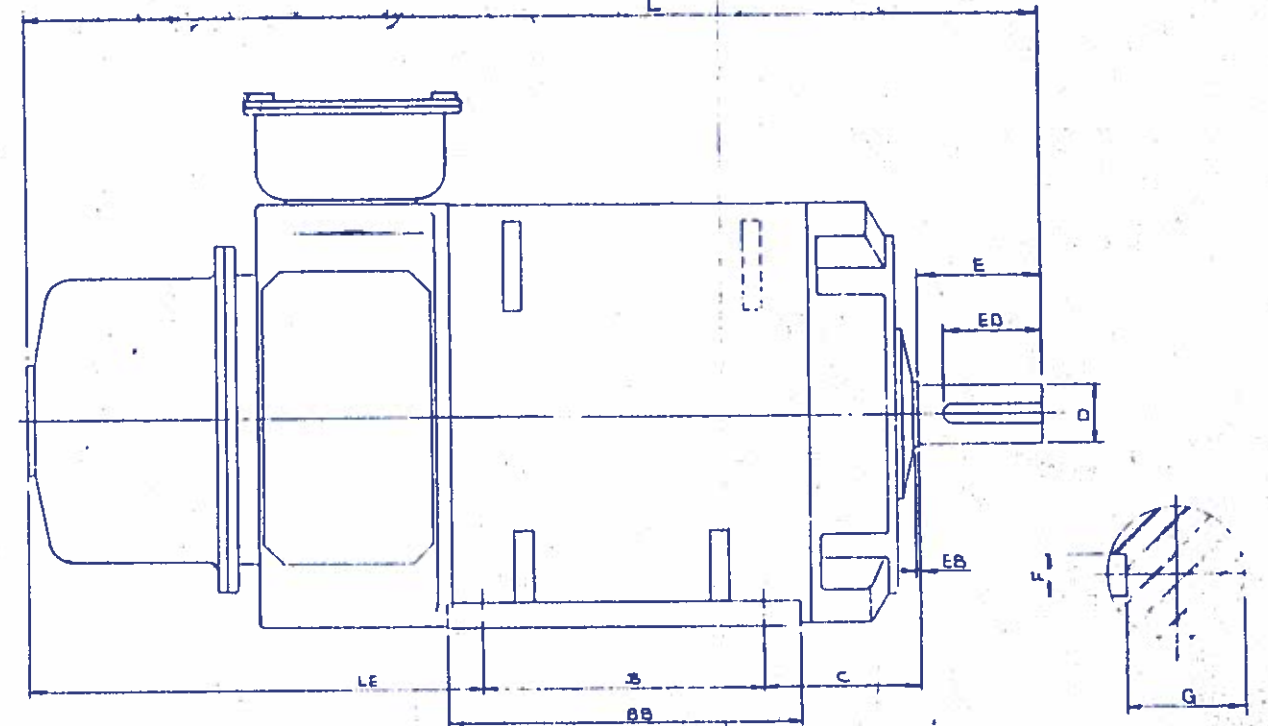
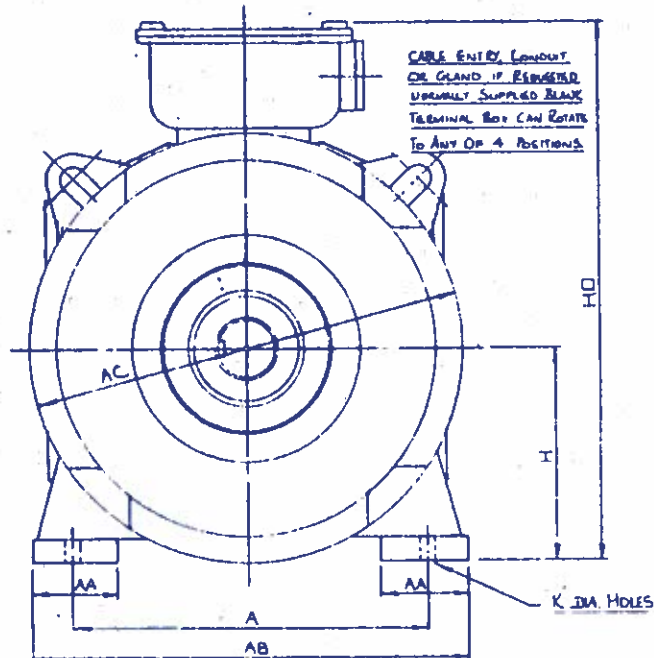


PROJECTION - FIRST ANGLE

IF IN DOUBT - ASK

ITEM	DESCRIPTION	PATT. NO.	MATERIAL	QTY.	REMARKS



FRAME SIZE	H		A	B	C	K	AB	BB	AA	HA	LE	L	AC	HO	D		E	F		G		ED	EB
	NOM	TOL													NOM	TOL		NOM	TOL	NOM	TOL		
DD160	160		254	210	108	15	292	248	50	14			284	367	28	+0.005 -0.004	60	B		24		40	5
DD180 A	180		279	241	121	15	330	290	60	15			330	406	32		80	10	+0.006 -0.005	27		56	5
DD180 B	180															+0.008 +0.007							
DD200 A	200		318	305	133	19	400	355	90	20			400	520	42		110	12		37		80	5
DD200 B	200																						
DD225 A	225																110	16	+0.008 -0.007	49		80	5
DD225 B	225		356	311	149	19	446	371	90	20			445	593	55								
DD250 A	250		406	349	168	24	488	410	100	25	588	1245	500	643	70		140	20		62.5	+0.02	110	5
DD250 B	250										663	1320				+0.050 +0.011							
DD280 A	280		457	419	190	24	559	496	100	30			560	718	80		170	22		71		140	6
DD280 B	280																						
DD315 A	315		508	457	216	28	615	550	110	35	564	1407	630	797	80		170	22	+0.008 -0.007	71		140	6
DD315 B	315										664	1507											
DD355 A	355		610	500	254	28	730	620	130	35			705	877	95		170	25		86		140	6
DD355 B	355															+0.055 +0.013							
DD400 A	400		686	560	280	32	810	700	130	35			800	1070	95		170	25		86		140	8
DD400 B	400																						
SPEC. DIMS.																							

AUX HOIST
DCAUX HOIST
ACMAIN HOIST
DC

MOD. NO.	ZONE	DESCRIPTION	SIG.	DATE

SURFACE FINISH BETTER THAN		
1	0.8 μm	(IN8) CLA
2	3.2 μm	(IN8) CLA
3	12.5 μm	(IN10) CLA

CAT. INSPECTION

MACH. NO.

