

# **Jackman Refit 2014 April 2 – April 30 French**

CCGCS W. Jackman

REFIT 2014

Avril 02 Date - 30 Avril

CCGC W JACKMAN

Radoub annuel 2014

REFIT préambule

## **Une . INTENTION**

Le but de cette norme est de décrire le travail nécessaire impliqué dans la réalisation de renovation annuel du navire . Tous les travaux spécifiés ici et toutes les réparations , les inspections et les renouvellements doivent être effectués à la satisfaction du représentant du propriétaire et , le cas échéant , l'inspecteur de la sécurité maritime assister TC .

## **2 . RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER**

La révision et l'installation de machines et d'équipements spécifiés ici doivent être en conformité avec les instructions applicables , des dessins et des spécifications du fabricant .

## **3 . ESSAIS ET DOCUMENTS**

Tous les résultats d'essai , l'étalonnage , les mesures et les valeurs doivent être correctement compilés , compilés et deux exemplaires dactylographiés doivent être présentés aux inspecteurs représentatifs et présents du propriétaire .

## **4 . FABRICATION**

L'entrepreneur doit utiliser commerçants et supervision pleinement qualifiés , certifiés et compétents pour assurer un niveau élevé et uniforme de fabrication. Tous les travaux sont soumis à une inspection par le représentant du propriétaire .

## **5 . EQUIPEMENT**

Citation doit inclure tous la main et équipement nécessaire pour l'érection d'accès mise en scène , le montage , l'éclairage , les remorqueurs , service pilote , grues nécessaires et la manipulation de la ligne .

## **6 . MATÉRIAUX ET REMPLACEMENTS**

Sauf indication contraire, tout le matériel doit être fourni par l'entrepreneur et tous les matériaux sont d'être nouveau et inutilisé. Tout le matériel de remplacement sous la forme d' assemblage , l'emballage , l'isolation, petit matériel, huiles , lubrifiants , solvants de nettoyage, les conservateurs, les peintures, les revêtements , etc , doit être conforme aux dessins, manuels ou instructions du fabricant de l'équipement. Si aucun élément particulier n'est spécifié, ou lorsque la substitution doit être faite , le représentant du coropriétaire doit approuver tout le matériel offert .

## **7 . DÉMÉNAGEMENTS**

Tous les éléments d'équipement pour être retirés et réinstallés par la suite afin d'effectuer des travaux précis ou pour l'accès pour effectuer le travail prévu , doivent être inspectés conjointement des dommages avant le retrait par l'entrepreneur et le représentant du propriétaire .

## **8 . EXPOSITION ET PROTECTION DE L'ÉQUIPEMENT**

L'entrepreneur doit fournir une protection temporaire pour l'équipement ou les zones touchées par ce chantier . L'entrepreneur doit prendre les précautions nécessaires pour maintenir en bon état de conservation des machines, équipements, accessoires, fournitures ou des éléments de costume qui pourrait être endommagé par une exposition , la circulation des matériaux , grain de sable ou grenaillage , les particules en suspension de sable , gravier ou grenaillage , meulage soudure , gravure , entaillage, la peinture ou les particules en suspension de peinture . Tout dommage doit être la responsabilité de l'entrepreneur . Gouvernement équipements et matériaux fournis doivent être reçus par l'entrepreneur et stockées dans un entrepôt ou un entrepôt ayant un environnement contrôlé approprié de l'équipement conformément aux instructions du fabricant sécurisé .

## **9 . Éclairage et ventilation**

L'éclairage temporaire et / ou de ventilation temporaire requis par l'entrepreneur pour réaliser n'importe quel élément de cette spécification doivent être fournis, installés et maintenus dans un état de marche sécuritaire par l'entrepreneur et enlevés à l'achèvement des travaux .

## **10 . PROPRETÉ**

L'entrepreneur doit maintenir en tout temps les zones de travail dans lequel son personnel ont accès dans un état propre et exempt de débris . À l'issue de ce chantier , l'entrepreneur doit s'assurer que le navire est dans un état propre , libre de toute matière étrangère dans n'importe quel système ou l'emplacement placé là comme un résultat de ce chantier . L'entrepreneur doit fournir une protection temporaire adéquat pour tout équipement ou les zones touchées par ce chantier . L'entrepreneur doit disposer de tout résidu d'huile et d'eau , qui s'accumule dans l'espace de cale des machines à la suite d'un travail de remise en état en détail dans cette spécification .

## **11 . AMIANTE**

Toutes et tous les matériaux d'isolation doivent être dépourvus d'amiante et approuvé pour l'application requise .

## **12 . ENTRÉE EN ESPACES CLOS**

Certificats d'inscription indique clairement le type de travail autorisé et doit être renouvelé comme l'exigent les règlements. Des exemplaires supplémentaires de ces certificats doivent être affichés dans des endroits bien en vue pour l'information de navire et du personnel de l'entrepreneur.

En outre, l'entrepreneur est tenu de tenir un journal de tout le personnel entrant et en sortant un espace clos .

L'entrepreneur doit avoir en place un système de gestion de la sécurité conforme au Règlement et traite des responsabilités de l'entrepreneur pour des éléments tels que le travail à chaud , confiné d'entrée en espace , les opérations de plongée , plongée sous-marine les provinciaux , verrouiller et étiqueter les procédures et en cale sèche .

