

# **DEVIS**

NO. DE SOLLICITATION: 13-22101

BATIMENT: S-77

100 Sussex Drive

Ottawa, ON

PROJET:

S-77 Laser Lab Rénovations

NO. DE PROJET: \$77-3894

DATE:

décembre 2013

# **DEVIS**

# **TABLE DES MATIERES**

Formulaire de soumission	
Annonce Achatsetventes	
Instructions aux soumissionnaires	
Taxes de ventes Ontario	
Compagnies de cautionnements	
Articles de convention	
Plans et devis	A
Modalités de paiement	В
Conditions générales	C

Conditions de travail et échelle des justes salaires	D
Conditions d'assurance	E
Condition de garantie du contrat	F
Liste de vérification des exigences relatives à la sécurité LVERS	G

National Research Council
Canada

Canada

Administrative Services
& Property management
Branch (ASPM)

Conseil national de recherches
Canada

Direction des services
administratifs et de la gestion
de l'immobilier (SAGI)

### Formulaire de proposition – Marché de construction

### 1.3 Offre de prix

Le montant de l'offre comprend toutes les taxes fédérales, provinciales et municipales applicables<sup>(\*)</sup>. Cependant, si l'une des taxes imposées en vertu de la *Loi sur l'accise*, de la *Loi sur la taxe d'accise*, de la *Loi sur la sécurité de la vieillesse*, de la *Loi sur les douanes*, du tarif des douanes ou de toute autre loi provinciale imposant une taxe de vente au détail sur les achats de biens meubles incorporés à un bien immobilier est modifiée et que cette modification survient :

- .1 après que la présente proposition ait été mise à la poste ou livrée; ou
- .2 si la présente proposition est révisée, après la dernière révision;

le montant de l'offre de prix devra être diminué ou augmenté de la manière prévue à l'article CG22 des Conditions générales du contrat.

National Research Council Canada	Conseil national de recherches Canada
Administrative Services & Property management	Direction des services administratifs et de la gestion
Branch (ASPM)	de l'immobilier (SAGI)

### 1.3.1 Offre de prix (suite)

(\*) Dans le cadre de la présente proposition, la taxe sur les produits et services (TPS) n'est pas une taxe applicable.

Dans la province de Québec, la taxe de vente du Québec (TVQ) ne doit pas être ajoutée au montant de l'offre, le gouvernement fédéral étant exempté de la TVQ. Les soumissionnaires doivent s'adresser directement au ministère du Revenu provincial pour récupérer toute taxe qu'ils sont appelés à verser sur des biens et services acquis dans le cadre de l'exécution du présent marché. Les soumissionnaires devraient cependant inclure dans le montant de leur offre de prix tout montant de TVQ pour lequel ils ne peuvent exiger un remboursement de taxe sur les intrants.

### 1.4 Acceptation et conclusion du marché

Le soumissionnaire soussigné s'engage, dans les quatorze (14) jours suivant l'avis confirmant l'acceptation de la présente proposition, à signer un contrat portant sur l'exécution des travaux, à condition que l'avis d'acceptation du Ministère parvienne au soumissionnaire dans un délai de trente (30) jours suivant la date de clôture de l'appel d'offres.

### 1.5 Délai d'exécution des travaux

Le soumissionnaire soussigné s'engage à achever les travaux dans le délai stipulé au devis, lequel commence à courir à compter de l'avis d'acceptation de la présente proposition.

### 1.6 Garantie de soumission

Le soumissionnaire soussigné joint à la présente proposition une garantie de soumission, conformément à l'article 5 des Instructions générales à l'intention des soumissionnaires.

Le soumissionnaire soussigné convient que dans l'éventualité où il refuse de conclure un contrat qu'il est tenu de conclure en vertu des présentes, tout dépôt de garantie fourni à titre de garantie de soumission sera retenu pour débit. Cependant, le Ministre peut, au nom de l'intérêt public, renoncer au droit de Sa Majesté de retenir pour débit le dépôt de garantie.

Le soumissionnaire soussigné convient que si la garantie de soumission n'est pas conforme aux modalités de l'article 5 des Instructions générales à l'intention des soumissionnaires, sa proposition peut être jugée irrecevable.

National Research Council	Conseil national de recherches
Canada	Canada
Administrative Services & Property management Branch (ASPM)	Direction des services administratifs et de la gestion de l'immobilier (SAGI)

### 1.7 Garantie d'exécution

Dans les quatorze (14) jours suivant l'avis d'acceptation de sa proposition, le soumissionnaire soussigné doit fournir une garantie d'exécution contractuelle, conformément à la section F, Conditions contractuelles, du contrat.

Le soumissionnaire soussigné convient que la garantie d'exécution visée par les présentes, si elle est fournie sous forme de lettre de change, sera versée au Trésor public du Canada.

	du Canada.	
1.8	Annexes	
	L'annexe n°N/A	_ fait partie intégrante de la présente proposition.
1.9	Addenda	
	Le montant total de l'offre de prix por addenda suivants :	te sur l'exécution des travaux définis dans les

N°	DATE	N°	DATE
	95		
		-	

(Les soumissionnaires doivent indiquer le numéro et la date des addenda.)

National Research Council Canada		Conseil national de recherches Canada	
Administrative Services & Property management Branch (ASPM)		Direction des services administratifs et de la gestion de l'immobilier (SAGI)	
1.10	Signature de la pro	oposition	
	Les soumissionnaire des soumissionnaire	es doivent consulter l'article 2 des Instructions ; es.	générales à l'intention
	,		
	SIGNE, AUTHEN	TIFIÉ ET REMIS leau nom de	e jour du mois de
	(Inscrire le nom d'e	ntreprise du soumissionnaire)	
	SIGNATAIRE(S) A	AUTORISÉ(S)	
	(Signature o	du signataire autorisé)	
	(Inscrire le	nom et le titre du signataire en lettres moulées)	
	(Signature o	lu signataire autorisé)	
	(Inscrire le	nom et le titre du signataire en lettres moulées)	

# **SCEAU**

### **ANNONCE ACHATSETVENTES**

#### S-77 Rénovations laboratoire de laser

Le Conseil national de recherches du Canada, 100 promenade Sussex, Ottawa, ON, a une demande pour un projet qui comprend :

Rénover les salles 105-111b jusqu'à S-77, afin de faciliter le nouveau laboratoire de laser. Démolition de plusieurs murs, nouvel éclairage, systèmes électriques et mécaniques.

#### 1. GENERAL:

Adresser à le représentant ministériel (ou à son représentant) ou à l'Agent des contrats toute question portant sur tout aspect du projet. Ils sont les seuls autorisés à fournir des réponses.

On ne tiendra nullement compte des informations obtenues d'une personne autre que le représentant ministériel (ou son représentant) ou l'Agent des contrats et ce, autant à l'octroi du contrat qu'au cours des travaux.

Les entreprises souhaitant présenter des soumissions pour ce projet devraient obtenir les documents relatifs aux appels d'offres en s'adressant au fournisseur de service Achatsetventes.gc.ca AGAO. Si des addenda sont ajoutés, ils seront distribués par Achasetventes.gc.ca AGAO. Les entreprises qui choisissent de préparer leurs soumissions en se fondant sur des documents d'appel d'offres provenant d'autres sources le font à leurs propres risques et seront tenues d'informer le responsable de l'appel d'offres de leur intention de soumissionner. Les trousses d'appel d'offres ne pourront être diffusées le jour même de la clôture des soumissions.

#### 2. VISITE DU SITE OBLIGATOIRE

Les soumissionnaires ont l'obligation de participer à une des visites du site à la date et à l'heure prévues. Les soumissionnaires qui ont l'intention de présenter une soumission doivent envoyer au moins un représentant à cette visite.

Les visites de chantier se tiendront le 8 janvier et le 10 janvier, 2014 à **9** :00. Rencontrer Derek Foot à l'édifice S-77, 100 promenade Sussex, Ottawa, Ontario. Les soumissionnaires qui, pour une raison quelconque, ne peuvent pas participer à la visite à la date et à l'heure prévues ne pourront obtenir un deuxième rendez-vous; leur soumission sera donc considérée comme non conforme. **AUCUNE EXCEPTION NE SERA FAITE**.

Pour prouver qu'ils ont participé à la visite du site, les soumissionnaires ou leurs représentants DOIVENT signer, lors de la visite, le formulaire de participation élaboré par l'autorité contractante. Les soumissionnaires ou leurs représentants ont la responsabilité de vérifier s'ils ont bien signé ce formulaire avant de quitter le site. Les soumissions présentées par des soumissionnaires qui n'ont pas participé à la visite du site ou qui ont oublié de signer le formulaire de participation seront considérées comme non conformes.

#### 3. DATE DE FERMÊTURE :

La date de fermeture est le 21 janvier, 2014 14:00

#### 4. RÉSULTATS DE L'APPEL D'OFFRES :

À la fermeture de l'appel d'offres, les résultats de l'appel d'offre seront envoyés par télécopieur à tous les entrepreneurs qui auront soumis un appel d'offre.

### 5. CRITÈRES DE SÉCURITÉ OBLIGATOIRES POUR LES ENTREPRENEURS

### 5.1 EXIGENCES OBLIGATOIRES RELATIVES A LA SECURITE

- .1 L'entrepreneur doit détenir en permanence, pendant l'exécution du contrat à commandes, une attestation de vérification d'organisation désignée (VOD) en vigueur, délivrée par la Direction de la sécurité industrielle canadienne (DSIC) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC).
- .2 Les membres du personnel de l'entrepreneur devant avoir accès à des établissements de travail dont l'accès est réglementé doivent TOUS détenir une cote de FIABILITÉ en vigueur, délivrée ou approuvée par la DSIC de TPSGC.
- .3 L'entrepreneur doit respecter les dispositions:
  - a) de la Liste de vérification des exigences relatives à la sécurité et directive de sécurité (s'il y a lieu), reproduite à l'Annexe D;
  - b) du Manuel de la sécurité industrielle (dernière édition)@ <a href="http://ssi-iss.tpsqc-pwgsc.qc.ca/msi-ism/msi-ism-fra.html">http://ssi-iss.tpsqc-pwgsc.qc.ca/msi-ism/msi-ism-fra.html</a>

# 5.2 VÉRIFICATION DE L'ATTESTATION DE SÉCURITÉ À LA CLÔTURE DES SOUMISSIONS

- Le soumissionnaire doit détenir une attestation de vérification d'organisation désignée (VOD) en vigueur, délivrée par la Direction de la sécurité industrielle canadienne (DSIC) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) ET DOIT L'INCLURE AVEC LEUR SOUMISSION OU FAIRE SUIVRE DANS LES 48 HEURES SUIVANT LA DATE ET L'HEURE DE CLÔTURE DE L'APPEL D'OFFRE. Des vérifications seront effectuées par l'intermédiaire de la DSIC pour confirmer l'attestation de sécurité du soumissionnaire. L'omission de se conformer à cette exigence rendra la soumission non conforme et celle-ci sera rejetée.
- L'entrepreneur général doit nommer tous ses sous-traitants dans un délai de 72 heures suivant la clôture des soumissions, et ceux-ci doivent aussi détenir une attestation VOD valide et soumettre les noms, dates de naissance ou numéros de certificats de sécurité de toutes les personnes qui seront affectées au projet.
- Il faut noter que les sous-traitants qui doivent exécuter des tâches pendant l'exécution du contrat subséquent doivent aussi satisfaire aux exigences obligatoires du contrat en matière de sécurité. De plus, aucune personne ne possédant pas le niveau de sécurité exigé ne sera admise sur le site. Le soumissionnaire retenu devra s'assurer que les exigences liées à la sécurité sont satisfaites pendant toute l'exécution du contrat. La Couronne ne sera tenue responsable d'aucun retard ni d'éventuels coûts supplémentaires liés à l'inobservation par l'entrepreneur des exigences en matière de sécurité. L'omission de satisfaire à ces exigences sera suffisante pour résilier le contrat pour cause d'inexécution.
- .4 Pour toute question concernant les exigences liées à la sécurité pendant la période de soumission, les soumissionnaires doivent communiquer avec l'agente de sécurité @ 613-993-8956.

# 6.0 CSPAAT (COMMISSION DE LA SECURITE PROFESSIONNELLE ET DE L'ASSURANCE CONTRE LES ACCIDENTS DU TRAVAIL)

.1 Tous les soumissionnaires doivent fournir une attestation de la CSPAAT valide avec leur offre ou avant l'attribution du contrat.

#### 7.0 L'OMBUDSMAN DE L'APPROVISIONNEMENT

- .1 Services de règlement des différends
  Les parties reconnaissent que l'ombudsman de l'approvisionnement nommé en vertu du paragraphe 22.1(1) de la Loi sur le ministère des Travaux publics et des Services gouvernementaux veillera à proposer aux parties concernées un processus de règlement de leur différend, sur demande ou consentement des parties à participer à un tel processus de règlement extrajudiciaire en vue de résoudre un différend entre elles au sujet de l'interprétation ou de l'application d'une modalité du présent contrat, et obtiendra leur consentement à en assumer les coûts. Le Bureau de l'ombudsman de l'approvisionnement peut être joint par téléphone, au 1-866-734-5169 ou par courriel, à l'adresse boa.opo@boa-opo.gc.ca.
- .2 Administration du contrat

  Les parties reconnaissent que l'ombudsman de l'approvisionnement nommé en vertu du paragraphe 22.1(1) de la Loi sur le ministère des Travaux publics et des Services gouvernementaux examinera une plainte déposée par [le fournisseur ou l'entrepreneur ou le nom de l'entité à qui ce contrat a été attribué] concernant l'administration du contrat si les exigences du paragraphe 22.2(1) de la Loi sur le ministère des Travaux publics et des Services gouvernementaux et les articles 15 et 16 du Règlement concernant l'ombudsman de l'approvisionnement ont été respectées, et si l'interprétation et l'application des modalités ainsi que de la portée du contrat ne sont pas contestées. Le Bureau de l'ombudsman de l'approvisionnement peut être joint par téléphone, au 1-866-734-5169 ou par courriel, à l'adresse boa.opo@boa-opo.gc.ca.
- .3 Le Bureau de l'ombudsman de l'approvisionnement (BOA) a été mis sur pied par le gouvernement du Canada de manière à offrir aux fournisseurs un moyen indépendant de déposer des plaintes liées à l'attribution de contrats de moins de 25 000 \$ pour des biens et de moins de 100 000 \$ pour des services. Vous pouvez soulever des questions ou des préoccupations concernant une demande de soumissions ou l'attribution du contrat subséquent auprès du BOA par téléphone, au 1-866-734-5169 ou par courriel, à l'adresse boa.opo@boa-opo.gc.ca. Vous pouvez également obtenir de plus amples informations sur les services qu'offre le BOA, en consultant son site Web, à l'adresse www.opo-boa.gc.ca.

Le représentant ministériel responsable ou son représentant:

**Derek Foot** 

Téléphone: 613 991-4451

L'autorité contractante : Marc Bédard marc.bedard@nrc-cnrc.gc.ca

Téléphone : 613 993-2274

### **INSTRUCTIONS AUX SOUMISSIONNAIRES**

### Article 1 - Réception des soumissions

- 1a) Aucune soumission reçue après le moment fixé pour la clôture des soumissions ne sera acceptée. <u>LES SOUMISSIONS RECUES APRES LE</u> <u>MOMENT FIXÉ NE SONT PAS VALIDES</u> et ne peuvent être prises en considération, peu importe la raison de leur retard.
- 1b) Une lettre ou une télécommunication imprimée envoyée par un soumissionnaire pour signifier un prix ne peut être considérée comme étant une soumission valide à moins qu'une soumission officielle n'ait été reçue sur la formule prescrite à cette fin.
- 1c) Il est loisible aux soumissionnaires de modifier leurs soumissions par lettre ou télécommunication imprimée mais à condition que <u>de telles modifications</u> <u>ne soient pas reçues plus tard qu'au moment prévu pour la clôture des soumissions.</u>
- 1d) Les modifications à la soumission qui sont transmises par télécopieur doivent être signées et doivent permettre d'identifier sans équivoque le soumissionnaire.

Toutes les modifications de ce genre doivent être envoyées à :

Conseil national de recherches Canada Services d'approvisionnement Édifice M-22 Chemin Montréal, Ottawa (Ontario) K1A OR6

Télécopieur: (613) 991-3297

### <u>Article 2</u> - Formule de soumission et qualifications

- Toutes les soumissions doivent être présentées sur la formule de soumission - construction et être signées en conformité avec les exigences suivantes:
  - a) Société à responsabilité limitée : le nom complet de la société ainsi que le nom et le titre des fondés de signature autorisés doivent être imprimés dans l'espace prévu à cette fin. La signature des fondés de signature et le sceau de la société doivent être apposés.
  - b) Société de personne : le nom de l'entreprise ainsi que le(s) noms du (des) signataire(s) doivent être imprimés dans l'espace prévu. L'un ou plusieurs des associés doivent signer en présence d'un témoin

- qui, lui aussi, doit apposer sa signature. Un sceau de couleur adhésif doit être apposé en regard de chaque signature.
- c) Entreprise à propriétaire unique : le nom de l'entreprise et le nom du propriétaire unique doivent être imprimés dans l'espace prévu. Le propriétaire est tenu de signer en présence d'un témoin qui doit lui aussi apposer sa signature. Un sceau de couleur adhésif doit être apposé en regard de chaque signature.
- 2) Toute modification à la partie imprimée de la formule de soumission construction ou tout défaut de fournir l'information qui y est demandée peut invalider la soumission.
- Toutes les rubriques de la formule de soumission construction doivent être remplies et les corrections manuscrites ou dactylographiées apportées aux parties ainsi remplies doivent être paraphées par la ou les personnes qui signe(nt) la soumission au nom du soumissionnaire.
- 4) Les soumissions doivent être basées sur les plans, devis et documents de soumission fournis.

### Article 3 - Contrat

1) L'entrepreneur devra signer un contrat semblable à la formule standard pour contrats de construction à prix fixe dont un exemplaire en blanc est annexé dos à la présente brochure pour information.

### Article 4 - Destinataire de la soumission

- Les soumissions doivent être envoyées sous enveloppe cachetée adressée à l'Agent de contrats, Conseil national de recherches, Services administratifs et gestion de l'immobilier, 1200 chemin Montréal, Ottawa, ON KOA 2A0 Canada, et la mention "Soumission relative à (inscrire le titre de travail apparaissant sur les dessins et le cahier des charges)" ainsi que le nom et l'adresse du soumissionnaire doivent apparaître sur l'enveloppe.
- 1b) Sauf dispositions contraires, les seuls documents à soumettre pour la soumission sont la formule de soumission et la garantie de soumission.

### Article 5 - Garantie

- 1a) La garantie de soumission est requise. La garantie doit alors être soumise sous l'une ou l'autre des formes suivantes :
  - i) un chèque certifié payable au Receveur général du Canada et tiré sur un établissement membre de l'Association canadienne des paiements ou un établissement de crédit coopératif local membre

- d'une société centrale de crédit coopératif elle-même membre de l'Association canadienne des paiements <u>OU</u>
- ii) des obligations du gouvernement du Canada, ou des obligations avec garantie inconditionnelle par le gouvernement du Canada quant au capital et aux intérêts, <u>OU</u>
- iii) un cautionnement de soumission.
- 1b) Peu importe la forme de la garantie de soumission, elle ne devrait jamais dépasser la somme de 250 000 \$ calculée à 10% de la première tranche de 250 000 \$ du prix soumissionné, plus 5% de tout montant dépassant 250 000 \$.
- 2a) Une garantie de soumission doit être fournie avec chaque soumission. Elle peut aussi être envoyée séparément à condition qu'elle ne soit pas reçue plus tard qu'au moment prévu pour la clôture des soumissions. On doit fournir l'ORIGINAL de la garantie de soumission. Des garanties transmises par télécopieur ou des photocopies NE SONT PAS acceptées. DEFAUT DE FOURNIR LA GARANTIE REQUISE RENDRA LA SOUMISSION INVALIDE.
- 2b) Dans le cas où la soumission n'est pas acceptée, la garantie de soumission fournie en conformité avec l'article 8 sera retournée au soumissionnaire.
- 3a) L'adjudicataire doit fournir une garantie au plus tard 14 jours après réception d'un avis lui signifiant l'acceptation de sa soumission. Il doit fournir <u>L'UN OU L'AUTRE</u> des documents suivants :
  - i) Un dépôt de garantie tel que décrit à l'alinéa 1b) ci-dessus ainsi qu'un cautionnement du paiement de la main d'oeuvre et des matériaux s'élevant à 50%, au moins, de la somme payable en vertu du contrat, <u>OU</u>
  - ii) Une garantie d'exécution et un cautionnement du paiement de la main d'oeuvre et des matériaux, chacun s'élevant à 50% du montant payable en vertu du contrat.
- Au cas où il ne serait pas possible d'obtenir un cautionnement du paiement de la main d'oeuvre et des matériaux, tel que requis aux termes de l'alinéa 3a) ci-dessus, en s'adressant par conséquent à au moins deux compagnies de garantie acceptables, un dépôt de garantie supplémentaire s'élevant à 10% exactement du montant payable en vertu du contrat doit être fourni.
- 3c) Lorsqu'une soumission a été accompagnée d'un dépôt de garantie tel que décrit à l'alinéa 1b) ci-dessus, le montant du dépôt de garantie requis en

- vertu de l'alinéa 3a) ci-dessus peut être réduit du montant du dépôt de garantie qui accompagnait la soumission.
- 3d) Les obligations doivent être de la forme approuvée et doivent être émises par des compagnies dont les obligations sont acceptées par le gouvernement du Canada. Des modèles de la forme approuvée des garanties à déposer par les soumissionnaires, des garanties d'exécution et des cautionnements du paiement de la main-d'oeuvre et des matériaux ainsi qu'une liste des compagnies de garantie acceptables peuvent être obtenus en s'adressant au Services d'approvisionnement, Conseil national de recherches du Canada, édifice M-22, chemin Montréal, Ottawa (Ontario) K1A OR6, Canada.

### Article 6 - Intérêt payé sur les dépôts de garantie

1) Les soumissionnaires sont avertis qu'ils doivent se mettre d'accord personnellement avec leurs banquiers relativement à l'intérêt, le cas échéant, payé sur le montant du chèque certifié accompagnant leur soumission. Le Conseil ne paiera pas d'intérêt sur ledit chèque en attendant l'adjudication du contrat et ne sera pas non plus responsable du paiement des intérêts en vertu de toute disposition prise par les soumissionnaires.

### Article 7 - Taxe sur les ventes

- 1) Le montant de la soumission doit comprendre toutes les taxes prélevées en vertu de la Loi sur l'accise, de la Loi sur la taxe d'accise, de la Loi sur la sécurité de la vieillesse, de la Loi sur les douanes ou du Tarif des douanes en vigueur ou applicables à ce moment.
- 2) Au Québec, la taxe provinciale ne doit pas être incluse au montant soumissionné, car le Gouvernement Fédéral en est exclu. Les soumissionnaires devront faire les démarches nécessaires auprès du Ministère du Revenu provincial pour recouvrir toute taxe payée sur les biens et services dans le cadre de ce contrat.

Cependant, les soumissionnaires devraient inclure dans leur prix, les taxes provinciales pour lesquelles les remboursements ne s'appliquent pas.

### Article 8 - Examen de l'emplacement

Tous les soumissionnaires examineront l'emplacement des travaux proposés avant d'envoyer leur soumission, étudieront minutieusement ledit emplacement et obtiendront tous les renseignements nécessaires à la bonne exécution du contrat. Aucune réclamation postérieure ne sera permise ou admise relativement à tout travail ou matériaux pouvant être requis et nécessaires à la bonne exécution du présent contrat à l'exception

des dispositions de l'article CG 35 des Conditions générales du cahier des charges général.

### Article 9 - Erreurs, omissions, etc.

- 1a) Les soumissionnaires relevant des erreurs ou des omissions dans les dessins, le cahier des charges ou d'autres documents, ou ayant des doutes quant au sens ou à l'intention de n'importe quelle partie de ces derniers, devront en avertir immédiatement l'ingénieur qui fera parvenir des directives ou des explications écrites à tous les soumissionnaires.
- 1b) Ni l'ingénieur, ni le Conseil ne seront responsables des directives orales.
- 1c) Les additions ou les corrections effectuées au cours de la présentation des soumissions seront incluses dans la soumission. Cependant, le contrat remplace toutes les communications, négociations et tous les accords, sous forme verbale ou écrite, se rapportant aux travaux et effectués avant la date du contrat.

### Article 10 - Nul paiement supplémentaire pour accroissement des frais

Les seules autres modifications pouvant être apportées au prix forfaitaire sont celles précisées dans les Conditions générales du Cahier des charges général. Le prix forfaitaire ne sera pas modifié à la suite de changements dans les tarifs de transport, les cotes des changes, les échelles de salaire, le coût des matériaux, de l'outillage ou des services.

### Article 11 - Adjudication

- 1a) Le Conseil se réserve le pouvoir et le droit de rejeter les soumissions provenant de parties ne possédant pas les connaissances et la préparation requises à la bonne exécution de la catégorie de travaux mentionnés dans les présentes et précisés dans les plans. Les soumissionnaires doivent fournir la preuve de leur compétence lorsque cela est exigée.
- 1b) Un soumissionnaire peut être tenu de faire parvenir au Services d'approvisionnement, Conseil national de recherches Canada, édifice M-22, chemin Montréal, Ottawa (Ontario) K1A OR6, Canada, des copies non signées des polices d'assurance auxquelles il envisage de souscrire pour satisfaire aux exigences relatives aux assurances comprises dans les Conditions d'assurance du Cahier des charges général.
- 1c) Le Conseil ne s'engage pas à accepter la soumission la plus basse ni une soumission quelconque.

### Article 12 - Taxe TPS

1) La TPS qui est maintenant en vigueur est applicable à cette proposition; cependant, l'entrepreneur devra proposer un prix NE COMPRENNANT PAS la TPS. La TPS détaillée séparément dans toutes les factures et demandes de paiement partiel présentées pour des produits fournis ou un travail accompli et sera payée par le Canada. Le montant de la TPS sera inclus dans le prix total du contrat. L'Entrepreneur convient de verser à Revenu Canada tout montant payé ou dû au titre de la TPS.

# **Entrepreneurs non résidents**

Guide de la TVD 804F

Date de publication : août 2006 Dernière mise à jour : août 2010

ISBN: 1-4249-2010-8 (Imprimé), 1-4249-2012-4 (PDF), 1-4249-2011-6 (HTML)

### Publication archivées

Avis aux lecteurs: Concernant la taxe de vente au détail (TVD) – Le 1<sup>er</sup> juillet 2010, la taxe de vente harmonisée (TVH) de 13 % est entrée en vigueur en Ontario pour remplacer la TVD provinciale en la combinant avec la taxe fédérale sur les produits et services (TPS). Conséquemment, les dispositions de la TVD décrites dans cette page et dans d'autres publications ont expiré le 30 juin 2010.

A compter du 1<sup>er</sup> juillet 2010, cette publication fait partie des archives pour la TVD **seulement**. Puisque ce document reflète la loi de la TVD qui était en vigueur au moment où il fut publié et peut ne plus être valide, veuillez l'utiliser avec prudence.

 Les renseignements contenus dans le présent Guide décrivent les responsabilités d'un entrepreneur non résident qui obtient un contrat en vue d'effectuer des travaux de construction en Ontario, ainsi que celles de ses clients ontariens. Veuillez prendre note que le présent Guide remplace la version précédente publiée en mars 2001.

### Définition d'un entrepreneur non résident

Un entrepreneur non résident est un entrepreneur en construction dont le siège social est situé à l'extérieur de l'Ontario et qui a obtenu un contrat de construction pour effectuer des travaux en Ontario, mais qui n'a pas tenu de façon continue un établissement stable en Ontario au cours des douze mois qui ont précédé la signature du contrat, ou qui n'est pas une société constituée en Ontario. Un contrat de construction est un contrat pour ériger, remodeler ou réparer un bâtiment ou autre structure situé sur un terrain.

Un entrepreneur est une personne qui se livre à la construction, la modification, la réparation ou la rénovation de biens immobiliers et s'entend, sans s'y limiter,

- 1. d'un entrepreneur général et d'un sous-traitant,
- 2. d'un charpentier, d'un maçon, d'un tailleur de pierres, d'un électricien, d'un plâtrier, d'un plombier, d'un peintre, d'un décorateur, d'un paveur et d'un constructeur de ponts,
- 3. d'un entrepreneur en tôle, en carreaux et en terrazzo, en chauffage, en climatisation, en isolation, en ventilation, en pose de papier peint, en construction de routes, en revêtement de toiture et en ciment,

qui installe ou qui incorpore des articles dans un bien immobilier. (Consultez le Guide de la taxe de vente au détail n° 206F - Biens immobiliers et accessoires fixes).

### Inscription et cautionnement

Tout entrepreneur non résident à qui l'on accorde un contrat de construction pour des travaux en Ontario doit s'inscrire auprès du ministère des Finances (ministère), Unité des programmes centralisés, et verser un cautionnement équivalant à 4 p. 100 du total de la valeur de chaque contrat. Ce cautionnement peut être acquitté en espèces, par chèque certifié (libellé à l'ordre du Ministre des Finances), par lettre de crédit ou par certificat de cautionnement.

Afin de s'inscrire auprès du ministère et pour obtenir plus de précisions sur le dépôt d'un cautionnement, les entrepreneurs peuvent communiquer avec l'Unité des programmes centralisés du ministère, 33, rue King Ouest, CP 623, Oshawa, Ontario, L1H 8H7, sans frais 1 866 ONT-TAXS (1 866 668-8297) ou télécopieur 905) 435-3617.

Tout entrepreneur non résident qui vend et qui fournit seulement des biens taxables à des clients de l'Ontario, ou qui fournit des services taxables en Ontario, peut obtenir un permis de vendeur régulier lui permettant de percevoir et remettre la TVD sur ses ventes. Tout entrepreneur non résident à qui un permis de vendeur régulier a été émis doit tout de même s'inscrire séparément auprès du ministère et verser un cautionnement s'il se voit accorder un contrat de construction en Ontario.

### Lettre de conformité

Après avoir reçu le cautionnement, le ministère envoie à l'entrepreneur non résident une lettre de conformité en deux exemplaires attestant que les exigences relatives à la TVD ont bien été respectées. L'entrepreneur doit alors remettre un exemplaire de cette lettre à son client.

S'il omet de le faire, le client doit retenir 4 p. 100 de chaque paiement dû à l'entrepreneur non résident et remettre les sommes retenues au Ministre des Finances (le ministre). Les paiements doivent être envoyés à l'Unité des programmes centralisés en prenant soin d'y joindre les détails du contrat visé. Au lieu d'effectuer ces paiements de 4 p. 100, le client peut remettre au ministre un certificat de cautionnement équivalant à 4 p. 100 du prix contractuel total.

Remarque: Tout client qui néglige d'observer ces règles pourrait être tenu de verser une somme égale à 4 % de tous les montants payables à l'entrepreneur non résident ou tout autre montant qui, de l'avis du ministère, devrait être assujetti à la TVD à la suite de l'exécution du contrat.

### Calcul de la TVD

#### **Juste valeur**

La TVD doit être versée sur la « juste valeur » des matériaux achetés ou importés en Ontario et utilisés pour l'exécution du contrat en Ontario. Par « juste valeur », on entend :

- le prix d'achat en devises canadiennes;
- tous les frais de manutention et de livraison facturés par le fournisseur; et
- tous les droits de douane ainsi que les taxes de vente et d'accise fédérales (mais non la taxe fédérale sur les produits et services [TPS]).

L'entrepreneur est aussi tenu de payer la TVD aux fournisseurs de l'Ontario au moment de l'achat ou de la location (avec ou sans bail) de services, matériaux, machines ou d'équipement taxables.

### Machines et équipment - loués à bail

Lorsque des machines ou un équipement loués auprès d'un fournisseur de l'extérieur de l'Ontario sont apportés dans la province, la TVD est exigible sur les paiements de location pendant toute la période de séjour des machines et de l'équipement en Ontario.

### Machines et équipment - appartenant à l'entrepreneur

1. Si un entrepreneur apporte des machines et de l'équipement en Ontario pour une durée inférieure à douze mois, la TVD applicable doit être calculée selon la formule suivante :

1/36 × valeur comptable nette à la date d'importation × nombre de mois en Ontario × taux de taxe.

Aux fins de cette formule, la TVD est exigible pour chaque mois ou partie de mois pendant lesquels les biens se trouvent en Ontario. En outre, on considère qu'un mois constitue une période de 31 jours consécutifs, et qu'une partie de mois représente plus de 12 jours. La TVD exigible est fondée sur le nombre de jours où les machines et l'équipement se trouvent en Ontario et non sur le nombre de jours d'utilisation effective des machines ou de l'équipement.

Exemple: De l'équipement est apporté en Ontario le 28 mars et sorti de la province le 8 mai. L'équipement a donc séjourné pendant 41 jours dans la province. La TVD est alors payable sur les 31 premiers jours de séjour temporaire en Ontario vs l'usage de l'équipement. Étant donné que la période restante (10 jours) n'est pas considérée comme une partie d'un mois, aucune TVD n'est exigible sur cette période.

1. Si l'on prévoit que les machines ou l'équipement apportés en Ontario resteront dans cette province pendant plus de 12 mois, l'entrepreneur doit payer la TVD selon la formule suivante :

valeur comptable nette à la date d'importation × taux de taxe

Si, au moment de l'importation des machines et de l'équipement, la durée du séjour n'est pas connue, le vendeur peut appliquer la formule (a). Si, par la suite, il s'avère nécessaire de garder les machines et l'équipement en Ontario pendant une durée dépassant 12 mois, la TVD versée selon (a) pourra être déduite du montant de la TVD payable selon (b).

À l'aide de la formule (a) ou (b) ci-dessus, les entrepreneurs calculeront et remettront la TVD exigible sur la déclaration à produire une fois le contrat dûment exécuté.

### Fabrication de matériel à des fins personnelles

Il arrive qu'un entrepreneur doive fabriquer divers éléments, tels que des portes et fenêtres, pour exécuter son contrat de construction. Par fabrication, il faut entendre tout travail effectué dans une usine à l'extérieur d'un chantier de construction, une unité mobile ou un atelier sur un chantier de construction ou à proximité de ce dernier. La fabrication a lieu lors de la transformation de matières brutes en produits fabriqués qui seront utilisés dans l'exécution de contrats immobiliers.

Un entrepreneur est considéré comme un entrepreneur fabricant si :

- 1. les produits fabriqués sont destinés à un usage personnel dans l'exécution de contrats immobiliers; et que
- 2. le coût de fabrication des produits dépasse 50 000 \$ par an.

(Consultez le Guide de la taxe de vente au détail no 401F - Entrepreneurs - fabricants).

### Contrat avec le gouvernement fédéral

Lorsqu'un entrepreneur non résident conclut un contrat de construction avec le gouvernement fédéral, pour la construction d'un bâtiment et(ou) l'installation d'équipement, c'est la nature de l'équipement qui détermine si le contrat doit être soumissionné sur une base taxe comprise ou taxe non comprise.

Les contrats pour la construction d'un bâtiment et l'installation d'équipement qui dessert directement ce bâtiment (par ex. les ascenseurs, escaliers roulants, luminaires, systèmes de chauffage central, air climatisé, etc.) doivent être soumissionnés sur une base taxe comprise. L'entrepreneur est considéré comme le consommateur des articles utilisés dans l'exécution de ces contrats et doit payer ou rendre compte de la TVD sur les articles utilisés aux fins de ces contrats. Le simple fait qu'un contrat soit conclu avec le gouvernement fédéral ne donne pas droit, en soi, à une exemption.

Les contrats pour l'installation d'équipement qui devient un accessoire fixe et qui ne dessert pas directement un bâtiment (par ex. le matériel de manutention, l'outillage de production, l'équipement de télécommunication et le matériel de formation) peuvent être soumissionnés sur une base taxe non comprise. Les entrepreneurs qui entreprenent des contrats de ce genre sont permis d'acheter un tel équipement en exemption de la TVD en remettant un Certificat d'exemption de taxe valide aux fournisseurs. Seul un entrepreneur non résident inscrit auprès du ministère et ayant versé un cautionnement peut remettre un Certificat d'exemption de taxe.

### Exonérations

Il arrive que des entrepreneurs fournissent et installent de l'équipement ou du matériel pour certains clients ayant droit à une exemption de la TVD (par ex. fabricants, conseils de

bandes indiennes, agriculteurs et organismes diplomatiques). Une fois installés, l'équipement ou les matériaux deviennent des biens immobiliers s'ils sont fixés en permanence au sol, ou des accessoires fixes s'ils sont fixés de façon permanente à un bâtiment ou une structure immobilière. Étant donné que la responsabilité de la TVD incombe à l'entrepreneur, ce dernier doit communiquer avec le ministère pour déterminer si le client est admissible à l'exonération, avant d'offrir un contrat taxe non comprise.

# Indiens inscrits, bandes indiennes et conseils de bandes indiennes

L'entrepreneur non résident peut acheter des matériaux de construction en exemption de la TVD pour certains bâtiments et certaines structures situés dans des réserves. Le coût de ces projets doit être défrayé par un conseil de bande, et les bâtiments doivent servir à des fins communautaires, au bénéfice de la réserve. Dans le cas de contrats pour des projets de construction communautaires exonérés de taxe, le contrat doit être offert sur une base taxe non comprise. L'entrepreneur non résident peut acheter les matériaux sans payer la TVD s'il remet aux fournisseurs un Certificat d'exemption de taxe valide. Comme précisé ci-dessus, seul un entrepreneur non résident inscrit auprès du ministère et ayant versé un cautionnement peut remettre un Certificat d'exemption de taxe. (Consultez le Guide de la taxe de vente au détail n° 204F - Certificats d'exemption de taxe).

Les entrepreneurs non résidents doivent payer eux-mêmes la TVD sur les articles achetés à des fins d'incorporation à un bâtiment ou une structure, érigé à l'intention d'un Indien inscrit particulier dans une réserve. (Consultez le Guide de la taxe de vente au détail n° 808F - Indiens inscrits, bandes indiennes et conseils de bandes indiennes).

### Exécution du contrat

Une fois le contrat dûment exécuté, l'entrepreneur qui a dû déposer un cautionnement doit remplir une « <u>Déclaration de la taxe de vente au détail - Entrepreneurs non résidents [PDF - 93 KO]</u> » qui est fournie par le ministère.

Lorsque le cautionnement a été acquitté en espèces ou par chèque certifié, le montant déposé peut être déduit de la TVD que l'entrepreneur doit payer. Si le montant de cette taxe est supérieur au montant déposé, l'entrepreneur doit verser la différence. Dans le cas contraire, si le montant déposé est supérieur au montant de la taxe exigible, la différence lui sera remboursée.

Si, au lieu d'un acquittement en espèces, un certificat de cautionnement a été déposé, ce dernier fera l'objet d'une main-levée une fois que le paiement de la taxe aura été intégralement acquitté. Toutes les déclarations peuvent faire l'objet d'une vérification.

### Références législatives

• Loi sur la taxe de vente au détail, parpagraphes 19 (2) et 39 (3) 4 et 5

- Règlement 1012 pris en application de la Loi, paragraphes 15.3 (1) (2) (5) (6) et (7)
- Règlement 1013 pris en application de la Loi, articles 1 et 3

### Pour plus de renseignements

Les informations contenues dans cette publication ne sont données qu'à titre d'indication. Pour plus de renseignements, adressez-vous au ministère des Finances de l'Ontario en composant le 1 866 ONT-TAXS (1 866 668-8297) ou visitez notre site Web à ontario.ca/finances.

### Compagnies de cautionnement reconnues

#### Publiée septembre 2010

Voici une liste des compagnies d'assurance dont les cautionnements peuvent être acceptés par le gouvernement à titre de garantie.

### 1. Compagnie canadiennes

Assurance ACE INA

Allstate du Canada, Compagnie d'assurances

Ascentus Ltée, Les Assurances (cautionnement seulement)

Aviva, Compagnie d'Assurance du Canada

AXA Assurances (Canada)

AXA Pacific Compagnie d'assurance

Le Bouclier du Nord Canadien, Compagnie d'Assurance

Certas direct, compagnie d'assurances (cautionnement seulement)

Chubb, Compagnie d'assurances du Canada

Commonwealth, Compagnie d'assurances du Canada

Compagnie d'assurance Chartis du Canada (anciennement La Cie d'assurance commerciale AIG du Canada)

Co-operators General, Compagnie d'assurance

CUMIS, Compagnie d'assurances générales

La Dominion du Canada, Compagnie d'assurances générales

Échelon, Compagnie D'Assurances Générale (cautionnement seulement)

Economical, Compagnie Mutuelle d'Assurance

Elite, Compagnie d'assurances

La Compagnie d'Assurance Everest du Canada

Federated, Compagnie d'assurances du Canada

Federation, Compagnie d'assurances du Canada

La Compagnie d'assurance et de Garantie Grain

Gore Mutual Insurance Company

The Guarantee, Compagnie d'Amérique du Nord

Industrielle Alliance Pacifique, Compagnie d'Assurances Générales

Intact Compagnie d'assurance

Jevco, Compagnie d'assurances (cautionnement seulement)

Compagnie canadienne d'assurances générales Lombard

Compagnie d'assurance Lombard

Markel, Compagnie d'assurances du Canada

Missisquoi, Compagnie d'assurances

La Nordique compagnie d'assurance du Canada

The North Waterloo Farmers Mutual Insurance Company (fidélité du personnel seulement)

Novex Compagnie d'assurance (fidélité du personnel seulement)

La Personnelle, compagnie d'assurances

La Compagnie d'Assurance Pilot

Compagnie d'Assurance du Québec

Royal & Sun Alliance du Canada, société d'assurances

Saskatchewan Mutual Insurance Company

Compagnie d'Assurance Scottish & York Limitée

La Souveraine, Compagnie d'Assurance Générale

TD, Compagnie d'assurances générales

Temple, La compagnie d'assurance

Traders, Compagnie d'assurances générales

La Compagnie Travelers Garantie du Canada

Compagnie d'Assurance Trisura Garantie

Waterloo, Compagnie d'assurance

La Compagnie Mutuelle d'Assurance Wawanesa

Western, Compagnie d'assurances

Western, Compagnie de garantie

### 2. Compagnie provinciales

Les cautionnements de garantie des compagnies suivantes peuvent être acceptés à condition que le contrat de garantie soit conclu dans une province où la compagnie est autorisée à faire affaires, comme il est indiquée entre parenthèses.

AXA Boréal Assurances Inc. (I.-P.-É., N.-B., Qué., Ont., Man., C.-B.)

ALPHA, Compagnie d'assurances Inc. (Québec)

Canada West Insurance Company (Ont., Man., Sask., Alb., C.-B., T.-N.-0.) (cautionnement seulement)

La Capitale assurances générales inc. (T.-N.-L., N.-É, I.-P.-É, Qué. (cautionnement seulement), Man., Sask., Alb. C.-B., Nun., T.-N.-O., Yuk.)

Coachman Insurance Company (Ont.)

La Compagnie d'Assurance Continental Casualty (T.-N.-L., N.-É, I.-P.-É, N.-B., Qué., Ont., Man., Sask., Alb. C.-B., Nun., T.-N.-O., Yuk.)

GCAN Compagnie d'assurances (T.-N.-L., N.-É, I.-P.-É, N.-B., Qué., Ont., Man., Sask., Alb. C.-B., Nun., T.-N.-O., Yuk.)

The Insurance Company of Prince Edward Island (N.-É, I.-P.-É, N.-B.)

Kingsway Compagnie d'assurances générales (N.-E., N.-B., Qué., Ont., Man., Sask., Alb., et C.-B.)

La Compagnie d'Assurance Liberté Mutuelle (T.-N.-L., N.-É, I.-P.-É, N.-B., Qué., Ont., Man., Sask., Alb. C.-B., Nun., T.-N.-O., Yuk.)

Norgroupe Assurances Générales Inc.

Orléans, compagnie d'assurance générale (N.-B., Qué., Ont.)

Saskatchewan Government Insurance Office (Sask.)

SGI CANADA Insurance Services Ltd. (Ont., Man., Sask., Alb.)

Société d'assurance publique du Manitoba (Man.)

Union Canadienne, Compagnie d'assurances (Québec)

L'Unique assurances générales inc. (T.-N.-L., N.-É, I.-P.-É, N.-B., Qué. (cautionnement seulement), Ont. (cautionnement seulement), Man., Sask., Alb. C.-B. (cautionnement seulement), Nun., T.-N.-O., Yuk.)

### 3. Compagnie étrangères

Aspen Insurance UK Limited

Compagnie Française d'Assurance pour le Commerce Extérieur (fidélité du personnel seulement)

Eagle Star Insurance Company Limited

Société des Assurances Ecclésiastiques (fidélité du personnel seulement)

Lloyd's, Les Souscripteurs du

Mitsui Sumitomo Insurance Company, Limited

NIPPONKOA Insurance Company, Limited

Assurances Sompo du Japan

Tokio Maritime & Nichido Incendie Compagnie d'Assurances Ltée

XL Insurance Company Limited (cautionnement seulement)

Zurich Compagnie d'Assurances SA

Page 1 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de convention**

Contrat de construction — Articles de convention (23/01/2002)

A1 Contrat
 A2 Description des travaux et date d'achèvement
 A3 Prix du contrat
 A4 Adresse de l'entrepreneur

Tableau des prix unitaires

A5

Page 2 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de convention**

Les présents Articles de convention faits en double le jour de

#### Entre

Sa Majesté la Reine, du chef du Canada (ci-àprès appelé "Sa Majesté") représentée par le Conseil National recherches du Canada. (ci-àprès appelé "le Conseil")

Et

(ci-àprès appelé "l'Entrepreneur")

Font foi que sa Majesté et l'Entrepreneur ont établi entre eux les conventions suivantes:

# A1 Contrats (23/01/2002)

- Sous réserve des paragraphes A1.4 and A1.5, les documents constituant le contrat passé entre Sa Majesté et l'Entrepreneur (ci-après appelé le Contrat) sont:
  - 1.1.1 les présents Articles de convention;
  - 1.1.2 les documents intitulés "Plans et devis" et annexés aux présentes sous la cote "A";
  - 1.1.3 le document intitulé "Modalités de paiement" et annexé aux présentes sous la cote "B";
  - 1.1.4 le document intitulé, "Conditions générales" et annexé aux présentes sous la cote "C";
  - 1.1.5 le document intitulé, "Conditions de travail" et annexé aux présentes sous la cote "D";
  - 1.1.6 le document intitulé, "Conditions d'assurance" et annexé aux présentes sous la cote "E";
  - 1.1.7 le document intitulé, "Conditions de garantie du contract" et annexé aux présentes sous la cote "F"; et
  - 1.1.8 toute modification au Contract en accord avec le Conditions génerales.
  - 1.1.9 le document intitulé "Échelles de juste salaire pour les contrats fédéraux de construction", désigné dans le présent document par l'appellation "Échelles de justes salaires".

#### Numero du contrat:

Page 3 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de Convention**

1.2 Le Conseil désigne de du CNRC, du gouvernement du Canada, Ingénieur aux fins du Contrat et à toute fin, y compris aux fins accessoires, l'adresse de l'Ingénieur est réputée être:

#### 1.3 Dans le Contrat

- 1.3.1 "Entente à prix fixe" désigne la partie du Contrat où il est stipulé qu'un paiement global sera fait en contrepartie de l'exécution des travaux auxquels elle se rapporte; et
- 1.3.2 "Entente à prix unitaire" désigne la partie du Contrat où il est stipulé que le produit d'un prix multiplié par un nombre d'unité de mesurage d'une catégorie sera versé à titre de paiement pour l'exécution des travaux visés par cette entente.
- 1.4 Toute dispositions du Contrat qui s'applique expressément et seulement à une Entente à prix unitaire ne s'applique à aucune partie des travaux qui relève de l' Entente à prix fixe.
- 1.5 Toute dispositions du Contrat qui s'applique expressément et seulement à une Entente à prix fixe ne s'applique à aucune partie des travaux qui relève de l' Entente à prix Unitaire.

# A2 Description des travaux et date d'achèvement (23/01/2002)

2.1 Entre la date des presentes Articles de convention et le jour de : l'Entrepreneur exécute, avec soin et selon le règles de l'art, à l'endroit et de la manière indiqueés, les travaux suivants,

plus particulièrement décrits dans les Plans et devis.

Page 4 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de Convention**

# A3 Prix du marché (23/01/2002)

- 3.1 Sous réserve de toute addition, soustraction, déduction, réduction ou compensation prévue en vertu du Contrat, Sa Majesté, aux dates et de la manière énoncées ou mentionnées dans les Modalités de paiement, paie à l'Entrepreneur:
  - 3.1.1 la somme de \$ (TPS/TVH en sus), en considération et l'exécution des travaux ou des parties de travaux à laquelle s'applique l'Entente à prix fixe, et
  - 3.1.2 une somme égale à l'ensembre des produits du nombre d'unités de mesurage de chaque catégorie de travail, d'outillage ou de matériaux indiqué dans le Certificat définitif de mesurage mentionné ou paragraphe CG44.8, ce nombre d'unités étant multiplé selon le cas par le prix de chaque unité indiquée dans le Tableau des prix unitaires relativement à l'exécution des travaux ou des parties de travaux qui ont fait l'object d'une Entente à prix unitaire.
- Pour le gouverne de l'Entrepreneur et des personnes chargées de l'exécution du Contrat au nom de sa Majesté, mais sans toutefois comporter une garantie ou un engagement de quelque nature de la part de l'une ou l'autre partie, il est estimé que la somme totale payable par Sa Majesté à l'Entrepreneur pour la partie des travaux qui a fait l'object d'une Entente à prix unitaire, sera d'environ N/A \$
- 3.3 L'alinéa A3.1.1 ne s'applique qu'à une Entente à prix fixe.
- 3.4 L'alinéa A3.1.2 et le paragraphe A3.2 ne s'appliquent qu'à une Entente à prix unitaire.

## A4 Adresse de L'Entrepreneur (23/01/2002)

4.1 Aux fins du Contract, y compris les fins accessoires, l'adresse de l'Entrepreneur est réputé être:

Page 5 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de Convention**

# A5 Tableau des prix unitaires (23/01/2002)

5.1 Il est convenu entre Sa Majesté et l'Entrepreneur que le tableau ci-après est le Tableau des prix unitaires pour le Contrat:

Colonne 1 Postes	Colonne 2 Catégorie de travail outillage ou de matériaux	Colonne 3 Unité de mesurage	Colonne 4 Quantité totale estimative	Colonne 5 Prix unitaire	Colonne 6 Prix total estimatif
					7
		N/A		W.	
				28	

- 5.2 Le Tableau des prix unitaires présenté au paragraphe A5.1 décrit la partie des travaux visée par l'Entente à prix unitaire.
- 5.3 La partie des travaux qui n'est pas décrite dans le Tableau des prix unitaires mentionné au paragraphe A5.2 est la partie des travaux visée par l'Entente à prix fixe.