ALL WELDS SHOWN THUS ARE CONTINUOUS UNLESS STATED. REMOVE ALL SHARP EDGES. MACHINING TOLERANCE ± 0.25mm OR ± 0.010 UNLESS STATED. ALLOWANCE WHERE MARKED. PATTERN NO. TO BE STAMPED ON FACE MARKED. FILLET RADIUS TO BE A MAXIMUM OF 3mm. MINIMUM TAPER ON PATTERNS.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES/INCHES

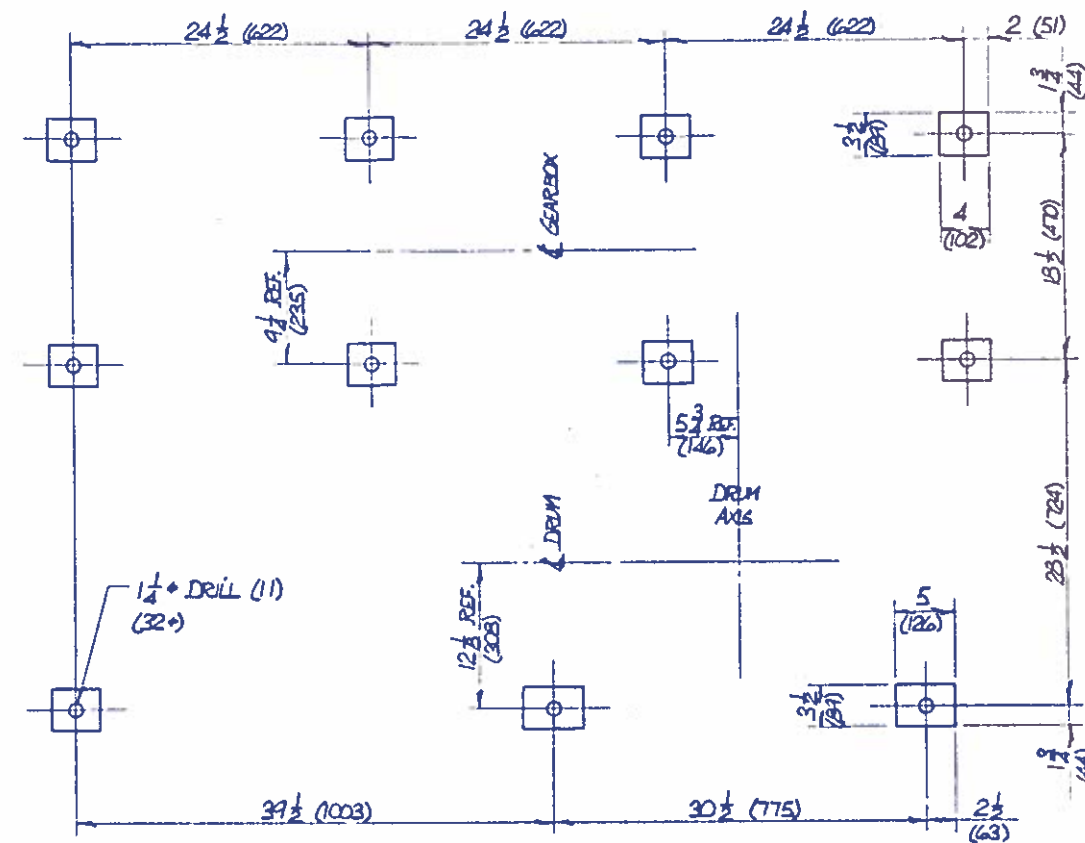
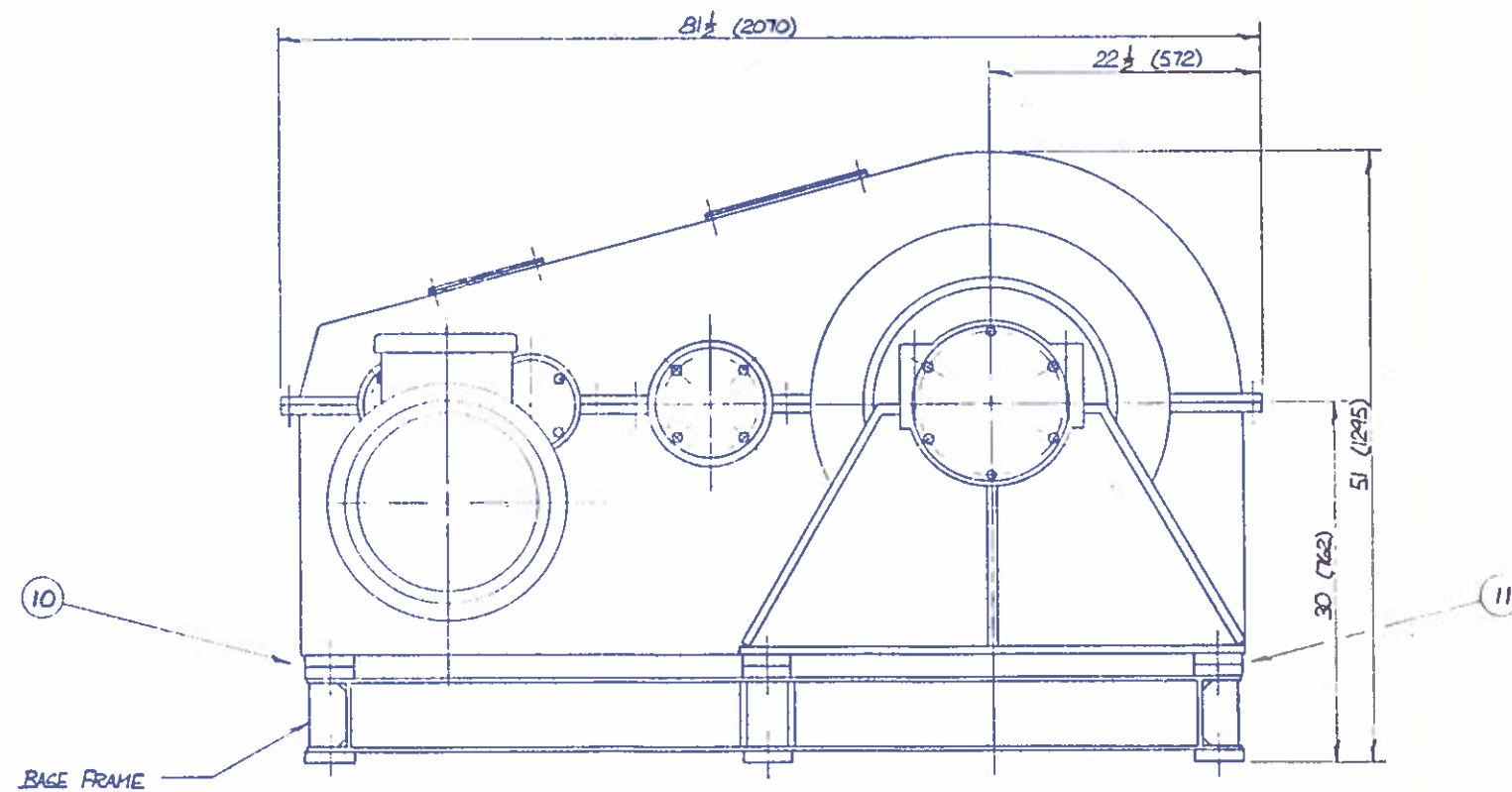
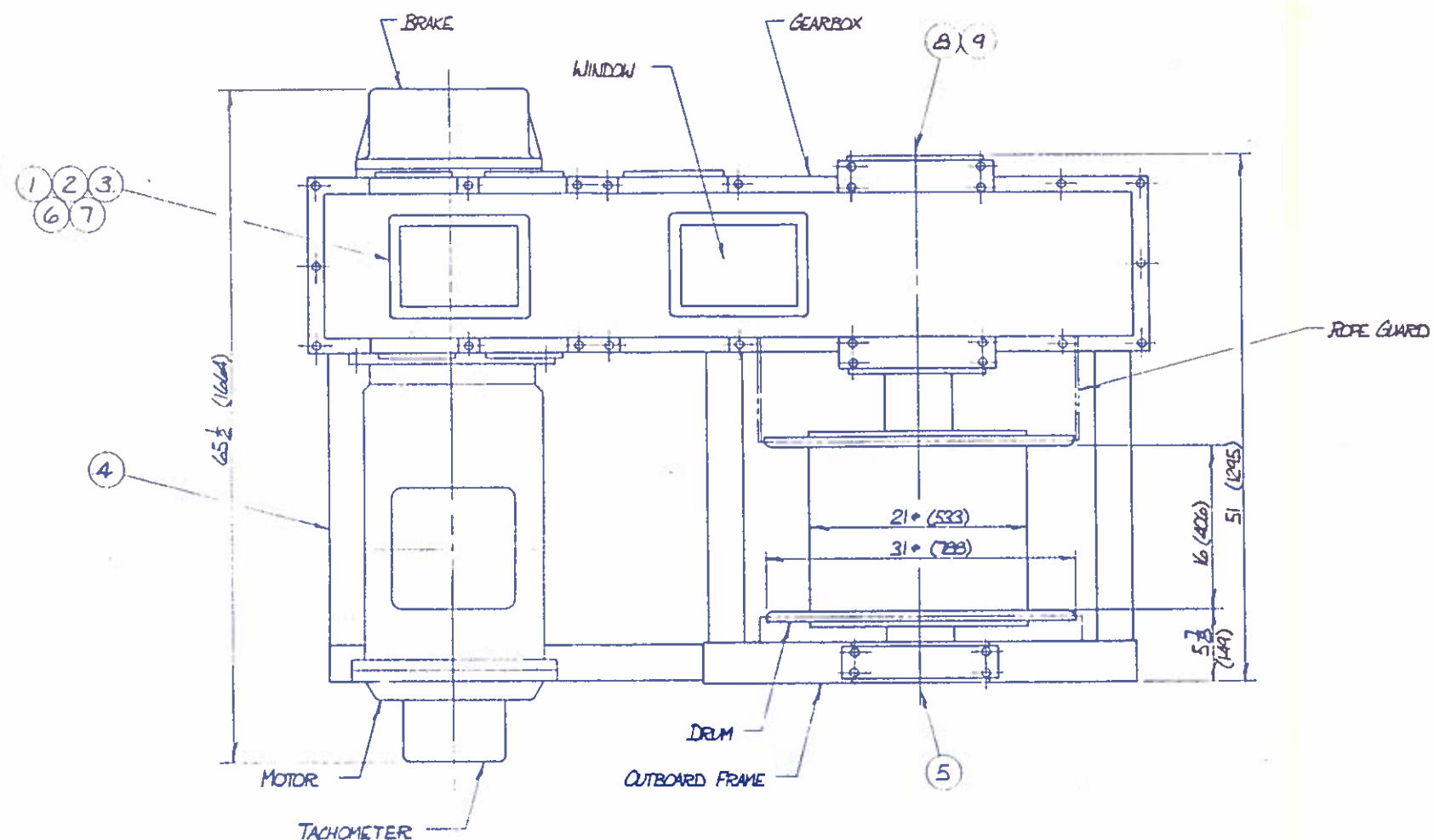
DO NOT SCALE

