner la soumission à la date de clôture des soumissions. Des brochures ou des données techniques DOIVENT être fournies pour permettre de vérifier que la soumission est conforme aux spécifications techniques obligatoires.

4. RESPECT DES MODALITÉS DE LA DEMANDE DE SOUMISSIONS (OBLIGATOIRE)

5. **À L'INTENTION DES FOURNISSEURS CANADIENS SEULEMENT :** Veuillez noter que les exigences du Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi peuvent s'appliquer - voir le présent document. (OBLIGATOIRE s'il y a lieu)

3. Méthode de sélection

1. Une soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation techniques obligatoires pour être déclarée recevable. La soumission recevable ayant le prix évalué le plus bas, y compris les options, sera recommandée pour l'attribution du contrat.
2. Le prix évalué le plus bas sera établi en fonction des critères suivants :
 - a) les prix seront évalués en dollars canadiens et ils comprendront toutes les taxes d'accise et les droits d'entrée au Canada applicables; la TPS ou la TVH ne sera toutefois pas prise en compte dans ces prix. À des fins d'évaluation, les prix en devises étrangères seront convertis en dollars canadiens, à un

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

31026-135191

taux de change approprié, à savoir le taux déterminé par la Banque du Canada en vigueur à la date de clôture de la demande de soumissions.

- b) les prix seront évalués rendu droits acquittés à destination sauf indication contraire.
- 3. Les demandes de protection contre la fluctuation du taux de change et de paiements partiels ne seront pas prises en considération.

PARTIE 5 – ATTESTATIONS**Attestations exigées avec la soumission**

Pour qu'un contrat lui soit attribué, le soumissionnaire qui dépose une soumission recevable en regard des exigences techniques et financières doit respecter les conditions suivantes :

Attestations relatives au Code de conduite - Attestations préalables à l'attribution du contrat

Les soumissionnaires doivent fournir, avec leur soumission ou le plus tôt possible après le dépôt de celle-ci, une liste complète de tous les individus qui sont actuellement administrateurs du soumissionnaire.

 Nom de famille

 Prénom (s)

Si la liste n'a pas été fournie à la fin de l'évaluation des soumissions, l'autorité contractante informera les soumissionnaires du délai à l'intérieur duquel l'information doit être fournie. Les soumissionnaires doivent fournir la liste des administrateurs avant l'attribution du contrat. Le défaut de fournir cette liste dans les délais prévus aura pour conséquence que la soumission sera déclarée non recevable.

L'autorité contractante peut, à tout moment, demander aux soumissionnaires de fournir un formulaire de consentement dûment rempli et signé (Consentement à la vérification de l'existence d'un casier judiciaire - PWGSC-TPSGC 229) pour toute personne inscrite sur la liste susmentionnée, et ce dans un délai précis. Le défaut de fournir le formulaire de consentement dans les délais prévus aura pour conséquence que la soumission sera déclarée non recevable.

Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – attestation**Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi plus de 25 000 \$ et moins de 200 000 \$**

Les organisations qui sont assujetties au Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi (PCF) mais qui ont été déclarées par Ressources humaines et du Développement des compétences (RHDC) non admissibles à recevoir des marchés publics de biens et de services au-delà du seuil prévu par le *Règlement sur les marchés de l'État (RME)* pour les appels d'offres (25 000 \$ actuellement, incluant toutes les taxes applicables), soit parce que RHDC a constaté leur non-conformité ou parce qu'elles se sont retirées volontairement du PCF pour une raison autre que la réduction de leur effectif ont été prévenues par RHDC qu'elles ont ainsi perdu le droit de recevoir un marché public au-delà de ce seuil. Par conséquent, leur numéro d'attestation a été annulé et leur nom a été inscrit sur la liste des entrepreneurs non admissibles de RHDC. Les soumissions de ces organisations seront jugées irrecevables.

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

31026-135191

Le soumissionnaire atteste qu'il n'a pas été déclaré « non admissible » à recevoir des marchés publics au-delà du seuil prévu par le *RME* pour les appels d'offres (25 000 \$ actuellement, incluant toutes les taxes applicables), parce que RHDCC a constaté sa non-conformité ou parce qu'il s'est retiré volontairement du PCF pour une raison autre que la réduction de son effectif.