### Numero du contrat:

Page 6 de 6 Copie du Cnrc

### **Articles de Convention**

Signé au nom de Sa Majesté par	
en tant que agent supérieur de contrats	321
et	
en tant que	
du <u>Conseil national de recherches Canada</u>	
le	
jour de	
Signé, scellé et signifié par	73
en tant queet emploi	
en tant que	
emploi	Sceau
de entrepreneur	85.
le	,2
jour de	

### **TABLE OF CONTENTS**

**Pages** 

Division 00 - PROCUREMENT AND CONTRACTING REQUIREMENTS
Section 00 01 10 - Table of Contents
Section 00 10 00.0 - General Instructions
Section 00 15 45 - General Safety Section and Fire Instructions
Division 02 - EXISTING CONDITIONS  Section 02 07 00 - SITE WORK & DEMOLITION
Division 08 - OPENINGS
Section 08 20 00 - INTERIOR WOOD DOORS
Division 09 - FINISHES
Section 09 11 10 - METAL STUDS SYSTEM
Section 09 25 00 - GYPSUM BOARD
Section 09 90 00 - PAINTING 4

### **Division 10 - SPECIALTIES**

	Section 10 61 80 - STUD TYPE DEMOUNTABLE PARTITIONS	3
Division	n 21 - FIRE SUPPRESSION	
	Section 21 05 01 - Common Work Results For Mechanical	5
	Section 21 05 02 - Mechanical Identification	4
	Section 21 07 19 - Thermal Insulation For Piping	5
Divisior	n 22 - PLUMBING	
	Section 22 11 16 - Domestic Water Piping	5
	Section 22 13 17 - Drainage Waste and Vent Piping - Cast Iron And Copper	3
	Section 22 13 18 - Drainage Waste and Vent Piping - Plastic	3
	Section 22 42 01 - Plumbing Specialties And Accessories	6
	Section 22 42 16 - Commercial Lavatories and Sinks	3
Division	n 23 - HEATING, VENTILATING AND AIR CONDITIONING (HVAC)	
	Section 23 05 05 - Installation Of Pipework	5
	Section 23 05 13 - Common Motor Requirements For HVAC Equipment	4
	Section 23 05 23.01 - Valves - Bronze	4
	Section 23 05 29 - Hangers And Supports For HVAC Piping And Equipment	8
	Section 23 21 14 - Hydronic Specialties	5
	Section 23 23 01 – Copper tubing and fittings compressed air	4
	Section 23 23 02 – Copper tubing and fittings process piping	4

	Section 23 33 00 - Air Duct Accessories
	Section 23 64 26 - Rotary-screw Water Chillers
	Section 23 82 19 - Fan Coil Units
	Section 23 84 13 - Humidifiers
Divisio	n 26 - ELECTRICAL
	Section 26 05 00 - Common Work Results For Electrical5
	Section 26 05 21 - Wires and Cables (0-1000 V)
	Section 26 05 22 - Connectors and Terminations
	Section 26 05 32 - Outlet Boxes, Conduit Boxes and Fittings
	Section 26 05 33 - Raceways for Electrical Systems
	Section 26 24 01 - Service Equipment4
	Section 26 27 26 - Wiring Devices
	Section 26 50 00 - Lighting
Divisio	n 27 - COMMUNICATIONS
	Section 27 05 28 - Pathways for Communication Systems

**END OF TABLE** 

#### 1. SCOPE OF WORK

.1 Work under this contract covers rooms 105, 109, 111 in the Council's Building S-77 of the National Research Council.

#### 2. WORK & MATERIALS SUPPLIED BY OWNER

- .1 Work and materials not included in this contract are described on drawings and in this specification.
- .2 Deliver to a storage place, as directed by the Departmental Representative, all materials returned to the Owner.
- .3 Unless otherwise specified, accept owner-supplied materials at their storage location and provide all transportation as required.
- .4 Contractor's duties:
  - .1 Unload at site.
  - .2 Promptly inspect products and report damaged or defective items.
  - .3 Give written notification to the Departmental Representative for items accepted in good order.
  - .4 Handle at site, including uncrating and storage.
  - .5 Repair or replace items damaged on site.
  - .6 Install, connect finished products as specified.

### 3. LABOUR CONDITIONS AND FAIR WAGE SCHEDULE

.1 Comply with all labour conditions as specified by the Human Resources Development Canada, Labour Program, including those outlined in Appendix "D", Labour Conditions and Fair Wage Schedule.

### 4. WORKPLACE HAZARDOUS MATERIAL INFORMATION SYSTEM (WHMIS)

- .1 The contractor shall comply with Federal and Provincial legislation regarding the WHMIS. The contractor's responsibilities include, but are not limited to the following:
  - .1 To ensure that any controlled product brought on site by the contractor or subcontractor is labeled;
  - .2 To make available to the workers and the Departmental Representative, Material Safety Data Sheets (MSDS) for these controlled products;
  - .3 To train own workers about WHMIS, and about the controlled products that they use on site;
  - .4 To inform other contractors, sub-contractors the Departmental Representative, authorized visitors and outside inspection agency personnel about the presence and use of such products on the site; and

.5 The site foreman or superintendent must be able to demonstrate, to the satisfaction of the Departmental Representative, that he/she has had WHMIS training and is knowledgeable in its requirements. The Departmental Representative can require replacement of this person if this condition or implementation of WHMIS is not satisfactory.

### 5. EXAMINATION REQUIREMENTS OF BILL 208, SECTION 18(a)

.1 Under the requirements of Bill 208 of the Ministry of Labour Occupational Health & Safety Act, the following designated substances may be encountered while performing the work described in these contract documents:

### .1 Lead, Silica

- .1 It is the responsibility of the general contractor to ensure that each prospective subcontractor for this project has received a copy of the above list.
- .2 In addition to the above designated substances, the following may also be present:
- .3 The contractor is advised to take the following precautions when dealing with the above substances:

#### 6. GENERAL

.1 The word "provide" indicated in this Specification means to supply and install. Site Examination

### 7. COMPLETION

.1 All work is to be completed within 8 week(s) upon receipt of notification of acceptance of tender.

#### 8. COST BREAKDOWN

- .1 Submit, for approval by the Departmental Representative, a breakdown of tender before submitting the first request for progress payment.
- .2 Use the approved cost breakdown as the basis for submitting all claims.
- .3 Request Departmental Representative's verbal approval to amount of claim prior to preparing and submitting the claim in its final form.

#### 9. MATERIALS AND WORKMANSHIP

- .1 Install only new materials on this project unless specifically noted otherwise.
- Only first class workmanship will be accepted, not only with regard to safety, efficiency, durability, but also with regard to neatness of detail and performance. Security Deposit.

### 10. SUB-TRADES

.1 Submit no later than 72 hours after tender closing, a complete list of sub trades for the Departmental Representative's review.

#### 11. SITE VISITS

.1 For tendering purposes, the site visit(s) must be attended in the presence of the Departmental Representative.

### 12. MINIMUM STANDARDS

- .1 Conform to or exceed minimum acceptable standards of the various applicable federal, provincial and municipal codes such as The National Building Code, The National Fire Code, Canadian Plumbing Code, Canadian Electrical Code, Canadian Code for Construction Safety and the Provincial Construction Safety Act.
- .2 Work to conform to referenced standards and codes as reaffirmed or revised to date of specification.

#### 13. FIRE AND GENERAL SAFETY

- .1 Comply with the requirements of Fire Commissioner of Canada Standards No. 301 and 302.
- .2 Comply with the requirements of the National Research Council, Fire Prevention Officer including those outlined in Section 01545.
- .3 Comply with safety related instructions from the Departmental Representative or the National Research Council, Fire Prevention Officer.
- .4 Comply with the National Building Code (Part 8, Construction Safety Measures) and the Provincial Construction Safety Act.

#### 14. PROTECTION AND WARNING NOTICES

- .1 Provide all materials required to protect existing equipment.
- .2 Erect dust barriers to prevent dust and debris from spreading through the building.
- .3 Place dust protection in the form of cover sheets over equipment and furniture and tape these sheets to floors, to ensure no dust infiltration.
- .4 Repair or replace any and all damage to Owner's property caused during construction, at no cost to the Owner and to the satisfaction of the Departmental Representative.
- .5 Protect the buildings, roads, lawns, services, etc. from damage which might occur as a result of this work.
- .6 Plan and co-ordinate the work to protect the buildings from the leakage of water, dust, etc.

- .7 Ensure that all doors, windows, etc., that could allow transfer of dust, noise, fumes, etc., to other areas of the building are kept closed.
- .8 Secure working area at the end of each day's work and be responsible for the same.
- .9 Provide and maintain adequate safety barricades around the work sites to protect NRC personnel and the public from injury during the carrying out of work.
- .10 Post warnings in all instances where possible injury could occur such as Work Overhead, Hard Hat Areas, etc. or as required by the Departmental Representative.
- .11 Provide temporary protective enclosures over building entrances and exits to protect pedestrians. All enclosures to be structurally sound against weather and falling debris.

# 15. FASTENING DEVICES

- .1 Do not use explosive actuated tools, unless permitted expressly by the Departmental Representative.
- .2 Comply with the requirements of CSA A-166 (Safety Code for Explosive Actuated Tools).
- .3 Do not use any kind of impact or percussion tool without first obtaining permission from the Departmental Representative.

### 16. BILINGUALISM

- .1 Ensure that all signs, notices, etc. are posted in both official languages.
- .2 Ensure that all identification of services called for by this contract are bilingual.

# 17. TEMPORARY HEATING AND VENTILATING

- .1 Bear the costs of temporary heat and ventilation during construction including costs of installation, fuel, operation, maintenance, and removal of equipment.
- .2 Use of direct-fired heaters discharging waste products into the work areas will not be permitted unless prior approval is given by the Departmental Representative.
- .3 Furnish and install temporary heat and ventilation in enclosed areas as required to:
  - .1 Facilitate progress of work.
  - .2 Protect work and products against dampness and cold.
  - .3 Reduce moisture condensation on surfaces to an acceptable level.
  - .4 Provide ambient temperature and humidity levels for storage, installation and curing of materials.
  - .5 Provide adequate ventilation to meet health regulations for a safe working environment.

- .4 Maintain minimum temperature of 10 °C (50 °F) or higher where specified as soon as finishing work is commenced and maintain until acceptance of the structure by the Departmental Representative. Maintain ambient temperature and humidity levels as required for comfort of NRC personnel.
- .5 Prevent hazardous or unhealthy accumulations of dust, fumes, mists, vapours or gases in areas occupied during construction including also, storage areas and sanitary facilities.
  - .1 Dispose of exhaust materials in a manner that will not result in a harmful or unhealthy exposure to persons.
- .6 Maintain strict supervision of operation of temporary heating and ventilating equipment.
  - .1 Enforce conformance with applicable codes and standards.
  - .2 Comply with instructions of NRC Fire Prevention Officer including provision of full-time watchmen services when directed.
  - .3 Enforce safe practices.
  - .4 Vent direct-fired combustion units to outside.
- .7 After award of contract, Departmental Representative may permit use of the permanent system providing agreement can be reached on:
  - .1 Conditions of use, special equipment, protection and maintenance, replacement of filters.
  - .2 Methods of ensuring that heating medium will not be wasted and in the case of steam, agreement on what is to be done with the condensate.
  - .3 Saving on contract price.
  - .4 Provisions relating to guarantees on equipment.

# 18. DISCREPANCIES & INTERFERENCES

- .1 Before tender closing, examine drawings and specifications. Report at once to the Departmental Representative, any defects, discrepancies, omissions or interferences affecting the work.
- .2 Provide items mentioned in either the drawings or the specification.
- .3 Contractor to immediately inform the Departmental Representative in writing, of any discrepancies between the plans and the physical conditions so the Departmental Representative may promptly verify same.
- .4 Any work done after such a discovery, until authorized, is at the contractor's risk.
- .5 Where special interferences are encountered on the job and they have not been pointed out on the original tender or on the plans and specifications, provide offsets, bends or reroute the services to suit job conditions at no extra cost.
- .6 Arrange all work so as not to interfere in any way with other work being carried out.
- .7 Commencement of work will imply an acceptance of existing conditions.

# 19. CO-OPERATION

- .1 Co-operate with NRC staff in order to keep disruption of normal research work to an absolute minimum.
- .2 Work out in advance, a schedule for all work which might disrupt normal work in the building.
- .3 Have schedule approved by the Departmental Representative.
- .4 Notify the Departmental Representative in writing, 72 hours prior to any intended interruption of facilities, areas, corridors, mechanical or electrical services and obtain requisite permission.

# 20. GENERAL REVIEW

.1 Periodic review of the contractor's work by the Departmental Representative, does not relieve the contractor of the responsibility of making the work in accordance with contract documents. Contractor shall carry out his own quality control to ensure that the construction work is in accordance with contract documents.

#### 21. INSPECTION OF BURIED OR CONCEALED SERVICES

.1 Prior to concealing any services that are installed, ensure that all inspection bodies concerned, including NRC, have inspected the work and have witnessed all tests. Failure to do so may result in exposing the services again at the contractor's expense.

### 22. TESTING

- .1 On completion, or as required by local authority inspectors and/or Departmental Representative during progress of work and before any services are covered up and flushing is complete, test all installations in the presence of the Departmental Representative.
- .2 Obtain and hand to the Departmental Representative all acceptance certificates or test reports from authority having jurisdiction. The project will be considered incomplete without the same.

# 23. WORKING HOURS AND SECURITY

- .1 Normal working hours on the NRC property are from 8:00 a.m. until 4:30 p.m., Monday to Friday inclusive except statutory holidays.
- .2 At all other times, special written passes are required for access to the building site.
- .3 Obtain permission from the Departmental Representative to perform the specific tasks before scheduling any work outside normal working hours.
- .4 An escort may be required whenever working outside normal hours. Contractor to bear the associated costs.

.5 All persons employed by the contractor, or by any subcontractor, and working on the site must wear and keep visible identification badges issued by the Council.

# 24. SCHEDULE

.1 The contractor shall prepare a detailed schedule, fixing the date for commencement and completion of the various parts of the work and update the said schedule. Such schedule shall be made available to the Departmental Representative not later than two weeks after the award of the contract and prior to commencement of any work on site.

Notify Departmental Representative in writing of any changes in schedule.

÷

.2 14 day(s) before the scheduled completion date arrange to do an interim inspection with the Departmental Representative.

# 25. SERVICE INTERRUPTIONS

- .1 Arrange for all service interruptions with the Departmental Representative. Do not operate any NRC equipment or plant.
- .2 Allow 72 hours notice prior to cutting into any existing service.
- .3 All service interruptions are to be of minimum duration.
- .4 Protect existing services as required and immediately make repairs if damage occurs.
- .5 Provide detours, bridges, alternate feeds, etc., as required to minimize disruptions.
- .6 Plan and perform work in advance in order to minimize disruption and service interruption.

### 26. SHOP DRAWINGS

- .1 Submit to Departmental Representative for review, shop drawings, product data and samples specified within 1 week after contract award.
- .2 Submit to Departmental Representative for review a complete list of all shop drawings, product data and samples specified and written confirmation of corresponding delivery dates within one (1) week after shop drawings, product data and samples approval date. This list shall be updated on a bi-week basis and any changes to the list shall be immediately notified in writing to the Departmental Representative.
- .3 Review shop drawings, data sheets and samples prior to submission.
- .4 Submit 5 copies of all shop drawings and product data and samples for review, unless otherwise specified.

.5 Review of shop drawings and product data by the Departmental Representative does not relieve the contractor of the responsibility for errors and omissions and for the conformity with contract documents.

# 27. SAMPLES AND MOCK-UPS

- .1 Submit samples in sizes and quantities specified.
- .2 Where colour, pattern or texture is criterion, submit full range of samples.
- .3 Construct field samples and mock-ups at locations acceptable to Departmental Representative.
- .4 Reviewed samples or mock-ups will become standards of workmanship and material against which installed work will be checked on project.

# 28. MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

- .1 Unless otherwise specified, comply with manufacturer's latest printed instructions for materials and installation methods.
- .2 Notify the Departmental Representative in writing of any conflict between these specifications and manufacturer's instruction. Departmental Representative will designate which document is to be followed.

# 29. SPECIFICATIONS, "AS BUILTS"

- .1 The contractor shall keep on the site, one (1) up-to-date copy of all specifications, drawings and bulletins pertaining to the work, in good order, available to the Departmental Representative and to his representatives at all times.
- .2 At least one (1) copy of such specifications and drawings shall be marked by the contractor to show all work "As Built" and shall be handed over to the Departmental Representative with the Application for Payment and for the Final Certificate of Completion.

# 30. ACCEPTANCE OF SITE

- .1 Inspect the site before commencing work, review any unexpected conditions with the Departmental Representative.
- .2 Commencement of work will imply acceptance of existing conditions.

# 31. PARTIAL OCCUPANCY

.1 NRC may request partial occupancy of the facility if the contract extends beyond the expected completion date.

# 32. USE OF SITE

- .1 Restrict operations on site to the areas approved by the Departmental Representative at the time of tendering.
- .2 Locate all temporary structures, equipment, storage, etc., to the designated areas.
- .3 Restrict parking to the designated areas.
- .4 Do not restrict access to the building, routes, and services.
- .5 Do not encumber the site with materials or equipment.

# 33. SITE ACCESS

- .1 Make prior arrangements with the Departmental Representative before starting work or moving materials and equipment on site.
- .2 Obtain approval of Departmental Representative for regular means of access during the construction period.
- .3 Obtain approval of Departmental Representative before temporarily suspending operations on site; before returning to the site and before leaving the site at the end of the job.
- .4 Provide and maintain access to site.
- .5 Build and maintain temporary roads and provide snow removal during period of work.
- .6 Make good any damage and clean up dirt, debris, etc., resulting from contractor's use of existing roads.

# 34. OVERLOADING

.1 Ensure that no part of the building or work is subjected to a load which will endanger safety or cause permanent deformation or structural damage.

### 35. TEMPORARY SERVICES

- .1 A source of temporary power will be made available in the area. Bear all costs to make connections to the power source and perform distribution on site.
- .2 Provide all load centres, breakers, conduit, wiring, disconnects, extension cords, transformers, as required from the source of power.
- .3 Power is to be used only for power tools, lighting, controls, motors, and not for space eating.
- .4 A source of temporary water will be made available if required.
- .5 Bear all costs associated with distributing the water to the required locations.

.6 Comply with NRC requirements when connecting to existing systems in accordance with the articles entitled "Co-operation" and "Service Interruptions" of this section.

### 36. SITE OFFICE & TELEPHONE

- .1 Contractor to erect a temporary site office at his own expense.
- .2 Install and maintain a telephone, if necessary.
- .3 Use of NRC phones not permitted unless in the case of an emergency.

# 37. SANITARY FACILITIES

- .1 Obtain permission from the Departmental Representative to use the existing washroom facilities in the building.
- .2 The contractor is responsible for keeping facilities clean at all times.

# 38. PROJECT MEETINGS

- .1 Hold regular project meetings at times and locations approved by the Departmental Representative.
- .2 Notify all parties concerned of meetings to ensure proper coordination of work.
- .3 Departmental Representative will set times for project meetings and assume responsibility for recording and distributing minutes.

# 39. STORAGE

- .1 Provide storage as required to protect all tools, materials, etc., from damage or theft and be responsible for the same.
- .2 Do not store flammable or explosive materials on site without the authorization of the NRC Fire Prevention Officer.

# 40. DRAINAGE

.1 Provide temporary drainage and pumping as required to keep excavations and site free of water.

### 41. ENCLOSURE OF STRUCTURES

- .1 Construct and maintain all temporary enclosures as required to protect foundations, subsoil, concrete, masonry, etc., from frost penetration or damage.
- .2 Maintain in place until all chances of damage are over and proper curing has taken place.
- .3 Provide temporary weathertight enclosures for exterior openings until permanent sash and glazing and exterior doors are installed.

- .4 Provide lockable enclosures as required to maintain the security of NRC facilities and be responsible for the same.
- .5 Provide keys to NRC security personnel when required.

### 42. LAYOUT OF WORK

- .1 Lay out the work carefully and accurately.
- .2 Verify all dimensions and be responsible for them.
- .3 Locate and preserve general reference points.
- .4 Employ competent person to lay out work in accordance with control lines and grades provided by the Departmental Representative.

### 43. CONCEALING

.1 Conceal all services, piping, wiring, ductwork, etc., in floors, walls or ceilings except where indicated otherwise.

# 44. SPACE CONFLICT

- .1 Maintain an awareness of responsibility to avoid space conflict with other trades.
- .2 Throughout the course of construction, keep continuously acquainted with field conditions, and the work being developed by all trades involved in the project.

# 45. CUTTING AND PATCHING

- .1 Cut existing surfaces as required to accommodate new work.
- .2 Remove all items as shown or specified.
- .3 Patch and make good with identical materials, the surfaces that have been disturbed, cut or damaged, to the Departmental Representative's satisfaction.
- .4 Where new pipes pass through existing construction, core drill an opening. Size openings to leave 12mm (1/2") clearance around the pipes or pipe insulation. Do not drill or cut any surface without the approval of the Departmental Representative.
- .5 Obtain written approval of the Departmental Representative before cutting openings through existing or new structural members.
- .6 Seal all openings where cables, conduits or pipes pass through walls with an acoustic sealant conforming to CAN/CGSB-19.21-M87.
- .7 Where cables, conduits and pipes pass through fire rated walls and floors, pack space between with compressed glass fibres and seal with caulking in accordance with CAN/CGSB-19.13-M87 AND NBC 3.1.7.

# 46. CLEAN-UP DURING CONSTRUCTION

- .1 On a daily basis, maintain project site and adjacent area of campus including roofs, free from debris and waste materials.
- .2 Provide on-site dump containers for collection of waste materials and rubbish.

# 47. FINAL CLEAN-UP

- .1 Upon completion do a final clean-up to the satisfaction of the Departmental Representative.
- .2 Clean all new surfaces, lights, existing surfaces affected by this work, replace filters, etc.
- .3 Clean all resilient flooring and prepare to receive protective finish. Protective finish applied by NRC

### 48. DISPOSAL OF WASTES

.1 Dispose of waste materials including volatiles, safely off NRC property. Refer to the article entitled "Fire & General Safety" of this section.

### 49. WARRANTY

- .1 Refer to General Conditions "C", section GC32.
- .2 Ensure that all manufacturers' guarantees and warranties are issued in the name of the Contractor and the National Research Council.

# 50. MAINTENANCE MANUALS

- .1 Provide three (3) bilingual copies of maintenance manuals or two English and two French maintenance manuals immediately upon completion of the work and prior to release of holdbacks.
- .2 Manuals to be neatly bound in hard cover loose leaf binders.
- .3 Manuals to include operating and maintenance instructions, all guarantees and warranties, shop drawings, technical data, etc., for the material and apparatus supplied under this contract.

### 51. IDENTIFICATION BADGES

- .1 Use of Identification Badges is mandatory in NRC buildings.
- .2 Obtain all badges from the Security office.

# 52. SPECIFIED ACCEPTABLE & ALTERNATIVE EQUIPMENT & MATERIALS

.1 Materials and equipment scheduled and/or specified on the drawings or in the specifications have been selected to establish a performance and quality standard. In most

cases, acceptable manufacturers are stated for any material or equipment specified by manufacturer's name and model number. Contractors may base their tender price on materials and equipment supplied by any of the manufacturers' names as acceptable for the particular material or equipment.

- .2 In addition to the manufacturers specified or named as acceptable, you may propose alternative manufacturers of materials or equipment to the Departmental Representative for acceptance. For a product to be considered as an alternative product substitute, make a written application to the Departmental Representative during the tender period, not later than seven (7) working days before tender closing.
- .3 Certify in writing that the alternative meets all requirements of the specified material or equipment. In addition, it shall be understood that all costs required by or as a result of acceptance or proposed alternatives, will be borne by the contractor.
- .4 Approval of alternatives will be signified by issue of an Addendum to the Tender Documents.
- .5 Any alternative manufacturers or materials submitted which are incomplete and cannot be evaluated, or are later than seven (7) working days before tender closing date or after the tender period, will not be considered.

### 53. DRAWINGS

.1 The following drawings illustrate the work and form part of this contract.

3894-A01 DEMOLITION AND NEW CONSTRUCTION

3894-M01 MECHANICAL DEMOLITION

3894-M02 MECHANICAL NEW WORK

3894-M03 MECHANICAL – DETAILS AND SCHEDULES

3894-E01 ELECTRICAL DEMOLITION

3894-E02 ELECTRICAL NEW WORK

# Part 1 General

### 1.1 AUTHORITIES

- .1 The Fire Commissioner of Canada (F.C.) is the authority for fire safety at NRC.
- .2 For the purpose of this document, "Departmental Representative" will be deemed as the NRC person in charge of the project.
- .3 The Departmental Representative will consult with the Fire Prevention Officer (FPO) as and when required.
- .4 The Departmental Representative will enforce these Fire Safety Requirements.
- .5 Comply with the following standards as published by the Office of the Fire Commissioner of Canada:
  - .1 Standard No. 301 June 1982 "Standard for Construction Operations";
  - .2 Standard No. 302 June 1982 "Standard for Welding and Cutting".

### 1.2 Hot Work

- .1 Permit:
  - .1 Prior to commencement of any "Hot Work" involving welding, soldering, burning, heating, use of torches or salamanders or any open flame, obtain a Hot Work Permit from the Departmental Representative.
- .2 Site Review:
  - .1 Prior to commencement of "Hot Work", review the area of hot work with the Departmental Representative to determine the level of fire safety precautions to be taken.

# 1.3 REPORTING FIRES

- .1 Know the exact location of the nearest Fire Alarm Pull Station and telephone, including the emergency phone number.
- .2 REPORT immediately, all fire incidents as follows
  - .1 Activate nearest fire alarm pull station and;
  - .2 Telephone the following emergency phone number:

#### **CELLULAR OR**

NRC LOCATION	NON-NRC PHONES	NRC PHONES
Montreal Road Campus	613-993-2411	333
Uplands	613-993-2411	333

Carleton Place	613-993-2411 OR	993-2411
Greenbank	613-993-2411 OR	993-2411
Sussex Drive	613-993-2411	333

- .3 When reporting a fire by phone, give the location of fire, building number and be prepared to verify location.
- .4 The person activating fire alarm pull station must remain at the scene of fire to provide information and direction to the Fire Department personnel.

# 1.4 INTERIOR AND EXTERIOR FIRE PROTECTION & ALARM SYSTEMS

- .1 DO NOT OBSTRUCT OR SHUT OFF FIRE PROTECTION EQUIPMENT OR ALARM SYSTEMS WITHOUT AUTHORIZATION FROM THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
- .2 WHEN ANY FIRE PROTECTION EQUIPMENT IS TEMPORARILY SHUT DOWN, ALTERNATIVE MEASURES AS PRESCRIBED BY THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT FIRE PROTECTION IS MAINTAINED.
- .3 DO NOT LEAVE FIRE PROTECTION OR ALARM SYSTEMS INACTIVE AT THE END OF A WORKING DAY WITHOUT NOTIFICATION AND AUTHORISATION FROM THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE. THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE WILL ADVISE THE (FPO) OF THE DETAILS OF ANY SUCH EVENT.
- .4 DO NOT USE FIRE HYDRANTS, STANDPIPES AND HOSE SYSTEMS FOR OTHER THAN FIRE FIGHTING PURPOSES UNLESS AUTHORISED BY DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.

# 1.5 FIRE EXTINGUISHERS

- .1 Provide a minimum of 1-20 lb. ABC Dry Chemical Fire Extinguisher for every hot work operation.
- .2 Provide fire extinguishers for hot asphalt and roofing operations as follows:
  - .1 Pot area 1-20 lb. ABC Dry Chemical;
  - .2 Roof 2-20 lb. ABC Dry Chemical.
- .3 Provide fire extinguishers equipped as below:
  - .1 Pinned and sealed;
  - .2 With a pressure gauge;
  - .3 With an extinguisher tag signed by a fire extinguisher servicing company.
- .4 Carbon Dioxide (C02) extinguishers will not be considered as substitutes for the above.

### 1.6 ROOFING

# .1 Kettles:

- .1 Arrange for the safe location of asphalt kettles and material storage with the Departmental Representative before moving them on site. Do not locate kettles on any roof or structure and keep them at least 10m away from a building and at a safe distance from parked automobiles.
- .2 Equip kettles with thermometers or gauges that are in good working order.
- .3 Do not operate kettles at temperatures in excess of 232°C.
- .4 Maintain continuous supervision while kettles are in operation and provide metal covers for the kettles to smother any flames in case of fire. Provide fire extinguishers as required in article 12.
- .5 Advise the Departmental Representative of container capacities prior to start of work.
- .6 Keep compressed gas cylinders secured in an upright position and a minimum of 20 feet away from any kettle.

# .2 Mops:

- .1 Use only glass fibre roofing mops.
- .2 Remove used mops from the roof site at the end of each working day.
- .3 Torch Applied Systems:
  - .1 Do not use torches next to walls.
  - .2 Provide a fire watch as required by article 13 of this section.
- .4 Materials Storage:
  - .1 Store all combustible roofing materials at least 3m away from any structure and 6m from any kettle.

#### 1.7 FIRE WATCH

- .1 Provide a fire watch for a minimum of one hour after the termination of a hot work operation.
- .2 Temporary heating, refer to General Instructions Section 01000.
- .3 Equip fire watch personnel with fire extinguishers as required by article 5.

# 1.8 OBSTRUCT OF ACCESS/EGRESS ROUTES-ROADWAYS, HALLS, DOORS OR ELEVATORS

.1 Advise the Departmental Representative in advance of any work that would impede the response of the Fire Department personnel and their apparatus. This includes violation of minimum overhead clearance, erecting of barricades and the digging of trenches.

- .2 Building exit routes must not be obstructed in any way without special permission from the Departmental Representative, who will ensure that adequate alternative routes are maintained.
- .3 The Departmental Representative will advise the FPO of any obstruction that may warrant advanced planning and communication to ensure the safety of building occupants and the effectiveness of the Fire Department.

### 1.9 SMOKING

- .1 Smoking is prohibited inside all NRC buildings.
- .2 Obey all "NO SMOKING" signs.

# 1.10 RUBBISH AND WASTE MATERIALS

- .1 Keep rubbish and waste materials to a minimum and a minimum of 20 feet from any kettle or torches.
- .2 Do not burn rubbish on site.
- .3 Removal:
  - .1 Remove all rubbish from work site at the end of the work day or shift, or as directed.
- .4 Storage:
  - .1 Exercise extreme care when storing combustible waste materials in work areas. Ensure maximum possible cleanliness, ventilation and that all safety standards are adhered to when storing any combustible materials.
  - Deposit greasy or oily rags or materials subject to spontaneous combustion in CSA or ULC approved receptacles and remove as required in 10.3.1.
- .5 Dumpsters:
  - .1 Consult the Departmental Representative to determine an acceptable safe location before bringing the dumpster on site.

# 1.11 FLAMMABLE LIQUIDS

- .1 The handling, storage and use of flammable liquids are governed by the current National Fire Code of Canada.
- .2 Flammable Liquids such as gasoline, kerosene and naphtha may be kept for ready use in quantities not exceeding 45 litres, provided they are stored in approved safety cans bearing the ULC seal of approval. Storage of quantities of flammable liquids exceeding 45 litres for work purposes, require the permission of the Departmental Representative.
- .3 Transfer of flammable liquids is prohibited within buildings.

- .4 Do not transfer flammable liquids in the vicinity of open flames or any type of heat producing device.
- .5 Do not use flammable liquids having a flash point below 38 °C such as naphtha or gasoline as solvents or cleaning agents.
- .6 Store flammable waste liquids for disposal in approved container located in a safe, ventilated area. Waste flammable liquids are to be removed from the site on a regular basis.
- .7 Where flammable liquids, such as lacquers or urethane are used, assure proper ventilation and eliminate all sources of ignition. Inform the Departmental Representative prior to, and at the cessation of such work.

# 1.12 QUESTIONS AND/OR CLARIFICATION

.1 Direct any questions or clarification on Fire Safety, in addition to the above requirements, to the Departmental Representative.

# Part 1 GENERAL

### 1.1 Protection

.1 Protect existing items designated to remain and materials designated for salvage. In event of damage, immediately replace such items or make repairs to approval of Departmental Representative and at no additional cost to Departmental Representative.

# 1.2 Measurement for Payment

.1 N/a

### Part 2 PRODUCTS

### 2.1 N/A

# Part 3 EXECUTION

# 3.1 Preparation

- .1 Inspect site and verify with Departmental Representative items designated for removal and items to be preserved.
- .2 Locate and protect utility lines. Preserve in operating condition active utilities traversing site.

# 3.2 Removal

- .1 Remove items indicated.
- .2 Do not disturb adjacent items designated to remain in place.

# 3.3 Salvage

.1 Carefully dismantle items containing materials directed or indicated for salvage. Store salvaged materials at locations directed or indicated.

# 3.4 Disposal of Material

.1 Dispose of materials not designated for salvage or re-use in work, off-site.

# 3.5 Restoration

- .1 Upon completion of work, remove debris, trim surfaces and leave work site clean.
- .2 Reinstate areas and existing works outside areas of demolition to match condition of adjacent, undisturbed areas.

# Part 1 GENERAL

# 1.1 Protection & Storage

- .1 Store doors in a dry temperature controlled room, laid face down on wood sleepers spaced not less than 12" (300mm) apart. Do not stack higher than eight doors per area.
- .2 Provide scab wood corner strip protectors on all four corners of stack doors.
- .3 Loose lay cardboard on face of top door in each stack.

# 1.2 Guarantee

.1 Written guarantee to be supplied against all defects for a period of not less than three (3) years.

#### 1.3 Reference Standards

.1 Door material and construction in accordance with CAN/CSA-0132.2.

### Part 2 PRODUCTS

# 2.1 Materials

- .1 Core; solid particle in mat formed.
- .2 Stiles; soft wood.
- .3 Rails; softwood.
- .4 Crossband 1/16" (1.5mm) fir veneer overlay.
- .5 Faces; rotary cut birch, stain/paint grade.
- .6 Adhesive; water resistant.
- .7 Edges; birch hardwood.

# 2.2 Fabrication

- .1 All door components to be of first class composition with exposed components being of select grading of wood as per industry standards. Reinforced for openings and hardware.
- .2 All doors to have finished dimensional thickness of 1 3/4" (45mm).
- .3 Stiles and rails to be glued to particle core center.
- .4 Hardwood edge strips to be glued to end stiles.
- .5 Bond crossband sheets on faces of doors with grain running horizontal.
- .6 Bond rotary cut face veneer to crossband with grain running vertically.

# Part 3 EXECUTION

# 3.1 Installation

- .1 Install plumb, level, straight, rigid and in accordance with manufacturer's instruction.
- .2 Install no damaged material.
- .3 Install all hardware supplied by hardware contractor.

# Part 1 GENERAL

# Part 2 PRODUCTS

#### 2.1 Materials

- .1 Non-loadbearing channel stud framing: to ASTM C645-83; stud sizes as indicated on drawings; roll formed from 22 gauge electrogalvanized steel sheet; for screw attachment of gypsum board. Knock-out service holes at 460 mm (1'-6") centres.
- .2 Floor and ceiling tracks: to ASTM C645-92b; in widths to suit stud sizes, 32 mm (1-1/4") flange height.
- .3 Metal channel stiffener: 38 x 20mm (1-1/2" x 3/4") size, 1.52 mm (16 gauge) thick cold rolled steel, coated with rust inhibitive coating.
- .4 Acoustical sealant: to CAN/CGSB-19.21-M87.
- Insulating strip: rubberized, moisture resistant 3 mm (1/8") thick cork strip, 12 mm (1/2") wide, with self sticking adhesive on one face, lengths as required.

### Part 3 EXECUTION

### 3.1 Erection

- .1 Align partition tracks at floor and ceiling and secure at 600 mm (2'-0") oc maximum.
- .2 Place studs vertically at spacings notes on drawings, and not more than 50 mm (2") from abutting walls and at each side of openings and corners. Position studs in tracks at floor and ceiling. Cross brace steel studs as required to provide rigid installation to manufacturer's instructions.
- .3 Erect metal studding to tolerance of 1:1000.
- .4 Attach studs to bottom using screws.
- .5 Co-ordinate simultaneous erection of studs with installation of service lines. When erecting studs ensure web openings are aligned.
- .6 Co-ordinate erection of studs with installation of door frames and special supports or anchorage for work specified in other Sections.
- .7 Provide two studs extending from floor to ceiling at each side of openings wider than stud centres specified. Secure studs together, using column clips or other approved means of fastening placed alongside frame anchor clips.
- .8 Erect track at head of door openings and sills of sidelight/window openings to accommodate intermediate studs. Secure track to studs at each end, in accordance with manufacturer's instructions. Install intermediate studs above and below openings in same manner and spacing as wall studs.
- .9 Install steel studs or furring channel between studs for attaching electrical and other boxes.
- .10 Extend partitions to ceiling height except where noted otherwise on drawings.

NRC Project No. S-77 - 3894	Section 09 11 10 METAL STUDS SYSTEM Page 2
.11	Maintain clearance under beams and structural slabs to avoid transmission of structural loads to studs. Use double track slip joints.
.12	Install continuous insulating strips to isolate studs from uninsulated surfaces.
.13	Install two continuous beads of acoustical sealant behind studs and tracks around perimeter of sound control partitions.

# Part 1 GENERAL

# 1.1 Reference Standards

.1 Do work in accordance with CAN/CSA-A82.31-M91 except where specified otherwise.

# Part 2 PRODUCTS

# 2.1 Gypsum Board

.1 Regular board: to CAN/CSA A82.27-M91 12.7mm (1/2") x 1200 mm (4'-0") wide x maximum practical length, square edges.

# 2.2 Metal Furring

- .1 Metal furring, runners, hangers, tie wires & suspension to CSA A82.30-M1980, galvanized systems.
- .2 Hangers: self-drilling type anchors similar to Phillips "Red Head" T-32.
- .3 Drywall furring channels: 0.5 mm (0.02") core thickness galvanized steel channels for screw attachment of gypsum board.

# 2.3 Fastenings and Adhesives

- .1 Nails, screws and staples: CAN/CSA- A82.31-M91.
- .2 Laminating compound: to CAN/CSA-A82.31-M91, asbestos-free.
- .3 Stud adhesive: to CAN/CGSB-71.25.

### 2.4 Accessories

- .1 Casing beads, corner beads: 0.5 mm (0.02") base thickness commercial grade sheet steel with Z275 zinc finish to ASTM A525-91b, perforated flanges; one piece length per location.
- .2 Acoustic sealant: to CAN/CGSB-19.21-M87.
- .3 Sealants acceptable for use on this project must be listed on CGSB Qualified Products List issued by CGSB Qualification Panel for joint sealants.
- .4 Insulating strip: rubberized, moisture resistant, 3 mm (1/8") thick closed cell neoprene strip, 12 mm (1/2") wide, with self sticking permanent adhesive on one face; lengths as required.
- .5 Joint compound: to CAN/CSA-A82.31-M91, asbestos-free.

# Part 3 EXECUTION

# 3.1 Wall Furring

- .1 Install wall furring for gypsum board wall finishes in accordance with CAN/CSA-A82.31-M91, except where specified otherwise.
- .2 Frame openings and around built-in equipment, cabinets, access panels, on four sides. Extend furring into reveals. Check clearances with equipment suppliers.
- .3 Furr duct shafts, beams, columns, pipes and exposed services where indicated.

# 3.2 Gypsum Board Application

- .1 Do not apply gypsum board until bucks, anchors, blocking, electrical and mechanical work are approved.
- .2 Apply single layer gypsum board as indicated to metal furring or framing using screw fasteners. Maximum spacing of screws 300 mm (1'-0") oc.

# 3.3 Sound Attenuation Blanket

.1 N/a.

# 3.4 Control Joints

.1 N/a.

### 3.5 Access Doors

- .1 Install access doors to electrical and mechanical fixtures specified in respective Sections.
- .2 Rigidly secure frames to furring or framing systems.

# 3.6 Taping and Filling

- .1 Finish face panel joints and internal angles with joint system consisting of joint compound, joint tape and taping compound installed according to manufacturer's directions and feathered out onto panel faces.
- .2 Finish corner beads, control joints and trim as required with two coats of joint compound and one coat of taping compound, feathered out onto panel faces.
- .3 Fill screw head depressions with joint and taping compounds to bring flush with adjacent surface of gypsum board so as to be invisible after painting is completed.
- .4 Sand lightly to remove burred edges and other imperfections. Avoid sanding adjacent surface of board.

.5 Completed installation to be smooth, level or plumb, free from waves and other defects and ready for painting.

# Part 1 GENERAL

# 1.1 Qualifications

- .1 Work shall be carried out by skilled labour under the supervision of a responsible and experienced foreman.
- .2 Equipment shall be clean and in optimum working condition.

### 1.2 Protection

- .1 Provide protective barriers and signs to protect the work and the public from contact with paint not yet dry.
- .2 Protect surfaces likely to attract dust and insects thus liable to mar the finished surface.
- .3 Have hardware, electrical and mechanical fittings removed and replaced by appropriate trades, else protect the above and other adjacent work.

#### 1.3 Reference Standards

- .1 Do painting and finishing to CGSB 85-GP series standards and to material manufacturer's instructions, except where specified otherwise.
- .2 Stucco and Brick: Comply with CGSB 85-GP-31M.
- .3 Concrete Floors: Comply with CGSB 85-GP-32M.
- .4 Ferrous Metal: Comply with CGSB 81-GP-10M, 11a, 12, 13 or 15 as applicable.
- .5 Galvanized Steel: 85-GP-16M.
- .6 Copper & Copper Alloys: 85-GP-20M.
- .7 Interior Plaster and Wallboard: 85-GP-33M.
- .8 Exterior Unpainted Wood: 85-GP-1M.
- .9 Exterior Wood Previously Painted: 85-GP-2M.

# 1.4 WARNING

**.1 DO NOT USE SPRAY EQUIPMENT:** Only paint brush and roller will be accepted on this project.

# Part 2 PRODUCTS

#### 2.1 Materials

- .1 Paint Materials: to CGSB Standards listed in Finishing Formula.
- .2 Paint materials for each coating formula to be product of a single manufacturer.

# 2.2 Finishing Formula

- .1 Apply number of coats of specified materials to designated surfaces as follows:
- .2 Interior Finishes:
  - .1 Plaster and Gypsum Board Walls Apply:
    - .1 one coat primer-sealer CAN/CGSB-1.119-M89.
    - .2 two coats low-gloss enamel CAN/CGSB-1.209.
  - .2 Wood Doors, Trim, etc., apply:
    - .1 one coat enamel undercoat CAN/CGSB-1.38-M91.
    - .2 two coats semi-gloss enamel CAN/CGSB-1.57-M90.
    - .3 two coats, polyurethane, moisture cured CAN/CGSB-1.176-M91

### Part 3 EXECUTION

# 3.1 Examination of Surfaces

.1 Examine the work to be finished to determine whether the surfaces are in proper condition to receive paint work.

# 3.2 Preparation of Surfaces

- .1 General:
  - .1 Patch defective shop prime coats. Ensure that surfaces to be painted are smooth, level, dry, free from dust and any matter liable to interfere with adhesion of paint, cause bleeding or staining.
  - .2 Set all nails and screws below surface and putty flush.
- .2 Substrates: Whenever substrates required repairs not covered by this specification, suspend work on the affected portion and advise the Departmental Representative. Paint repairs at completion as part of the original work.
- .3 Glazing: Remove perished putty and defective stops and reset the glass, prime rabbets, replace broken glass, and reputty.

# .4 Wood (Paint finish):

- .1 Seal all knots and pitch streaks with CAN/CGSB-1.126-M91 if not previously painted. Comply with CAN/CGSB-85-GP-1M for exterior work, CAN/CGSB-85-GP-2M for repair work. Resecure loose items. Restore surfaces to their original shape by filling, before and after priming.
- .2 .2 Sand all woodwork lightly between all coats, clean and dust.
- .5 Wood (varnish, lacquer, natural finishes):
  - .1 New Surfaces: Bleach out dark staining and restain to the general tint with non-grain-raising stains.
  - .2 Previously Coated Surfaces: Remove waxes, oils and other previous coatings with steel wool steeped in appropriate solvent then proceed as for new surfaces.
- .6 Concrete (for other than latex paint):
  - .1 Bare. If smooth etch with 10% muriatic acid and after not more than 10 minutes rinse with clear water, mop and dry. If powdery, sweep and seal with CAN/CGSB-1.142-M89.
  - .2 Painted. If the specified new coating is incompatible with the existing or if old paint is loose, remove all paint.
- .7 Plaster: To be bone-dry, all patching and replacing complete before first coat of paint or sizing is applied. Sand smooth all roughness before any application of paint.
- .8 Ferrous Metal: Remove dirt and grease with Benzene. Remove rust and defective paint down to bare metal and touch up with red lead. Paint ferrous metals immediately upon delivery on site.
- .9 Sheet Metal: Treat galvanized sheet metal with a wash of phosphate conditioner prior to priming or a special coat of primer for that purpose. CGSB 31-GP-107MA.

### .10 Metal:

- .1 Unpainted: Clean down to good metal. Use appropriate metal filler to restore the original surface. Coat with CAN/CGSB-1.121-93.
- .2 Painted: Clean paint by washing. Treat bare spots as above.

# 3.3 Application

- .1 Varnish: Apply by brush only.
- .2 Remove all paint liable to show or bleed through new finish. Prime uncoated surfaces only.
- .3 Apply two finish coats to all previously finished or primed work.
- .4 Give the Departmental Representative due notice and ample opportunity to inspect each coat and do not proceed with any coat until the last preceding coat is approved. Each coat shall be a different tint, under white a light blue.
- .5 Apply no finish nor paint to wet, frozen or rusty surfaces.
- .6 Clean castings with wire brushes.

- .7 Do not paint at temperatures under 10°C (50°F) or over 35°C (95°F) (lacquer not lower than 15°C (59°F)) nor on surfaces where condensation is likely to form.
- .8 Give additional coats to work which is unsatisfactory to the Departmental Representative after the application of the specified number of coats without extra compensation. Touch up dead or dull spots.
- .9 Brush paint wood and metal surfaces. Other surfaces may be roller painted. Do not use rollers on uneven surfaces.
- .10 Mix materials thoroughly, apply evenly, in full coats and free from sags, runs, crawls and other defects. Cut in neatly where required.
- .11 Let each coat dry perfectly and hard before a following coat is applied.
- .12 Finish ledges and surfaces above sight lines; tops, bottoms and edges of doors to match faces.
- .13 Even up stained woodwork in colour as required by the nature of the wood.
- .14 Apply all ready-mixed paint, lacquer, varnish or other finishes without cutting or admixture of any kind.
- .15 Colour filler, if required. Work well into grain of wood, and before it sets, wipe clean.
- .16 Do not apply exterior painting during rainy, foggy or humid weather.
- .17 Apply material in accordance with the directions and instruction of their manufacturers.
- Doors, windows: and other shop made items, shop prime. Seal and paint the bottoms and edges of all doors before hanging.
- Allow a minimum of 24 hours between coats for oil based paints and 8 hours between coats of water based paints.

# Part 1 GENERAL

# 1.1 Design Criteria

- .1 Partition assembly to be non-combustible construction fully demountable and relocatable, non-progressive, extend in four directions without disturbing other panels, accommodate floor/ceiling height variations of 25 mm (1").
- .2 Components to be distortion free, uniform in dimension, construction and appearance, made to suit specific function and to have been proven in use.
- .3 Partition system to accommodate electrical, telephone, wiring and outlets.

# 1.2 Design Criteria

.1 Submit samples in accordance with Section 01000 - Shop Drawings, Product Data, Samples, if so requested by Departmental Representative.

# Part 2 PRODUCTS

### 2.1 Materials

- .1 Stud type demountable partition.
  - .1 Acceptable material: PC350B system or approved equal.
  - .2 Stud framing: [to ASTM C645-92b], stud size as indicated on drawings, designed and prepared for removable attachment of facing sheets.
  - .3 Vinyl-faced gypsum board: to CAN/CSA-A82.27-M91 standard, 12 mm (1/2") thick, covered with minimum 0.15 mm (6 mil) thick vinyl wall covering having maximum flame spread: 25, fuel contributed: 35, smoke developed: 50 when tested to CAN/ULC-S102-M88, texture pattern, and colour to match existing.
  - .4 Acoustical insulation: mineral fiber sound insulation blankets such as 64 mm thick Roxul AFB insulation
  - .6 Glass and glazing materials:
    - .1 Glass: 6mm clear tempered glass.
    - .2 Glazing material: neoprene glazing gaskets for setting glass.
  - .7 Accessories: miscellaneous trim, bracing, fasteners, clips, and other accessories for installation as recommended by partition manufacturer.
  - .8 Aluminum extrusions: Aluminum Association alloy AA6063-T5.

.9 Galvanized steel sheet: furniture grade to ASTM A446/A446M-91 with Z275 zinc coating.

# 2.2 Components

- .1 Glazing frames: extruded aluminum with snap-on glazing stops, of colour to match existing, for single glazing.
- .2 Door frames: extruded aluminum, cutouts to receive hardware, reinforcing and filler strips. Prepare for existing hardware to be re-used. Include continuous vinyl seal on door stop.
- .3 Partition top rail: steel recessed.
- .4 Partition base: type, approximately 100mm (4") high of pvc clip applied, colour to match existing.
- .5 Joint battens: extruded pvc, 1-1/8" wide, clip-on, colour to match existing.

### 2.3 Aluminum Finishes

.1 Finished exposed surfaces of aluminum components in accordance with Aluminum Association Designation System for Aluminum Finishes - 1980. Finish to be Duracron paint, colour and gloss to match existing.

### Part 3 EXECUTION

# 3.1 Erection

- .1 Install partition floor finishes, in accordance with manufacturer's instructions.
- .2 Fasten runners to floors, ceiling and abutting vertical surfaces at 600 mm (2'-0") oc. At ceilings use fasteners that rigidly support partition without damaging or defacing ceiling panels or grid system members.
- .3 Erect partitions, plumb, square and level. Accurately fit and fasten to abutting surfaces. Shim under partitions at uneven floors to ensure level installation.
- .4 Where new partition abuts existing PC350B partitions, remove existing gypsum board on new partition side and screw two (2) horizontal braces spanning between two (2) adjacent existing studs. Put gypsum board back into place and anchor new partition starter stud to braces behind.
- .5 Brace studs above ceiling at 1200 mm (4'-0") oc horizontally above existing suspended ceiling.
- .6 Insulating strips: rubberized, moisture resistant 3 mm (1/8") thick cork strip, 12 mm (1/2") wide, with self sticking adhesive on one face, lengths as required Install strips (minimum 2 per stud/runner) where partition meets ceiling and vertical surfaces.

