

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
PWGSC/TPSGC Acquisitions
1045 Main Street
1st Floor, Lobby C
Unit 108
Moncton, NB E1C 1H1
Bid Fax: (506) 851-6759

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
NB / PEI Division - Moncton Acquisitions Office
1045 Main Street
1st Floor, Lobby C
Unit 108
Moncton, NB E1C 1H1

| | |
|---|---|
| Title - Sujet Lave-vaisselles | |
| Solicitation No. - N° de l'invitation W0105-13H330/A | Amendment No. - N° modif. 003 |
| Client Reference No. - N° de référence du client W0105-13H330 | Date 2014-01-15 |
| GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$MCT-015-4739 | |
| File No. - N° de dossier MCT-3-36084 (015) | CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME |
| Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2014-01-27 | Time Zone Fuseau horaire Atlantic Standard Time AST |
| F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/> | |
| Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Drisdelle, Charlotte J. | Buyer Id - Id de l'acheteur mct015 |
| Telephone No. - N° de téléphone (506) 851-6948 () | FAX No. - N° de FAX (506) 851-6759 |
| Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: | |

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

| | |
|---|--|
| Delivery Required - Livraison exigée | Delivery Offered - Livraison proposée |
| Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur | |
| Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur | |
| Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie) | |
| Signature | Date |

Modification No 003 à l'invitation à soumissionner**Titre: Lave-vaisselles**

Cette invitation à soumissionner est par la présente modifiée afin de fournir les questions et réponses suivantes:

Q1. Si un fabricant ne peut satisfaire à un ou plusieurs critères parmi tous les «Spécifications et exigences techniques obligatoires», sera-t'il exclu du processus?

Q1a. Est-ce qu'une caractéristique technique quantitative de rendement sera fourni?

R1. Oui. Toute proposition qui ne satisfait pas à **TOUS** les critères liés aux «Spécifications et exigences techniques obligatoires» sera jugée irrecevable et sera rejetée.

R1a. Aucune caractéristique technique quantitative de rendement sera fourni en raison du changement qui suit:

Les Annexes A, B1, B2 et C ont été révisées le 2014-01-14 et indiquent maintenant que tous les Spécifications et exigences techniques sont maintenant tous obligatoires.

Q2. Point N° 17 - Annexe B1 - Des portes à charnières sont exigées. Est-ce que des portes actionnées par ressort sont aussi acceptable?

R2. Non

Q3. Point N° 18 - Annexe B1 - On demande les collecteurs de prélavage, de lavage et de rinçage doivent être montés à l'extérieur. Est-ce que montés à l'intérieur est aussi acceptable?

A3. Non. Les collecteurs de prélavage, de lavage et de rinçage doivent être montés à l'extérieur afin de faciliter l'accès.

Q4. Point N° 21 - Annexe B1-
Point N° 19 - Annexe B2-

Veuillez préciser le sens du terme «système de filtration de l'eau du réservoir».....?

R4. Votre question est liée à une marque particulière de lave-vaisselle. Ces particularités ont été retirées afin de rendre les caractéristiques techniques plus générales et de permettre à tous les fabricants de satisfaire aux exigences. Dans la mesure où le dispositif de chaque fabricant est muni d'un système de filtration du réservoir, la façon donc se fait la filtration n'a aucune importance.

Q5. Point N° 23 et 28 - Annexe B1- Point 23 on précise dans ce point qu'un «système de récupération de chaleur sera intégré à l'évent de l'extrémité de chargement». Cet élément fait partie de la liste des caractéristiques techniques obligatoires. Le point 28 indique quant à lui qu'un «système de récupération de chaleur» n'est PAS obligatoire. Est-ce que «l'évent de l'extrémité de chargement avec système de récupération de chaleur» est obligatoire?

R5. **Oui** tous les Spécifications et exigences techniques sont maintenant tous obligatoires tel qui était originellement spécifié.

NOTA: Point N° 1 - Annexe B-2 est complètement changé et les autres changements sont en impression en caractère gras et/ou en rouge.

Cette modification est émise afin de:

(1) Référence: Annexes A, B1, B2 et C

SUPPRIMER toutes les Annexes A, B1, B2 et C; et

INSÉRER à la place les Annexes A, B1, B2 et C révisé le 2014-01-14

Les soumissions doivent être soumises avec les Annexes A, B1, B2 et C dernières révisées.