Le soumissionnaire reconnaît que le Ministre se fondera sur cette attestation pour attribuer le marché. Si une vérification par le ministre révèle une fausse déclaration de la part du soumissionnaire, le Ministre aura le droit de considérer que tout contrat découlant de la présente soumission est en défaut et pourra le résilier conformément aux dispositions du contrat en la matière.

Signature du représentant autorisé : _____ . Date : _____

PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité

Il n'y a aucune exigence en matière de sécurité liée au présent besoin.

2. Besoin

Le Conseil national de recherches du Canada (CNRC) désire acquérir une ligne de calibration pour l'extrusion de profilés de PVC, laquelle sera installée sur une extrudeuse double vis 20 mm à l'échelle laboratoire de type Labtech engineering company Ltd, modèle LTE20-40 que le CNRC possède déjà.

La ligne de calibration souhaitée devra comprendre deux (2) filières d'extrusion pour profilé de PVC avec une cavité vide à l'intérieur, des calibreurs à sec et humide en aciers inoxydables pour conformer le profilé de PVC.

La ligne de calibration devra également comprendre une table de calibration sous vide pour calibration à sec et humide et une découpeuse à couteau rotatif.

La ligne de calibration sera utilisée pour tester des nouveaux matériaux pour des applications de types industrielles, plus précisément dans le domaine de l'automobile et de la construction, conformément aux spécifications obligatoires précisées à l'annexe «A» est obligatoire.

Le besoin comprend l'installation, formation et les manuel.

3. Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le guide des Clauses et conditions uniformisées d'achat publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC). Le guide est disponible sur le site Web de TPSGC : <http://sacc.tpsgc.gc.ca/sacc/index-f.jsp>.

3.1 Conditions générales

2010A (2012-11-19) Conditions générales – biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

4. Durée du contrat

Le contrat sera en vigueur jusqu'à ce que toutes les garanties ou les dispositions optionnelles de cette convention soient expirées.

4.1 Date de livraison

La livraison doit être réalisée au plus tard le (*à préciser au moment de l'attribution du contrat*).

4.1.2 Expédition

4.1.2. Expédition – livraison à destination

1. Les biens doivent être expédiés au point de destination précisé dans le contrat et livrés :

rendu droits acquittés (DDP) Boucherville, Quebec selon les Incoterms 2000.

2. L'entrepreneur devra assumer l'ensemble des frais de livraison et d'administration, les coûts et les risques liés au transport et au dédouanement, y compris le paiement des droits de douanes et des taxes.

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Client Ref. No. - N° de réf. du client

31026-135191

5. Responsables

5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Doug Martin, spécialiste en approvisionnement (Division PV)

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements
Direction des produits commerciaux et de consommation
11, rue Laurier (44) 6A2, Place du Portage Phase III
Gatineau (Québec) K1A 0S5

Téléphone : 819-956-4037

Télécopieur : 819-956-3814

Courriel : doug.martin@tpsgc-pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat et toute modification doit être autorisée, par écrit, par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

5.2 Responsable technique (à remplir uniquement au moment de l'attribution du contrat)

Le responsable technique pour ce contrat est:

Le responsable technique nommé ci-dessus représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le responsable technique; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à la portée des travaux. Ces changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

5.3 Représentant de l'entrepreneur

Représentant de l'entrepreneur (à remplir par le soumissionnaire)

Voici les coordonnées des représentants de l'entrepreneur pour ce qui suit :

Renseignements généraux

Nom : _____ Numéro de téléphone : _____

Numéro de télécopieur : _____ Adresse de courriel : _____

Suivi de la livraison

Nom : _____ Numéro de téléphone : _____

Numéro de télécopieur : _____ Adresse de courriel : _____

6. Paiement

6.1 Base de paiement - prix ferme

1. À la condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur se verra payer un prix ferme de **XX,XX \$** (à préciser lors de l'attribution du contrat), taxe sur les produits et services ou taxe de vente harmonisée en sus, s'il y a lieu.
2. Aucune augmentation de la responsabilité totale du Canada ou du prix des travaux découlant de tout changement aux dessins, ou de toute modification ou interprétation des spécifications ne sera autorisée ou versée à l'entrepreneur, à moins que ces changements aux dessins, modifications ou interprétations n'aient été approuvés, par écrit, par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.2 Paiement unique

Le Canada paiera l'entrepreneur lorsque des unités auront été complétées et livrées conformément aux dispositions de paiement du contrat si :

- (a) une facture exacte et complète ainsi que tout autre document exigé par le contrat ont été soumis conformément aux instructions de facturation prévues au contrat;
- (b) tous ces documents ont été vérifiés par le Canada;
- (c) les travaux livrés ont été acceptés par le Canada.

7. Instructions relatives à la facturation

Instructions relatives à la facturation

L'entrepreneur doit présenter ses factures conformément à l'information exigée à l'**article 10 de la clause 2010A (2011-11-19) Conditions générales – biens ou services (complexité moyenne)**.

L'original est envoyé au **destinataire** et une copie est envoyée à l'**autorité contractante**.

Nom : Doug Martin
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements, Secteur des achats
commerciaux et de la gestion de l'approvisionnement
Téléphone : 819-956-4037
Télécopieur : 819-956-3814
Courriel : doug.martin@tpsgc-pwgsc.gc.ca

La personne-ressource pour la facturation pour ce contrat est : *(à préciser au moment de l'attribution du contrat)*.

8. Attestations

Le respect des attestations fournies par l'entrepreneur avec sa soumission est une condition du contrat et pourra faire l'objet d'une vérification par le Canada pendant toute la durée du contrat. En cas de manquement à toute déclaration de la part de l'entrepreneur ou si on constate que les attestations qu'il a fournies avec sa soumission comprennent de fausses déclarations, faites sciemment ou non, le Canada aura le droit de résilier le contrat pour manquement conformément aux dispositions du contrat en la matière.

8.2 Clauses du guide des CCUA

A2000C	Ressortissants étrangers (entrepreneur canadien)	2006-06-16
A2001C	Ressortissants étrangers (entrepreneur étranger)	2006-06-16
A9131C	Programme des marchandises contrôlées	2008-12-12
B1501C	Appareillage électrique	2006-06-16
B7500C	Marchandises excédentaires	2006-06-16
C0100C	Vérification discrétionnaire des comptes – biens et(ou) services commerciaux	2007-05-25
D2001C	Étiquetage	2007-11-30
D9002C	Ensembles incomplets	2007-11-30

9. Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur dans la province de l'Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

10. Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre les textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- (a) les articles de la convention;
- (b) la clause 2010A (2012-11-19) Conditions générales - biens ou services (complexité moyenne);
- (c) l'Annexe "A" Spécifications obligatoires;
- (d) Annexe "B" Base de Paiement
- (e) Annexe "C" dessins
- (f) la soumission de l'entrepreneur en date du _____, précisée le _____ « **ou** » modifiée le _____

Annexe "A" Spécifications obligatoires

Spécifications obligatoires à l'égard du système "ligne de calibration pour l'extrusion de profilés de PVC" :

Le soumissionnaire doit remplir l'énoncé de conformité suivant.

Le soumissionnaire doit indiquer qu'il se conforme à chaque article. Le défaut de respecter les spécifications obligatoires du système entraînera le rejet de la soumission, qui sera jugée non recevable.

La proposition du soumissionnaire doit comprendre une liste de tous les éléments nécessaires pour répondre aux spécifications obligatoires.

Les soumissionnaires doivent s'assurer de fournir, à la clôture des soumissions, la documentation et les notices techniques adéquates démontrant la conformité à tous les critères techniques obligatoires.

1.0 Objectif

Le Conseil national de recherches du Canada (CNRC) désire acquérir une ligne de calibration pour l'extrusion de profilés de PVC, laquelle sera installée sur une extrudeuse double vis 20 mm à l'échelle laboratoire de type Labtech engineering company Ltd, modèle LTE20-40 que le CNRC possède déjà.

La ligne de calibration souhaitée devra comprendre deux (2) filières d'extrusion pour profilé de PVC avec une cavité vide à l'intérieur, des calibreurs à sec et humide en aciers inoxydables pour conformer le profilé de PVC.

La ligne de calibration devra également comprendre une table de calibration sous vide pour calibration à sec et humide et une découpeuse à couteau rotatif. La ligne de calibration sera utilisée pour tester des nouveaux matériaux pour des applications de types industrielles, plus précisément dans le domaine de l'automobile et de la construction.

Outillage d'extrusion

2.1 Filières d'extrusion

2.1.1 L'outillage doit comprendre deux (2) filières d'extrusion.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.1.2 Les deux (2) filières d'extrusion doivent être compatibles avec une «extrudeuse double vis à l'échelle laboratoire»- Labtech engineering company ltd, modèle LTE20-40 et doit permettre d'extruder des polymères tel que les PVC rigide et flexible, PP, PE, PLA, PBS, PHA, PS.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.1.3 Les deux (2) filières d'extrusion doivent être conçues selon les dessins fournis en annexe D-1 et D-2.

2.1.4 Les deux (2) filières d'extrusion doivent s'adapter à la tête de la porte pivotante « swing gate » de l'extrudeuse tel que démontré à l'annexe D-3.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.1.5 Les deux (2) filières d'extrusion doivent être en acier inoxydable.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.1.6 Les deux (2) filières d'extrusion doivent être munies de thermocouples compatibles avec un contrôleur de température de type DME.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.1.7 Les deux (2) filières d'extrusion doivent permettre de travailler avec une extrudeuse ayant un débit maximal de 20Kg/heure.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2 Deux (2) calibreurs à sec sous vide

2.2.1 Chaque filière d'extrusion doit être munie d'un calibreur à sec utilisé avec la table de calibration sous vide tel que décrit à la section 2.5.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2.2 La conception des calibreurs à sec doivent correspondre aux dessins fournis en annexe D-1 et D-2.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2.3 Les composantes des calibreurs qui seront en contact avec le polymère doivent être en acier inoxydable et les autres parties qui ne seront pas en contact avec le polymère, doivent résister à la corrosion telle que HCL et autres acides.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2.4 La partie du haut et la partie du bas du calibreur doivent être jointes par des pentures pour l'ouverture du calibreur.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2.5 Les calibreurs doivent pouvoir être refroidis à l'eau.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.2.6 La boulonnerie doit être en unité de mesure internationale (SI). Les filets de la tuyauterie pour l'eau, l'air et les valves de contrôle de débit doivent être selon les normes Nord-Américaine (NPT-National Pipe Thread).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3 Cuve auxiliaire sous vide et conformateurs

2.3.1 La table calibration doit être munie d'une cuve auxiliaire sous vide pour la calibration humide du profilé.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.2 La cuve auxiliaire sous vide doit être installée et fonctionner avec la table de calibration sous vide et ses composantes décrite à la section 2.5.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.3 La longueur de la cuve auxiliaire sous vide doit être de 3 pieds (tolérance \pm 6 pouces).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.4 La cuve auxiliaire sous vide doit être munie de minimum deux (2) entrées d'air sous vide installées dans la cuve et montées avec un manomètre et une soupape de décharge pré-réglée.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.5 La cuve auxiliaire sous vide doit être munie d'un minimum quatre (4) entrées d'eau installé et contrôlé à l'aide de valves.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.6 La cuve auxiliaire sous vide et ses composantes en contact avec le polymère doivent être en acier inoxydable et les autres parties qui ne seront pas en contact avec le polymère, doivent résister à la corrosion telle que HCL et autres acides.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.7 Le couvercle de la cuve auxiliaire sous vide doit être transparent et installé au bassin à l'aide de pentures.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.8 La cuve auxiliaire sous vide doit être munie de multiples drains pour l'évacuation de l'eau et contrôlés avec des valves d'arrêt à bille.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.9 La cuve auxiliaire sous vide doit être munie de multiples conformateurs pour chacun des profilés et être conçueselon les dessins fournis en annexe D-1 et D-2. La cuve doit également être munie d'un minimum de dix (10) rails pour le montage des conformateurs à l'intérieur de la cuve incluant la conformation à l'entrée et la sortie de la cuve.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.10 La cuve auxiliaire sous vide doit être munie d'un minimum de 32 buses de pulvérisation de l'eau installées sur les côtés et au fond de la cuve.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.3.11 La boulonnerie doit être en unité de mesure internationale (SI). Les filets de la tuyauterie pour l'eau, l'air et les valves de contrôle de débit doivent être selon les normes Nord-Américaine (NPT-National Pipe Thread).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4 Découpeuse à couteaux rotatifs

