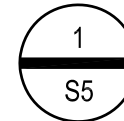


TWO STAINLESS STEEL NUTS AND A SPLIT WASHER TO FASTEN THE SS ANGLE TO THE ANCHOR CENTRAL THREADED ROD. MAKE A 25 MM LONG SLOT ANGLE FOR VERTICAL ADJUSTMENT

DEUX ÉCROUS EN ACIER INOXYDABLE ET UNE RONDELLE ÉLASTIQUE POUR ASSUJETTIR LA CORNIÈRE EN ACIER INOXYDABLE À LA TIGE D'ANCRAGE FILETÉE AU CENTRE. RÉAUSER UNE CORNIÈRE À FENTE DE 25 mm DE LONGUEUR POUR PERMETTRE LE RÉGLAGE VERTICAL.

6 MM THICK 65 MM DIA. END PLATE WITH 8 MM DIA. GROUT PORT
PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET 65 mm DE DIAMÈTRE, AVEC ORIFICE D'INJECTION DU COULIS DE 8 mm DE DIAMÈTRE.

75 MM DIA. GROUTED ANCHOR WITH 20 MM DIA. THREADED BAR
ANCRAGE JOINTOYÉ AU COULIS DE 75 mm DE DIAMÈTRE AVEC BARRE FILETÉE DE 20 mm DE DIAMÈTRE.



TYPICAL VERTICAL SECTION ILLUSTRATING THE IN-PLANE GROUTED ANCHOR DETAIL
COUPE VERTICALE TYPE ILLUSTRANT LE DÉTAIL DES ANCRAGES EN PLAN JOINTOYÉS AU COULIS

THE TOP HALF OF THE DOWEL IS TO BE SET IN A 25 MM DIA. HOLE MADE IN THE TOP UNIT AND FILLED WITH FRESH MORTAR
LA MOITIÉ SUPÉRIEURE DU GOUJON DOIT ÊTRE INSÉRÉE DANS UN TROU DE 25 mm DE DIAMÈTRE PRATIQUÉ DANS L'ÉLÉMENT SUPÉRIEUR ET REMPLI DE MORTIER FRAIS.

6 MM THICK, 40 MM WIDE SS ANGLE WITH LENGTH AS NEEDED TO ACCOMMODATE THE WIDTH OF THE STONE WYTHE. 90 MM LONG, 15 MM DIA. SS DOWEL

CORNIÈRE EN ACIER INOXYDABLE DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET 40 mm DE LARGEUR, DE LA LONGUEUR REQUISE EN FONCTION DE LA LARGEUR DE LA PAROI EN PIERRE. GOUJON EN ACIER INOXYDABLE DE 90 mm DE LONGUEUR ET 15 mm DE DIAMÈTRE.

THE BOTTOM HALF OF THE DOWEL IS TO BE FASTENED TO THE BOTTOM STONE USING EPOXY

LA MOITIÉ INFÉRIEURE DU GOUJON DOIT ÊTRE ASSUJETTIE À LA PIERRE DU BAS AU MOYEN DE RÉSINE EPOXY.

75 MM DIA. GROUTED ANCHOR WITH 20 MM DIA. THREADED BAR
ANCRAGE JOINTOYÉ AU COULIS DE 75 mm DE DIAMÈTRE AVEC BARRE FILETÉE DE 20 mm DE DIAMÈTRE.

6 MM THICK 65 MM DIA. END PLATE WITH 8 MM DIA. GROUT PORT
PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET 65 mm DE DIAMÈTRE, AVEC ORIFICE D'INJECTION DU COULIS DE 8 mm DE DIAMÈTRE.

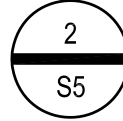
TWO STAINLESS STEEL NUTS AND A SPLIT WASHER TO FASTEN THE SS ANGLE TO THE ANCHOR CENTRAL THREADED ROD. MAKE A 25 MM LONG SLOT ANGLE FOR VERTICAL ADJUSTMENT

DEUX ÉCROUS EN ACIER INOXYDABLE ET UNE RONDELLE ÉLASTIQUE POUR ASSUJETTIR LA CORNIÈRE EN ACIER INOXYDABLE À LA TIGE D'ANCRAGE FILETÉE AU CENTRE. RÉAUSER UNE CORNIÈRE À FENTE DE 25 mm DE LONGUEUR POUR PERMETTRE LE RÉGLAGE VERTICAL.

THE TOP HALF OF THE DOWEL IS TO BE SET IN A 25 MM DIA. HOLE MADE IN THE TOP UNIT AND FILLED WITH FRESH MORTAR
LA MOITIÉ SUPÉRIEURE DU GOUJON DOIT ÊTRE INSÉRÉE DANS UN TROU DE 25 mm DE DIAMÈTRE PRATIQUÉ DANS L'ÉLÉMENT SUPÉRIEUR ET REMPLI DE MORTIER FRAIS.

6 MM THICK, 75 MM WIDE SS ANGLE WITH LENGTH AS NEEDED TO ACCOMMODATE THE WIDTH OF THE STONE WYTHE. 90 MM LONG, 15 MM DIA. SS DOWEL. RECESS ANGLE FLANGE IN STONE BEDDING PLANES AS REQUIRED TO ACCOMMODATE THE JOINT THICKNESS OR A POSSIBLE INTERSECTING PLATE FROM A TRANSVERSAL IN-PLANE ANCHOR CONNECTED TO THE SAME STONE QUOIN.