(2) Référence: **Visite des lieux obligatoire - La clause suivante doit être insérée au document de soumission.**

2.5 Visite obligatoire des lieux

Il est obligatoire que le soumissionnaire ou un représentant de ce dernier visite les lieux d'exécution des travaux. Des dispositions ont été prises pour la visite des lieux d'exécution des travaux, qui aura lieu **mercredi le 22 janvier 2014, à 10h00 dans la cuisine à l'édifice H33 sur la rue Oak à la BFC Gagetown**. Les soumissionnaires doivent communiquer avec l'autorité contractante au plus tard deux (2) jour(s) avant la visite prévue pour confirmer leur présence et fournir le nom de la ou des personnes qui assisteront à la visite. Les soumissionnaires devront signer une formule de présence. Les soumissionnaires devraient confirmer dans leur soumission qu'ils ont assisté à la visite. Aucun autre rendez-vous ne sera accordé aux soumissionnaires qui ne participeront pas à la visite ou qui n'enverront pas de représentant, et leur soumission sera jugée irrecevable. Toute précision ou tout changement apporté à la demande de soumissions à la suite de la visite des lieux sera inclus dans la demande de soumissions, sous la forme d'une modification.

NOTA: En cas de météo défavorable sur cette date, les fournisseurs doivent appeler Charlotte Drisdelle au 506-851-6948. Un message sur la Boîte vocale avisera si la Visite des lieux est annulée ou non. Si oui, une autre date sera aussi fournie.

Toute les autres conditions de l'invitation à soumissionner demeurent inchangées.

Toute question relative à cette modification doivent être adressées à :

Nom: Charlotte Drisdelle

N° de téléphone: (506) 851-6948

N° de télécopieur: (506) 851-6759

Courriel: charlotte.drisdelle@pwgsc-tpsgc.gc.ca

Annexe "A" – Énoncé des besoins opérationnels (EBO)

Revisé: 2014-01-14 Modification N° 003

Visant la fourniture, la livraison, le déchargement, l'installation et la mise en service de une **Lave-vaisselle à bande transporteuse sans panier** et une **Lave-vaisselle à bande transporteuse à panier** au ministère de la Défense nationale, 3ième Groupe de soutien des Services alimentaires à la BFC Gagetown à Oromocto au Nouveau-Brunswick selon les Exigences et Spécifications techniques obligatoires indiquées dans cette **Annexe « A »** et aux **Annexes « B1 », « B2 », et « C »**.

Le lave-vaisselle sur bande transporteuse courant (1 seulement) doit être enlevé, toute la tuyauterie et tous les câbles électriques doivent être débranchés et aussi désinstaller la hotte de ventilation qui est soudée au mur. Le MDN sera responsable de transporter l'ancien lave-vaisselle à un autre endroit.

Les deux (2) appareils de remplacement doivent être livrés à la Cuisine de l'Édifice H-33, et installés en place afin de brancher toute la tuyauterie et tous les câbles électriques et de souder les nouveaux événements sur les conduits d'air d'évacuation. L'Entrepreneur doit aussi être responsable du démarrage et de la mise en service des nouveaux lave-vaisselle. L'installation comprend l'ajustement du comptoir existant à la hauteur du nouveau lave-vaisselle et la réparation de tout dommage sur l'ancien comptoir.

L'Entrepreneur doit fournir l'ensemble de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'installation de l'unité et il doit assurer tous les frais connexes à l'installation. L'entrepreneur doit livrer et placer l'unité et ensuite y brancher toutes les installations techniques nécessaires pour respecter les spécifications d'installation du fabricant.

L'Entrepreneur doit commander tout l'équipement et produire une lettre indiquant la date d'entrée en service accompagnée d'une garantie. Toutes les infrastructures de l'édifice nécessaires à l'unité — dont le fonctionnement est décrit dans l'énoncé des besoins opérationnels (EBO) — sont disponibles dans l'édifice, à 10 mètres ou moins du point d'installation de l'unité. Les raccordements électriques sont disponibles à moins de 30 mètres. L'entrepreneur est responsable de fournir tous les fils, conduites, tuyaux, fixations, supports, raccords, principales perforations dans le plancher de même que tous les autres matériaux et la main-d'œuvre.