2.4.1 La ligne de calibration doit être munie d'une découpeuse à couteaux rotatifs d'une capacité minimale de coupe de profilé de 3.5 pouces de diamètre extérieur.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.2 La vitesse de coupe doit être d'au moins de 600 coupes par minute.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.3 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'un servomoteur pour l'activation de la lame de coupe.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.4 Le bâti de la découpeuse doit être muni de roues pivotantes en caoutchouc avec barrure et doit pouvoir être ancré au sol avec un minimum de quatre (4) vis d'ancrage installées sous le bâti.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.5 L'opération de découpe doit pouvoir être exécutée de la droite vers la gauche.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.6 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'un panneau de contrôle avec écran électronique pour une lecture de la longueur de coupe en direct.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.7 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie de boutons poussoirs pour coupe en manuelle et pour remise à zéro du nombre de coupe, d'un sélecteur pour activer/désactiver le servomoteur et d'un compteur pouvant être remis à zéro après le nombre total de coupe.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.8 Doit être muni d'un contrôle de longueur de coupe muni d'un encodeur de 600ppr minimum et câble inclus.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.9 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'un servomoteur pour l'entraînement de la lame de coupe.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.10 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'un boîtier couvrant entièrement la lame et être munie d'un commutateur de verrouillage.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.11 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie de tunnels de protection chaque côté de la lame de coupe.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.12 L'entrée et la sortie des tunnels de protections d'accès à la lame de coupe doivent être munis de commutateurs de verrouillage. Les tunnels de protection doivent être conçus pour empêcher la main de l'opérateur d'attendre la lame lorsque l'équipement est branché. Le tunnel à la sortie de la lame de coupe doit être adapté avec une chute pour permettre aux petites pièces de tomber immédiatement après la coupe. (La conception doit être acceptée par le CNRC avant la fabrication).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.13 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'une armoire électrique avec commutateur de désaccouplement de sécurité.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.14 La découpeuse à couteaux rotatifs doit être munie d'un bouton d'arrêt d'urgence sur le panneau de contrôle de l'opérateur.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.4.15 La boulonnerie doit être en unité de mesure internationale (SI).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5 Table de calibration sous vide et systèmes d'alimentation en eau

2.5.1 La table de calibration sous vide doit être munie d'un marche pied d'une largeur minimale de 8 pouces et être amovible. La dimension de la table de calibration incluant le marche pied ne doit pas excéder 8 pieds de long \pm 6 pouces par 4.5 pieds de large \pm 3 pouces par 5 pieds \pm 6 pouces de haut. dû à l'espace limité.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.2 Le système d'alimentation en eau doit être muni d'au moins deux (2) lignes d'alimentation distinctes (une (1) ligne pour la cuve auxiliaire sous vide et une (1) ligne pour le calibrage à sec) ayant un chacune un minimum de dix (10) valves

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.3 Le système d'alimentation en eau doit être muni d'une pompe d'une capacité minimale de 220 L/min pour fournir l'eau du réservoir aux lignes d'alimentation en eau et être muni d'un système de recirculation avec échangeur de chaleur.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.4 Le système d'alimentation en air sous vide doit être muni d'une pompe à vide, et d'une ligne d'alimentation sous vide de dix (10) valves avec raccords reliées à la cuve auxiliaire sous vide et au calibre à sec.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.5 La précision de mouvement de la table de calibration doit être ajustable manuellement en hauteur, latéral et longitudinal avec motorisation complète et inversion automatique.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.6 La table doit être munie d'un réservoir installé sur le bâti de la machine et d'un bassin de surface les deux en acier inoxydable et reliés entre eux par un drain.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.7 Le réservoir doit être muni d'une valve solénoïde pour le contrôle du niveau de l'eau et d'un système de filtration de l'eau de type panier-filtre (sac de filtration inclus) avec un chemin de contournement pour la maintenance.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.8 Les composantes de la table de calibrations sous vide qui seront en contact avec le polymère doivent être en acier inoxydable et les autres parties qui ne seront pas en contact avec le polymère, doivent résister à la corrosion telle que HCL et autres acides.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.9 L'opération de calibration doit pouvoir être exécutée de la droite vers la gauche.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.10 La table de calibration sous vide doit être munie d'un panneau de contrôle amovible, accessible à hauteur d'homme par l'opérateur et munie d'un bouton d'arrêt d'urgence, de boutons poussoirs d'arrêt/départ pour les pompes et d'un sélecteur pour le mouvement arrière/avant de la table.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.11 Le bâti et les composantes corrosives doivent avoir une couche d'apprêt et de peinture résistantes à la corrosion. La couleur de l'équipement devra être conforme à l'échantillon de couleur fourni par le CNRC avant le début de fabrication de l'équipement.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.12 La table de calibration doit être munie d'une armoire électrique avec commutateur de désaccouplement de sécurité.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.13 Le bâti de la table de calibration sous vide doit être muni de roues pivotantes en caoutchouc avec barrure et doit pouvoir être ancré au sol avec un minimum de quatre (4) vis d'ancrage installées sous le bâti.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

2.5.14 La boulonnerie doit être en unité de mesure internationale (SI). Les filets de la tuyauterie pour l'eau, l'air et les valves de contrôle de débit doivent être selon les normes Nord-Américaine (NPT-National Pipe Thread).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.0 Livrables

3.1 Une ligne de calibration pour l'extrusion de profilés de PVC incluant deux (2) filières d'extrusion, deux (2) calibreurs à sec sous vide, une cuve auxiliaire sous vide et les conformateurs pour chacun des profilés et une table de calibration sous vide tel que décrit aux spécifications 2.1.1 à 2.5.14.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.2 Deux(2) copies de la documentation technique sur l'opération et l'entretien des appareils doivent être fournies, des plans électriques en français ou en anglais, soit en copie papier ou en support électronique.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.3 Un ensemble d'outils spécifiques au réacteur et à ses différentes composantes doivent être fournis.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.4 Les feuilles de calibration des capteurs de température, doivent être fournies à la livraison.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.5 Une liste des pièces de rechange requises en opération normale doit être fournie.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.6 Le soumissionnaire doit fournir (2) lames supplémentaires pour la découpeuse à couteaux rotatifs.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.7 Matériel pour configuration du logiciel si applicable.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.8 Les feuilles de calibration du ou des servomoteurs.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.9 Les devis devront être acceptés par le CNRC avant la mise en production des équipements tel que décrit aux spécifications 2.1.1 à 2.5.14 Le soumissionnaire ou contractant devra fournir des dessins et information générale (papier ou format électronique).

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.10 Toutes les étiquettes de sécurité ou d'urgence doivent être en français et en anglais ou illustré au moyen d'un pictogramme.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.11 Avant le début de la fabrication des équipements, le CNRC fournira l'échantillon de couleur désiré.

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.12 Tous les items reliés à la sécurité doivent être peints en accord avec la norme ANSI Z 535.1 1998 *Safety color code (Provided by National Electrical Manufacturers Association, Tel (703) 841- 3200 ou Fax (703) 841-3300).*

Page de référence dans la documentation fournie: _____

3.13 Les équipements doivent pour tous les composantes électriques être certifié par **l'Association Canadienne de Normalisation (CSA)** ou par Underwriters Laboratories Inc for Canadian Market." Underwriters Laboratories Inc." **(cUL)**

Page de référence dans la documentation fournie: _____

4.0 Informations générales et services fournis par le CNRC

4.1 Les branchements électriques et de plomberie seront effectués par le CNRC, le soumissionnaire ou contractant doit communiquer avec le gestionnaire du projet nommé par le CNRC dans les dix (10) jours au calendrier suivant la réception du contrat, pour l'informer des spécifications pour les services (eau, air, électricité) requis.

4.2 Tensions électriques disponibles :

- 208V / 3 phases / 60 Hz

- 120V / 1 phase / 60 Hz

Tout autre voltage, si nécessaire, sera obtenu au moyen d'un transformateur fourni par le soumissionnaire ou contractant.

4.3 Le service en air comprimé disponible dans les locaux du CNRC est de 620 kPa (90 psi).

4.4 La température de l'eau de refroidissement est de $\pm 20^{\circ}\text{C}$.

4.5 La distance entre le sol et le centre du fourreau de l'extrudeuse double vis Labtech est de 42 pouces.

4.6 La dimension finale des profilés est moins importante que le respect de la forme finale des profilés. En référence au Annexe D-1 et D-2