CORNIÈRE EN ACIER INOXYDABLE DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET DE 75 mm DE LARGEUR, DE LA LONGUEUR REQUISE EN FONCTION DE LA LARGEUR DE LA PAROI EN PIERRE. GOUJON EN ACIER INOXYDABLE DE 90 mm DE LONGUEUR ET 15 mm DE DIAMÈTRE. ENCASTRER L'AILE DE LA CORNIÈRE DANS LES ASSISES EN PIERRE SELON LES EXIGENCES EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR DU JOINT OU D'UNE PLAQUE D'INTERSECTION POUVANT PROVENIR D'UN ANCRAGE TRANSVERSAL EN PLAN RACCORDÉ À LA MÊME PIERRE D'ANGLE.



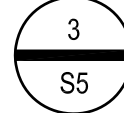
TYPICAL IN-PLANE GROUTED ANCHOR DETAIL - PLAN VIEW
DÉTAIL TYPE DE L'ANCRAGE EN PLAN JOINTOYÉ AU COULIS - VUE EN PLAN

6 MM THICK 55MM DIA. END PLATE WITH 8MM DIA. GROUT PORT
PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET 55 mm DE DIAMÈTRE, AVEC ORIFICE D'INJECTION DU COULIS DE 8 mm DE DIAMÈTRE.

100MM THREADED BAR PROJECTION ONLY TO ALLOW FOR THE INSTALLATION OF INTERIOR STRUCTURAL STEEL.
BARRE FILETÉE FAISANT SAILLIE DE 100 mm SEULEMENT POUR PERMETTRE L'INSTALLATION DES ÉLÉMENTS EN ACIER DE CONSTRUCTION À L'INTÉRIEUR.

SS316 NUT AND SPLIT WASHER. USE ISOLATION BUSHING AND WASHER WHEN IN CONTACT WITH INTERIOR STRUCTURAL STEEL.

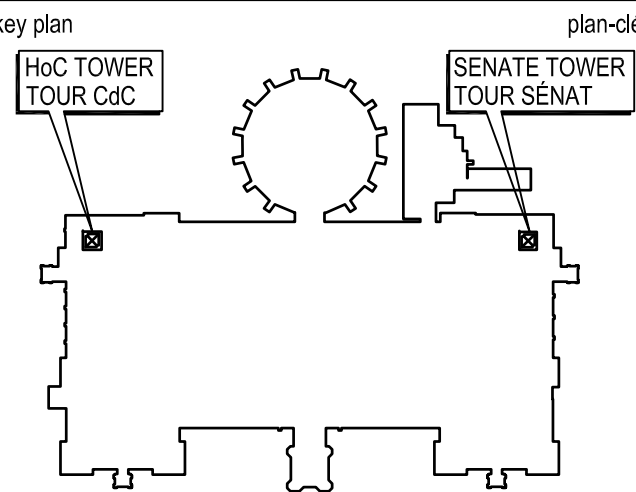
RONDELLE ÉLASTIQUE ET ÉCROUS EN ACIER INOXYDABLE DE NUANCE 316. UTILISER DES RONDELLES ET BAGUES ISOLANTES LORSQU'IL Y A CONTACT AVEC DES ÉLÉMENTS EN ACIER DE CONSTRUCTION À L'INTÉRIEUR.



TYPICAL GROUTED ANCHOR FOR THE INSTALLATION OF THE VERTICAL REINFORCEMENT
ANCRAGE TYPE JOINTOYÉ AU COULIS POUR L'INSTALLATION D'UNE ARMATURE VERTICALE

60 MM DIA. GROUTED ANCHOR WITH 25MM DIA. THREADED BAR
ANCRAGE JOINTOYÉ AU COULIS DE 60 mm DE DIAMÈTRE, AVEC BARRE FILETÉE DE 25 mm DE DIAMÈTRE

6 MM THICK 55 MM DIA. END PLATE
PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE 6 mm D'ÉPAISSEUR ET 55 mm DE DIAMÈTRE



07	TENDER / SOUMISSION	14/01/17
06	SOUMISSION À 100% SUBMISSION	13/11/29
05	BÉÉFP 100% FIBRO	13/10/24
04	SOUMISSION À 99% SUBMISSION	13/08/12
03	ISSUED FOR BUILDING PERMIT SOUMISSION POUR PERMIS DE CONSTRUCTION	13/07/31
02	SOUMISSION À 66% SUBMISSION	13/06/07
01	SOUMISSION À 33% SUBMISSION	13/03/20

revision	description	date
A	A detail no. no. du détail	A
C	B location drawing no. sur dessin no.	B
	C drawing no. dessin no.	C

project	projet
CENTRE BLOCK VENTILATION TOWERS REHABILITATION PROJECT PARLIAMENT HILL, OTTAWA, ONTARIO	
PROJET DE RÉHABILITATION DES TOURS DE VENTILATION DE L'ÉDIFICE DU CENTRE COLLINE PARLEMENTAIRE, OTTAWA, ONTARIO	

drawing	dessin
GROUTED ANCHOR TYPICAL STRUCTURAL DETAILS	

DÉTAIL DES ANCRAGES TYPE JOINTOYÉ AU COULIS	
--	--

designed	K. IBRAHIM	conçu
date		(yyyy/mm/dd)
drawn	N.S.	dessiné
date	January 17, 2014	(yyyy/mm/dd)
reviewed		examiné
date		(yyyy/mm/dd)
approved	K. IBRAHIM	approuvé
date	January 17, 2014	(yyyy/mm/dd)
Tender	GRANT MORDEN	Soumission
Project Manager		Administrateur de projets
project no.		no. du projet

R.008227.002

drawing no.	no. du dessin
S5	