## 11 . DESSINS

Tous les dessins et les révisions de dessin que l'entrepreneur est invité à faire dans l'exécution de ce contrat doivent être d'une qualité égale à celle des dessins qui sont demandés pour être mis à jour . Par exemple , des dessins qui ont été lettrés et dimensionnés de manière professionnelle ne doivent pas être mis à jour en utilisant à main levée . Affiches et copies que l'entrepreneur est tenu de fournir doivent être faites sur une feuille de papier .

## 12 . TRANSDUCERS

L'entrepreneur ne doit pas peindre les transducteurs et les capteurs doit être accordée à la protection nécessaire pendant le nettoyage de la coque , le dynamitage , le brûlage , le soudage et le revêtement opérations .

## 13 . Dock et essais en mer

Avant l'achèvement de la remise en état , le navire doit naviguer sur un procès de première instance de Dock et de la mer d'une heure avec le représentant de l'entrepreneur à bord . Les résultats de l'essai en mer doivent être documentés par l'ingénieur en chef . Les lacunes relevées au cours de l'essai seront abordés .

## 14 . SOUDAGE

L'entrepreneur principal ou sous-traitant doivent être certifiés par le Bureau canadien de soudage (CWB ) à la norme CSA W47.2M 1987, la Division I , II ou III - Certification des compagnies de soudage par fusion de l'aluminium . Toutes les soudures doit être complété en utilisant Bureau canadien de soudage ( CWB) Les personnel et des équipements certifiés . La certification CCB nécessaire doit être en place pour le matériel approprié , le personnel et le processus qui est associé à ce travail .

## 15 . FUMEURS

La politique de la fonction publique interdit de fumer du tabac dans tous les navires du

gouvernement dans les zones à l'intérieur du navire où le personnel des chantiers navals vont travailler . L'entrepreneur doit informer les travailleurs des chantiers navals de cette politique et s'assurer qu'il est compilé avec .

## 16 . NORMES ÉLECTRIQUES

Toutes les installations électriques ou les renouvellements doivent être en conformité avec les dernières versions des normes marines suivantes :

( a ) TP 127F -TC normes électriques de la sécurité maritime .

( b ) la norme IEEE 45 - Pratique recommandée pour l'installation électrique sur bord.

Si un câble installé dans ce contrat se trouve à être endommagé , court-circuité ou ouvert en raison de la manière de l'installation , toute la longueur du câble doit être remplacé, et sans frais pour le ministère . Colliers de serrage en plastique peuvent être utilisés pour fixer le câblage des panneaux ou des boîtes de jonction seulement .

## 17 . PROPRIÉTAIRE REPRÉSENTANT

Tout au long de ce document , il est fait référence au représentant du propriétaire . Aux fins de ce document , le représentant du propriétaire est définie comme l'ingénieur en chef sur le navire , ou à la place de son / sa présence , l'ingénieur de projet , petits bateaux peut être considérée comme le représentant du propriétaire .

## NGCC W JACKMAN NAVIRE CARACTÉRISTIQUES :

Caractéristiques du navire :

DÉPLACEMENT ..... 27,5 Tonnes  
LONGUEUR TOTALE ..... 15.77M ( 51 ' 9 " )  
BEAM ..... 5.18m ( 17 ' . )  
Distance entre les cadres ..... 0-3 Cadre 535mm ( 21 " )  
7.3 575mm ( 23 " )  
7-23 650mm ( 25-1/2 " )

moteurs:

Caterpillar 3408

Port : Arrangement # 7W7583 ( 530HP @ 2100RPM )  
Stbd : Arrangement # 7W7583 ( 530HP @ 2100RPM )

## **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

### **1.1**

Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur de fournir des services sur le navire alors en cale sèche et à flot pendant la période de rénovation complète et déconnecté de la cessation de remise en état , l'entrepreneur doit fournir tout le matériel au point de connexion à bord

### **1.2**

Ce travail doit être effectué en conjonction avec les éléments suivants : mise en cale sèche

## **Partie 2: Références :**

### **2.1**

Dessins d'orientation / Plaque de données

### **2.2**

normes

### **2.3**

règlements

### **2.4**

Propriétaire Meublé Équipement

L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

3.1.1 L'entrepreneur doit fournir tout le travail et le matériel pour le gréement d'un entrepreneur fournis passerelle d'embarquement avec filet de sécurité et deux rampes La passerelle doit être éclairée pour une utilisation sûre dans la nuit et doit être muni à la satisfaction de la c / o

3.1.2 L'entrepreneur doit fournir une alimentation électrique au sol de 240 volts ca seul ampli phase100 . L'entrepreneur doit fournir la puissance du bateau et de se connecter à partir du transformateur d'isolement monophasé à 120/240 volts panneau via la prise d'alimentation à quai . L'entrepreneur doit citer sur la fourniture de 2 000 kilowattheures et de fournir des devis par heure supplémentaire de kilowatt . Nombre total de kilowattheures seront ajustés à la fin de la remise en état. Les lectures des compteurs doivent être observés par le propriétaire rep . et l'entrepreneur avant la connexion et à la déconnexion du service

W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 1 FICHE TCMSB Champ # : N / A

Services ( Page 2 de 3 )

3.1.3 . L'entrepreneur doit fournir la protection incendie pour le bâtiment sous la forme d' un tuyau de 1 ½ pouces de diamètre, avec embout du feu approuvé , connecté à une borne d'incendie entièrement fonctionnel . Le tuyau doit être assez long pour atteindre toutes les parties du navire .