Solicitation No. - N° de l'invitation

31026-135191/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

pv92931026-135191

Buyer ID - Id de l'acheteur

pv929

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

31026-135191

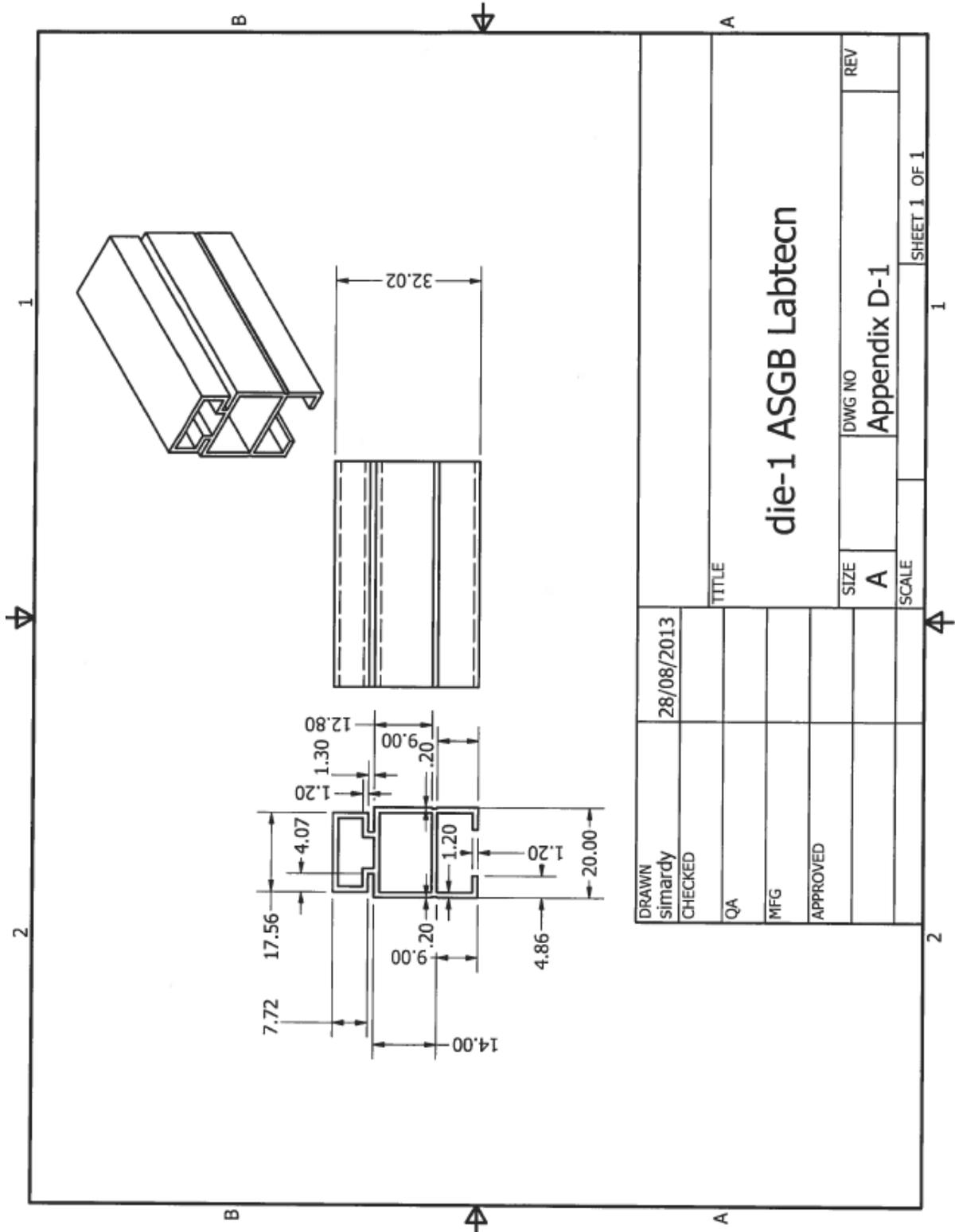
5.0 Livraison-Installation

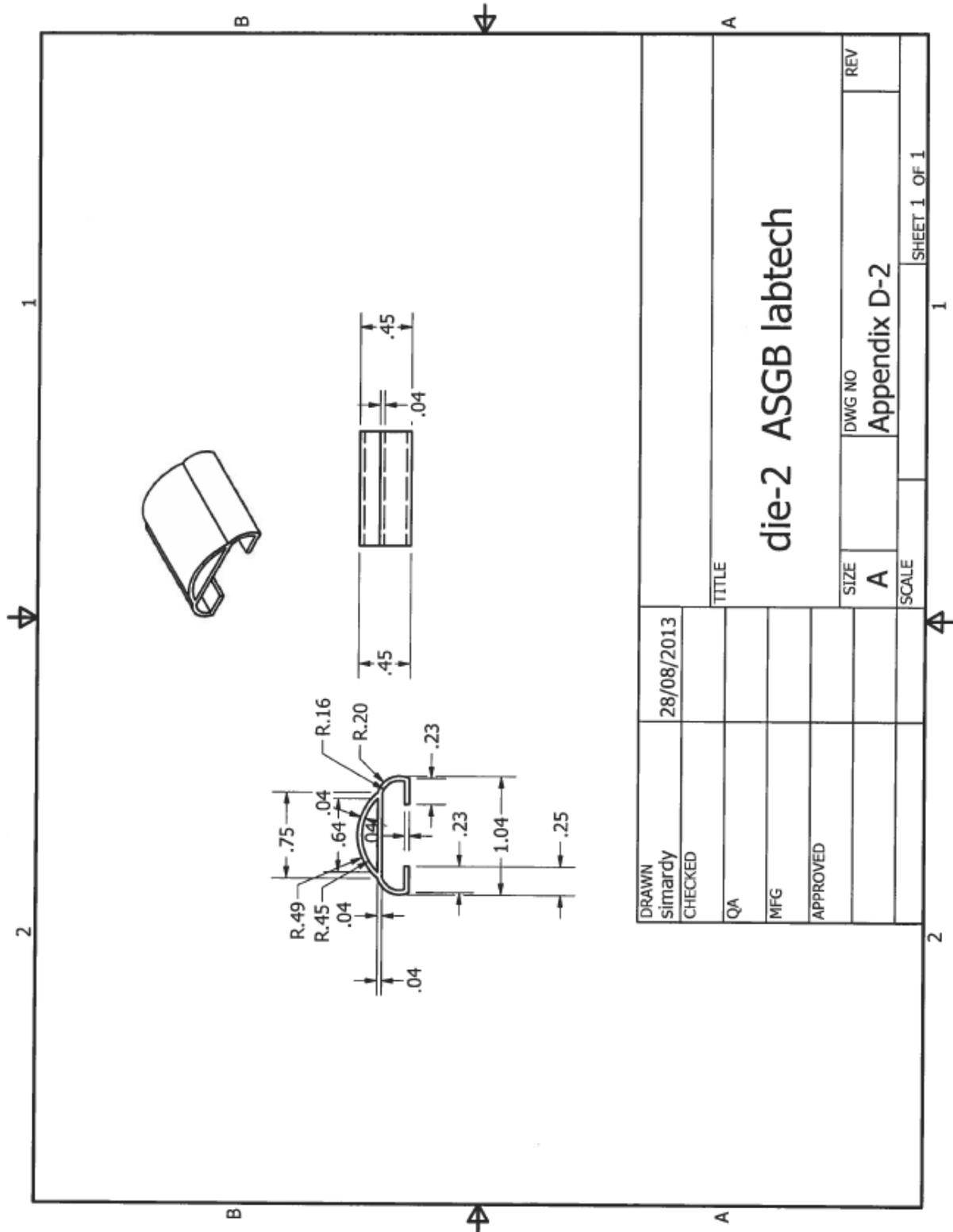
5.1 La ligne d'extrusion et ses composantes tel que décrites aux spécifications 2.1.1 à 2.5.14 doivent être livrées au Conseil National de recherches du Canada, 75 Boulevard de Mortagne, Boucherville (Québec) Canada J4B 6Y4.

Annexe "B" Base de Paiement

	Description	Qt é	Prix Unitaire (\$Can)	Prix total (\$Can)
A	Outillage d'extrusion Incluant les filières, les calibreurs à sec sous vide, la cuve auxiliaire sous vide et les conformateurs. Décrit à l'annexe A aux points 2.1, 2.2, 2.3 et l'annexe D – Spécifications techniques obligatoires, Besoin : 01	1		
B	Découpeuse à couteaux rotatifs Décrit à l'annexe A au point 2.4 – Spécifications techniques obligatoires, Besoin : 01	1		
C	Table de calibration sous vide Décrit à l'annexe A au point 2.5 – Spécifications techniques obligatoires, Besoin : 01	1		
D	Installation et mise au point de l'outillage Décrit à l'annexe A au point 3.13 – Livrables, Besoin : 01	1		
E	Frais de transport Décrit à l'annexe A au point 3.18 – Livrables, Besoin : 01	1		
	Total (A+B+C+D+E+F):			

Annexe "C" dessins





Solicitation No. - N° de l'invitation
31026-135191/A

Client Ref. No. - N° de réf. du client
31026-135191

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
pv92931026-135191

Buyer ID - Id de l'acheteur
pv929
CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