OUTLINE OF DC MOTORS WITH
BRAKEDAVID McCLURE LIMITED
STOCKPORT ENGLANDDRAWING NO.
A1D7271/84

DRAWN
CHECKED
SCALE
DATE
ISSUED

SHEET
OF
1

MOD. NO.

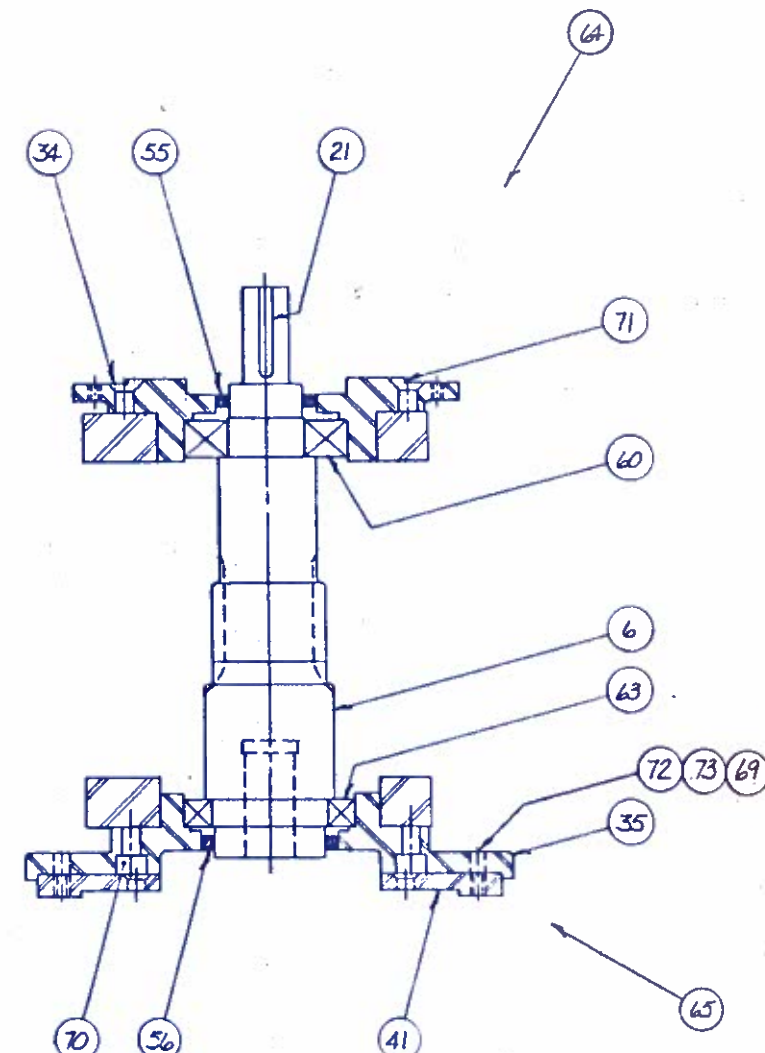
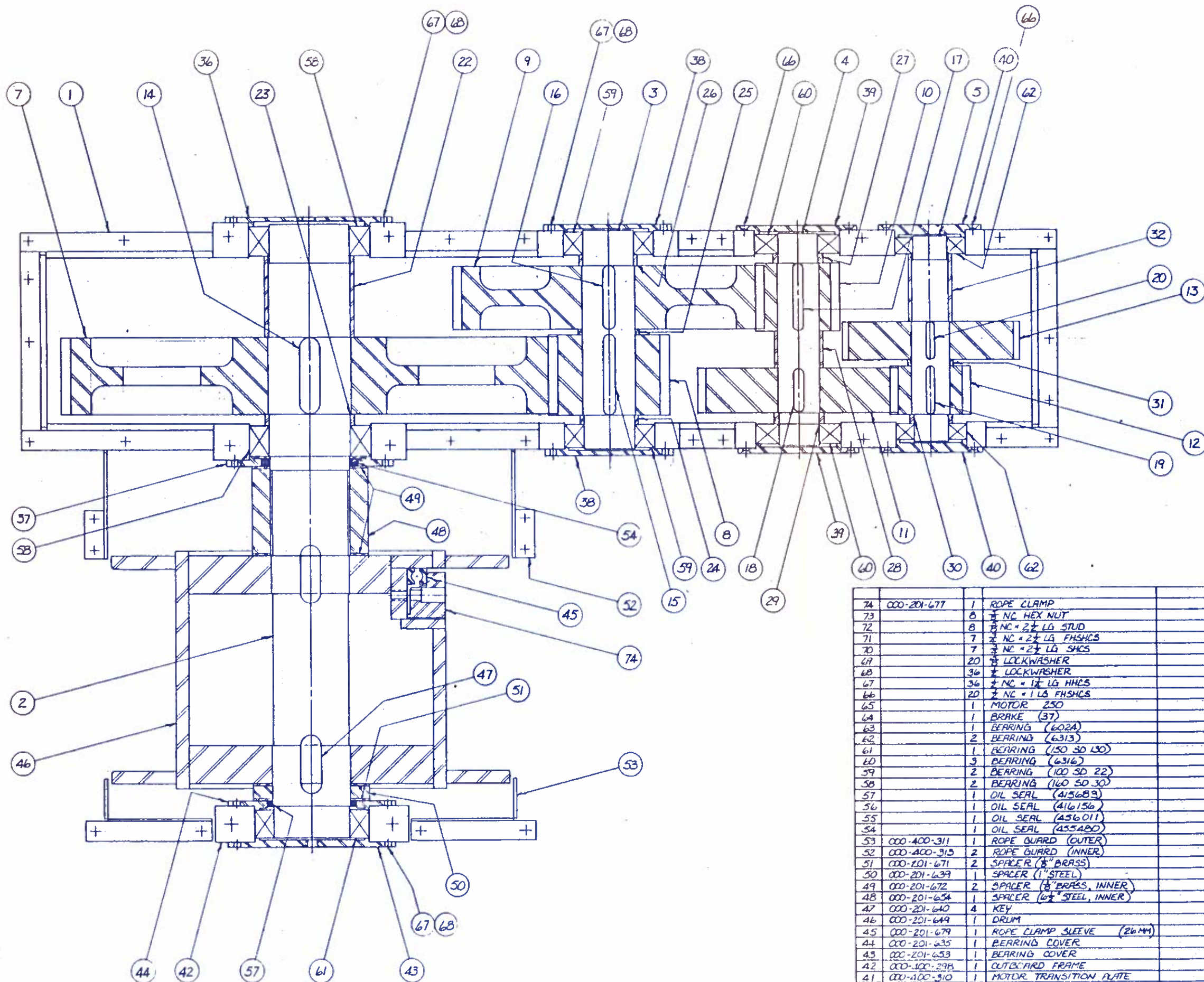


SETTING PLAN

REFERENCE DWG: BARRARD YARROWS N°
H-30-80, ITEM N° 4 P

ITEM	DWG. NO.	QTY.	TITLE OR MATERIAL	A.I.B./S.A.E. NO.
11	000-201-709	2	RISE BLOCK (OUTBOARD FRAME)	
10	000-201-709	2	RISE BLOCK (GEARBOX)	
9		1	LEVEL/TOP GAUGE (USE FLT-1214)	
8		1	HEATER (OROMALOX ARMTO-330 W/L)	
7		25	1/2 LOCKWASHER	
6		25	1/2 NC x 1 LG NUTS	
5		1	JUNCTION BOX (SCEPTRE # JB 664)	
4	000-400-317	1	BASE FRAME	
3	000-201-630	2	WINDOW	
2	000-201-632	2	WASHER	
1	000-201-631	2	WINDOW FRAME	
UNLESS OTHERWISE STATED TOLERANCES ARE:				
FRACTIONS = 1/16				
DECIMALS = 0.001				
ANGLES = 1/2				
SURFACE FINISH AS SHOWN				
NEXT ASSEMBLY NO.			<p>pacific winches ltd. VANCOUVER CANADA</p> <p>TITLE AUXILIARY HOIST WINCH</p> <p>DRAWN: SS APPR: DATE: DWG. NO. 900-400-307</p>	

