



RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des
soumissions - TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0A1 / Noyau 0A1
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION

**Proposal To: Public Works and Government
Services Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods, services, and construction listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefor.

**Proposition aux: Travaux Publics et Services
Gouvernementaux Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens, services et construction énumérés ici sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

Title - Sujet Robinet, Vanne	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8482-146149/A	Date 2013-12-06
Client Reference No. - N° de référence du client W8482-146149	
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HP-404-64096	
File No. - N° de dossier hp404.W8482-146149	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2014-01-21	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Michele Mak	Buyer Id - Id de l'acheteur hp404
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-3947 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Specified Herein Précisé dans les présentes	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Vehicles & Industrial Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7A2, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Delivery Required - Livraison exigée See Herein	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date



Destination Code - Code destinataire	Destination Address - Adresse de la destination	Invoice Code - Code bur.-comptable	Invoice Address - Adresse de facturation
W0100	DEPARTMENT OF NATIONAL DEFENCE MAIN SUPPLY BLDG RECEIPTS OFF. D206 HMC DOCKYARD HALIFAX Nova Scotia B3K5X5 Canada	W010B	DEPARTMENT OF NATIONAL DEFENCE P.O. BOX 99000 STN FORCES HALIFAX Nova Scotia B3K5X5 Canada
W2B02	DEPARTMENT OF NATIONAL DEFENCE MAIN WAREHOUSE BLDG 66 COLWOOD VICTORIA British Columbia V9A7N2 Canada	W0103	DEPARTMENT OF NATIONAL DEFENCE CFB ESQUIMALT STN FORCES P.O. BOX 17000 VICTORIA British Columbia V9A7N2 Canada



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte	
1	<p>4820-21-906-0255 ROBINET, VANNE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE" DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.25 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 600.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: 1.25 POUCES TYPE DE TIGE: MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE</p>	W0100	W010B	20	Each	\$		XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
1	<p>DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATERIE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE CLASSE DE PRESSION: 300.0 POUNDS DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: NPT ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: GT-1420-REV 1 COF: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) • Numéro de pièce demandé: 1 1/4IN-2280U CPF COF demandé: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA) • Numéro de pièce proposé; • COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
2	<p>NSN - NNO: 4820-21-906-0255 4820-21-906-0255 ROBINET, VANNE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE" DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.25 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 600.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: 1.25 POUCES TYPE DE TIGE: MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME</p>	W2B02	W0103	20	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
2	<p>D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANGÈVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE CLASSE DE PRESSION: 300.0 POUNDS DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: NPT ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: GT-1420-REV 1 COF: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) • Numéro de pièce demandé: 1 1/4IN-2280U CPF COF demandé: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA) • Numéro de pièce proposé; • COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
3	4820-21-908-1057 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: GARNITURE AMIANTE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 CLASS B NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.5 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE:	W0100	W010B	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
3	<p>1ERE REPONSE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 500.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 550.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.13 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.69 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.88 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.5 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLOCABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
3	Numéro de pièce demandé: GL-1204 REV 1 CO demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
4	4820-21-908-1057 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: GARNITURE AMIANTE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 CLASS B NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.5 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE:	W2B02	W0103	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
4	<p>1ERE REPONSE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 500.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 550.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.13 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.69 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.88 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.5 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR</p>									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
4	Numéro de pièce demandé: GL-1204 REV 1 CO demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
5	4820-21-908-1075 CLAPET,D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION IERE MATIERE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION IERE MATIERE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 9.5 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER	W0100	W010B	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
5	<p>SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.5 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.62 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE CHAPEAU: RESSORT INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN • Numéro de pièce: 8455530-14 COF: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA) •</p>									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
5	<p>Numéro de pièce: 845526-106 COF: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> Numéro de pièce: 3IN-2342CPF-034 COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA) Numéro de pièce demandé: 106-0057 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) <p>Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
6	4820-21-908-1075 CLAPET,D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION IERE MATIERE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION IERE MATIERE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 9.5 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER	W2B02	W0103	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
6	<p>SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.5 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.62 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE CHAPEAU: RESSORT INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN • Numéro de pièce: 8455530-14 COF: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA) •</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
6	Numéro de pièce: 845526-106 COF: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA)								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
7	4820-21-908-2548 ROBINET, VANNE DIAMETRE DE LA BRIDE: 7.5 POUCES TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4 MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ TYPE DE TIGE: NON MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM-B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE	W0100	W010B	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
7	<p>DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM-B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: X-2278A-3IN COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce: 3IN-452CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: GT- 0236 REV 2 COFdemandé: 38881 (Montreal Bronze ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé; <p>COF proposé: _____</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
8	4820-21-908-2548 ROBINET, VANNE DIAMETRE DE LA BRIDE: 7.5 POUCES TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4 MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ TYPE DE TIGE: NON MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM-B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE	W2B02	W0103	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
8	<p>DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM-B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: X-2278A-3IN COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA) • Numéro de pièce: 3IN-452CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA) • Numéro de pièce demandé: GT-0236 REV 2 COFdemandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA) • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Deliv. Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
9	4820-21-908-2569 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: GARNITURE GRAPHITE ET PLASTIQUE POLYPROPYLENE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 CLASS B NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1 ANGLE DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE:	W0100	W010B	10	Each	\$		XXXXXXXXXXXX	See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
9	<p>2EME REPONSE 600.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 550.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE" DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCHES SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN</p> <p>• Numéro de pièce: ¾ IN-534CPF-034 COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA</p> <p>• Numéro de pièce demandé: GL-1263 REV 1 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA</p> <p>•</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
9	Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
10	4820-21-908-2569 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: GARNITURE GRAPHITE ET PLASTIQUE POLYPROPYLENE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 COMPOSITION A SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 CLASS B NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1 ANGLE DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE:	W2B02	W0103	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
10	<p>2EME REPONSE 600.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 550.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE" DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: ¾ IN-534CPF-034 COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: GL-1263 REV 1 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
10	Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
11	4820-21-908-2593 CLAPET, DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE	W0100	W010B	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
11	<p>L'APPAREIL DE COMMANDE: AUTOMATIQUE TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.5 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.75 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL OU VERTICAL CARACTERISTIQUES SPECIALES: DISQUE TYPE OSCILLANT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: 2 IN 587 CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: 119-0012 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Del. Offered Liv. offerte
11	•								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
12	<p>4820-21-908-2593 CLAPET, DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288 SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE</p>	W2B02	W0103	10	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
12	<p>L'APPAREIL DE COMMANDE: AUTOMATIQUE TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.5 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.75 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL OU VERTICAL CARACTERISTIQUES SPECIALES: DISQUE TYPE OSCILLANT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: 2 IN 587 CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: 119-0012 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
12 •										



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
13	4820-21-908-2631 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405 MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405 MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.5 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.5 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER	W0100	W010B	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
13	<p>SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPOSE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.0 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.56 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 5.5 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR • Numéro de pièce: 2 1/2 2342CPF-034 COF: 09513 (Jenkins Valves /</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
13	92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: GL-1378 REV 2 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé; _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
14	4820-21-908-2631 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405 MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405 MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.5 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 8.5 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 POUNDS PER	W2B02	W0103	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
14	<p>SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPOSE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.0 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.56 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 5.5 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR • Numéro de pièce: 2 1/2 2342CPF-034 COF: 09513 (Jenkins Valves /</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
14	92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: GL-1378 REV 2 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé; _____ COF proposé: _____								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
15	<p>4820-21-908-2707 ROBINET, VANNE DIAMETRE DE LA BRIDE: 6.0 POUCES TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4 MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ TYPE DE TIGE: NON MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DISTANCE ENTRE FACES: 7.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR:</p>	W0100	W010B	20	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
15	<p>ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATERIE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATERIE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATERIE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE CLASSE DE PRESSION: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) CARACTERISTIQUES SPECIALES: FOURNI AVEC INDICATEUR DE POSITION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce: 2 IN 452CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: 107-0015 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA <p>Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____</p>								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
16	<p>4820-21-908-2707 ROBINET, VANNE DIAMETRE DE LA BRIDE: 6.0 POUCES TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4 MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) EAU-HUILE-GAZ TYPE DE TIGE: NON MONTANTE TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FARENHEIT VAPEUR DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DISTANCE ENTRE FACES: 7.0 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR:</p>	W2B02	W0103	20	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
16	ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE CLASSE DE PRESSION: 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) CARACTERISTIQUES SPECIALES: FOURNI AVEC INDICATEUR DE POSITION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN • Numéro de pièce: 2 IN 452CPF COF: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: 107-0015 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
17	4820-21-909-4928 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1 ANGLE DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 0.75 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 6.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 350.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL	W0100	W010B	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
17	<p>TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 4.625 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.531 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 3.25 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU</p> <p>• Numéro de pièce demandé: 845513-70 COF demandé: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA)</p> <p>•</p>									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
17	Numéro de pièce demandé: G-0657 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ •								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
18	4820-21-909-4928 CLAPET, D'ARRET ET DE NON RETOUR MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: A1 ANGLE DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 0.75 POUCES DISTANCE ENTRE FACES: 6.0 POUCES DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 350.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL	W2B02	W0103	5	Each	\$	XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
18	<p>TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 4.625 POUCES EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.531 POUCES NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4 DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 3.25 POUCES MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL TYPE DE SIEGE A BAGUE REPLACABLE: FILETE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU • Numéro de pièce demandé: 845513-70 COF demandé: 37495 (Saint John Shipbuilding Ltd, 300 Union St, Saint John NB, CA) •</p>									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
18	Numéro de pièce demandé: G-0657 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ •								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
19	4820-21-910-1539 ROBINET, A SOUPE MATERIE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: PASSAGE DIRECT DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPOSE UNIQUE VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE	W0100	W010B	10	Each	\$		XXXXXXXXXXXX	See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
19	<p>POUR "PIPE" MODELE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES DROIT DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN CARACTERISTIQUES SPECIALES: EMPAQUETAGE EN TEFLON INTEGRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce demandé: 3/4 IN-2062 CPF COF demandé: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: G-0029-R2 REV2 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ • COF proposé: _____ 								