L'entrepreneur demeurera propriétaire et responsable de tous les équipements et matériaux jusqu'à ce qu'ils soient livrés au MDN à la date d'entrée en service.

L'entrepreneur doit se conformer en tout temps à tous les codes nationaux du bâtiment et aux normes de santé et sécurité au travail. Les travaux doivent être effectués par des gens de métier assurés et détenant un permis de pratique de la province du Nouveau-Brunswick pour les tâches qui leur sont attribuées.

L'entrepreneur doit fournir au Responsable du projet du MDN le nom et le numéro de téléphone d'une personne à contacter en cas d'urgence qui doit être en mesure de répondre à des appels relatifs à la garantie dans un délai de quatre (4) heures ouvrables. Un représentant des services de fabrication certifié doit être sur place dans les vingt-quatre (24) heures ouvrables suivant l'appel de service du Responsable du projet. Tous les travaux doivent être soumis au Responsable du projet aux fins d'inspection et d'acceptation.

ANNEXE B-1 – Révisé : 2014-01-14 Modification N° 003 - W0105-13H330A – Spécifications et exigences techniques obligatoires

EXIGENCE : Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier

EXIGENCES OBLIGATOIRES :

À la date de clôture de l'invitation à soumissionner, les soumissions DOIVENT répondre aux exigences obligatoires énoncées dans les présentes. Les spécifications et/ou la documentation descriptive complète **devraient être remises avec la soumission**, mais pourraient être remises à une date ultérieure. Si cette information n'est pas fournie dans la soumission, l'autorité contractante en informera le soumissionnaire et lui donnera un délai pour se conformer à cette exigence. À défaut de donner suite à la demande de l'autorité contractante et de se conformer aux exigences dans les délais prévus, la soumission sera déclarée non recevable.

Les propositions qui ne respectent pas les spécifications techniques obligatoires seront jugées non recevables.

Chaque exigence devrait être évaluée séparément.

Toute modification DOIT être approuvée, par écrit, AVANT la date de clôture de l'invitation à soumissionner, par l'autorité contractante.

Les réponses aux questions seront fournies, des changements seront apportés à la demande de soumission et affichés sur le SEAOG (Service électronique d'appels d'offres du gouvernement).

| | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseigne- ments techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|---|---------------------------|--------------------------------|---|--|--------------|
| | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| B-1 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes :</u> | | | | | |
| <u>Spécifications et exigences techniques obligatoires :</u> | | | | | |
| 1 Le dispositif doit consister en un lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier et à plusieurs réservoirs, comportant : une section de chargement, un compartiment de prélavage avec un moteur de pompe, un séparateur de section entre les sections de lavage et de rinçage, un compartiment de lavage avec | | | | | |

| B-1 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes :</u> | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseigne- ments techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|---|---|-------------------------------|--------------------------------|---|--|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | <p>pompe, un séparateur de section entre les sections de lavage et de rinçage, un compartiment de rinçage combiné et un moteur de pompe de rinçage puissant, et un moteur de rinçage final pour une zone présentant un panneau de commande et un espace de séchage à air chaud et une zone de déchargement à niveau et dégagée. La longueur totale de la machine serait le plus près possible de 25 po, avec une section de chargement d'au moins 2,5 po, idéalement de 3 po.</p> | | | | | |
| 2 | Le dispositif doit comporter un raccord de ventilation unique ou double, de la machine à un conduit d'évacuation sur le toit. | | | | | |
| 3 | La machine doit être compatible avec une phase de chargement de 60A à 208 volt/60 hz/triphasée. | | | | | |
| 4 | Le dispositif doit être homologué NSF et ETL. | | | | | |
| 5 | Le dispositif doit comporter un réchauffeur interne servant à produire la température de l'eau d'assainissement du rinçage à au moins 180 °F (82 °C). | | | | | |
| 6 | La température du réservoir de lavage sera automatiquement maintenue à au moins 150 °F (66 °C). La température du réservoir de | | | | | |

