

Partie 1 Généralités**1.1 RÉFÉRENCES**

- .1 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
 - .1 ASTM F1667-11ae1, Standard Specification for Driven Fasteners: Nails, Spikes, and Staples
- .2 Association canadienne de normalisation (CSA International)
 - .1 CAN/CSA-G164-FM92(C2003), Galvanisation à chaud des objets de forme irrégulière.
 - .2 CSA O141-F05(C2009), Bois débité de résineux.
 - .3 CSA O151-04, Contreplaqué en bois de résineux canadiens.
- .3 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
 - .1 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien 2007.

1.2 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Marquage du bois : estampe de classification d'un organisme reconnu par le Conseil d'accréditation de la commission canadienne de normalisation du bois d'oeuvre.
- .2 Marquage du contreplaqué : marque de classification conforme aux normes CSA pertinentes.

Partie 2 Produits**2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIEL**

- .1 Bois de construction : sauf indication contraire, bois de résineux, au fini S4S (blanchi sur 4 côtés), ayant un degré d'humidité ne dépassant pas 19 %, et conforme aux normes et règles suivantes :
 - .1 CAN/CSA-O141.
 - .2 NLGA, Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien.
- .2 Fourrures, cales, bandes de clouage, fonds de clouage et bâtis d'attente.
 - .1 Les éléments au fini S2S sont acceptables.
 - .2 Planches : catégorie « standard » ou supérieure.
 - .3 Bois de dimension : classification « charpente légère (claire) », catégorie « standard » ou supérieure.
 - .4 Poteaux et bois d'oeuvre (carrés) : catégorie « standard » ou supérieure.

2.2 PANNEAUX

- .1 Contreplaqué en bois de résineux canadiens : conforme à la norme CSA O151, classification « construction », catégorie « standard ».

2.3 ACCESSOIRES

- .1 Clous, fiches et cavaliers : conformes à la norme CSA B111.
- .2 Boulons : 12,5 mm de diamètre, sauf indication contraire, avec écrous et rondelles.
- .3 Dispositifs de fixation brevetés : boulons à bascule, tampons expansibles avec tire-fond, vis avec douilles en plomb ou en fibres inorganiques, recommandés par le fabricant.

2.4 FINIS

- .1 Métal galvanisé : selon la norme CAN/CSA-G164, pour ouvrages extérieurs et pour le bois traité sous pression

2.5 PRODUIT DE PRÉSERVATION DU BOIS

- .1 Produit de préservation appliquer en surface : produit de préservation hydrofuge, à base de naphtéate de cuivre.

Partie 3 Exécution

3.1 TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- .1 Appliquer un produit de préservation sur les éléments en bois avant de les installer.
- .2 Appliquer le produit de préservation par immersion ou au moyen d'un pinceau. Enduire les surfaces jusqu'à saturation et laisser le produit s'imprégner pendant au moins trois (3) minutes dans le cas des pièces de bois massif et pendant une (1) minute dans le cas des panneaux de contreplaqué.
- .3 Avant d'installer les éléments, appliquer généreusement au pinceau du produit de préservation sur toutes les surfaces mises à nu par les coupes, les dressages et les percements effectués sur place.
- .4 Traiter les éléments indiqués et ci-après.
 - .1 Lambourdes en bois installé sur une dalle en béton sur sol ou sur remblai.

3.2 INSTALLATION

- .1 Procéder selon les exigences du CNB, et conformément aux prescriptions ci-après.
- .2 Installer les fourrures et les cales nécessaires pour écarter du mur et supporter les armoires, les éléments de finition des murs et des plafonds, les revêtements, les bordures, les soffites, les revêtements de finition extérieurs et les autres ouvrages prescrits.
- .3 Installer les fourrures et les cales de manière à assurer la planéité et la verticalité des ouvrages, l'écart admissible étant de 1:600.

- .4 Installer autour des baies les bâtis d'attente, les bandes de clouage et les garnitures destinés à supporter les bâtis et les autres ouvrages.
- .5 Installer les tasseaux et les chanlattes, les fonds de clouage, les murets et les autres supports en bois requis, et les fixer au moyen de dispositifs de fixation galvanisés.