NRC Project No.	Section 10 61 80 STUD TYPE DEMOUNTABLE PARTITIONS
S-77 - 3894	Page 3
.7	Install panels in accordance with manufacturer's printed instructions.
.8	Install panels full height floor to existing suspended ceiling.
.9	Cover panel joints with one piece, full height battens

# Part 1 General

### 1.1 SUBMITTALS

- .1 Submittals: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Shop drawings to show:
  - .1 Mounting arrangements.
  - .2 Operating and maintenance clearances.
- .3 Shop drawings and product data accompanied by:
  - .1 Detailed drawings of bases, supports, and anchor bolts.
  - .2 Acoustical sound power data, where applicable.
  - .3 Points of operation on performance curves.
  - .4 Manufacturer to certify current model production.
  - .5 Certification of compliance to applicable codes.
- .4 Closeout Submittals:
  - .1 Provide operation and maintenance data for incorporation into manual specified in Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Operation and maintenance manual approved by, and final copies deposited with, Departmental Representative before final inspection.
  - .3 Operation data to include:
    - .1 Control schematics for systems including environmental controls.
    - .2 Description of systems and their controls.
    - .3 Description of operation of systems at various loads together with reset schedules and seasonal variances.
    - .4 Operation instruction for systems and component.
    - .5 Description of actions to be taken in event of equipment failure.
    - .6 Valves schedule and flow diagram.
    - .7 Colour coding chart.
  - .4 Maintenance data to include:
    - .1 Servicing, maintenance, operation and trouble-shooting instructions for each item of equipment.
    - .2 Data to include schedules of tasks, frequency, tools required and task time.
  - .5 Performance data to include:
    - .1 Equipment manufacturer's performance datasheets with point of operation as left after commissioning is complete.
    - .2 Equipment performance verification test results.
    - .3 Special performance data as specified.
    - .4 Testing, adjusting and balancing reports as specified in Section 23 05 93
       Testing, Adjusting and Balancing for HVAC.
  - .6 Approvals:

- .1 Submit 2 copies of draft Operation and Maintenance Manual to Departmental Representative for approval. Submission of individual data will not be accepted unless directed by Departmental Representative.
- .2 Make changes as required and re-submit as directed by Departmental Representative.

# .7 Additional data:

.1 Prepare and insert into operation and maintenance manual additional data when need for it becomes apparent during specified demonstrations and instructions.

# .8 Site records:

- .1 Departmental Representative will provide 1 set of reproducible mechanical drawings. Provide sets of white prints as required for each phase of work. Mark changes as work progresses and as changes occur. Include changes to existing mechanical systems, control systems and low voltage control wiring.
- .2 Transfer information weekly to reproducibles, revising reproducibles to show work as actually installed.
- .3 Use different colour waterproof ink for each service.
- .4 Make available for reference purposes and inspection.

# .9 As-built drawings:

- .1 Prior to start of Testing, Adjusting and Balancing for HVAC, finalize production of as-built drawings.
- .2 Identify each drawing in lower right hand corner in letters at least 12 mm high as follows: "AS BUILT DRAWINGS: THIS DRAWING HAS BEEN REVISED TO SHOW MECHANICAL SYSTEMS AS INSTALLED" (Signature of Contractor) (Date).
- .3 Submit to Departmental Representative for approval and make corrections as directed.
- .4 Perform testing, adjusting and balancing for HVAC using as-built drawings.
- .5 Submit completed reproducible as-built drawings with Operating and Maintenance Manuals.
- .10 Submit copies of as-built drawings for inclusion in final TAB report.

### 1.2 **DEFINITIONS**

- .1 For purposes of this the Mechanical Division the following:
  - .1 "Concealed" mechanical services and equipment in suspended ceilings and in chases and furred spaces.
  - .2 "Exposed" will mean not concealed as defined above.

# 1.3 EXAMINATION OF THE SITE

.1 Carefully examine conditions at the site which the site will or may affect your work, and become familiar with both the new and existing construction, finishes, and other work associated with your work in order that your tender price includes for everything necessary for completion of your work within the proposed project schedule

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Quality Assurance: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Health and Safety Requirements: do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 10 00 General Instructions and 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

### 1.5 MAINTENANCE

.1 Furnish spare parts in accordance with Section 00 10 00 – General Instructions.

# 1.6 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 Construction/Demolition Waste Management and Disposal: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions and Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.7 COORDINATION & COOPERATION WITH OTHER TRADES

- .1 Co-ordinate your work with the work of all trades to ensure a proper and complete installation. Notify all trades concerned of the requirement for openings, sleeves, inserts and other hardware necessary in their work for the installation of your work.
- .2 The exact locations and routing of mechanical and electrical services must be properly planned, coordinated and established with all affected trades prior to installation such that they will clear each other as well as any obstructions. Generally, piping requiring uniform pitch shall be given the right of way, with other services located and arranged to suit.

# 1.8 PERMITS, CERTIFICATES & FEES

- .1 Display all required permits on worksite and include copies of inspection certificates in operating and maintenance instruction manuals.
- .2 Obtain "Hot Work Permit" from the Engineer prior to commencement of soldering, welding or other high temperature work.
- .3 Comply with all requirements of Section 001000.

# 1.9 FEDERAL HALOCARBON REGULATION

- .1 Generate halocarbon records for work on equipment (cooling equipment with CFC's, HCFC's and HFC refrigerants; fire suppression systems; solvent cleaning systems)that may result in the release of a halocarbon.
- .2 Tag equipment with duplicate of halocarbon record.
- .3 Provide additional copy of halocarbon record to NRC for inclusion in the Zone Halocarbon Service File.

# 1.10 CLEANING & FINAL ADJUSTMENT

- .1 During construction, keep the site reasonably clear of rubbish and waste material resulting from your work on a daily basis to the satisfaction of the Engineer. Notify the general contractor of any requirements for a waste receptacle for disposal of waste materials.
- .2 Clean interior and exterior of all systems including strainers, and vacuum interior of air handling units.
- .3 Clean and refurbish all equipment and leave in first class operating condition including replacement of all filters in all air and piping systems.
- .4 Balance and adjust all systems and each piece of equipment to operate as designed.

# 1.11 PROTECTION OF EQUIPMENT & MATERIALS

- .1 Properly protect all of your equipment and materials on site from damage due to the elements, your work and the work of other trades, to the approval of the Engineer.
- .2 Wherever possible, coordinate equipment deliveries with the manufacturers and/or suppliers such that equipment is delivered to the site when it is required, or so that it can be suitably stored within the building and protected from the elements.

# 1.12 STORAGE OF EQUIPMENT & MATERIALS

- .1 Arrange for sufficient storage facilities off the premises for the storage of equipment and materials which will not be allowed to stand in the open, nor to interfere with normal operations in the building.
- .2 Bring prefabricated materials on the job site as and when required to be installed.

### 1.13 HOISTING & SCAFFOLDING

- .1 Provide all necessary hoists and scaffolds required for your work.
- .2 Design and construction of scaffolding to be in accordance with CSA S269.2

#### Part 2 Products

# 2.1 MATERIALS

.1 Materials and products in accordance with Section 00 10 00 – General Instructions.

# Part 3 Execution

### 3.1 PAINTING REPAIRS AND RESTORATION

- .1 Do painting in accordance with Section 09 91 23 Interior Painting.
- .2 Prime and touch up marred finished paintwork to match original.

.3 Restore to new condition, finishes which have been damaged.

#### 3.2 CLEANING

.1 Clean interior and exterior of all systems including strainers. Vacuum interior of ductwork and air handling units.

# 3.3 FIELD QUALITY CONTROL

- .1 Site Tests: conduct following tests in accordance with Section 00 10 00 General Instructions and submit report as described in PART 1 SUBMITTALS.
- .2 Manufacturer's Field Services:
  - .1 Obtain written report from manufacturer verifying compliance of Work, in handling, installing, applying, protecting and cleaning of product and submit Manufacturer's Field Reports as described in PART 1 SUBMITTALS.
  - .2 Provide manufacturer's field services consisting of product use recommendations and periodic site visits for inspection of product installation in accordance with manufacturer's instructions.
  - .3 Schedule site visits, to review Work, as directed in PART 1 QUALITY ASSURANCE.

# 3.4 DEMONSTRATION (If Required)

- .1 Departmental Representative will use equipment and systems for test purposes prior to acceptance. Supply labour, material, and instruments required for testing.
- .2 Trial usage to apply to following equipment and systems:
  - .1 Fume hood and associated services.
- .3 Supply tools, equipment and personnel to demonstrate and instruct operating and maintenance personnel in operating, controlling, adjusting, trouble-shooting and servicing of all systems and equipment during regular work hours, prior to acceptance.
- .4 Use operation and maintenance manual, as-built drawings, and audio visual aids as part of instruction materials.
- .5 Instruction duration time requirements as specified in appropriate sections.
- .6 Determination of whether or not demonstration is required will be decided by Departmental Representative in consultation with end user (client).

### 3.5 PROTECTION

.1 Protect equipment and systems openings from dirt, dust, and other foreign materials with materials appropriate to system.

# **PART 1 - GENERAL**

#### 1.1 RELATED

- .1 Section 00 10 00 General Instructions
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
- .3 Section 21 05 01 Common Work Results- Mechanical

# 1.2 REFERENCES

- .1 Canadian General Standards Board (CGSB).
  - .1 CAN/CGSB-1.60-[M89], Interior Alkyd Gloss Enamel.
  - .2 CAN/CGSB-24.3-[92], Identification of Piping Systems.
- .2 Canadian Gas Association (CGA).
  - .1 CAN/CGA B149.1-[M95].
  - .2 CAN/CGA B149.2-[M91].
- .3 National Fire Protection Association
  - .1 NFPA 13-1989, Installation of Sprinkler Systems.
  - .2 NFPA 14-1986, Standpipe and Systems.

#### 1.3 PRODUCT DATA

- .1 Submit product data in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .3 Product data to include paint colour chips, all other products specified in this section.

#### 1.4 SAMPLES

- .1 Submit samples in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Samples to include nameplates, labels, tags, lists of proposed legends.

# **PART 2 - PRODUCTS**

# 2.1 MANUFACTURER'S EQUIPMENT NAMEPLATES

- .1 Metal or plastic laminate nameplate mechanically fastened to each piece of equipment by manufacturer.
- .2 Lettering and numbers to be raised or recessed.
- .3 Information to include, as appropriate:
  - .1 Equipment: Manufacturer's name, model, size, serial number, capacity.
  - .2 Motor: voltage, Hz, phase, power factor, duty, frame size.

# 2.2 EXISTING IDENTIFICATION SYSTEMS

- .1 Apply existing identification system to new work.
- .2 Where existing identification system does not cover for new work, use identification system specified this section.
- .3 Before starting work, obtain written approval of identification system from NRC representative.

# 2.3 PIPING SYSTEMS GOVERNED BY CODES

- .1 Identification:
  - .1 Natural gas: To [CAN/CGA B149.1]
    - .2 Propane gas: To [CAN/CGA B149.2]

- .3 Sprinklers: To NFPA 13.
- .4 Standpipe and hose systems: To NFPA 14.

# 2.4 IDENTIFICATION OF PIPING SYSTEMS

- .1 Identify contents by background colour, marking, pictogram (as necessary), legend; direction of flow by arrows. To CAN/CGSB 24.3 except where specified otherwise.
- .2 Pictograms:
  - .1 Where required, to Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS) regulations.
- .3 Legend:
  - .1 Block capitals to sizes and colours listed in CAN/CGSB-24.3.
- .4 Arrows showing direction of flow:
  - .1 Outside diameter of pipe or insulation less than 75 mm: 100 mm long x 50 mm high.
  - .2 Outside diameter of pipe or insulation 75 mm and greater: 150 mm long x 50 mm high.
  - .3 Use double-headed arrows where flow is reversible.
- .5 Extent of background colour marking:
  - .1 To full circumference of pipe or insulation.
  - .2 Length to accommodate pictogram, full length of legend and arrows.
- .6 Materials for background colour marking, legend, arrows:
  - .1 Pipes and tubing 20 mm and smaller: Waterproof and heat-resistant pressure sensitive plastic marker tags.
  - .2 All other pipes: Pressure sensitive [plastic-coated cloth] [vinyl] with protective overcoating, waterproof contact adhesive undercoating, suitable for ambient of 100% RH and continuous operating temperature of 150øC and intermittent temperature of 200øC.
- .7 Colours and Legends:
  - .1 Where not listed, obtain direction from Departmental Representative.
  - .2 Colours for legends, arrows: To following table:

Background colour: Yellow Legend, arrows: BLACK
Green WHITE
Red WHITE

.3 Background colour marking and legends for piping systems:

Contents	Background Colour	Legend
Chilled water supply	Green	CH. WTR. SUPPLY
Chilled water return	Green	CH. WTR. RETURN
Domestic hot water supply	Green	DOM. HW SUPPLY
Dom. HWS recirculation	Green	DOM. HW CIRC
Domestic cold water supply	Green	DOM. CWS
Waste water	Green	WASTE WATER
Contaminated lab waste	Yellow	CONT. LAB WASTE
Acid waste	Yellow	ACID WASTE (add source)
Storm water	Green	STORM

Sanitary	Green	SAN	
Plumbing vent	Green	SAN. VENT	
Distilled water	Green	DISTILL. WTR	
Nitrogen	Yellow	NITROGEN	
Compressed air (700 kPa)	Green	COMP. AIR	
Fire protection water	Red	FIRE PROT. WTR	
Sprinklers	Red	SPRINKLERS	
_			

#### 2.5 IDENTIFICATION DUCTWORK SYSTEMS

- .1 50 mm high stencilled letters and directional arrows 150 mm long x 50 mm high.
- .2 Colours: Black, or co-ordinated with base colour to ensure strong contrast.

# 2.6 VALVES, CONTROLLERS

- .1 Brass tags with 12 mm stamped identification data filled with black paint.
- .2 Include flow diagrams for each system, of approved size, showing charts and schedules with identification of each tagged item, valve type, service, function, normal position, location of tagged item.

# 2.7 CONTROLS COMPONENTS IDENTIFICATION

.1 Identify all systems, equipment, components, controls, sensors with system nameplates as specified in section 25 05 54 – EMCS Identification.

#### 2.8 LANGUAGE

.1 Identification to be in English.

# **PART 3 - EXECUTION**

#### 3.1 TIMING

.1 Provide identification only after all painting has been completed.

# 3.2 INSTALLATION

- .1 Perform work in accordance with CAN/CGSB-24.3 except as specified otherwise.
- .2 Provide ULC registration plates as required by respective agency.

### 3.3 NAMEPLATES

- .1 Locations:
  - .1 In conspicuous location to facilitate easy reading and identification from operating floor.
- .2 Standoffs:
  - .1 Provide for nameplates on hot and/or insulated surfaces.
- .3 Protection
  - .1 Do not paint, insulate or cover in any way.

#### 3.4 LOCATION OF IDENTIFICATION ON PIPING AND DUCTWORK SYSTEMS

- .1 On long straight runs in open areas in boiler rooms, equipment rooms, galleries, tunnels: At not more than 17 m intervals and more frequently if required to ensure that at least one is visible from any one viewpoint in operating areas and walking aisles.
- .2 Adjacent to each change in direction.
- .3 At least once in each small room through which piping or ductwork passes.
- .4 On both sides of visual obstruction or where run is difficult to follow.
- .5 On both sides of separations such as walls, floors, partitions.
- .6 Where system is installed in pipe chases, ceiling spaces, galleries, other confined spaces, at entry and exit points, and at each access opening.
- .7 At beginning and end points of each run and at each piece of equipment in run.
- .8 At point immediately upstream of major manually operated or automatically controlled valves, dampers, etc. Where this is not possible, place identification as close as possible, preferably on upstream side.
- .9 Identification to be easily and accurately readable from usual operating areas and from access points.
  - .1 Position of identification to be approximately at right angles to most convenient line of sight, considering operating positions, lighting conditions, risk of physical damage or injury and reduced visibility over time due to dust and dirt.

# 3.5 VALVES, CONTROLLERS

- .1 Valves and operating controllers, except at plumbing fixtures, radiation, or where in plain sight of equipment they serve: Secure tags with non-ferrous chains or closed "S" hooks.
- .2 Install one copy of flow diagrams, valve schedules mounted in frame behind non-glare glass where directed by NRC representative. Provide one copy (reduced in size if required) in each operating and maintenance manual.
- .3 Number valves in each system consecutively.

### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Thermal insulation for piping and piping accessories.

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American Society of Heating, Refrigeration and Air Conditioning Engineers (ASHRAE)
  - .1 ASHRAE Standard 90.1, Energy Standard for Buildings Except Low-Rise Residential Buildings.
- .2 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).
- .3 Manufacturer's Trade Associations
  - .1 Thermal Insulation Association of Canada (TIAC): National Insulation Standards (Revised 2004).

#### 1.3 **DEFINITIONS**

- .1 For purposes of this section:
  - .1 "CONCEALED" insulated mechanical services in suspended ceilings and non-accessible chases and furred-in spaces.
  - .2 "EXPOSED" will mean "not concealed" as specified.

#### 1.4 SUBMITTALS

- .1 Submittals: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet. Include product characteristics, performance criteria, and limitations.
    - .1 Submit two copies of Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS) Material Safety Data Sheets (MSDS).
- .3 Shop Drawings:
  - .1 Submit shop drawings in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
    - .1 Shop drawings: submit drawings stamped for review by NRC.
- .4 Samples:
  - .1 Samples: Not required.

# 1.5 QUALITY ASSURANCE

- .1 Qualifications:
- .2 Installer: specialist in performing work of this Section, and have at least 3 years successful experience in this size and type of project, member of TIAC.
- .3 Health and Safety:
  - .1 Do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.

# 1.6 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Packing, shipping, handling and unloading:
  - .1 Deliver, store and handle materials in accordance with manufacturer's written instructions.
  - .2 Deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name, address.
- .2 Storage and Protection:
  - .1 Protect from weather, theft, construction traffic.
  - .2 Protect against damage.

- .3 Store at temperatures and conditions required by manufacturer.
- .3 Waste Management and Disposal:
  - .1 Remove all material from NRC property and dispose, reuse and recycle excel material as per local good waste management practices.
  - .2 Place excess or unused insulation and insulation accessory materials in designated containers.

#### Part 2 Products

# 2.1 FIRE AND SMOKE RATING

- .1 In accordance with CAN/ULC-S102.
  - .1 Maximum flame spread rating: 25.
  - .2 Maximum smoke developed rating: 50.

# 2.2 INSULATION

- .1 TIAC Code A-3: rigid moulded mineral fibre with factory applied vapour retarder jacket.
  - .1 Vapor retarder jacket includes a continuous longitudinal self-sealing closure lap.
  - .2 Jacket shall be suitable to be painted with future latex paint.
  - .3 Mineral fibre: CAN/ULC S102-M88
  - .4 Jacket: to CGSB 51-GP-9M, self-sealing lap.
  - .5 Temperature Range: 0 to 538 °C
  - .6 Maximum "k" factor: 0.033 W/m°C at 24°C to ASTM C 335.

# 2.3 INSULATION SECUREMENT

- .1 Tape: self-adhesive, aluminum 50 mm wide minimum.
- .2 Contact adhesive: quick setting.
- .3 Canvas adhesive: washable.
- .4 Single/double bands: stainless steel, 19 mm wide, 0.5 mm thick.
- .5 Wire mesh: 25 mm hexagonal type 304 stainless steel wire mesh, tightly laced together at horizontal and circumferential mesh joints.

# 2.4 VAPOUR RETARDER LAP ADHESIVE

.1 Water based, fire retardant type, compatible with insulation.

### 2.5 INDOOR VAPOUR RETARDER FINISH

.1 Vinyl emulsion type acrylic, compatible with insulation.

# 2.6 OUTDOOR VAPOUR RETARDER FINISH

- .1 Vinyl emulsion type acrylic, compatible with insulation.
- .2 Reinforcing fabric: fibrous glass, untreated 305 g/m<sup>2</sup>.

### 2.7 JACKETS

- .1 Polyvinyl Chloride (PVC):
  - .1 One-piece moulded type to CAN/CGSB-51.53 with pre-formed shapes as required.
  - .2 Colours: As indicated
  - .3 Minimum service temperatures: -20 °C
  - .4 Maximum service temperature: 65 °C
  - .5 Moisture vapour transmission: 0.02 perm.
  - .6 Thickness: 0.3 mm.

- .7 Fastenings:
  - .1 Use solvent weld adhesive compatible with insulation to seal laps and joints.
  - .2 Pressure sensitive vinyl tape of matching colour.
- .8 Special requirements:
  - .1 Indoor: As indicated.
  - .2 Outdoor: UV rated material at least 0.5 mm thick.
- .2 Canvas:
  - .1 220 gm/m<sup>2</sup> cotton, plain weave, treated with dilute fire retardant lagging adhesive to ASTM C921.
  - .2 Lagging adhesive: compatible with insulation.
- .3 Aluminum:
  - .1 To ASTM B209.
  - .2 Thickness: 0.40 mm sheet.
  - .3 Finish: smooth.
  - .4 Joining: longitudinal and circumferential slip joints with 50 mm laps.
  - .5 Fittings: 0.5 mm thick die-shaped fitting covers with factory-attached protective liner.
  - .6 Metal jacket banding and mechanical seals: stainless steel, 19 mm wide, 0.5 mm thick at 300 mm spacing.
- .4 Interior / Exterior acoustic lagging
  - .1 Barrier shall be constructed of a 3-mm thick mass loaded, limp vinyl sheet bonded to a thin layer of reinforced aluminum foil on one side. The barrier shall have a nominal density of 4.9-kg/m2 and shall have a minimum STC rating of 28. The barrier shall exhibit minimum flammability ratings of 0.0-seconds for flame-out and after-glow, and 5-mm for char length when tested in accordance with Federal Test Std. No. 191-5903. The barrier shall have a minimum thermal conductivity (K) value of 0.29 and a rated service temperature range of -40°C to 105°C. When tested for Surface Burning Characteristics per ASTM E84, the barrier will have a Flame Spread Index of no more than 10 and a Smoke Development Index of no more than 40.
  - .2 The decoupling layer shall be a combination of 25-mm fiber glass batting, non-woven porous scrim-coated glass cloth, quilted together in a matrix of 100-mm diamond stitch pattern which encapsulates the glass fibers.
  - .3 The composite material shall be fabricated to include a nominal 152-mm wide barrier overlap tab extending beyond the quilted fiber glass to facilitate a leaktight seal around field joints. Nominal barrier width 1372-mm, nominal fiber glass batt decoupler width 1219-mm.
  - .4 Insertion Loss when tested to ASTM E1222-90:

Frequency, Hz	125	250	500	1000	2000	4000	STC
Loss	3	6	7	18	24	27	28

- .5 Finish: stucco embossed
- .6 Metal jacket banding and mechanical seals: stainless steel, 19 mm wide, 0.5 mm thick at 300 mm spacing.
- .5 Prefabricated, Self-Adhering, Sheet-Type Waterproofing Membrane:
  - .1 Description: Top Layer: Stucco-embossed, UV-resistant aluminum weathering surface. Middle Layer: Double layer of high-density polyethylene

reinforcement. Bottom Layer: Uniform layer of rubberized asphalt adhesive, protected by disposable silicone release paper.

.2 Color: Aluminum

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

# 3.2 PRE-INSTALLATION REQUIREMENT

- .1 Pressure testing of piping systems and adjacent equipment to be complete, witnessed and certified by NRC.
- .2 Piping to be inspected and approved by NRC.
- .3 Surfaces clean, dry, free from foreign material.

# 3.3 INSTALLATION

- .1 Install in accordance with TIAC National Standards.
- .2 Apply materials in accordance with manufacturers instructions and this specification.
- .3 Use two layers with staggered joints (minimal 400 mm) when required nominal wall thickness exceeds 50 mm.
- .4 Maintain uninterrupted continuity and integrity of vapour retarder jacket and finishes.
  - .1 Install hangers, supports outside vapour retarder jacket.
- .5 Supports, Hangers:
  - Apply high temperature and compressive strength insulation between all hangers and piping where temperature of pipe exceeds 230 °C. Insulation to be sized to suit compressive loads at hanger. Where pipe surface temperature is less then 230°C, wood blocking may be used between pipe support hanger.

# 3.4 REMOVABLE, PRE-FABRICATED, INSULATION AND ENCLOSURES

- .1 Application: at expansion joints, valves, primary flow measuring elements, flanges, unions, equipment and where indicated.
- .2 Design: to permit movement of expansion joint and to permit periodic removal and replacement without damage to adjacent insulation.
- .3 Insulation:
  - .1 Insulation, fastenings and finishes: same as system.
  - .2 Jacket: aluminum, SS, PVC

### 3.5 INSTALLATION OF ELASTOMERIC INSULATION

- .1 Insulation to remain dry. Overlaps to manufacturers instructions. Ensure tight joints.
- .2 Provide vapour retarder as recommended by manufacturer.

#### 3.6 PIPING INSULATION SCHEDULES

- .1 Includes valves, valve bonnets, strainers, flanges and fittings unless otherwise specified.
- .2 TIAC Code: A-3.
  - .1 Securements: SS bands at 300 mm on centre.
  - .2 Seals: VR lap seal adhesive, VR lagging adhesive.

- .3 Installation: TIAC Code: 1501-C.
- .3 Thickness of insulation as listed in following table.
  - .1 Run-outs to individual units and equipment not exceeding 4000 mm long.
  - .2 Do not insulate exposed runouts to plumbing fixtures, chrome plated piping, valves, fittings.

Application	MAX	TIAC	Pipe sizes (NPS) and insulation thickness (mm)				nm)
	TEMP. °C	CODE	< 1	1 to <1-1/2	1-1/2 to < 4	4 to < 8	8 & over
Domestic hot water		A-3	25	25	25	25	25
Chilled Water or Glycol		A-3	25	25	25	25	38
Chilled Water Pump Casing		A-3	25	25	25	25	38
Domestic cold water		A-3	25	25	25	25	25

- .4 Finishes:
  - .1 Exposed indoors: aluminum jacket.
  - .2 Installation: to appropriate TIAC code CRF/1 through CPF/5.

# 3.7 CLEANING

- .1 Proceed in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

# 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Selection of piping valves in domestic water system.

# 1.2 RELATED SECTIONS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
- .3 Section 23 05 23.01 Valves Bronze.
- .4 Section 23 05 23.05 Butterfly Valves
- .5 Section 23 05 01 Installation of Pipework

# 1.3 REFERENCES

- .1 American National Standards Institute (ANSI)/American Society of Mechanical Engineers International (ASME)
  - .1 ANSI/ASME B16.15, Cast Bronze Threaded Fittings, Classes 125 and 250.
  - .2 ANSI/ASME B16.18, Cast Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings.
  - .3 ANSI/ASME B16.22, Wrought Copper and Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings.
  - .4 ANSI/ASME B16.24, Cast Copper Alloy Pipe Flanges and Flanged Fittings, Class 150, 300, 400, 600, 900, 1500 and 2500.
- .2 American National Standards Institute/American Water Works Association (ANSI)/(AWWA)
  - .1 ANSI/AWWA C111/A21.11, Rubber-Gasket Joints for Ductile-Iron Pressure Pipe and Fittings.
- .3 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CSA B242, Groove and Shoulder Type Mechanical Pipe Couplings.
- .4 Department of Justice Canada (Jus)
  - .1 Canadian Environmental Protection Act, 1999, c. 33 (CEPA).
- .5 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).
- .6 Manufacturer's Standardization Society of the Valve and Fittings Industry (MSS).
  - .1 MSS-SP-67, Butterfly Valves.
  - .2 MSS-SP-70, Gray Iron Gate Valves, Flanged and Threaded Ends.
  - .3 MSS-SP-71, Gray Iron Swing Check Valves, Flanged and Threaded Ends.
  - .4 MSS-SP-80, Bronze Gate, Globe, Angle and Check Valves.

- .7 National Research Council (NRC)/Institute for Research in Construction
  - .1 NRCC 38728, National Plumbing Code of Canada (NPC).
- .8 Transport Canada (TC)
  - .1 Transportation of Dangerous Goods Act, 1992, c. 34 (TDGA).

#### 1.4 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Provide manufacturer shop drawings for all valves, piping, fittings and as specified on drawings and in section 01000
- .2 Product Data:
  - .1 Provide manufacturer's printed product literature and datasheets for insulation and adhesives, and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

.1 See section 01000

#### Part 2 Products

### 2.1 PIPING

- .1 Domestic hot, cold and recirculation systems, within building.
  - .1 Above ground: copper tube, hard drawn, type L: to ASTM B88M.
  - .2 Buried or embedded: copper tube, soft annealed, type K: to ASTM B88M. No buried joints.
- .2 D.I. Water Piping and fittings.
  - .1 Piping to be virgin, un-pigmented polypropylene pipe manufactured specifically for distilled water use to schedule 80 iron pipe size dimensions, sterilized and capped immediately after fabrication and complete with socket weld type virgin polypropylene fittings sterilized and individually packaged after fabrication and joints welded on an orion electric socket welding tool in accordance with the pipe and fitting manufacturer's recommendations. Acceptable Material (Piping): Orion "Whiteline" or approved equal.

# 2.2 FITTINGS

- .1 Wrought copper and copper alloy, solder type: to ANSI/ASME B16.22. NPS 2 and larger: roll grooved to CSA B242.
- .3 Cast bronze threaded fittings, Class 150: to ANSI/ASME B16.15.
- .4 Cast copper, solder type: to ANSI/ASME B16.18.
- .5 Bronze pipe flanges and flanged fittings, Class 150 to ANSI/ASME B16.24.

#### 2.3 JOINTS

- .1 Solder: 95% tin / 5% copper alloy.
- .2 Teflon tape: for threaded joints.
- .3 Dielectric connections between dissimilar metals: dielectric fitting, complete with thermoplastic liner.

# 2.4 SWING CHECK VALVES

- .1 NPS 2 and under, soldered:
  - .1 To MSS-SP-80, Class 150, bronze body, bronze swing disc, screw in cap, see Section 23 05 23.01 Valves Bronze.
- .2 NPS 2 and under, screwed:
  - .1 To MSS-SP-80, Class 150, bronze body, bronze swing disc, screw in cap, see Section 23 05 23.01 Valves Bronze.

# 2.5 BALL VALVES

- .1 NPS 2 and under, screwed:
  - .1 Threaded, 2-Piece, Std. Port, Bronze Ball Valve, 600 CWP, with extension, see Section 23 05 23.01 Valves Bronze
- .2 NPS 2 and under, soldered:
  - .1 Solder, 2-Piece, Std. Port, Bronze Ball Valve, 600 CWP, with extension, see Section 23 05 23.01 Valves Bronze.

# Part 3 Execution

# 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

# 3.2 INSTALLATION

- .1 Install in accordance with Ontario Plumbing Code.
- .2 Install pipe work in accordance with Section 23 05 01 Installation of Pipework, supplemented as specified herein.
- .3 Assemble piping using fittings manufactured to ANSI standards.
- .4 Install CWS piping below and away from HWS and HWC and other hot piping so as to maintain temperature of cold water as low as possible.
- .5 Connect to fixtures and equipment in accordance with manufacturer's written instructions unless otherwise indicated.

- .6 Buried tubing:
  - .1 Lay in well compacted washed sand in accordance with AWWA Class B bedding.
  - .2 Bend tubing without crimping or constriction. Minimize use of fittings.
- .7 Install valves with unions at each piece of equipment arranged to allow servicing, maintenance and equipment removal.

#### 3.3 VALVES

- .1 Isolate equipment with unions, fixtures and branches with gate valves.
- .2 Provide valves as indicated on drawing and in specifications.
- .3 Balance recirculation system using balancing valve. Mark settings and record on as-built drawings on completion.
- .4 Provide line size check valve on discharge of all pumps.

#### 3.4 PRESSURE TESTS

- .1 Test pressure: Hydrostatic test pressure (1.5 times maximum working pressure),
  Pneumatic test pressure (1.2 maximum working pressure pending NRC approval) for a
  minimum of 15 minutes. All tests must be witnessed and approved by NRC.
- .2 Provide NRC with a minimum of 48 hours notice in writing before all pressure tests.

# 3.5 FLUSHING AND CLEANING

.1 Flush entire system for 8 h. Ensure outlets flushed for 2 h. Let stand for 24 h, then draw one sample off longest run. Submit to testing laboratory to verify that system is clean copper to Provincial potable water guidelines.

### 3.6 PRE-START-UP INSPECTIONS

- .1 Systems to be complete, prior to flushing, testing and start-up.
- .2 Verify that system can be completely drained.
- .3 Ensure that pressure booster systems are operating properly.
- .4 Ensure that air chambers, expansion compensators are installed properly.

# 3.7 START-UP

- .1 Timing: Start up after:
  - .1 Pressure tests have been completed.
  - .2 Disinfection procedures have been completed.
  - .3 Certificate of static completion has been issued.
  - .4 Water treatment systems operational.
- .2 Provide continuous supervision during start-up.

# .3 Start-up procedures:

- .1 Establish circulation and ensure that air is eliminated.
- .2 Check pressurization to ensure proper operation and to prevent water hammer, flashing and/or cavitation.
- .3 Bring HWS storage tank up to design temperature slowly.
- .4 Monitor piping HWS and HWC piping systems for freedom of movement, pipe expansion as designed.
- .5 Check control, limit, safety devices for normal and safe operation.

### 3.8 PERFORMANCE VERIFICATION

### .1 Scheduling:

.1 Verify system performance after pressure and leakage tests and disinfection are completed, and Certificate of Completion has been issued by authority having jurisdiction.

# .2 Procedures:

- .1 Verify that flow rate and pressure meet Design Criteria.
- .2 Adjust pressure regulating valves while withdrawal is maximum and inlet pressure is minimum.
- .3 Sterilize HWS and HWC systems for Legionella control.
- .4 Verify performance of temperature controls.
- .5 Verify compliance with safety and health requirements.
- .6 Check for proper operation of water hammer arrestors. Run [one][two...] outlet for 10 seconds, then shut of water immediately. If water hammer occurs, replace water hammer arrestor or re-charge air chambers. Repeat for outlets and flush valves.
- .7 Confirm water quality consistent with supply standards, and ensure no residuals remain as result of flushing or cleaning

# 1.1 RELATED REQUIREMENTS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
- .3 Section 21 05 01 Common Work Results Mechanical
- .4 Section 21 05 02 Mechanical Identification
- .5 Section 23 05 05 Installation of Pipework

#### 1.2 REFERENCES

- .1 ASTM International Inc.
  - .1 ASTM B32-08, Standard Specification for Solder Metal.
  - .2 ASTM B306-02, Standard Specification for Copper Drainage Tube (DWV).
  - .3 ASTM C564-03a, Standard Specification for Rubber Gaskets for Cast Iron Soil Pipe and Fittings.
- .2 Canadian Standards Association (CSA International).
  - .1 CSA B67-1972(R1996), Lead Service Pipe, Waste Pipe, Traps, Bends and Accessories.
  - .2 CAN/CSA-B70-06, Cast Iron Soil Pipe, Fittings and Means of Joining.
  - .3 CAN/CSA-B125.3-05, Plumbing Fittings.
- .3 Green Seal Environmental Standards (GSES)
  - .1 Standard GS-36-00, Commercial Adhesives.

#### 1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Provide submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Provide manufacturer's printed product literature and datasheets for adhesives, and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.

# 1.4 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Deliver, store and handle in accordance with Section 00 10 00 General Instructions and 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
- .2 Deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name, address.

.3 Packaging Waste Management: in accordance with Section 00 10 00 – General Instructions.

# Part 2 Products

#### 2.1 COPPER TUBE AND FITTINGS

- .1 Above ground sanitary and vent, Type DWV to: ASTM B306.
  - .1 Fittings.
    - .1 Cast brass: to CAN/CSA-B125.3.
    - .2 Wrought copper: to CAN/CSA-B125.3.
  - .2 Solder: lead free, tin-antimony 95:5, to ASTM B32.

# 2.2 CAST IRON PIPING AND FITTINGS

- .1 Buried sanitary minimum NPS 3, to: CAN/CSA-B70, with one layer of protective coating of bitumen.
  - .1 Joints:
    - .1 Mechanical joints:
      - .1 Neoprene or butyl rubber compression gaskets: to ASTM C564 or CAN/CSA-B70.
      - .2 Stainless steel clamps.
    - .2 Hub and spigot:
      - .1 Caulking lead: to CSA B67.
      - .2 Cold caulking compounds.
- .2 Above ground sanitary and vent: to CAN/CSA-B70.
  - .1 Joints:
    - .1 Hub and spigot:
      - .1 Caulking lead: to CSA B67.
    - .2 Mechanical joints:
      - .1 Neoprene or butyl rubber compression gaskets with stainless steel clamps.

# Part 3 Execution

#### 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

# 3.2 INSTALLATION

.1 In accordance with Section 23 05 05 – Installation of Pipework.

.2 Install in accordance with National Plumbing Code, supplemented as per Provincial Plumbing Code.

# 3.3 TESTING

- .1 Pressure test buried systems before backfilling.
- .2 Hydraulically test to verify grades and freedom from obstructions.

# 3.4 PERFORMANCE VERIFICATION

- .1 Cleanouts:
  - .1 Ensure accessible and that access doors are correctly located.
  - .2 Open, cover with linseed oil and re-seal.
  - .3 Verify that cleanout rods can probe as far as the next cleanout, at least.
- .2 Test to ensure traps are fully and permanently primed.
- .3 Storm water drainage:
  - .1 Verify domes are secure.
  - .2 Ensure weirs are correctly sized and installed correctly.
  - .3 Verify provisions for movement of roof system.
- .4 Ensure that fixtures are properly anchored, connected to system and effectively vented.
- .5 Affix applicable label (storm, sanitary, vent, pump discharge etc.) c/w directional arrows every floor or 4.5 m (whichever is less).

# 3.5 LABELLING

.1 Label all above ground (sanitary), (storm), (vent) piping as per section 21 05 02 – Mechanical Identification

# 1.1 RELATED REQUIREMENTS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
- .3 Section 01 74 11 Cleaning.
- .4 Section 21 05 01 Common Work Results Mechanical
- .5 Section 21 05 02 Mechanical Identification
- .6 Section 23 05 05 Installation of Pipework

# 1.2 REFERENCES

- .1 ASTM International Inc.
  - .1 ASTM D2235-04, Standard Specification for Solvent Cement for Acrylonitrile-Butadiene-Styrene (ABS) Plastic Pipe and Fittings.
  - .2 ASTM D2564-04e1, Standard Specification for Solvent Cements for Poly(Vinyl-Chloride) (PVC) Plastic Piping Systems.
- .2 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CAN/CSA-Series B1800-06, Thermoplastic Nonpressure Pipe Compendium B1800 Series.
- .3 Green Seal Environmental Standards (GSES)
  - .1 Standard GS-36-00, Commercial Adhesives.
- .4 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Provide submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .1 Provide manufacturer's printed product literature and datasheets for piping and adhesives, and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.
  - .2 Provide copies of WHMIS MSDS Material Safety Data Sheets in accordance with Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.4 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Deliver, store and handle in accordance with Section 00 10 00 General Instructions and Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
- .2 Deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name, address.

- .3 Store at temperatures and conditions recommended by manufacturer.
- .4 Packaging Waste Management: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.

### Part 2 Products

# 2.1 MATERIAL

.1 Adhesives and Sealants: in accordance with applicable codes and standards.

# 2.2 PIPING AND FITTINGS

- .1 For buried DWV piping to:
  - .1 CAN/CSA B1800.

# 2.3 JOINTS

- .1 Solvent weld for PVC: to ASTM D2564.
- .2 Solvent weld for ABS: to ASTM D2235.

### Part 3 Execution

# 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

#### 3.2 INSTALLATION

- .1 In accordance with Section 23 05 05 Installation of Pipework.
- .2 Install in accordance with National Plumbing Code and supplemented by Provincial Plumbing Code.

#### 3.3 TESTING

- .1 Pressure test buried systems before backfilling.
- .2 Hydraulically test to verify grades and freedom from obstructions.

# 3.4 PERFORMANCE VERIFICATION

- .1 Cleanouts:
  - .1 Ensure accessible and that access doors are correctly located.
  - .2 Open, cover with linseed oil and re-seal.
  - .3 Verify cleanout rods can probe as far as the next cleanout, at least.

- .2 Test to ensure traps are fully and permanently primed.
- .3 Storm water drainage:
  - .1 Verify domes are secure.
  - .2 Ensure weirs are correctly sized and installed correctly.
  - .3 Verify provisions for movement of roof system.
- .4 Ensure fixtures are properly anchored, connected to system and effectively vented.
- .5 Affix applicable label (storm, sanitary, vent, pump discharge) c/w directional arrows every floor or 4.5 m (whichever is less) as per Section 21 05 02 Mechanical Identification.

# 3.5 CLEANING

- .1 Clean in accordance with Section 01 74 11 Cleaning.
  - .1 Remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Materials and installation for plumbing specialties and accessories.

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American Society for Testing and Materials International (ASTM).
  - .1 ASTM A126, Specification for Gray Iron Castings for Valves, Flanges and Pipe Fittings.
  - .2 ASTM B62, Specification for Composition Bronze or Ounce Metal Castings.
- .2 American Water Works Association (AWWA).
  - .1 AWWA C700, Cold Water Meters-Displacement Type, Bronze Main Case.
  - .2 AWWA C701, Cold Water Meters-Turbine Type for Customer Service.
  - .3 AWWA C702-1, Cold Water Meters-Compound Type.
- .3 Canadian Standards Association (CSA International).
  - .1 CSA-B64 Series, Backflow Preventers and Vacuum Breakers.
  - .2 CSA-B79, Floor, Area and Shower Drains, and Cleanouts for Residential Construction.
  - .3 CSA-B356, Water Pressure Reducing Valves for Domestic Water Supply Systems.
- .4 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS).
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).
- .5 Plumbing and Drainage Institute (PDI).
  - .1 PDI-G101, Testing and Rating Procedure for Grease Interceptors with Appendix of Sizing and Installation Data.
  - .2 PDI-WH201, Water Hammer Arresters Standard.

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet for fixtures and equipment.
  - .2 Indicate dimensions, construction details and materials for specified items.
- .2 Shop Drawings:
  - .1 Submit shop drawings to indicate ,materials, finishes, method of anchorage, number of anchors, dimensions, color, construction and assembly details.
- .3 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.

- .4 Instructions: submit manufacturer's installation instructions.
- .5 Manufacturers' Field Reports: manufacturers' field reports specified.

#### Part 2 Products

#### 2.1 FLOOR DRAINS

.1 Type 1, General purpose: all duco coated cast iron body, reversible flashing clamp with seepage openings and adjustable 5" diameter nickel bronze 1/2" thick strainer, secured with S.S. screws, 4" throat on strainer. In quarry or mosaic tiled areas, provide 'BHD' - 5" x 5" square nickel bronze strainer. Provide trap primer connection 'P'.

### 2.2 CLEANOUTS

- .1 Line cleanout: in cast iron pipe with bolted neoprene gasketed cover secured to body with brass bolts, with full size pipe opening. Access shall be made by round stainless steel plate and slotted flat head stainless steel screws.
- .2 In terrazzo areas: Duco coated cast iron body with flashing flange, and removable positive gasket seal closure plug and square nickel bronze cover and frame with 1/2"terrazzo recess.
- .3 In carpeted areas: Smith Series 4020Y Floor Cleanout, same as above except with nickel bronze cover and frame (For medium load traffic).

# 2.3 WATER HAMMER ARRESTORS

- .1 Stainless steel construction, piston type: Normal operating pressure 35 to 250 PSIG. Spike pressure 1,500 PSIG.
- .2 Copper construction, piston type, working pressure, 150 psig from 33 to 180 deg F PDI-WH201.

# 2.4 ACCESS DOORS

.1 General: 14 GA. (1.7mm) steel, rust resistant, continuous concealed hinge, with positive and self-opening screwdriver operated lock. Doors in tile walls shall be stainless steel and shall suit tile pattern. All other panels shall be prime painted steel. Unless otherwise stated all panel to be 16"x16". Fire rated: for walls and ceiling UL/ULC 1-1/2 hour 'B' label with maximum temperature rise of 250 degrees after 30 minutes. Door with 2" (50mm) insulation, steel, 20 GA. (1mm) with 16 GA. (1.6mm) frame, concealed hinge, self latching ring pull and grey baked enamel finish. See as required.

#### 2.5 VACUUM BREAKERS

- .1 Breakers: to CSA-B64 Series, vacuum breaker hose connection.
- .2 Hose Connection Vacuum Breakers: chrome finish stainless steel working parts, a rubber diaphragm and disc, and a draining stem. Maximum Pressure:125psi

#### 2.6 PRESSURE REGULATORS

.1 Up to ¾ NPS: brass body, stainless steel internals, atmosphere vent/drain, temperature range 33 to 250 deg F, maximum working pressure 175 psig, CSA B64

- .2 Grater then 3/4 NPS and for fire protection systems: Bronze body, stainless steel internals, test cocks bronze, c/w atmosphere vent/drain, temperature range 33 to 140 deg F, maximum working pressure 175 psig, CSA B64.4
- .3 All preventers shall be complete with inlet strainer, isolation valves.
- .4 Drain to be pipes to nearest floor drain.

# 2.7 HOSE BIBBS AND SEDIMENT FAUCETS

.1 Bronze construction complete with integral back flow preventer, hose thread spout, replaceable composition disc, and chrome plated in finished areas.

#### 2.8 FLOOR DRAIN TRAP SEAL PRIMERS

.1 1/2" NPT connections with strainer and integral back flow preventer & vacuum breaker.

# 2.9 STRAINERS

- .1 NPS 2 and under
  - .1 Body: Bronze, ASTM B 62
  - .2 Strainer: stainless steel type 304
  - .3 Screen perforation: 1/16"
  - .4 Removable cap c/w removable threaded cap for blow off connection
  - .5 Connection: screwed [soldered]
  - .6 Minimum saturated steam pressure rating: 200 psig

#### 2.10 PIPE ESCUTCHEON

- .1 Chrome plated brass solid type with set screws.
- .2 Outside diameter shall cover opening or sleeve

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and data sheet.

# 3.2 INSTALLATION

- .1 Install in accordance with latest version of Ontario Building Code.
- .2 Install in accordance with manufacturer's instructions and as specified.

# 3.3 ACCESS DOORS

- .1 Supply access doors to give access to all valves, cleanouts, strainers, duct access doors, and other similar mechanical work which may need maintenance or repair but which is concealed in inaccessible construction, except as otherwise specified herein or on the drawings.
- .2 Locate access doors in walls and partitions to the Engineer's approval, and arrange mechanical work to suit.
- .3 Group piping and ductwork to ensure the minimum number of access doors is required. Access doors will be installed by the trades responsible for the particular type of construction in which the doors are required.
- .4 Access doors shall be, wherever possible, of a standard size for all applications. Confirm exact dimensions prior to ordering.

#### 3.4 CLEANOUTS

- .1 Install cleanouts at base of soil and waste stacks, and rainwater leaders, at locations required code, and as indicated.
- .2 Bring cleanouts to wall or finished floor unless serviceable from below floor.
- .3 Building drain cleanout and stack base cleanouts: line size to maximum NPS4.

# 3.5 STRAINERS

- .1 Provide strainers in piping where shown on the drawings and where specified herein.
- .2 Equip strainers 50mm (2") diameter and larger with valved blowdown piping.
- .3 Terminate blowdown piping over the nearest funnel and floor drain unless otherwise noted.
- .4 Locate strainers so they are easily accessible for service.
- .5 Install ahead of each automatic control valve and radiation and as indicated on drawing.
- .6 Install ahead of each pump.

#### 3.6 WATER HAMMER ARRESTORS

- .1 Install on branch supplies to fixtures or group of fixtures and where indicated.
- .2 All arrestors shall be accessible. Provide access panels has required.
- .3 Provide isolation ball valve.

#### 3.7 INSTALLATION OF PIPE ESCUTCHEON

- .1 On pipes passing through walls, partitions, floors and ceilings in finished areas.
- .2 Install the plates so that they are tight against the building surface concerned, and ensure that the plates completely cover pipe sleeves and/or openings.

Page 5

.3 Where sleeve extends above finished floor, escutcheons or plates shall cover sleeve extension

#### 3.8 HOSE BIBBS AND SEDIMENT FAUCETS

.1 Install at bottom of risers, at low points to drain systems, and as indicated.

# 3.9 TRAP SEAL PRIMERS

- .1 Install for floor drains and elsewhere, as indicated.
- .2 Install on cold water supply to nearest frequently used plumbing fixture, in concealed space, to approval of NRC. Where located in wall unit shall be c/w access panel sized to suit proper access to primer.
- .3 Install soft copper tubing to floor drain.

# 3.10 WATER MAKE-UP ASSEMBLY

- .1 Install where indicated.
- .2 Pipe discharge from relief valve to nearest floor drain with copper tubing unless otherwise indicated.

# 3.11 START-UP

- .1 Timing: start-up only after:
  - .1 Pressure tests have been completed.
  - .2 Disinfection procedures have been completed.
  - .3 Certificate of static completion has been issued.
  - .4 Water treatment systems operational.
- .2 Provide continuous supervision during start-up of all equipment.

#### 3.12 TESTING AND ADJUSTING

- .1 General:
  - .1 Contractor shall be responsible to verify that all equipment operates as per manufacturer specification to the satisfaction of NRC.
  - .2 Contractor shall be responsible to train NRC staff in the use of all equipment. Exact training schedule to be coordinated with NRC.
- .2 Timing:
  - .1 After start-up deficiencies rectified.
  - .2 After certificate of completion has been issued by authority having jurisdiction.
- .3 Application tolerances:

- .1 Pressure at fixtures: +/- 20 kPa.
- .2 Flow rate at fixtures: +/- 20%.
- .4 Adjustments:
  - .1 Verify that flow rate and pressure meet design criteria.
  - .2 Make adjustments while flow rate or withdrawal is (1) maximum and (2) 25% of maximum and while pressure is (1) maximum and (2) minimum.
- .5 Floor drains:
  - .1 Verify operation of trap seal primer.
  - .2 Prime, using trap primer. Adjust flow rate to suit site conditions.
  - .3 Check operations of flushing features.
  - .4 Check security, accessibility, removeability of strainer.
  - .5 Clean out baskets.
- .6 Vacuum breakers, backflow preventers, backwater valves:
  - .1 Test tightness, accessibility for O&M of cover and of valve.
  - .2 Simulate reverse flow and back-pressure conditions to test operation of vacuum breakers, backflow preventers.
- .7 Access doors:
  - .1 Verify size and location relative to items to be accessed.
- .8 Cleanouts:
  - .1 Verify covers are gas-tight, secure, yet readily removable.
- .9 Water hammer arrestors:
  - .1 Verify proper installation of correct type of water hammer arrester.
- .10 Pressure regulators, PRV assemblies:
  - .1 Adjust settings to suit locations, flow rates, pressure conditions.
- .11 Strainers:
  - .1 Clean out repeatedly until clear.
  - .2 Verify accessibility of cleanout plug and basket.
  - .3 Verify that cleanout plug does not leak.

.4

- .12 Hose bibbs, sediment faucets:
- .13 Hydronic system water Make-up Assembly:
  - .1 [\_\_\_].

# 1.1 RELATED REQUIREMENTS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
- .3 Section 22 11 16 Domestic Water Piping
- .4 Section 23 05 05 Installation of Pipe Work

# 1.2 REFERENCES

- .1 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CAN/CSA-B45 Series-02(R2008), Plumbing Fixtures.
  - .2 CAN/CSA-B125.3-05, Plumbing Fittings.
  - .3 CAN/CSA-B651-04, Accessible Design for the Built Environment.

### 1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Provide submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Provide manufacturer's printed product literature and datasheets for fixtures, and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.

