

Énoncé des travaux 13IN257

Faire une révision majeure des tangons de sondage du F.C.G. Smith :

Résumé :

1. Démontez les trois tangons (bâbord, centre et tribord) et les mettez à plat sur le quai afin de permettre une inspection complète de ceux-ci. Il est de la responsabilité de l'entrepreneur de prévoir une structure temporaire en bois pour accueillir les tangons sur le quai de manière sécuritaire.
2. Inspectez, à l'aide de test à l'ultra son, tous les points d'appui, les goupilles et leur trous des trois tangons.
3. Remplacez tous les boyaux hydrauliques des moteurs hydrauliques sur le pont avant, des cylindres ainsi que des béliers des tangons par des boyaux neufs.
4. Effectuez une révision complète des moteurs hydrauliques situés sur le pont principal avant (4X). Retirez les moteurs hydraulique de sur le navire pour les démonter en atelier. Prendre les mesures internes et vérifier le bon état général des moteurs (freins, engrenages, bâti, etc) et remplacer les roulements par des neufs. Après avoir fait accepter les travaux par un représentant de la garde côtière, remonter et tester les moteurs en ateliers et les réinstaller à bord du navire.



5. Démontez pour inspection les 24 roues qui permettent aux tangons extérieurs de monter/descendre sur leurs poteaux. Faire une inspection minutieuse de ces roues pour déterminer leurs états et essayer de déceler toutes traces d'usures anormale. Montrer le résultat des inspections au représentant de la garde côtière. Réinstaller les roues en place avec de la quincaillerie neuve.



(Photos pour l'article 5)

6. Effectuer une révision complète des cylindres hydrauliques (2X) sur les tangons bâbord et tribord. Retirer les cylindres hydraulique de sur les tangons pour les démonter en atelier. Prendre les mesures internes et vérifier le bon état général des cylindres. Après avoir fait accepter les travaux par un représentant de la garde côtière, remonter et tester les cylindres en ateliers et les réinstaller à bord du navire.



7. Retirer les moteurs hydrauliques (2X) avec leur boyaux respectifs ainsi que leur poulies (4X) qui sont situés directement sur les tangons bâbord et tribord. Remettre ces pièces au représentant de la garde côtière.



8. Effectuer une révision complète des béliers hydrauliques du tangon avant. Retirer les béliers hydraulique de sur le navire pour les démonter en atelier. Prendre les mesures internes et vérifier le bon état général des béliers. Après avoir fait accepter les travaux par un représentant de la garde côtière, remonter et tester les béliers en ateliers et les réinstaller à bord du navire.



9. Démontez pour inspection les deux pivots des tangons extérieurs. Prenez les mesures internes pour déterminer s'il y a de l'usure anormale. Montrez l'état des pivots au représentant de la garde côtière. Remontez en place les pivots des tangons.



10. Effectuez une révision complète des pivots du tango avant. Changez les roulements par des neufs.



11. Peinturer les tangons. Nettoyez toutes les surfaces mécaniquement pour obtenir une surface libre de rouille et avec un profil poreux pour permettre l'adhésion de la peinture. Les surfaces au métal nu devront recevoir une couche d'intersheild 300 couleur aluminium. Les surfaces blanches seront repeintes avec une couche d'Intertan 990 blanc. Les surfaces noires seront repeintes avec une couche d'Intertan 870 noire.

12. Remonter les tangons au complet et faire les tests nécessaires pour s'assurer du bon fonctionnement de l'ensemble des tangons. Un premier test démontrant le fonctionnement de l'hydraulique et le libre mouvement des tangons pourra se faire à quai. Par contre, le test avec les tangons déployés devra se faire en mer à la reprise des opérations du navire au début d'avril 2014.
13. Toutes la quincaillerie retirée pour le démontage sera remplacées par de la quincaillerie neuves et en acier inoxydable. (Écroue, boulons, rondelle, etc.)
14. Tous les travaux doivent être effectués en accord avec les lois et règlements sur la prévention de la pollution des hydrocarbures.
15. Une grue sera disponible au quai de Sorel pour manutentionner les tangons ainsi que le matériel à sortir ou rentrer à bord du navire. Il est de la responsabilité de l'entrepreneur de prendre arrangement avec le responsable de la cours pour s'assurer de la disponibilité de la grue pour effectuer ses travaux.
16. Tout travail supplémentaire devra être préalablement approuvé par un représentant de la Garde Côtière. (formulaire 1379)
17. Les travaux se feront au quai de Sorel entre le 1^{er} février 2014 et le 15 mars 2014.