REV. C, APR 85, ITEM N° 4 ADDED, TS

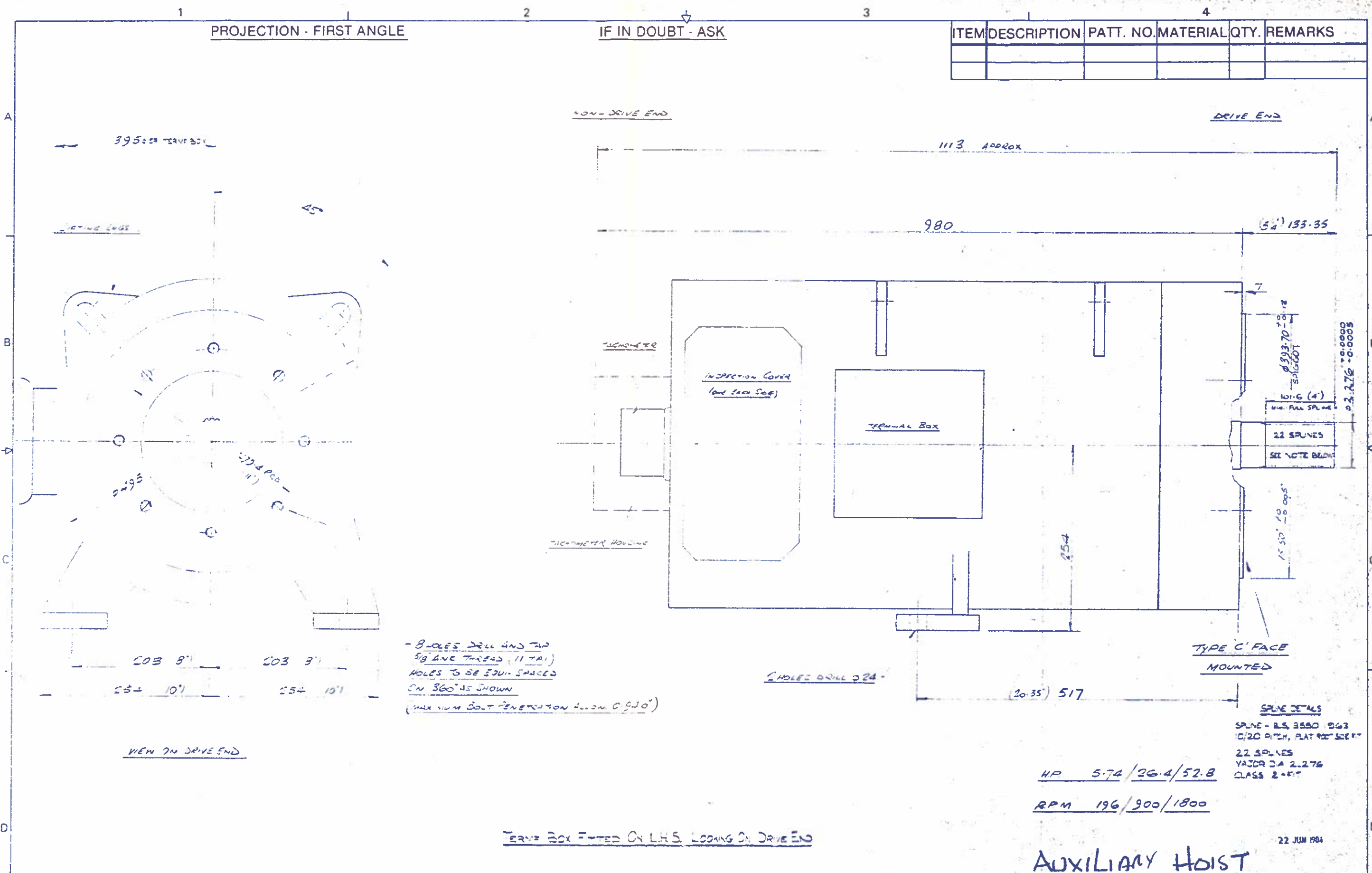


ITEM	DWG. NO.	QTY.	TITLE OR MATERIAL	A.I.S.I./S.A.E. NO.	ITEM	DWG. NO.	QTY.	TITLE OR MATERIAL	A.I.S.I./S.A.E. NO.
74	000-201-677	1	ROPE CLAMP		34	000-400-329	1	BRAKE MOUNTING PLATE (47)	
73		8	NC HEX NUT		33				
72		8	NC 2 1/2 LG STUD		32	000-201-621	1	SPACER	
71		7	NC 2 1/2 LG FHSCHS		31	000-201-591	1	SPACER	
70		7	NC 2 1/2 LG SHCS		30	000-201-605	1	SPACER	
69		20	LOCKWASHER		29	000-201-620	1	SPACER	
68		36	LOCKWASHER		28	000-201-622	1	SPACER	
67		20	NC 1 LG HHCS		27	000-201-612	1	SPACER	
66		20	NC 1 LG FHSCHS		26	000-201-615	1	SPACER	
65		1	MOTOR 250		25	000-201-615	1	SPACER	
64		1	BRAKE (37)		24	000-201-614	1	SPACER	
63		1	BEARING (602A)		23	000-201-616	1	SPACER	
62		2	BEARING (6313)		22	000-201-617	1	SPACER	
61		1	BEARING (150 SD 130)		21	000-201-674	1	KEY	
60		3	BEARING (6316)		20	000-201-599	1	KEY	
59		2	BEARING (100 SD 22)		19	000-201-598	1	KEY	
58		2	BEARING (160 SD 30)		18	000-201-597	1	KEY	
57		1	OIL SEAL (415683)		17	000-201-596	1	KEY	
56		1	OIL SEAL (416156)		16	000-201-595	1	KEY	
55		1	OIL SEAL (456011)		15	000-201-594	1	KEY	
54		1	OIL SEAL (455480)		14	000-201-593	2	KEY	
53	000-400-311	1	ROPE GUARD (OUTER)		13	000-201-606	1	INTERMEDIATE GEAR (597)	
52	000-400-315	2	ROPE GUARD (INNER)		12	000-201-688	1	PINION (597)	
51	000-201-671	2	SPACER (8" BRASS)		11	000-201-689	1	INTERMEDIATE GEAR (597)	
50	000-201-639	1	SPACER (1" STEEL)		10	000-201-604	1	PINION (187)	
49	000-201-672	2	SPACER (8" BRASS, INNER)		9	000-201-611	1	INTERMEDIATE GEAR (717)	
48	000-201-654	1	SPACER (6" STEEL, INNER)		8	000-201-602	1	PINION (227)	
47	000-201-640	4	KEY		7	000-201-610	1	MAIN GEAR (357)	
46	000-201-649	1	DRUM		6	000-201-687	1	INPUT PINION (247)	
45	000-201-679	1	ROPE CLAMP SLEEVE (26MM)		5	000-201-592	1	INTERMEDIATE SHAFT	
44	000-201-635	1	BEARING COVER		4	000-201-618	1	INTERMEDIATE SHAFT	
43	000-201-653	1	BEARING COVER		3	000-201-619	1	INTERMEDIATE SHAFT	
42	000-400-298	1	OUTBOARD FRAME		2	000-201-636	1	DRUM SHAFT	
41	000-400-310	1	MOTOR TRANSITION PLATE		1	000-400-304	1	GEARBOX	
40	000-400-628	2	BEARING COVER						
39	000-201-629	2	BEARING COVER						
38	000-201-627	2	BEARING COVER						
37	000-201-625	1	BEARING COVER						
36	000-201-626	1	BEARING COVER						
35	000-201-607	1	MOTOR REPAIR PLATE (250)						