3.3 MONTAGE

- .1 Assembler, ancrer, fixer, attacher et contreventer les éléments de manière à leur assurer la solidité et la rigidité nécessaires.
- .2 Au besoin, fraiser les trous de manière que les têtes de boulon ne fassent pas saillie.

3.4 PANNEAUX DE SOUTIEN EN CONTREPLAQUÉ POUR LE MATÉRIEL ÉLECTRIQUE

- .1 Fournir des panneaux de soutien en contreplaqué pour l'installation du matériel électrique aux endroits indiqués. Utiliser du contreplaqué d'au moins 19 mm peinturé avec de la peinture ignifuge de couleur blanche sur les six faces.

FIN DE SECTION

Partie 1 Généralités

1.1 SECTIONS CONNEXES

- .1 Section 01 00 10 – Instructions générales.
- .2 Section 01 33 00 – Documents/Échantillons à soumettre.
- .3 Section 01 61 00 – Exigences générales concernant les produits.
- .4 Section 01 45 00 – Contrôle de la qualité.
- .5 Section 07 92 00 – Produits d'étanchéité pour joints.

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 American Society for Testing and Materials (ASTM)
 - .1 ASTM E 1333-96, Standard Test Method for Determining Formaldehyde Concentrations in Air and Emission Rates From Wood Products Using a Large Chamber.
 - .2 ASTM D 2832-92(R1999), Standard Guide for Determining Volatile and Nonvolatile Content of Paint and Related Coatings.
 - .3 ASTM D 5116-97, Standard Guide For Small-Scale Environmental Chamber Determinations of Organic Emissions From Indoor Materials/Products.
- .2 Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC)
 - .1 Architectural Woodwork Standards (AWS) Edition 1, 2009.
- .3 Office des normes générales du Canada (CGSB)
 - .1 CAN/CGSB-71.20-M88, Adhésif par contact, applicable au pinceau.
- .4 CSA International
 - .1 CSA B111-74(R2003), Wire Nails, Spikes and Staples.
 - .2 CSA O112.4-M1977(R1999), Standards for Wood Adhesives.
 - .3 CSA O112.5-Series-M-1977(R1999), Urea Resin Adhesives for Wood (Room- and High-Temperature Curing).
 - .4 CSA O112.7-Series M-1977(R1999), Resorcinol and Phenol-Resorcinol Resin Adhesives for Wood (Room- and Intermediate-Temperature Curing).
 - .5 CSA O115-M1982(R2001), Hardwood and Decorative Plywood.
 - .6 CSA O121-F08, Contre-plaqué en sapin de Douglas.
 - .7 CAN/CSA O141-91(C2009), Bois débité de résineux.
 - .8 CSA O151-M1978(R1998), Contre-plaqué en bois de résineux canadiens.
 - .9 CSA O153-FM1980(C2008), Contreplaqué en peuplier.
- .5 National Hardwood Lumber Association (NHLA)
 - .1 Rules for the Measurement and Inspection of Hardwood and Cypress, January 1996.

- .6 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
 - .1 Règles de classification pour le bois d'œuvre canadien, 2000.

1.3 DESSINS D'ATELIER

- .1 Soumettre les dessins d'atelier conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Les dessins doivent montrer les détails de construction et d'assemblage, des profils, des fixations et les autres détails connexes.
 - .1 Échelles : profils pleine grandeur, détails demi-grandeur.
- .3 Les dessins doivent indiquer les matériaux, les finis, les épaisseurs et les pièces de quincaillerie.

1.4 ÉCHANTILLONS

- .1 Soumettre les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 – Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Soumettre deux échantillons de 200 mm de longueur des cadres du vitrage, des châssis et des bases.
- .3 Soumettre deux échantillons des cadres de vitrage, des châssis, des bâtis d'imposte et des bases du vitrage d'entrée (s'assortissant aux matériaux, aux profils et aux finis existants).

1.5 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits.
- .2 Protéger les ouvrages préfabriqués contre l'humidité et les dommages pendant et après leur livraison.
- .3 Entreposer les ouvrages préfabriqués dans des locaux ventilés et protégés contre l'humidité ou les variations extrêmes de température.