| B-1 Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|---|---------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | rinçage principal sera automatiquement maintenue à au moins 162 °F (72 °C). | | | | | |
| 7 | La tension de fonctionnement doit être de 208 V à 60 Hz, triphasée. | | | | | |
| 8 | La bande transporteuse doit avancer de droite à gauche. | | | | | |
| 9 | Le dispositif doit être muni d'une soufflante-séchoir pour sécher intégralement l'ensemble des plats, de la vaisselle et des couverts. | | | | | |
| 10 | Le dispositif doit comporter un raccordement de vidange unique. | | | | | |
| 11 | Le fonctionnement du dispositif doit être entièrement automatique. La mise en place de la vaisselle sur la bande transporteuse et son entrée dans la machine doivent activer le débit d'eau et le fonctionnement de la pompe. | | | | | |
| 12 | Le dispositif doit comporter un système de sélection par touche unique permettant de choisir un minimum de deux vitesses de la bande transporteuse. | | | | | |
| 13 | Le dispositif doit être équipé à l'avant de la machine d'un panneau de commande principal muni d'un commutateur à poussoir pour l'arrêt d'urgence, ainsi que de commandes de mise | | | | | |

| B-1 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes :</u> | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|---|--|----------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | en marche et d'arrêt séparées à chaque extrémité de la machine, pour faciliter son utilisation par l'opérateur. | | | | | |
| 14 | Le panneau de commande principal doit être constitué d'un écran qui affiche les températures et les commandes de fonctionnement. | | | | | |
| 15 | La bande transporteuse doit mesurer 29 1/2 po à 31 po maximum de large et doit pouvoir contenir des plateaux, des plats, des plaques de 18 x 26 po (450 x 660 mm) et des paniers à vaisselle aux dimensions standard de 20 x 20 po (500 x 500 mm). | | | | | |
| 16 | La hauteur disponible à l'intérieur de la machine devrait être d'environ 18 po. | | | | | |
| 17 | Le dispositif doit comporter des portes à charnières dont la largeur correspond à la largeur de la section correspondante (prélavage, lavage, rinçage, séchage). Il doit y avoir des interrupteurs de sécurité pour empêcher le fonctionnement de la machine lorsqu'une porte est ouverte. | | | | | |
| 18 | Les collecteurs de prélavage, de lavage et de rinçage doivent être montés à l'extérieur afin de faciliter l'accès. | | | | | |

| B-1 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier</u> , conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|---|----------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 19 | Les bras gicleurs doivent être assemblés de façon à être facilement démontables. | | | | | |
| 20 | Tous les bras gicleurs de pré-lavage, de lavage, de rinçage principal et de rinçage final doivent être en acier inoxydable. | | | | | |
| 21 | Les réservoirs de pré-lavage, de lavage et de rinçage principal disposeront tous d'un réservoir de filtration. | | | | | |
| 22 | Les bouchons d'extrémité des bras gicleurs des sections de pré-lavage, de lavage et de rinçage pourront s'enlever aux fins de nettoyage. | | | | | |
| 23 | L'évent de l'extrémité de chargement doit intégrer un échangeur thermique de système de récupération afin de préchauffer l'eau du rinçage et de refroidir l'aide d'évacuation. | | | | | |
| 24 | Un système à volets multiples monopiece en acier pour le lavage/rinçage. | | | | | |
| 25 | Dispositifs de branchement à un distributeur de produits chimiques. | | | | | |
| 26 | Des serpentins à vapeur en acier inoxydable doivent être utilisés pour chauffer tous les réservoirs, le compartiment de rinçage final et la soufflante-séchoir. Réservoir double de | | | | | |

| | B-1 Lave-vaisselle sur bande transporteuse sans panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|----|--|------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | rinçage (ou réservoir de rinçage avant le rinçage final) pour réduire au minimum la consommation d'eau chaude. | | | | | |
| 27 | Un quatrième réservoir (double rinçage) pour réutiliser l'eau du rinçage final, pour ajouter des éléments de chauffage supplémentaires et pour réduire au minimum la consommation d'eau. | | | | | |
| 28 | Le dispositif doit comporter un système de récupération de la chaleur, afin de récupérer la chaleur non utilisée générée par la machine. | | | | | |
| 29 | Le dispositif doit avoir une paroi double en acier inoxydable et un isolant d'au moins R3 pour les panneaux avant, supérieur et arrière. | | | | | |
| 30 | LIVRAISON : La livraison et le déchargement des biens, conformément aux annexes A, B-1 et C doivent se faire au plus tard le 31 mars 2014. | | | | | |
| 31 | Installation, démarrage et mise en service de cette lave-vaisselle par l'Entrepreneur, conformément aux annexes A, B1 et C, DOIVENT être complétées au plus tard le 30 avril 2014 ou plus tôt si possible. Les travaux comprennent le branchement de toute la tuyauterie et de tous les câbles, ainsi que l'ajustement et la réparation du comptoir existant contigu au nouveau lave-vaisselle. | | | | | |