Faire une révision quinquennale sur les deux grues Hiab du F.C.G. Smith :

Résumé :

1. Procéder à la vérification quinquennale des 2 grues de type Hiab (Heila série HLM modèle 7-2S série H6917 95 tri) et (HMF type M111-K2 série 8519181 bab)
2. Démonter les grues de leurs assises en prenant soin d'obturer toutes les conduites avec des bouchons en métal vissés, pour prévenir la pollution et la contamination, vérifier la présence de fissure sur les assises et remplacer les boulons jugé défectueux par des boulons neufs.
3. Débarquer les grues à l'aide d'une grue (Fournie par la Garde Côtière) et les transporter en atelier pour en effectuer le démontage complet (poids des grues: 2000 livres par grue approx.) Les sections devront être solidement attachées avant de soulever les grues pour éviter qu'elles se dépliant.

4. Démonter, nettoyer et effectuer un essai non-destructif sur tous les axes de cylindres et des sections, à la satisfaction de l'inspecteur de la sécurité maritime. Avant le remontage des axes, l'entrepreneur devra prouver que les chemins de graisse sont libres et les graisser. Fournir rapport dimensionnel des axes et manchons.
5. Prévoir de démonter, nettoyer et effectuer un essai non-destructif de détection des fissures sur toutes les sections de rallonge, à la satisfaction de l'inspecteur, toutes les grues et les composantes devront être sablé mécaniquement pour obtenir un profil poreux pour permettre l'adhésion de la peinture. L'intérieur des sections sera également nettoyé mécaniquement et une couche d'interzinc 52 et deux couche d'Interthane 990 de couleur "buff" seront appliquées en tenant compte que les sections coulissent. (couleur rall 9001).
6. Graisser les sections au remontage.
7. Démonter le support vertical pour inspection des composantes internes par l'inspecteur du BSM.
8. Démonter les treuils hydrauliques pour inspection du moteur, du frein de l'embrayage et engrenages par l'inspecteur du BSM. Remplacer l'huile (gear oil 80W90). Remplacer toutes les garnitures et les roulements par des neufs (fournir un rapport).
9. Remonter toutes les composantes en utilisant une pâte d'assemblage (anti-grippage sur tous les axes, manchons, vis et écrous et effectuer un essai de levage à la satisfaction de l'inspecteur du BSM qui devra fournir un certificat T-3 dûment signé la même journée.(essai a 1.25 de la charge maximum).
10. Remplacer le câble d'acier par un neuf de même caractéristique que l'ancien fournir un certificat avec le nouveau câble.
11. les crochets devront être certifiés.
12. Fabriquer 2 plaques en plastique montrant le tableau des charges et des distances dans une matière résistante au soleil et au froid qu'il faudra fixer sur la grue à l'endroit choisi par le représentant de la Garde côtière.
13. Un essai en charge des grues devra être fait une fois ceux-ci remonté à bord en présence de l'inspecteur de BSN l'essai s'effectuera à 1.25 fois la charge maximum, le technicien en hydraulique devra être présent pour ajuster les pompes en conséquences. Cet essai sera fait après le 1 avril 2009.

14. Les travaux supplémentaires tel remplacement de boyaux, de pièces et retouche de peinture devront être approuvé par le représentant de la Garde côtière. Les câbles et poulies seront enlevés et réinstallés par l'entrepreneur. Faire l'appoint d'huile avec l'huile fournie par l'entrepreneur.