

Partie 1 Généralités

1.1 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Section 01 45 00 – Contrôle de la qualité
- .2 Section 05 74 00 – Composants en bronze sur mesure
- .3 Section 10 12 00 – Vitrines à ossature métallique sur mesure
- .4 Section 12 14 13 – Composants en pierre taillés et sculptés
- .5 Section 12 56 85 – Assemblage des structures des autels

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 Association canadienne de normalisation (CSA International)
 - .1 CSA-O141-05(R2009), Softwood Lumber.
 - .2 CSA O151-F09, Contreplaqué en bois de résineux canadien.

1.3 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

- .1 Coordination
 - .1 Coordonner la livraison et le déballage des composants à l'atelier d'assemblage et au lieu d'installation définitif avec le Représentant du Ministère.
 - .2 Coordonner la présence du Représentant du Ministère pour le déballage.
- .2 Calendrier
 - .1 Fabrication des caisses de produits et des matériaux d'emballage.
 - .2 Emballage et transport vers l'atelier d'assemblage et le lieu d'installation définitif.

1.4 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Les produits, les matériaux, les appareils et les éléments utilisés pour l'exécution des travaux doivent :

- .1 être neufs, en parfait état et de la meilleure qualité pour les fins auxquelles ils sont destinés. Au besoin, fournir une preuve au Représentant du Ministère établissant la nature, l'origine et la qualité des produits fournis.
- .2 Assumer la responsabilité des dommages subis au cours du transport et de la manutention.
- .3 Sections de référence
 - .1 01 45 00 – Contrôle de la qualité

1.5 ENTREPOSAGE, MANUTENTION ET PROTECTION

- .1 Manipuler et entreposer les produits de façon à éviter de les endommager, de les altérer ou de les salir.

- .2 Examiner les exigences relatives à l’emballage et à la livraison avec le Représentant du Ministère.
- .3 Entreposer dans leur emballage d’origine les produits groupés ou en lots; laisser intacts l’emballage, l’étiquette et le sceau du fabricant. Ne pas déballer ni délier les produits avant de les incorporer à l’ouvrage.

Partie 2 Produits

2.1 MATÉRIAUX

- .1 Matériaux pour les caisses d’emballage.
 - .1 Bois d’œuvre : conforme à la norme CSA-O141.
 - .2 Isolant en panneaux.
 - .3 Contreplaqué : conforme à la norme CSA-O151.
 - .4 Fixations : convenant à l’application.

Partie 3 Exécution

3.1 CONSTRUCTION DES CAISSES

- .1 Les fabricants doivent concevoir et construire les caisses pour l’emballage, en vue du transport du lieu de fabrication à l’atelier d’assemblage.
- .2 Les fabricants doivent concevoir et construire les caisses pour l’emballage, en vue du transport de l’atelier d’assemblage au quai de chargement désigné.
- .3 Chaque boîte doit être assez robuste pour résister à l’usure normale et pour protéger le composant qu’elle renferme.

3.2 EMBALLAGE

- .1 Emballer les composants à protéger durant le transport.
- .2 Contreventer, entourer de coussinets et protéger les composants emballés qui se trouvent dans la boîte.
- .3 Chaque boîte doit posséder une étiquette d’identification clairement marquée avec de l’encre bon teint, qui indique le contenu.
- .4 Entreposer les boîtes sur des patins de glissement ou des plateformes, à l’abri, pour les protéger contre les intempéries.

3.3 VÉRIFICATION DES CONDITIONS SUR PLACE

- .1 Confirmer que les conditions sur place conviennent à l’assemblage et à l’installation des autels.
- .2 Examiner et confirmer avec le Représentant du Ministère le parcours de livraison du quai de chargement désigné au lieu d’installation définitif.

3.4 PROTECTION DES CONDITIONS EN PLACE

- .1 Protéger les matériaux du bâtiment existant contre tout dommage découlant des travaux visés par le marché.
 - .1 Mettre en application des mesures et méthodes de protection.
 - .1 Placer des revêtements de protection sur les planchers, murs, colonnes et autres éléments à protéger dans le secteur des travaux.
 - .2 S'assurer qu'aucun dommage ne survient aux matériaux du bâtiment existant.
 - .3 Assumer le coût des réparations découlant de tout dommage causé par les travaux visés par le marché.

3.5 LIVRAISON

- .1 Livrer les composants à l'atelier d'assemblage dans la Région de la capitale nationale.
 - .1 Les fabricants doivent déballer les composants dans l'atelier d'assemblage.
 - .2 Assembler les composants conformément à la section 12 56 85 – Assemblage des structures des autels.
 - .3 Livrer les composants en vue de leur livraison au site.
- .2 Livrer les composants de l'atelier d'assemblage au lieu d'installation définitif.
 - .1 Fabriquer, acheter ou modifier des chariots et le matériel de déplacement et de levage nécessaires au transport des composants d'autel du quai de chargement au lieu d'installation définitif.
 - .2 Livrer les composants au quai de chargement indiqué par le Représentant du Ministère.
 - .1 Éliminer les matériaux d'emballage et les déchets conformément à la section 01 10 00 – Instructions générales.
 - .3 Livrer les composants du quai de chargement au lieu d'installation définitif en empruntant l'itinéraire désigné.
 - .4 Assembler les composants conformément à la section 12 56 85 – Assemblage des structures des autels.

FIN DE LA SECTION