ANNEXE B-2 – Révisé : 2014-01-14 Modification N° 003 - W0105-13H330/A - Spécifications et exigences techniques obligatoires

EXIGENCE : Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier

EXIGENCES OBLIGATOIRES :

À la date de clôture de l'invitation à soumissionner, les soumissions DOIVENT répondre aux exigences obligatoires énoncées dans les présentes. Les spécifications et/ou la documentation descriptive complète **devraient être remises avec la soumission**, mais pourraient être remises à une date ultérieure. Si cette information n'est pas fournie dans la soumission, l'autorité contractante en informera le soumissionnaire et lui donnera un délai pour se conformer à cette exigence. À défaut de donner suite à la demande de l'autorité contractante et de se conformer aux exigences dans les délais prévus, la soumission sera déclarée non recevable.

Les propositions qui ne respectent pas les spécifications techniques obligatoires seront jugées non recevables.

Chaque exigence sera évaluée séparément.

Toute modification DOIT être approuvée, par écrit par l'autorité contractante, AVANT la date de clôture de l'invitation à soumissionner.

Les réponses aux questions seront fournies, des changements seront apportés à la demande de soumission et affichés sur le SEAOG (Service électronique d'appels d'offres du gouvernement).

| | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|---|---------------------------|---|--|--|--------------|
| | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 1 | | Le dispositif doit consister en un lave-vaisselle sur bande transporteuse à panier et à plusieurs réservoirs. Il mesurera 86 po et comportera une section de chargement; un compartiment de prélavage; un | | | |

| B-2 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier</u> , conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| | compartiment de lavage; un compartiment combiné de rinçage, de rinçage principal et de rinçage final; une zone comprenant un panneau de commande et un espace de séchage à air chaud. | | | | | |
| 2 | Le dispositif doit comporter un raccord de ventilation unique ou double, de la machine à un conduit d'évacuation sur le toit. | | | | | |
| 3 | La tension de fonctionnement doit être de 208V/60 Hz/triphasée. | | | | | |
| 4 | Le dispositif doit comporter un réchauffeur interne servant à produire la température de l'eau d'assainissement du rinçage à au moins 180 °F (82 °C). | | | | | |
| 5 | La température du réservoir de lavage doit être automatiquement maintenue à au moins 150 °F (66 °C). La température du réservoir de rinçage doit être automatiquement maintenue à au moins 160 °F (72 °C). | | | | | |

| B-2 Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|--|------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 6 | Bande transporteuse : Largeur acceptable qui répond à la capacité exigée. La bande transporteuse doit avancer de gauche à droite. | | | | | |
| 7 | Le dispositif doit disposer d'une soufflante-séchoir pour sécher l'ensemble des plats, de la vaisselle et des couverts. | | | | | |
| 8 | Le dispositif doit comporter un cycle de rinçage final par pompage pour obtenir une consommation d'eau et des résultats constants malgré les variations possibles dans la pression de l'eau. | | | | | |
| 9 | L'eau passera de l'échangeur du système de récupération de chaleur au réchauffeur interne pour atteindre la température minimale requise de 180 °F (82 °C) de l'eau d'assainissement du rinçage final. | | | | | |
| 10 | Le dispositif doit être homologué NSF et ETL. | | | | | |

| B-2 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier</u> , conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 11 | Le dispositif doit comporter un panneau de commande principal à l'avant de la machine ainsi que d'un commutateur à poussoir d'arrêt d'urgence. | | | | | |
| 12 | Le panneau de commande principal doit être constitué d'un écran qui affiche les températures et les commandes de fonctionnement. | | | | | |
| 13 | La hauteur disponible à l'intérieur (avec le panier) doit être de 17 po | | | | | |
| 14 | Le dispositif doit avoir une paroi double en acier inoxydable et un isolant d'au moins R3. Il doit y avoir des interrupteurs de sécurité pour empêcher le fonctionnement de la machine lorsqu'une porte est ouverte. | | | | | |
| 15 | Les collecteurs de prélavage, de lavage et de rinçage doivent être montés pour s'assurer que le panneau soit facilement accessible. | | | | | |