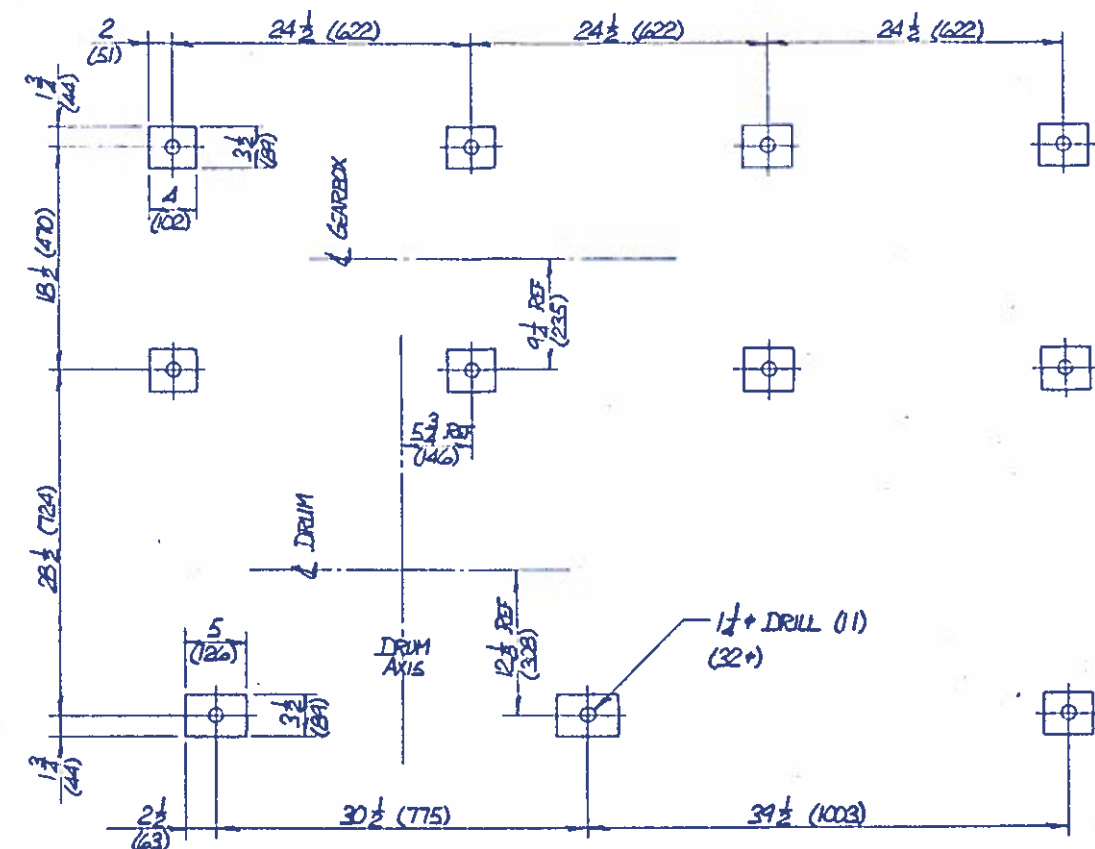
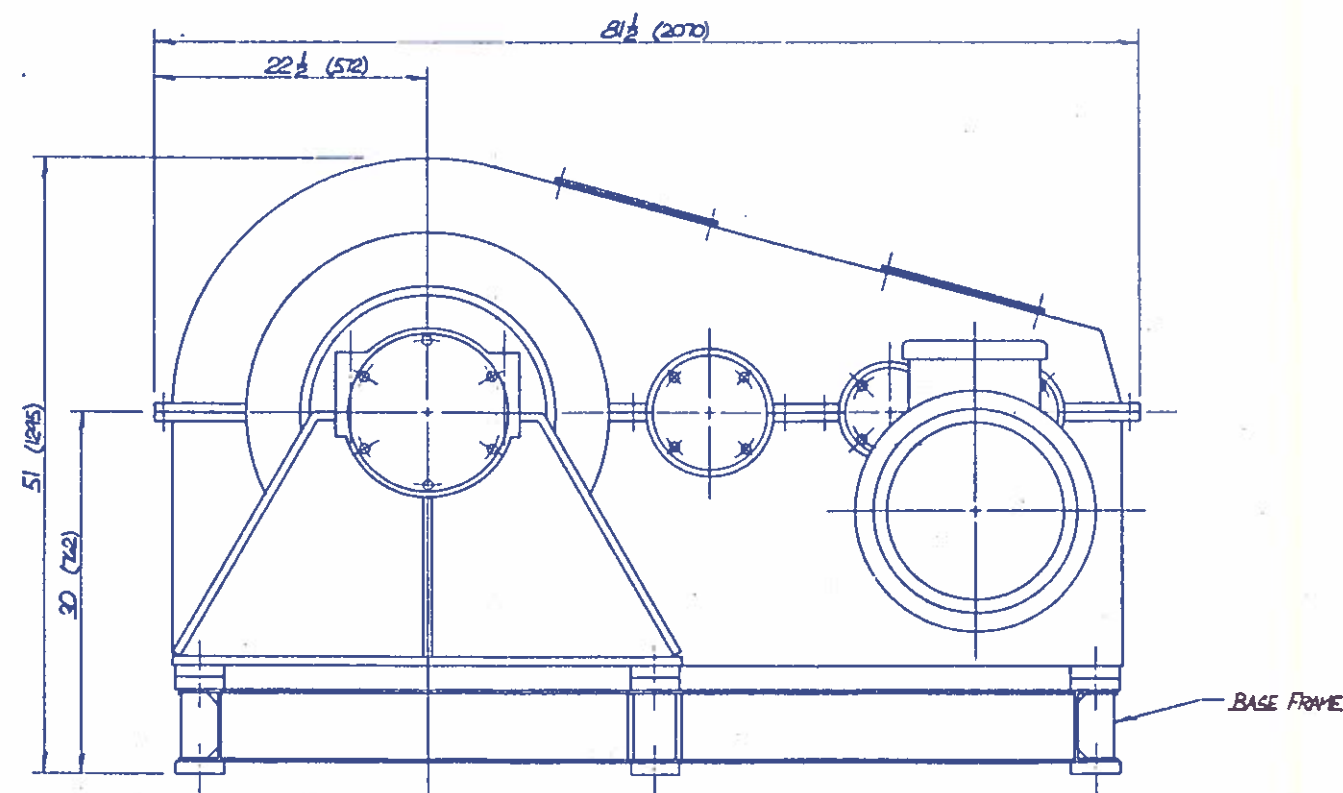
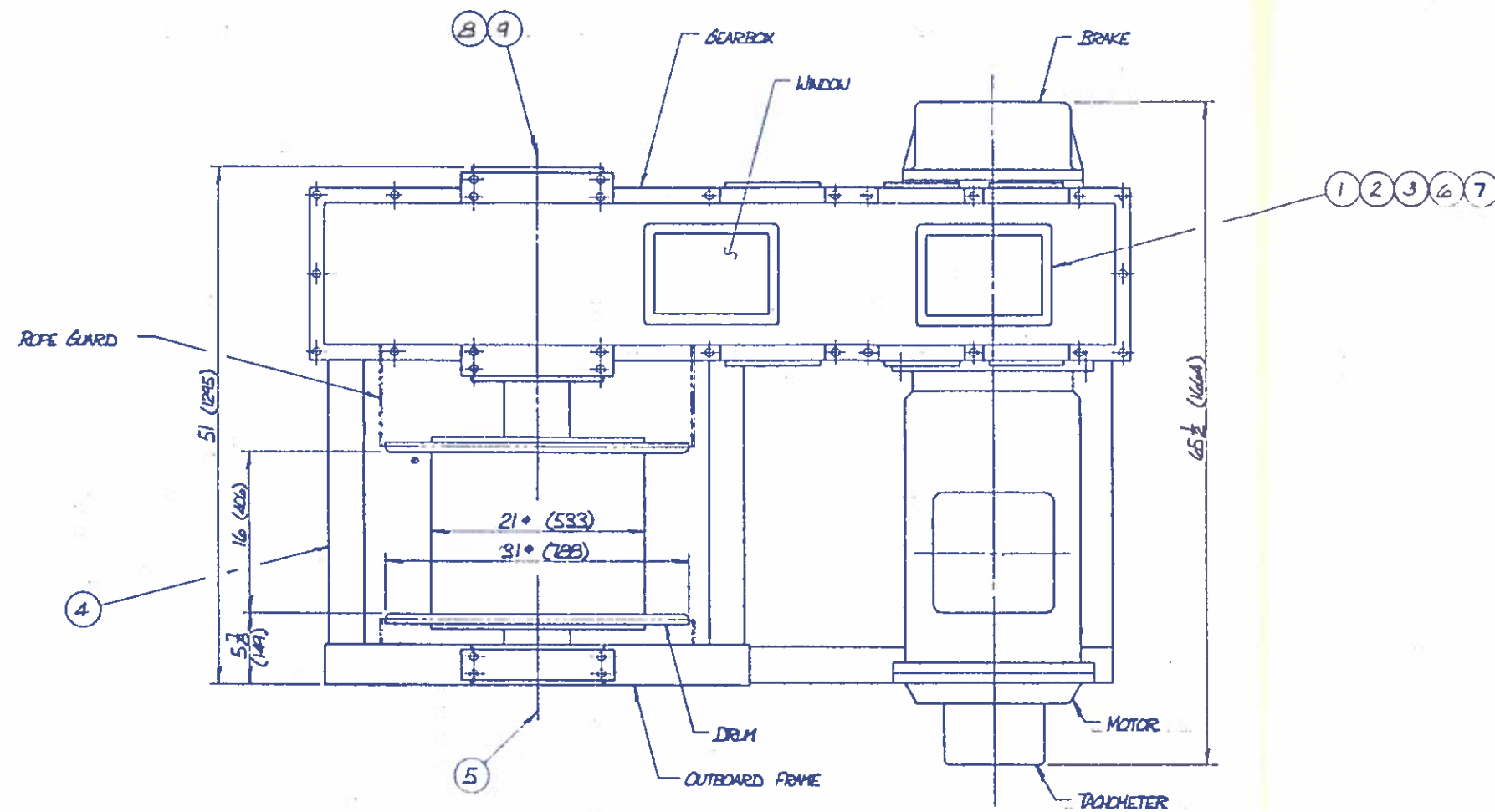
pacific winches ltd.
VANCOUVER CANADA

