



8. 4 ARMATURES 15M, À 75 mm D'ENTRE AXES
22. 15T @ 400
23. 10M @ 400 HEF
24. 15M @ 400 VEF
25. 2 ARMATURES 20B, EN CONTINU
26. 2 ARMATURES 15M, EN CONTINU
27. GOIJONS, À ASSORTIR À L'OUVRAGE DE RENFORT À LA VERTICALE
28. NOMENCLATURE DES ÉLÉMENTS DE MANUTENTION D'AIR (IP)
29. PLAQUE STRIÉE, DE TYPE ANTI-DÉRAPANT ET GALVANISÉE PAR IMMERSION À CHAUD, DE 10 mm D'ÉPAISSEUR, EN SECTIONS DE 1 200 mm.
30. CORNIÈRES L102x102x7,9 GALVANISÉES PAR IMMERSION À CHAUD, À 1 200 mm D'ENTRE AXES, À L'EMPLACEMENT DES JOINTS DANS LA PLAQUE STRIÉE. CORNIÈRES, À SOUDER AUX PLAQUES DE SOUDAGE.
31. BOULONS DE 12 mm DE DIAMÈTRE SUR 150 mm DE LONGUEUR (1 BOULON À L'EMPLACEMENT DE CHAQUE PLAQUE)
32. PLAQUE SOUDÉE DE 200 mm SUR 200 mm SUR 10 mm, À AMÉNAGER AVEC 4 MONTANTS NELSON DE 13 mm DE DIAMÈTRE SUR 150 mm DE LONGUEUR, À 1 200 mm D'ENTRE AXES.
33. ENTRETOISE À CORNIÈRE L102x102x6,4 GALVANISÉ À CHAUD
34. CONDUITS. VOIR L'ÉLECTRICITÉ.
35. MONTANTS GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET DE 100 mm SUR LE CALIBRE 18, À 600 mm D'ENTRE AXES.
36. GRAVIER À DRAINAGE LIBRE
37. CLAVETTE DE 38 mm SUR 89 mm, DE TYPE EN CONTINU.
38. MUR DE FONDATION DE 300 mm D'ÉPAISSEUR, À AMÉNAGER AVEC UN EMPATTEMENT EN CONTINU ET DE 500 mm SUR 200 mm DE PROFONDEUR. VOIR LA COUPE 22/S302 AFIN DE RETROUVER LES DÉTAILS D'ARMATURE.
39. GRILLAGE À BARRES EN ACIER GALVANISÉ DE 38 mm
40. CORNIÈRE L51x51x3,2, DE TYPE GALVANISÉ ET EN CONTINU, À AMÉNAGER AVEC DES TIGES NELSON DE 10 mm SUR 100 mm DE LONGUEUR, À 300 mm D'ENTRE AXES ET CE, DES QUATRE CÔTÉS.
41. OUVERTURE DE 250 mm SUR 250 mm DANS LE MUR, À AMÉNAGER AVEC DU TREILLIS EN ACIER GALVANISÉ. PRÉVOIR DEUX (2) ARMATURES DE GROSSEUR 15M, AU HAUT ET AU BAS + 1 ARMATURE ADDITIONNELLE ET DE GROSSEUR 15M, À LA VERTICALE ET DANS CHAQUE FAÇADE, TOUT AUTOUR DE L'OUVERTURE. PROLONGER LES BARRES D'ARMATURE D'AU MOINS 600 mm AU DELÀ DES REBORDS DE L'OUVERTURE.

23 COUPE  
S302 1:20

project	CENTRE DE RECHERCHES SIR FREDERICK BANTING - CONVERSION D'UN LABORATOIRE POUR ANIMAUX À UN LABO. DE TRAITEMENT 251, prom. Sir Frederick Banting (ONTARIO)	project	Designed By	A.CHEUNG	Conçu par	
			Date	(aaaa/mm/jj)		
drawing	TRANCHÉE ET DALLE D'ENSEMBLE GÉNÉRATEUR - COUPES ET DÉTAILS	dessin	Drawn By	J.SMITH	Dessiné par	
			Date	(aaaa/mm/jj)		
			Reviewed By	A.CHEUNG	Examiné par	
			Date	(aaaa/mm/jj)		
			Approved By	A.CHEUNG	Approuvé par	
			Date	(aaaa/mm/jj)		
			Tender		Soumission	
			Project Manager		Administrateur de projets	

	Publics Works and Government Services Canada	Travaux publics et services gouvernementaux Canada
		
Project no.	N° du projet	
R.044033.002		
Drawing no.	N° du dessin	
FS-S302-01		