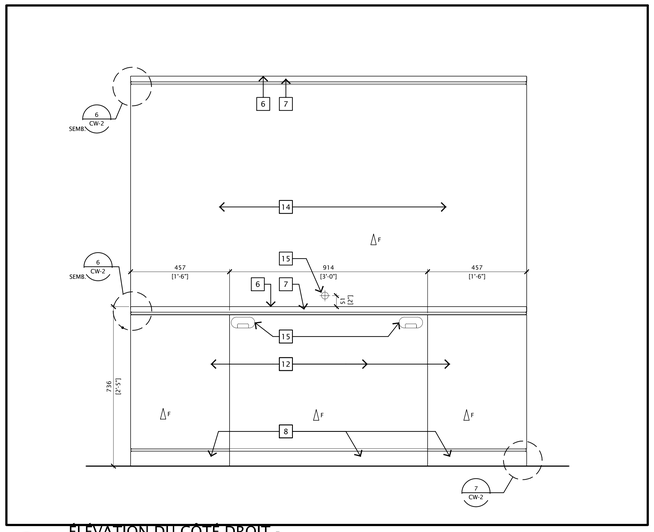
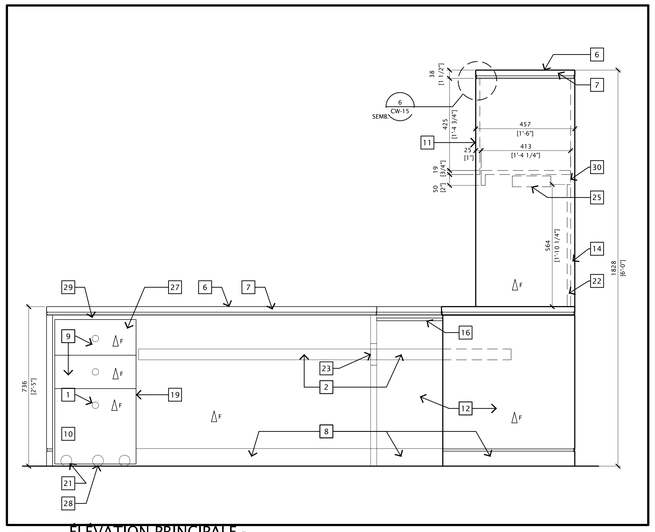


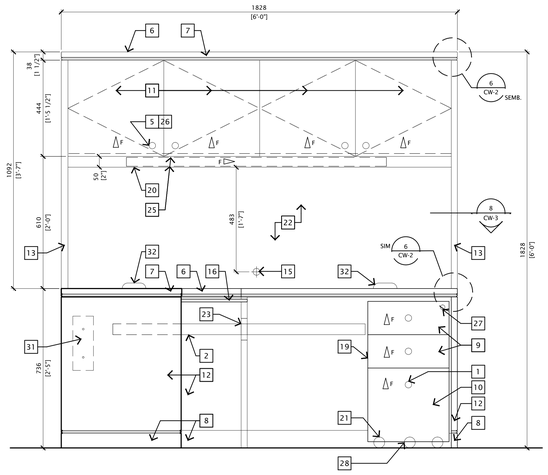
5 CW-16 ÉLÉVATION DU CÔTÉ DROIT - PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS

ÉCHELLE 1 : 10



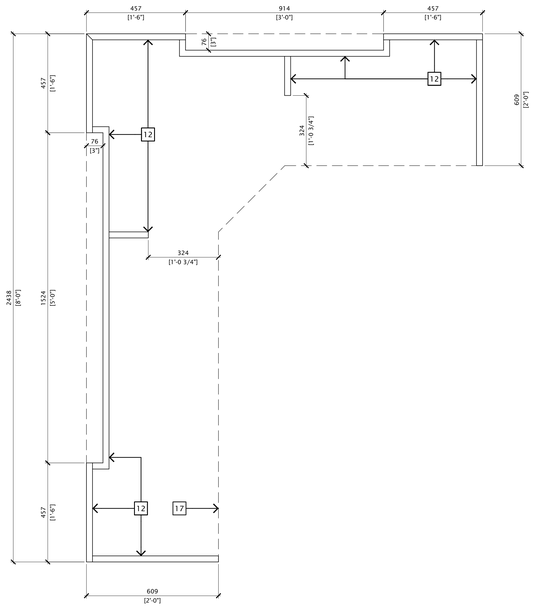
4 CW-16 ÉLÉVATION PRINCIPALE - PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS

ÉCHELLE 1 : 10



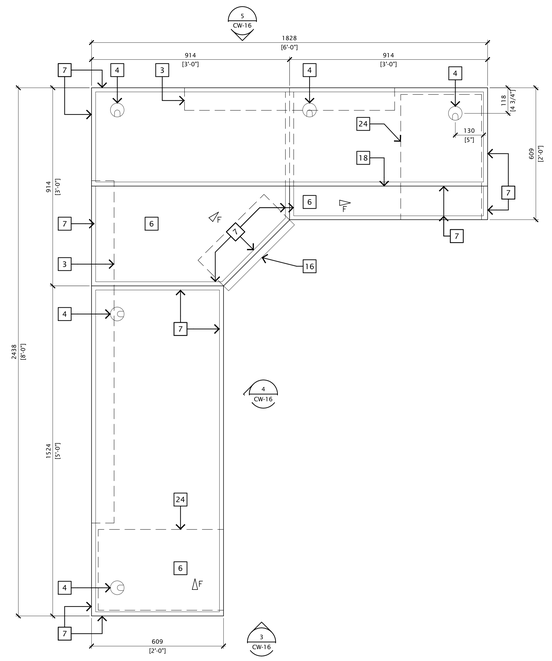
3 CW-16 ÉLÉVATION DU CÔTÉ GAUCHE - PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS

ÉCHELLE 1 : 10



2 CW-16 DÉTAIL D'OUVRAGE D'ASSISE PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS

ÉCHELLE 1 : 10



1 CW-16 DÉTAIL EN PLAN - PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS

ÉCHELLE 1 : 10

NOTES DU DESSIN

1. POIGNÉES, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS. DE L'ÉNONCÉ DE TRAVAIL
2. PROFILÉ DE GESTION DES CÂBLES. FINITION, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS.
3. DÉLIMITATION DU PANNEAU DE FOND, EN DESSOUS DE LA PARTIE SUPÉRIEURE.
4. BAGUES SERRE-FILS, AMÉNAGÉES AVEC DES COUVERCLES RÉUTILISABLES, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS.
5. POIGNÉE, SELON LES STIPULATIONS DE L'ÉNONCÉ DE TRAVAIL. IL S'AGIT ICI D'UN DÉTAIL TYPIQUE À L'EMPLACEMENT DE TOUTES LES PORTES..
6. PARTIE SUPÉRIEURE, EN PLACAGE DE NOYER
7. REBORD EN NOYER PLEIN
8. OUVRAGE D'ASSISE EN NOYER PLEIN
9. TIROIR SIMPLE, À AMÉNAGER AVEC UN PLATEAU À CRAYONS DÉPLAÇABLE DANS LE TIROIR SUPÉRIEUR DE CHAQUE PIÉDESTAL. PIÈCE RAPPORTÉE POUR CRAYONS, DE FABRICATION SUR MESURE ET DEVANT S'ASSORTIR À L'ÉCHANTILLON. (1 PAR ÉLÉMENT). FAÇADE DE TIROIR, À PLACAGE AU NOYER.
10. TIROIR DE CLASSEUR, AMÉNAGÉ AVEC UN SYSTÈME DE RAILS POUR DOSSIERS SUSPENDUS. FAÇADE DU TIROIR, À PLACAGE DE NOYER.
11. PORTES À PLACAGE DE NOYER
12. PANNEAUX ET GABLES À PLACAGE DE NOYER
13. GABLES À PLACAGE DE NOYER, À AMÉNAGER AVEC DES REBORDS EN NOYER PLEIN.
14. PANNEAU ARRIÈRE À PLACAGE DE NOYER, DE 19 mm (3/4 PO.) D'ÉPAISSEUR.
15. BAGUES SERRE-FILS DE GRAND FORMAT, AMÉNAGÉES AVEC DES COUVERCLES RÉUTILISABLES, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS
16. PLATE-FORME À CLAVIER DE TYPE ARTICULÉ, À AMÉNAGER AVEC UN TAPIS À SOURIS ET UN COUSSIN APPUI-POIGNET, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS.
17. DÉLIMITATION DE LA PARTIE SUPÉRIEURE
18. DÉLIMITATION DE L'ÉLÉMENT DE RANGEMENT SUSPENDU
19. ÉLÉMENT DE PIÉDESTAL MOBILE, AVEC PLATEAU À CRAYONS DE TYPE APPROUVÉ
20. LE FABRICANT SE DEVRA DE PROPOSER LE CHEMINEMENT POUR LA GESTION DE CÂBLES À L'ARRIÈRE DU TABLEAU D'AFFICHAGE. LE CÂBLAGE DEVRA ÊTRE DISSIMULÉ.
21. ROULETTES. DÉTAIL TYPIQUE.
22. PANNEAU D'AFFICHAGE À REVÊTEMENT EN TISSU, DE 564 mm (22 3/16 PO.) DE HAUTEUR SUR LA PLEINE LARGEUR DU BAHUT.
23. MÉNAGER UNE OUVERTURE DE GROSSEUR APPROPRIÉE ET CE, POUR ACCOMMODER LE CHEMINEMENT DU PROFILÉ DE GESTION DE CÂBLES À TRAVERS LE GABLE. LE PROFILÉ DE GESTION DE CÂBLE EST UN PROFILÉ EN CONTINU.
24. DÉLIMITATION DE L'ÉLÉMENT À PIÉDESTAL AMOVIBLE EN DESSOUS DE LA PARTIE SUPÉRIEURE.
25. LAMPE DE TRAVAIL FLUORESCENTE, À MONTER À ENVIRON 38 mm DERRIÈRE LA VALENCE.
26. VERROU À CLÉ, À ASSORTIR AUX PORTES; FINITION, SELON LES STIPULATIONS DU DEVIS.
27. SERRURE À CLÉ, SERVANT À SÉCURISER TOUS LES TIROIRS SIMULTANÉMENT DANS LE PIÉDESTAL. À ASSORTIR AUX POIGNÉES.
28. CINQUIÈME ROULETTE, À MONTER CONTRE LA SOUS-FACE DU TIROIR À FICHIERS, AL'AVANT.
29. LE SENS DU FIL DU BOIS SUR LA SURFACE SUPÉRIEURE DU PIÉDESTAL MOBILE EST D'UN CÔTÉ À L'AUTRE ET NON DE L'AVANT À L'ARRIÈRE.
30. EN RÉSERVE
31. L'ENTREPRENEUR CHARGÉ DES TRAVAUX DE MENUISERIE EN USINE DEVRA PRÉPARER LE GABLE POUR SA RÉCEPTION DE LA BARRE DE COURANT DE MONTAGE EN SURFACE. IL RELÈVE DE L'ENTREPRENEUR DE CONTRE-VÉRIFIER LES DÉTAILS D'ASSEMBLAGE. LA FOURNITURE DE LA BARRE DE COURANT RELÈVE DE L'ENTREPRENEUR CHARGÉ DES TRAVAUX DE MENUISERIE EN USINE.
32. OUVERTURE DE MANUTENTION. FINIR TOUTES LES SURFACES APPARENTES.