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte	
20	4820-21-910-1539 ROBINET, A SOUPE MATERIE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: PASSAGE DIRECT DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPOSE UNIQUE VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE	W2B02	W0103	10	Each	\$		XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
20	<p>POUR "PIPE" MODELE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES DROIT DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN CARACTERISTIQUES SPECIALES: EMPAQUETAGE EN TEFLON INTEGRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce demandé: 3/4 IN-2062 CPF COF demandé: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: G-0029-R2 REV2 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ 									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte	
21	4820-21-910-1564 ROBINET, A SOUPE MATERIE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405 MATERIE: TIGE NICKEL ALLIE R-405 DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATERIE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE DESIGNATION DU MODELE: PASSAGE DIRECT DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPOSE UNIQUE VAPEUR PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPOSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE	W0100	W010B	50	Each	\$		XXXXXXXXXXXX		See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Destination	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
21	<p>POUR "PIPE" MODELE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES DROIT DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN CARACTERISTIQUES SPECIALES: EMPAQUETAGE EN TEFLON INTEGRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numéro de pièce demandé: 3/4 IN-2062 CPF COF demandé: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA • Numéro de pièce demandé: G-0029-R2 REV2 COF demandé: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA • Numéro de pièce proposé: _____ COF proposé: _____ 									



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
22	4820-21-910-1564 VALVE, GLOBE; MATERIAL: BODY BRONZE; MATERIAL: FLOW CONTROL DEVICE NICKEL ALLOY R-405; MATERIAL: SEAT NICKEL ALLOY R-405; MATERIAL: STEM NICKEL ALLOY R-405; MATERIAL DOCUMENT AND CLASSIFICATION: BODY ASTM B61 ASSN STD SINGLE MATERIAL RESPONSE; MATERIAL DOCUMENT AND CLASSIFICATION: FLOW CONTROL DEVICE ASTM B164 ASSN STD SINGLE MATERIAL RESPONSE; MATERIAL DOCUMENT AND CLASSIFICATION: SEAT ASTM B164 ASSN STD; SINGLE MATERIAL RESPONSE MATERIAL DOCUMENT AND CLASSIFICATION: STEM ASTM B164 ASSN STD SINGLE MATERIAL RESPONSE; STYLE DESIGNATOR: A 1 STRAIGHT THRU; FLOW CONTROL DEVICE: DISK; MEDIA FOR WHICH DESIGNED: 1ST RESPONSE STEAM; MEDIA FOR WHICH DESIGNED: 2ND RESPONSE WATER-OIL-GAS; MAXIMUM OPERATING PRESSURE: 1ST RESPONSE 150.0 POUNDS PER SQUARE INCH; MAXIMUM OPERATING PRESSURE: 2ND RESPONSE 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH;	W2B02	W0103	50	Each	\$	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX	See Herein	



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM Destination Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
22	<p>MAXIMUM OPERATING TEMP: SINGLE RESPONSE 450.0 DEG FAHRENHEIT; VALVE OPERATION METHOD: MANUAL; CONNECTION TYPE: ALL ENDS THREADED INTERNAL PIPE; CONNECTION STYLE: ALL ENDS G9 PLAIN; THREAD SERIES DESIGNATOR: ALL ENDS NPT; NOMINAL THREAD SIZE: ALL ENDS 0.5 INCHES; THREAD DIRECTION: ALL ENDS RIGHT-HAND; BONNET TYPE: INSIDE SCREW; BONNET ATTACHMENT METHOD: UNION; FURNISHED ITEMS AND QUANTITY: 1 HANDWHEEL; SPECIAL FEATURES: PROVIDED WITH IMPREGNATED TEFLON PACKING;</p> <ul style="list-style-type: none"> Part Number Requested: 1/2 IN-2062 CPF NSCM Requested: 09513 (Jenkins Valves / 92/INC Montreal, Qc, CA Part Number Requested: G-0029-R1 REV 2 NSCM: 38881 (Montreal Bronze Ltd, 2490 Blvd Des Enterprises, Terrebonne, Qc CA Part Number Offered; NSCM Offered: _____ 							



Item Article	Description	Dest. Code Dest.	Inv. Code Fact.	Qty Qté	U. of I. U. de D.	Destination	Unit Price/Prix unitaire FOB/FAM	Plant/Usine	Delivery Req. Livraison Req.	Del. Offered Liv. offerte
22	•									

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 - RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Compte rendu

PARTIE 2 - INSTRUCTIONS A L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées
2. Présentation des soumissions
3. Demandes de renseignements en période de soumissions
4. Lois applicables
5. Considérations environnementales

PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions
2. Soumission technique
3. Soumission financière
4. Attestations et renseignements supplémentaires

PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation
2. Évaluation technique
3. Évaluation financière
4. Méthode de sélection

PARTIE 5 - ATTESTATIONS

1. Attestations obligatoires préalables à l'attribution du contrat
2. Attestations additionnelles exigées avec la soumission

PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité
2. Besoin
3. Clauses et conditions uniformisées
4. Durée du contrat
5. Responsables
6. Paiement
7. Instructions relatives à la facturation
8. Attestations
9. Lois applicables
10. Ordre de priorité des documents
11. Clauses du guide des CCUA
12. Préparation pour la livraison

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8482-146149/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

hp404W8482-146149

Buyer ID - Id de l'acheteur

hp404

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

W8482-146149

13. Etat du matériel - MDN
14. Instructions d'expédition - DDP Destination
16. Documents de sortie - distribution

PARTIE 1 - RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1. Exigences relatives à la sécurité

Cette demande de soumissions ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

2. Besoin

Le besoin est décrit en détail sous « Détails de l'article ».

3. Compte rendu

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu sur les résultats de la demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception de l'avis les informant que leur soumission n'a pas été retenue. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

PARTIE 2 - INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

1. Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le guide des Clauses et conditions uniformisées d'achat (<http://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-fra.jsp>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document **2003 (2013-06-01) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels**, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Le paragraphe 5.4 du document 2003, Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est modifié comme suit:

Supprimer : soixante (60) jours
Insérer : quatre-vingt-dix (90) jours

1.1 Clauses du guide des CCUA

B1000T	Condition du matériel	2007-11-30
--------	-----------------------	------------

2. Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement au Module de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande de soumissions

3. Demandes de renseignements en période de soumissions

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins sept (7) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permettrait pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

4. Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

5. Considérations environnementales

Le Canada s'est engagé à écologiser sa chaîne d'approvisionnement. Conformément à la Politique d'achats écologiques du gouvernement fédéral entrée en vigueur en avril 2006, les ministères et les organismes fédéraux doivent prendre les mesures appropriées pour se procurer des produits et des services dont l'impact environnementale est moindre que celui des produits et services qu'ils se procuraient traditionnellement.

Les facteurs environnementaux incluent, entre autres : la réduction d'émissions de gaz à effet de serre et de polluants atmosphériques, améliorations de l'efficacité de l'eau et de l'énergie, réduction des déchets et la réutilisation et le recyclage de soutien, l'utilisation des ressources renouvelables, réduction des déchets dangereux et réduction des substances toxiques et dangereuses. Conformément à la Politique d'achats écologiques, pour cette sollicitation :

- Les offrants / fournisseurs sont priés de fournir toute la correspondance, y compris (mais sans s'y limiter) les documents, les rapports et les factures en format

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8482-146149/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

hp404W8482-146149

Buyer ID - Id de l'acheteur

hp404

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

W8482-146149

électronique, sauf si indication contraire de l'autorité contractante ou chargé de projet, réduisant ainsi le matériel imprimé.

- Les offrants / fournisseurs devraient recycler (déchiqueter) les copies des documents non classifiés / protégés inutiles (en tenant compte des exigences de sécurité).
- Les composantes de produits utilisés lors de la prestation des services devraient être recyclables et/ou réutilisables, lorsque possible.

PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

1. Instructions pour la préparation des soumissions

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur soumission.

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions;

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les agences et ministères fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement Politique d'achats écologiques (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les soumissionnaires doivent:

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement : impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

2. Soumission technique

Dans leur soumission technique, les soumissionnaires devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

2.1 Produits équivalents

Pour être pris en considération pour l'évaluation d'un produit équivalents, les soumissionnaires doivent joindre à leur soumission toute l'information technique requise.

2.1.1 Les produits dont la forme, l'ajustage, la fonction, la qualité et la performance sont équivalents aux articles spécifiés dans la demande de soumissions seront pris en considération si le soumissionnaire :

- a) indique la marque, le modèle et/ou le numéro de pièce du produit de remplacement;

-
- b) déclare que le produit de remplacement est entièrement interchangeable avec l'article indiqué;
 - c) fournit les caractéristiques complètes et les imprimés descriptifs pour chaque produit de remplacement;
 - d) présente une déclaration de conformité comprenant des techniques qui montrent que le produit de remplacement répond à tous les critères de rendement obligatoires précisés dans la demande de soumissions, et;
 - e) indique clairement les parties des caractéristiques et des imprimés descriptifs qui confirment que le produit de remplacement est conforme aux critères de rendement obligatoires.

2.1.2 Les produits offerts comme équivalents sur les plans de la forme, de l'ajustage, de la fonction, de la qualité et de la performance ne seront pas pris en considération si :

- a) la soumission ne fournit pas toute l'information requise pour permettre à l'autorité contractante de pleinement évaluer l'équivalence de chaque produit de remplacement, ou;
- b) le produit de remplacement ne répond pas aux critères de rendement obligatoires précisés dans la demande de soumissions visant l'article en question ou ne les dépasse pas.

2.1.3 Les offrants / fournisseurs sont incités à proposer des solutions écologiques chaque fois que possible.

2.1.4 Lorsque le Canada évalue une soumission, il peut, sans toutefois y être obligé, demander aux soumissionnaires qui offrent un produit de remplacement de démontrer, à leurs propres frais, que le produit de remplacement est équivalent à l'article indiqué dans la demande de soumissions.

2.1.5 Données techniques militaires canadiennes (essais de résistance aux chocs) - Produits équivalents

Présentation d'un certificat pour les essais de résistance aux chocs et les dessins:

Tout produit équivalent proposé doit répondre aux exigences d'essais de la spécification D-03-003-007/SG-000, Grade 1, Type A, avant la clôture de la soumission. Si un soumissionnaire offre des produits de substitution dont la forme, l'ajustage, la fonction et la qualité sont équivalents à ceux des pièces du fabricant d'origine spécifiées dans les présentes, il doit en fournir une preuve en présentant une copie du certificat d'essais de résistance aux chocs, y compris le numéro de série des produits proposés ainsi qu'un dessin acceptable accompagné d'une certification pour les produits proposés, et ce au plus tard à la date et à l'heure indiquées pour la clôture des offres. Les soumissions qui ne respectent pas les exigences seront rejetées.

2.2 Remplacement du numéro de pièce

Afin d'être pris en considération pour l'acceptation d'un remplacement de numéro de pièce (annulé ou périmé), provenant du fabricant d'origine de l'équipement (FOE), les soumissionnaires doivent fournir, à la date et heure de clôture des soumissions:

- (a) une copie du certificat de conformité du fabricant d'origine de l'équipement (FOE); ou
- (b) toutes les informations techniques nécessaires (tel que détaillé dans la partie 3, section 2, du présent appel d'offres) pour démontrer leur conformité technique et pour confirmer la forme, l'ajustage, la fonction, la qualité et le rendement de ces numéros de pièces remplacées.

3. Soumission financière

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission financière en conformité avec la base de paiement. Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément.

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission par prix unitaire dans la section intitulé « Détails de l'article ». Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

3.1 Invitations à soumissionner comportant plusieurs articles

Les soumissionnaires ne sont pas tenus de proposer un prix pour tous les articles identifiés dans la demande de soumission. Cependant, les soumissionnaires doivent proposer un prix pour tous les articles

avec le numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO) identique pour
que leur soumission soit évaluée.