# 1.4 CLOSEOUT SUBMITTALS

- .1 Provide maintenance data in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Include:
  - .1 Description of fixtures and trim, giving manufacturer's name, type, model, year, capacity.
  - .2 Details of operation, servicing, maintenance.
  - .3 List of recommended spare parts.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Deliver, store and handle in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name, address.

#### Part 2 Products

### 2.1 MANUFACTURED UNITS

- .1 Fixtures: manufacture in accordance with CAN/CSA-B45 series.
- .2 Trim, fittings: manufacture in accordance with CAN/CSA-B125.
- .3 Exposed plumbing brass to be chrome plated.
- .4 Number, locations: architectural drawings to govern.
- .5 Fixtures to be product of one manufacturer.
- .6 Trim to be product of one manufacturer.
- .7 Service sink (S4):
  - .1 Sink: acid-resisting type 304 stainless steel with right side drain board, sink to be 457mmx356mmx381mm deep, total size 1143mmx533mmx889mm high. Acceptable Material: Franke model SSS1827SDSR or approved equal.
  - .2 Supply fittings: single hole connection lever handle for DCW and DHW, acceptable material: Chicago Faucet model 629-CP or approved equal. Separate single hole fixture, acceptable material Chicago Faucet model 870-BPVC or approved equal
  - .3 Waste fitting: chrome plated cast brass outlets.
- .8 Fixture piping:
  - .1 Hot and cold water supplies to each fixture:
    - .1 Chrome plated rigid supply pipes each with screwdriver stop, reducers, escutcheon.
  - .2 Waste:
    - .1 Brass P trap with clean out on each fixture not having integral trap.
    - .2 Chrome plated in all exposed places.
  - .3 DI Water:
    - .1 Piping to meet requirements of Section 22 11 16 Domestic Water Piping.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

# 3.2 INSTALLATION

.1 Mounting heights:

.1 Standard: to comply with manufacturer's recommendations unless otherwise indicated or specified.

# 3.3 ADJUSTING

- .1 Conform to water conservation requirements specified this section.
- .2 Adjustments:
  - .1 Adjust water flow rate to design flow rates.
  - .2 Adjust pressure to fixtures to ensure no splashing at maximum pressures.
- .3 Checks:
  - .1 Aerators: operation, cleanliness.
  - .2 Vacuum breakers, backflow preventers: operation under all conditions.
  - .3 Wash fountains: operation of flow-actuating devices.
- .4 Thermostatic controls:
  - .1 Verify temperature settings, operation of control, limit and safety controls.

# 3.4 CLEANING

- .1 Clean in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .1 Remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

# 1.1 RELATED REQUIREMENTS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
- .3 Section 21 05 01 Common Work Results- Mechanical

#### 1.2 REFERENCES

- .1 Canadian General Standards Board (CGSB)
  - .1 CAN/CGSB-1.181-99, Ready-Mixed Organic Zinc-Rich Coating.

# 1.3 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 The contractor is responsibility to coordinate and dispose of all waste material to local provincial and municipality requirements.
- .2 It is the full responsibility of the contractor to insure that all construction material, equipment, tools, etc. are stored and used in a safe and reasonable manor as per good industry standards.
- .3 The contractor is responsible for all damaged and stolen material, tools or equipment on site.
- .4 The contractor is responsible for the delivery of all material, tools or equipment.

#### Part 2 Products

#### 2.1 NOT USED

#### Part 3 Execution

# 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

# 3.2 CONNECTIONS TO EQUIPMENT

.1 In accordance with manufacturer's instructions unless otherwise indicated.

- .2 Use valves and either unions or flanges for isolation and ease of maintenance and assembly.
- .3 Use double swing joints when equipment mounted on vibration isolation and when piping subject to movement and when penetrating ceiling/roof and has indicated..

# 3.3 CLEARANCES

- .1 Provide clearance around systems, equipment and components for observation of operation, inspection, testing (x-ray, servicing, maintenance and as recommended by manufacturer.
- .2 Provide space for disassembly, removal of equipment and components as recommended by manufacturer or as indicated (whichever is greater) without interrupting operation of other system, equipment, components.

### 3.4 DRAINS

- .1 Install piping with grade in direction of flow except as indicated.
- .2 Install drain valve at low points in piping systems, at equipment and at section isolating valves.
- .3 Pipe each drain valve discharge separately to above floor drain. Discharge to be visible.
- .4 Drain valves: NPS 3/4 gate or globe valves unless indicated otherwise, with hose end male thread, cap and chain.

# 3.5 AIR VENTS

- .1 Install air vents at high points in piping systems.
- .2 Install isolating valve at each air valve.
- .3 Install drain piping to approved location and terminate where discharge is visible.

### 3.6 DIELECTRIC COUPLINGS

- .1 General: compatible with system, to suit pressure rating of system.
- .2 Locations: where dissimilar metals are joined.
- .3 NPS 2 and under: isolating unions or bronze valves.
- .4 Over NPS 2: isolating flanges.

# 3.7 PIPEWORK INSTALLATION

.1 Screwed fittings jointed with Teflon tape.

- .2 Protect openings against entry of foreign material.
- .3 Install to isolate equipment and allow removal without interrupting operation of other equipment or systems.
- .4 Assemble piping using fittings manufactured to ANSI standards.
- .5 Saddle type branch fittings may be used on mains if branch line is no larger than half size of main.
  - .1 Hole saw (or drill) and ream main to maintain full inside diameter of branch line prior to welding saddle.
- .6 Install exposed piping, equipment, rectangular cleanouts and similar items parallel or perpendicular to building lines.
- .7 Install concealed pipework to minimize furring space, maximize headroom, conserve space.
- .8 Slope piping, except where indicated, in direction of flow for positive drainage and venting.
- .9 Install, except where indicated, to permit separate thermal insulation of each pipe.
- .10 Group piping wherever possible.
- .11 Ream pipes, remove scale and other foreign material before assembly.
- .12 Use eccentric reducers at pipe size changes to ensure positive drainage and venting.
- .13 Provide for thermal expansion as indicated.
- .14 Valves:
  - .1 Install in accessible locations.
  - .2 Remove interior parts before soldering.
  - .3 Install with stems above horizontal position unless otherwise indicated.
  - .4 Valves accessible for maintenance without removing adjacent piping.
  - .5 Install globe valves in bypass around control valves.
  - .6 Use valves at branch take-offs for isolating purposes except where otherwise specified.
  - .7 Install butterfly valves between weld neck flanges to ensure full compression of liner.
  - .8 Install ball valves for glycol service and where indicated.
  - .9 Use chain operators on valves NPS 2 1/2 and larger where installed more than 2400 mm above floor in Mechanical Rooms.
- .15 Check Valves:

- .1 Install silent check valves on discharge of pumps in vertical pipes with downward flow and elsewhere as indicated.
- .2 Install swing check valves in horizontal lines on discharge of pumps and elsewhere as indicated.

#### 3.8 SLEEVES

- .1 General: install where pipes pass through masonry, concrete structures, fire rated assemblies, and elsewhere as indicated.
- .2 Material: schedule 40 black steel pipe.
- .3 Construction: foundation walls and where sleeves extend above finished floors to have annular fins continuously welded on at mid-point.
- .4 Sizes: 6 mm minimum clearance between sleeve and uninsulated pipe or between sleeve and insulation.
- .5 Installation:
  - .1 Concrete, masonry walls, concrete floors on grade: terminate flush with finished surface.
  - .2 Other floors: terminate 25 mm above finished floor.
  - .3 Before installation, paint exposed exterior surfaces with heavy application of zinc-rich paint to CAN/CGSB-1.181.
- .6 Sealing:
  - .1 Foundation walls and below grade floors: fire retardant, waterproof non-hardening mastic.
  - .2 Elsewhere: Provide space for firestopping. Maintain fire rating integrity.
  - .3 Sleeves installed for future use: fill with lime plaster or other easily removable filler.
  - .4 Ensure no contact between copper pipe or tube and sleeve.

#### 3.9 ESCUTCHEONS

- .1 Install on pipes passing through walls, partitions, floors, and ceilings in finished areas.
- .2 Construction: one piece type with set screws. Chrome or nickel plated brass or type 302 stainless steel.
- .3 Sizes: outside diameter to cover opening or sleeve. Inside diameter to fit around pipe or outside of insulation if so provided.

#### 3.10 PREPARATION FOR FIRE STOPPING

- .1 Material and installation within annular space between pipes, ducts, insulation and adjacent fire separation to Section 07 84 00 Fire Stopping.
- .2 Uninsulated unheated pipes not subject to movement: No special preparation.

- .3 Uninsulated heated pipes subject to movement: wrap with non-combustible smooth material to permit pipe movement without damaging fires topping material or installation.
- .4 Insulated pipes and ducts: ensure integrity of insulation and vapour barriers.

# 3.11 FLUSHING OUT OF PIPING SYSTEMS

.1 Flush system in accordance with good industry standards and as indicated.

# 3.12 PRESSURE TESTING OF EQUIPMENT AND PIPEWORK

- .1 Advise NRC with 48 hours minimum prior to performance of pressure tests.
- .2 Pipework: test as specified in relevant sections.
- .3 Maintain specified test pressure without loss for 4 hours minimum unless specified for longer period of time in relevant mechanical sections.
- .4 Prior to tests, isolate equipment and other parts which are not designed to withstand test pressure or media.
- .5 Conduct tests in presence of NRC and has indicated in relevant mechanical sections.
- .6 Pay all costs for repairs or replacement, retesting, and making good. NRC to determine whether repair or replacement is appropriate.
- .7 Insulate or conceal work only after approval and certification of tests and approved by NRC.

#### 3.13 EXISTING SYSTEMS

- .1 Connect into existing piping systems at times approved by NRC.
- .2 Request written approval 10 days minimum, prior to commencement of work.
- .3 Be responsible for damage to existing plant by this work.
- .4 Ensure daily clean-up of existing areas.

# 3.14 CLEANING

- .1 Clean in accordance with Section 01 74 11 Cleaning.
  - .1 Remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Electrical motors, drives and guards for mechanical equipment and systems.
  - .2 Supplier and installer responsibility indicated in Motor, Control and Equipment Schedule on electrical drawings and related mechanical responsibility is indicated on Mechanical Equipment Schedule on mechanical drawings.
  - .3 Control wiring and conduit is specified in Division 26 except for conduit, wiring and connections below 50 V which are related to control systems specified in Division 22 and 23. Refer to Division 26 for quality of materials and workmanship.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
  - .3 Section 21 05 01 Common Work Results- Mechanical
  - .4 Section 23 82 19 Fan Coil Units

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American Society of Heating, Refrigeration and Air-Conditioning Engineers (ASHRAE)
  - .1 ASHRAE 90.1-[01], Energy Standard for Buildings Except Low-Rise Residential Buildings (IESNA cosponsored; ANSI approved; Continuous Maintenance Standard).
- .2 Electrical Equipment Manufacturers' Association Council (EEMAC)
- .3 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Submittals: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet. Include product characteristics, performance criteria, and limitations.
- .3 Quality Control: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .1 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.
- .4 Closeout Submittals
  - .1 Provide maintenance data for motors, drives and guards for incorporation into manual specified in Section 00 10 00 General Instructions.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Regulatory Requirements: work to be performed in compliance with CEPA, and applicable Provincial /Territorial regulations.
- .2 Health and Safety Requirements: do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- .1 Packing, shipping, handling and unloading:
  - .1 Deliver, store and handle in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Deliver, store and handle materials in accordance with manufacturer's written instructions.
- .2 Waste Management and Disposal:
  - .1 Construction/Demolition Waste Management and Disposal: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.

#### Part 2 Products

#### 2.1 GENERAL

.1 Motors: high efficiency, in accordance with local Hydro company standards and to ASHRAE 90.1.

#### 2.2 MOTORS

- .1 Provide motors for mechanical equipment as specified.
- .2 Motors under 373 W [1/2 HP]: speed as indicated, continuous duty, built-in overload protection, resilient mount, single phase, 120 V, unless otherwise specified or indicated.
- .3 Motors 373 W [1/2 HP] and larger: EEMAC Class B, squirrel cage induction, speed as indicated, continuous duty, drip proof, ball bearing, maximum temperature rise 40 degrees C, 3 phase, 575 V, unless otherwise indicated.

### 2.3 TEMPORARY MOTORS

.1 If delivery of specified motor will delay completion or commissioning work, install motor approved by Departmental Representative for temporary use. Work will only be accepted when specified motor is installed.

# 2.4 BELT DRIVES

- .1 Fit reinforced belts in sheave matched to drive. Multiple belts to be matched sets.
- .2 Use cast iron or steel sheaves secured to shafts with removable keys unless otherwise indicated.

- .3 For motors under 7.5 kW (10 HP): standard adjustable pitch drive sheaves, having plus or minus 10% range. Use mid-position of range for specified r/min.
- .4 For motors 7.5 kW (10 HP) and over: sheave with split tapered bushing and keyway having fixed pitch unless specifically required for item concerned. Provide sheave of correct size to suit balancing.
- .5 Correct size of sheave determined during commissioning.
- .6 Minimum drive rating: 1.5 times nameplate rating on motor. Keep overhung loads within manufacturer's design requirements on prime mover shafts.
- .7 Motor slide rail adjustment plates to allow for centre line adjustment.

## 2.5 DRIVE GUARDS

- .1 Provide guards for unprotected drives.
- .2 Guards for belt drives;
  - .1 Expanded metal screen welded to steel frame.
  - .2 Minimum 1.2 mm thick sheet metal tops and bottoms.
  - .3 38 mm dia holes on both shaft centres for insertion of tachometer.
  - .4 Removable for servicing.
- .3 Provide means to permit lubrication and use of test instruments with guards in place.
- .4 Install belt guards to allow movement of motors for adjusting belt tension.-
- .5 Guard for flexible coupling:
  - .1 "U" shaped, minimum 1.6 mm thick galvanized mild steel.
  - .2 Securely fasten in place.
  - .3 Removable for servicing.
- .6 Unprotected fan inlets or outlets:
  - .1 Wire or expanded metal screen, galvanized, 19 mm mesh.
  - .2 Net free area of guard: not less than 80% of fan openings.
  - .3 Securely fasten in place.
  - .4 Removable for servicing.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

## 3.2 INSTALLATION

- .1 Fasten securely in place.
- .2 Make removable for servicing, easily returned into, and positively in position.

# 3.3 FIELD QUALITY CONTROL

- .1 Manufacturer's Field Services:
  - .1 Obtain written report from manufacturer verifying compliance of Work, in handling, installing, applying, protecting and cleaning of product and submit Manufacturer's Field Reports as described in PART 1 SUBMITTALS.
  - .2 Provide manufacturer's field services consisting of product use recommendations and periodic site visits for inspection of product installation in accordance with manufacturer's instructions.
  - .3 Schedule site visits, to review Work, as directed in PART 1 QUALITY ASSURANCE.

## 3.4 CLEANING

- .1 Proceed in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

Section 23 05 23.01 VALVES - BRONZE Page 1

#### Part 1 General

# 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes: Bronze valves that may be used for the following systems unless otherwise stated.
  - .1 Pressure less then 100 psig : domestic water, chilled water, heating water, glycol piping and compressed air piping
  - .2 Pressure less then 15 psig: saturated steam

## 1.2 REFERENCES

- .1 American National Standards Institute (ANSI)/ American Society of Mechanical Engineers (ASME).
  - .1 ANSI/ASME B1.20.1, Pipe Threads, General Purpose (Inch).
  - .2 ANSI/ASME B16.18, Cast Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings.
- .2 American Society for Testing and Materials International, (ASTM).
  - .1 ASTM A276, Specification for Stainless Steel Bars and Shapes.
  - .2 ASTM B62, Specification for Composition Bronze or Ounce Metal Castings.
  - .3 ASTM B283, Specification for Copper and Copper Alloy Die Forgings (Hot-Pressed).
  - .4 ASTM B505/B505M, Specification for Copper-Base Alloy Continuous Castings.
- .3 Manufacturers Standardization Society of the Valve and Fittings Industry, Inc. (MSS).
  - .1 MSS-SP-25, Standard Marking System for Valves, Fittings, Flanges and Unions.
  - .2 MSS-SP-80, Bronze Gate Globe, Angle and Check Valves.
  - .3 MSS-SP-110, Ball Valves, Threaded, Socket-Welding, Solder Joint, Grooved and Flared Ends.

# 1.3 SUBMITTALS

- .1 Contractor shall submit detailed shop drawings for all valves for NRC review.
- .2 Shop drawings shall include but not limited to the following:
  - .1 Fitting type
  - .2 Material for valve body and internals
  - .3 ASME Class
- .3 Valve shall not be purchased until shop drawing has been approved by NRC.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Health and Safety:
  - .1 See Section 00 15 45 Safety Requirements.

## 1.5 DELIVERY STORAGE AND DISPOSAL

.1 See Section 00 10 00 – General Instructions

#### Part 2 Products

#### 2.1 MATERIALS

- .1 Valves:
  - .1 Except for specialty valves, to be single manufacturer.
  - .2 All valves on steam and compressed air above at or above 15 psig shall have Canadian Registration Number (CRN#)
- .2 End Connections:
  - .1 Connection into adjacent piping/tubing:
    - .1 Steel pipe systems: Screwed ends to ANSI/ASME B1.20.1.
    - .2 Copper tube systems: Solder ends to ANSI/ASME B16.18.
- .3 Lockshield Keys:
  - .1 Where lockshield valves are specified, provide 2 keys of each size: malleable iron cadmium plated.
- .4 Gate Valves:
  - .1 Requirements common to gate valves, unless specified otherwise:
    - .1 Standard specification: MSS SP-80 Type 2, MSS SP-70.
    - .2 Bonnet: union with hexagonal shoulders.
    - .3 Connections: screwed with hexagonal shoulders.
    - .4 Packing: non-asbestos.
    - .5 Handwheel: non-ferrous.
    - .6 Handwheel Nut: bronze to ASTM B62.
  - .2 NPS 2 and under-screwed, rising stem, solid wedge disc, Class 150:
    - .1 Body: with long disc guides, screwed bonnet.
    - .2 Operator: Handwheel.
  - .3 NPS 2 and under-soldered, rising stem, solid wedge disc, Class 150:
    - .1 Body: with long disc guides, screwed bonnet.
    - .2 Operator: Handwheel.
- .5 Globe Valves:
  - .1 Requirements common to globe valves, unless specified otherwise:
    - .1 Standard specification: MSS SP-80.
    - .2 Bonnet: union with hexagonal shoulders.
    - .3 Connections: screwed with hexagonal shoulders.
    - .4 Stuffing box: threaded to bonnet with gland follower, packing nut, high grade non-asbestos packing.
    - .5 Handwheel: non-ferrous.
    - .6 Handwheel Nut: bronze to ASTM B62.
  - .2 NPS 2 and under, plug disc, Class 150, screwed:

- .1 Body and bonnet: union bonnet.
- .2 Inside screw and rising stem
- .3 Disc and seat ring: tapered plug type with disc stem ring.
- .4 Operator: Handwheel.
- .3 Angle glove valve, NPS 2 and under, Class 150, screwed:
  - .1 Body and bonnet: screwed bonnet.
  - .2 Cast bronze disc and seat: renewable rotating disc in slip-on easily removable disc holder having integral guides.
  - .3 Operator: Handwheel
- .6 Swing Check Valves:
  - .1 NPS 2 and under, Class 150, screwed
    - .1 To MSS SP-80 and ANSI B1.20.1.
    - .2 Body: Y-pattern with integral seat at 45 degrees, screw-in cap with hex head.
    - .3 Disc and seat: renewable rotating disc, two-piece hinge disc construction;
  - .2 NPS 2 and under, Class 150, soldered
    - .1 To MSS SP-80 and ANSI B16.18.
    - .2 Body: Y-pattern with integral seat at 45 degrees, screw-in cap with hex head.
    - .3 Disc and seat: renewable rotating disc, two-piece hinge disc construction; seat:
- .7 Silent Check Valves:
  - .1 NPS 2 and under, screwed ends:
    - .1 Body: cast high tensile bronze to ASTM B62 with integral seat.
    - .2 Minimum pressure rating: Class 150.
    - .3 Connections: screwed ends to ANSI B1.20.1 and with hex. shoulders.
    - .4 Disc and seat: renewable rotating disc.
    - .5 Stainless steel spring, heavy duty.
    - .6 Seat: regrindable.
- .8 Ball Valves:
  - .1 NPS 2 and under, threaded ends:
    - .1 Body and cap: cast high tensile bronze
    - .2 Chrome plated brass ball, RPTFE seat.
    - .3 Minimum pressure rating: 1000 kPa saturated steam, 4130 kPa WOG

- .4 <u>Valves to be complete with minimal 31 mm stem extension for all insulated pipes, see section 21 07 19 THERMAL INSULATION FOR PIPING</u>
- .5 Operator: steel lever handle with securely attached vinyl grip
- .6 Connections: Screwed ends to ANSI B1.20.1 and with hexagonal shoulders
- .2 NPS 2 and under, soldered ends:
  - .1 Body and cap: cast high tensile bronze
  - .2 Chrome plated brass ball, RPTFE seat.
  - .3 Minimum pressure rating: 1000 kPa saturated steam, 4130 kPa WOG
  - .4 <u>Valves to be complete with minimal 31 mm stem extension for all insulated pipes, see section 21 07 19 THERMAL INSULATION FOR PIPING</u>
  - .5 Operator: steel lever handle with securely attached vinyl grip
  - .6 All internals to be removed prior to soldering.
  - .7 Connections: solder ends to ANSI. Soldered ends to ANSI B16.18, solder ends to ANSI.
- .9 Circuit Balancing Valves:
  - .1 NPS 2 and under, screwed ends:
    - .1 Y-pattern, bronze body c/w two brass metering ports, memory feature and capable of precise flow measurement, flow balancing and drip tight shut-off.

## Part 3 Execution

# 3.1 INSTALLATION

- .1 Install rising stem valves in upright position with stem above horizontal.
- .2 Where soldered values are used contractor shall remove internal parts before soldering. Before soldering, installation shall be inspected by NRC.
- .3 Install valves with unions at each piece of equipment arranged to allow servicing, maintenance and equipment removal.
- .4 No valve shall be insulated until all pressure tests relating to valve are completed and approved by NRC.

#### Part 1 General

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Concrete housekeeping pads, hangers and supports for mechanical piping, ducting and equipment.

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American National Standards Institute/American Society of Mechanical Engineers (ANSI/ASME)
  - .1 ANSI/ASME B31.1 / B31.3
- .2 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
  - .1 ASTM A125, Specification for Steel Springs, Helical, Heat-Treated.
  - .2 ASTM A307, Specification for Carbon Steel Bolts and Studs, 60,000 PSI Tensile Strength.
  - .3 ASTM A563, Specification for Carbon and Alloy Steel Nuts.
- .3 Manufacturer's Standardization Society of the Valves and Fittings Industry (MSS)
  - .1 MSS SP58, Pipe Hangers and Supports Materials, Design and Manufacture.
  - .2 ANSI/MSS SP69, Pipe Hangers and Supports Selection and Application.
  - .3 MSS SP89, Pipe Hangers and Supports Fabrication and Installation Practices.

## 1.3 SYSTEM DESCRIPTION

- .1 Design Requirements:
  - .1 Construct pipe hanger and support to manufacturer's recommendations utilizing manufacturer's regular production components, parts and assemblies.
  - .2 Base maximum load ratings on allowable stresses prescribed by MSS SP58.ASME B31.1 or B31.3 as indicated.
  - .3 Ensure that supports, guides, anchors do not transmit excessive quantities of heat to building structure.
  - .4 Design hangers and supports to support systems under conditions of operation, allow free expansion and contraction, prevent excessive stresses from being introduced into pipework or connected equipment.
  - .5 Provide for vertical adjustments after erection and during commissioning. Amount of adjustment in accordance with MSS SP58.
- .2 Performance Requirements:
  - .1 Design supports, platforms, catwalks, hangers, to withstand seismic where indicated.

## 1.4 SUBMITTALS

- .1 Submit shop drawings and product data for following items:
  - .1 Bases, hangers and supports.
  - .2 Connections to equipment and structure.
  - .3 Structural assemblies.
  - .4 Installation instructions
- .2 Closeout Submittals:
  - .1 Provide maintenance data for incorporation into manual.

## 1.5 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 The contractor is responsibility to coordinate and dispose of all waste material to local provincial and municipality requirements.
- .2 It is the full responsibility of the contractor to insure that all construction material, equipment, tools, etc. are stored and used in a safe and reasonable manor as per good industry standards.
- .3 The contractor is responsible for all damaged and stolen material, tools or equipment on site.
- .4 The contractor is responsible for the delivery of all material, tools or equipment.

#### Part 2 Products

## 2.1 GENERAL

- .1 Fabricate hangers, supports and sway braces in accordance with ANSI B31.1 and MSS SP58.
- .2 Use components for intended design purpose only. Do not use for rigging or erection purposes.

## 2.2 PIPE HANGERS

- .1 Finishes:
  - .1 Pipe hangers and supports: galvanized-exterior and painted with zinc-rich paint interior after manufacture.
  - .2 Use hot dipped galvanizing process.
  - .3 Ensure steel hangers in contact with copper piping are copper plated or epoxy coated.
- .2 Upper attachment structural: suspension from lower flange of I-Beam:

- .1 Cold piping NPS 2 maximum: malleable iron C-clamp with hardened steel cup point setscrew, locknut and carbon steel retaining clip.
  - .1 Rod: 9 mm UL listed
- .2 Cold piping NPS 2 1/2 or greater, hot piping: malleable iron beam clamp, eye rod, jaws and extension with carbon steel retaining clip, tie rod, nuts and washers, UL listed to MSS-SP58 and MSS-SP69.
- .3 Upper attachment structural: suspension from upper flange of I-Beam:
  - .1 Cold piping NPS 2 maximum: ductile iron top-of-beam C-clamp with hardened steel cup point setscrew, locknut and carbon steel retaining clip, UL listed to MSS SP69.
  - .2 Cold piping NPS 2 1/2 or greater, hot piping: malleable iron top-of-beam jaw-clamp with hooked rod, spring washer, plain washer and nut UL listed.
- .4 Upper attachment to concrete:
  - .1 Ceiling: carbon steel welded eye rod, clevis plate, clevis pin and cotters with weldless forged steel eye nut. Ensure eye 6 mm minimum greater than rod diameter.
  - .2 Concrete inserts: wedge shaped body with knockout protector plate UL listed to MSS SP69.
- .5 Hanger rods: threaded rod material to MSS SP58:
  - .1 Ensure that hanger rods are subject to tensile loading only.
  - .2 Provide linkages where lateral or axial movement of pipework is anticipated .Pipe attachments: material to MSS SP58:
  - .4 Attachments for steel piping: carbon steel galvanized.
  - .5 Attachments for copper piping: copper plated black steel.
  - .6 Use insulation shields for hot pipework.
  - .7 Oversize pipe hangers and supports.
- .6 Adjustable clevis: material to MSS SP69 UL listed, clevis bolt with nipple spacer and vertical adjustment nuts above and below clevis.
  - .1 Ensure "U" has hole in bottom for rivetting to insulation shields
- .7 Yoke style pipe roll: carbon steel yoke, rod and nuts with cast iron roll, to MSS SP69.
- .8 U-bolts: carbon steel to MSS SP69 with 2 nuts at each end to ASTM A563.
  - .1 Finishes for steel pipework: galvanized.
  - .2 Finishes for copper, glass, brass or aluminum pipework: black with formed portion plastic coated or epoxy coated.
- .9 Pipe rollers: cast iron roll and roll stand with carbon steel rod to MSS SP69.Shop and field-fabricated assemblies.
  - .1 Trapeze hanger assemblies: MSS SP-89.
  - .2 Steel brackets: MSS SP-89.

.3 Sway braces for seismic restraint systems: to MSS SP-89.

## 2.3 RISER CLAMPS

- .1 Steel or cast iron pipe: galvanized steel to MSS SP58, type 42, UL listed.
- .2 Copper pipe: carbon steel copper plated to MSS SP58, type 42.
- .3 Bolts: to ASTM A307.
- .4 Nuts: to ASTM A563.

#### 2.4 INSULATION PROTECTION SHIELDS

- .1 Insulated cold piping:
  - .1 64 kg/m³ density insulation plus insulation protection shield to: MSS SP69, galvanized sheet carbon steel. Length designed for maximum 3 m span.
- .2 Insulated hot piping:
  - .1 Curved plate 300 mm long, with edges turned up, welded-in centre plate for pipe sizes NPS 12 and over, carbon steel to comply with MSS SP69.

#### 2.5 CONSTANT SUPPORT SPRING HANGERS

- .1 Springs: alloy steel to ASTM A125, shot peened, magnetic particle inspected, with +/-5% spring rate tolerance, tested for free height, spring rate, loaded height and provided with Certified Mill Test Report (CMTR).
- .2 Load adjustability: 10 % minimum adjustability each side of calibrated load. Adjustment without special tools. Adjustments not to affect travel capabilities.
- .3 Provide upper and lower factory set travel stops.
- .4 Provide load adjustment scale for field adjustments.
- .5 Total travel to be actual travel + 20%. Difference between total travel and actual travel 25 mm minimum.
- .6 Individually calibrated scales on each side of support calibrated prior to shipment, complete with calibration record.

#### 2.6 VARIABLE SUPPORT SPRING HANGERS

- .1 Vertical movement: 13 mm minimum, 50 mm maximum, use single spring pre-compressed variable spring hangers.
- .2 Vertical movement greater than 50 mm: use double spring pre-compressed variable spring hanger with 2 springs in series in single casing.

- .3 Variable spring hanger complete with factory calibrated travel stops. Provide certificate of calibration for each hanger.
- .4 Steel alloy springs: to ASTM A125, shot peened, magnetic particle inspected, with +/-5 % spring rate tolerance, tested for free height, spring rate, loaded height and provided with CMTR.

# 2.7 EQUIPMENT SUPPORTS

.1 Fabricate equipment supports not provided by equipment manufacturer from structural grade steel meeting requirements of Section 05 12 23 - Structural Steel for Buildings. Submit calculations with shop drawings.

# 2.8 EQUIPMENT ANCHOR BOLTS AND TEMPLATES

.1 Provide templates to ensure accurate location of anchor bolts.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

### 3.2 INSTALLATION

- .1 Install in accordance with:
  - .1 Manufacturer's instructions and recommendations.
- .2 Vibration Control Devices:
  - .1 Install on piping systems at pumps, boilers, chillers, cooling towers, and as indicated.
- .3 Clamps on riser piping:
  - .1 Support independent of connected horizontal pipework using riser clamps and riser clamp lugs welded to riser.
  - .2 Bolt-tightening torques to industry standards.
  - .3 Steel pipes: install below coupling or shear lugs welded to pipe.
  - .4 Cast iron pipes: install below joint.
- .4 Clevis plates:
  - .1 Attach to concrete with 4 minimum concrete inserts, one at each corner.
- .5 Provide supplementary structural steelwork where structural bearings do not exist or where concrete inserts are not in correct locations.

# Section 23 05 29 HANGERS AND SUPPORTS FOR HVAC PIPING AND EQUIPMENT Page 6

- .6 Use approved constant support type hangers where:
  - .1 vertical movement of pipework is 13 mm or more,
  - .2 transfer of load to adjacent hangers or connected equipment is not permitted.
- .7 Use variable support spring hangers where:
  - .1 transfer of load to adjacent piping or to connected equipment is not critical.
  - .2 variation in supporting effect does not exceed 25 % of total load.

# 3.3 HANGER SPACING

- .1 Plumbing piping: to Canadian Plumbing Code or authority having jurisdiction.
- .2 Fire protection: to applicable fire code.
- .3 Gas and fuel oil piping: up to NPS 1/2: every 1.8 m.
- .4 Copper piping: up to NPS 1/2: every 1.5 m.
- .5 Flexible joint roll groove pipe: in accordance with table below, but not less than one hanger at joints.
- .6 Within 300 mm of each elbow.
- .7 Pipework greater than NPS 12: to MSS SP69.
- .8 Hydronic, steam, steam condensate, compressed air, rigid, and flexible joint roll groove pipe: in accordance with table below, but not less than one hanger at joints.

#### MAXIMUM HANGER SPACING AND MINIMUM ROD SIZE

O.D		STEEL PIPE				COPPER TUBE		ROD SIZE	
INCHES	mm	WATER		STEAM / AIR				INCH	mm
		FT	METER	FT	METER	FT	METER		
<= 1/2	12.7	7	2.13	8	2.44	5	1.52	1/4'	6.4
3/4'	19.1	7	2.13	9	2.74	5	1.52	1/4'	6.4
1	25.4	7	2.13	9	2.74	6	1.83	1/4'	6.4
1-1/4'	31.7	8	2.44	10	3.05	7	2.13	1/4'	6.4
1-1/2'	38.1	9	2.74	12	3.66	8	2.44	3/8'	9.5
2	50.8	10	3.05	13	3.96	8	2.44	3/8'	9.5
2-1/2'	63.5	11	3.35	14	4.27	9	2.74	3/8'	9.5
3	76.2	12	3.66	15	4.57	10	3.05	3/8'	9.5
4	101.6	14	4.27	17	5.18	12	3.66	1/2'	12.7
6	152.4	17	5.18	21	6.40	14	4.27	1/2'	12.7
8	203.2	19	5.79	24	7.31	16	4.88	5/8'	15.8
10	254.0	20	6.10	26	7.92	18	5.49	3/4'	19.0
12	304.8	23	7.01	30	9.14	19	5.79	7/8'	22.2
14	355.6	25	7.62	32	9.75			1	25.4
16	406.4	27	8.23	35	10.67			1	25.4
18	457.2	28	8.53	37	11.28			1-1/4'	31.7
20	508.0	30	9.14	39	11.89		[	1-1/4'	31.7

# 3.4 HANGER INSTALLATION

- .1 Install hanger so that rod is vertical under operating conditions.
- .2 Adjust hangers to equalize load.
- .3 Support from structural members. Where structural bearing does not exist or inserts are not in suitable locations, provide supplementary structural steel members.

## 3.5 HORIZONTAL MOVEMENT

- .1 Angularity of rod hanger resulting from horizontal movement of pipework from cold to hot position not to exceed 4 degrees from vertical.
- .2 Where horizontal pipe movement is less than 13 mm, offset pipe hanger and support so that rod hanger is vertical in the hot position.

# 3.6 FINAL ADJUSTMENT

.1 Adjust hangers and supports:

# Section 23 05 29 HANGERS AND SUPPORTS FOR HVAC PIPING AND EQUIPMENT Page 8

- .1 Ensure that rod is vertical under operating conditions.
- .2 Equalize loads.
- .2 Adjustable clevis:
  - .1 Tighten hanger load nut securely to ensure proper hanger performance.
  - .2 Tighten upper nut after adjustment.
- .3 C-clamps:
  - .1 Follow manufacturer's recommended written instructions and torque values when tightening C-clamps to bottom flange of beam.
- .4 Beam clamps:
  - .1 Hammer jaw firmly against underside of beam.

# 3.7 FIELD QUALITY CONTROL (as required)

#### Part 1 General

# 1.1 RELATED REQUIREMENTS

.1 [\_\_\_].

# 1.2 REFERENCES

- .1 American Society of Mechanical Engineers (ASME)
  - .1 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code.
- .2 ASTM International Inc.
  - .1 ASTM A47/A47M, Standard Specification for Ferritic Malleable Iron Castings.
  - .2 ASTM A278/A278M, Standard Specification for Gray Iron Castings for Pressure-Containing Parts for Temperatures up to 650 degrees F (350 degrees C).
  - .3 ASTM A516/A516M, Standard Specification for Pressure Vessel Plates, Carbon Steel, for Moderate and Lower Temperature Service.
  - .4 ASTM A536], Standard Specification for Ductile Iron Castings.
  - .5 ASTM B62, Standard Specification for Composition Bronze or Ounce Metal Castings.
- .3 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CSA B51], Boiler, Pressure Vessel, and Pressure Piping Code.
  - .2 CSA B51, Boiler, Pressure Vessel, and Pressure Piping Code, Supplement #1.

#### 1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Contractor shall submit detailed shop drawings for all valves for NRC review.
- .2 Shop drawings shall include but not limited to the following:
  - .1 Fitting type
  - .2 Material for valve body and internals
  - .3 ASME Class
- .3 Equipment shall not be purchased until shop drawings have been approved by NRC.

## 1.4 CLOSEOUT SUBMITTALS

.1 See Section 00 10 00 – General Instructions

## 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

.1 See Section 00 10 00 – General Instructions

## Part 2 Products

## 2.1 SUSTAINABLE REQUIREMENTS

.1 See Section 00 10 00 – General Instructions

## 2.2 IN-LINE FILTER

- .1 Stainless steel 304 sump and brass head, 1/4" NPT drain, spring-loaded seal plate to accept cartridges of varying length.
- .2 Easier assembly of sump into head by raising the cartridge an inch for easy mating with centering post. 20" length nominally sized cartridges,
- .3 Operating pressure: 150 psi 40°-300° F, 1 inlet/outlet, 3/4" NPT connection. c/w 4 20 micron String Wound Polypropylene Sediment Filter Cartridges per each filter housing.
- .4 Provide filter at inlet to all By-pass feeders and as indicated on drawings.

## 2.3 PIPE ESCUTCHEON

- .1 Chrome plated brass solid type with set screws.
- .2 Outside diameter shall cover opening or sleeve

## 2.4 AUTOMATIC AIR VENT

- .1 NPS 1/2 pipe size: cast brass body, 150 psig working pressure at 270 deg F, viton seal, stainless steel linkage, brass spring, screwed connection.
- .2 To be installed at all high points of system and where indicated.
- .3 Provide isolation valve to all each vent, See Section 23 05 23.01 Valves Bronze

#### 2.5 AUTOMATIC FLUID GLYCOL FULL TANK

- .1 Minimum Tank capacity: 50 us gal storage/mixing tank with cover
- .2 Pump suction hose with inlet strainer
- .3 Pressure pump with thermal cut-out
- .4 Integral pressure switch, check valve, cord and plug; pre-charged accumulator tank with EPDM diaphragm.
- .5 Manual diverter valve for purging air and agitating contents of storage tank.
- .6 Pressure regulating valve adjustable (5 55 psig) complete with pressure gauge; integral replaceable strainer; built-in check valve; union connection; ½" x 36" long flexible connection hose with check valve; low level pump cut-out.
- .7 Pressure pump shall be capable of running dry without damage.
- .8 Power supply 115/60/1 0.7 A.
- .9 Unit shall be completely pre-assembled and certified by a recognized testing agency to CSA standard C22.2 No 68.

## 2.7 PIPE LINE STRAINER

- .1 NPS 2 and under
  - .1 Body: Bronze, ASTM B 62
  - .2 Strainer: stainless steel type 304
  - .3 Screen perforation: 1/16"
  - .4 Removable cap c/w removable threaded cap for blow off connection
  - .5 Connection: screwed

## 2.8 PRESSURE RELIEF VALVE

- .1 Bronze body construction with 3/4" NPT threaded male inlet and 3/4" NPT threaded female (drain) outlet connections, stainless steel spring, and test lever. ANSI Z21.22 approved, ASME rate, and design certified and listed by CSA. Pressure Range: 75 to 150psi, Standard Pressure Settings: 75, 100, 125, and 150psi.
- .2 Provide pressure relief valves on all pump discharge headers and as indicated on drawings. Exact location to be coordinated on site with NRC.
- .3 Discharge to be piped to nearest drain. All discharge piping to be insulated unless otherwise stated.

#### 2.9 ACCESS DOORS

- .1 General: 14 GA. (1.7mm) steel, rust resistant, continuous concealed hinge, with positive and self-opening screwdriver operated lock. Doors in tile walls shall be stainless steel and shall suit tile pattern. All other panels shall be prime painted steel. Unless otherwise stated all panel to be 16"x16".
- .1 Fire rated: for walls and ceiling UL/ULC 1-1/2 hour 'B' label with maximum temperature rise of 250 degrees after 30 minutes. Door with 2" (50mm) insulation, steel, 20 GA. (1mm) with 16 GA. (1.6mm) frame, concealed hinge, self latching ring pull and grey baked enamel finish. See as required.

#### 2.10 PIPE ESCUTCHEON

- .1 Chrome plated brass solid type with set screws
- .2 Outside diameter shall cover opening or sleeve.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

## 3.2 GENERAL

- .1 Run drain lines [and blow off connections] to terminate above nearest drain.
- .2 Maintain adequate clearance to permit service and maintenance.

- .3 Should deviations beyond allowable clearances arise, request and follow NRC directive.
- .4 Check shop drawings for conformance of tappings for ancillaries and for equipment operating weights.

#### 3.3 INSTALLATION OF PIPE ESCUTCHEON

- .1 On pipes passing through walls, partitions, floors and ceilings in finished areas.
- .2 Install the plates so that they are tight against the building surface concerned, and ensure that the plates completely cover pipe sleeves and/or openings.
- .3 Where sleeve extends above finished floor, escutcheons or plates shall cover sleeve extension

## 3.4 ACCESS DOORS

- .1 Supply access doors to give access to all valves, cleanouts, strainers, duct access doors, and other similar mechanical work which may need maintenance or repair but which is concealed in inaccessible construction, except as otherwise specified herein or on the drawings.
- .2 Locate access doors in walls and partitions to the Engineer's approval, and arrange mechanical work to suit.
- .3 Group piping and ductwork to ensure the minimum number of access doors is required. Access doors will be installed by the trades responsible for the particular type of construction in which the doors are required.
- .4 Access doors shall be, wherever possible, of a standard size for all applications. Confirm exact dimensions prior to ordering.

#### 3.5 STRAINERS

- .1 Provide strainers in piping where shown on the drawings and where specified herein.
- .2 Equip strainers 50mm (2") diameter and larger with valved blowdown piping.
- .3 Terminate blowdown piping over the nearest funnel and floor drain unless otherwise noted.
- .4 Locate strainers so they are easily accessible for service.
- .5 Install ahead of each automatic control valve and radiation and as indicated on drawing.
- .6 Install ahead of each pump.

#### 3.6 STRAINERS

- .1 Provide strainers in piping where shown on the drawings and where specified herein.
- .2 Equip strainers 50mm (2") diameter and larger with valved blowdown piping.

.1 See Section 00 10 00 – General Instructions

## Part 1 General

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - 1 Materials and installation for copper tubing and fittings for refrigerant.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
  - .3 Section 23 05 01 Installation of Pipework
  - .4 Section 23 05 23.01 Valves- Bronze

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American Society of Mechanical Engineers (ASME)
  - .1 ASME B16.22, Wrought Copper and Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings.
  - .2 ASME B16.24, Cast Copper Pipe Flanges and Flanged Fittings: Class 150.
  - .3 ASME B16.26, Cast Copper Alloy Fittings for Flared Copper Tubes.
- .2 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
  - .1 ASTM A307-[04], Standard Specification for Carbon Steel Bolts and Studs, 60,000 PSI Tensile Strength.
  - .2 ASTM B280-[03], Standard Specification for Seamless Copper Tube for Air Conditioning and Refrigeration Field Service.
- .3 Health Canada / Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet for piping, fittings and equipment.
- .3 Test Reports: submit certified test reports from approved independent testing laboratories indicating compliance with specifications for specified performance characteristics and physical properties.
- .4 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.
- .5 Instructions: submit manufacturer's installation instructions.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Pre-Installation Meeting:
  - .1 Convene pre-installation meeting one week prior to beginning work. All work and scheduling to be coordinated and approved by NRC.
    - .1 Verify project requirements.
    - .2 Review installation conditions.
    - .3 Co-ordination with other building subtrades.
    - .4 Review installation instructions and warranty requirements.
- .2 Health and Safety:
  - .1 Comply with all provincial construction occupational health and safety requirements.

## 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 The contractor is responsibility to coordinate and dispose of all waste material and unused material to local provincial and municipality requirements.
- .2 It is the full responsibility of the contractor to insure that all construction material, equipment, tools, etc. are stored and used in a safe and reasonable manor as per good industry standards.
- .3 The contractor is responsible for all damaged and stolen material, tools or equipment on site.
- .4 The contractor is responsible for all delivery of material, tools or equipment.

#### Part 2 Products

#### 2.1 TUBING

- .1 -40 to 60  $^{\circ}$ C, up to 827 kPa
- .2 Above grade: Annealed copper, less then 2 NPS: to ASTM B88, Type L
- .3 Below grade: Annealed copper less then 2 NPS to ASTM B88, Type K
- .4 Piping construction to ASME B31.1.

## 2.2 FITTINGS

- .1 Service: design pressure 827 kPa and temperature 60 °C.
- .2 Brazed:
  - .1 Fittings: wrought copper to ASME B16.22.
  - .2 Joints: silver solder.
- .3 Flanged:

- .1 Bronze or brass, to ASME B16.24, Class 150.
- .2 Gaskets: suitable for service.
- .3 Bolts, nuts and washers: to ASTM A307, heavy series.
- .4 Flared:
  - .1 Bronze or brass, for refrigeration, to ASME B16.26.

### 2.3 PIPE SLEEVES

.1 Hard copper or steel, sized to provide 6 mm clearance around between sleeve and uninsulated pipe or between sleeve and insulation.

## 2.4 BALL VALVES

- .1 NPS 2 and under, screwed:
  - .1 Threaded, 2-Piece, Std. Port, Bronze Ball Valve, 600 CWP, lockable see Section 23 05 23.01 Valves Bronze

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

## 3.2 VALVES:

- .1 Install where indicated on drawing and in specifications
- .2 Install at all low points when piping is tested with water.
- .3 Install as per manufacturer's recommendations.

#### 3.3 BRAZING PROCEDURES

- .1 Bleed inert gas (nitrogen) into pipe during brazing.
- .2 Valves are not to be brazed.
- .3 Do not apply heat near expansion valve and bulb.

## 3.4 PIPING INSTALLATION

- .1 General:
  - .1 Soft annealed copper tubing: bend without crimping or constriction
  - .2 Hard drawn copper tubing: do not bend. Minimize use of fittings.
  - .3 Contractor shall provide test ports for pressure testing as required.

## 3.5 PRESSURE AND LEAK TESTING

.1 Close valves and other equipment not designed for test pressures.

- .2 Certification and qualifications requirements:
  - .1 Certificate of authorization from Technical Standard and Safety Association of Ontario (TSSA) to undertake work on process piping B31.1.
- 2. Provide mill test report for all piping.
- 3. The contractor is responsible to organize and arrange for all license and welding procedure and welders qualification verification by TSSA inspector. This shall also include TSSA inspector visits for inspections and to witness testing and non-destructive examination and visit fees required by TSSA.
- 4. Contractor shall bare all costs associated with any modification necessary to meet the requirements of TSSA.
- 5. Contractor shall be responsible for provision of all labour and material necessary to blank off tested section, and remove items which cannot sustain test pressure. All test procedures to be by ASME 31.1.
- 6. After hydrostatic test at a minimum pressure of 1.2 times design pressure for 30 minutes, contractor shall ensure that all new piping sections are thoroughly dried off and cleaned from any debris before being put in service.
- 7. Contractor may perform a pneumatic test at a minimum pressure of 1.2 times design pressure for 30 minutes instead of hydrostatic pending NRC approval.
- 8. NRC shall be given a minimum of 48 hour notice of all tests.
- 9. Contractor shall provide records of the tests, data on instrumentation used and calibration of gauges shall be made available to NRC. Range on pressure gauge used for testing shall not exceed 1.25 times test pressure.
- 10. All piping components provided must have a valid Canadian Registration Number (CRN) recognized by the TSSA. All CRN(s) to be supplied and approved by NRC prior to installation. Contractor shall coordinate with the TSSA inspector time of brazing. TSSA inspector shall be able to wittiness and inspected the brazed fitting and piping fit-up.

#### 3.6 CLEANING

.1 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

## Part 1 General

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - 1 Materials and installation for copper tubing and fittings for refrigerant.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions
  - .3 Section 23 05 01 Installation of Pipework.
  - .4 Section 23 05 23.01 Valves- Bronze

#### 1.2 REFERENCES

- .1 American Society of Mechanical Engineers (ASME)
  - .1 ASME B16.22, Wrought Copper and Copper Alloy Solder Joint Pressure Fittings.
  - .2 ASME B16.24, Cast Copper Pipe Flanges and Flanged Fittings: Class 150.
  - .3 ASME B16.26, Cast Copper Alloy Fittings for Flared Copper Tubes.
- .2 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
  - .1 ASTM A307-[04], Standard Specification for Carbon Steel Bolts and Studs, 60,000 PSI Tensile Strength.
  - .2 ASTM B280-[03], Standard Specification for Seamless Copper Tube for Air Conditioning and Refrigeration Field Service.
- .3 Health Canada / Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet for piping, fittings and equipment.
- .3 Test Reports: submit certified test reports from approved independent testing laboratories indicating compliance with specifications for specified performance characteristics and physical properties.
- .4 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.
- .5 Instructions: submit manufacturer's installation instructions.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Pre-Installation Meeting:
  - .1 Convene pre-installation meeting one week prior to beginning work. All work and scheduling to be coordinated and approved by NRC.
    - .1 Verify project requirements.
    - .2 Review installation conditions.
    - .3 Co-ordination with other building subtrades.
    - .4 Review installation instructions and warranty requirements.
- .2 Health and Safety:
  - .1 Comply with all provincial construction occupational health and safety requirements.

## 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 The contractor is responsibility to coordinate and dispose of all waste material and unused material to local provincial and municipality requirements.
- .2 It is the full responsibility of the contractor to insure that all construction material, equipment, tools, etc. are stored and used in a safe and reasonable manor as per good industry standards.
- .3 The contractor is responsible for all damaged and stolen material, tools or equipment on site.
- .4 The contractor is responsible for all delivery of material, tools or equipment.

#### Part 2 Products

#### 2.1 TUBING

- .1 -40 to 60 °C, up to 1035 kPa
- .2 Copper tubing: ASTM B88 Drawn, Type L

## 2.2 FITTINGS

- .1 Wrought copper and copper alloy, solder type: to ANSI/ASME B16.22.
- .3 Cast bronze threaded fittings, Class 150: to ANSI/ASME B16.15.
- .4 Cast copper, solder type: to ANSI/ASME B16.18.
- .5 Bronze pipe flanges and flanged fittings, Class 150 to ANSI/ASME B16.24.

## 2.3 SOLDERED AND BRAZED JOINTS

.1 Soldered

.1 Solder: Alloy Sb5 95-5 Tin-Antimony Solder. Teflon tape: for threaded joints Dielectric connections between dissimilar metals: dielectric fitting, complete with thermoplastic liner

#### .2 Brazed

- .1 Fittings: wrought copper to ASME B16.22.
- .2 Joints: silver solder, 15% Ag-80% Cu-5%P or copper phosphorous 95% Cu-5%P and non-corrosive flux.

#### 2.4 PIPE SLEEVES

.1 Hard copper or steel, sized to provide 6 mm clearance around between sleeve and uninsulated pipe or between sleeve and insulation.

#### 2.5 BRONZE BALL VALVES

- .1 Threaded, 2-Piece, Full Port, PTFE Seats/Packing MSS-SP-110-[latest],
  - .1 Body and cap: cast high tensile bronze to ASTM B62.
  - .2 Pressure rating: 4,137 WOG and 1,034 kPa steam.
  - .3 Connections: Screwed ends to ANSI B1.20.1 and with hexagonal shoulders
  - .4 Stem: tamperproof ball drive.
  - .5 Stem packing nut: external to body.
  - .6 Ball and seat: replaceable stainless steel/hard chrome solid ball and teflon seats.
  - .7 Stem seal: PTFE with external packing nut.
  - .8 Standard: MSS-SP-110-[latest] Ball Valves, Threaded, Socket-Welding, Solder Joint, Grooved and Flared Ends.
  - .9 Operator: removable lever handle.-LOCKING LEVER.

## Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

## 3.2 VALVES:

- .1 Install where indicated on drawing and in specifications
- .2 Install at all low points when piping is tested with water.
- .3 Install as per manufacturer's recommendations.

## 3.3 BRAZING PROCEDURES

.1 Bleed inert gas (nitrogen) into pipe during brazing.

- .2 Valves are not to be brazed.
- .3 Do not apply heat near expansion valve and bulb.
- .4 Remove valve internal parts, solenoid valve coils, sight glass.

#### PIPING INSTALLATION 3.4

- .1 General:
  - .1 Hard drawn copper tubing: do not bend. Minimize use of fittings.
  - .2 Contractor shall provide test ports for pressure testing as required.

#### 3.5 PRESSURE AND LEAK TESTING

- .1 Close valves and other equipment not designed for test pressures.
- 2. Provide mill test report for all piping.
- 3. The contractor is responsible to organize and arrange for all license and welding procedure and welders qualification verification.
- 5. Contractor shall be responsible for provision of all labour and material necessary to blank off tested section, and remove items which cannot sustain test pressure. All test procedures to be by ASME 31.1.
- 6. After hydrostatic test at a minimum pressure of 1.5 times design pressure for 30 minutes, contractor shall ensure that all new piping sections are thoroughly dried off and cleaned from any debris before being put in service.
- 7. Contractor may perform a pneumatic test at a minimum pressure of 1.2 times design pressure for 30 minutes instead of hydrostatic pending NRC approval.
- NRC shall be given a minimum of 48 hour notice of all tests. 8.
- 9. Contractor shall provide records of the tests, data on instrumentation used and calibration of gauges shall be made available to NRC. Range on pressure gauge used for testing shall not exceed 1.25 times test pressure.
- 10. All piping components provided must have a valid Canadian Registration Number (CRN) recognized by the TSSA. All CRN(s) to be supplied and approved by NRC prior to installation.

#### 3.6 **CLEANING**

.1 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

## Part 1 General

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Materials and installation for duct accessories including flexible connections, access doors, vanes and collars.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions

#### 1.2 REFERENCES

- .1 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS).
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).
- .2 Sheet Metal and Air Conditioning Contractors' National Association (SMACNA).
  - .1 SMACNA HVAC Duct Construction Standards Metal and Flexible, 95.

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and data sheet. Indicate the following:
    - .1 Flexible connections.
    - .2 Flexible ductwork.
    - .3 Fire dampers.
    - .4 Balancing dampers.
    - .5 Back draft dampers.
    - .6 Duct access doors.
    - .7 Turning vanes.
    - .8 Instrument test ports.
- .3 Test Reports: submit certified test reports from approved independent testing laboratories indicating compliance with specifications for specified performance characteristics and physical properties.
  - .1 Certification of ratings: catalogue or published ratings to be those obtained from tests carried out by manufacturer or independent testing agency signifying adherence to codes and standards.
- .4 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.
- .5 Instructions: submit manufacturer's installation instructions.
- .6 Manufacturer's Field Reports: manufacturer's field reports specified.
- .7 Closeout submittals: submit maintenance and engineering data for incorporation into manual specified in Section 00 10 00 General Instructions.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Pre-Installation Meetings:
  - .1 Convene pre-installation meeting one week prior to beginning work of this Section.
    - .1 Verify project requirements.
    - .2 Review installation conditions.
    - .3 Co-ordination with other building sub-trades.
    - .4 Review manufacturer's installation instructions and warranty requirements.
- .2 Health and Safety:
  - .1 Do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

## 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 The contractor is responsibility to coordinate and dispose of all waste material to local provincial and municipality requirements. Refer to section 00 10 00 General Instructions.
- .2 It is the full responsibility of the contractor to insure that all construction material, equipment, tools, etc. are stored and used in a safe and reasonable manor as per good industry standards.
- .3 The contractor is responsible for all damaged and stolen material, tools or equipment on site.
- .4 The contractor is responsible for all delivery of material, tools or equipment

#### Part 2 Products

#### 2.1 GENERAL

.1 Manufacture in accordance with SMACNA - HVAC Duct Construction Standards.

## 2.2 STEEL DUCTWORK

.1 Prime quality galvanized sheet steel with metal gauges in accordance with SMACNA standards to suit the duct configuration and classification.

## 2.3 FLEXIBLE DUCTWORK – INSULATED

- .1 Flexmaster Triple Lock Type V U.L.C. listed flexible ductwork c/w a core of standard triple lock metal flexible ducting, factory supplied glass or mineral wool insulating blanket and an outer jacket of flexible PVC sheet.
- .2 Acceptable manufacturers are Flexmaster Ltd., Trans Continental Equipment Ltd., "Al-U-Flex", and Alpha Sheet Metal Co.

## 2.4 FLEXIBLE CONNECTIONS

- .1 Frame: galvanized sheet metal frame with fabric clenched by means of double locked seams.
- .2 Material:

- .1 Fire resistant, self extinguishing, neoprene coated glass fabric, airtight and moisture proof material, temperature rated at minus 40 degrees C to plus 90 degrees C, density of 1.3 kg/m<sup>2</sup>.
- .3 Acceptable manufacturers are Duro-Dyne Ltd., "Durolon" as above, Ventfabrics "Ventglas" and Elgen Engineering Ltd. "Neoprene".

#### 2.5 ROUND TO RECTANGULAR DUCT CONNECTIONS

- .1 Nailor-Hart Industries Inc. "Spin-In" galvanized steel round to rectangular duct take-off connection collars, Model #1801 where dampers are not required, Model #1802 with integral damper where dampers are required.
- .2 Acceptable manufacturers are Nailor-Hart Industries Inc., Controlled Air Manufacturing and Flexmaster Canada Ltd.

## 2.6 SPIN-IN COLLARS

- .1 Conical galvanized sheet metal spin-in collars with lockable butterfly damper.
- .2 Sheet metal thickness to co-responding round duct standards.

#### 2.7 BALANCING DAMPERS

- .1 Nailor-Hart Industries Inc. opposed blade galvanized steel control damper, Model No. 1020 for rectangular ductwork, Model No. 1021 for round ductwork, each complete with No. 16 U.S.S. gauge frame, No. 18 U.S.S. gauge blades, nylon blade shaft bearings, linkage shaft extension, and a suitable and secure damper operator with locking device and visual indication of damper position from the duct exterior.
- .2 Acceptable manufacturers are Nailor-Hart Industries Inc., Controlled Air Manufacturing Ltd., Ruskin Ltd., and Air Specialties Manufacturing Ltd.

# 2.8 BACK DRAFT DAMPERS

- .1 Nailor-Hart Industries Inc. 1300 Series gravity type dampers each complete with a galvanized steel frame, aluminum damper blades with felt edges, and lifetime lubricated bearings.
- .2 Acceptable manufacturers are Nailor-Hart Industries Inc., Controlled Air Manufacturing Ltd., Ruskin Ltd., and Air Specialties Manufacturing Ltd.

## 2.9 DUCT ACCESS DOORS

#### .1 General:

- .1 Non-insulated sandwich construction of same material as duct, one sheet metal thickness heavier, minimum 0.7 mm thick (No. 24 gauge) complete with sheet metal angle frame.
- .2 Insulated sandwich construction of same material as duct, one sheet metal thickness heavier, minimum 0.7 mm thick No. 24 gauge) complete with sheet metal angle frame and 25mm (1") thick rigid glass fibre insulation.
- .2 Gaskets: neoprene or foam rubber.

## .3 Hardware:

.1 Up to 300 x 300 mm (12" x 12"): 2 sash locks.

- .2 301 to 450 mm (12" x 18"): 4 sash locks [complete with safety chain].
- .3 451 to 1000 mm (18" x 40"): piano hinge and minimum 2 sash locks [complete with safety chain].
- .4 Doors over 1000 mm (40"): piano hinge and 2 handles operable from both sides.
- .5 [[300 x 300] mm glass viewing panels].

## 2.10 ACOUSTIC DUCT LINER

## .1 General:

- .1 Fibrous glass duct liner 25 mm (1") thick: air side coated with black neoprene.
- .2 Flame spread rating shall not exceed 25. Smoke development rating shall not exceed 50.
- .3 Fibrous glass rigid board for rectangular surfaces, fibrous glass blanket for round surfaces.

## .2 Fasteners:

- .1 Duro-Dyne clip pins for installation through the insulation, length to suit the insulation thickness.
- .3 Acceptable manufacturers of acoustic duct liner are Fiberglass Canada Ltd., Manville Canada Inc. and Atlas Asbestos Co. Ltd.

## 2.11 GRILLES, REGISTERS & DIFFUSERS

- .1 Grilles, registers and diffusers of the type, size and arrangement as specified on the drawings.
- .2 Grilles, registers and diffusers shall be product of one manufacturer.
- .3 Catalogued or published ratings shall be those obtained from tests carried out by manufacturer or those ordered by him from independent testing agency signifying adherence to codes and standards.
- .4 Acceptable manufacturers are E.H. Price Ltd., Titus Ltd., Air Vector Ltd., Nailor Industries Inc., Krueger Manufacturing Co. and Carnes.

## Part 3 Execution

## 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and data sheet.

#### 3.2 INSTALLATION

## .1 DUCT, DAMPER & SIMILAR FORMED OPENINGS

- .1 Duct openings, air inlet and outlet openings, fire damper openings, etc. will be provided in poured concrete work, masonry, drywall surfaces, etc., by the trade responsible for the particular construction in which the opening is required.
- .2 Ensure that openings for fire dampers to 350 mm (14") high are sized to suit the damper arrangement with folding blade out of the air stream.

# .2 FABRICATION & INSTALLATION OF STEEL DUCTWORK

- .1 Provide all required steel ductwork. Unless otherwise noted, all ductwork shall be constructed of galvanized steel.
- .2 Unless specifically noted otherwise, all duct, bends, elbows, transformations, branch fittings, etc. shall be fabricated, sealed and installed in accordance with the 1" water gauge (0.25 kPa) pressure class of the latest edition of SMACNA Hvac Duct Construction Standards, except for duct upstream of VAV boxes, which shall comply with the requirements of the 2" water gauge (0.50 kPa) pressure class.
- .3 Install automatic control dampers and similar duct mounted control components supplied as part of the work specified in Section ( ).

## .3 FLEXIBLE DUCTWORK

- .1 Install flexible ductwork where indicated.
- .2 At connections between sheet metal ducts and flexible ducts, provide galvanized steel round to rectangular duct connections as specified hereinbefore.
- .3 Install flexible ducts as straight as possible, secure at each end with steel gear type clamps, and seal joints. Where bends are required, they shall be long radius.
- .4 Maximum length of flexible duct to be 3m (10').

#### .4 FLEXIBLE CONNECTIONS

- .1 Provide flexible connection in following locations:
  - .1 Inlets and outlets to supply air units and fans.
  - .2 Inlets and outlets of exhaust and return air fans.
  - .3 As indicated.
- .2 Length of connection: [150] mm (6").
- .3 Install in accordance with recommendations of SMACNA.
- .4 Minimum distance between metal parts when system in operation: [75] mm (3").
- .5 When fan is running:
  - .1 Ducting on sides of flexible connection to be in alignment.
  - .2 Ensure slack material in flexible connection.

# .5 FIRE DAMPERS

- .1 Provide fusible link fire dampers where shown on the drawings.
- .2 Supply dampers which are factory secured with a galvanized steel sleeve, or supply the sleeves at the site. Install the dampers by means of No. 4 gauge 20mm (3/4") sheet metal screws at 150 mm (6") O.C.
- .3 Secure 12mm x 12mm x 3mm (1/2" x 1/2" x 1/8") steel angles by means of tack welding or bolts to the perimeter of one (1) side of the damper sleeves. Install the sleeves in the opening, then secure angles to the perimeter of the other side of the sleeve at the side of the barrier penetrated by the duct.
- .4 Provide expansion clearances between the damper sleeve and the opening in which the damper is required. Ensure that the openings are properly sized and located, and that all voids between the damper sleeve and the opening are properly sealed to maintain the rating of the fire barrier.
- .5 Connect and secure ductwork to fire dampers in accordance with the damper manufacturer's recommendations and to NFPA requirements.

#### .6 SPLITTER DAMPERS

Provide splitter dampers in ductwork where shown and/or specified and/or required to ensure system balancing. Install splitter dampers such that they cannot vibrate and rattle and such that the damper operation mechanism is in an easily operable location.

#### .7 BALANCING DAMPERS

- .1 Provide volume type dampers in all open end ductwork and wherever else shown.
- .2 Install the dampers such that the operating mechanism is positioned for easy operation, and such that the dampers cannot move or rattle.

## .8 BACK-DRAFT DAMPERS

- .1 Provide back-draft dampers in the ductwork where shown.
- .2 Install and secure such that the dampers cannot move or rattle.

#### .9 DUCT ACCESS DOORS

- .1 Provide access doors in ductwork for access to all duct system components which will or may need maintenance and/or repair.
- .2 Size:
  - .1 600 x 600 mm for person size entry.
  - .2 300 x 300 mm for servicing entry.
  - .3 As indicated.
- .3 Locations:
  - .1 Fire and smoke dampers.
  - .2 Control dampers.
  - .3 Devices requiring maintenance.
  - .4 Required by code.
  - .5 Reheat coils.
  - .6 Elsewhere as indicated.
- .4 Identify access doors provided for fusible link fire damper maintenance as such.
- .5 Access doors in insulated ductwork shall be sandwich construction type with insulation between the inner and outer panels.

## .10 ACOUSTIC DUCT LINER

- .1 Provide acoustic lining for interior surfaces of ducts where indicated.
- .2 Fasten lining to interior sheet metal surfaces with 100% coverage of adhesive.
- .3 Install weld pins at 400 mm (16") centres on top and side surfaces and seal all joints, exposed edges, weld pin and clip penetrations and all damaged areas of liners. Cover lining joints with tape secured with 2 coats of sealer.
- .4 During installation, take particular care to ensure that the lining coating is not damaged and that exposed lining edges are protected properly such that the lining does not erode when subjected to the velocity in the particular system. Badly damaged areas of lining to be replaced at discretion of the Engineer.
- .5 Increase the size of all lined ducts such that interior duct dimensions with lining in place are the dimensions shown and/or specified on the drawings.

.6 Where turning vanes, dampers, etc., occur in lined duct, they must be installed in a manner such that the liner surface is not damaged, the damper operation is not restricted, and friction loss within the duct is not increased.

# .11 GRILLES, REGISTERS & DIFFUSERS

- .1 Provide grilles and diffusers of the type, size and arrangement specified and shown on the drawings.
- .2 Exactly locate grilles and diffusers to conform to the final architectural reflected ceiling plans and detailed wall elevations, and to conform to the final lighting, ceiling layout, ornamental and other wall treatment.
- .3 Equip supply diffusers having a basic four-way or all round air pattern for operation in one (1), two (2) or three (3) way pattern where so directed on the drawings.
- .4 Confirm finish of grilles, registers and diffusers prior to ordering.

# 3.3 CLEANING

- .1 Perform cleaning operations as specified in Section 00 10 00 and in accordance with manufacturer's recommendations.
- .2 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

# Part 1 General

## 1.1 RELATED REQUIREMENTS

- .1 Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions

## 1.2 REFERENCES

- .1 Air-Conditioning and Refrigeration Institute (ARI)
  - .1 ARI 550/590-[98], Standard for Water Chilling Packages Using the Vapor Compression Cycle.
- .2 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CSA B52-[05 SMART], Mechanical Refrigeration Code.
- .3 Environment Canada, (EC)/Environmental Protection Services (EPS)
  - .1 EPS 1/RA/2-[1996], Environmental Code of Practice for Elimination of Fluorocarbons Emissions from Refrigeration and Air Conditioning Systems.

# 1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Provide submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Provide manufacturer's printed product literature and datasheets for chillers, and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.
- .3 Shop Drawings:
  - .1 Indicate:
    - .1 Equipment including connections, piping and fittings, valves, strainers, control assemblies and ancillaries, identifying factory and field assembled.
    - .2 Wiring as assembled and schematically.
    - .3 Dimensions, construction details, recommended installation and support, mounting bolt hole sizes and locations and point loads.
    - .4 Type of refrigerant used.

#### 1.4 CLOSEOUT SUBMITTALS

- .1 Provide operation and maintenance data for incorporation into manual specified in Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Data to include:
  - .1 Description of equipment giving manufacturers name, model type and year, capacity and serial numbers.

- .2 Provide part load performance curves.
- .3 Details on operation, servicing and maintenance.
- .4 Recommended spare parts list.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Deliver, store and handle in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name, address.

#### Part 2 Products

#### 2.1 GENERAL

.1 Provide complete air cooled screw type chiller package including: compressor; evaporator; condenser, motor and motor starter; controls; control centre; piping; wiring; refrigeration and oil change; ready for connection to chilled water circuit, and electric power source, installed in welded steel frame with heavy gauge panels, finished to manufacturers standard. Acceptable Material NESLAB model

#### 2.2 CAPACITY

- .1 Certified ratings based on ARI 550/590:
  - .1 10000W total Capacity in an operating range of 10 degrees C to 40 degrees C. 17.9L reservoir volume
  - .2 Air cooled condenser supplied with 24 degrees C entering air design ambient temperature and minimum ambient temperature of 22 degrees C entering air].
  - .3 Fouling factor: 0.00025.
  - .4 Refrigerant: R407C.
  - .5 Acceptable Material: NESLAB Thermoflex 10000 or approved equal.

#### 2.3 COMPRESSOR

- .1 Hermetic screw design.
- .2 Unloaded start with capacity modulation by continuous linear modulation of slide valve in response to load change.
- .3 Compressor to include suction and discharge shut-off valves; oil sight glass; separate circuit crankcase heater; and cylinder unloading device.
- .4 Provide nameplate to show capacity at design temperature, type of refrigerant used and total weight in system.

## 2.4 COMPRESSOR MOTOR

.1 Hermetic type with overload protection and manual restart.

#### 2.5 EVAPORATOR

.1 Steel shell and seamless copper tube, gasketted heads, direct expansion: to CSA B52.

# 2.6 CONDENSER

- .1 Air cooled:
  - .1 Aluminum fins mechanically bonded to copper tube, pressure tested to 3.1 MPa.
  - .2 Direct driven, steel or aluminum propeller type fan, statically and dynamically balanced. Motor with overload protection, permanently lubricated ball bearings.

#### 2.7 CONTROL CENTRE

- .1 To EEMAC standard and include:
  - .1 Control circuit ON/OFF switch.
  - .2 Oil pressure safety switch.
  - .3 High and low pressure safety switch.
  - .4 Water temperature controller.
  - .5 Chilled water flow switch.
  - .6 Compressor short cycling and restart delay timer.
  - .7 Compressor circuit breakers.
  - .8 Reset low water temperature cut-out switch.
  - .9 Motor contactors, control relays and indicator lights to include: "start-stop" switch; anti-recycle 15 minute time delay; low chilled water temperature cutout and automatic reset; excess purge signal light and reset switch; manual/automatic oil pump operating switch and signal light; oil heater signal light; manual reset power failure and signal light.

# Part 3 Execution

#### 3.1 APPLICATION

.1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

# 3.2 GENERAL

- .1 Provide appropriate protection apparatus.
- .2 Install unit as indicated, to manufacturers recommendations, and in accordance with EPS 1/RA/2.
- .3 Ensure adequate clearances for servicing and maintenance.
- .4 Manufacturer to approve installation, to supervise startup and to instruct operators. Include 2 days per unit.

# 3.3 CLEANING

- .1 Clean in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .1 Remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Materials and installation for fan coil units.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.
  - .3 Section 21 05 01 Common Work Results- Mechanical
  - .4 Section 21 05 02 Mechanical Identification
  - .5 Section 23 05 13 Common Motor Requirements for HVAC
  - .6 Section 23 05 93 Testing, Adjusting and Balancing for HVAC
  - .7 Section 26 05 00 Common Work Results- Electrical

### 1.2 REFERENCES

- .1 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet in accordance with Section 00 10 00 General Instructions. Include product characteristics, performance criteria, and limitations.
    - .1 Product data to include:
      - .1 Filters, fan accessibility.
      - .2 Suspension of cabinet.
      - .3 Physical size.
      - .4 Thermostat, transformer, controls where integral.
      - .5 Finish.
      - .6 kW rating, voltage, phase.
      - .7 Cabinet material thicknesses.
- .2 Shop Drawings:
  - .1 Submit shop drawings in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

- .1 Health and Safety:
  - .1 Do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- .1 Packing, shipping, handling and unloading:
  - .1 Deliver, store and handle in accordance with manufacturer's written instructions and Section 00 10 00 General Instructions.

- .2 Waste Management and Disposal:
  - .1 Construction/Demolition Waste Management and Disposal: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.

#### Part 2 Products

#### 2.1 FAN COIL UNITS

- .1 Cabinet: steel, 1.2 mm thick, ceiling mounting. Rear inlet/ Front outlet.
- .2 Refer to Fan Coil Schedule on drawing 3894-M01 for performance specifications of all fan coil units.
- .3 Coils: copper sheathed with aluminum fins covering full length of element.
- .4 Fan motors: variable speed, single phase.
- .5 Wall mounted thermostats: supplied by Direct Energy.
- .6 Fan delay switch.
- .7 4 position switch (On/Off- lo-med-hi)
- .8 Fresh air duct adapter.
- .9 Filter: 50mm (2") replaceable.
- .10 Trim for exposed installation.
- .11 Finish: three stage baked enamel with final coat white colour.
- .12 Assembly fully wired to one outlet location.
- .13 Multiple knockouts for up to 1 1/2" (38 mm) diameter conduit.
- .14 Acceptable Material: EH Price, Dalkin, Magic Aire, Williams, United Cool Air or approved equal

# Part 3 Execution

# 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

#### 3.2 INSTALLATION

- .1 In accordance with manufacturer's instructions
- .2 Hang units.
- .3 Make power and control connections.
- .4 Make piping connections

# 3.3 FIELD QUALITY CONTROL

.1 Perform tests in accordance with Section 26 05 00 - Common Work Results - Electrical and Section 23 05 93 - Testing, Adjusting and Balancing for HVAC.

# 3.4 CLEANING

- .1 Proceed in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

NRC Project No. S-77 - 3894 Section 23 82 19 FAN COIL UNITS Page 3

#### 1.1 SUMMARY

- .1 Section Includes:
  - .1 Materials and installation for steam injection mechanical, atomizing, plenum mounted drum, plenum or duct mounted pad, packaged electrode steam generating, packaged, gas fired, steam generator type humidifiers and accessories.
- .2 Related Sections:
  - .1 Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.2 REFERENCES

- .1 Health Canada/Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)
  - .1 Material Safety Data Sheets (MSDS).

#### 1.3 SUBMITTALS

- .1 Submittals in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .2 Product Data:
  - .1 Submit manufacturer's printed product literature, specifications and datasheet for heating, ventilation and air conditioning distribution piping and ductwork.
- .3 Shop Drawings:
  - .1 Submit shop drawings to indicate project layout, dimensions and extent of humidification system.
- .4 Test Reports: submit certified test reports from approved independent testing laboratories indicating compliance with specifications for specified performance characteristics and physical properties.
- .5 Certificates: submit certificates signed by manufacturer certifying that materials comply with specified performance characteristics and physical properties.
- .6 Instructions: submit manufacturer's installation instructions.
- .7 Manufacturer's field reports specified.
- .8 Closeout submittals: submit maintenance and engineering data for incorporation into manual specified in Section 00 10 00 General Instructions include data as follows:

# 1.4 QUALITY ASSURANCE

.1 Pre-Installation Meetings:

- .1 Convene pre-installation meeting one week prior to beginning work of this Section in accordance with Section 00 10 00 General Instructions
  - .1 Verify project requirements.
  - .2 Review installation conditions.
  - .3 Co-ordination with other building subtrades.
  - .4 Review manufacturer's installation instructions and warranty requirements.
- .2 Health and Safety:
  - .1 Do construction occupational health and safety in accordance with Section 00 15 45 General Safety Section and Fire Instructions.

# 1.5 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Waste Management and Disposal:
  - .1 Separate waste materials in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
  - .2 Remove from site and dispose of packaging materials at appropriate recycling facilities.

# 1.6 MAINTENANCE

- .1 Extra Materials:
  - .1 Furnish list of individual manufacturer's recommended spare parts for equipment, addresses of suppliers, list of specialized tools necessary for adjusting, repairing or replacing, for inclusion into operating manual.
  - .2 Provide following: one complete set of renewable evaporator media.

# Part 2 Products

# 2.1 PACKAGED ELECTRODE STEAM GENERATING TYPE

- .1 CSA certified and ULC listed.
- .2 Components housed in factory fabricated cabinet with factory enameled finish and electrically interlocked door.
- .3 Factory sealed disposable steam cylinder complete with factory installed electrodes to suit water condition.
- .4 Controls:
  - .1 Solid state panel.
  - .2 Solenoid valve on water and drain lines.
  - .3 Wall humidistat.
  - .4 Airflow proving switch.
  - .5 Adjustable flush cycle timer.
  - .6 Amp meter.
  - .7 Cylinder replacement indicator light.

NRC Section 23 84 13
Project No. HUMIDIFIERS
S-77 - 3894 Page 3

.5 Duct distribution header complete with condensate drain and supply hose.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

.1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheet.

# 3.2 INSTALLATION

- .1 Install in accordance with manufacturers instructions.
- .2 Humidifier and evaporator media to be new and clean when project is accepted.
- .3 Install humidistat as indicated.
- .4 Water service overflow drain: to manufacturers' recommendation.
- .5 Install access doors or panels in adjacent ducting.
- .6 Install capped drain connection at low point in duct.

# 3.3 FIELD QUALITY CONTROL

- .1 Manufacturer's Field Services:
  - .1 Have manufacturer of products, supplied under this Section, review Work involved in the handling, installation/application, protection and cleaning, of its product[s] and submit written reports, in acceptable format, to verify compliance of Work with Contract.
  - .2 Manufacturer's Field Services: provide manufacturer's field services consisting of product use recommendations and periodic site visits for inspection of product installation in accordance with manufacturer's instructions.
  - .3 Schedule site visits, to review Work, at stages listed:
    - .1 After delivery and storage of products, and when preparatory Work, or other Work, on which the Work of this Section depends, is complete but before installation begins.
  - .4 Obtain reports, within 3 days of review, and submit, immediately, to Departmental Representative.
- .2 Performance Verification (PV):
  - .1 General: in accordance with Section 00 10 00 General Instructions.
- .3 Start-up:
  - .1 General: in accordance with manufacturer's instructions.

Section 23 84 13 HUMIDIFIERS Page 4

# 3.4 **DEMONSTRATION**

.1 Training: in accordance with Section [01 91 13 - General Commissioning (Cx) Requirements] [\_\_\_]: Training of O&M Personnel.

# 3.5 CLEANING

- .1 Perform cleaning operations as specified in Section 00 10 00 General Instructions and in accordance with manufacturer's recommendations.
- .2 Upon completion and verification of performance of installation, remove surplus materials, excess materials, rubbish, tools and equipment.

#### 1 REFERENCES

- .1 Perform all work to meet or exceed the requirements of the Canadian Electrical Code, CSA Standard C22.1 (latest edition).
- .2 Consider CSA Electrical Bulletins in force at time of tender submission, while not identified and specified by number in this Division, to be forming part of related CSA Part II standard.
- .3 Do overhead and underground systems in accordance with CSA C22.3 except where specified otherwise.
- .4 Where requirements of this specification exceed those of above mentioned standards, this specification shall govern.
- .5 Notify the NRC Departmental Representative as soon as possible when requested to connect equipment supplied by NRC which is not CSA approved.
- .6 Refer to Sections 00 10 00 & 0015 45.

#### 2 PERMITS AND FEES

- .1 Submit to Electrical Inspection Department and Supply Authority necessary number of drawings and specifications for examination and approval prior to commencement of work.
- .2 Pay all fees required for the performance of the work.

#### 3 START-UP

.1 Instruct the NRC Departmental Representative and operating personnel in the operation, care and maintenance of equipment supplied under this contract.

#### 4 INSPECTION AND FEES

- .1 Furnish a Certificate of Acceptance from the Authorized Electrical Inspection Department on completion of work.
- .2 Request and obtain Special Inspection approval from the Authorized Electrical Inspection Department for any non-CSA approved control panels or other equipment fabricated by the contractor as part of this contract.
- .3 Pay all fees required for inspections.

# 5 FINISHES

- .1 Shop finish metal enclosure surfaces by removal of rust and scale, cleaning, application of rust resistant primer inside and outside, and at least two coats of finish enamel.
  - .1 Outdoor electrical equipment "equipment green" finish to EEMAC Y1-1-1955.
  - .2 Indoor switchgear and distribution enclosures light grey to EEMAC 2Y-1-1958.

.2 Clean and touch up surfaces of shop-painted equipment scratched or marred during shipment or installation, to match original paint.

#### 6 ACOUSTICAL PERFORMANCE

- .1 In general provide equipment producing minimal sound levels in accordance with the best and latest practices established by the electrical industry.
- .2 Do not install any device or equipment containing a magnetic flux path metallic core, such as gas discharge lamp ballasts, dimmers, solenoids, etc., which are found to produce a noise level exceeding that of comparable available equipment.

# 7 EQUIPMENT IDENTIFICATION

- .1 Identify with 3mm (1/8") Brother, P-Touch non-smearing tape, or an alternate approved by the NRC Departmental Representative, all electrical outlets shown on drawings and/or mentioned in the specifications. These are the recessed and surface mounted receptacles such as those in offices and service rooms and used to plug in office equipment, telecommunication equipment or small portable tools. Indicate only the source of power (Ex. for a receptacle fed from panel L32 circuit #1: "L32-1").
- .2 Light switches and light fixtures are the only exceptions for electrical equipment identification (except as noted in 7.13 below). They are not to be identified.
- .3 Identify with lamicoid nameplates all electrical equipment shown on the drawings and/or mentioned in the specification such as motor control centers, switchgear, splitters, fused switches, isolation switches, motor starting switches, starters, panelboards, transformers, high voltage cables, industrial type receptacles, junction boxes, control panels, etc., regardless of whether or not the electrical equipment was furnished under this section of the specification.
- .4 Coordinate names of equipment and systems with other Divisions to ensure that names and numbers match.
- .5 Wording on lamicoid nameplates to be approved by the NRC Departmental Representative prior to fabrication.
- .6 Provide two sets of lamicoid nameplates for each piece of equipment; one in English and one in French.
- .7 Lamicoid nameplates shall identify the equipment, the voltage characteristics and the power source for the equipment. Example: A new 120/240 volt single phase circuit breaker panelboard, L16, is fed from panelboard LD1 circuit 10.

"PANEL L16 120/240 V FED FROM LD1-10"

PANNEAU L16 120/240 V ALIMENTE PAR LD1-10

- .8 Provide warning labels for equipment fed from two or more sources "DANGER MULTIPLE POWER FEED" black letters on a yellow background. These labels are available from NRC's Facilities Maintenance group in building M-19.
- .9 Lamicoid nameplates shall be rigid lamicoid, minimum 1.5 mm (1/16") thick with:
  - .1 Black letters engraved on a white background for normal power circuits.
  - .2 Black letters engraved on a yellow background for emergency power circuits.
  - .3 White letters engraved on a red background for fire alarm equipment.
- .10 For all interior lamicoid nameplates, mount nameplates using two-sided tape.
- .11 For all exterior lamicoid nameplates, mount nameplates using self-tapping 2.3 mm (3/32") dia. slot head screws two per nameplate for nameplates under 75 mm (3") in height and a minimum of 4 for larger nameplates. Holes in lamicoid nameplates to be 3.7 mm (3/16") diameter to allow for expansion of lamicoid due to exterior conditions.
  - .1 No drilling is to be done on live equipment.
  - .2 Metal filings from drilling are to be vacuumed from the enclosure interiors.
- All lamicoid nameplates shall have a minimum border of 3 mm (1/8"). Characters shall be 9 mm (3/8") in size unless otherwise specified.
- .13 Identify lighting fixtures which are connected to emergency power with a label "EMERGENCY LIGHTING/ÉCLAIRAGE D'URGENCE", black letters on a yellow background. These labels are available from NRC's Facilities Maintenance group in building M-19.
- .14 Provide neatly typed updated circuit directories in a plastic holder on the inside door of new panelboards.
- .15 Carefully update panelboard circuit directories whenever adding, deleting, or modifying existing circuitry.

# 8 WIRING IDENTIFICATION

- .1 Unless otherwise specified, identify wiring with permanent indelible identifying markings, using either numbered or coloured plastic tapes on both ends of phase conductors of feeders and branch circuit wiring.
- .2 Maintain phase sequence and colour coding throughout.

#### 9 CONDUIT AND CABLE IDENTIFICATION

- .1 Apply red paint to the covers of junction boxes and condulets of fire alarm conduits.
- .2 Apply yellow paint to the covers of junction boxes and condulets of emergency power circuits.
- .3 Apply blue paint to the covers of junction boxes and condulets of voice/data cables.

# 10 MANUFACTURER'S & APPROVALS LABELS

- .1 Ensure that manufacturer's registration plates are properly affixed to all apparatus showing the size, name of equipment, serial number, and all information usually provided, including voltage, cycle, phase and the name and address of the manufacturer.
- .2 Do not paint over registration plates or approval labels. Leave openings through insulation for viewing the plates. Contractor's or sub-contractor's nameplate not acceptable.

#### 11 WARNING SIGNS AND PROTECTION

- .1 Provide warning signs, as specified or to meet requirements of Authorized Electrical Inspection Department and NRC Departmental Representative.
- .2 Accept the responsibility to protect those working on the project from any physical danger due to exposed live equipment such as panel mains, outlet wiring, etc. Shield and mark all live parts with the appropriate voltage. Caution notices shall be worded in both English and French.

#### 12 LOAD BALANCE

- .1 Measure phase current to new panelboards with normal loads operating at time of acceptance. Adjust branch circuit connections as required to obtain best balance of current between phases and record changes, and revise panelboard schedules.
- .2 Measure phase voltages at loads and adjust transformer taps to within 2% of rated voltage of equipment.

# 13 MOTOR ROTATION

- .1 For new motors, ensure that motor rotation matches the requirements of the driven equipment.
- .2 For existing motors, check rotation before making wiring changes in order to ensure correct rotation upon completion of the job.

# 14 GROUNDING

- .1 Thoroughly ground all electrical equipment, cabinets, metal supporting frames, ventilating ducts and other apparatus where grounding is required in accordance with the requirements of the latest edition of the Canadian Electrical Code Part 1, C.S.A. C22.1 and corresponding Provincial and Municipal regulations. Do not depend upon conduits to provide the ground circuits.
- .2 Run separate green insulated stranded copper grounding conductors in all electrical conduits including those feeding toggle switches and receptacles.

# 15 TESTS

.1 Provide any materials, equipment and labour required and make such tests deemed necessary to show proper execution of this work, in the presence of the NRC Departmental Representative.

- .2 Correct any defects or deficiencies discovered in the work in an approved manner at no additional expense to the Owner.
- .3 Megger all branch circuits and feeders using a 600V tester for 240V circuits and a 1000V tester for 600V circuits. If the resistance to ground is less than permitted by Table 24 of the Code, consider such circuits defective and do not energize.
- .4 The final approval of insulation between conductors and ground, and the efficiency of the grounding system is left to the discretion of the local Electrical Inspection Department.

# 16 COORDINATION OF PROTECTIVE DEVICES

.1 Ensure circuit protective devices such as overcurrent trips, fuses, are installed to values and settings as indicated on the Drawings.

# 17 WORK ON LIVE EQUIPMENT & PANELS

.1 NRC requires that work be performed on non-energized equipment, installation, conductors and power panels. For purposes of quotation assume that all work is to be done after normal working hours and that equipment, installation, conductors and power panels are to be de-energized when worked upon.

#### 1.1 RELATED WORK SPECIFIED ELSEWHERE

.1 Common Work Results - Electrical Section 26 05 00

#### 1.2 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

#### Part 2 Products

# 2.1 BUILDING WIRES AND GENERAL REQUIREMENTS

- .1 Conductor material for branch circuit wiring and grounding:
  - .1 Stranded copper.
  - .2 Neutral wire: continuous throughout its length without breaks.
  - .3 Separate insulated green grounding conductors in all electrical conduits.
  - .4 All wire and cable insulation shall meet the C.S.A. Standards for the types and services hereinafter specified. Colours as per section 4-036 of Electrical Code.
  - .5 Where otherwise specified, use wire and cable types as follows:
    - .1 Type R90 XLPE cross-link polyethylene stranded for applications using wires sized No. 8 and larger.
    - .2 Type TW stranded for applications using wires sized No. 10 and smaller.
    - .3 For fire alarm wiring refer to Section 283100.
    - .4 Approved heat resistant wire for wiring through and at lighting and heating fixtures. Where insulation types are shown on the drawings other types shall not be used unless the specification is more restrictive.
  - .6 Use BX cable only under the following conditions:
    - .1 Wiring from a junction box to a recessed lighting fixture in suspended ceilings. Cable length not to exceed 1.5 m (5'), or
    - .2 Wiring or switches or 15 amp receptacles in partitions having removable wall panels, or
    - .3 When specifically called for on drawings.
  - .7 Use stranded wire no smaller than No. 12 AWG for lighting and power and no smaller than No. 16 AWG for control wiring.
  - .8 Conductors shall be soft copper properly refined and tinned having a minimum conductivity of 98%.

#### Part 3 Execution

# 3.1 BUILDING WIRES

- .1 Install building wires as follows:
  - .1 Make joints, taps and splices in approved boxes with solderless connectors.

    Joints and/or splices are not acceptable inside a panelboard.
  - .2 Ensure the lugs accommodate all the strands of the conductor.
  - .3 Replace any wire or cable showing evidence of mechanical injury.
  - .4 Use No. 10 AWG for branch circuit wiring extending more than 30 m (100 ft.) to farthest outlet from panel.
  - .5 Circuit numbers indicated on the drawing are intended as a guide for the proper connection of multi-wire circuits at the panel.
  - .6 Take care to keep the conductors free from twisting.
  - .7 Use an approved lubricant for pulling in conduit.
  - .8 Leave sufficient slack on all runs to permit proper splicing and connection of electrical devices.
  - .9 Branch circuit wiring of 120 volt applications to be multi-wire utilizing common neutrals. Under no condition shall any switch break a neutral conductor.
  - .10 Provide and install an approved fire- retardant wrap or coating for PVC jacketed cables installed in a grouped configuration of two or more.

#### 1.1 RELATED WORK SPECIFIED ELSEWHERE

.1 Common Work Results - Electrical Section 26 05 00

#### 1.2 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

#### Part 2 Products

#### 2.1 WIRE AND BOX CONNECTORS

.1 Pressure type wire connectors sized to fit conductors.

#### 2.2 WIRING TERMINATIONS

- .1 Provide first grade wire and cable connectors suitable for the service on which they are used and install them in accordance with the latest trade practice.
- .2 Provide high quality extruded copper-free aluminium (0.4% or less) connectors for single and multi conductor cable. Steel and then zinc plated connectors for multi conductor cables.
- .3 When used in hazardous area, connectors should be certified for such location in Class, Division and Group.
- .4 For large conductor sizes, use bolted or compression solderless type connectors.
- .5 Use high temperature connectors and insulation on all connections of high temperature conductors.
- .6 Where connector types are called for on the drawings or in the specification, do not use other types.
- .7 Lugs, terminals, screws used for termination of wiring to be suitable for copper conductors.
- .8 For fire alarm wiring refer to Section 28 31 00.

# Part 3 Execution

# 3.1 INSTALLATION

- .1 Install stress cones, terminations, and splices in accordance with manufacturer's instructions.
- .2 Bond and ground as required [to CSA C22.2No.41].

#### 1.1 RELATED WORK SPECIFIED ELSEWHERE

.1 Common Work Results - Electrical Section 26 05 00

#### 1.2 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

#### Part 2 Products

#### 2.1 FITTINGS

- .1 Fittings: manufactured for use with conduit specified. Coating: same as conduit.
- .2 Fittings for liquid-tight flexible conduits shall be liquid-tight connectors.
- .3 Provide expansion couplings for all conduits running in slabs through expansion joints. These shall be the type approved for use in concrete with a bonding conductor.

#### 2.2 OUTLET BOXES

- .1 Size boxes in accordance with CSA-C22.
- .2 Unless otherwise specified, provide galvanized steel outlet boxes at least 40mm (1-1/2") deep, single or ganged style, of proper size to accommodate devices used and shall be equipped with covers as necessary of the type designed for the specified fittings. Pull boxes shall be steel and shall be galvanized or painted to prevent rusting. For lighting fixture outlets, use 100mm (4") octagon boxes.
- .3 Equip with plaster rings for flush mounting devices in finished walls.
- .4 Blank cover plates for boxes without wiring devices.
- .5 Equip with centre fixture studs for light fixtures.
- .6 Use cast boxes where indicated and for surface mounted wiring. In areas above hung ceilings where appearance is not significant, pressed steel surface boxes may be used.
- .7 Supply all outlet boxes and pull boxes sized according to code requirements unless specified otherwise on the drawings.

# 2.3 SUPPORT HARDWARE

.1 Use 10mm (3/8") threaded rod for suspended unistrut and conduit.

Page 2

.2 Unless otherwise specified, use 41mm x 41mm (1-5/8" x 1-5/8") galvanized steel unistrut for conduit support systems.

# Part 3 Execution

# 3.1 INSTALLATION

- .1 Install outlet boxes as follows:
  - .1 Support boxes independently of connecting conduits.
  - .2 Make necessary mounting adjustments to the outlet to match interior finish.
  - .3 Fill boxes with paper, sponges or foam or similar approved material to prevent entry of construction material.
  - .4 Where more than one conduit enters a switch or receptacle box on the same side, provide a 100mm (4") minimum square box with a suitable plaster ring.
  - .5 Location and appearance to be to the NRC Departmental Representative's approval.

#### 1.1 RELATED WORK SPECIFIED ELSEWHERE

.1 Common Work Results - Electrical Section 26 05 00

#### 1.2 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

#### Part 2 Products

#### 2.1 RACEWAYS

- .1 Conduit:
  - .1 Each length of conduit to be new and bear the CSA Stamp of Approval.
  - .2 Conduit, unless otherwise noted, to be EMT, no smaller than 12mm (1/2").
- .2 Bushings and Connectors:
  - .1 Insulated type, with the insulation an integral part of the fitting.
- .3 Conduit Fastening:
  - .1 One hole malleable iron straps to secure surface conduits. Two hole straps for conduits larger than 50mm (2").
  - .2 Beam clamps to secure conduits to exposed steel work.
  - .3 Channel type supports for two or more conduits.
- .4 Pull Cord:
  - .1 Polypropylene cord in empty conduit.
- .5 Unless specifically called for on the drawings, do not use flexible conduits but it is recognized that there may be applications where this material will be useful, such as equipment connections, etc. In such cases, obtain permission for its use from the NRC Departmental Representative. For tender purposes, assume that flexible conduits will not be permitted unless specifically called for on the drawings or equipment specifications. All flexible conduits for vapour-tight applications shall be liquid-tight flexible conduits (seal-tight).
- .6 Provide expansion couplings for all conduits running in slabs through expansion joints. These shall be the type approved for use in concrete with a bonding conductor.

# 2.2 CABLE TRAY

.1 Ladder style:

- .1 aluminum construction, 450mm wide, 100mm depth.
- .2 150mm rung spacing.
- .3 Include all connectors, splice kits, blind end kit, supports and hardware to form a complete system.
- .4 Include divider for length of tray to split tray into 100mm and 350mm width sections.
- .5 Standard of acceptance: CABLOFIL ITRAY series or approved equivalent.

.2

# 2.3 SUPPORT HARDWARE

- .1 Use 10mm (3/8") threaded rod for suspended unistrut and conduit.
- .2 Unless otherwise specified, use 41mm x 41mm (1-5/8" x 1-5/8") galvanized steel unistrut for conduit support systems.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 RACEWAYS

- .1 Install raceways as follows:
  - .1 Rigidly supported.
  - .2 Workmanlike manner.
  - .3 Maintain maximum headroom.
  - .4 Concealed in finished area.
  - .5 Surface-mounted in open area.
  - .6 Do not pass conduits through structural members except as indicated.
  - .7 Parallel to or at right angles to the building lines.
  - .8 Thoroughly ream all conduits at ends and terminate with appropriate locknuts and bushings.
  - .9 Cause minimum interference in spaces through which they pass.
  - .10 Plug or cap conduit during construction to protect from dust, dirt or water.
  - .11 Unless specifically indicated on drawings or with the permission of the NRC Departmental Representative, do not cast conduits in concrete.
  - .12 Dry conduits out before installing wire.
  - .13 Mechanically bend steel conduit larger than 22 mm (3/4") diameter. Bend conduit cold.
  - .14 Do not cut or modify prefabricated bends.
  - .15 PVC conduit as indicated.
  - .16 Function and appearance to be to the NRC Departmental Representative's approval.
  - .17 Seal conduit and cable openings in fire- rated walls and floors with an approved fire stop material.
  - .18 Seal conduit and cable openings in exterior walls with a weatherproof silicone sealant.

.19 Paint exposed conduits and boxes to match existing wall / ceiling.

#### 1.1 SHOP DRAWINGS AND PRODUCT DATA

- .1 Submit shop drawings and product data in accordance with Section 00 10 00.
- .2 Submit stamped engineered drawings for structures supporting transformers on walls or other structures other than the floor.
- .3 Prior to any installation of circuit breakers in either a new or existing installation, Contractor must submit three (3) copies of a certificate of origin, from the manufacturer, duly signed by the factory and the local manufacturer's representative, certifying that all circuit breakers come from this manufacturer, they are new and they meet standards and regulations. These certificates must be submitted to the Departmental Representative for approval.
  - .1 The above applies to all breakers rated above 240V.
  - .2 The above applied to all breakers rated up to 240V and 100A or more.
- .4 A delay in the production of the certificate of origin won't justify any extension of the contract and additional compensation.
- .5 Any work of manufacturing, assembly or installation should begin only after acceptance of the certificate of origin by Departmental Representative. Unless complying with this requirement, Departmental Representative reserves the right to mandate the manufacturer listed on circuit breakers to authenticate all new circuit breakers under the contract at the Contractor's expense.
- .6 In general, the certificate of origin must contain:
  - .1 The name and address of the manufacturer and the person responsible for authentication. The responsible person must sign and date the certificate;
  - .2 The name and address of the licensed dealer and the person of the distributor responsible for the Contractor's account.
  - .3 The name and address of the Contractor and the person responsible for the projet.
  - .4 The name and address of the local manufacturer's representative. The local representative must sign and date the certificate.
  - .5 The name and address of the building where circuit breakers will be installed:
    - .1 Project title.
    - .2 End user's reference number.
    - .3 The list of circuit breakers.

.7

# 1.2 IDENTIFICATION

.1 Identification as per Section 26 05 00.

#### Part 2 Products

# 2.1 DISCONNECT SWITCHES, FUSED AND NON-FUSED

- .1 Fusible and non-fusible disconnect switches in EEMAC Enclosure as indicated.
- .2 Provision for padlocking in "OFF" switch position.
- .3 Mechanical voidable door interlock in "ON" position.
- .4 Fuses: size and type as indicated.
- .5 Fuseholders in each switch to be suitable without adaptors, for type and size of fuse indicated.
- .6 Quick-make, quick-break action.
- .7 "ON-OFF" switch position indication on switch enclosure cover.
- .8 Standard of acceptance: Square D, Cutler-Hammer, Siemens.

# 2.2 GROUNDING

- .1 Insulated grounding conductors in accordance with Section 26 05 00.
- .2 Compression connectors for grounding to equipment provided with lugs.

# 2.3 PANELBOARDS

- .1 600 volt panelboards: bus and breakers rated for 18,000 amp r.m.s. symmetrical interrupting capacity or as indicated.
- .2 250 volt branch circuit panelboards to have minimum interrupting capacity of 10,000 amp r.m.s. symmetrical.
- .3 Panelboards are to have a main breaker that shall be service entranced approved (i.e. barrier to separate main breaker from remainder of panels).
- .4 Sequence phase bussing with odd numbered breakers on left and even on right, with each breaker identified by permanent number identification as to circuit number and phase.
- .5 Panelboards: mains, number of circuits, number and size of branch circuit breakers as indicated.
- .6 Two keys for each panelboard and all panelboards to be keyed alike.
- .7 Copper bus, neutral and ground bar with neutral of same ampere rating as mains.
- .8 Suitable for: plug-in or bolt-on breakers.
- .9 Trim and door finish: baked grey enamel.
- .10 Drip shield.

- .11 Complete circuit directory with typewritten legend showing description of each circuit.
- .12 Manufacturer: Square D, Cutler-Hammer, Siemens.

### 2.4 MOULDED CASE CIRCUIT BREAKER

- .1 Thermal-magnetic moulded case circuit breakers, quick-make, quick-break type, for manual and automatic operation with temperature compensation for 40°C ambient.
- .2 Common-trip breakers with single handle for multiple applications.
- .3 All new 120V to 600V circuit breakers installed on this project are to include the handle accessory, "Handle Padlock Attachment", which locks breakers on or off.
- .4 Magnetic instantaneous trip elements in circuit breakers, to operate only when the value of current reaches 10 times their setting.
- .5 Circuit breaker and panel to be of same manufacturer.
- .6 Circuit breakers minimum rating: 10K for 120/240V and 25K for 600/347V or greater if indicated.
- .7 Standard of acceptance: Square D, Cutler-Hammer, Siemens.

# 2.5 FUSES

- .1 250V and 600V time delay, rejection style, HRC-I, Class RK5.
- .2 Standard of acceptance: Gould-Shawmut.

#### Part 3 Execution

#### 3.1 DISCONNECT SWITCHES

.1 Install disconnect switches complete with fuses as indicated.

#### 3.2 GROUNDING

- .1 Install complete permanent, continuous, system and circuit, equipment, grounding systems including, conductors, compression connectors, accessories, as indicated, to conform to requirements of Engineer, and local authority having jurisdiction over installation. Where EMT is used, run ground wire in conduit.
- .2 Install connectors in accordance with manufacturer's instructions.
- .3 Protect exposed grounding conductors from mechanical injury.
- .4 Soldered joints not permitted.

# 3.3 PANELBOARDS

- .1 Locate panelboards as indicated and mount securely, plumb, and square, to adjoining surfaces.
- .2 Mount panels to height specified in section 26 27 26 or as indicated.
- .3 Connect loads to circuits as indicated.
- .4 Connect neutral conductors to common neutral bus.

# 3.4 MOULDED CASE CIRCUIT BREAKERS

.1 Install circuit breakers as indicated.

# 3.5 FUSES

- .1 Install fuses in mounting devices immediately before energizing circuit.
- .2 Install fuses correctly sized to assigned electrical circuits.
- .3 Provide 3 spare fuses for each rating supplied.

#### 1.1 RELATED WORK

.1 Motors and controls to Sections 26 22 19, 26 29 03 & 26 29 10.

#### 1.2 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

# 1.3 SHOP DRAWINGS AND PRODUCT DATA

.1 Submit shop drawings and product data in accordance with Section 00 10 00.

#### 1.4 IDENTIFICATION

.1 Identification as per Section 26 05 00.

#### Part 2 Products

# 2.1 WIRING DEVICES

- .1 Switches:
  - .1 Specification grade, shallow body, designed to withstand high inductive fluorescent loads CSA C22.2 No. 55.
  - .2 Number of poles as indicated.
  - .3 Captive mounting screws, quiet safe mechanical action with rust-proofed mounting strap and silver alloy contact points.
  - .4 Toggle actuated, colour white unless otherwise indicated.
  - .5 Brass screw terminals rated 20 AMP at 125 volt.
  - .6 Standard of acceptance: Hubbell, Leviton.
- .2 Occupancy sensor Switch:
  - .1 Specification grade.
  - .2 Captive mounting screws, rust-proofed mounting strap and silver alloy contact points.
  - .3 Dual technology sensing including passive infrared and audible "listening" technology.
  - .4 Rated for minimum 800W load.
  - .5 Adjustable time to off from 30 seconds to 30 minutes.
  - .6 Push-button activated, white in colour.

.7 Standard of acceptance: Sensorswitch WSD-PDT-SA-WH, Diversa WOSSDU1W or equal approved by NRC Departmental Representative.

# .3 Receptacles:

- .1 Duplex type, CSA type 5-15R, 125 volt, 15A, U ground, specification grade with the following features:
  - .1 Flush type with parallel blade slots.
  - .2 Double-wiping contacts.
  - .3 Double-grounding terminals.
  - .4 Break-off feature for separate feeds.
  - .5 One piece body, colour white unless otherwise indicated.
- .2 Special receptacles with ampacity and voltage as indicated.
- .3 Receptacles of one manufacturer throughout the project.

# .4 Cover Plates:

- .1 Cover plates for wiring devices.
- .2 Smooth white plastic for wiring devices mounted in flush-mounted outlet box.
- .3 Sheet metal cover plates for wiring devices mounted in surface-mounted outlet box.
- .4 Weatherproof covers as indicated.
- .5 Multi-outlet covers as indicated.
- .5 Splitters, Junction Boxes & Cabinets:
  - .1 Sheet metal enclosure, welded corners and formed cover, provided as required.

#### Part 3 Execution

# 3.1 LOCATION OF OUTLETS

- .1 The number and general location of outlets for lighting, power, telephones, etc., are to be as shown on the drawings. Install all outlets accurately and uniformly with respect to building details. When centering outlets, make allowance for overhead pipes, ducts, etc. and for variations in wall or ceiling finish, window trim, etc. Reinstall incorrectly installed outlets at no cost to the Owner. Make field power and control connections as indicated.
- .2 The location of all outlets as shown on the plans are approximate and are subject to change, up to 3m (10') without extra cost or credit provided the information is given prior to the installation of the outlet.
- .3 Unless otherwise specified, locate light switches on latch side of doors. Determine the direction of all door swings from the architectural drawings or on site, not from the electrical drawings.

#### 3.2 MOUNTING HEIGHTS

- .1 Mounting height of equipment is from finished floor to centreline of equipment unless specified or indicated otherwise.
- .2 If mounting height of equipment is not indicated verify before proceeding with installation.
- .3 Generally, locate outlets as follows: (except those otherwise shown on the drawings):
  - .1 Local switches 1.2m (3'-11") to centreline.
  - .2 Wall receptacles 400mm (1'-4") to centreline.
  - .3 Clock receptacles 2.4m (8'-0") to centreline.
  - .4 Lighting panels 1.8m (6'-0") to top.
  - .5 Telephone and data communications outlet 400mm (1'-4") to centreline.
  - .6 Fan coil speed control switch 1.2m (3'-11") to centreline.

#### 3.3 WIRING DEVICES

- .1 Install wiring devices as follows:
  - .1 Where more than one local device is shown at one location, they are to be set under one cover plate.
  - .2 Install single throw switches with handle in "up" position when switch closed.
  - .3 Devices in gang type outlet box when more than one device is required in one location.
  - .4 Protect stainless steel cover plate finish with paper or plastic film until painting and other work is finished.
  - .5 Do not use cover plates meant for flush outlet boxes on surface-mounted boxes.
  - .6 Install metal barriers where required.
  - .7 Remove insulation carefully from ends of conductors and connect wiring as required.
  - .8 Bond and ground as required.

# 3.4 SPLITTERS AND DEVICES

- .1 Installation of splitters, junction boxes, pull boxes & cabinets as follows:
  - .1 Mount plumb, true and square to the building lines.
  - .2 Install in inconspicuous but accessible locations.
  - .3 Install pull boxes so as not to exceed 30 m (100') of conduit run between boxes or as indicated.

#### 1.1 MATERIALS

- .1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.
- .2 After a contract is awarded, utilize alternative methods and/or materials only after receiving the NRC Departmental Representative's approval.

# 1.2 SHOP DRAWINGS AND PRODUCT DATA

- .1 Submit shop drawings and product data in accordance with Section 00 10 00.
- .2 Submit complete photometric data prepared by independent testing laboratory for luminaires where specified, for review by NRC Departmental Representative.

# Part 2 Products

#### 2.1 FINISHES

- .1 Baked enamel finish.
  - .1 Metal surfaces of luminaire housing and reflectors finished with high gloss powder coated baked enamel applied after fabrication to give smooth uniform appearance, free from pinholes or defects.

#### 2.2 METAL SURFACES

.1 Metal surfaces to be minimum 20 gauge steel.

#### 2.3 LIGHT CONTROL DEVICES

.1 All luminaire lenses to be injection moulded clear virgin acrylic unless otherwise noted.

# 2.4 LUMINAIRES

- .1 LED:
- .1 Type A:
  - .1 120V, 250mm x 1220mm, 50W.
  - .2 Suitable for stem mounting, stems included.
  - .3 Rigid die embossed steel housing, powder coated housing.
  - .4 Regressed two-piece refractor system.
  - .5 4000 lumen light output, 4000k colour temperature.
  - .6 Removable LED boards and driver for ease of service/replacement.
  - .7 Rated to deliver L70 performance for 50,000 hours.

.8 Standard of acceptance: Lithonia LBL4 LP840, CFI LFR4FRSLD3740ULAG or equivalent approved by the NRC Departmental Representative.

# Part 3 Execution

# 3.1 INSTALLATION

- .1 Supply and install all lighting fixtures complete with lamps, switches, supports, etc., to provide a complete working lighting system.
- .2 Locate and install luminaires as indicated.

# 3.2 LUMINAIRE SUPPORTS

- .1 For suspended ceiling installations support each luminaire, including exit lights and pot lights, independently of the ceiling support system with separate chains at each end. No. 80 steel sash chain minimum.
- .2 Unless otherwise specified support fluorescent luminaires mounted in continuous rows once every 3.6 m (12').

# 3.3 WIRING

.1 Connect luminaires to lighting circuits directly for exit fixtures and exterior floodlights.

# 3.4 LUMINAIRE ALIGNMENT

- .1 Align luminaires mounted in continuous rows to form a straight uninterrupted line.
- .2 Align luminaires mounted individually parallel or perpendicular to building grid lines as shown on drawing.

#### 1.1 RELATED WORK SPECIFIED ELSEWHERE

.1 Common Work Results - Electrical Section 26 05 00

#### 1.2 MATERIALS

.1 Provide only new equipment and materials, without blemish or defect, bearing Canadian Standards Association or Authorized Electrical Inspection Department labels, and subject to the approval of the NRC Departmental Representative.

#### Part 2 Products

# 2.1 MATERIALS

- .1 Raceways: Minimum 19mm (3/4") EMT larger sizes as indicated on drawing.
- .2 Tele-Power poles/Jiffy poles: type as indicated on drawings.
- .3 Floor mounted outlets: type as indicated on drawings.

# Part 3 Execution

#### 3.1 CONDUIT SYSTEM

- .1 Run conduit from wall outlets to 150mm (6") above false ceiling or to a point indicated on drawings.
- .2 Install nylon pullcords in all empty conduits.
- .3 Install additional steel pull boxes where necessary so that throughout the entire system, wires may be pulled in or withdrawn with reasonable ease. Pull boxes shall be installed in straight runs only.
- .4 Install nylon bushings at open ends of conduit.
- .5 Paint all elbows and pull box covers blue. (This identifies the conduit as conduit dedicated to voice/data wiring.)
- .6 Do not run communications cables in the same raceway as power and lighting conductors.

#### 3.2 MOUNTING

.1 Recess mount wall outlets unless otherwise indicated. Mount wall outlets to height specified in section 26 27 26 or as indicated.

# 3.3 WORK BY OTHERS

.1 Cables and terminations.

# MP1 Montant à payer – Généralités

- 1.1 Sous réserve de toutes autres dispositions du Contrat, Sa Majesté paie à l'Entrepreneur, aux dates et de la manière énoncées ci-après, le montant par lequel:
  - 1.1.1 l'ensemble des montants prévus à l'article MP2 excède,
  - 1.1.2 l'ensemble des montants prévus à l'article MP3

et l'Entrepreneur accepte le paiement comme paiement final de tout ce qu'il a fourni et fait relativement aux travaux auxquels le paiement se rapporte.

# MP2 Montants payables à l'Entrepreneur

- 2.1 Les montants mentionnés à l'alinéa MP1.1.1 sont l'ensemble :
  - 2.1.1 des montants prévus dans les Articles de convention; et
  - 2.1.2 le montant, s'il en est, payable à l'Entrepreneur conformément aux Conditions générales.

# MP3 Montants payables à Sa Majesté

- 3.1 Les montants mentionnés à l'alinéa MP1.1.2 sont l'ensemble des montants, s'il en est, que l'Entrepreneur est tenu de payer à Sa Majesté en vertu du Contrat.
- 3.2 Dans tout paiement fait à l'Entrepreneur, le fait pour Sa Majesté d'omettre de déduire d'un montant mentionné à l'article MP2 un montant mentionné au paragraphe MP3.1 ne peut constituer un abandon de son droit de faire une telle déduction, ni une reconnaissance de l'absence d'un tel droit lors de tout paiement ultérieur à l'Entrepreneur.

# MP4 Date de paiement

- 4.1 Dans les présentes modalités de paiement :
  - 4.1.1 «période de paiement» signifie un intervalle de 30 jours consécutifs ou tout autre intervalle plus long convenu entre l'Entrepreneur et le représentant ministériel;
  - 4.1.2 un montant est «dû et payable» lorsqu'il doit être versé à l'Entrepreneur par Sa Majesté selon les paragraphes MP4.4, MP4.7 ou MP4.10;
  - 4.1.3 un montant est en souffrance lorsqu'il demeure impayé le premier jour suivant le jour où il est dû et payable;
  - 4.1.4 «date de paiement» signifie la date du titre négociable d'un montant dû et payable par le Receveur général du Canada et émis aux fins de paiement;
  - 4.1.5 «taux d'escompte» signifie le taux d'intérêt, fixé par la Banque du Canada, en vigueurs à l'ouverture des bureaux à la date de paiement.
- 4.2 À l'expiration d'une période de paiement, l'Entrepreneur doit remettre au représentant ministériel

une demande d'acompte par écrit et y décrire toute partie achevée des travaux et tous les matériaux livres aux lieux des travaux, mais non incorporés aux travaux, durant la période de paiement faisant l'objet de la demande d'acompte.

- 4.3 Le représentant ministériel, dans les dix jours suivant réception d'une demande d'acompte mentionnée au paragraphe MP4.2 :
  - 4.3.1 fait l'inspection de la partie des travaux et des matériaux qui y sont décrits, et
  - 4.3.2 présente un rapport sur le progrès des travaux, dont le représentant ministériel envoie une copie à l'Entrepreneur, indiquant la valeur de la partie des travaux et des matériaux décrits dans la demande d'acompte que, selon le représentant ministériel :
    - 4.3.2.1 sont conformes aux dispositions du Contrat, et
    - 4.3.2.2 n'étaient visés par aucun autre rapport concernant des travaux du Contrat.
- 4.4 Sous réserve de l'article MP1 et du paragraphe MP4.5, Sa Majesté, au plus tard 30 heurs après la réception par le représentant ministériel de la demande d'acompte mentionnée au paragraphe MP4.2, paie à l'Entrepreneur :
  - 4.4.1 une somme égale à 95% de la valeur indiquée dans le rapport sur le progrès des travaux mentionne à l'alinéa MP4.3.2, si l'Entrepreneur a fourni un cautionnement pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux, ou
  - 4.4.2 un montant égal à 90% de la valeur indiquée dans le rapport sur le progrès des travaux mentionné à l'alinéa 4.3.2, si l'Entrepreneur n'a pas fourni un cautionnement pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux.
- 4.5 Il est essentiel, pour que Sa Majesté s'acquitte de son ablégation mentionnée au paragraphe MP4.4, que l'Entrepreneur fasse et remette au représentant ministériel,
  - 4.5.1 une déclaration conforme à celle décrite au paragraphe MP4.6, pour les travaux et matériaux vises dans la demande d'acompte prévue au paragraphe MP4.2,
  - 4.5.2 dans le cas de la première demande d'acompte de l'Entrepreneur, un calendrier d'exécution conformément aux parties pertinentes des Devis, et
  - 4.5.3 si un calendrier est exigé, sa mise à jour aux moments précisés dans les parties pertinentes des Devis.
- 4.6 Dans la déclaration mentionnée au paragraphe MP4.5, l'Entrepreneur atteste :
  - 4.6.1 qu'au jour de la demande d'acompte de l'Entrepreneur, l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations légales aux termes des Conditions de travail, et
  - 4.6.2 qu'au jour de la précédente demande d'acompte, l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations légales envers ses sous-entrepreneurs et ses fournisseurs de matériaux en ce qui concerne les travaux visés par le Contrat.

- 4.7 Sous réserve de l'article MP1 et du paragraphe MP4.8, Sa Majesté verse à l'Entrepreneur, dans les 30 jours suivant la date de délivrance du Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2, la somme mentionnée à l'article MP1, moins l'ensemble :
  - 4.7.1 de tous les paiements effectués conformément au paragraphe MP4.4;
  - 4.7.2 du montant égal au coût pour Sa Majesté, estimé par le représentant ministériel de la correction de toutes défectuosités dans les travaux et décrites dans le Certificat provisoire d'achèvement; et
  - du montant égal au coût pour Sa Majesté, estimé par le représentant ministériel de l'achèvement de toute partie des travaux décrite dans le Certificat provisoire d'achèvement ne comportant pas la correction des défectuosités visées par l'alinéa MP4.7.2.
- 4.8 Il est essentiel, pour que Sa Majesté s'acquitte de son obligation mentionnée au paragraphe MP4.7, que l'Entrepreneur fasse et remette au représentant ministériel,
  - 4.8.1 une déclaration conforme à celle décrite au paragraphe MP4.9 relativement au Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2, et
  - 4.8.2 s'il est précisé dans les parties pertinentes des Devis, une mise à jour du calendrier d'exécution mentionné à l'alinéa MP4.5.2 qui, en plus des exigences énoncées, soit suffisamment détaillé concernant l'achèvement des travaux non-terminés et la correction de tous les défauts, le tout à la satisfaction du représentant ministériel.
- 4.9 Dans la déclaration mentionnée au paragraphe MP4.8, l'Entrepreneur atteste qu'au jour de l'émission du Certificat provisoire d'achèvement :
  - 4.9.1 l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations légales aux termes des Conditions de travail;
  - 4.9.2 l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations légales envers ses sousentrepreneurs et ses fournisseurs de matériaux en ce que concerne les travaux visés par le Contrat; et
  - 4.9.3 l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations mentionnées au paragraphe CG14.6.
- 4.10 Sous réserve de l'article MP1 et du paragraphe MP4.11, Sa Majesté verse à l'Entrepreneur, dans les 60 jours suivant la date de délivrance du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, la somme mentionnée à l'article MP1, moins l'ensemble :
  - 4.10.1 de tous les paiements effectués conformément au paragraphe MP4.4, et
  - 4.10.2 de tous les paiements effectués conformément au paragraphe MP4.7.
- 4.11 Il est essentiel, pour que Sa Majesté s'acquitte de son obligation mentionnée au paragraphe MP4.10, que l'Entrepreneur fasse et remette au représentant ministériel une déclaration conforme

à celle décrite au paragraphe MP4.12.

4.12 Dans la déclaration mentionnée au paragraphe MP4.11, l'Entrepreneur atteste, outre les mentions requises en vertu du paragraphe MP4.9, que l'Entrepreneur s'est acquitté de toutes ses obligations légales et qu'il a satisfait à toutes les réclamations légales formulées contre lui par suite de l'exécution des travaux.

## MP5 Le rapport sur le progrès des travaux et le paiement y afférent ne lient pas Sa Majesté

5.1 Ni le rapport sur le progrès des travaux mentionné au paragraphe MP4.3, ni les paiements effectués par Sa Majesté en conformité des Modalités ne doivent être interprètes comme une admission que les travaux et les matériaux sont, en totalité ou en partie, complets, satisfaisants ou conformes au Contrat.

# MP6 Retard du paiement

- Nonobstant l'article CG7, le retard apporté par Sa Majesté à faire un paiement à sa date d'exigibilité en vertu du présent Contrat, ne constitue pas un bris du Contrat.
- 6.2 Sa Majesté versera, sans que l'Entrepreneur le demande, des intérêts simples au taux d'escompte plus 1 ¼ p. 100 sur les montants en souffrance en vertu de l'alinéa MP4.1.3, intérêts qui s'appliquent à compter du premier jour de retard jusqu'au four précédant la date de paiement, sauf que
  - 6.2.1 les intérêts se seront ni exigibles ni verses à moins que le montant dont il est question au paragraphe MP6.2 ait été en souffrance pendant plus de 15 jours suivant :
    - 6.2.1.1 la date à laquelle ladite somme est devenue due et payable, ou
    - 6.2.1.2 la date de réception par le représentant ministériel de la déclaration conforme à celle décrite aux paragraphes MP4.5, MP4.8 ou MP4.11;

selon la plus avancée de ces deux dates, et

6.2.2 les intérêts ne seront ni exigibles ni verses sur les paiements anticipés en souffrance, le cas échéant.

#### MP7 Droit de compensation

- 7.1 Sans restreindre tout droit de compensation ou de retenue découlant explicitement ou implicitement de la loi ou d'une disposition quelconque du Contrat, Sa Majesté peut opérer compensation de toute somme due par l'Entrepreneur à Sa Majesté en vertu du Contrat ou de tout contrat en cours, à l'encontre des sommes dues par Sa Majesté à l'Entrepreneur en vertu du Contrat.
- 7.2 Pour les fins du paragraphe MP7.1, l'expression «contrat en cours» signifie un contrat entre Sa Majesté et l'Entrepreneur :
  - 7.2.1 en vertu duquel l'Entrepreneur est légalement obligé d'exécuter ou de fournir du travail,

de la main-œuvre ou des matériaux; ou

7.2.2 à l'égard duquel Sa Majesté a, depuis la date à laquelle les présents Articles de convention sont intervenus, exercé le droit de retirer à l'Entrepreneur les travaux faisant l'objet du contrat.

#### MP8 Paiement en cas de résiliation

8.1 En cas de résiliation du Contrat conformément à l'article CG41, Sa Majesté paie à l'Entrepreneur le plus tôt possible eu égard aux circonstances, tout montant qui lui est légalement dû et payable.

# MP9 Intérêts sur les réclamations réglées

- 9.1 Sa Majesté versera à l'Entrepreneur des intérêts simples sur le montant d'une réclamation réglée, au taux d'escompte moyen plus q ¼ p. 100 à compter du premier jour de retard jusqu'au jour précédant la date de paiement.
- 9.2 Aux fins du paragraphe MP9.1:
  - 9.2.1 une réclamation est réputée être réglée lorsqu'une entente par écrit est signée par le représentant ministériel et l'Entrepreneur et fait état du montant de la réclamation à verser par Sa Majesté et des travaux pour lesquels ledit montant doit être versé;
  - 9.2.2 le «taux d'escompte moyen» signifie le taux d'intérêt moyen, fixé par la Banque du Canada, en vigueur à la fin de chaque mois civil au cours de la période pendant laquelle la réclamation réglée était impayée;
  - 9.2.3 une réclamation réglée est réputée être impayée à compter de la journée qui suit immédiatement la date à laquelle la réclamation était due et payable conformément au Contrat, s'il n'y avait pas eu contestation.
- 9.3 Aux fins de l'Article MP9, une réclamation signifie tout montant faisant l'objet d'un litige et assujetti à des négociations entre Sa Majesté et l'Entrepreneur en vertu du Contrat.

*	Gouvernement du Canada	Government of Canada	C Conditions générales	Index

Article	Page	Titre
CG1	1 age	
CG2	2	Interpretation Successeurs et ayants droit
CG2	2	Cession du Contrat
CG3	2	
CG5	2	Sous-traitance par l'Entrepreneur  Modifications
CG5	3	
CG7	3	Nulle obligation implicite Caractère essentiel des délais et échéances
CG8	3	
CG9	3	Indemnisation par l'Entrepreneur
CG10	3	Indemnisation par Sa Majesté  Intendiction any députés de la Chambra des servers de time que 6t d'un contrat
CG10	4	Interdiction aux députés de la Chambre des communes de tirer profit d'un contrat Avis
CG11	4	
CG12	5	Matériaux, outillage et biens immobiliers fournis par Sa Majesté
CG13	5	Matériaux, outillage et biens immobiliers devenus propriété de Sa Majesté
CG14 CG15	6	Permis et taxes payables  Evécution des travans para la direction du mantécentent ministériel
CG15	6	Exécution des travaux sous la direction du représentant ministériel
	7	Coopération avec d'autres Entrepreneurs
CG17 CG18	7	Vérification des travaux
CG19		Déblaiement de l'emplacement
CG19	8 8	Surintendant de l'Entrepreneur
CG20	8	Sécurité nationale
CG21	9	Ouvriers inaptes
CG22 CG23	9	Augmentation ou diminution des coûts  Main-d'œuvre et matériaux canadiens
CG23	10	
CG24 CG25	10	Protection des travaux et des documents
CG25	10	Cérémonies publiques et enseignes Précautions contre les dommages, la transgression des droits, les incendies, et les autres dangers
CG20 CG27	11	
CG27	11	Assurances
CG28 CG29	12	Indemnité d'assurance
CG29	13	Garantie du contrat
CG30 CG31	13	Modifications aux travaux
CG31	14	Interprétation du Contrat par le représentant ministériel
CG32 CG33	15	Garantie et rectification des défectuosités des travaux Défaut de l'Entrepreneur
CG33	15	
CG34 CG35	15	Protestations des décisions du représentant ministériel  Changement des conditions du sel. Négligenes ou retand de la part de Sa Majorté
CG35	16	Changement des conditions du sol – Négligence ou retard de la part de Sa Majesté Prolongation de délai
CG30 CG37	17	Dédommagement pour retard d'exécution
CG37	17	Travaux retirés à l'Entrepreneur
CG39	18	Effet du retrait des travaux à l'Entrepreneur
CG40	19	Suspension des travaux par le Ministre
CG41	19	Résiliation du Contrat
CG42	20	Réclamations contre et obligations de la part de l'Entrepreneur ou d'un sous-entrepreneur
CG42	22	Dépôt de garantie – Confiscation ou remise
CG44	22	Certificats du représentant ministériel
CG45	24	Remise du dépôt de garantie
CG46	24	Précision du sens des expressions figurant aux articles CG47 à CG50
CG47	24	Additions ou modifications au Tableau des prix unitaires
CG48	25	Établissement du coût – Tableau des prix unitaires
CG49	25	Établissement du coût – Négociation
CG50	26	Établissement du coût en cas d'échec des négociations
CG51	27	Registres à tenir par l'Entrepreneur
CG52	27	Conflits d'intérêts
CG 53	28	Situation de l'Entrepreneur

# CG1 Interpretation

#### 1.1 Dans le Contrat:

- 1.1.1 tout renvoi à une autre partie du Contrat désignée par des numéros précédés de lettres est censé renvoyer à la partie du Contrat qui est désignée par cette combinaison de lettres et de chiffres, de même qu'à toute autre partie du Contrat qui y est mentionnée;
- 1.1.2 « Contrat » signifie les documents mentionnés dans les Articles de convention;
- 1.1.3 « garantie du contrat » signifie toute garantie fournie à Sa Majesté par l'Entrepreneur conformément au Contrat;
- 1.1.4 « le représentant ministériel » signifie l'officier ou l'employé de Sa Majesté désigné aux Articles deconvention et toute personne autorisée spécialement par le représentant ministériel à accomplir, en son nom, n'importe laquelle des fonctions qui lui sont confiées en vertu du Contrat, et signalée comme tel par écrit à l'Entrepreneur;
- 1.1.5 « matériaux » comprend toutes les marchandises, articles et choses à être fournies par ou pour l'Entrepreneur en vertu du Contrat, pour être incorporés dans les travaux;
- 1.1.6 « Ministre » comprend une personne agissant pour ou, si la charge est sans titulaire, à la place du Ministre ou des personnes lui succédant, de même que son ou leurs adjoints ou représentants dûment nommes aux fins du Contrat;
- 1.1.7 « personne » comprend, sauf lorsque le contexte exige une interprétation différente, une société, une entreprise, une firme, une co-entreprise, un consortium et une corporation;
- 1.1.8 « outillage' comprend les animaux, outils, instruments, machines, véhicules, bâtiments, ouvrages, équipements et marchandises, articles et choses autres que les matériaux, qui sont nécessaires à l'exécution des travaux;
- 1.1.9 « sous-entrepreneur » signifie une personne à qui l'Entrepreneur a, conformément à l'article CG4, confié l'exécution des travaux en tout ou en partie;
- 1.1.10 « surintendant » signifie l'employé de l'Entrepreneur désigné par ce dernier pour remplir les fonctions décrites à l'article CG19;
- 1.1.11 « travaux » comprend, sous réserve de toute stipulation expressément contraire dans le Contrat, tout ce que l'Entrepreneur doit faire, fournir, livrer ou accomplir pour l'exécution du Contrat.
- 1.2 Sauf quant à ceux apparaissant aux Plans et devis, les en-têtes apparaissent dans le Contrat, ne font pas partie du Contrat, mais y sont uniquement pour fin d'utilité pratique.
- 1.3 Aux fins de l'interprétation du Contrat, en cas de contradiction ou de divergence entre les Plans et devis et les Conditions générales, les Conditions générales prévalent.
- 1.4 Dans l'interprétation des Plans et devis, en cas de contradiction ou de divergence entre :

- 1.4.1 les Plans et les devis, les devis prévalent;
- 1.4.2 les plans, les plans tracés à l'échelle la plus grande prévalent; et
- 1.4.3 les dimensions exprimées en chiffres et les dimensions à l'échelle, les dimensions exprimées en chiffres prévalent.

# CG2 Successeurs et ayants droit

2.1 Le Contrat est au bénéfice des parties au Contrat, de même que de leurs héritiers légaux, exécuteurs, administrateurs, successeurs et ayants droit, qui sont tous par ailleurs liés par ses dispositions.

#### CG3 Cession du Contrat

3.1 L'Entrepreneur ne peut céder le Contrat, en tout ou en partie, sans le consentement écrit du Ministre.

#### CG4 Sous-traitance par l'Entrepreneur

- 4.1 Sous réserve des Conditions générales, l'Entrepreneur peut sous-traiter une partie quelconque des travaux.
- 4.2 L'Entrepreneur doit aviser le représentant ministériel par écrit de son intention de sous-traiter.
- 4.3 L'avis mentionne au paragraphe CG4.2 doit identifier le sous-entrepreneur de même que la partie des travaux qu'il entend lui confier.
- 4.4 Le représentant ministériel peut s'objecter à la sous-traitance projetée en avisant par écrit l'Entrepreneur dans les six jours suivant la réception par le représentant ministériel de l'avis mentionné au paragraphe CG4.2.
- 4.5 Si le représentant ministériel s'oppose à une sous-traitance en vertu du paragraphe CG4.4, l'Entrepreneur ne peut procéder à la sous-traitance envisagée.
- 4.6 L'Entrepreneur ne peut, sans la permission écrite du représentant ministériel, remplacer un sousentrepreneur dont il a retenu les services conformément aux Conditions générales.
- 4.7 Tout contrat entre l'Entrepreneur et un sous-entrepreneur doit comporter tous les termes et conditions du Contrat qui sont d'application générale.
- 4.8 Nul contrat entre l'Entrepreneur et un sous-entrepreneur ou nul consentement de le représentant ministériel à tel contrat sera interprété comme relevant l'Entrepreneur de quelqu'obligation en vertu du Contrat ou comme imposant quelque responsabilité à Sa Majesté.

#### CG5 Modifications

5.1 Nulle modification ou changement à quelque disposition du Contrat aura d'effet avant que d'avoir été consignée par écrit.

#### CG6 Nulle obligation implicite

- 6.1 Il ne découlera du Contrat aucune disposition ou obligation implicite de la part de Sa Majesté; seules les dispositions expresses du Contrat, stipulées par Sa Majesté, doivent servir de fondement à tout droit contre Sa Majesté.
- 6.2 Le présent Contrat remplace toutes communications, négociations et ententes, écrites ou verbales, concernant les travaux et qui auraient en lieu avant la date du Contrat.

#### CG7 Caractère essentiel des délais et échéances

7.1 Le temps est l'essence même du Contrat.

#### CG8 Indemnisation par l'Entrepreneur

- 8.1 L'Entrepreneur doit tenir Sa Majesté indemne et à couvert de toutes réclamations, demandes, pertes, frais, dommages, actions, poursuites ou procédures de la part de quiconque, fondés, découlant, reliés, occasionnés ou attribuables aux activités de l'Entrepreneur, de ses employés, agents, sous-entrepreneurs et sous-entrepreneurs de ces derniers dans l'exécution des travaux faisant l'objet du Contrat, incluant toute contrefaçon ou prétendue contrefaçon d'un brevet d'invention ou de toute autre forme de propriété intellectuelle.
- 8.2 Aux fins du paragraphe CG8.1, le terme « activités » comprend tout acte ou omission, de même que tout retard à accomplir un acte.

#### CG9 Indemnisation par Sa Majesté

- 9.1 Sa Majesté, sous réserve des dispositions de la Loi sur la responsabilité de la Couronne, de la Loi sur les brevets et de toute autre loi affectant les droits, pouvoirs, privilèges ou obligations de Sa Majesté, doit tenir l'Entrepreneur indemne et à couvert de toutes réclamations, demandes, pertes, frais, dommages, actions, poursuites ou procédures découlant de ses activités en vertu du Contrat et directement attribuables à :
  - 9.1.1 une absence ou un vice, actuel ou allégué, dans le titre de Sa Majesté concernant l'emplacement des travaux, ou
  - 9.1.2 une contrefaçon ou prétendue contrefaçon par l'Entrepreneur de tout brevet d'invention ou de toute autre forme de propriété intellectuelle, dans l'exécution de tout acte aux fins de Contrat, comportant l'utilisation d'un modèle, d'un plan, d'un dessin ou de toute autre chose fournis par Sa Majesté à l'Entrepreneur aux fins des travaux.

#### CG10 Interdiction aux députés de la Chambre des communes de tirer profit d'un contrat

10.1 Conformément à la Loi sur le Parlement du Canada, il est expressément interdit à tout membre de la Chambre des communes de posséder quelque part ou intérêt dans le Contrat, ou d'en tirer quelque bénéfice ou profit.

#### CG11 Avis

- Tout avis, consentement, ordre, décision, directive ou communication autre qu'un avis suivant le paragraphe CG11.4, qui peut être donné à l'Entrepreneur conformément au Contrat, peut être donne de quelque manière que ce soit.
- Tout avis, consentement, ordre, décision, directive ou autre communication devant être donné par écrit à une partie ou une autre conformément au Contrat, sera, sous réserve du paragraphe CG11.4, réputé avoir été effectivement donné :
  - à l'Entrepreneur, s'il a été livré personnellement à l'Entrepreneur ou au surintendant de l'Entrepreneur, ou s'il a été envoyé par la poste, par télex ou par télécopieur à l'Entrepreneur, à l'adresse indiquée au paragraphe A4.1; ou
  - 11.2.2 à Sa Majesté, s'il a été livré personnellement au représentant ministériel, ou s'il a été envoyé par la poste, par télex ou par télécopieur au représentant ministériel, à l'adresse indiquée à l'alinéa A1.2.1.
- Tout avis, consentement, ordre, décision, directive ou autre communication donné conformément au paragraphe CG11.2 sera réputé avoir été reçu par l'une ou l'autre des parties :
  - 11.3.1 le jour où il a été livre, s'il lui a été livré personnellement; ou
  - 11.3.2 le jour de sa réception ou le sixième jour après son envoi par la poste, selon la première de ces deux dates, s'il lui a été envoyé par la poste, et
  - 11.3.3 dans les 24 heures suivant sa transmission, s'il lui a été envoyé par télex ou par télécopieur.
- 11.4 S'il est livré personnellement, un avis donné en vertu de l'alinéa CG38.1.1 et des articles CG40 et CG41 sera remis à l'Entrepreneur ou, si l'Entrepreneur est une société, une firme, une coentreprise ou une corporation, à un agent de l'administration ou à un cadre supérieur.

# CG12 Matériaux, outillage et biens immobiliers fournis par Sa Majesté

- 12.1 Sous réserve du paragraphe CG12.2, l'Entrepreneur est responsable envers Sa Majesté de toute perte ou dommage, aux matériaux, à l'outillage ou aux biens immobiliers que Sa Majesté a fournis ou placés sous la garde et le contrôle de l'Entrepreneur aux fins du Contrat, que la perte ou le dommage soit attribuable ou non à des causes indépendantes de la volonté de l'Entrepreneur.
- 12.2 L'Entrepreneur n'est pas responsable envers Sa Majesté de toute perte ou dommage aux matériaux, à l'outillage ou aux biens immobiliers dont il est question au paragraphe CG12.1, si

- cette perte ou ce dommage est imputable et directement attribuable à l'usure causée par un usage raisonnable.
- 12.3 L'Entrepreneur doit utiliser les matériaux, l'outillage ou les biens immobiliers dont il est question au paragraphe CG12.1, uniquement pour l'exécution du Contrat et pour aucune autre fin.
- 12.4 Lorsqu'après avoir été requis de le faire par le représentant ministériel, l'Entrepreneur n'a pas, dans un délai raisonnable, indemnisé Sa Majesté pour une perte ou un dommage dont il est responsable en vertu du paragraphe CG12.1, le représentant ministériel peut y pouvoir aux frais de l'Entrepreneur, et ce dernier est dès lors responsable envers Sa Majesté des frais en l'occurrence qu'il devra sur demande payer à Sa Majesté.
- 12.5 L'Entrepreneur doit tenir des registres que le représentant ministériel peut de temps à autre exiger des matériaux, de l'outillage et des biens immobiliers visés par le paragraphe CG12.1 et doit, lorsque le représentant ministériel e l'exige, établir à la satisfaction de ce dernier que les matériaux, l'outillage et les biens immobiliers sont à l'endroit et dans l'état dans lequel ils devraient être.

#### CG13 Matériaux, outillage et biens immobiliers devenus propriété de Sa Majesté

- 13.1 Sous réserve du paragraphe CG14.7, tous les matériaux et l'outillage, de même que tout droit de l'Entrepreneur sur tous les biens immobiliers, permis, pouvoirs et privilèges achetés, ou utilisés par l'Entrepreneur pour les travaux deviennent, à compter de l'époque où ils ont été achetés ou utilisés, la propriété de Sa Majesté aux fins des travaux et continuent de l'être :
  - 13.1.1 dans le cas des matériaux, jusqu'à ce que le représentant ministériel déclare qu'ils ne sont plus requis pour les travaux; et
  - 13.1.2 dans le cas de l'outillage, des biens immobiliers, des permis, des pouvoirs et des privilèges, jusqu'à ce que le représentant ministériel déclare que le droit dévolu à Sa Majesté en l'espèce n'est plus requis pour les travaux.
- 13.2 Les matériaux ou l'outillage appartenant à Sa Majesté en vertu du paragraphe CG13.1 ne doivent pas être enlevés des lieux des travaux, utilisés ou aliénés, sauf pour les travaux, sans le consentement écrit du représentant ministériel.
- 13.3 Sa Majesté n'est pas responsable de toute perte ou de tout dommage aux matériaux ou à l'outillage visés par le paragraphe CG13.1 quelle qu'en soit la cause et l'Entrepreneur est responsable de toute perte ou de tout dommage bien que ces matériaux ou outillage appartiennent à Sa Majesté.

#### CG14 Permis et taxes payables

14.1 L'Entrepreneur doit, dans les 30 jours de la date du Contrat, offrir à l'administration municipale, un montant égal à tous les droits et frais qui seraient payables à l'administration municipale pour les permis de construction, si les travaux étaient exécutés pour une personne autre que Sa Majesté.

- Dans les dix jours qui suivent l'offre mentionnée au paragraphe CG14.1, l'Entrepreneur avise le représentant ministériel de sa démanche et du montant de cette offre et lui fait savoir si elle a été acceptée ou non par l'administration municipale.
- 14.3 Si l'administration municipale n'a pas accepte la somme offerte aux termes du paragraphe CG14.1, l'Entrepreneur remet ce montant à Sa Majesté dans les six jours suivant l'expiration du délai fixe au paragraphe CG14.2.
- 14.4 Aux fins des paragraphes CG14.1 et CG14.3, l'expression « administration municipale » signifie une administration qui aurait compétence pour autoriser la construction de l'ouvrage si le propriétaire n'en était pas Sa Majesté.
- 14.5 Nonobstant le lieu de résidence de l'Entrepreneur, l'Entrepreneur versera toute taxe applicable découlant de l'exécution des travaux visés par le Contrat.
- 14.6 Conformément à la déclaration mentionnée au paragraphe MP4.9, l'Entrepreneur dont ni le lieu de résidence ni la place d'affaires n'est dans la province où sont effectués les travaux visés par le Contrat, fournira à Sa Majesté une preuve d'enregistrement auprès des autorités provinciales responsables de la taxe de vente dans ladite province.
- 14.7 Aux fins du paiement de la taxe applicable ou de la fourniture d'une garantie de paiement de la taxe applicable découlant de l'exécution des travaux vises par le Contrat, l'Entrepreneur doit, malgré le fait que tous les matériaux et outillage, de même que des droits de l'Entrepreneur sur tous les biens immobiliers, permis, pouvoirs et privilèges, sont devenus la propriété de Sa Majesté après la date d'achat, payer, en tant qu'utilisateur ou consommateur, toute taxe applicable payable au moment de l'utilisation desdits matériaux, outillage ou droits de l'Entrepreneur à titre d'utilisateur, conformément aux lois pertinentes, ou fournir une garantie de paiement à cet égard.

#### CG15 Exécution des travaux sous la direction du représentant ministériel

#### 15.1 L'Entrepreneur doit :

- 15.1.1 permettre au représentant ministériel d'avoir accès aux travaux et au chantier en tout temps au cours de l'exécution du Contrat;
- 15.1.2 communiquer au représentant ministériel tous renseignements qu'il demande concernant l'exécution du Contrat; et
- 15.1.3 fournir au représentant ministériel toute l'assistance possible dans l'accomplissement de son devoir de veiller à ce que les travaux soient exécutés conformément aux Contrat, de même que dans l'accomplissement de tout autre devoir et dans l'exercice de tout pouvoir qui lui incombe ou qui lui est conféré par le Contrat.

#### CG16 Coopération avec d'autres Entrepreneurs

16.1 Lorsque, de l'avis du représentant ministériel, il est nécessaire d'affecter aux travaux ou au chantier d'autres entrepreneurs ou ouvriers, avec ou sans outillage et matériaux, l'Entrepreneur doit, à la satisfaction du représentant ministériel, leur donner accès aux travaux et coopérer avec

eux dans l'accomplissement de leurs fonctions et obligations.

#### 16.2 Si:

- 16.2.1 l'affectation aux travaux d'autres entrepreneurs ou ouvriers en vertu du paragraphe CG16.1 ne pouvait être raisonnablement prévue par l'Entrepreneur au moment de la conclusion du Contrat; et
- 16.2.2 de l'avis du représentant ministériel, l'Entrepreneur a encouru des dépense additionnelles afin de se conformer au paragraphe CG16.1; et
- 16.2.3 l'Entrepreneur a donne au représentant ministériel un avis écrit de sa réclamation avant l'expiration d'un délai de 30 jours à compter de l'affectation d'autres entrepreneurs ou ouvriers aux travaux ou au chantier;

Sa Majesté rembourse à l'Entrepreneur les frais encourus, calculés conformément aux articles CG48 a CG50, pour le travail, de l'outillage et des matériaux additionnels requis.

#### CG17 Vérification des travaux

- 17.1 Si, à un moment quelconque après le début des travaux mais avant l'expiration de la période de garantie, le représentant ministériel a des motifs de croire que les travaux on partie de ceux-ci n'ont pas été exécutés conformément au Contrat, il peut demander qu'une vérification de ces travaux soit effectuée par un expert qu'il désigne.
- 17.2 Si, par suite d'une vérification conformément au paragraphe CG17.1, il est établi que les travaux n'ont pas été exécutés suivant le Contrat, l'Entrepreneur doit, su demande, payer à Sa Majesté tous les coûts et toutes les dépenses raisonnables que cette vérification lui aura occasionnés, en plus et sans préjudice aux droits et recours de Sa Majesté sous le Contrat, en droit ou en équité.

#### CG18 Déblaiement de l'emplacement

- 18.1 L'Entrepreneur garde les travaux et leur emplacement propres, sans rebuts, ni débris, et respecte à cet égard toute directive du représentant ministériel.
- Avant l'émission du Certificat provisoire mentionné au paragraphe CG44.2, l'Entrepreneur enlève tout l'outillage et tous les matériaux non requis à l'exécution du reste des travaux. Il enlève également tous rebuts et débris et fait en sorte que les travaux et leur emplacement soient propres et convenables pour leur occupation par les employés de Sa Majesté, sauf indication contraire dans le Contrat.
- 18.3 Avant l'émission du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, l'Entrepreneur retire des travaux et leur emplacement, l'excédant de l'outillage et des matériaux, de même que tous les rebus et débris.
- 18.4 Les obligations qu'imposent à l'Entrepreneur les paragraphes CG18.1 à CG18.3 ne s'appliquent pas aux rebuts et aux débris laissés par les employés de Sa Majesté, ou par les autres entrepreneurs et leurs employés visés au paragraphe CG16.1.

### CG19 Surintendant de l'Entrepreneur

- 19.1 L'Entrepreneur désigne sans délai un surintendant après l'adjudication du Contrat.
- 19.2 L'Entrepreneur communique sans délai au représentant ministériel le nom, l'adresse et le numéro de téléphone du surintendant désigné en vertu du paragraphe CG19.1.
- 19.3 Le surintendant désigné en vertu du paragraphe CG19.1 à l'entière responsabilité des opérations de l'Entrepreneur dans l'exécution des travaux et il est en outre autorisé à recevoir au nom de l'Entrepreneur, tous avis, consentement, ordre, directive, décision ou toute autre communication qui peut lui être donné en vertu du Contrat.
- 19.4 Pendant les heures de travail et jusqu'à l'achèvement des travaux, l'Entrepreneur doit garder sur les lieux des travaux un surintendant compétent.
- 19.5 À la demande du représentant ministériel, l'Entrepreneur retire tout surintendant qui, de l'avis du représentant ministériel, est incompétent ou s'est conduit de façon malséante, et il remplace sans délai le surintendant ainsi retiré par un autre surintendant que le représentant ministériel estime acceptable.
- 19.6 Sous réserve du paragraphe CG19.5, l'Entrepreneur ne peut remplacer le surintendant sans le consentement écrit du représentant ministériel.
- 19.7 En cas de contravention par l'Entrepreneur au paragraphe CG19.6, le représentant ministériel peut refuser l'émission de tout Certificat mentionné à l'article CG44 jusqu'à ce que le surintendant ait été réintégré dans ses fonctions ou qu'un autre surintendant acceptable au représentant ministériel l'ait remplacé.

#### CG20 Sécurité nationale

- 20.1 Si le Ministre estime que la sécurité nationale le requiert, il peut ordonner à l'Entrepreneur :
  - 20.1.1 de lui fournir tout renseignement sur des personnes engagées ou devant l'être aux fins du Contrat, et
  - 20.1.2 de retirer des travaux et de leur emplacement toute personne dont l'emploi peut en l'occurrence, de l'avis du Ministre, comporter un risque pour la sécurité nationale.
- 20.2 Les contrats que l'Entrepreneur pourra conclure avec les personnes qui seront affectées à l'exécution des travaux, doivent contenir des dispositions qui lui permettront de s'acquitter de toute obligation qui lui incombent en vertu des articles CG19, CG20 et CG21.
- 20.3 L'Entrepreneur doit obéir à tout ordre donné par le Ministre suivant le paragraphe CG20.1.

#### CG21 Ouvriers inaptes

21.1 À la demande du représentant ministériel, l'Entrepreneur retire des travaux toute personne engagée par l'Entrepreneur aux fins des travaux qui, de l'avis du représentant ministériel, est incompétente ou s'est conduite de façon malséante et l'Entrepreneur refuse l'accès à l'emplacement des travaux à une personne ainsi retirée.

### CG22 Augmentation ou diminution des coûts

- 22.1 Le montant établi dans les Articles de convention doit être ni augmenté, ni diminué en raison d'une augmentation ou d'une diminution du coût des travaux résultant d'une augmentation ou d'une diminution du coût du travail, de l'outillage, des matériaux ou des rajustements salariaux énoncés ou prescrits dans les Conditions de travail.
- 22.2 Nonobstant le paragraphe CG22.1 et l'article CG35, le montant énonce dans les Articles de convention doit faire l'objet d'un redressement de la manière prévue au paragraphe CG22.3, en cas de modification à une taxe imposée en vertu de la Loi sur l'accise, de la Loi sur la taxe d'accise, de la Loi sur la sécurité de la vieillesse, de la Loi sur les douanes, du Tarif des douanes ou de toute loi provinciale sur la taxe de vente imposant une taxe de vente au détail sur l'achat de biens personnels corporels incorporés dans les biens immobiliers :
  - 22.2.1 survenant après la date à laquelle l'Entrepreneur a présenté une soumission pour le Contrat.
  - 22.2.2 s'appliquant aux matériaux; et
  - 22.2.3 influant sur le coût de ces matériaux pour l'Entrepreneur.
- 22.3 En cas de changement fiscal suivant le paragraphe CG22.2, tout montant pertinent indiqué dans les Articles de convention sera augmenté ou diminué d'un montant égal qui, sur examen des registres mentionnés à l'article CG51, représente l'augmentation ou la diminution, selon le cas, des coûts directement attribuables à ce changement.
- Aux fins du paragraphe CG22.2, lorsqu'une taxe fait l'objet d'un changement après la date à laquelle l'Entrepreneur a présenté une soumission mais alors que le ministre des Finances en avait donné avis public avant la date de présentation de la soumission, le changement fiscal est censé être survenu avant la date a laquelle la soumission a été présentée.

#### CG23 Main-d'œuvre et matériaux canadiens

- 23.1 L'Entrepreneur emploi pour l'exécution des travaux, de la main-d'œuvre et des matériaux canadiens dans toute la mesure où ils sont disponibles, compte tenu des exigences économiques et de la nécessité de poursuivre une exécution diligente des travaux.
- 23.2 Sous réserve du paragraphe CG23.1, l'Entrepreneur emploie, dans la mesure où elle est disponible, la main-d'œuvre de la localité où les travaux sont exécutés, et il recourt aux bureaux des Centres d'emploi du Canada pour recruter les ouvriers, là où la chose est réalisable.
- 23.3 Sous réserve des paragraphes CG23.1 et CG23.2, l'Entrepreneur emploie une proportion raisonnable d'ouvriers qui ont été en service actif dans les Forces armées canadiennes et qui en

ont reçu une libération honorable.

#### CG24 Protection des travaux et des documents

- 24.1 L'Entrepreneur garde et protège les travaux, l'emplacement des travaux, le Contrat, les devis, les plans, les dessins, les renseignements, les matériaux, l'outillage et les biens immobiliers, fournis ou non par Sa Majesté à l'Entrepreneur, contre toute perte ou dommage de quelque nature et ne peut les utiliser, donner, démolir ou en disposer sans le consentement écrit du Ministre, sauf si cela est indispensable à l'exécution des travaux.
- 24.2 Si une cote de sécurité est attribuée aux documents ou renseignements donnés ou dévoilés à l'Entrepreneur, l'Entreteneur prend toutes les mesures que lui enjoint le représentant ministériel pour assurer le degré de sécurité conforme à cette cote.
- 24.3 L'Entrepreneur fournit tous dispositifs de sécurité et aide toute personne à laquelle le Ministre a donne l'autorisation d'inspecter ou de prendre les mesures de sécurité qui s'imposent à l'égard des travaux et de l'emplacement des travaux.
- 24.4 Le représentant ministériel peut ordonner à l'Entrepreneur de faire telles choses et d'effectuer tels travaux additionnels qui, de l'avis du représentant ministériel, sont raisonnables et nécessaires pour assurer l'observation des paragraphes CG24.1 à CG24.3, ou pour rectifier une violation de ces paragraphes.

#### CG25 Cérémonies publiques et enseignes

- 25.1 L'Entrepreneur ne permit pas de cérémonie publique relativement aux travaux, sans la permission du Ministre.
- 25.2 L'Entrepreneur n'érige pas ou ne permet pas l'érection d'enseignes ou de panneaux publicitaires sur les travaux ou l'emplacement des travaux sans l'approbation du représentant ministériel.

# CG26 Précautions contre les dommages, la transgression des droits, les incendies, et les autres dangers

- 26.1 L'Entrepreneur doit, à ses propres frais, faire le nécessaire pour s'assurer
  - 26.1.1 que nulle personne n'est blessée, nul bien endommagé et nul droit, servitude ou privilège enfreint en raison de l'activité de l'Entrepreneur en vertu du Contrat;
  - 26.1.2 que la circulation à pied ou autrement sur les chemins ou cours d'eau publics ou privés n'est pas indûment entravée, interrompue ou rendue dangereuse par les travaux ou l'outillage;
  - 26.1.3 que les dangers d'incendie sur le chantier ou l'emplacement des travaux sont éliminés et que, sous réserve de tout ordre qui peut être donné par le représentant ministériel, tout incendie est promptement maîtrisé;

- 26.1.4 que la santé et sécurité des personnes occupées aux travaux ne sont pas menacées par les méthodes ou les moyens mis en œuvre;
- 26.1.5 que des services médicaux suffisants sont offerts en tout temps pendant les heures de travail, à toutes personnes occupées aux travaux;
- 26.1.6 que des mesures sanitaires suffisantes sont prises à l'égard des travaux et l'emplacement des travaux; et
- 26.1.7 que tous les jalons, bouées et repères placés sur les travaux ou l'emplacement des travaux par le représentant ministériel ou sur son ordre sont protégés et ne sont pas enlevés, abimés, changés ou détruits.
- 26.2 Le représentant ministériel peut ordonner à l'Entrepreneur de faire toute chose et de construire tout ouvrage additionnel qui, de l'avis dureprésentant ministériel, est raisonnable ou nécessaire pour assurer l'observation du paragraphe CG26.1 ou pour rectifier une infraction audit paragraphe.
- 26.3 L'Entrepreneur se conforme, à ses propres frais, à tout ordre que le représentant ministériel émet conformément au paragraphe CG26.2.