TITLE
AUXILIARY HOIST WINCH MAIN ASSEMBLY

DATE: J.E.H. OCT 84
SCALE: 1/4" = 1"
DWG. NO.: 900-400-334



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

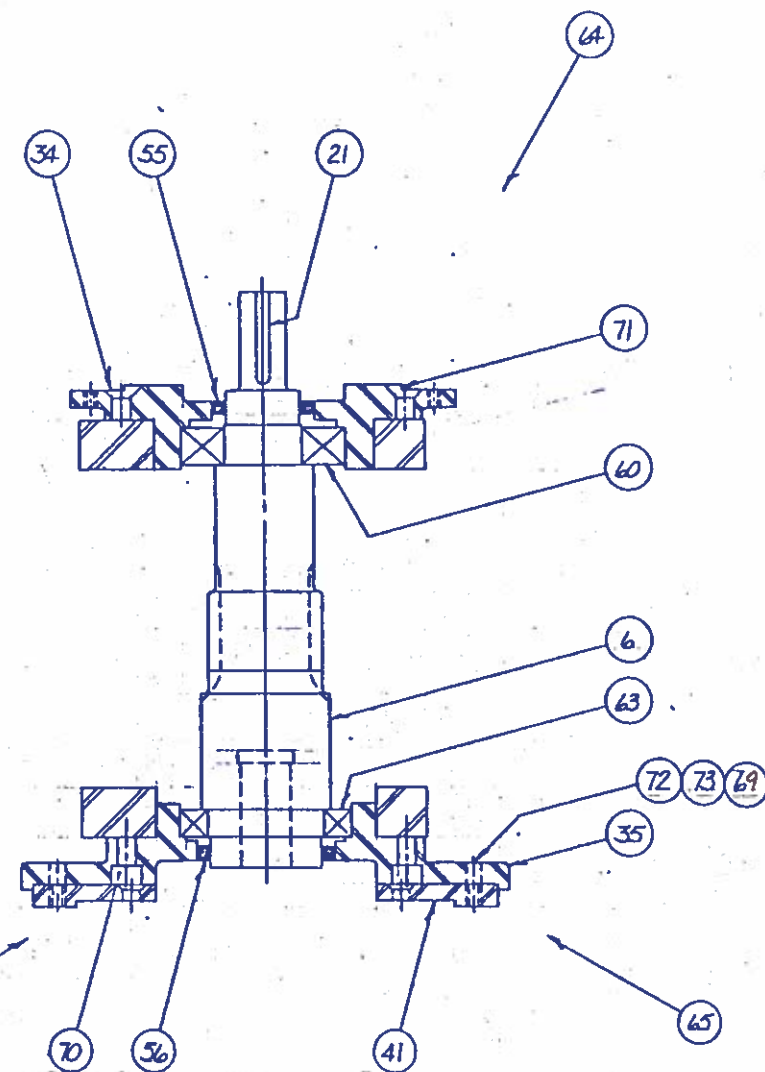
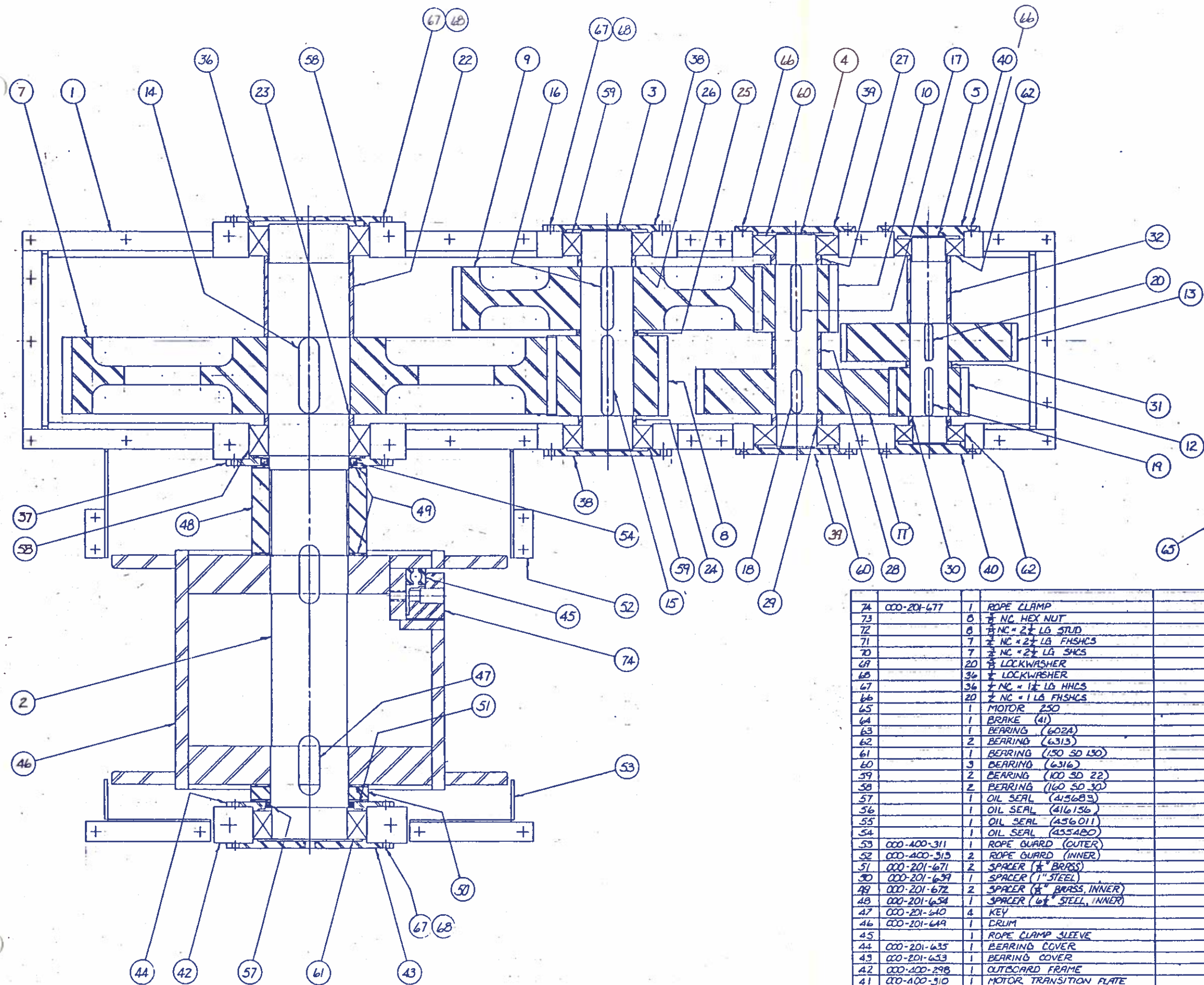