3.2 Clauses du guide des CCUA

C3011T	Fluctuation du taux de change	2010-01-11
--------	-------------------------------	------------

4. Attestations et renseignements supplémentaires

4.1 Attestations

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations exigées à la Partie 5

4.2 Renseignements supplémentaires

Le Canada demande que les fournisseurs présentent les renseignements suivants :

4.2.1 Date de livraison

La livraison désirée est le avril 4, 2014

Le soumissionnaire peut offrir la livraison suivante:

Article 001 à Article 22: _____ semaines/jours civils à partir de la date d'entrée en vigueur du contrat.

PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

1. Procédures d'évaluation

- 1.1 Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- 1.2 Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.
- 1.3 Les propositions ne répondant pas à toutes les exigences identifiées comme «obligatoire» seront considérées comme non recevables et aucune autre valeur sera donnée à la soumission.

2 Évaluation technique

Critères techniques obligatoires

- 2.1 Les soumissionnaires doivent indiquer le numéro de pièce acceptable et le de COF/CAGE offert dans "Détails de l'article" conformément à l'exigence.
- 2.2 Critères techniques obligatoires - Produits équivalents

Les soumissionnaires qui proposent un produit équivalent doivent répondre aux critères suivants :

Pour que l'on tienne compte de leur soumission pour l'évaluation d'un produit de remplacement, les soumissionnaires doivent fournir toute l'information technique requise (comme il est indiqué à la Partie 3, Soumission technique de cette DDP) et démontrer leur conformité technique qui confirme la forme, l'ajustage, la fonction, qualité et le rendement de ces produits équivalents.

- 2.3 Critères techniques obligatoires - Remplacement du numéro de pièce provenant du fabricant d'origine de l'équipement.

Les soumissionnaires qui proposent un remplacement du numéro de pièce doivent répondre aux critères suivants :

Afin d'être pris en considération pour l'acceptation d'un remplacement de numéro de pièce (annulé ou périmé),
Les soumissionnaires doivent fournir:

l'ajustement,
du FOE

a. la preuve en présentant une copie d'un certificat de conformité du fabricant d'origine de l'équipement (FOE) fournissant une justification / explication selon laquelle les numéros de pièces remplacées sont équivalentes au niveau de la forme, la fonction, la qualité et la performance aux pièces spécifiées; ou

b. toute l'information technique requise (comme il est indiqué à la Partie 3, Soumission technique de cette DDP) afin de démontrer leur conformité technique qui confirme la forme, l'ajustage, la fonction et le rendement de ces remplacements de numéro de pièce.

de

3. Évaluation financière

3.1 Tous les prix unitaires fermes seront évalués en dollars canadiens, rendu droits acquittés (DDP) à destination, selon les Incoterms 2000, les droits de douane et les taxes d'accise du Canada sont incluses et les taxes applicables, si applicable.

3.2 Les soumissionnaires doivent proposer un prix pour toutes les destinations avec le même numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO).

4. Méthode de sélection

4.1 Une soumission doit respecter toutes les exigences de la demande de soumissions pour être déclarée recevable. La soumission recevable avec le prix évalué le plus bas par article le plus bas par numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO) sera recommandée pour attribution d'un contrat

le
de

PARTIE 5 - ATTESTATIONS

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et la documentation exigées pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. Le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur, s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fausse, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre à cette demande, la soumission sera également déclarée non recevable ou sera considéré comme un manquement au contrat.

1. Attestations obligatoires préalables à l'attribution du contrat

1.1 Code de conduite et attestations - documentation connexe

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire et ses affiliés respectent les dispositions stipulées à l'article 01 Code de conduite et attestations - soumission des instructions uniformisées 2003. La documentation connexe requise à cet égard, assistera le Canada à confirmer que les attestations sont

véridiques.

1.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi - Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires admissibilit limite »

(http://www.travail.gc.ca/fra/normes_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml)
du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible sur le site Web de

Ressources humaines et Développement des compétences Canada (RHDCC) - Travail.

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des

« soumissionnaires admissibilit limite » du PCF au moment de l'attribution du contrat.

2. Attestations additionnelles exigées avec la soumission

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission:

2.1 Données techniques militaires canadiennes (essais de résistance

Les soumissionnaires doivent fournir avec leurs offres, le certificat d'essais de résistance aux chocs, qui comprend un numéro de pièce des produits proposés et un dessin acceptable, conformément à la **PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR**

LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS et tel qu'indiqué à **2.1.5**

Données techniques militaires canadiennes (essais de résistance aux chocs)
- Produits équivalents.

PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

1. Exigences relatives à la sécurité

Ce contrat ne comporte aucune exigence relative à la sécurité

2. Besoin:

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits sous « Détails de l'article ».

3. Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le guide des Clauses et conditions uniformisées d'achat (<http://ccua-sacc.tpsgc-pwgsc.gc.ca/pub/acho-fra.jsp>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

3.1 Conditions générales

2010A (2013-04-25), Conditions générales - biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

4. Durée du contrat

4.1 Date de livraison

L'entrepreneur doit effectuer la livraison comme suit:

Article 001 à Article 022: doit être livrés le ou avant le _____ (date à insérer par l'autorité contractante au moment de l'attribution du contrat.)

5. Responsables

5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Michele Mak
Spécialiste en approvisionnement
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements
Direction TPLEP
7A2, Place du Portage, Phase 3, 11 rue Laurier, Gatineau, Quebec, K1A 0S5
Téléphone : (819) 956-3947

Télécopieur : (819) 953-2953

Courriel: michele.mak@tpsgc-pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat et toute modification doit être autorisée, par écrit, par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

5.2 Responsable des achats

Le responsable des achats pour le contrat est :

(à être inséré par TPSGC au moment de l'attribution du contrat)

Ministère de la Défense nationale
 Quartier général de la Défense nationale
 Édifice Mgén George R. Pearkes
 101, promenade Colonel By
 Ottawa (ON) K1A 0K2

Téléphone : ____ - ____ - ____

Télécopieur : ____ - ____ - ____

Courriel : _____

À l'attention de sera inséré par TPSGC

Le responsable des achats représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat. Il est responsable de la mise en oeuvre d'outils et de procédures exigés pour l'administration du contrat. L'entrepreneur peut discuter de questions administratives identifiées dans le contrat avec le responsable des achats; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser de changements à l'énoncé des travaux. Des changements à l'énoncé des travaux peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

5.3 Responsable technique

Le responsable technique pour le contrat est : (Si applicable)

(à être inséré par TPSGC au moment de l'attribution du contrat)

Le responsable technique représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le responsable technique; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. Ces changements

peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

5.4 Représentants de l'entrepreneur

Nom et numéro de téléphone de la personne avec qui communiquer :

Renseignements généraux

Nom : _____ (à être complété par le soumissionnaire.)

Titre: _____

Téléphone : _____ - _____ - _____

Télécopieur : _____ - _____ - _____

Courriel : _____

Suivi de la livraison :

Nom : _____ (à être complété par le soumissionnaire.)

Titre: _____

Téléphone : _____ - _____ - _____

Télécopieur : _____ - _____ - _____

Courriel : _____

6. Paiement

6.1 Base de paiement - Prix unitaire(s) ferme(s)

6.1.1 À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé un (des) prix unitaire(s) ferme(s) précisé(s) dans le contrat tel que décrit dans « Détails de l'article ».

6.1.2 Tous les prix unitaires sont fermes en dollars canadiens, rendu droits acquittés (DDP) à destination, selon les Incoterms 2000, les droits de douane et les taxes d'accise du Canada sont incluses et les taxes applicables en sus, si applicable.

6.1.3 Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.2 Clauses du guide des CCUA

H1001C	Paiements multiples	2008-05-12
C2000C	Taxes - entrepreneur établi à l'étranger	2007-11-30

7. Instructions relatives à la facturation

L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé «Présentation des factures » des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que les travaux identifiés sur la facture soient complétés. Les offrants / fournisseurs sont priés de fournir les factures en format électronique sauf si indication contraire de l'autorité contractante ou chargé de projet, réduisant ainsi le matériel imprimé.

7.1. Les factures doivent être distribuées comme suit :

- a) L'original et une (1) copie doivent être envoyés au consignataire pour certification et paiement;
- b) Une (1) copie doit être envoyée à l'autorité contractante identifiée sous l'article intitulé « Responsables » du contrat.
- c) Une (1) copie doit être envoyée à l'adresse suivante :

Ministère de la Défense nationale
 Quartier général de la Défense nationale
 Édifice Mgén George R. Pearkes
 101, promenade Colonel By
 Ottawa (ON) K1A 0K2
À l'attention de sera inséré par TPSGC

8. Attestations

8.1 Conformité

Le respect des attestations et documentation connexe fournies par l'entrepreneur avec sa soumission est une condition du contrat et pourra faire l'objet d'une vérification par le Canada pendant la durée du contrat. En cas de manquement à toute déclaration de la part de l'entrepreneur, à fournir la documentation connexe ou encore si on constate que les attestations qu'il a fournies avec sa soumission comprennent de fausses déclarations, faites sciemment ou non, le Canada aura le droit de résilier le contrat pour manquement conformément aux dispositions du contrat en la matière.

9. Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

10. Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre les textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure par la suite sur ladite liste.

- (a) les articles de la convention;
- (b) 2010A (2013-04-25) Conditions générales - biens (complexité moyenne);
- (c) Détails de l'article;
- (d) la soumission de l'entrepreneur en date du _____

11. Clauses du guide des CCUA

A9006C	Contrat de défense	2012-07-16
B7500C	Marchandises excédentaires	2006-06-16
C2801C	Cote de priorité - entrepreneur canadien	2011-05-16
C2800C	Cote de priorité	2013-01-28
D2000C	Marquage	2007-11-30
D2001C	Étiquetage	2007-11-30
D5545C	ISO 9001:2008 Systèmes de management de la qualité - Exigences (CAQ C) 3,4,17,18,19,20,21,22	2010-08-16
D5540C	ISO 9001:2008 Systèmes de management de la qualité - Exigences (CAQ Q) 1, 2, 5, 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16	2010-08-16
D5510C	Autorité de l'assurance de la qualité (MDN) - entrepreneur établi au Canada	2012-07-16
D5515C	Autorité de l'assurance de la qualité (MDN) - entrepreneur établi à l'étranger	2010-01-11
D5604C	Documents de sortie (MDN) - entrepreneur établi à l'étranger	2008-12-12
D5605C	Documents de sortie (MDN) - entrepreneur établi aux États-Unis	2010-01-11
D5606C	Documents de sortie (MDN) - entrepreneur établi au Canada	2012-07-16
D6010C	Palettisation	2007-11-30
D9002C	Ensembles incomplets	2007-11-30
G1005C	Assurances	2008-05-12

12. Préparation de la livraison

L'entrepreneur doit préparer pour tous les articles pour la livraison conformément à la dernière version de la spécification relative à l'emballage des Forces canadiennes D-LM-008-036/SF-000, Exigences du MDN en matière d'emballage commercial du fabricant. L'entrepreneur doit emballer pour tous les articles à raison d'une (1) unité par paquet.

13. État du matériel - MDN

L'entrepreneur doit fournir du matériel neuf, qui fait partie de la production courante et est fourni par le fabricant principal ou son agent accrédité. Le matériel doit être conforme à la dernière version du plan applicable, de la spécification et de la description du numéro de pièce, selon le cas, qui était en vigueur à la date de clôture de la soumission.

14. Instructions d'expédition - DDP Destination

Les biens doivent être expédiés et livrés au point de destination précisé dans le contrat

Selon les Incoterms 2000 rendu droits acquittés (DDP):

Base des Forces canadiennes (BFC)Halifax (Nouvelle-Écosse)

Base des Forces canadiennes (BFC) Esquimalt (Colombie-Britannique)

16. Documents de sortie - distribution

L'entrepreneur doit remplir les documents de sortie dans un format électronique en vigueur et les distribuer comme suit :

- a) exemplaire 1 : envoyé par la poste au destinataire avec la mention : « À l'attention de l'agent de réception »;
- b) exemplaires 2 et 3 : avec l'envoi au destinataire, dans une enveloppe imperméable à l'eau;
- c) exemplaire 4 : à l'autorité contractante;
- d) exemplaire 5 : au

Quartier général de la Défense nationale
Édifice Mgén George R. Pearkes
101, promenade Colonel By
Ottawa (ON) K1A OK2
À l'attention de : _____

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8482-146149/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

hp404W8482-146149

Buyer ID - Id de l'acheteur

hp404

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

W8482-146149

-
- e) exemplaire 6 : au représentant de l'assurance de la qualité;
 - f) exemplaire 7 : à l'entrepreneur;
 - g) exemplaire 8 : pour les entrepreneurs non-canadiens :

DAQ/Administration des contrats
Quartier général de la Défense nationale
Édifice Mgén George R. Pearkes
101, promenade Colonel By
Ottawa (ON) K1A OK2
Courriel : ContractAdmin.DQA@forces.gc.ca

Remarque : Pour les contrats relatifs à la livraison de carburant aux aéronefs, les exemplaires 2, 3, 4 et 5 ne sont pas requis et peuvent être détruits.