#### CG27 Assurances

- 27.1 L'Entrepreneur souscrit et maintient, à ses propres frais, des polices d'assurance relativement aux travaux et en fournit la preuve au représentant ministériel conformément aux exigences des Conditions d'assurance « E ».
- 27.2 Les polices d'assurance mentionnées au paragraphe CG27.1 doivent être :
  - 27.2.1 en la forme et nature, au montant, pour la durée et suivant les termes et conditions prévus aux Conditions d'assurance « E »; et
  - 27.2.2 prévoir le remboursement des demandes de règlement, conformément à l'article CG28.

#### CG28 Indemnité d'assurance

- 28.1 Dans le cas d'une demande de règlement en vertu d'une police d'assurance tous risques chantier (y compris les installations) que maintient l'Entrepreneur conformément à l'article CG27, les sommes dues à l'égard d'un sinistre seront remboursées directement à Sa Majesté, et :
  - 28.1.1 les sommes ainsi versées seront retenues par Sa Majesté aux fins du contrat; ou
  - 28.1.2 si Sa Majesté en décide ainsi, seront conservées par Sa Majesté, et le cas échéant, deviendront sa propriété de façon absolue.
- 28.2 Dans le cas d'une demande de règlement en vertu d'une police responsabilité civile générale que maintient l'Entrepreneur conformément à l'article CG27, l'assureur remboursera directement au

demandeur les sommes dues à l'égard d'un sinistre.

- 28.3 Si le Ministre choisit conformément au paragraphe CG28.1 de conserver l'indemnité d'assurance, il peut faire effectuer une vérification de la comptabilité de l'Entrepreneur et de Sa Majesté relativement à la partie des travaux perdue, endommagée ou détruite, afin d'établir la différence, s'il en est, entre
  - 28.3.1 l'ensemble du montant des pertes ou dommages subis par Sa Majesté, incluant tous frais encourus pour le déblaiement et le nettoyage des travaux et l'emplacement des travaux et de toute autre somme payable par l'Entrepreneur à Sa Majesté en vertu du Contrat, moins toute somme retenue conformément à l'alinéa CG28.1.2; et
  - 28.3.2 l'ensemble des sommes payables par Sa Majesté à l'Entrepreneur en vertu du Contrat à la date où la perte ou les dommages ont été subis.
- 28.4 Toute différence établie conformément au paragraphe CG28.3 doit être payée sans délai par la partie débitrice à la partie créancière.
- 28.5 Suite au paiement prévu au paragraphe CG28.4, Sa Majesté et l'Entrepreneur sont réputés libérés de tous droits et obligations en vertu du Contrat, à l'égard seulement de la partie des travaux qui a fait l'objet d'une vérification mentionnée au paragraphe CG28.3.
- 28.6 S'il n'est pas exercé de choix en vertu du paragraphe CG28.1.2, l'Entrepreneur, sous réserve du paragraphe CG28.7, déblaie et nettoie les travaux et l'emplacement des travaux et il restaure et remplace à ses frais la partie des travaux qui a été perdue ou endommagée, comme si ces travaux n'avaient pas encore été exécutés.
- 28.7 Lorsque l'Entrepreneur exécute les obligations prévues au paragraphe CG28.6, Sa Majesté lui rembourse, jusqu'à concurrence des sommes mentionnées au paragraphe CG28.1, les frais de déblaiement, nettoyage, restauration et remplacement en question.
- 28.8 Sous réserve du paragraphe CG28.7, tout paiement par Sa Majesté en exécution des obligations prévues au paragraphe CG28.7 est effectué conformément aux dispositions du Contrat, mais chaque paiement doit représenter 100% du montant réclamé, nonobstant les alinéas MP4.4.1 et MP4.4.2.

#### CG29 Garantie du contrat

- 29.1 L'Entrepreneur obtient et dépose auprès du représentant ministériel une ou des garanties conformément aux conditions de garantie du contrat.
- 29.2 S'il est déposé une garantie auprès du représentant ministériel en vertu du paragraphe CG29.1 constituant en tout ou en partie en un dépôt de garantie, ce dépôt sera traité conformément aux articles CG43 et CG45 des Conditions générales.
- 29.3 Si la garantie en vertu du paragraphe CG29.1 consiste, en partie, en un cautionnement (bond) pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux, l'Entrepreneur affiche une copie de ce cautionnement sur l'emplacement des travaux.

#### CG30 Modifications aux travaux

- 30.1 Sous réserve de l'article CG5, le représentant ministériel peut, à tout moment avant de délivrer son Certificat définitif d'achèvement :
  - 30.1.1 exiger des travaux ou des matériaux en sus de ceux qui ont été prévus dans les Plans et devis; et
  - 30.1.2 supprimer ou modifier les dimensions, le caractère, la quantité, la qualité, la description, la situation ou la position de la totalité ou d'une partie des travaux ou matériaux prévus dans les Plans et devis ou exigés en conformité de l'alinéa CG30.1.1.
  - à condition que ces travaux ou matériaux supplémentaires, ou que ces suppressions ou modifications soient, selon lui compatibles avec l'intention du Contrat.
- 30.2 L'Entrepreneur exécute les travaux conformément aux ordres, suppressions et modifications émis de temps à autre par le représentant ministériel en vert du paragraphe CG30.1, comme s'ils faisaient partie des Plans et devis.
- 30.3 Le représentant ministériel décide si ce que l'Entrepreneur a fait ou omis de faire conformément à un ordre, une suppression ou une modification en vertu du paragraphe CG30.1 a augmenté ou diminué le coût des travaux pour l'Entrepreneur.
- 30.4 Si le représentant ministériel décide, conformément au paragraphe CG30.3, qu'il y a eu augmentation du coût pour l'Entrepreneur, Sa Majesté paie à l'Entrepreneur le coût accru que l'Entrepreneur a nécessairement encouru pour les travaux supplémentaires, calculé conformément aux articles CG49 ou GB50.
- 30.5 Si le représentant ministériel décide, conformément au paragraphe CG30.3, qu'il y a eu réduction du coût pour l'Entrepreneur, Sa Majesté réduit le montant payable à l'Entrepreneur en vertu du Contrat d'un montant égal à la réduction du coût occasionné par toute suppression ou modification ordonnée conformément au paragraphe CG30.1.2, calculé conformément à l'article CG49.
- 30.6 Les paragraphes CG30.3 à CG30.5 s'appliquent seulement à un contrat ou partie d'un contrat comportant, suivant le Contrat, une Entente à prix fixe.
- 30.7 Tout ordre, suppression ou modification mentionné au paragraphe CG30.1 doit être par écrit, porter la signature du représentant ministériel et être communiqué à l'Entrepreneur conformément au paragraphe CG11.

# CG31 Interprétation du Contrat par le représentant ministériel

Avant la délivrance par le représentant ministériel du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, le représentant ministériel tranche tout question concernant l'exécution des travaux ou les obligations de l'Entreteneur en vertu du Contrat et en particulier, mais sans limiter la portée générale de ce qui précède, concernant :

- 31.1.1 la signification de quoi que ce soit dans les Plans et devis;
- 31.1.2 l'Interprétation des Plans et devis au cas d'erreur, omission, obscurité ou divergence dans leur texte ou intention;
- 31.1.3 le respect des exigences du Contrat quant à la quantité ou la qualité des matériaux ou du travail que l'Entrepreneur fournit ou se propose de fournir;
- 31.1.4 la suffisance de la main-d'œuvre, de l'outillage ou des matériaux que l'Entrepreneur fournit pour la réalisation des travaux et du Contrat, pour assurer l'exécution des travaux suivant le Contrat et l'exécution du Contrat conformément à ses dispositions;
- 31.1.5 la qualité de tout genre de travail effectué par l'Entrepreneur; ou
- 31.1.6 l'échéancier et la programmation des diverses phases de l'exécution des travaux;
- et la décision du représentant ministériel est sans appel, pour ce qui est des travaux.
- 31.2 L'Entrepreneur exécute les travaux conformément aux décisions et directives du représentant ministériel en vertu du paragraphe CG31.1 et conformément à toute décision et directive du représentant ministériel que en découlent.

#### CG32 Garantie et rectification des défectuosités des travaux

- 32.1 Sans restreindre les garanties implicites ou explicites de la loi ou du Contrat, l'Entrepreneur doit, à ses propres frais
  - 32.1.1 rectifier toute défectuosité et corriger tout vice qui se manifeste dans les travaux ou qui est signalé au Ministre quant aux parties du travail acceptées relativement au Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2 dans les 12 mois qui suivront la date d'émission du Certificat provisoire d'achèvement.
  - 32.1.2 rectifier toute défectuosité et corriger tout vice qui se manifeste dans les travaux ou qui est signalé au Ministre relativement aux parties des travaux décrites dans le Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2 dans les 12 mois qui suivent la date d'émission du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1.
- 32.2 Le représentant ministériel peut ordonner à l'Entrepreneur de rectifier ou corriger toute défectuosité ou tout vice mentionné au paragraphe CG32.1 ou couvert par toute autre garantie implicite ou explicite.
- 32.3 L'ordre mentionné au paragraphe CG32.2.1 doit être par écrit; il peut préciser le délai dans lequel l'Entrepreneur doit rectifier ou corriger la défectuosité ou le vice et il doit être donné à l'Entrepreneur conformément à l'article CG11.
- 32.4 L'Entrepreneur doit rectifier la défectuosité ou corriger le vice mentionné dans l'ordre donné en conformité du paragraphe CG32.2 dans le délai qui y est stipulé.

#### CG33 Défaut de l'Entrepreneur

- 33.1 Si l'Entrepreneur omet de se conformer à une décision ou directive rendue ou émise par le représentant ministériel en vertu des articles CG18, CG24, CG26, CG31 ou CG32, le représentant ministériel peut recouvrir aux méthodes qui lui semblent opportunes pour exécuter ce que l'Entrepreneur a omis d'exécuter.
- 33.2 L'Entrepreneur paie à Sa Majesté, sur demande, la totalité de tous les frais, dépenses et dommages encourus par Sa Majesté en raison du défaut de l'Entrepreneur de se conformer à toute décision ou directive stipulée au paragraphe CG31.1 et en raison de toute méthode utilisée en l'occurrence par le représentant ministériel conformément au paragraphe CG33.1.

#### CG34 Protestations des décisions du représentant ministériel

- 34.1 L'Entrepreneur peut contester, dans les dix jours de sa réception, une décision ou directive mentionnée aux paragraphes CG30.3 ou CG33.1.
- 34.2 Toute contestation mentionnée au paragraphe CG34.1 doit être par écrit, indiquer tous les motifs de la contestation, être signée par l'Entrepreneur et communiquée à Sa Majesté par l'entremise du représentant ministériel.
- 34.3 Si l'Entrepreneur proteste conformément au paragraphe CG34.2, le fait pour lui de se conformer à la décision ou à la directive qu'il conteste ne sera pas interprété comme une reconnaissance du bienfondé de cette décision ou de cette directive et ne pourra constituer une fin de non-recevoir quant à toute poursuite qu'il estimera appropriée dans les circonstances.
- Tout protêt de l'Entrepreneur en vertu du paragraphe CG34.2 ne le dispense de se conformer à la décision ou directive en question.
- 34.5 Sous réserve du paragraphe CG34.6, l'Entrepreneur doit, sous peine de déchéance, intenter toute poursuite judiciaire mentionnée au paragraphe CG34.3 dans les trois mois suivant la date d'émission du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1.
- 34.6 L'Entrepreneur doit, sous peine de déchéance, intenter dans les trois mois suivant la fin d'une période de garantie, toute poursuite judicaire mentionnée au paragraphe CG34.3 et découlant d'un ordre donné en vertu de l'article CG32.
- 34.7 Sous réserve du paragraphe CG34.8, si Sa Majesté tient la contestation de l'Entrepreneur comme bien fondée, elle doit lui rembourser le coût des travaux, de l'outillage et des matériaux additionnels nécessaires à l'exécution de l'ordre ou de la directive ayant fait l'objet du protêt.
- 34.8 Les couts mentionnés au paragraphe CG34.7 doivent être calculés conformément aux dispositions des articles CG48 à CG50.

# CG35 Changement des conditions du sol - Négligence ou retard de la part de Sa Majesté

35.1 Sous réserve du paragraphe CG35.2, nul paiement autre qu'un paiement expressément stipulé au Contrat n'est fait par Sa Majesté à l'Entrepreneur en raison de quelque dépense supplémentaire

encourue ou pour quelque perte ou dommage subi par l'Entrepreneur.

- 35.2 Si l'Entrepreneur encourt des frais supplémentaires ou subit des pertes ou dommages directement attribuables :
  - 35.2.1 à un écart substantiel entre les renseignements sur les conditions du sol à l'emplacement des travaux, dans les Plans et devis ou d'autre documents fournis à l'Entrepreneur pour l'établissement de sa soumission, ou à un écart substantiel entre un présomption raisonnable de l'Entrepreneur fondée sur lesdits renseignements et les conditions réelles rencontrées par l'Entrepreneur à l'emplacement des travaux lors de leur exécution; ou
  - 35.2.2 à la négligence ou à un retard de la part de Sa Majesté après la date du Contrat, à fournir tout renseignement ou à tout acte auquel Sa Majesté est expressément obligée par le Contrat ou que les usages de l'industrie dicteraient ordinairement à tout propriétaire;

il doit dans les dix jours qui suivent la date de la constatation des conditions du sol décrites à l'alinéa CG35.2.1 ou la date de la négligence ou du retard décrit au paragraphe CG35.2.2, en donner avis par écrit au représentant ministériel et lui signifier son intention d'exiger le remboursement des frais supplémentaires encourus ou le coût de toutes pertes ou dommages subis.

- 35.3 Lorsque l'Entrepreneur a donne au représentant ministériel l'avis mentionné au paragraphe CG35.3, il doit sous peine de déchéance dans les 30 jours suivant la date de l'émission du Certificat définitif mentionné au paragraphe CG44.1, remettre au représentant ministériel une demande écrite de remboursement des frais supplémentaires ou du coût de toutes pertes ou dommages subis.
- La demande de remboursement mentionnée au paragraphe CG35.3 devra contenir une description suffisante des faits et circonstances qui motivent la demande afin que le représentant ministériel puisse déterminer si cette demande est justifiée ou non, et l'Entrepreneur doit, à cette fin, fournir tout autre renseignement que le représentant ministériel peut exiger.
- 35.5 Si, de l'avis du représentant ministériel, la demande de remboursement mentionnée au paragraphe CG35.3 est bien fondée, Sa Majesté doit verser à l'Entrepreneur un supplément calculé en conformité des articles CG47 à CG49.
- 35.6 Si, de l'avis du représentant ministériel, le cas décrit à l'alinéa CG35.2.1 se traduit pour l'Entrepreneur par une économie dans l'exécution du Contrat, le montant établi dans les Articles de convention est, sous réserve du paragraphe CG35.7, réduit d'un montant égal à l'économie réalisée.
- 35.7 Le montant à être déduit en vertu du paragraphe CG35.6 doit être déterminé selon les dispositions des articles CG47 à CG49.
- 35.8 Si l'Entrepreneur néglige de donner l'avis mentionné au paragraphe CG35.2 et de présenter la demande de remboursement mentionnée au paragraphe CG35.3 dans le délai prescrit, aucun supplément ne doit lui être verse en l'occurrence.

#### CG36 Prolongation de délai

- 36.1 Sous réserve du paragraphe CG36.2, le représentant ministériel peut, s'il estime que l'achèvement en retard des travaux est attribuable à des causes indépendantes de la volonté de l'Entrepreneur et sur demande présentée par l'Entrepreneur avant le jour fixe par les Articles de convention pour l'achèvement des travaux ou avant toute autre date fixée auparavant conformément au présent article, prolonger le délai d'achèvement des travaux.
- Toute demande mentionnée au paragraphe CG36.1 doit être accompagnée du consentement écrit de la compagnie dont le cautionnement constitue une partie de la garantie du contrat.

#### CG37 Dédommagement pour retard d'exécution

- 37.1 Aux fins du présent article :
  - 37.1.1 les travaux sont censés être achèves le jour ou le représentant ministériel délivre le Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2; et
  - 37.1.2 « période de retard » signifie la période commençant le jour fixé par les Articles de convention pour l'achèvement des travaux et se terminant le jour précédant immédiatement le jour de l'achèvement, à l'exclusion cependant de tout jour faisant partie d'une période de prolongation accordée en vertu du paragraphe CG36.1 et de tout autre jour où, de l'avis du représentant ministériel, l'achèvement des travaux a été retardé par des causes indépendantes de la volonté de l'Entrepreneur.
- 37.2 Si l'Entrepreneur n'achève pas les travaux au jour fixé par les Articles de convention mais achève ces travaux par la suite, l'Entrepreneur paie à Sa Majesté un montant égal à l'ensemble :
  - 37.2.1 de tous les salaires, gages et frais de déplacement versés par Sa Majesté aux personnes surveillant les travaux pendant la période de retard;
  - 37.2.2 des coûts encourus par Sa Majesté en conséquence de l'impossibilité pour Sa Majesté de faire usage des travaux achevés pendant la période de retard; et
  - 37.2.3 de tous les autres frais et dommages encourus ou subis par Sa Majesté pendant la période de retard par suite de l'inachèvement des travaux a la date prévue.
- 37.3 S'il estime que l'intérêt public le commande, le Ministre peut renoncer au droit de Sa Majesté à la totalité ou partie d'un paiement exigible en conformité du paragraphe CG37.2.

#### CG38 Travaux retirés à l'Entrepreneur

- 38.1 Le Ministre peut dans les cas suivants et à son entière discrétion, en donnant un avis par écrite à l'Entrepreneur conformément à l'article CG11, retirer à l'Entreteneur la totalité ou une partie des travaux et recourir aux moyens qui lui semblent appropriés pour achever les travaux si l'Entrepreneur :
  - 38.1.1 fait défaut ou retarde à commencer les travaux ou à exécuter les travaux avec diligence et à la satisfaction du représentant ministériel, dans les six jours suivant la réception par

l'Entrepreneur d'un avis par écrite du Ministre ou du représentant ministériel, conformément à l'article CG11:

- 38.1.2 a néglige d'achever quelque partie des travaux dans le délai imparti par le Contrat;
- 38.1.3 est devenu insolvable:
- 31.1.4 a commis un acte de faillite;
- 31.1.5 a abandonné les travaux;
- 31.1.6 a fait cession du Contrat sans le consentement requis au paragraphe CG3.1; ou
- 31.1.7 a de quelque autre façon fait défaut d'observer ou d'accomplir l'une quelconque des dispositions du Contrat.
- 38.2 Si la totalité ou une partie quelconque des travaux a été retirée à l'Entrepreneur en vertu de paragraphe CG38.1.
  - 38.2.1 l'Entrepreneur n'a droit, sauf dispositions du paragraphe CG38.4, à aucun autre paiement dû et exigible.
  - 38.2.2 l'Entrepreneur est tenu de payer à Sa Majesté, sur demande, un montant égal à la totalité des pertes et dommages que Sa Majesté aura subis en raison de défaut de l'Entrepreneur d'achever les travaux.
- 38.3 Si la totalité ou partie des travaux retirés à l'Entrepreneur en vertu du paragraphe CG38.1 est achevée par Sa Majesté, le représentant ministériel établit le montant, s'il y en a, de toute retenue ou demande d'acompte de l'Entreteneur existant au moment où les travaux lui ont été retirés et dont, selon le représentant ministériel, on n'a pas besoin pour assurer exécution des travaux ou pour rembourser à Sa Majesté les pertes ou dommages subis en raison du défaut de l'Entrepreneur.
- 38.4 Sa Majesté peut verser à l'Entrepreneur le montant qu'on jugera non requis suivant le paragraphe CG38.3.

# CG39 Effet du retrait des travaux à l'Entrepreneur

- 39.1 La retrait de la totalité ou d'une partie des travaux à l'Entrepreneur en conformité de l'article CG38, n'a pas pour effet de libérer l'Entrepreneur d'une obligation quelconque découlant pour lui du Contrat ou de la loi, sauf quant à l'obligation pour lui de continuer l'exécution de la partie des travaux qui lui fut ainsi retirée.
- 39.2 Si la totalité ou partie des travaux est retirée à l'Entrepreneur en conformité de l'article CG38, tous les matériaux et outillage, ainsi que l'intérêt de l'Entrepreneur dans tous les biens immobiliers, permis, pouvoirs et privilèges acquis, utilisés ou fournis par l'Entrepreneur pour les travaux, continuent d'être la propriété de Sa Majesté sans indemnisation de l'Entrepreneur.
- 39.3 Si le représentant ministériel certifie que tout matériau, outillage ou un intérêt quelconque

mentionné au paragraphe CG39.2 n'est plus requis pour les travaux et qu'il n'est plus dans l'intérêt de Sa Majesté de retenir lesdits matériaux, outillage ou intérêt, ils sont remis à l'Entrepreneur.

## CG40 Suspension des travaux par le Ministre

- 40.1 Le Ministre peut, lorsqu'il estime que l'intérêt public le commande, sommer l'Entrepreneur de suspendre l'exécution des travaux pour une durée déterminée ou indéterminée, en lui communiquant par écrit un avis à cet effet, conformément à l'article CG11.
- 40.2 Sur réception suivant l'article CG11 de la sommation mentionnée au paragraphe CG40.1, l'Entrepreneur suspend toutes les opérations sauf celles qui, de l'avis du représentant ministériel, sont nécessaires à la garde et à la préservation des travaux, de l'outillage et des matériaux.
- 40.3 Pendant la période de suspension, l'Entrepreneur ne peut enlever de l'emplacement, sans le consentement du représentant ministériel, quelque partie des travaux, de l'outillage et des matériaux.
- 40.4 Si la période de suspension est de 30 jours ou moins, l'Entrepreneur reprend l'exécution des travaux dès l'expiration de la période de suspension et il a droit au paiement des frais, calculés en conformité des articles CG48 à CG50, du travail, de l'outillage et des matériaux nécessairement encourus en conséquence de la suspension des travaux.
- 40.5 Si, à l'expiration d'une période de suspension de plus de 30 jours, le Ministre et l'Entrepreneur conviennent que l'exécution des travaux sera continuée par l'Entrepreneure, ce dernier reprend les opérations sous réserve des termes et conditions convenus entre lui et le Ministre.
- 40.6 Si, à l'expiration d'une période de suspension de plus de 30 jours, le Ministre et l'Entrepreneur ne conviennent pas que les travaux seront continués par l'Entrepreneur ou ne s'entendent pas sur les termes et conditions suivant lesquels l'Entrepreneur poursuivra l'exécution des travaux, l'avis de suspension est censé être un avis de résiliation et conformité de l'article CG41.

#### CG41 Résiliation du Contrat

- 41.1 Le Ministre peut, à n'importe quel moment, résilier le Contrat en donnant avis par écrit à cet effet à l'Entrepreneur conformément à l'article CG11.
- 41.2 Sur réception suivant l'article CG11 de l'avis mentionné au paragraphe CG41.1, l'Entreteneur cesse toutes opérations dans l'exécution du Contrat, sous réserve de toutes conditions énoncées dans l'avis.
- 41.3 Si le Contrat est résilier conformément au paragraphe CG41.1, Sa Majesté paie à l'Entrepreneur, sous réserve du paragraphe CG41.4, un montant égal :
  - 41.3.1 au coût de tout le travail, l'outillage et les matériaux qu'aura fournis l'Entrepreneur en vertu du Contrat à la date de résiliation, en exécution d'un contrat ou d'une partie de contrat relativement auquel une Entente à prix unitaire est précisée dans le Contrat; ou

#### 41.3.2 au moindre:

- 41.3.2.1 du montant, calculé conformément aux Modalités de paiement, qui aurait été payable à l'Entrepreneur s'il avait achevé les travaux; et
- 41.3.2.2 du montant que l'on reconnait devoir à l'Entreteneur en vertu de l'article CG49, concernant un contrat ou une partie de contrat pour lequel le Contrat prévoit une Entente à prix fixe;

moins l'ensemble de tous les montants qui furent payés à l'Entrepreneur par Sa Majesté et de tous les montants dont l'Entrepreneur est redevable envers Sa Majesté en vertu du Contrat.

41.4 Si Sa Majesté et l'Entrepreneur ne peuvent convenir du montant mentionné au paragraphe CG41.3, ce montant sera déterminé suivant la méthode indiquée à l'article CG50.

# CG42 Réclamations contre et obligations de la part de l'Entrepreneur ou d'un sous-entrepreneur

- 42.1 Afin d'acquitter toutes obligations légales de l'Entrepreneur ou d'un sous-entrepreneur ou de satisfaire à toutes réclamations légales contre eux résultant de l'exécution du Contrat, Sa Majesté peut payer tout montant qui est dû et payable à l'Entrepreneur en vertu du Contrat, directement aux créanciers de l'Entrepreneur ou du sous-entrepreneur, ou aux réclamants en l'occurrence. Toutefois, ce montant que paie Sa Majesté, le cas échéant, ne doit pas excéder le montant que l'Entrepreneur aurait été tenu de verse au réclamant si les dispositions des lois relatives aux privilèges dans les provinces et territoires ou , dans le cas de la province de Québec, de la loi à cet effet dans le Code civil, avaient été applicables aux travaux. Le réclamant n'a pas à respecter les dispositions des lois relatives aux privilèges qui établissent les démarches à suivre au moyen d'avis, d'enregistrements ou d'autre façon, comme il aurait pu être nécessaire de le faire pour conserver ou valider toute réclamation à l'égard de liens émanant du réclamant.
- 42.2 Sa Majesté n'effectue pas de paiement tel qu'il est décrit au paragraphe CG42.1 à moins que le réclamant lui remette :
  - 42.2.1 un jugement ou une ordonnance exécutoire d'un tribunal compétent établissant le montant qu'aurait eu à verser l'Entrepreneur au réclamant en vertu des dispositions de la loi provinciale ou territoriale relative aux privilèges pertinente ou, dans le cas de la province de Québec, de la loi à cet effet dans le Code civil, si ces lois s'appliquaient aux travaux, ou
  - 42.2.2 une sentence arbitrale définitive et exécutoire établissant le montant qu'aurait eu à verser l'Entrepreneur au réclamant en vertu des dispositions de la loi provinciale ou territoriale relative aux privilèges pertinente ou, dans le cas de la province de Québec, de la loi à cet effet dans le Code civil, si ces lois s'appliquaient aux travaux; ou
  - 42.2.3 le consentement de l'Entrepreneur autorisant le paiement.

Pour déterminer les droits du réclamant en vertu des alinéas CG42.2.1 et CG42.2.2, l'avis exigé au paragraphe CG42.8 sera réputé remplacer l'enregistrement ou la prestation d'un avis après l'achèvement des travaux exigé par les lois applicables, et aucune réclamation ne sera réputée être

- expirée, annulée ou non exécutoire parce que le réclamant n'a pas intenté de poursuites dans les délais prescrits par la loi applicable.
- 42.3 Lorsqu'il accepte d'exécuter un Contrat, l'Entrepreneur est réputée avoir consenti de soumettre à l'arbitrage obligatoire, à la demande d'un réclamant, toutes les questions auxquelles il faut répondre pour déterminer si le réclamant à droit au paiement conformément aux dispositions du paragraphe CG42.1. Les parties à l'arbitrage seront, entre autres, le sous-traitant à qui le réclamant à fourni des matériaux ou de l'équipement ou pour qui il à effectué du travail, si le sous-traitant le désire. L'État ne constitue pas une partie à l'arbitrage et, à moins d'une entente contraire entre l'Entrepreneur et le réclamant, l'arbitrage se déroulera conformément à la loi provinciale ou territoriale régissant l'arbitrage applicable dans la province ou le territoire où les travaux sont exécutés.
- 42.4 Une paiement effectue en conformité du paragraphe CG42.1 comporte quittance de l'obligation de Sa Majesté envers l'Entrepreneur sous le contrat, jusqu'à concurrence du montant payé et peut être déduit d'un montant dû à l'Entrepreneur en vertu du Contrat.
- Dans la mesure où les circonstances entourant l'exécution des travaux pour le compte de Sa Majesté le permettent, l'Entrepreneur se conforme à toutes les lois en vigueur dans la province ou le territoire où les travaux sont exécutés quant aux périodes de paiement, aux retenus obligatoires, à la création et à la mise en vigueur de lois concernant les privilèges des fournisseurs ou des constructeurs ou de lois semblables ou, s'il s'agit de la province de Québec, aux dispositions de la loi qui concerne les privilèges.
- 42.6 L'Entrepreneur acquitte toutes ses obligations légales et fait droit à toutes les réclamations légales qui lui sont adressées en conséquence de l'exécution des travaux, au moins aussi souvent que le Contrat oblige Sa Majesté à acquitter ses obligations envers l'Entrepreneur.
- 42.7 Sur demande du représentant ministériel, l'Entrepreneur fait une déclaration attestant de l'existence et de l'état de toutes les obligations et réclamations mentionnées au paragraphe CG42.6.
- 42.8 Le paragraphe CG42.1 ne s'applique qu'aux réclamations et aux obligations :
  - 42.8.1 pour lesquelles le représentant ministériel a reçu un avis par écrit avant qu'un paiement n'ait été effectué à l'Entrepreneur conformément au paragraphe MP4.10 et dans les 120 jours suivant la date à laquelle le réclamant :
    - 42.8.1.1 aurait dû être paye en totalité conformément au contrat qui le lie à l'Entrepreneur ou à un sous-traitant, s'il s'agit d'une réclamation pour des deruers dont il est légalement requis qu'ils soient retenus du réclamant; ou
    - 42.8.1.2 s'est acquitté des derniers services ou travaux ou à fourni les derniers matériaux exigés par le contrat qui le lie à l'Entrepreneur ou à un sous-traitant, s'il ne s'agit pas d'une réclamation mentionnée au sous-alinéa CG42.8.1.1; et
  - 42.8.2 pour lesquelles les procédures visant à établir les droits à un paiement, conformément au paragraphe CG42.2, ont commencé dans l'année suivant la date à laquelle l'avis mentionné à l'alinéa CG42.8.1 à été reçu par le représentant ministériel; et

- l'avis exige à l'alinéa CG42.8.1 doit faire état du montant réclamé et du principal responsable selon le Contrat.
- 42.9 Sur réception d'un avis de réclamation en vertu de l'alinéa CG42.8.1, Sa Majesté peut retenir de tout montant dû et payable à l'Entrepreneur en vertu du Contrat un partie ou la totalité du montant de la réclamation.
- 42.10 Le représentant ministériel doit aviser l'Entrepreneur par écrit de la réception de toute réclamation mentionné à l'alinéa CG42.8.1 et de l'intention de Sa Majesté de retenir des fonds conformément au paragraphe CG42.9, et l'Entrepreneur peut, à tout moment par la suite et jusqu'à ce que le paiement soit effectué au réclamant, déposer, auprès de Sa Majesté, une garantie acceptable par Sa Majesté dont le montant est équivalent à la valeur de la réclamation. L'avis d'un tel dépôt doit être reçu par le représentant ministériel et, sur réception d'une telle garantie, Sa Majesté doit dégager à l'intention de l'Entrepreneur tous les fonds qui auraient été payables autrement à l'Entrepreneur et qui ont été retenus conformément aux dispositions du paragraphe CG42.9 à l'égard de la réclamation d'un réclamant pour laquelle la garantie a été déposée.

#### CG43 Dépôt de garantie - Confiscation ou remise

- 43.1 Si:
  - 43.1.1 les travaux sont retirés à l'Entrepreneur conformément à l'article CG38;
  - 43.1.2 le Contrat est résilié en vertu de l'article CG41; ou
  - 43.1.3 l'Entrepreneur à violé ou n'a pas rempli ses engagements en vertu du Contrat;
  - Sa Majesté peut s'approprier le dépôt de garantie, s'il en est.
- 43.2 Si Sa Majesté s'approprie le dépôt de garantie conformément au paragraphe CG43.1, le montant obtenu en l'occurrence est censé être une dette payable à l'Entrepreneur par Sa Majesté en vertu du Contrat.
- 43.3 Tout solde du montant mentionné au paragraphe CG43.2, s'il en est, après paiement de toutes pertes dommages ou réclamations de Sa Majesté ou quelqu'un autre, sera paye par Sa Majesté à l'Entrepreneur si, dans l'opinion du représentant ministériel, il n'est pas requis pour les fins du Contrat.

#### CG44 Certificats du représentant ministériel

- 44.1 Le jour :
  - 44.1.1 où les travaux sont achevés; et
  - 44.1.2 où l'Entrepreneur s'est conformé au Contrat et à tous les ordres et directives donnés conformément au Contrat;

- à la satisfaction du représentant ministériel, le représentant ministériel délivre à l'Entrepreneur un Certificat définitif d'achèvement.
- 44.2 Si le représentant ministériel est convaincu que les travaux sont suffisamment achevés, il peut, à tout moment avant la délivrance d'un Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1 délivrer à l'Entrepreneur un Certificat provisoire d'achèvement, et :
  - 44.2.1 aux fins du paragraphe CG44.2, les travaux seront jugés suffisamment achevés
    - 44.2.1.1 lorsqu'une partie considérable ou la totalité des travaux visés par le Contrat sont, de l'avis du représentant ministériel, prêts à être utilisés par Sa Majesté ou sont utilisés aux fins prévues; et
    - 44.2.1.2 lorsque les travaux qui restent à effectuer en vertu du Contrat peuvent, de l'avis du représentant ministériel, être achevés ou rectifiés à un coût n'excédant pas

44.2.1.2.1 -3 p. 100 des premiers 500 000 \$; et

44.2.1.2.2 -2 p 100 des prochains 500 000 \$; et

44.2.1.2.3 -1 p. 100 du reste

de la valeur du Contrat au moment du calcul de ce coût.

- Aux fins uniquement du sous-alinéa 44.2.1.2, lorsque les travaux ou une partie considérable des travaux sont prêts à être utilisés ou sont utilisés aux fins prévues et que le reste ou une partie des travaux ne peut être achevé pour des raisons indépendantes de la volonté de l'Entrepreneur ou, lorsque le représentant ministériel et l'Entrepreneur conviennent de ne pas achever les travaux dans les délais prescrits, le coût de la partie des travaux que l'Entrepreneur n'a pu terminer pour des raisons indépendantes de sa volonté ou que le représentant ministériel et l'Entrepreneur ont convenu de ne pas terminer dans les délais précisés sera déduit de la valeur du contrat mentionnée au sous-alinéa CG44.2.1.2 et ledit coût ne fera pas partie du coût des travaux qui restent à effectuer aux fins de la détermination de l'achèvement réel.
- 44.4 Le Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2 doit décrire les parties des travaux qui n'ont pas été achevées à la satisfaction du représentant ministériel et préciser tout ce que l'Entrepreneur doit faire :
  - 44.4.1 avant que le Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1 puisse être délivre; et
  - 44.4.2 avant le début de la période de 12 mois mentionnée au paragraphe CG32.1.2 pour lesdites parties et toutes autres choses.
- 44.5 Le représentant ministériel peut, en plus des points indiqués dans le Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2, obliger l'Entrepreneur à rectifier toutes autres parties des travaux qui n'ont pas été achevées à sa satisfaction et faire effectuer toutes autres choses nécessaires pour l'achèvement satisfaisant des travaux.

- 44.6 Si le Contrat ou l'une de ses parties a fait l'objet d'une Entente à prix unitaire, le représentant ministériel mesure et consigne dans un registre les quantités de travail exécuté d'outillage fourni par l'Entrepreneur et de matériaux utilisés pour l'exécution des travaux, et informe, sur demande, l'Entrepreneur au sujet de ces mesurages.
- 44.7 L'Entrepreneur aide le représentant ministériel et coopère avec lui dans l'exécution des taches précisées au paragraphe CG44.6 et a le droit de prendre connaissance de tout registre tenu par le représentant ministériel suivant le paragraphe CG44.6.
- 44.8 Une fois que le représentant ministériel a délivré le Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, il doit, si le paragraphe CG44.6 s'applique, délivrer un Certificat définitif de mesurage.
- 44.9 Le Certificat définitif de mesurage mentionné au paragraphe CG44.8 :
  - 44.9.1 indique le total des mesurages des quantités mentionnées au paragraphe CG44.6, et
  - 44.9.2 lie de façon péremptoire Sa Majesté et l'Entrepreneur quant aux mesurages des quantités qui y sont consignées.

#### CG45 Remise du dépôt de garantie

- 45.1 Après la délivrance du Certificat provisoire d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.2 et à condition que l'Entrepreneur n'ait pas violé ses engagements en vertu du Contrat ou omis de les remplir, Sa Majesté retourne à l'Entrepreneur la totalité ou partie du dépôt de garantie, s'il en est, qui de l'avis du représentant ministériel, n'est pas requise aux fins du Contrat.
- 45.2 Au moment de la délivrance du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, Sa Majesté retourne à l'Entrepreneur tout le solde du dépôt de sécurité, sauf stipulation contraire du Contrat.
- 45.3 Si le dépôt de garantie a été versé au Trésor, Sa Majesté doit payer à l'Entrepreneur l'intérêt sur ledit dépôt à un taux établi de temps à autre en vertu du paragraphe 21(2) de la Loi sur la gestion des finances publiques.

#### CG46 Précision du sens des expressions figurant aux articles CG47 à CG50

- 46.1 Dans les articles CG47 à CG50 :
  - 46.1.1 l'expression « Tableau des prix unitaires » signifie le tableau figurant dans les Articles de convention, et
  - 46.1.2 l'expression « outillage » ne comprend pas les outils habituellement fournis par les hommes de métier dans l'exercice de leurs fonctions.

# CG47 Additions ou modifications au Tableau des prix unitaires

- 47.1 Le représentant ministériel et l'Entrepreneur peuvent convenir par écrit, lorsqu'une Entente à prix unitaire s'applique au Contrat ou à l'une de ses parties :
  - 47.1.1 d'ajouter au Tableau des prix unitaires des catégories de travail, d'outillage ou de matériaux, des unités de mesurage, de prix par unité et des estimations de quantités lorsque certains travaux, outillage et matériaux devant apparaître dans le Certificat définitif de mesurage mentionné au paragraphe CG44.8 ne figurent dans aucune des catégories de travail, d'outillage ou de matériaux établies au Tableau des prix unitaires; ou
  - 47.1.2 sous réserve des paragraphes CG47.2 et CG47.3, de modifier le prix par unité établi au Tableau des prix unitaires à l'égard d'une quelconque catégorie de travail, d'outillage ou de matériaux y figurant, lorsqu'une quantité a été estimée a l'égard de cette catégorie de travail, d'outillage ou de matériaux, et que le Certificat définitif de mesurage mentionné au paragraphe CG44.8 indique ou est susceptible d'indiquer que la quantité totale de cette catégorie de travail exécuté, d'outillage fourni ou de matériaux utilisés par l'Entrepreneur, pour l'exécution des travaux, est :
    - 47.1.2.1 inferieur à 85% de la quantité estimée; ou
    - 47.1.2.2 supérieure à 115% de la quantité estimée.
- 47.2 Le coût total d'un article figurant au Tableau des prix unitaires qui a été modifié conformément au sous-alinéa 47.1.2.1 ne doit, en aucun cas, excéder le montant qui aurait été payable à l'Entrepreneur si la quantité totale estimative de travail avait été exécutée, la quantité totale estimative d'outillage avait été fournie ou la quantité totale estimative de matériaux, utilisée.
- 47.3 Toute modification rendue nécessaire par le sous-alinéa CG47.1.2.2 ne s'appliquera qu'aux quantités supérieures à 115%.
- 47.4 Si le représentant ministériel et l'Entrepreneur ne s'entendent pas suivant le paragraphe CG47.1, le représentant ministériel détermine la catégorie et l'unité de mesurage du travail, de l'outillage et des matériaux et, sous réserve des paragraphes CG47.2 et CG47.3, le prix par unité est déterminé conformément à l'article CG50.

# CG48 Établissement du coût - Tableau des prix unitaires

48.1 Chaque fois qu'il est nécessaire, aux fins du Contrat, d'établir le coût du travail, de l'outillage et des matériaux, on multiplie la quantité de ce travail de cet outillage ou de ces matériaux, exprimée par l'unité énoncée à la colonne 3 du Tableau des prix unitaires, par le prix énonce en regard de cette unité à la colonne 5 du Tableau des prix unitaires.

# CG49 Établissement du coût – Négociation

49.1 Si le mode d'établissement du coût prévu à l'article CG48 ne peut être utilisé parce que le genre ou la catégorie de travail, d'outillage et de matériaux en cause ne figurent pas au Tableau des prix unitaires, le coût du travail, de l'outillage ou des matériaux, aux fins du Contrat est le montant

convenu de temps à autre entre l'Entrepreneur et le représentant ministériel.

49.2 Aux fins du paragraphe CG49.1, l'Entrepreneur remet au représentant ministériel lorsque ce dernier le requiert, tout renseignement nécessaire sur ce qu'il lui en coûte en travail, outillage et matériaux mentionnés au paragraphe CG49.1.

# CG50 Établissement du coût en cas d'échec des négociations

- 50.1 Si l'on ne parvient pas à établir le coût du travail, de l'outillage et des matériaux conformément aux méthodes prévues aux articles CG47, CG48 ou CG49, pour les fins mentionnées dans ceux-ci, le coût sera égal à l'ensemble de :
  - 50.1.1 tous les montants justes et raisonnable effectivement dépenses ou légalement payables par l'Entrepreneur pour le travail, l'outillage et les matériaux couverts par une des catégories de dépenses prévues au paragraphe CG50.2, qui sont directement attribuables à l'exécution du Contrat;
  - 50.1.2 une somme égale à 10% du total des dépenses de l'Entrepreneur mentionnées à l'alinéa CG50.1.1, représentant une indemnité pour profit et pour tous les autres coûts et dépenses, incluant les frais de financement et les intérêts, les frais généraux, dépenses du siège social, et tous autres frais ou dépenses, mais non les coûts et dépenses mentionnés à l'alinéa CG50.1.1 ou CG50.1.3 ou pour une catégorie mentionnée au paragraphe CG50.2;
  - 50.1.3 l'intérêt sur les coûts déterminés en vertu des alinéas CG50.1.1 et CG50.1.2, intérêt qui sera calculé conformément à l'article MP9,

pourvu que le coût total d'un article figurant au Tableau des prix unitaires, auquel s'appliquent les dispositions de l'alinéa CG47.1.2.1, n'est pas supérieur au montant qui aurait été payable à l'Entrepreneur si la quantité total dudit article aurait été effectivement produite, utilisée ou fournie.

- Aux fins de l'alinéa CG50.1.1, les catégories de dépenses admissibles dans l'établissement du coût du travail, de l'outillage et des matériaux, sont :
  - 50.2.1 les paiements faits aux sous-entrepreneurs;
  - 50.2.2 les traitements, salaires et frais de voyage versés aux employés de l'Entrepreneur affectés, proprement dit, à l'exécution des travaux, à l'exception des traitements, salaires, gratifications, frais de subsistance et de voyage des employés de l'Entrepreneur travaillant généralement au siège social ou à un bureau général de l'Entrepreneur, à moins que lesdits employés ne soient affectés à l'emplacement des travaux avec la approbation du représentant ministériel;
  - 50.2.3 les cotisations exigibles en vertu d'un texte statutaire relativement aux indemnisations des accidents du travail, à l'assurance-chômage, au régime de retraite et aux congés rémunérés:
  - 50.2.4 les frais de location d'outillage ou un montant équivalent aux frais de location si l'outillage appartient à l'Entrepreneur qui était nécessaire et qui a été utilisé pour

- l'exécution des travaux, à condition que lesdits frais ou la somme équivalente soient raisonnables et que l'utilisation dudit outillage ait été approuvée par le représentant ministériel;
- 50.2.5 les frais d'entretien et de fonctionnement de l'outillage nécessaire a l'exécution des travaux et des frais de réparation à tel outillage qui, de l'avis du représentant ministériel, sont nécessaires à la bonne exécution du Contrat, à l'exclusion de toutes réparations provenant de défauts existant avant l'affectation de l'outillage aux travaux;
- 50.2.6 les paiements relatifs aux matériaux nécessaires et incorporés aux travaux, ou nécessaires à l'exécution du Contrat et utilisés à cette fin; et
- 50.2.7 les paiements relatifs à la présentation, à la livraison, à l'utilisation, à l'érection, à l'installation, à l'inspection, à la protection et à l'enlèvement de l'outillage et des matériaux nécessaires à l'exécution du Contrat et utilisés à cette fin; et
- 50.2.8 tout autre paiement fait par l'Entrepreneur avec l'approbation du représentant ministériel et nécessaire à l'exécution du Contrat.

#### CG51 Registres à tenir par l'Entrepreneur

#### 51.1 L'Entrepreneur:

- 51.1.1 tient des registres complets du coût estimatif et réel des travaux, des appels d'offres, des prix cotés, des contrats, de la correspondance, des factures, des reçus et des pièces justificative s'y rapportant;
- 51.1.2 met à la disposition du Ministre et du sous-receveur général du Canada ou des personnes qu'ils délèguent pour vérification et inspection tous les documents mentionnés à l'alinéa CG51.1.1;
- 51.1.3 permet à toutes personnes mentionnées à l'alinéa 51.1.2 de faire des copies ou extraits de tous registres et documents mentionnés à l'alinéa CG51.1.1; et
- 51.1.4 fournit aux personnes mentionnées à l'alinéa CG51.1.2 tous les renseignements qu'elles peuvent exiger de temps à autre au sujet de ces registres et documents.
- Les registres tenus par l'Entrepreneur conformément à l'alinéa CG51.1.1, sont conservés intact pendant deux ans à compter de la date de la délivrance du Certificat définitif d'achèvement mentionné au paragraphe CG44.1, ou jusqu'à l'expiration de toute autre période que le Ministre peut fixer.
- 51.3 L'Entrepreneur oblige tous sous-entrepreneurs, et toutes autres personnes qu'il contrôle directement ou indirectement ou qui lui sont affiliés, de même que toutes personnes qui contrôlent l'Entrepreneur directement ou indirectement, à se conformer aux paragraphes CG51.1 et CG51.2 comme s'ils étaient l'Entrepreneur.

#### CG52 Conflits d'intérêts

Gouvernement du Canada	C	
Government of Canada	Conditions générales	Page 28 of 28

52.1 Le présent Contrat stipule qu'aucun ancien titulaire de change publique qui ne se conforme pas au Code régissant la conduite des titulaires de charge publique en ce qui concerne les conflits d'intérêts et l'après-mandat ne peut retirer des avantages directs du présent Contrat.

## CG53 Situation de l'Entrepreneur

- 53.1 L'Entrepreneur sera retenu et vertu du Contrat à titre d'entrepreneur indépendant.
- 53.2 l'Entrepreneur et tout employé dudit entrepreneur n'est pas retenu en vertu du Contrat à titre d'employé, d'agent ou de mandataire de Sa Majesté.
- Aux fins des paragraphes CG53.1 et CG53.2, l'Entrepreneur sera à lui seul responsable de tous les paiements et de toutes les retenues exigées par la loi, y compris ceux exigés par le Régime de pensions du Canada, le Régime des rentes du Québec, l'assurance-chômage, les accidents du travail ou l'impôt sur le revenu.



Government of Canada

Gouvernement du Canada

APPENDIX 'D'

# Fair Wages and Hours of Labour

# **Labour Conditions**

# ANNEXE 'D'

# Justes Salaires et Heures de <u>Travail</u>

# Conditions de Travail

#### <u>Index</u>

- 01 Interpretation
- 02 General Fair Wage Clause
- 03 Hours of Work
- 04 Labour Conditions to be Posted
- 05 The Contractor to Keep Records which are to be Kept Open for Inspection
- 06 Departmental Requirements before Payment made to Contractor
- 07 Authority to pay Wages in the Event of Default by the Contractor
- 08 Conditions of Subcontracting
- 09 Non-discrimination in Hiring and Employment of Labour

# Table des Matières

- 01 Interprétation
- 02 Clause générale de justes salaires
- 03 Durée du travail
- 04 Affichage des conditions de travail
- 05 L'entrepreneur s'engage à tenir des dossiers pour fins d'inspection
- 06 Exigences du ministère avant le versement des sommes dues à l'entrepreneur
- 07 Paiement des salaires par l'adjudicateur si l'entrepreneur omet de le faire
- 08 Conditions imposées à un sous-traitant
- 09 Non-discrimination dans l'embauchage et l'emploi de main-d'oeuvre

# 01 Interpretation

In these Conditions

- (a) "Act" means the Fair Wages and Hours of Labour Act;
- (b) "Regulations" means the Fair Wages and Hours of Labour Regulations made pursuant to the Act;
- (c) "contract" means the contract of which these Labour Conditions are part;
- (d) "contracting authority" means the department of Government or a crown corporation with whom the contract is made;
- (e) "contractor" means the person who has entered into the contract with the contracting authority;
- (f) "regional director" means the director of a regional office of the Department of Human Resources Development or the director's designated representative;
- (g) "inspector" has the meaning assigned to the term by Part III of the Canada Labour Code.
- (h) "Minister" means the Minister of Labour of Canada;
- (i) "persons" means those workers employed by the contractor, subcontractor or any other person doing or contracting to do the whole or any part of the work contemplated by the contract;

# 01 Interprétation

Dans ces conditions

- a) «Loi» désigne la Loi sur les justes salaires et les heures de travail;
- b) «Règlement» désigne le Règlement sur les justes salaires et les heures de travail établi en application de la Loi;
- c) «contrat» désigne le contrat auquel sont annexées les présentes Conditions de travail;
- d) «adjudicateur» désigne le ministère du gouvernement ou la société d'État avec lequel le contrat a été passé;
- e) «entrepreneur» désigne la personne qui a passé le contrat avec l'adjudicateur;
- f) «directeur régional» le responsable d'un bureau régional du ministère du Développement des resources humaines ou son représentant désigné;
- g) «inspecteur» s'entend au sens de la partie III du Code canadien du travail;
- h) «Ministre» désigne le ministre du Travail du Canada;
- i) «personnes» désigne les travailleurs employés par l'entrepreneur, le sous-traitant ou toute autre personne exécutant ou s'engageant par contrat à exécuter la totalité ou une partie quelconque des travaux prévus dans le contrat;

### 02 General Fair Wage Clause

- (a) All persons in the employ of the contractor, subcontractor, or any other person doing or contracting to do the whole or any part of the work contemplated by the contract, shall during the continuance of the work:
- i) be paid fair wages that is, such wages as are generally accepted as current for competent workers in the district in which the work is being performed for the character or class of work in which such workers are respectively engaged; and
- ii) in all cases, be paid no less than the minimum hourly rate of pay established by the Labour Program of the Department of Human Resources Development in the Fair Wage Schedules which form a part of this contract as Appendix A to these Labour Conditions; and
- iii) for contracts covering work performed in the province of Quebec, be paid at least the wage rates established by that province for the purposes of the Quebec "Construction Decree".
- (b) Where there is no wage rate in the schedules referred to in (a) for a particular character or class of work, the contractor shall pay wages for that character or class of work at a rate not less than the rate for an equivalent character or class of work.
- (c) Where during the term of the contract, the contractor receives notice from the contracting authority of any change in wage rates, the contractor shall pay not less than the changed wage rate beginning on the first day after receipt, by the contractor, of the notice of the change in wage rates.