| B-2 Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|---|------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 16 | Les bras gicleurs doivent être assemblés de façon à être facilement démontables. | | | | | |
| 17 | Tous les bras gicleurs de pré lavage, de lavage, de rinçage principal et de rinçage final doivent être en acier inoxydable. | | | | | |
| 18 | Les réservoirs de lavage à surface inclinée doivent être en acier inoxydable. | | | | | |
| 19 | Les réservoirs de pré lavage, de lavage et de rinçage principal doivent tous disposer d'un système de filtration. | | | | | |
| 20 | Les bouchons d'extrémité des bras gicleurs des sections de pré lavage, de lavage et de rinçage doivent s'enlever pour le nettoyage. | | | | | |
| 21 | Dispositifs de branchement à un distributeur de produits chimiques. | | | | | |

| B-2 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier</u> , conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes : | | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 22 | Le dispositif doit intégrer un échangeur thermique de système de récupération de chaleur afin de préchauffer l'eau du rinçage final. | | | | | |
| 23 | Le dispositif doit comporter un réservoir double de rinçage (ou réservoir de rinçage avant le rinçage final) pour réduire au minimum la consommation d'eau chaude. | | | | | |
| 24 | Le dispositif doit être entièrement automatisé. L'introduction de paniers dans la machine doit activer le débit d'eau et le fonctionnement de la pompe. | | | | | |
| 25 | Le rinçage final n'est activé qu'une fois la vaisselle dans la machine, à des fins d'économie d'eau, de produits et d'énergie. | | | | | |
| 26 | Le dispositif doit comporter un système de récupération de chaleur, afin de récupérer la chaleur non utilisée générée par la machine. | | | | | |

| | B-2 <u>Lave-vaisselle sur bande transporteuse avec panier, conformément aux spécifications et exigences techniques obligatoires suivantes :</u> | Conforme Oui ou Non | Commentaires du fournisseur | Renvoi aux Renseignements techniques du fournisseur (page no) | POUR DES FINS D'ÉVALUATION TECHNIQUE PAR LE MDN SEULEMENT | |
|----|--|-------------------------------|-----------------------------|---|---|--------------|
| | | | | | ATTEINT/ NON ATTEINT | COMMENTAIRES |
| 27 | Le dispositif doit avoir une paroi double en acier inoxydable et un isolant d'au moins R3 pour les panneaux avant, supérieur et arrière. | | | | | |
| 28 | LIVRAISON : La <u>livraison</u> et le <u>déchargement</u> des biens, conformément aux annexes A, B-2 et C doivent se faire au plus tard le 31 mars 2014. | | | | | |
| 29 | Installation, démarrage et mise en service de cette lave-vaisselle par l'Entrepreneur, conformément aux annexes A, B2 et C, DOIVENT être complétées au plus tard le 30 avril 2014 ou plus tôt si possible. Les travaux comprennent le branchement de toute la tuyauterie et de tous les câbles, ainsi que l'ajustement et la réparation du comptoir existant contigu au nouveau lave-vaisselle. | | | | | |

| N° d'art. | Description | Marque du fabricant et N° de modèle offert | U. de D. | Qté | Prix ferme CAD \$ (taxes exclues) |
|-----------|--|--|----------|-----|--------------------------------------|
| 1 | Fourniture, livraison et déchargement de une Lave-vaisselle à bande transporteuse sans panier incluant le coût d'enlèvement de l'ancien lave-vaisselle sur bande transporteuse conformément aux Annexes A et B1. | | Lot | 1 | \$ _____ |
| 2 | Fourniture, livraison et déchargement de une Lave-vaisselle à bande transporteuse à panier conformément aux Annexes A et B2. | | Lot | 1 | \$ _____ |
| 3 | Installation, démarrage et mise en service des deux (2) lave-vaisselle B-1 et B-2 par l'Entrepreneur , conformément aux annexes A, B1 et B2. Les travaux comprennent le branchement de toute la tuyauterie et de tous les câbles, ainsi que l'ajustement et la réparation du comptoir existant contigu au nouveau lave-vaisselle. | | Lot | 1 | \$ _____ |