La bouche doit avoir une clé équipée en tout temps au cours de la remise en état

3.1.4 . L'entrepreneur doit fournir un conteneur à déchets approprié et le vider quand il atteint 75 % plein. L'entrepreneur doit enlever tous les déchets tous les jours de navire, y compris tous échelle et des boues de fosses

3.1.5 . L'entrepreneur doit citer sur la cession de 200 litres de mélange d'eau huileuse provenant des réservoirs et fonds de cale . L'entrepreneur doit citer le coût pour chaque 50 litres supplémentaires . L'entrepreneur doit retenir les services d' un agent d'élimination qualifié qui doit se conformer à toutes les lois provinciales et fournir des preuves de l'élimination appropriée

3.1.6 . L'entrepreneur doit fournir et monter en carton ou équivalent pour protéger les ponts intérieurs pour la durée de la remise en état. L'entrepreneur doit fournir une offre sur 7,5 mètres carrés

3.1.7 . L'entrepreneur doit fournir un accès pour l'équipage des navires à des installations sanitaires , y compris toilettes et lavabos avec eau courante chaude et froide

3.1.8 . L'entrepreneur doit fournir un emplacement pour une utilisation comme un bureau par l'ingénieur en chef . Le bureau doit être équipé d' un bureau et une chaise de bureau de style . Le bureau doit être équipé d' un téléphone . Le bureau doit être équipé d' un ordinateur avec une connexion Internet et d'une imprimante ( Windows 98 ou supérieur ) L'entrepreneur doit également fournir l'accès à un télécopieur

3.1.9 . Le soumissionnaire retenu devra préparer et présenter un plan qui décrit l'action (s ) sera prise en cas d'incendie ou d' accès non autorisé

3.1.10 . A la fin de la remise en état l'entrepreneur doit nettoyer la cuve ( cale , les ponts , les têtes de pont , les cloisons et tous les équipements ) , à la satisfaction du représentant des propriétaires .

### 3.2 emplacement

### 3.3 interférences

#### 3.3.1

Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 1 FICHE TCMSB Champ # : N / A  
Services ( Page 3 de 3 )

## Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :

### 4.1 Inspection

4.1.1 Tous les travaux doivent être complétées à la satisfaction de l'ingénieur en chef .

### 4.2 Test

N / A

#### 4.3 Certification

N / A

### Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

#### 5.1

Dessins / Rapports

#### 5.2

Pièces de rechange

N / A

#### 5.3

formation

N / A

#### 5.4

manuels

N / A

W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 2 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # :

N / A

Mise en cale sèche (Page 1 of 2 )

### Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :

1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur de fournir tous les équipements et services nécessaires pour ancrer et détacher le navire

1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit :



## **Partie 2: Références :**

### **2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

### **2.2 Normes**

### **2.3 Règlement**

### **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**2.4.1** The entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

## **Partie 3: Description technique**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1** . L'entrepreneur doit fournir tous les équipements et services nécessaires pour ancrer et détacher le navire

**3.1.2** . L'entrepreneur doit citer sur le coût de la journée de l'unité

**3.1.3** . L'entrepreneur est responsable de la gestion de tous les navires des lignes

**3.1.4** . L'entrepreneur doit s'assurer que l'amarrage est conforme au plan d'accueil

### **3.2 Situation**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 2 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Mise en cale sèche ( Page 2 de 2 )**

### **3.3 Interférences**

**3.3.1** entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

#### **4.1 Inspection**

**4.1.1 Tous les travaux doivent être complétées à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

#### **4.2 Test**

**N / A**

#### **4.3 Certification**

**N / A**

### **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

#### **5.1 Dessins / Rapports**

#### **5.2 Pièces de rechange**

**N / A**

#### **5.3 Formation**

**N / A**

#### **5.4 Manuels**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 3 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Hélice service ( Page 1 of 2)**

### **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur supprimer , de service et remplacer les hélices de bateaux**

**1.1.2 Ce travail doit être effectué en conjonction avec les éléments suivants : mise en cale sèche**

## **Partie 2: Références :**

### **2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

### **2.2 Normes**

### **2.3 Règlement**

### **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**2.4.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1 L'entrepreneur doit enlever les deux hélices ( Hawboldt Mega cinq hélices à lames )**

**3.1.2 . L'entrepreneur ne peut enlever , si nécessaire , après inspection par C / E les deux hélices du navire et doit transporter les hélices à / de réparation hélice de l'Atlantique , 12 avenue Kyle , le parc industriel de Mount Pearl Donovan . Contact: Earl Latham . Ph. 7479200**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 3 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Hélice service ( Page 2 de 2 )**

**3.1.3 Les entrepreneurs offre doit inclure une allocation de \$ 2500,00 pour la rénovation et l'expédition de 2 hélices . Le montant réel sera augmentée ou diminuée en utilisant TPSGC - 1379 après les hélices sont réparés .**

**3.1.4 L'entrepreneur doit réinstaller les hélices à l'aide de 2 vis neuves et fil 3/8 en acier inoxydable sur le cône d'hélice .**

**3.1.5 navire d'avoir quai et essais en mer pour assurer les accessoires installés correctement.**

### 3.2 Situation

#### 3.2.1 . Monté sur arbre porte-hélice .

### 3.3 Interférences

3.3.1 entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

## Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :

### 4.1 Inspection

4.1.1 . Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .

### 4.2 Test

N / A

### 4.3 Certification

N / A

## Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

### 5.1 Dessins / Rapports

### 5.2 Pièces de rechange

N / A

### 5.3 Formation

N / A

### 5.4 Manuels

N / A

W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 4 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # :

N / A

Inspection et peinture de la coque ( Page 1 de 3 )

## Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :

### 1.1

Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur Hydro explosion (1500-2000 psi ) et nettoyer complètement la coque en aluminium de la quille au pont principal , y compris les deux safrans et flaps . ( L'entrepreneur doit enchérir sur une superficie totale de 112 m<sup>2</sup> de coque ) mètres

### 1.2

Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit :

## **Partie 2: Références :**

### **2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

### **2.2 Normes**

**2.2.1 Tous les revêtements à appliquer selon les spécifications du fabricant .**

### **2.3 Règlement**

### **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**2.4.1 . L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1 Tous arrêt , les grues, les écrans , l'éclairage , des abris, de chauffage et d'autres services de soutien , de l'équipement , de la peinture et des matériaux nécessaires à la réalisation de ces caractéristiques . Doit être fourni entrepreneur . L'ensemble de la coque du navire de la quille au pont principal , y compris les deux safrans et flaps est fustigé Hydro et raclée de toute croissance marin et doit être lavé à l'eau (1500-2000 psi ) pour enlever les sels solubles**

**3.1.2 La coque doit être inspecté par la et ingénieur en chef et les zones de revêtement de coque endommagée doit être identifié .**

**W. Jackman 2014 article Spec # : HD- 4 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A  
Inspection et peinture de la coque ( Page 2 de 3 )**

**3.1.3 Toute réparation ou l'application du revêtement de coque endommagée seront couverts par TPSGC 1379 action et soulevé comme un supplément au contrat . Entrepreneur de soumissionner pour la réparation de 100 coût de pieds carrés et l'unité pour plus de pieds carrés .**

**3.1.4 . Diamètre d'origine grilles vitrées mer doivent être protégés lors de l'application de revêtement et des orifices doit être prouvé avant l'appareillage**

**3.1.5 . L'entrepreneur doit Hydro explosion (1500-2000 psi ) ou chamois mécanique SP- 3 toute la coque en préparation pour le revêtement antisalissure et CG revêtement rouge au niveau du pont principal**

**3.1.6 . L'entrepreneur doit fournir et appliquer la ( A) 1 couche de Amercoat ABC # 4 antifouling**

rouge suivant @ 3-4 mils DFT . Zone sous-marine ne comprenant que les safrans et flaps .  
L'entrepreneur doit enchérir sur 72 mètres carrés et comprennent le coût unitaire par mètre carré  
( B ) 1 couche de polyuréthane Amershiel CG Red @ 3-4 mils DFT . Ligne de flottaison au pont principal . L'entrepreneur doit enchérir sur 40 mètres carrés et comprennent le coût unitaire par mètre carré . ( C ) 1 couche de polyuréthane Amershiel White & Black @ 3-4 mils . La coque blanche bande CG avec un contour noir

3.1.7 . L'entrepreneur doit présenter une nouvelle demande tous les projets de marquage utilisant entrepreneur fourni la peinture blanche ( Amershiel polyuréthane )

3.1.8 . L'entrepreneur doit fournir et appliquer de nouvelles auto-adhésif Garde côtière blanc / noir lettrage de vinyle pour le marquage des navires

3.1.9 . L'entrepreneur doit présenter une nouvelle demande les noms des navires et le port d'immatriculation utilisant entrepreneur fourni la peinture blanche ( Amershiel polyuréthane )

### 3.2 Situation

### 3.3 Interférences

Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

Le # de W. Jackman : HD- 4 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A  
Inspection et peinture de la coque ( Page 3 de 3 )

## Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :

### 4.1 Inspection

Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .

### 4.2 expérimentation

N / A

### 4.3 Certification

N / A

## Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

## **5.1**

### **Dessins / Rapports**

#### **5.1.1 Pochoirs 2 de la Garde côtière de 6 pouces lettres**

**2 Garde côtière 6 lettres pouces**

**2 Pêches et Océans 3 pouces**

**2 Fisheries and Oceans 3 pouces**

**4 Canada**

**2 6 pouces Maple Leafs**

#### **5.2 Pièces de rechange**

**N / A**

#### **5.3 Formation**

**N / A**

#### **5.4 Manuels**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 5 CARACTÉRISTIQUES TCMSB Champ # :  
N / A**

**Mer, Baie, nettoyage et peinture (Page 1 of 2 )**

### **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur ouvrir et nettoyer et peindre les trois baies de mer et doit enchérir sur une superficie totale de 1 mètre carré et de fournir le coût unitaire de 0,5 mètre carré .**

**1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : en cale sèche**

### **Partie 2: Références :**

#### **2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

#### **2.2 Normes**

. Tous les revêtements à appliquer selon les spécifications des fabricants

## **2.3 Règlement**

## **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

3.1.1 L'entrepreneur doit enlever les grilles de la baie de la mer et des fourneaux de l'eau les boîtes de mer et des grilles

3.1.2 L'entrepreneur doit veiller à ce que les trous oblongs dans les grilles sont découpées propre

3.1.3 L'entrepreneur doit fournir et appliquer les mêmes couches de peinture , comme indiqué à la coque de l'eau sous

3.1.4 L'entrepreneur doit remplacer les grilles de la baie de la mer à l'aide de nouveaux 316 de fixation en acier inoxydable et le fil de verrouillage

W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 5 CARACTÉRISTIQUES TCMSB Champ # : N / A

Mer, Baie, nettoyage et peinture ( Page 2 de 2 )

### **3.2 Situation**

Port principal aspiration @ Cadres 12 - 13 Stbd . Principale aspiration @ Cadres 12 - 13 pompe à incendie aspiration @ Cadres 8 - 9

### **3.3 Interférences**

Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**



Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .

#### 4.2 Test

N / A

#### 4.3 Certification

N / A

### Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

#### 5.1 Dessins / Rapports

#### 5.2 Pièces de rechange

N / A

#### 5.3 Formation

N / A

#### 5.4 Manuels

N / A

W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 6 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # :  
N / A

Les anodes de zinc ( Page 1 of 2)

### Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :

1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur retirer et remplacer avec de nouvelles tous les anodes sacrificielles de zinc sur la coque , les safrans , les flaps et les arbres de la queue.

1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : en cale sèche

### Partie 2: Références :

#### 2.1 Orientation Dessins / Plaque de données

#### 2.2 Normes

#### 2.3 Règlement

## **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1 L'entrepreneur doit fournir et installer 16 anodes de zinc**

**3.1.2 L'entrepreneur doit fournir tous les éléments de fixation en acier inoxydable pour garantir tous anodes**

### **3.2 Situation**

**3.2.1 boulonné à la traverse de ½ 9x6x1 en . 2 boulonnés au 3x9x1 en forme de larme de quille ¼ po 2 installé entre les cadres 7 et 13 en forme de larme 3x9x1 ¼ po 2 sur chaque compensateur 6 ½ en circ . 2 installé que des colliers sur chaque arbre 2 ¾ po diameter. 1 l'intérieur de chaque forme 3x9x1 ¼ po gouvernail larme**

**W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 6 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Les anodes de zinc ( Page 2 de 2 )**

.

### **3.3 Interférences**

**Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**

**Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

### **4.2 Test**

**N / A**

### **4.3 Certification**

**N / A**

## **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

### **5.1 Dessins / Rapports**

### **5.2 Pièces de rechange**

**N / A**

### **5.3 Formation**

**N / A**

### **5.4 Manuels**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 7 CARACTÉRISTIQUES TCMSB Champ # :**

**N / A**

**Moteur principal de refroidisseur d'eau Nettoyage Page 1 sur 2**

## **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur supprimer principaux refroidisseurs d'eau de mer de moteur , ont eux nettoyée à l'acide et un essai de pression à la satisfaction des propriétaires représentant**

**1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche**

## **Partie 2: Références :**

**3 orientation Dessins / Plaque de données**

**4 Normes**

## **5 Règlement**

### **6 Propriétaire Équipement Meublé**

**6.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.2 Généralités**

**3.1.1 . L'entrepreneur ne peut enlever bâbord et à tribord principaux refroidisseurs d'eau de mer de moteur et les ont transportés au Centre de service Caterpillar pour un nettoyage à l'acide . .  
L'agent de refroidissement sera drainé première coïncidant avec spec . E - 5**

**3.1.2 . Le contractant pression d'air tester les refroidisseurs avant l'installation , à la satisfaction de la rep propriétaires .**

**3.1.3 . L'entrepreneur shal réinstaller les refroidisseurs utilisant de nouveaux joints de tuyauterie concernée et de nouveaux joints froids et des anodes dans les couvercles d'extrémité .**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 7 CARACTÉRISTIQUES TCMSB Champ # :  
N / A**

**Moteur principal Water Cooler page de nettoyage ( 2 de 2 )**

**3.4 Situation dans la chambre de moteur hors-bord des moteurs principaux**

### **3.5 Interférences**

**3.2.1 . Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.2 Inspection**

**4.1.2 . Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

### **4.2 Test**

## **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**6.2 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 General**

**3.1.4 . L' entrepreneur doit enlever les deux paniers de tamis et changer au fil poignées et libérer mécanisme pour l'écoulement de l'eau de mer de chaque côté des crépines**

**3.1.5 . L'entrepreneur doit réinstallé les deux filtres à eau de mer et changer au fil poignées**

**W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 8 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # N / A  
ENLEVER ( 2 ) Filtres à eau de mer et une connexion UP ANSES ( Page 2 de 3 )**

**3.1.3 . L'entrepreneur doit remplacer tous les joints et le joint en caoutchouc**

**3.1.4 . L'entrepreneur doit replace16 de 5/8 " vis en acier inoxydable et des écrous et des rondelles plates . Le boltsare 5/8 " x 3 ½ pouces de long . Les noix sont autobloquants .**

**3.1.5 . L'entrepreneur doit déclarer à l'ingénieur en chef des défauts ou des pièces défectueuses trouvées**

### **3.2 Situation**

**3.2.1 Dans Engineroom Port passoire @ trames 12-13 stbd passoire @ frames12 - 13**

### **3.3 Interférences**

**3.3.1 L'entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

N / A

#### 4.3 Certification

N / A

### Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

#### 5.5 Dessins / Rapports

#### 5.6 Pièces de rechange

N / A

#### 5.7 formation

N / A

W. Jackman renovation 2014Spec item #: HD- 8 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # N / A

ENLEVER ( 2 ) Filtres à eau de mer et une connexion UP ANSES ( Page 1 de 3 )

### Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :

1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur supprimer les deux principaux Filtres à eau de mer du moteur changeant avec poignées et d'une connexion haut .

1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche

### Partie 2: Références :

#### 2.1 Orientation Dessins / Plaque de données

#### 2.2 Normes

#### 2.3 Règlement

#### **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

##### **4.1 Inspection**

**4.1.1 Tous les travaux doivent être complétées à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

##### **4.2 Test**

##### **4.3 Certification**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 8 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # :  
N / A**

**ENLEVER ( 2 ) Filtres à eau de mer et une connexion UP POIGNEES( Page 3 de 3 )**

#### **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

##### **5.1**

**Dessins / Rapports**

##### **5.2**

**Pièces de rechange**

**N / A**

##### **5.3**

**formation**

**N / A**

##### **5.4**

**manuels:**

**Renovation 2014 article Spec # : HD- 9 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**  
**Inspection de la ligne de tuyaux (Page 1 of 2 )**

**3.1.4 L'entrepreneur doit la pression d'épreuve de nouveaux tuyaux à 20 psi , qui doit être témoin par l'ingénieur en chef .**

**3.1.5 entrepreneur doit réinstaller tuyau à l'aide fournies boulons en acier inoxydable nouvelle de l'entrepreneur et le nouveau joint .**

### **3.2 Situation**

**3.2.1The tuyauterie se trouve des deux côtés de la salle des machines et les espaces de Bildge .**

### **3.3 Interférences**

**3.3.1 entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**



4.1.1 Tous les travaux doivent être complétées à la satisfaction de l'ingénieur en chef .

4.2 Test

N / A

4.3 Certification

N / A

**Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS : W. Jackman Reposer 2014 Spec item #: HD- 9**  
**CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**  
**Inspection de la ligne de tuyaux (Page 1 of 2 )**

**Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

1.3 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur d'inspecter les lignes de canalisations d'eau de mer et Bildge des signes visuels de la corrosion sur l'extérieur

1.4 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche

**Partie 2: Références :**

2.1.2 orientation Dessins / Plaque de données

2.1.1 normes

2.1.2 Règlement

**2.2 Propriétaire Équipement Meublé**

2.2.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

**Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 General**

**3.1.1 L'entrepreneur doit vérifier toutes les lignes de signes de corrosion et la détérioration**

**3.1.2 L'entrepreneur doit discuter des défauts trouvés avec l'ingénieur en chef**

**3.1.3 entrepreneur doit remplacer les lignes défectueuses à l'aide de nouveaux tuyaux et les raccords qui seront fournis par l'entrepreneur . Matériaux et du travail seront pris en charge par l'aide de l'action de pwsg1379 et soulevé comme un supplément au contrat .**

**W. Jackman Reposer 2014 Spec item #: HD- 9 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Inspection de la ligne de tuyaux (Page 2 of 2 )**

**5.1 Dessins / Rapports**

**5.2 Pièces de rechange**

**N / A**

**5.3 Formation**

**N / A**

**5.4 Manuels N / A**

W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 10 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ #  
: N / A

Réservoirs de carburant nettoyage et d'inspection (Page 1 of 2 )

**Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur enlever le combustible restant de trois réservoirs de carburant et en disposer d'une manière approuvée . Ces réservoirs seront ensuite gaz libérés , ouverts et nettoyés pour l'inspection et des tests pour être vu par un expert maritime de Transports Canada .

1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche

**Partie 2: Références :**

2.1 Guidance Dessins / Plaque de données

2.2 Normes

2.3 Règlement

2.4 Propriétaire Équipement Meublé

2.4.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire

**Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 General**

**3.1.1 L'entrepreneur doit vider tous les trois réservoirs et enlever les couvercles de trous d'homme .**

**3.1.2 L'entrepreneur doit utiliser les services d'un chimiste pour s'assurer que les réservoirs sont sans danger pour l'entrée en fonction des pratiques de la Garde côtière , comme indiqué dans le manuel de sécurité de la flotte . L'entrepreneur doit prendre au moins 10 tirs des débardeurs pour assurer la interrity du débardeur ..**

**L'entrepreneur doit également prendre 10 tirs de la soudure sur les débardeurs (10) pieds au total .. Des coups de feu supplémentaires pour être payée par une action 1379 .**

**3.1.3 L'entrepreneur doit nettoyer toutes les boues provenant des réservoirs . Entrepreneur doit organiser pour Transports Canada d'inspecter chaque réservoir de carburant .**

**3.1.4 L'entrepreneur doit fermer les réservoirs utilisant entrepreneur matériau de joint fourni après Transports Canada Surveyor a inspecter.**

**W. Jackman renovation 2014 article Spec # : HD- 10 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Réservoirs de carburant nettoyage et d'inspection ( Page 2 de 2 )**

### **4.1 Situation**

**4.1.1 Port réservoir de carburant de db (1220 litres ) couvercle se trouve dans la cabine FWD. Stbd . Réservoir de carburant de Db ( 1220 litres ) couvercle se trouve dans la cabine FWD  
Réservoir de carburant de db de réserve ( 570 litres ) couvercle se trouve dans la salle des machines**

### **4.2 Interférences**

**4.2.1 entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

### **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

#### **4.3 Inspection**

**4.1.3 . Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

#### **4.4 Testing**

**N / A**

#### **4.5 Certification**

**N / A**

## **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

### **5.1 Drawings/Reports**

#### **5.2 Spares**

**N / A**

#### **5.3 Training**

**N / A**

#### **5.4 Manuals**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2014 Spec item #: HD- 11 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # :  
N / A**