# 03 Hours of Work

- (a) The hours of work in a day and in a week of persons employed in the execution of the contract, including the hours of work in excess of which a person shall be paid overtime at a rate at least equal to one and one half times the fair wage, are the hours of work for the province in which the work is being performed as set out from time to time in an Act of that province.
- (b) The daily or weekly hours of work referred to in paragraph(a) may be exceeded in accordance with the applicable provincial law.

### 02 Clause générale de justes salaires

- (a) Toutes les personnes employées par l'entrepreneur, le soustraitant ou toute autre personne exécutant ou s'engageant par contrat à exécuter la totalité ou une partie quelconque des travaux prévus dans le contrat seront payées :
- i) des justes salaires tant que dureront les travaux, c'est-à-dire les salaires généralement reconnus comme salaires courants pour les travailleurs qualifiés dans la région où les travaux sont exécutés, selon la nature ou la catégorie du travail auquel ces travailleurs sont respectivement affectés; et
- ii) dans tous les cas, pas moins que les taux horaires minima fixés par le Programme du travail du ministère du Développement des resources humaines dans les échelles de justes salaires qui deviennent partie de ce contrat en tant qu'Annexe A de ces Conditions de travail; et
- iii) pour les contrats concernant les travaux effectués dans la province de Québec, pas moins que les taux de salaires qui sont établis par cette province pour les fins du "Décret de la construction" du Québec.
- (b) Lorsqu'il n'y a aucun taux prévu dans l'échelle des taux de salaires à l'égard d'un travail d'une nature ou d'une catégorie données, l'entrepreneur verse à l'employé un taux de salaire qui n'est pas inférieur à celui établi pour un travail de nature ou de catégorie équivalente.
- (c) Lorsque pendant la durée du contrat, l'entrepreneur reçoit de l'adjudicateur un avis de modification à l'échelle de salaires, l'entrepreneur rémunère les employés touchés par cette modification à des taux qui ne sont pas inférieurs aux taux modifiés à compter de la journée qui suit la réception par lui, de l'avis.

#### 03 Durée du travail

- (a) Les heures de travail quotidiennes et hebdomadaires des personnes employées à l'exécution du contrat, notamment les heures au-delà desquelles une personne doit être rétribuée selon le tarif pour heures supplémentaires, soit au moins le juste salaire majoré de 50 pour cent, sont celles fixées et éventuellement modifiées par la législation de la province dans laquelle le travail est effectué.
- (b) Les heures de travail quotidiennes ou hebdomadaires mentionnées à l'alinéa (a) peuvent être dépassées conformément à la législation provinciale applicable.

#### 04 Labour Conditions to be Posted

For the information and the protection of all persons, the contractor agrees to post and keep posted, in a conspicuous place on the premises where work contemplated by the contract is being carried out or on premises occupied or used by persons engaged in carrying out such work, a copy of these Labour Conditions, and a copy of the applicable Fair Wage Schedules along with any subsequent changes.

# 05 The Contractor to Keep Records which are to be Kept Open for Inspection

- (a) The contractor agrees to keep books and records showing the names, addresses, classifications of employment and work of all workers employed under the contract, the rate of wages to be paid, the wages paid and the daily hours worked by the workers.
- (b) The contractor also agrees that the contractor's books, records and premises will be open at all reasonable times for inspection by an inspector.
- (c) The contractor also agrees to furnish the inspector and the contracting authority, on request, with such further information as is required to ascertain that the requirements of the Act, the Regulations and the contract with respect to wages, hours of work and other labour conditions have been complied with.

#### 06 Departmental Requirements before Payment made to Contractor

- (a) The contractor agrees that the contractor will not be entitled to payment of any money otherwise payable under the contract until the contractor has filed with the contracting authority in support of a claim for payment a sworn statement:
- (i) that the contractor has kept the books and records required by these Regulations,
- (ii) that there are no wages in arrears in respect of work performed under the contract, and
- (iii) that to the contractor's knowledge, all the conditions in the contract required by the Act and the Regulations have been complied with.
- (b) The contractor also agrees that, where fair wages have not been paid by the contractor to persons employed under the contract, the contracting authority shall withhold from any money otherwise payable under the contract to the contractor the amount necessary to ensure that fair wages are paid to all employees until fair wages are paid.

#### O7 Authority to pay Wages in the Event of Default by the Contractor

# 04 Affichage des conditions de travail

Pour l'information et la protection de toutes les personnes, l'entrepreneur convient d'afficher et de tenir affichés, bien à la vue, à l'endroit où les travaux prévus dans le contrat sont exécutés, ou dans les locaux occupés ou fréquentés par les personnes employées à l'exécution desdits travaux, un exemplaire des présentes Conditions de travail, un exemplaire de l'échelle de justes salaires applicable et toutes modifications subséquentes.

# 05 L'entrepreneur tient des dossiers pour fins d'inspection

- (a) L'entrepreneur convient de tenir les registres et dossiers où sont consignés le nom, l'adresse et la catégorie d'emploi et de travail de tous les travailleurs employés à des travaux exécutés en vertu du contrat, de même que le taux de salaire, le salaire payé et la durée journalière du travail pour chacun de ces travailleurs.
- (b) L'entrepreneur convient également à faire en sorte que ses registres, ses dossiers et ses locaux soient accessibles en tout temps opportun, pour fins d'inspection par un inspecteur.
- (c) L'entrepreneur convient en outre de fournir, sur demande, à l'inspecteur et à l'adjudicateur tous les autres renseignements requis pour permettre de constater qu'on a satisfait aux exigences de la Loi, des règlements et du contrat en ce qui concerne les salaires, la durée du travail et les autres conditions de travail.

# 06 Exigences du ministère avant le versement des sommes dues à l'entrepreneur

- (a) L'entrepreneur convient qu'il n'aura droit au paiement d'aucune somme qui autrement devrait lui être versée en vertu du contrat tant qu'il n'aura pas déposé auprès de l'adjudicateur, à l'appui de sa réclamation de paiement, une déclaration sous serment indiquant:
- (i) qu'il a tenu les registres et dossiers requis par les présents règlements,
- (ii) qu'il n'y a pas d'arrérages de salaires à l'égard des travaux exécutés en vertu du contrat, et
- (iii) qu'à sa connaissance, toutes les conditions du contrat exigées par la Loi et les règlements ont été observées.
- (b) L'entrepreneur convient en outre que lorsqu'il n'a pas versé un juste salaire à une personne employée en vertu du contrat, l'adjudicateur sera autorisé à retenir de toute somme autrement payable à l'entrepreneur en vertu du contrat la somme requise pour assurer le paiement de justes salaires à tous les employés jusqu'à ce qu'ils aient touché leur juste salaire.

# 07 Paiement des salaires par l'adjudicateur si l'entrepreneur omet de le faire

- (a) The contractor agrees that where the contractor is in default of payment of fair wages to an employee, the contractor will pay the Minister the amount the contractor is in default.
- (b) The contractor agrees that where the contractor fails to comply with paragraph (a), the contracting authority will pay to the Receiver General, out of any money otherwise payable to the contractor, the amount for which the contractor is in default.
- (a) L'entrepreneur convient qu'à défaut du paiement par ce dernier d'un juste salaire à un travailleur, l'entrepreneur devra verser au ministre le montant qu'il a omis de payer.
- (b) L'entrepreneur convient que s'il omet de se conformer au paragraphe (a), l'adjudicateur paiera au Receveur général, à même les sommes autrement payables à l'entrepreneur, le montant qu'il a omis de payer.

#### 08 Conditions of Subcontracting

The contractor and the subcontractor agree that in subcontracting any part of the work contemplated by the contract, they will place in the subcontract the conditions respecting fair wages, hours of work and other labour conditions set out in the contract and the requirements set out in Section 4. The contractor further agrees that the contractor will be responsible for carrying out these conditions in the event the subcontractor fails to carry them out.

# 09 Non-discrimination in Hiring and Employment of

The contractor agrees that in the hiring and employment of workers to perform any work under the contract, the contractor will not refuse to employ and will not discriminate in any manner against any person because

Labour

- (a) of that person's race, national or ethnic origin, colour, religion, age, sex, sexual orientation, marital status, disability, conviction for which a pardon has been granted, or family status;
- (b) of the race, national or ethnic origin, colour, religion, age, sex, sexual orientation, marital status, disability, conviction for which a pardon has been granted, or family status of any person having a relationship or association with that person, or
- (c) a complaint has been made or information has been given in respect of that person relating to an alleged failure by the contractor to comply with subparagraph (a) or (b).

# 08 Conditions imposées à un sous-traitant

L'entrepreneur et le sous-traitant conviennent, dans l'adjudication à un sous-traitant de toute partie des travaux prévus par le contrat, d'insérer dans le sous-contrat les conditions relatives aux justes salaires, à la durée du travail et autres conditions de travail indiquées dans le contrat ainsi que les obligations énoncées à l'article 4. L'entrepreneur convient en outre qu'il sera responsable du respect de ces conditions si elles ne sont pas respectées par le sous-traitant.

# 09 Non-discrimination dans l'embauchage et l'emploi de main-d'oeuvre

L'entrepreneur convient que dans l'embauchage et l'emploi des travailleurs aux fins de l'exécution de tout travail en vertu du contrat, l'entrepreneur ne refusera pas d'employer une personne ou d'exercer de quelque façon que ce soit des distinctions injustes à l'endroit d'une personne en raison

- (a) de la race, de l'origine nationale ou ethnique, de la couleur, de la religion, de l'âge, du sexe, de l'orientation sexuelle, de l'état matrimonial, de la situation de famille, de l'état de personne graciée ou d'une déficience de la personne;
- (b) de la race, de l'origine nationale ou ethnique, de la couleur, de la religion, de l'âge, du sexe, de l'orientation sexuelle, de l'état matrimonial, de la situation de famille, de l'état de personne graciée ou d'une déficience de toute personne ayant un lien avec elle;
- (c) du fait que cette personne a porté plainte ou a fourni des renseignements ou parce qu'une plainte a été portée ou des renseignements ont été fournis en son nom relativement à toute prétendue omission de la part de l'entrepreneur de se conformer aux sous-alinéas (a) ou (b).





LABOUR CONDITIONS Appendix A CONDITIONS DE TRAVAIL Annexe A

### FAIR WAGE SCHEDULE

### **ÉCHELLE DE JUSTES SALAIRES**

FOR FEDERAL CONSTRUCTION CONTRACTS

POUR LES CONTRATS FÉDÉRAUX DE CONSTRUCTION

# Ontario – Ottawa Zone / Ontario – Zone d'Ottawa Effective August 15, 2011 / En vigueur le 15 août 2011

Construction trades workers on the federal government construction contract listed in this appendix must be paid a regular hourly wage rate no less than the rate on this schedule for the type of work they are doing under the contract.	Les travailleurs de métiers de la construction, sur un contrat fédéral de construction, doivent être payés à un taux de salaires non moindre que le taux de cette échelle pour le type de travail effectué en vertu du contrat en question.
The apprentice wage rates are included into this schedule by reference to the Ontario <i>Trades Qualification and Apprenticeship Act</i> and its Regulations. Thus, where the Regulations refer to a percentage of a corresponding journeyperson's wage for a specific occupation, that percentage shall be applied against the wages listed below.	Le salaire des apprentis est inclus dans cette échelle en faisant référence à la Loi sur la qualification professionnelle et l'apprentissage des gens de métier de l'Ontario et ses Règlements. Ainsi, là où les Règlements prescrivent que le salaire d'un apprenti doit correspondre au pourcentage du salaire d'un ouvrier qualifié de la même occupation, le calcul sera effectué en utilisant les taux ci-dessous.
*Denotes a compulsory trade: a trade license or apprenticeship registration valid in Ontario is required to work in the occupation.	*Dénote un métier obligatoire : un métier qui exige une licence ou un enregistrement d'apprentissage valide en Ontario.
CLASSIFICATION OF LABOUR CATÉGORIES DE MAIN-D'OEUVRE	FAIR WAGE RATE PER HOUR NOT LESS THAN TAUX DE JUSTE SALAIRE NON INFÉRIEUR À
*Electricians *Electriciens	33.19
*Plumbers	30.99
*Plombiers	
Sprinkler System Installers	36.14
Poseurs de gicleurs	
*Pipefitters, Steamfitters	34.57
*Tuyauteurs, monteurs d'appareils de chauffage	
*Sheet Metal Workers *Toliers (ouvriers de feuilles de métal)	31.06
Boilermakers Chaudronnier	33.26
Ironworkers (except Reinforcing Ironworkers (Rebar/Rodr	man)) 30.17
Monteurs de charpentes métalliques (sauf ferrailleurs et p de tiges métalliques dans le béton)	**
Reinforcing Ironworkers (Rebar/Rodman)	29.50
Placeurs de tiges métalliques dans le béton	
Carpenters Charpentiers-menuisiers	24.43
Bricklayers Briqueteurs-maçons	32.15
Cement Finishers Finisseurs de béton ou ciment	26.98

Tilesetters (including terrazo, marble setters)	31.65
Poseurs de carrelage (de céramique, de marbre, etc.)	
Plasterers and Drywall Tapers	29.19
Pâtriers et jointoyeurs de cloisons sêches	
Drywall Installers, Finishers and Lathers	31.67
Latteurs et poseurs de cloisons sèches, finisseurs	
Interior System Mechanics (including steel stud)	32.38
Mécaniciens de systèmes intérieurs (incluant structure d'acier)	
Roofers Couvreurs de revêtement de toiture	21.50
	00.00
Glaziers	29.20
Vitriers	
Insulators	32.35
Calorifugeurs	
Painters Peintres	18.44
Flooring Installers	30.22
Poseurs de revêtements d'intérieur	
Construction Millwrights	34.60
Mécaniciens de chantier	
*Heavy-Duty Equipment Mechanics *Mécaniciens d'équipement lourd	23.29
*Refrigeration and Air Conditioning Mechanics	36.65
*Mécaniciens en réfrigération et climatisation	
Elevator Constructors	43.53
Constructeurs d'ascenseurs	
*Mobile Crane Operators	33.82
*Conducteurs/opérateurs de grue mobile	
*Tower Crane Operators	34.78
*Conducteurs/opérateurs de grue à tour	
Straight Truck Drivers	19.45
Conducteurs de camions unitaires	
Road Tractor Drivers for Semi-Trailers and Trailers	19.57
Conducteurs de tracteurs routiers pour semi-remorques ou remorques	
Operators-Heavy Equipment (ex. Cranes, Graders)	22.10
Conducteurs de machinerie lourdes (sauf grues, niveleuses)	
Grader Operators Conducteurs de niveleuse (grader)	27.47
Asphalt Plant Operators Opérateurs de machinerie de pavage	22.01
Scraper Operators	29.16
Conducteurs de scraper	20110
Packer (road roller) Operators	18.06
Conducteurs de rouleau compresseur (Packer)	10.00
Pressure Vessel Welder	33.61
ICOSUIC VCOSCI VVCIUCI	VV.VI

Soudeur de réservoirs pour fluides sous-pression	
Traffic Accommodation/Control Persons	15.54
Ouvriers chargé de diriger la circulation	
Labourers (Except Traffic Accommodation/Control Persons)	19.29
Manoeuvres (sauf ouvriers chargé de diriger la circulation)	

Fair wage schedule prepared by: Labour Standards and Workplace Equity Division
Labour Program, Human Resources and Skills Development Canada

Based on The National Construction Industry Wage Rate Survey (2009) conducted by the Small Business and Special Surveys Division, Statistics Canada.

L'échelle des justes salaires est préparée par Division des normes du travail et équité en milieu de travail Programme du travail, Ressources humaines et Développement des compétences Canada

Basée sur l'Enquête nationale sur les taux salariaux dans le secteur de la construction (2009) faite par la Division des petites entreprises et enquêtes spéciales, Statistique Canada.

#### CONTRACTORS SHOULD NOTE:

- a) that during the term of this contract, the rates listed herein may be revised in accordance with the labour conditions; and
- b) that in carrying out any of the work contemplated by this contract, the contractor is also subject to any applicable provincial laws and regulations; and
- overtime must be paid according to provincial legislation concerning hours of work at a rate equal to at least one and one-half times the fair wage rate; and
- d) schedule rates are 'straight' wages and do not include compensation in the form of benefits (for example, medical, dental or pension plans); and
- e) in the event of a complaint under the Fair Wages and Hours of Labour Act, if the occupation of the complainant is not on the posted schedule, the Labour Program inspector will assign the most similar occupation from the schedule by comparing the national occupational classification (NOC) code and the job description that best defines the work actually done by the complainant.

#### L'ENTREPRENEUR DOIT NOTER:

- que pendant la durée de ce contrat, les taux de salaires énumérés dans l'annexe peuvent être révisés en conformité avec les conditions de travail, et
- que dans l'exécution de tout travail prévu par le contrat, l'entrepreneur est aussi assujetti aux lois et règlements provinciaux, et
- le temps supplémentaire doit être rémunéré conformément aux lois provinciales relatives aux heures de travail à un taux équivalent au moins une fois et demi le taux des justes salaires, et
- d) les taux de l'échelle fait référence à la rémunération en salaire et ne comprennent pas la rémunération sous forme d'avantages sociaux (par exemple, les plans d'assurance médicale ou dentaire, ou les régimes de pension), et
- dans le cas d'une plainte sous la Loi sur les justes salaires et les heures de travail, si le métier du plaignant ne figure pas dans l'échelle affichée, l'inspecteur du Programme du travail déterminera le métier le plus semblable dans l'échelle en comparant le code et la description de tâches de la Classification nationale des professions (CNP) qui décrivent le mieux le travail effectué par le plaignant.

FOR INFORMATION CONCERNING THESE SCHEDULES AND THE FAIR WAGES AND HOURS OF LABOUR ACT UNDER WHICH THEY ARE DEVELOPED, OR TO LODGE A COMPLAINT, CONTACT YOUR NEAREST LABOUR PROGRAM DISTRICT OFFICE LISTED IN THE BLUE PAGES OF YOUR TELEPHONE DIRECTORY UNDER **GOVERNMENT OF CANADA, HUMAN** RESOURCES AND SKILLS DEVELOPMENT CANADA OR CALL 1-800-OCANADA.

POUR OBTENIR DE L'INFORMATION SUR LES ÉCHELLES ET LA LOI SUR LES JUSTES SALAIRES ET LES HEURES DE TRAVAIL SOUS LAQUELLE ELLES ONT ÉTÉ DÉVELOPPÉES, OU POUR DÉPOSER UNE PLAINTE, CONTACTEZ LE BUREAU LOCAL DU PROGRAMME DU TRAVAIL LE PLUS PRÈS DE CHEZ VOUS EN CHERCHANT DANS LES PAGES BLEUES DE VOTRE ANNUAIRE SOUS GOUVERNEMENT DU CANADA, **RESSOURCES HUMAINES ET DÉVELOPPEMENT** DES COMPÉTENCES CANADA. VOUS POUVEZ ÉGALEMENT TÉLÉPHONER AU 1-800-OCANADA.



### CONDITIONS GÉNÉRALES

CA 1	Preuve du	contrat	d'assurance
V.A.I	r reuve au	CUHLIAL	u assurance

- CA 2 Gestion des risques
- CA 3 Paiement de franchise
- CA 4 Assurance d'assurance

#### EXIGENCES DE GARANTIES D'ASSURANCE

- EGA 1 Assuré
- EGA 2 Période d'assurance
- EGA 3 Preuve du contrat d'assurance
- EGA 4 Avis

#### ASSURANCE DE LA RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES

- ARC 1 Portée de l'assurance
- ARC 2 Garanties/Dispositions
- ARC 3 Risques additionnels
- ARC 4 Indemnité d'assurance
- ARC 5 Franchise

#### ASSURANCE DES CHANTIERS – RISQUES D'INSTALLATION – TOUS RISQUES

- AC 1 Portée de l'assurance
- AC 2 Biens assurés
- AC 3 Indemnités d'assurance
- AC 4 Montant d'assurance
- AC 5 Franchise
- AC 6 Subrogation
- AC 7 Exclusion

#### ATTESTATION D'ASSURANCE DE L'ASSUREUR

#### CONDITIONS GÉNÉRALES

### CA 1 Preuve du contrat d'assurance (02/12/03)

Dans un délai de trente (30) jours après l'acceptation de la soumission de l'entrepreneur, ce dernier, à moins d'avis contraire par écrit de l'agent d'approvisionnement, doit remettre à l'agent d'approvisionnement, l'Attestation d'assurance d'un assureur dans la forme apparaissant dans le présent document et, si demandé par l'agent d'approvisionnement, remettre à ce dernier les originaux ou les copies certifiées conformes de tous les contrats d'assurance auxquels l'entrepreneur a souscrit conformément aux Exigences des garanties d'assurance décrites ci-après.

### CA 2 Gestion des risques (01/10/94)

Les dispositions des Exigences des garanties d'assurance des présentes n'ont pas pour but de couvrir toutes les obligations de l'entrepreneur en vertu de l'article CG8 des Conditions générales « C » du marché. L'entrepreneur est libre, à condition d'en assumer le coût, de prendre des mesures additionnelles de gestion des risques ou des garanties d'assurance complémentaires qu'il juge nécessaire pour remplir ses obligations conformément à l'article CG8.

### CA 3 Paiement de franchise (01/10/94)

L'entrepreneur doit assumer le paiement de toutes sommes d'argent en règlement d'un sinistre, jusqu'à concurrence de la franchise.

### CA 4 Assurance d'assurance (02/12/03)

L'entrepreneur a déclaré qu'il détient une assurance de responsabilité civile appropriée et habituelle qui est en vigueur conformément aux présentes Conditions d'assurance et il a garanti qu'il obtiendra, en temps opportune et avant le commencement des travaux, l'assurance de biens appropriée et habituelle conformément aux présentes Conditions d'assurance et qu'en outre il maintiendra en vigueur toutes les polices d'assurance requises conformément aux présentes Conditions d'assurance.

#### EXIGENCES DE GARANTIES D'ASSURANCE

#### PARTIE I EXIGENCES GÉNÉRALES D'ASSURANCE (EGA)

## EGA 1 Assuré (02/12/03)

Chaque contrat d'assurance doit assurer l'entrepreneur et doit inclure à titre d'Assuré dénommé additionnel, Sa Majesté la Reine du chef du Canada, représentée par le Conseil national de recherches Canada.

### EGA 2 Période d'assurance (02/12/03)

Moins d'avis contraire par écrit de l'agent d'approvisionnement ou d'indication contraire ailleurs dans les présentes Conditions d'assurance, les contrats d'assurance exigés dans les présentes doivent prendre effet le jour de l'attribution du marche et demeurer en vigueur jusqu'au jour de la délivrance du Certificat définitif d'achèvement du représentant ministériel.

### EGA 3 Preuve du contrat d'assurance (01/10/94)

Dans un délai de vingt-cinq (25) jours après l'acceptation de la soumission de l'entrepreneur, l'assureur, à moins d'avis contraire écrit de l'entrepreneur, doit remettre à l'entrepreneur l'Attestation d'assurance d'un assureur dans la forme apparaissant dans le présent document et, si demandé, les originaux ou les copies certifiées conformes de tous les contrats d'assurance auxquels l'entrepreneur a souscrit conformément aux présentes Exigences de présentes garanties d'assurance.

### EGA 4 Avis (01/10/94)

Chaque contrat d'assurance doit renfermer une disposition selon laquelle trente (30) jours avant de procéder à toute modification importante visant la garantie d'assurance, ou à l'annulation de ladite garantie d'assurance, un avis par écrit doit être envoyé par l'assureur à Sa Majesté. Tout avis de cette nature que reçoit l'entrepreneur doit être transmis sans délai à Sa Majesté.

#### PARTIE II ASSURANCE DE LA RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES

### ARC 1 Portée de l'assurance (01/10/94)

Le contrat d'assurance doit être établi sur un formulaire similaire à celui connu et désigné dans l'industrie de l'assurance sous l'appellation Assurance de la responsabilité civile des entreprises (base d'événement) – BAC 2100, et doit accorder un montant de garantie d'au moins 2 000 000 \$ (tous dommages confondus) pour des dommages corporels et matériels imputables au même événement ou à une série d'événements ayant la même origine. Les frais de justice ou autres déboursés de défense par suite de sinistre ou de réclamation ne viendront pas en déduction du montant de garantie.

### ARC 2 Garanties/Dispositions (01/10/94)

Le contrat d'assurance doit inclure les garanties/dispositions suivantes sans toutefois nécessairement s'y limiter :

- 2.1 La responsabilité découlant de la propriété, de l'existence de l'entretien ou de l'utilisation de lieux par l'entrepreneur et les activités nécessaires ou connexes à l'exécution du présent contrat.
- 2.2 L'extension de la garantie « Dommages matériels et/ou privation de jouissance ».

- 2.3 L'enlèvement ou l'affaiblissement d'un support soutenant des bâtiments ou terrains, que ce support soit naturel ou non.
- 2.4 La responsabilité découlant des appareils de levage et des monte-charge (y compris les escaliers roulants).
- 2.5 La responsabilité civile indirecte des entrepreneurs.
- 2.6 Les responsabilités contractuelles et assumées en vertu du présent contrat.
- 2.7 La responsabilité civile découlant des risques après travaux. En regard de la présente garantie, ainsi qui toutes les autres garanties de cette Partie II des présentes Conditions d'assurance, l'assurance doit demeurer en vigueur pendant au moins un (1) an à partir de la date de délivrance du Certificat d'achèvement du représentant ministériel.
- 2.8 Responsabilité réciproque La clause doit être rédigée comme suit :

Responsabilité réciproque – L'assurance telle que garantie par le présent contrat s'applique à toute demande d'indemnité fait à ou à toute action intentée contre n'importe quel assuré par n'importe quel autre assuré. La garantie d'assurance s'applique de la même façon et dans la même mesure que si un contrat distinct avait été établi à chacun d'eux. L'inclusion de plus d'un assuré n'augmente pas le montant de garantie de l'assureur.

2.9 Individualité des intérêts – La clause doit rédigée comme suit :

Individualité des intérêts – La pressente assurance, sous réserve des montants de garantie, s'applique séparément à chaque assuré de la même façon et dans la même mesure que si un contrat distinct avait été établi à chacun d'eux. L'inclusion de plus d'un assuré n'augmente pas le montant de garantie de l'assureur.

### ARC 3 Risques additionnels (02/12/03)

Le contrat d'assurance doit couvrir ou être amendé pour couvrir les risques suivants, si l'entreprise y est soumis :

- 3.1 Dynamitage;
- 3.2 Battage de pieux et travail par caisson;
- 3.3 Reprise en sous-œuvre;
- 3.4 Risques associés aux activités de l'entrepreneur dans un aéroport en service;
- 3.5 Contamination par radioactivité par suite de l'utilisation d'isotopes commerciaux;
- 3.6 Endommagement à la partie d'un bâtiment existant hors de la portée directe d'un marché de rénovation, d'addition ou d'installation;
- 3.7 Risques maritimes reliés à la construction de jetés, quais et docks.

### ARC 4 Indemnités d'assurance (01/10/94)

Toute indemnité en vertu de la présente assurance est habituellement versée à un tiers réclamant.

Appendice

«E»

### ARC 5 Franchise (02/12/03)

Le contrat d'assurance doit être établie avec une franchise d'au plus 10 000 \$ événement quant aux sinistres causés par dommages matériels.

### PART III ASSURANCE DES CHANTIERS – RISQUES D'INSTALLATION – TOUS RISQUES

### AC 1 Portée de l'assurance (01/10/94)

Le contrat d'assurance doit être établi pour assurer l'entreprise sur un base « Tous risques » donnant un couverture d'assurance identique à celle qui est fournie par les formulaires connues et désignées dans l'industrie des assurances sous les noms de l' « Assurances des Chantiers – Formule globale » ou « Risques d'installation – Tous Risques ».

### AC 2 Biens assurés (01/10/94)

Les biens assurés doivent comprendre :

- 2.1 les travaux, ainsi que tous les biens, équipement et matériaux devant être incorporés à l'entreprise achevée à l'endroit du projet, avant, durant et après leur installation, érection ou construction, y compris les essais;
- 2.2 les frais de déblaiement du chantier occasionnés par un sinistre couvert y ayant laissé des débris provenant de biens couverts par la présente assurance, y compris la démolition des biens endommagés, l'enlèvement de la glace et l'assèchement.

### AC 3 Indemnité d'assurance (01/10/94)

- 3.1 Toutes indemnités en vertu du contrat d'assurance doit être payées conformément à l'article CG28 des Conditions générales « C » du contrat.
- 3.2 Le contrat d'assurance doit stipuler que toute indemnité en vertu d'icelle doit être payé à Sa Majesté ou selon les directives du Ministre.
- 3.3 L'entrepreneur doit faire toutes choses et exécuter tous documents requis pour le paiement de l'indemnité d'assurance.

#### AC 4 Montant d'assurance

#### (01/10/94)

Le montant de l'assurance doit égaler au moins la somme de la valeur du contrat plus la valeur déclarée (s'il y a lieu) dans les documents du marché de tout le matériel et équipement fourni par Sa Majesté sur le chantier pour être incorporé à l'entreprise achevée et en faire partie.

### AC 5 Franchise (02/12/94)

La police doit être établie avec une franchise d'au plus 10 000 \$.

### AC 6 Subrogation (01/10/94)

La clause suivante doit être incluse dans le contrat d'assurance :

« Tous droits de subrogation ou transfert de droits sont par les présentes abandonnées contre toutes les personnes physiques ou morales ayant droit au bénéfice de la présente assurance. »

### AC 7 Exclusion (01/10/94)

Le contrat d'assurance peut comporter les exclusions normales sous réserve des exceptions suivantes :

- 7.1 Peuvent être exclus les frais inhérents à la bonne exécution des travaux, et rendus nécessaires par des défauts dans les matériaux, la main d'œuvre ou la conception, l'assurance produisant néanmoins ses effets en ce qui concerne les sinistres entraînés par voie de conséquence.
- 7.2 La perte ou les dommages causés par la contamination de matériaux radioactifs, sauf la perte ou les dommages résultant de l'utilisation d'isotopes commerciaux pour la mesure, l'inspection, le contrôle de la qualité, la radiographie ou la photographie industriels.
- 7.3 La mise en service et l'occupation de l'entreprise, en totalité ou en partie, doivent être permis pour les fins auxquels l'entreprise est destiné à son achèvement.

CNRC0204D Page 7 de 7

ATTESTATION D'ASSURANCE DE L'ASSUREUR (À ÊTRE COMPLÈTE PAR L'ASSUREUR (NON PAR LE COURTIER) ET LIVRÉE AU CONSEIL NATIONAL DE RECHERCHES CANADA DANS LES TRENTE JOURS SUIVANT L'ACCEPTATION DE LA SOUMISSION)

DECORPORTOR			-1.7		
DESCRIPTION DE	S TRAVAUX	NUMÉRO DE MAR	CHÉ	DATE D'ADJUDIC	CATION
ENDROIT					
ASSUREUR	·····	****			***
NOM					
NOW					
ADRESSE					
ADICEOUD					
COURTIER					
NOM					,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
ADRESSE					
ASSURÉ					
NOM DE L'ENTRE	PRENEUR				
ADRESSE					
L COLLEGE TODAMA	S TO YOUY				
ASSURÉ ADDITIO		IADA DEDDÉCENTÉE D	AD I E CONSEIL MAT	IONAL DE RECHERCH	IES CANADA
SA MIAJESTE LA REI	NE DU CHEF DU CAN	ADA KEPKESENTEE P	AR LE CONSEIL NAT	IONAL DE RECIBREI	ILS CANADA
LE PRÉSENT DOCUM	MENT ATTESTE QUE I	LES POLICES D'ASSUF	ANCE SUIVANTES S	ONT PRÉSENTEMENT	EN VIGUEUR ET
COUVRENT TOUTES	LES ACTIVITÉS DE I	L'ASSURÉ, EN FONCTI	ON DU MARCHÉ DU	CONSEIL NATIONAL I	DE RECHERCHES
		NOMMÉ ET LE CONSE	L NATIONAL DE REC	CHERCHES CANADA S	ELON LES
CONDITIONS D'ASS	URANCE « E ».				
		DOI	ICE		
GENDRE	POLICE		LIMITES DE	FRANCHISE	
GENDRE	NUMÉRO		*****	LIMITES DE GARANTIE	FRANCHISE
GENDRE RESPONSABILITÉ	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION	NUMÉRO		DATE		FRANCHISE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »		DATE D'EFFET	DATE D'EXPIRATION	GARANTIE	
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »	ENT DE DONNER UN	DATE D'EFFET  PRÉAVIS DE TRENTE	DATE D'EXPIRATION  JOURS AU CONSEIL	GARANTIE  GARANTIE	ERCHES CANADA
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »	IENT DE DONNER UN	DATE D'EFFET  PRÉAVIS DE TRENTE VI LA GARANTIE D'A:	DATE D'EXPIRATION  JOURS AU CONSEIL SSURANCE OU LES C	GARANTIE  GARANTIE  NATIONAL DE RECHE ONDITIONS OU DE L'A	ERCHES CANADA
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »	IENT DE DONNER UN MODIFICATION VISAN 3 POLICE OU GARANT	DATE D'EFFET  PRÉAVIS DE TRENTE	DATE D'EXPIRATION  JOURS AU CONSEIL SSURANCE OU LES C	GARANTIE  GARANTIE  NATIONAL DE RECHE ONDITIONS OU DE L'A	ERCHES CANADA
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »	IENT DE DONNER UN MODIFICATION VISAN B POLICE OU GARANT DU DE LA	DATE D'EFFET  PRÉAVIS DE TRENTE VI LA GARANTIE D'AI TIE QUI FONT PARTIE	DATE D'EXPIRATION  JOURS AU CONSEIL SSURANCE OU LES C	GARANTIE  NATIONAL DE RECHE ONDITIONS OU DE L'A NTRAT.  DATE :	ERCHES CANADA ANNULATION DE
RESPONSABILITÉ CIVILE DES ENTREPRISES ASSURANCE DES CHANTIERS « TOUS RISQUES » RISQUES D'INSTALLATION « TOUS RISQUES »  L'ASSUREUR CONV EN CAS DE TOUTE M N'IMPORTE QUELLE NOM DU CADRE (	IENT DE DONNER UN MODIFICATION VISAN B POLICE OU GARANT DU DE LA	DATE D'EFFET  PRÉAVIS DE TRENTE VI LA GARANTIE D'AI TIE QUI FONT PARTIE	DATE D'EXPIRATION  JOURS AU CONSEIL SSURANCE OU LES C	GARANTIE  NATIONAL DE RECHE ONDITIONS OU DE L'A	ERCHES CANADA ANNULATION DE

#### CGC1 Obligation de fournir une garantie de contrat

- L'Entrepreneur doit, à ses propres frais, fournir une ou plusieurs des garanties de contrat 1.1 mentionnées à l'article CGC2.
- L'Entrepreneur doit fournir au représentant ministériel la garantie de contrat mentionnée au 1.2 paragraphe CGC1.1 dans les 14 jours suivant la date à laquelle l'Entrepreneur reçoit un avis lui signifiant l'acceptation de sa soumission par Sa Majesté.

#### CGC2 Types et montants acceptables de garanties de contrat

- L'Entrepreneur fournit au représentant ministériel conformément à l'article CGC1 : 2.1
  - un cautionnement d'exécution et un cautionnement pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux, représentant chacun au moins 50% du montant payable indiqué dans les Articles de convention; ou
  - un cautionnement pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux, représentant au 2.1.2 moins 50% du montant payable indiqué dans les Articles de convention, et un dépôt de garantie représentant :
    - 2.1,2.1 au moins 10% du montant indiqué dans les Articles de convention, si ce montant n'excède pas 250 000 \$; ou
    - 2.1.2.2 25 000 \$, plus 5% de la partie du montant du Contrat indiqué dans les Articles de convention qui excède 250 000 \$; ou
  - un dépôt de garantie représentant le montant prescrit à l'alinéa CGC2.1.2, majoré d'un 2.1.3 supplément représentant 10% du montant du Contrat indiqué dans les Articles de convention.
- 2,2 Le cautionnement d'exécution et le cautionnement pour le paiement de la main-d'œuvre et des matériaux mentionnés au paragraphe CGC2.1 doivent être dans une forme approuvée et provenir d'une compagnie dont les cautionnements sont acceptés par Sa Majesté.
- Le montant maximum du dépôt de garantie requis en vertu de l'alinéa CGC2.12 ne doit pas 2.3 excéder 250 000 \$, quel que soit le montant du Contrat indiqué dans les Articles de convention.
- Le dépôt de garantie mentionné aux alinéas CGC2.1.2 et CGC2.1.3 consiste en : 2.4
  - 2.4.1 une lettre de change payable à l'ordre du receveur général du Canada et certifiée par une institution financière approuvée ou tirée par une institution financière approuvée sur son propre compte; ou
  - 2.4.2 des obligations du gouvernement du Canada ou des obligations garanties inconditionnellement quant au capital et aux intérêts par le gouvernement du Canada.
- 2.5 Aux fins du paragraphe CGC2.4:

du Canada

- une lettre de change est un ordre inconditionnel donne par écrit par l'Entrepreneur à une 2.5.1 institution financière agréée et obligeant ladite institution à verse, sur demande et à une certaine date, une certaine somme au receveur général du Canada ou à l'ordre de ce dernier; et
- si une lettre de change est certifiée par une institution financière autre qu'une banque à charte, elle doit être accompagnée d'une lettre ou d'une attestation estampillée confirmant que l'institution financière appartient à au moins l'une des catégories mentionnées à l'alinéa CGC2.5.3;
- 2.5.3 une institution financière agréée est :
  - 2.5.3.1 une société ou institution qui est membre de l'Association canadienne des paiements,
  - 2.5.3.2 une société qui accepte des dépôts qui sont garantis par la Société d'assurancedépôts du Canada ou la Régie de l'assurance-dépôts du Québec jusqu'au maximum permis par la loi,
  - 2.5.3.3 une caisse de crédit au sens de l'alinéa 137(6)(b) de la Loi de l'impôt sur le revenu.
  - 2.5.3.4 une société qui accepte du public des dépôts dont le remboursement est garanti par Sa Majesté du chef d'une province, ou
  - 2.5.3.5 la Société canadienne des postes.
- les obligations mentionnées à l'alinéa CGC2.4.2 doivent être : 2.5.4
  - 2.5.4.1 payables au porteur;
  - 2.5.4.2 accompagnées d'un document de transfert dûment exécuté à l'ordre du receveur général du Canada, dûment exécuté et dans la forme prescrite par le Règlement concernant les obligations intérieures du Canada; ou
  - 2.5.4.3 enregistrées quant au capital ou quant au capital et aux intérêts au nom du receveur général du Canada, conformément au Règlement concernant les obligations intérieures du Canada; et
  - 2.5.4.4 fournies à leur valeur courante sur le marché à la date du Contrat.



Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat	
Security Classification / Classification de sécurité	

SECURITY REQUIREMENTS CHECK LIST (SRCL)
LISTE DE VÉRIFICATION DES EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ (LVERS)

	ICATION DES EXIGENCES RELATIVES À L	A SÉCURITÉ (LVERS)
PART A - CONTRACT INFORMATION / PARTIE 1. Originating Government Department or Organiz		ch or Directorate / Direction générale ou Direction
Ministère ou organisme gouvernemental d'origi		M/SAGI
3. a) Subcontract Number / Numéro du contrat de	sous-traitance 3. b) Name and Address of Sub	contractor / Nom et adresse du sous-traitant
4 Date December of Martin (Day)	4	
4. Brief Description of Work / Brève description du S-77 Laser Lab renovation rooms		
5-77 Laser Lab renovation rooms	103-1110 building 8-77	
5. a) Will the supplier require access to Controlled	I Goods?	No Yes
Le fournisseur aura-t-il accès à des marchan	dises contrôlées?	Non L_Oul
5. b) Will the supplier require access to unclassific	ed military technical data subject to the provisions of	the Technical Data Control No Yes
Regulations?	techniques militaires non classifiées qui sont assuje	Non Loui
Règlement sur le contrôle des données tech	niques?	mes aux dispositions du
6. Indicate the type of access required / Indiquer	e type d'accès requis	
6. a) Will the supplier and its employees require a	ccess to PROTECTED and/or CLASSIFIED Informa	tion or assets? No Yes
Le fournisseur ainsi que les employés auroni (Specify the level of access using the chart li	t-lls accès à des renseignements ou à des biens PR	OTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS?
(Préciser le niveau d'accès en utilisant le tab	i eau gui se trouve à la guestion 7, c)	<b>6</b> 1
6. b) Will the supplier and its employees (e.g. clea	mers, maintenance personnel) require access to res	ricted access areas? No access No Yes
to PROTECTED and/or CLASSIFIED information	ation or assets is permitted.	Non Oul
restreintes? L'accès à des renselanements o	veurs, personnel d'entretien) auront-lls accès à des a ou à des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS n'est	pas autorisé.
6. c) is this a commercial courier or delivery requir	ement with no overnight storage?	No Yes
	ralson commerciale sans entreposage de nuit?	Non L Oul
7. a) indicate the type of information that the supp	iler will be required to access / Indiquer le type d'info	rmation auquel le fournisseur devra avoir accès
Canada	NATO / OTAN	Foreign / Étranger
7. b) Release restrictions / Restrictions relatives à	la diffusion	
No release restrictions	All NATO countries	No release restrictions
Aucune restriction relative	Tous les pays de l'OTAN	Aucune restriction relative
		d id dilidatori
Not releasable ——		
À ne pas diffuser	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	1
		884
Restricted to: / Limité à :	Restricted to: / Limité à :	Restricted to: / Limité à :
Specify country(les): / Préciser le(s)   pays :	Specify country(les): / Préciser le(s) pays :	Specify country(ies): / Préciser le(s) pays :
		payo .
7. c) Level of information / Niveau d'Information	Lucia into configura	
PROTECTED A PROTÉGÉ A	NATO UNCLASSIFIED	PROTECTED A
PROTECTED B	NATO NON CLASSIFIÉ L	PROTEGE A PROTECTED B
PROTĖGĖ B	NATO DIFFUSION RESTREINTE	PROTÉGÉ B
PROTECTED C	NATO CONFIDENTIAL	PROTECTED C
PROTÉGÉ C	NATO CONFIDENTIEL	PROTÉGÉ C
CONFIDENTIAL	NATO SECRET	CONFIDENTIAL
CONFIDENTIEL	NATO SECRET	CONFIDENTIEL
SECRET	COSMIC TOP SECRET	SECRET
SECRET	COSMIC TRÈS SECRET	SECRET
TOP SECRET TRÈS SECRET		TOP SECRET TRÈS SECRET
TOP SECRET (SIGINT)	N 20	TOP SECRET (SIGINT)
TRÈS SECRET		TRÈS SECRET (SIGINT)
(SIGINT)		TRES SECRET (SIGNAT)

344	Gover
	of Car

Government of Canada

Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat	
ecurity Classification / Classification de sécurité	

PART A (continued) / PARTIE A (suite)	
8. Will the supplier require access to PROTECTED and/or CLASSIFIED COMSEC Information or assets?  Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des biens COMSEC désignés PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS?  If Yes, indicate the level of sensitivity:  Dans l'affirmative, indiquer le niveau de sensibilité:	No Yes Non Oul
9. Will the supplier require access to extremely sensitive INFOSEC information or assets?  Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des blens INFOSEC de nature extrêmement délicate?	No Yes Non Oui
Short Title(s) of material / Titre(s) abrégé(s) du matériel :	
Document Number / Numéro du document ; PART B - PERSONNEL (SUPPLIER) / PARTIE B - PERSONNEL (FOURNISSEUR)	
10. a) Personnel security screening level required / Niveau de contrôle de la sécurité du personnel requis	195
RELIABILITY STATUS COTE DE FIABILITÉ CONFIDENTIAL SECRET TOP SECRE TRÈS SECRET	
TOP SECRET – SIGINT NATO CONFIDENTIAL NATO SECRET COSMIC TO NATO SECRET COSMIC TO NATO SECRET COSMIC TO NATO SECRET	P SECRET RÈS SECRET
SITE ACCESS ACCÈS AUX EMPLACEMENTS	# ~
Special comments: Commentaires spéciaux :	
NOTE: If multiple levels of screening are identified, a Security Classification Guide must be provided.  REMARQUE: Si plusieurs niveaux de contrôle de sécurité sont requis, un guide de classification de la sécurité doit être	fourn
10. b) May unscreened personnel be used for portions of the work?  Du personnel sans autorisation sécuritaire peut-il se voir confier des parties du travail?	No Yes Non Oul
if Yes, will unscreened personnel be escorted?  Dans l'affirmative, le personnel en question sera-t-il escorté?	No Yes Oul
PART C - SAFEGUARDS (SUPPLIER) / PARTIE C - MESURES DE PROTECTION (FOURNISSEUR)	
INFORMATION / ASSETS / RENSEIGNEMENTS / BIENS	
11. a) Will the supplier be required to receive and store PROTECTED and/or CLASSIFIED Information or assets on its site or premises?	No Yes
Le fournisseur sera-t-il tenu de recevoir et d'entreposer sur place des renseignements ou des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS?	
11. b) Will the supplier be required to safeguard COMSEC information or assets? Le fournisseur sera-t-il tenu de protéger des renseignements ou des blens COMSEC?	No Yes Oul
PRODUCTION	
11. c) Will the production (manufacture, and/or repair and/or modification) of PROTECTED and/or CLASSIFIED material or equipment occur at the supplier's site or premises?  Les installations du fournisseur serviront-elles à la production (fabrication et/ou réparation et/ou modification) de matériel PROTÉGÉ et/ou CLASSIFIÉ?	No Yes Non Oul
INFORMATION TECHNOLOGY (IT) MEDIA / SUPPORT RELATIF À LA TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION (TI)	F.
11. d) Will the supplier be required to use its IT systems to electronically process, produce or store PROTECTED and/or CLASSIFIED information or data? Le fournisseur sera-t-il tenu d'utiliser ses propres systèmes informatiques pour traiter, produire ou stocker électroniquement des renseignements ou des données PROTEGÉS et/ou CLASSIFIÉS?	No Yes Non Oul
11. e) Will there be an electronic link between the supplier's iT systems and the government department or agency? Disposera-t-on d'un lien électronique entre le système informatique du fournisseur et celui du ministère ou de l'agence gouvernementale?	No Yes Non Oui



Contract Number / Numéro du contrat Security Classification / Classification de sécurité

PART C - (continue for users comp supplier's site(s Les utilisateurs niveaux de sau for users comp Dans le cas de dans le tableau	oleti s) or qui veg oleti s ut	ng the remarked property of the remarked prope	ne fo mise pliss req e fo eurs	m manuaily of s. sent le formulauis aux installem online (via qui remplisse	ire manue ations du f the interr nt le formi	eilement fournissed net), the s ulaire en l	doivent utilise ur. ummary chae ligne (par int	er le tableau ro	écapitulat ally popul onses au	if ci-desso ated by yo x question	us pou	ır indiq oonses	uer, pour chaq	ue catég uestions.	orie, les
Category Catégorie		OTÉC OTÉC			ASSIFIED ASSIFIÉ			NATO					COMSEC	_	
·	A	В	С	CONFIDENTIAL	SECRET	TOP SECRET TRÈS SECRET	NATO RESTRICTED NATO DIFFUSION RESTREINTE	NATO CONFIDENTIAL NATO CONFIDENTIEL	NATO SECRET	COSMIC TOP SECRET COSMIC TRÊS SECRET	PROTE	TÉGÉ	CONFIDENTIAL	SECRET	TOP SECRET TRES SECRET
Information / Assets Renseignements / Blens							RESTREME			SECRET		<del> </del>		-	<del>                                     </del>
Production  IT Medie / Support TI  IT Link / Lien électronique															
if Yes, class Dans l'affirn	ify nati	u tra this ve, (	vali v forn class	work containe /isé par la pré 1 by annotati sifier le prése urité » au hau	sente LVE ng the top int formul	RS est-ei and bot aire en ir	lie de nature itom in the a ndiquant le r	PROTÉGÉE	et/ou CLA Security	SSIFIÉE?	ation".			No Non	Oui
12. b) Will the doc La documen				attached to thi ée à la préser									$\boxtimes$	No Non	Yes Oui
with attachr Dans l'affirm	nen nati tion	ts (e ve, d de	e.g. S class sécu	n by annotati SECRET with sifier le prése urité » au hau ).	Attachment formul	ents). aire en ir	ndiquant le r	niveau de séc	urité dar	ns la case	intitui	ée			



Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat	
 Security Classification / Classification de sécurité	

PART D - AUTHORIZATION / PARTIE D - AUTORISATION					
13. Organization Project Authority / Chargé de projet de l'organisme					
Name (print) - Nom (en lettres moulées)		Title - Titre Signature		$\mathcal{M}$	
Bruno Valliere		Manager Facilities Engineering Unit		ollen	
Telephone No N° de téléphone	ne Facsimile No Nº de télécopieur		E-mail address - Adresse courriel		Date
613-991-5586 613-957-9828			Bruno.Vallieres@nrc-		December 13, 2013
			cnrc.gc.ca		
14. Organization Security Authority / Responsable de la sécurité de l'organisme					
Name (print) - Nom (en lettres moulées) Charlotte Carrier		Title - Titre Controlled Goods and Contracts Security Coordinator		Signature	
Telephone No N° de téléphone Facsimile No N° de té (613) 993-8956 (613) 990-0946		télécopieur	élécopieur E-mail address - Adresse courriel Charlotte.Carrier@nrc-cnrc.gc.ca		Date 10 Dec 3012
15. Are there additional instructions (e.g. Security Guide, Security Classification Guide) attached?  Des instructions supplémentaires (p. ex. Guide de sécurité, Guide de classification de la sécurité) sont-elles jointes?  No  No  Oui					
16. Procurement Officer / Agent d'approvisionnement					
Name (print) - Nom (en lettres moulées)  MAIRC BEDARD  Title = Titre  Servin Centradus  Signature  MACCARCA					
Telephone No N° de téléphone Facsimile No N° de télécopie € 13 993-2274			E-mail address - Adresse cou	urriel	Date /13
17. Contracting Security Authority / Autorité contractante en matière de sécurité					
Name (print) - Nom (en lettres moulées)		Title – Titre		Signature	
Telephone No Nº de téléphone	Facsimile No N° de	télécopieur	E-mail address - Adresse cou	urriel	Date