



# Casquette, Baseball

## Description d'achat



PROTECTION SERVICE INTEGRITY INTE  
GRITÉ **PROTECTION** SERVICE INTEGRITY  
INTÉGRITÉ PROTECTION **SERVICE** INTEG  
RITY **INTÉGRITÉ** PROTECTION SERVICE  
INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION SER  
VICE INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION  
SERVICE INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTEC  
TION SERVICE INTÉGRITÉ PROTECTION  
PROTECTION SERVICE INTÉGRITÉ PRO  
TECTION SERVICE INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ  
GRITÉ PROTECTION SERVICE INTÉGRITY  
INTÉGRITÉ INTÉGRITÉ SERVICE INTEG  
RITY INTÉGRITY INTÉGRITY INTÉGRITY  
INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION SER  
VICE INTEGRITY INTÉGRITÉ **PROTECTION**  
**SERVICE** INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTE  
CTION SERVICE **INTEGRITY** INTÉGRITÉ SER  
VICE INTEGRITY INTÉGRITÉ PROTECTION

Fichier n° : CBSA/ASFC-2011-08-106  
Émis le : 2013-07-24

**DESCRIPTION D'ACHAT****CASQUETTE, BASEBALL****1. PORTÉE**

La présente description d'achat décrit les exigences visant les matériaux, la conception, la confection et l'inspection d'une casquette de baseball brodée qui sera portée par les agents des services frontaliers (ASF) de l'Agence des services frontaliers du Canada (ASFC).

**2. EXIGENCES GÉNÉRALES**

Il s'agit d'une casquette de baseball de taille unique confectionnée en coton brossé 100 % de couleur bleu marine foncé. La casquette doit être entièrement confectionnée en tissu et être constituée de six (6) panneaux et d'une visière pré-incurvée. La casquette doit être dotée d'une courroie d'ajustement de type rentrant en tissu avec boucle à bouton-pression et à anneau en laiton. Une broderie doit être réalisée au centre du devant et du dos de la calotte. L'échantillon sous scellé illustre clairement les exigences relatives à tous les composants du présent article.

**3. ÉCHANTILLON SOUS SCELLÉ**

Un échantillon sous scellé portant le numéro de la description d'achat indiqué dans le contrat, lorsque disponible, sera fourni au soumissionnaire retenu. Cet échantillon sous scellé doit constituer la norme en ce qui concerne les propriétés qui ne sont pas précisées dans la présente description d'achat. En cas d'écart entre l'échantillon et la description d'achat, cette dernière aura préséance, à moins d'avis contraire sur l'étiquette de l'échantillon sous scellé.

L'échantillon sous scellé sera expédié « port payé » et devra être retourné « port payé ».

Le fabricant doit retourner l'échantillon sous scellé à l'ASFC dans le même état qu'il l'a reçu. Tout échantillon sous scellé perdu ou endommagé doit être remplacé par un article identique, sinon l'ASFC doit être remboursée pour le coût d'un article de remplacement acceptable.

**4. L'article ou matériau visé par la présente spécification doit être exempt d'imperfections ou de défauts susceptibles d'altérer son aspect ou sa fonctionnalité. Dans l'éventualité d'omission de détail(s) de la présente spécification ou documents contractuels, la production doit être équivalente en tous points à l'échantillon sous scellé.**

En cas d'incohérence dans la description d'achat, il faut communiquer avec l'Autorité technique pour obtenir plus de précisions.

## 5. **DESCRIPTION DÉTAILLÉE**

### 5.1 **Exigences des matériaux :**

5.1.1 **Tissu de base** : Croisé de coton 100 % du commerce à fini brossé, 290 g/m<sup>2</sup> (8,5 oz/vg<sup>2</sup>), de couleur bleu marine foncé, équivalent à l'échantillon sous scellé.

### 5.1.2 **Fils:**

5.1.2.1 **Fil de couture et de pique** : Le fil doit être de polyester guipé de polyester, de classe B, R50 tex, de type 1 souple, de couleur assortie au tissu de base et conforme à la norme CAN/CGSB 4.131-93.

5.1.2.2 **Fils de broderie** : Fil retors en rayonne viscosse pour broderie Schiffli, fini lustré, masse linéique de 99 dtex/2 à 167 dtex/2. On peut utiliser un fil de polyester équivalent.

5.1.3 **Renfort de la visière** : Du commerce pour visière pré-incurvée, 7 cm (2 ¾ po) de profondeur. Équivalent à l'échantillon sous scellé.

**Remarque** : À titre informatif, le produit CP-8 Visa, pré-incurvé, d'une épaisseur 0575, est réputé satisfaire à cette exigence.

5.1.4 **Bandeau absorbant (trois couches)** : Couche extérieure de 3,2 cm (1 ¼ po) de largeur en croisé de coton bleu marine du commerce; couche intérieure en mousse de 1,5 mm d'épaisseur, thermofixée à du Pellon non tissé; galon sur tous les bords non finis, équivalent à l'échantillon sous scellé.

5.1.5 **Toile de renfort du devant de la calotte** : Thermofusible, à armure unie avec une contexture de 20 x 20/cm, 65 % polyester/35 % coton, équivalente à l'échantillon sous scellé.

### 5.1.6 **Courroie d'ajustement :**

5.1.6.1 **Courroie en tissu** : Deux couches de tissu de base de 15,25 cm (6 po) de longueur sur 1,6 cm (5/8 po) de largeur finies cousues ensemble pour former une courroie.

5.1.6.2 **Boucle et bouton-pression** : Boucle en laiton du commerce avec bouton-pression (côté femelle) sur l'arrière en laiton fini antique. Le côté mâle correspondant du bouton-pression doit être fixé sur le côté droit, au dos de la casquette.

5.1.6.3 **Anneau** : Laiton fini antique, 2,5 cm (1 po) de longueur avec une ouverture fonctionnelle de 5 mm (3/16 po).

5.1.7 **Galon cache-couture** : Couleur bleu marine foncé assortie au tissu de base, à armure unie, polyester 100 %. Équivalent à l'échantillon sous scellé.

5.1.8 **Bouton** : Un bouton en acier galvanisé de 15 mm (24 lignes) recouvert du tissu de base spécifié au par. 5.1.1.

5.1.9 **Œillets** : Six (6) œillets machines, un œillet par panneau, 3,2 mm (1/8 po), confectionnés en fil conformément au par. 5.1.2.

## 6 **BRODERIE**

À l'aide du fil spécifié au par. 5.1.2.2, ayant les couleurs indiquées ci-dessous, le devant et le dos de la casquette de baseball doivent porter l'écusson héraldique de l'ASFC et le mot-symbole « Canada ». Des copies des illustrations peuvent être fournies sur demande à l'Autorité technique. Les logos brodés sur le devant et au dos doivent être équivalents à l'échantillon sous scellé et aux dessins.

### 6.1 **Couleurs de la broderie:**

- GRIS: PANTONE COOL GREY 3C
- ROUGE: PANTONE 032C
- OR: PANTONE 124C
- NOIR: PANTONE BLACK C
- VERT: PANTONE 334C
- BLEU: PANTONE 3035C
- BLANC PANTONE
- MARINE: ASSORTI À LA COULEUR DE LA CASQUETTE

6.2 **Logo du devant** : Il doit être brodé directement au centre des deux panneaux du devant à 1,27 cm (1/2 po) au-dessus de la visière. Le logo brodé fini du devant doit comprendre au moins 18 875 points de broderie et doit être équivalent à l'échantillon sous scellé.

6.3 **Logo du dos** : Doit être composé du mot-symbole « Canada » et du drapeau et être brodé en suivant une courbe à 1,6 cm (5/8 po) au-dessus de la découpe au centre du dos. Le logo brodé fini du dos doit comprendre au moins 4 800 points et doit être équivalent à l'échantillon sous scellé.

6.3.1 **Logo du dos – Police** : La police pour le logo du dos sera CALSON 2D Flat EMB de dimensions telles qu'indiqué dans le dessin 5, et doit être équivalente à l'échantillon sous scellé et aux dessins.

## 7 **CONSTRUCTION**

7.1 **Coupe** : Tous les éléments de la casquette de baseball de même que le tissu de recouvrement du bouton doivent être taillés dans une seule et même pièce du tissu spécifié au par. 5.1.1.

7.2 **Taille** : Taille adulte standard; taille unique convenant à la plupart des têtes, soit de 55,8 cm à 60,6 cm (de 22 po à 23 7/8 po) ou taille de chapeau 7 à 7 5/8.

- 7.3 **Piqûres** : Toutes les coutures doivent avoir au moins 6,4 mm (¼ po) de largeur, être de type noué ou à point de chaînette noué avec au moins 3,5 et au plus 4 points par centimètre. Le début et la fin de toutes les piqûres doivent être arrêtés avec des points arrière.
- 7.4 **Calotte** : La calotte doit être confectionnée dans le tissu de base indiqué au par. 5.1.1. Elle doit consister en six longues pièces de forme triangulaire (sections). Ces sections doivent être cousues ensemble et les bords non finis à l'intérieur doivent être bordés du galon cache-couture décrit au par. 5.1.7. Six (6) œillets machines en fil posés aux endroits indiqués sur les dessins doivent être centrés sur chaque section. Le bouton recouvert doit être cousu solidement sur le dessus de la calotte au point de rencontre de toutes les coutures. Les sections au centre du devant de la calotte doivent être doublées d'une triplure thermofixée conformément au par. 5.1.5, après l'application de la broderie. Le dos de la calotte doit comporter une découpe et une courroie d'ajustement dotée d'une boucle à bouton-pression et d'un anneau conformément au par. 5.1.6.2. Le côté mâle du bouton-pression doit être posé sur le coin droit au dos de la casquette, à côté de la découpe. L'anneau doit être posé sur le côté droit du dos à 3,8 cm (1 ½ po) de la découpe et à 2,5 cm (1 po) du côté mâle du bouton-pression. Le bord de la découpe au dos doit être bordé avec le galon et être surpiqué à 1,6 mm (1/16 po) et à 6,4 mm (¼ po) du bord. La calotte doit être façonnée, dimensionnée et confectionnée conformément à l'échantillon sous scellé.
- 7.5 **Courroie d'ajustement et boucle** : La courroie doit être constituée de deux couches de tissu de base conformément au par. 5.1.1 cousues ensemble, retournées et surpiquées. Les dimensions finies de la courroie doivent être de 15,25 cm (6 po) de longueur sur 1,6 cm (5/8 po) de largeur. Le bord non fini de la courroie doit être cousu solidement au côté gauche de la découpe au dos de la casquette. La courroie doit être passée dans la boucle à bouton-pression, conformément à l'échantillon sous scellé. Le côté mâle correspondant du bouton-pression doit être posé à droite de l'ouverture au dos. Tous les composants de la courroie d'ajustement doivent être conformes à l'échantillon sous scellé et aux dessins.
- Remarque** : Il faut s'assurer que les côtés mâle et femelle du bouton-pression sont solidement posés sur la casquette. Une défaillance de la fermeture par bouton-pression sera cause de rejet.
- 7.6 **Bandeau absorbant** : Un bandeau absorbant confectionné conformément au par. 5.1.4 doit être cousu à l'intérieur de la casquette et le bord cousu doit être stabilisé pour réduire l'allongement. Le bandeau absorbant fini doit être façonné, dimensionné et confectionné conformément à l'échantillon sous scellé.

- 7.7 **Visière** : La visière doit être façonnée et dimensionnée conformément à l'échantillon sous scellé, être confectionnée dans le tissu de base conforme au par. 5.1.1 et doit comporter un renfort de visière conforme au par. 5.1.3. Six (6) rangées de surpiqûres espacées de 6,4 mm (¼ po) l'une de l'autre et la première rangée commençant à 1,27 cm (½ po) du bord de la visière doivent fixer les composants les uns aux autres. Il faut s'assurer que la visière est bien centrée au moment de la fixer à la casquette. La visière finie doit être équivalente en tous points à l'échantillon sous scellé.

## 8 **MARQUAGE**

La casquette doit être marquée de manière permanente au moyen d'une étiquette portant les renseignements suivants en anglais et en français. L'étiquette doit être cousue à l'intérieur de la casquette du côté gauche et fixée au bandeau absorbant.

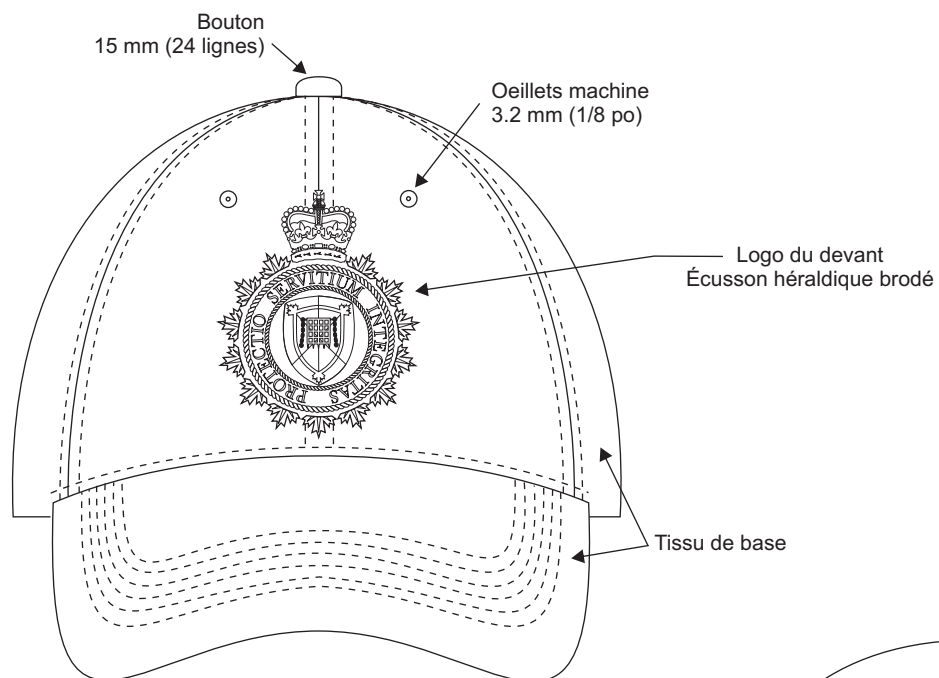
- Taille
- Contenu en fibres du tissu de base et de la toile de renfort
- Numéro de contrat
- Numéro de fiche matériel

## 9 **CONDITIONNEMENT**

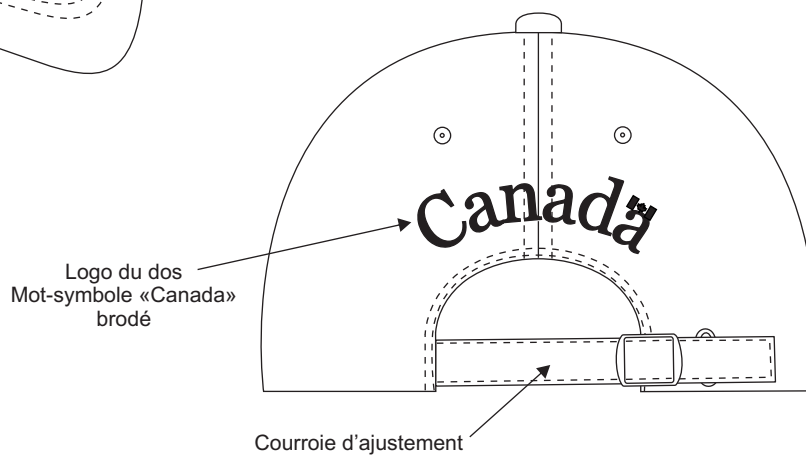
- 9.1 Il incombe au fabricant de veiller à ce que les marchandises soient conditionnées de manière adéquate pour en assurer l'expédition sans qu'elles ne soient endommagées. Toute marchandise reçue dans un état endommagé sera retournée au fabricant pour remplacement à ses frais.
- 9.2 L'entrepreneur conditionnera individuellement les casquettes conformément aux meilleures pratiques commerciales et placera 25 casquettes par boîte.
- 9.3 L'entrepreneur indiquera clairement sur l'extérieur de chaque conditionnement (boîte) les éléments suivants :
- Numéro de fiche matériel (voir le contrat pour les numéros de tailles);
  - Quantité de chaque taille contenue dans la boîte;
  - Numéro de contrat.

## 10 **ANNEXES**

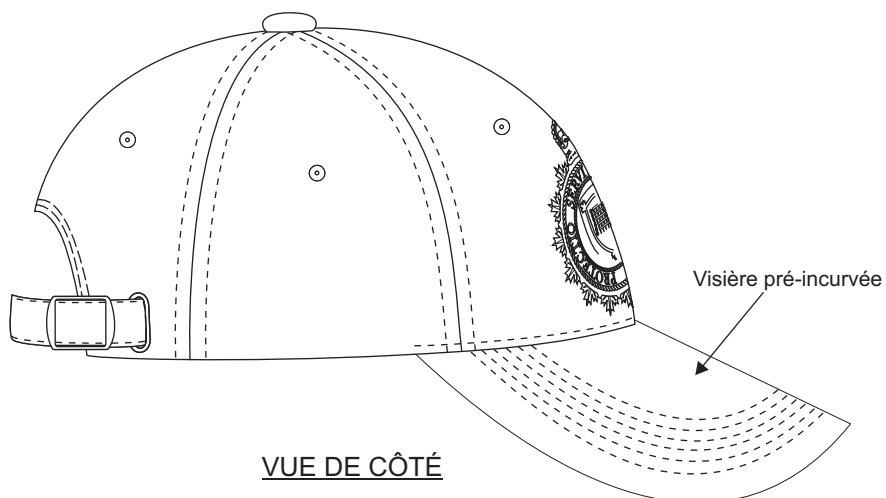
Dessins – conforme à l'annexe A.



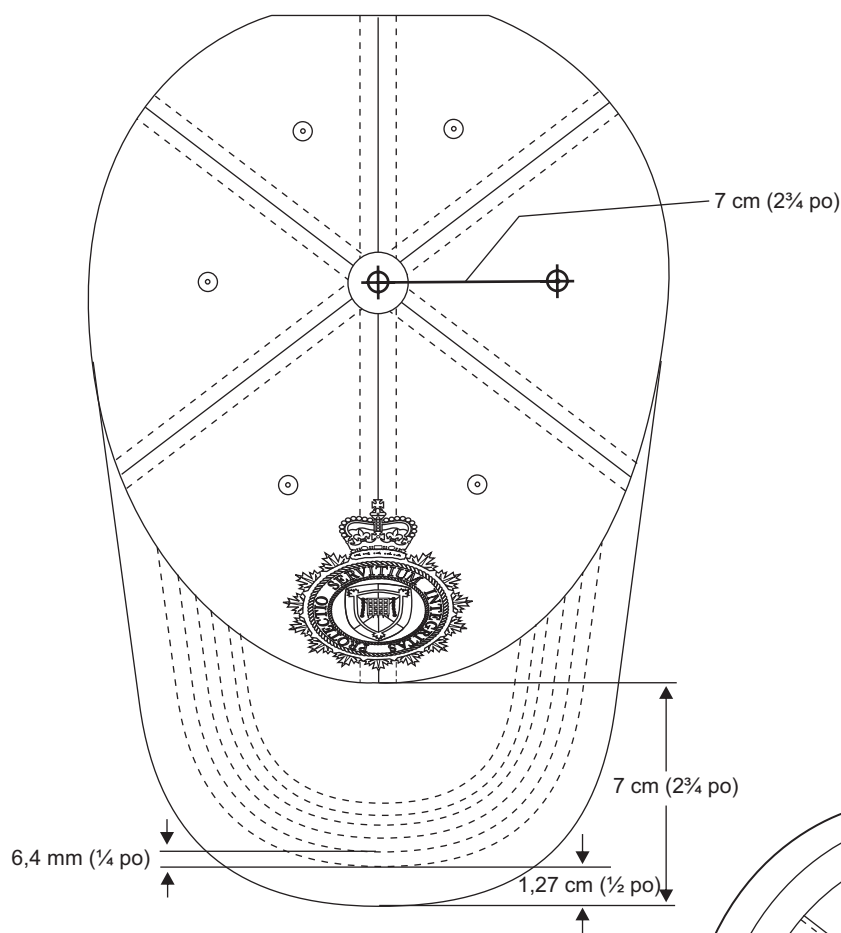
VUE DE FACE



VUE DE DOS



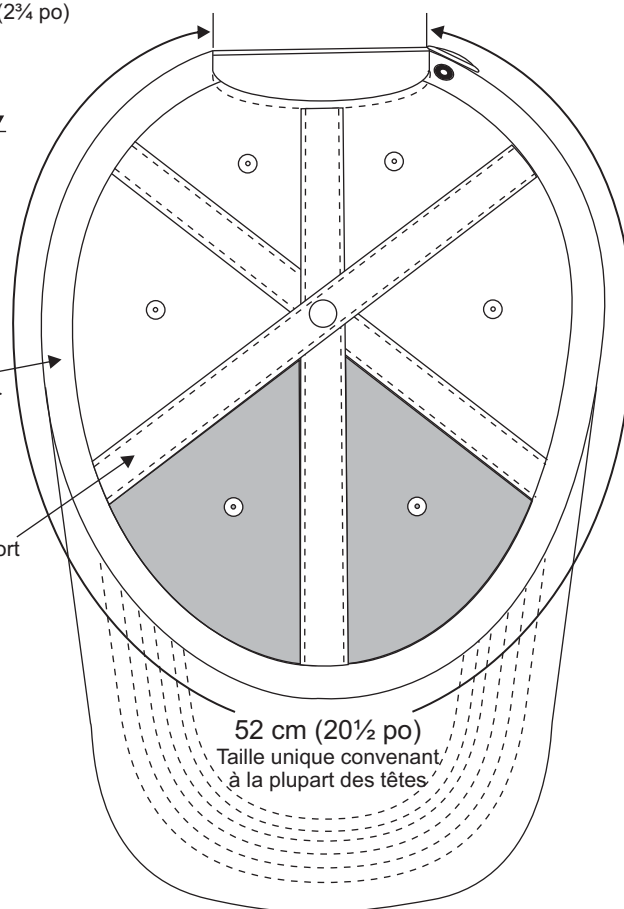
VUE DE CÔTÉ



VUE DU DESSUS EXÉTRIEURE

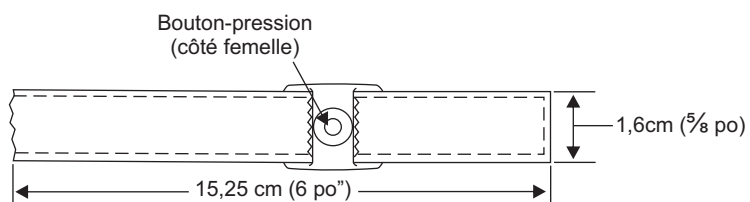
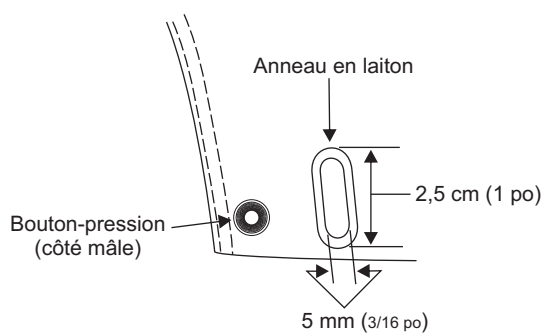
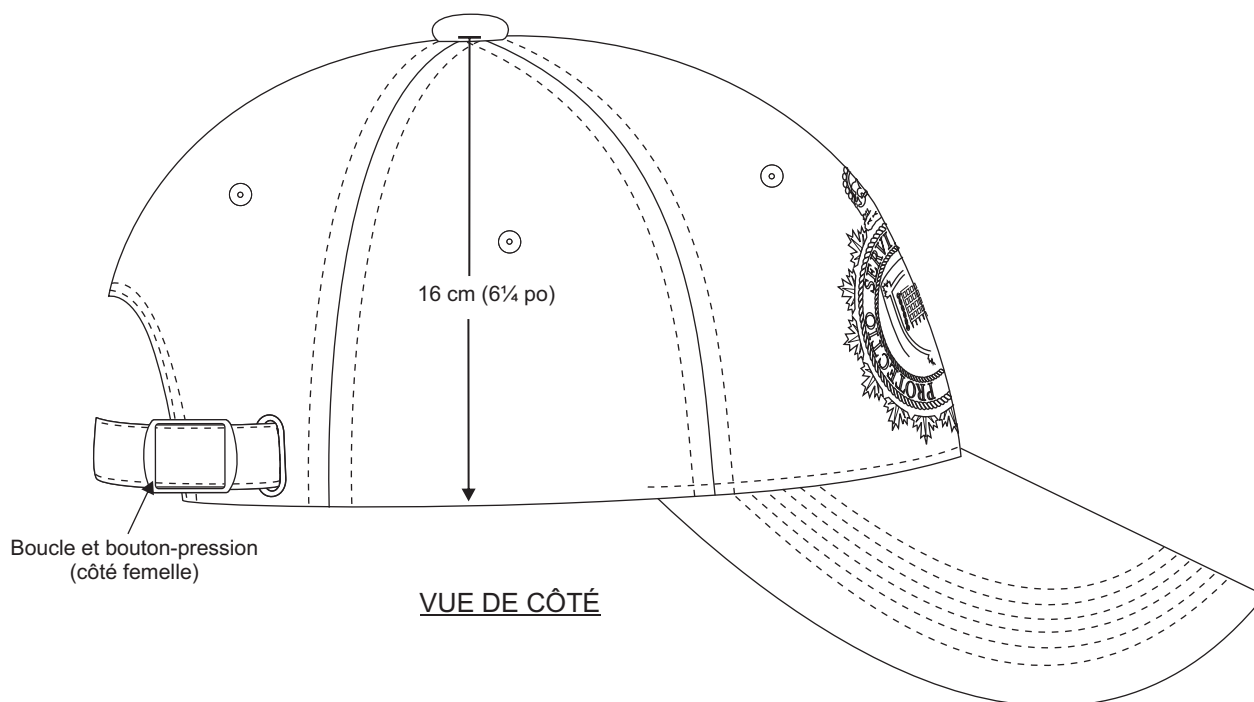
Bandeau absorbant  
3,2 cm ( $1\frac{1}{4}$  po) de largeur

Toile de renfort



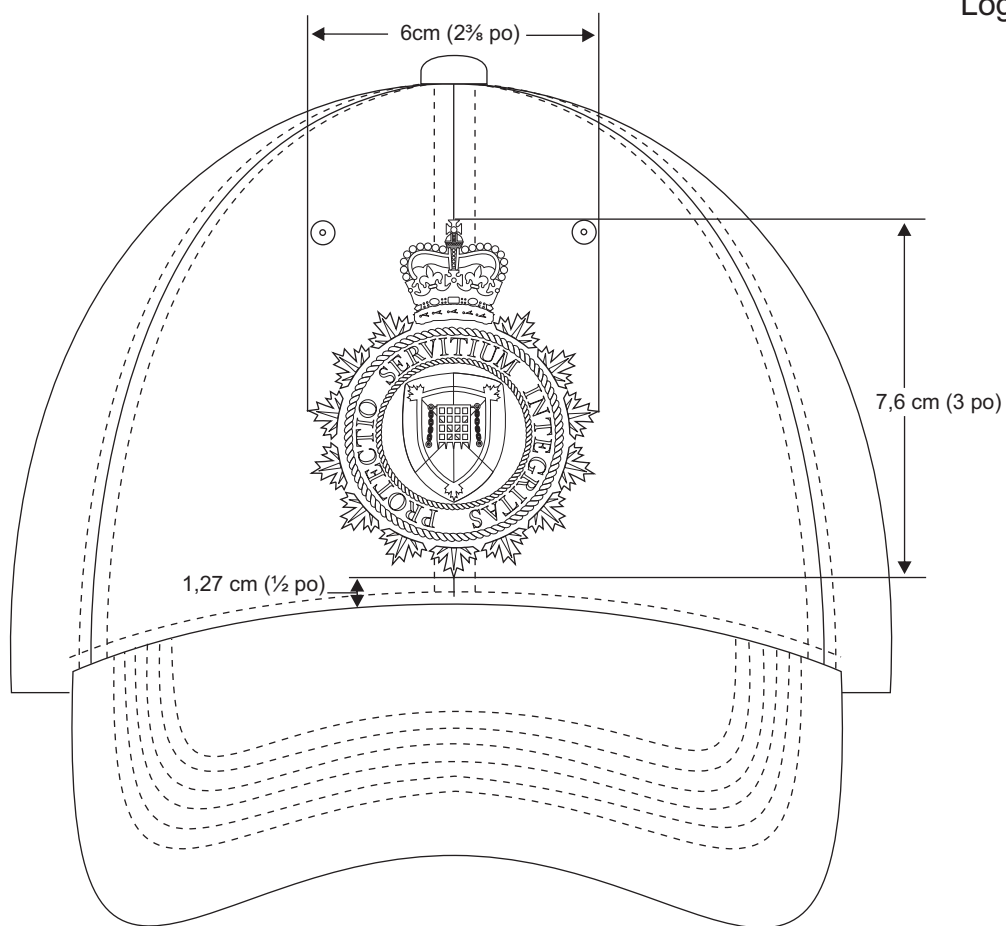
VUE INTÉRIEURE



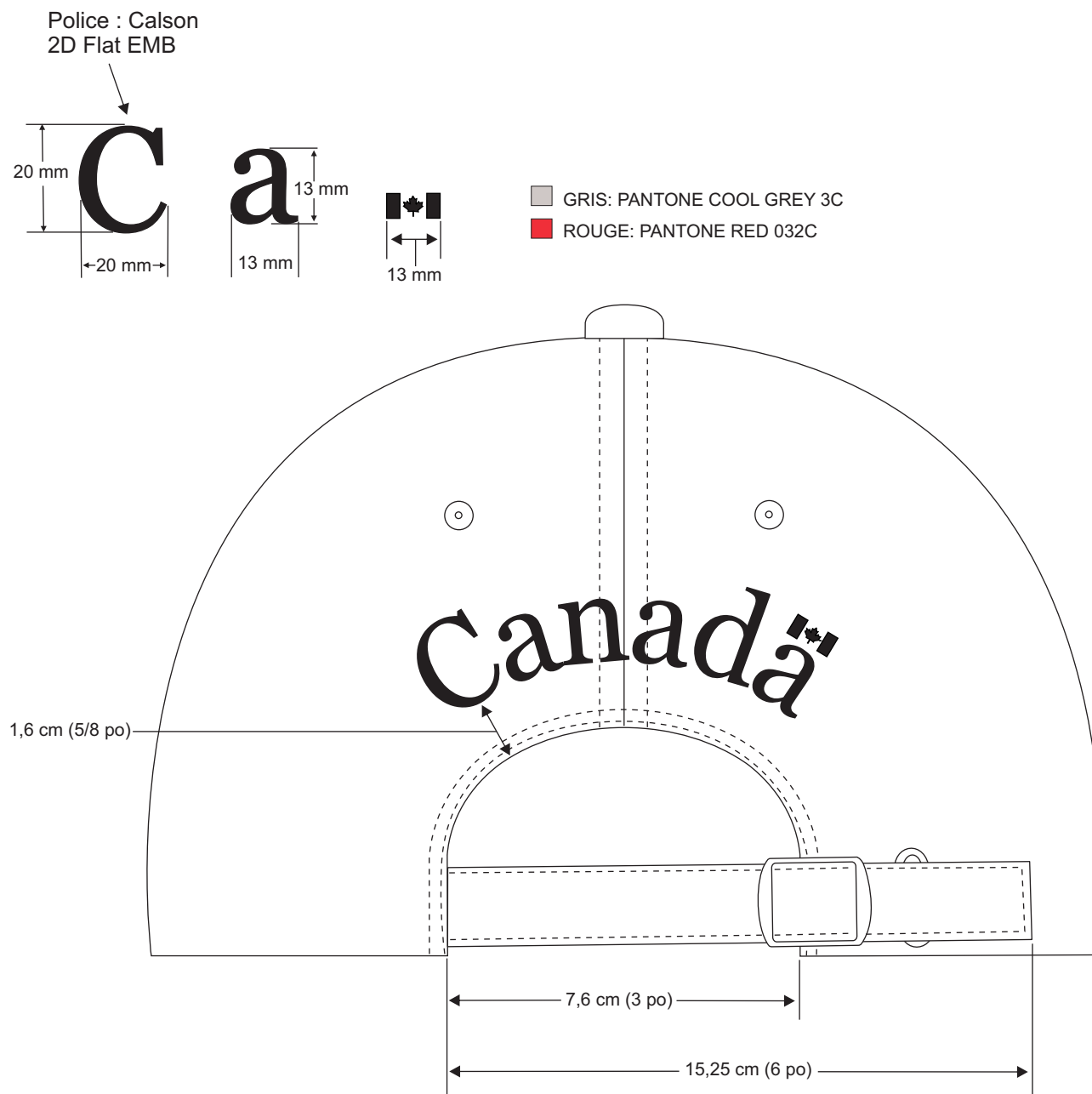


**MONTRANT VUE INTÉRIEURE DE LA COURROIE D'AJUSTEMENT**

PAS À L'ÉCHELLE



- GRIS: PANTONE COOL GREY 3C
- ROUGE: PANTONE RED 032C
- OR: PANTONE GOLD 124C
- NOIR: PANTONE BLACK C
- VERT: PANTONE GREEN 334C
- BLEU: PANTONE BLUE 3035C
- BLANC PANTONE WHITE
- MARINE: ASSORTIR À LA COULEUR DE LA CASQUETTE



VUE DE DOS - BRODERIE DU LOGO DU DOS