Partie 2 Produits

2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS

- .1 Bois de résineux : sauf indication contraire, fini S4S (blanchi sur quatre (4) côtés), à teneur en humidité d'au plus 15 % et conforme aux normes et aux règles indiquées ci-après.
 - .1 Norme CSA O141.
 - .2 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien, publiées par la Commission nationale de classification des sciages (NLGA).

- .3 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie « premium » de choix, à teneur en humidité conforme aux prescriptions.
- .2 Le bois possédant une cote de résistance mécanique est acceptable pour tous les travaux.
- .3 Bois de feuillus : à teneur en humidité d'au plus 12 % et aux normes et aux règles indiquées ci-après.
 - .1 Normes de la National Hardwood Lumber Association (NHLA).
 - .2 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie « custom » (supérieure), à teneur en humidité conforme aux prescriptions.
- .4 Contreplaqué en Douglas taxifolié (sapin de Douglas) : conforme à la norme CSA O121, classification « construction », catégorie « standard ».
- .5 Contreplaqué en bois de feuillus : conforme à la norme CSA-O115.
- .6 Clous et cavaliers : conformes à la norme CSA B111.
- .7 Vis à bois : en acier inoxydable, de type et de grosseur convenant à l'application.
- .8 Clavettes : en bois.
- .9 Produit d'étanchéité : à un composant, au polyuréthane, pour l'intérieur et l'extérieur sur l'aluminium, le bois, le vitrage, les joints du mur-rideau, les cordons d'étanchéité de surface et à la base, pare-air, selon la norme CAN/CGSB-19.13, de la couleur sélectionnée par le Représentant du Ministère.

2.2 OUVRAGES PRÉFABRIQUÉS

- .1 Bâtis de vitrage de devanture de magasin, châssis, imposte et base.
 - .1 Fabriquer les nouveaux vitrages de devanture de magasin spéciaux pour qu'ils s'assortissent aux matériaux, aux dimensions, aux profils et aux finis du système de vitrage de devanture de magasin existant du vestibule.
 - .2 Bois massif : essence de chêne (assorti à l'existant), de première qualité, de l'épaisseur et du profil assortis à l'existant.

2.3 FABRICATION

- .1 Noyer la tête des clous de finition et enfoncer les vis dans des trous fraisés; garnir les trous d'une pâte à reboucher naturelle, puis poncer jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, prête à finir.
- .2 Lors de l'assemblage en usine des éléments à livrer au chantier, tenir compte des difficultés de manutention des ouvrages et de l'espace libre dans les ouvertures des bâtiments.
- .3 Les éléments dans lesquels doivent être encastrés des pièces d'équipement et autres matériels, ou devant être contigus à ces appareils, doivent être réalisés aux dimensions appropriées, qu'on aura obtenues au préalable.

2.4 FINITION

- .1 L'apprêt et la peinture de finition doit être réalisée conformément à la section 09 91 23 - Peintures - Travaux neufs intérieurs. La couleur et le brillant doivent s'assortir aux finis de peinture existants sur la devanture de magasin.

Partie 3 Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 Sauf indication contraire, exécuter les travaux d'ébénisterie conformément aux normes de qualité applicables de l'AWMAC.
- .2 Installer les ouvrages de menuiserie préfinis aux endroits indiqués sur les dessins. Les installer avec précision, de niveau, d'aplomb et d'alignement.
- .3 Fixer et ancrer solidement les ouvrages de menuiserie.
- .4 Tracer et tailler les éléments aux contours appropriés aux murs adjacents afin qu'ils s'ajustent bien dans les retraits et autour des tuyaux, des colonnes, des appareils sanitaires et électriques, des prises de courant ou de tout autre objet saillant, traversant ou pénétrant.
- .5 Ajuster les pièces de quincaillerie avec précision et les fixer conformément aux instructions écrites du fabricant.

3.2 NETTOYAGE

- .1 Nettoyer toutes les surfaces d'ébénisterie.
- .2 Enlever l'excès de colle des surfaces.

3.3 PROTECTION

- .1 Protéger les ouvrages d'ébénisterie contre les dommages jusqu'à l'inspection finale.

FIN DE SECTION