**REPLACE LES DEUX STERN GLANDES (Page 1 of 2 )**

## **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur installer ( 2 ) nouveau de la Garde  
côtière fourni glandes poupe**

**1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche**

## **Partie 2: Références :**

### **2.1 Guidance Dessins / Plaque de données**

### **2.2 Normes**

### **2.3 Règlement**

### **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**2.4.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour  
effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 General**

**3.1.1 L'entrepreneur doit enlever les deux mèches de safran et les raccords à l'intérieur**

3.1.2 L'entrepreneur doit enlever les deux glandes poupe existants

3.1.3 L'entrepreneur doit usiner un passage de l'eau dans les deux presse-étoupe selon les unités d'origine .

3.1.4 . Le doit installer le ( 2 ) garde côtère nouveau fourni glandes poupe en utilisant de nouvelles fasterns et nouveau joint d'étanchéité .

3.1.5.Pour entrepreneur doit réinstaller les deux ( 2 ) arbres de la queue , et également utiliser nouveau puits d'emballage ( entrepreneur fourni) .

3.1.6 .. L'entrepreneur doit de nouveau installer les ( 2 ) raccords d'origine raccords .

3.1.7.The entrepreneur doit vérifier le débit d'eau correct et s'assurer de l'absence de fuites de canalisations existe ..

LOCATION .

3.2.1 à l'arrière de la salle des machines

W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 11 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A

STERN GLANDES ( Page 2 de 2 )

### 3.3 Interférences

3.3.1 entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .

## Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :

### 4.1 Inspection

4.1.1 Tous les travaux doivent être complétées à la satisfaction de l'ingénieur en chef .  
Entrepreneur doit inspecter le fonctionnement des flaps avant

### 4.2 Test

N / A

### 4.3 Certification

N / A

## Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

### 5.1 Drawings/Reports

### 5.2 Spares

N / A

**5.3 Training**

N / A

**5.4 Manuals**

N / A

**W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 12 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Moteur principal poussoir de soupape d'ajustement (Page 1 of 2 )**

**Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur d'obtenir les services d'un Caterpillar FSR à vérifier , contrôler et régler le jeu des soupapes sur les moteurs diesel Caterpillar 3408 . Allocation de \$ 2500,00 à ajuster si nécessaire par 1379 action.**

**1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : en cale sèche**

**Partie 2: Références :**

**2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

**2.2 Normes**

**2.3 Règlement**

**2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

**Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1 Le FSR doit enlever tous les couvercles de soupapes et d'inspecter visuellement les bras et les ponts à bascule .**

**3.1.2 Le FSR doit vérifier le jeu des soupapes et les mettre à fabriquer des spécifications au besoin.**

**3.1.3 Le FSR rend compte au chef mécanicien tous les défauts des pièces défectueuses trouvées .**

### **3.2 Situation**

**Salle des machines**

.

**W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 12 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Moteur principal poussoir de soupape d'ajustement ( Page 2 de 2 )**

### **3.3 Interférences**

**3.3.1 entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**

.

**Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef . Après l'achèvement de l'ajustement et remettre l'équipement en état de fonctionnement , les moteurs principaux sont essai pour une période de pas moins que les ajustements de 30mins.any nécessaires seront effectués par FSR .**

### **4.2 Test**

**N / A**

### **4.3 Certification**

**N / A**

## **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

### **5.1**

**Dessins / Rapports**

### **5.2**

**Pièces de rechange**

**N / A**



5.3

formation

N / A

5.4

manuels

Caterpillar 3408 manuel d'entretien du moteur marin

W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 13 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ #  
: N / A Test d'isolation (Page 1 of 2 )

#### **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

1.1 Le but de cette spécification est d'avoir le contrôle d'isolement de la conduite de l'entrepreneur sur le tableau principal et 8 panneaux de circuit . Les travaux effectués par un électricien certifié marine . Toutes les lectures de moins de 2 Mo à discuter avec le représentant des propriétaires .

1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : en cale sèche

#### **Partie 2: Références :**

2.1 Orientation Dessins / Plaque de données

2.2 Normes

2.3 Règlement

2.4 Propriétaire Équipement Meublé

L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

#### **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

#### **3.1.1 Test d'isolement à effectuer sur les points suivants**

**Le tableau principal ( 33 circuits )**

**120/240 panneau de puissance aspirateur à terre ( 14 circuits )**

**Traction avant .. panneau d'alimentation E - 5 ( 10 circuits )**

**Panneau d'alimentation WH E - 1 ( 13 circuits )**

**12 VDC panneau Nav E-3 ( 10 circuits )**

**24 VDC panneau Nav E - 2 ( 10 circuits )**

**24 VDC panneau CVC Power E - 6 ( 6 circuits )**

**Panneau de Power E - 7 ( 12 circuits )**

**Panneau de navigation de la lumière ( 10 circuits )**

**W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 13 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : N / A**

**Test d'isolation ( Page 2 de 2 )**

#### **3.1.2 Une copie de tous les relevés à donner au propriétaire rep .**

**3.1.3 Les lectures de moins de 2 Megs à discuter avec le propriétaire Rep et seront corrigées à l'aide de TPSGC 1379 action et soulevé comme un ajout au contrat**

### **3.2 Situation**

**Interrupteur principal conseil en arrière . cabine . Côte panneau d'alimentation dans le panneau Lazerette.1 en FWD. cabine . Les autres sont tous dans la timonerie**

### **3.3 Interférences**

**Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**

**Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

### **4.2 Test**

**N / A**

#### **4.3 Certification**

**N / A**

### **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

#### **5.1 Dessins / Rapports**

#### **5.2 Pièces de rechange**

**N / A**

#### **5.3 Formation**

**N / A**

#### **5.4 Manuels**

**N / A**

**W. Jackman renovation 2013 article Spec # : HD- 14 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : 3N0090**

**Système de détection d'incendie et système d'extinction au CO2 Page 1 sur 2**

### **Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :**

**1.1 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur d'obtenir les services d'un inspecteur certifié pour tester et assurer le bon fonctionnement du système d'étouffement et le système de détection d'incendie . Il s'agit d'un système Kidde Fenwal avec 2 cylindres et le panneau de détection d'incendie est un System Technologies Edwards . Cela doit être effectué à la satisfaction d'un expert maritime de Transports Canada**

**1.2 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : en cale sèche**

### **Partie 2: Références :**

#### **2.1 Orientation Dessins / Plaque de données**

#### **2.2 Normes**

#### **2.3 Règlement**

#### **2.4 Propriétaire Équipement Meublé**

**L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .**

## **Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :**

### **3.1 Généralités**

**3.1.1 Test et prouver à Transports Canada que les deux systèmes fonctionnent correctement**

**3.1.2 certificats d'approvisionnement pour les systèmes et tous les extincteurs d'incendie portatifs doivent être inspectés et**

**W. Jackman Refit 2013 article Spec # : HD- 14 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : 3N0090**

**Système de détection d'incendie et système d'extinction au CO2 ( Page 2 de 2 )**

### **3.2 Situation**

**Bouteilles de CO2 sont à l' arrière extérieur. pont . Panneau de détection d'incendie est dans le stbd timonerie . côté . Des capteurs de chaleur**

**Détecteurs de fumée et des extincteurs d'incendie portatifs sont situés tout au long du navire**

### **3.3 Interférences**

**Entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire .**

## **Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :**

### **4.1 Inspection**

**Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef .**

### **4.2**

**expérimentation**

**N / A**

### **4.3 Certification**

**N / A**

## **Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :**

### **5.1**

## Dessins / Rapports

5.1.1

5.2

Pièces de rechange

N / A

5.3

formation

N / A

5.4

manuels

N / A

W. Jackman Refit 2013 article Spec # : HD-15 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : 3N0090

Moteur principal de l'alternateur de révision ( Page 1 of 2)

### Partie 1: CHAMP D'APPLICATION :

1.5 Le but de cette spécification est d'avoir l'entrepreneur retirer alternateurs de chaque moteur principal et que chaque unité inspectée , révisé puis réinstallé.

1.6 Ce travail doit être effectué dans la foulée de ce qui suit : Cale sèche

### Partie 2: Références :

7 orientation Dessins / Plaque de données

8 Normes

9 Règlement

10 Le propriétaire Equipement meublé

10.1 L'entrepreneur doit fournir tous les matériaux , l'équipement et les pièces nécessaires pour effectuer le travail prévu , sauf indication contraire .

### Partie 3: DESCRIPTION TECHNIQUE :

3.3 Généralités

3.1.1 . L'entrepreneur ne peut enlever les alternateurs ( Leece Neville # A0012272AA , 24 V 280 ampères ) de chaque moteur principal , assurant que tout le câblage est bien marqué pour le remontage.

3.1.2 . L'entrepreneur doit envoyer chaque alternateur à Île produits d'alimentation , 51 Sagona Avenue , Mount Pearl , NL . Contactez Jim Stanford à ph : 745-8658 télécopieur : 745-8659 .

3.1.3 . L'offre entrepreneurs constitue une provision de 2,500.00 \$ pour la rénovation des deux alternateurs . Le montant réel sera augmentée ou diminuée en utilisant TPSGC 1379 action après les alternateurs sont réparés .

3.1.4 . L'entrepreneur doit banc de tester le fonctionnement de chaque unité .

3.1.5 . L'entrepreneur doit réinstaller chaque unité , en utilisant propriétaire nouvelles ceintures fourni .

W. JackmanRefit 2013 article Spec # : HD-15 CARACTERISTIQUES TCMSB Champ # : 3N0090

Moteur principal de l'alternateur de révision ( Page 2 de 2 )

### 3.6 Situation

3.2.1 . Les alternateurs sont situés sur le côté intérieur avant des moteurs principaux

### 3.7 Interférences

3.3.1 . L'entrepreneur est responsable de l'identification des éléments d'interférence , leur retrait temporaire , le stockage et le remontage de navire

## Partie 4: PREUVE DE PERFORMANCE :

### 4.3 Inspection

4.1.4 . Tout le travail doit être achevé à la satisfaction de l'ingénieur en chef . Entrepreneur doit inspecter le fonctionnement des flaps avant et pendant les essais en mer .

### 4.2 Test

N / A

### 4.3 Certification

N / A

## Partie 5: RÉSULTATS ATTENDUS :

### 5.8 Dessins / Rapports

### **5.9 Pièces de rechange**

N / A

### **5.10 formation**

N / A

### **5.11 Manuels**