



Insigne, Nominatif, Métal Doré

Description d'achat

PROTECTION SERVICE INTEGRITY INTE
GRITÉ **PROTECTION** SERVICE INTEGRITY
INTÉGRITÉ PROTECTION **SERVICE** INTEG
RITY **INTÉGRITÉ** PROTECTION SERVICE
INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION SER
VICE INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION
SERVICE INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ PROTEC
TION SERVICE INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ PRO
TECTION SERVICE INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ
PROTECTION SERVICE INTÉGRITÉ INTÉ
GRITÉ PROTECTION SERVICE INTÉGRITÉ
INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ INTÉ
GRITY INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ
INTÉGRITY INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ INTÉ
VICE INTÉGRITY INTÉGRITY INTÉGRITY
INTÉGRITY INTÉGRITY INTÉGRITY INTÉ
VICE INTÉGRITY INTÉGRITY INTÉGRITY
SERVICE INTÉGRITY INTÉGRITÉ PROTE
CTION SERVICE INTÉGRITY INTÉGRITÉ SER
VICE INTÉGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION



Fichier n° : CBSA/ASFC-2011-07-101
Émis le : 2013-07-24

PROTECTION • SERVICE • INTÉGRITÉ

DESCRIPTION D'ACHAT

INSIGNE NOMINATIF, MÉTAL, DORÉ

1. PORTÉE

La présente description d'achat définit les exigences relatives à un insigne nominatif gravé en laiton massif au fini naturel à l'intention des directeurs, des directeurs généraux régionaux, des vice-présidents, des premiers vice-présidents et du président de l'Agence des services frontaliers du Canada (ASFC).

2. EXIGENCES GÉNÉRALES

L'insigne nominatif métallique doré doit mesurer 76 mm de long et 20,5 mm de haut. Il doit être fait de laiton massif et avoir les coins arrondis ainsi qu'un fini de laiton naturel. Il doit comprendre un écusson héraldique de l'ASFC en couleur à gauche ainsi qu'un espace permettant la personnalisation de l'insigne. Le lettrage (personnalisation) doit être effectué au graveur rotatif, rempli et fini à l'email noir pour gravure conformément à l'échantillon sous scellé. L'insigne nominatif doit être fixé sur l'uniforme au moyen de deux tiges dotées de fermoirs papillons plats en laiton massif. Le nom doit être gravé sur une seule ligne et doit inclure l'initiale du prénom de la personne ainsi que son nom de famille. L'insigne nominatif fini doit avoir la même teinte et le même aspect que l'échantillon sous scellé, et ses caractéristiques doivent être équivalentes ou supérieures à celles de l'échantillon sous scellé pour ce qui est des critères définis dans le présent document.

3. ÉCHANTILLON SOUS SCELLÉ

Un échantillon sous scellé portant le numéro de la description d'achat indiqué dans le contrat, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Cet échantillon sous scellé doit constituer la norme en ce qui concerne les propriétés qui ne sont pas précisées dans la présente description d'achat. En cas d'écart entre l'échantillon et la description d'achat, cette dernière aura préséance, à moins d'avis contraire sur l'étiquette de l'insigne échantillon sous scellé.

L'échantillon sous scellé sera expédié « port payé » et devra être retourné « port payé ».

Le fabricant doit retourner l'échantillon sous scellé à l'ASFC dans le même état qu'il l'a reçu. Tout échantillon sous scellé perdu ou endommagé doit être remplacé par un article identique, sinon l'ASFC doit être remboursée pour le coût d'un article de remplacement acceptable.

4. DESCRIPTION DÉTAILLÉE

Plaque de base : La plaque doit être estampillée au moyen d'un procédé de frappe. **Certificat de conformité requis**

- Matériau : laiton de 0,125 mm
Composition : 73 % cuivre, 25 % zinc, 2 % étain ($\pm 2\%$) pour fraisage ou gravure
- Méthode : estampillage (procédé de frappe)
- Taille : 20,5 mm de hauteur x 76 mm de longueur x 1,25 mm d'épaisseur finie, rayon de 0,5 mm dans les coins
- Poids : le poids de l'article fini doit être de 16 g à 17 g, y compris les soudures et les tiges montées

Écusson héraldique monté : L'écusson héraldique de l'ASFC doit être monté sur l'insigne nominatif au moyen d'un adhésif permanent, centré à 9,5 mm du bord gauche. *Voir le dessin 1 pour l'emplacement exact.*

- Matériau : laiton massif
- Taille : 19 mm de hauteur x 15 mm de largeur x 1,35 mm d'épaisseur
- Méthode : estampillage, simili cloisonné
- Placage : or poli
- Couleurs de l'émail de remplissage : Pantone
 - 295C Marine foncé
 - 369C Vert
 - 485C Rouge
 - 286C Bleu
 - Blanc

Attaches – tige et fermoir papillon en laiton : **Certificat de conformité requis**

Type B.A. Ballou authentique : en deux (2) endroits

Voir le dessin 1 pour l'emplacement exact.

- **Fermoir papillon** : article n° 012000 en laiton; fermoir papillon plat; 10,5 mm x 6,65 mm; pour tiges d'un diamètre de 1,12 mm
- **Tige** : article n° 023043 en maillechort; tige de 7,9 mm à tête emboutie; 1,12 mm de diamètre; pointe de 45 degrés; aucune rainure

Installation de l'attache : (Fixation de la tige au dos de l'insigne nominatif)

Deux tiges placées comme l'indique le dessin 1 doivent être soudées au dos de l'insigne nominatif, en position perpendiculaire, par brasage tendre à l'argent. Un minimum de 0,1 g de brasure doit être utilisé pour chaque unité. L'espace entre les tiges ne doit pas dépasser 50 mm.

Lettrage : Le nom indiqué dans les documents contractuels doit inclure l'initiale du prénom ainsi que le nom de famille de la personne (p. ex. S. SAMPLE). Les lettres doivent avoir une profondeur de 0,50 mm et doivent être remplies d'émail noir pour gravure, puis durcies à 50 °C.

- Taille des lettres : 4 mm de hauteur
- Police : Helvetica Medium 4L – majuscules
- Style : police « New Hermes Digitized True Type »

Dans des cas particuliers où l'espace est insuffisant sur l'insigne nominatif, une version abrégée du nom peut être utilisée.

Fini : Le fond de la l'insigne nominatif doit avoir un fini de laiton naturel satiné extra fin avec un vernis-laque mi-lustré, comme l'échantillon sous scellé.

Tous les insignes nominatifs doivent être polis jusqu'à ce qu'ils aient un lustre brillant et être exempts de marques, de bulles, de bavures, de fissures, de piqûres ou d'égratignures.

Conditionnement : Les insignes nominatifs doivent être conditionnés individuellement dans un sac de plastique transparent scellé, et une mousse polyuréthane doit être placé au dos des fermoirs papillons.

5. ANNEXES

Dessins – selon l'annexe A