SETTING PLAN

REFERENCE DWG: BURROUD YARROWS
N° H-30-20, ITEM N° 45

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	UNIT	REMARKS
9	1	LEVEL/TEMP. GAUGE/UCI-FIT-1214		
8	1	HEATER (CHROMALOX ARMED-390W)		
7	28	LOCKWASHER		
6	28	N.C. x 1 LG. H.N.C.S.		
5	1	JUNCTION BOX (SEPTKE #TB-664)		
4	1	BASE FRAME		
3	2	WINDOW		
2	2	WINDOW		
1	2	WINDOW FRAME		

UNLESS OTHERWISE STATED TOLERANCES IN:		TITLE	
FRACTIONS	± .005	WHIP HOIST WINCH	
DECIMALS	± .001	SCALE	
ANGLES	± .01	DWB. NO.	
SURFACE FINISH		900-400-2961	
OR AS SHOWN			
NEXT ASSEMBLY NO.			



ITEM	QTY.	DESC. NO.	QTY.	TITLE OR MATERIAL	A.I.S.I./S.A.E. NO.
74	1	000-201-677	1	ROPE CLAMP	
73	6		1	1/2" NC HEX NUT	
72	6		1	1/2" NC 2 1/2" LG STUD	
71	7		1	1/2" NC 2 1/2" LG FISHCS	
70	7		1	1/2" NC 2 1/2" LG SHCS	
69	20		1	1/2" LOCKWASHER	
68	36		1	1/2" LOCKWASHER	
67	36		1	1/2" NC 1 1/2" LG HHCS	
66	20		1	1/2" NC 1 1/2" LG FISHCS	
65	1		1	MOTOR 250	
64	1		1	BRAKE (41)	
63	1		1	BEARING (602A)	
62	2		1	BEARING (6313)	
61	1		1	BEARING (150 SD 150)	
60	3		1	BEARING (6316)	
59	2		1	BEARING (100 SD 22)	
58	2		1	BEARING (160 SD 30)	
57	1		1	OIL SEAL (45683)	
56	1		1	OIL SEAL (416156)	
55	1		1	OIL SEAL (456011)	
54	1		1	OIL SEAL (435480)	
53	1	000-400-311	1	ROPE GUARD (OUTER)	
52	2	000-400-313	2	ROPE GUARD (INNER)	
51	2	000-201-671	2	SPACER (1/2" BRASS)	
50	1	000-201-639	1	SPACER (1" STEEL)	
49	2	000-201-672	2	SPACER (1/2" BRASS, INNER)	
48	1	000-201-654	1	SPACER (6 1/2" STEEL, INNER)	
47	4	000-201-640	4	KEY	
46	1	000-201-649	1	DRUM	
45	1		1	ROPE CLAMP SLEEVE	
44	1	000-201-635	1	BEARING COVER	
43	1	000-201-653	1	BEARING COVER	
42	1	000-400-298	1	OUTSCARD FRAME	
41	1	000-400-510	1	MOTOR TRANSITION PLATE	
40	2	000-400-628	2	BEARING COVER	
39	2	000-201-629	2	BEARING COVER	
38	2	000-201-627	2	BEARING COVER	
37	1	000-201-625	1	BEARING COVER	
36	1	000-201-626	1	BEARING COVER	
35	1	000-400-307	1	MOTOR ADAPTER PLATE (R50)	
34	1	000-400-305	1	BRAKE MOUNTING PLATE (41)	
33	1	000-201-621	1	SPACER	
32	1	000-201-591	1	SPACER	
31	1	000-201-605	1	SPACER	
30	1	000-201-620	1	SPACER	
29	1	000-201-622	1	SPACER	
28	1	000-201-612	1	SPACER	
27	1	000-201-613	1	SPACER	
26	1	000-201-615	1	SPACER	
25	1	000-201-614	1	SPACER	
24	1	000-201-616	1	SPACER	
23	1	000-201-617	1	SPACER	
22	1	000-201-618	1	KEY	
21	1	000-201-599	1	KEY	
20	1	000-201-598	1	KEY	
19	1	000-201-597	1	KEY	
18	1	000-201-596	1	KEY	
17	1	000-201-595	1	KEY	
16	1	000-201-594	1	KEY	
15	2	000-201-593	2	KEY	
14	1	000-201-606	1	INTERMEDIATE GEAR (591)	
13	1	000-201-603	1	PINION (221)	
12	1	000-201-601	1	INTERMEDIATE GEAR (647)	
11	1	000-201-604	1	PINION (187)	
10	1	000-201-611	1	INTERMEDIATE GEAR (717)	
9	1	000-201-600	1	PINION (287)	
8	1	000-201-609	1	MAIN GEAR (897)	
7	1	000-201-676	1	INPUT PINION (217)	
6	1	000-201-592	1	INTERMEDIATE SHAFT	
5	1	000-201-618	1	INTERMEDIATE SHAFT	
4	1	000-201-619	1	INTERMEDIATE SHAFT	
3	1	000-201-656	1	DRUM SHAFT	
2	1	000-400-304	1	GEARBOX	

UNLESS OTHERWISE
STATED TOLERANCES
ARE
FRACTIONS = 32
DECIMALS = 0.0005
ANGLES = 30'
SURFACE FINISH
AS SHOWN

pacific winches ltd.
VANCOUVER, CANADA

TITLE
WHIP HOIST WINCH MAIN ASSEMBLY

DATE J.E.H. OCT 84 SCALE 1/2" = 1" DWS. NO. 900-400-380