LES SPÉCIFICATIONS ÉCRITES SUR LE MOBILIER DEVRONT AVOIR PRÉSÉANCE SUR LES NOTES COMPRISES DANS LES DESSINS.

NOTES GÉNÉRALES

A. SE REPORTER AU DEVIS AFIN DE RETROUVER LA FINITION DE TOUTES LES SURFACES À PLACAGE EN NOYER.

B. LES PUPITRES DU SYSTÈME DEVRONT ÊTRE AMÉNAGÉS AVEC DES MODULES AYANT DES PIÈCES COMPOSANTES ASSEMBLÉES PAR L'EMPLOI DE PIÈCES DE QUINCAILLERIE D'ATTACHE MÉTAL-À-MÉTAL ET DE TYPE DÉMONTABLE. CES PIÈCES COMPOSANTES DEVRONT ÊTRE INTERCHANGEABLES ET LES PROLONGEMENTS DE PUPITRES DEVRONT AUSSI ÊTRE INTERCHANGEABLES DE GAUCHE À DROITE ET DE DROITE À GAUCHE.

C. TOUTES LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE COMME SUIT : MÉTAL-À-MÉTAL.

Publics Works and Government Services Canada / Travaux publics et Services gouvernementaux Canada

Canada

Parliamentary Precinct Branch
107 Sparks Street
Ottawa, Ontario
K1A 0S5

Direction générale de la Cité parlementaire
107, rue Sparks
Ottawa (Ontario)
K1A 0S5

NORR Limited
An Ingenium Group Company

175 Bloor St. East
North Tower, 15th Floor
Toronto, ON, Canada M4W 3R8
www.norr.com

NORR
ARCHITECTS ENGINEERS PLANNERS

Le présent dessin a été préparé exclusivement pour le compte de TPSGC et NORR LIMITED n'effectue aucune représentation auprès de quiconque avec qui elle n'a pas passé de contrat.

Ne pas utiliser le présent dessin à des fins de construction tant et aussi longtemps que la date ainsi que la signature et le sceau de l'Architecte ou de l'Ingénieur n'auront pas été apposés sur ce dernier.

révision		date
5	SOUMISSION : RFP	2013-11-14

A detail no. n° du détail
B location-drawing no. n° de localisation
C drawing no. n° du dessin

project / projet

TRAVAUX DE RÉNOVATION DE L'ÉDIFICE WELLINGTON

180, RUE WELLINGTON
OTTAWA (ONTARIO)

drawing / dessin

PLANS, ÉLÉVATIONS ET COUPES - PUPITRE D'ADMINISTRATION DU SERVICE AUX DÉPUTÉS (CW-16)

Designed By / Conçu par	NORR Toronto	
Date	2010/03/01	(aaaa/mm/jj)
Drawn By / Dessiné par	NORR Toronto	
Date	2010/10/01	(aaaa/mm/jj)
Reviewed By / Examiné par	M.DELEAN	
Date	2011/03/21	(aaaa/mm/jj)
Approved By / Approuvé par	S.BALDASSARRA	
Date	2011/03/21	(aaaa/mm/jj)
Tender / Soumission		
Project Manager / Administrateur de projets	S. LEPAGE	
Project no. / N° du projet	R.009790.059	
Drawing no. / N° du dessin	CW-16	

PRINTED: 20 March 2014 - 3:28 PM BY: Lizanne Dubien
PWGSC PPB A0 (1189x841)

0 10 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm