

# PARC DE LA GATINEAU, QC. REHABILITATION DU REFUGE RENAUD

# GATINEAU PARK, QC. RENAUD CABIN REHABILTATION



DIVISION DESIGN ET CONSTRUCTION DIVISION

CONSULTANTS STRUCTURE: CLELAND JARDINE  
STRUCTURAL CONSULTANT: ENGINEERING LIMITED



REPRÉSENTATION SEULEMENT / REPRESENTATION ONLY

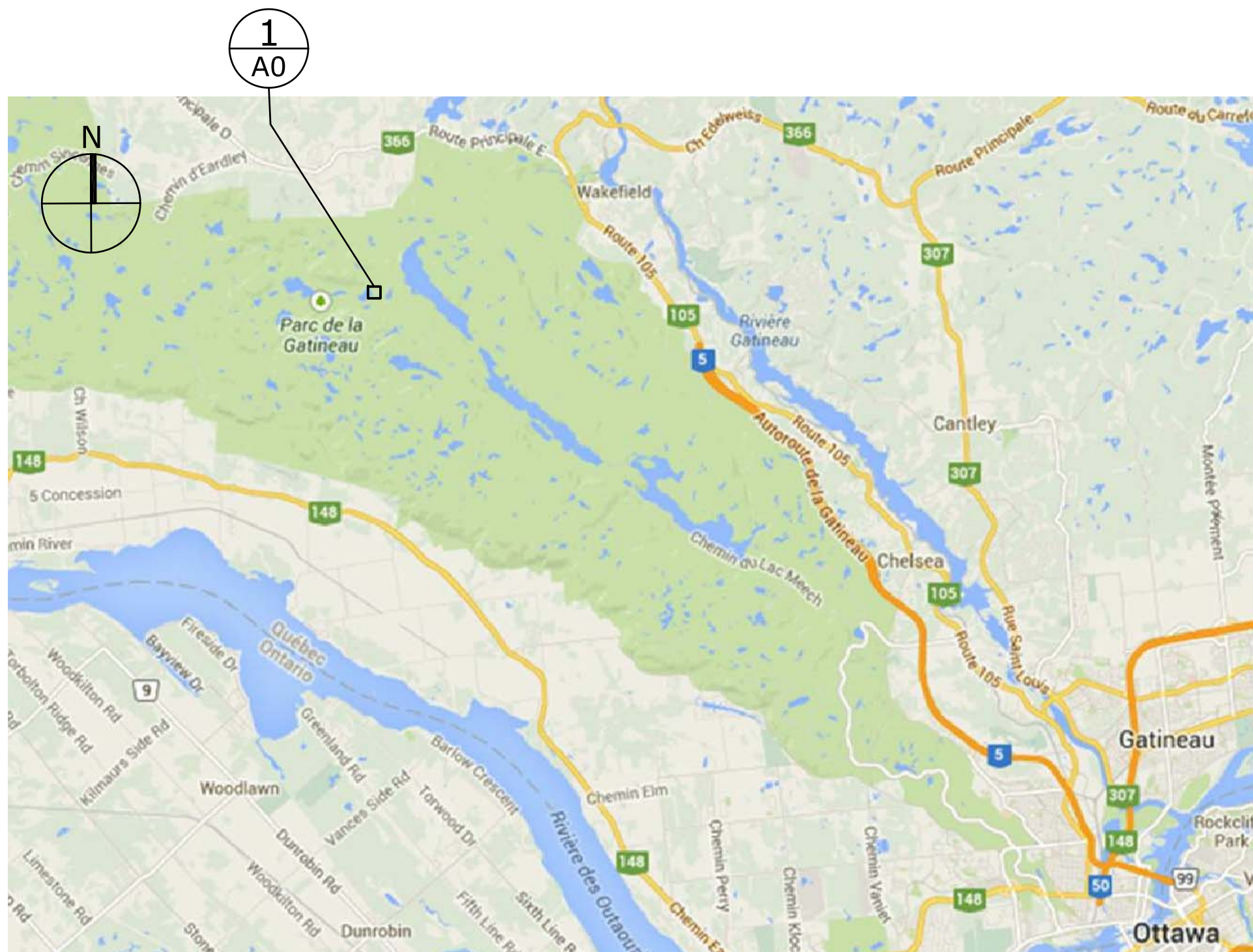
### SOMMAIRE DU CODE DU BÂTIMENT / BUILDING CODE SUMMARY

#### VUE SOMMAIRE DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT

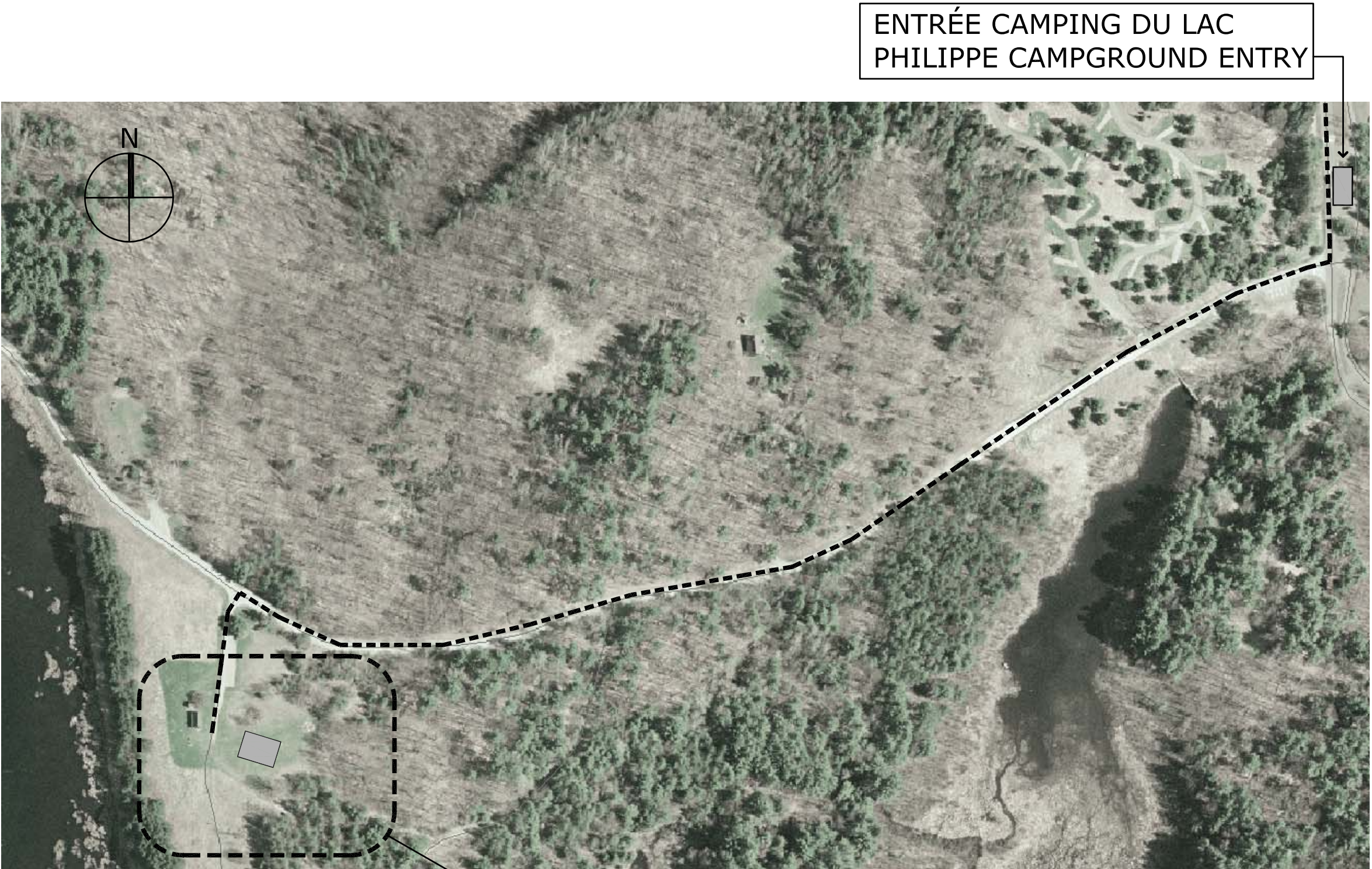
DESCRIPTION DU PROJET: NOUVELLE CONSTRUCTION.  
USAGE PRINCIPAL: ÉTABLISSEMENT DE RÉUNIONS, DU GROUPE A ET DE LA DIVISION 2 (NE SONT PAS CLASSIFIÉES AILLEURS COMME APPARTENANT AU GROUPE A).  
SUPERFICIE DE CONSTRUCTION ADMISSIBLE: 400M².  
SUPERFICIE DE CONSTRUCTION: 86M².  
NOMBRE D'ÉTAGES: AS-DESSUS DU NIVEAU DU SOL: 1, EN DESSOUS DU NIVEAU DU SOL: 0.  
NOMBRE DE RUES ET (OU) DE VOIES D'ACCÈS POUR LE SERVICES DES INCENDIES: 1.  
CLASSIFICATION DU BÂTIMENT: CODE NATIONAL DU BATIMENT 3.2.2.28 - IL S'AGIT ICI D'UN ÉDIFICE À UN ÉTAGE, DU GROUPE A ET DE LA DIVISION 2.  
SYSTÈME DE GICLAGE: NON.  
TUYAU AUTONOME: NON.  
ALARME INCENDIE: NON (CODE NATIONAL DU BATIMENT 3.2.4.1).  
EXTINCTEURS D'INCENDIES: SELON LES INDICATIONS OU LES DESCRIPTIONS.  
ENSEIGNES DE SORTIES DE SECOURS: NON (CODE NATIONAL DU BATIMENT 3.4.5.1).  
ÉCLAIRAGE EN CAS D'URGENCE: OUI (CODE NATIONAL DU BATIMENT 3.2.7.3). PAR CONTRE NE SERA PAS REQUIS COMPTE TENU DES CIRCONSTANCES DU BATIMENT.  
TYPE DE CONSTRUCTION PERMISE: COMBUSTIBLE OU NON COMBUSTIBLE DE TYPE SIMPLE OU COMBINÉ (CODE NATIONAL DU BATIMENT 3.2.2.28).  
TYPE ACTUEL DE CONSTRUCTION: DE TYPE COMBINÉ. SE CARACTÉRISANT PAR LE FAIT QUE L'ÉDIFICE EST COMBUSTIBLE ET NON COMBUSTIBLE.  
DENSITÉ D'OCCUPATION: (TABLE 3.1.17.1) 65 M² @ 0.95 M² PER PERSON = ENVIRON 70 PERSONNES.  
ACCESSIBILITÉ UNIVERSELLE (CONCEPTION D'ACCÈS UNIVERSEL): OUI.  
COTES REQUISES DE RESISTANCE AU FEU: AUCUN (N.B.C. 3.2.2.28).  
LARGEUR DE SORTIE DE SECOURS: 6.1MM PAR PERSONNE AU MOINS, SELON LE CODE 3.4.3.2.

#### NATIONAL BUILDING CODE SUMMARY

PROJECT DESCRIPTION: NEW CONSTRUCTION.  
MAJOR OCCUPANCY: ASSEMBLY OCCUPANCY - GROUP A, DIVISION 2 (NOT ELSEWHERE CLASSIFIED IN GROUP A - PARK DAY-USE SHELTER).  
PERMITTED BUILDING AREA: 400 M².  
BUILDING AREA: 86 M².  
NUMBER OF STOREY: ABOVE GRADE: 1, BELOW GRADE: 0.  
NUMBER OF STREETS / FIRE FIGHTER ACCESS: 1.  
BUILDING CLASSIFICATION: NBC 3.2.2.28. - GROUP A, DIVISION 2, ONE STOREY.  
SPRINKLER SYSTEM: NO.  
STANDPIPE: NO.  
FIRE ALARM: NO (N.B.C. 3.2.4.1.).  
FIRE EXTINGUISHERS: AS INDICATED OR DESCRIBED.  
EXIT SIGNS: NO (N.B.C. 3.4.5.1.).  
EMERGENCY LIGHTING: YES (N.B.C. 3.2.7.3). HOWEVER, WILL NOT BE PROVIDED DUE TO BUILDING CIRCUMSTANCES.  
CONSTRUCTION TYPE PERMITTED: COMBUSTIBLE OR NONCOMBUSTIBLE USED SINGLY OR IN COMBINATION (N.B.C. 3.2.2.28).  
ACTUAL CONSTRUCTION TYPE: COMBINATION COMBUSTIBLE AND NONCOMBUSTIBLE.  
OCCUPANT LOAD: (TABLE 3.1.17.1) 65 M² @ 0.95 M² PER PERSON = APPROXIMATELY 70 PERSONS.  
UNIVERSAL ACCESSIBILITY (BARRIER-FREE DESIGN): YES.  
REQUIRED FIRE RESISTANCE RATINGS: NONE REQUIRED (N.B.C. 3.2.2.28).  
EXIT WIDTH: 6.1MM PER OCCUPANT MIN. (N.B.C. 3.4.3.2).



EMPLACEMENT DU PROJET / PROJECT LOCATION



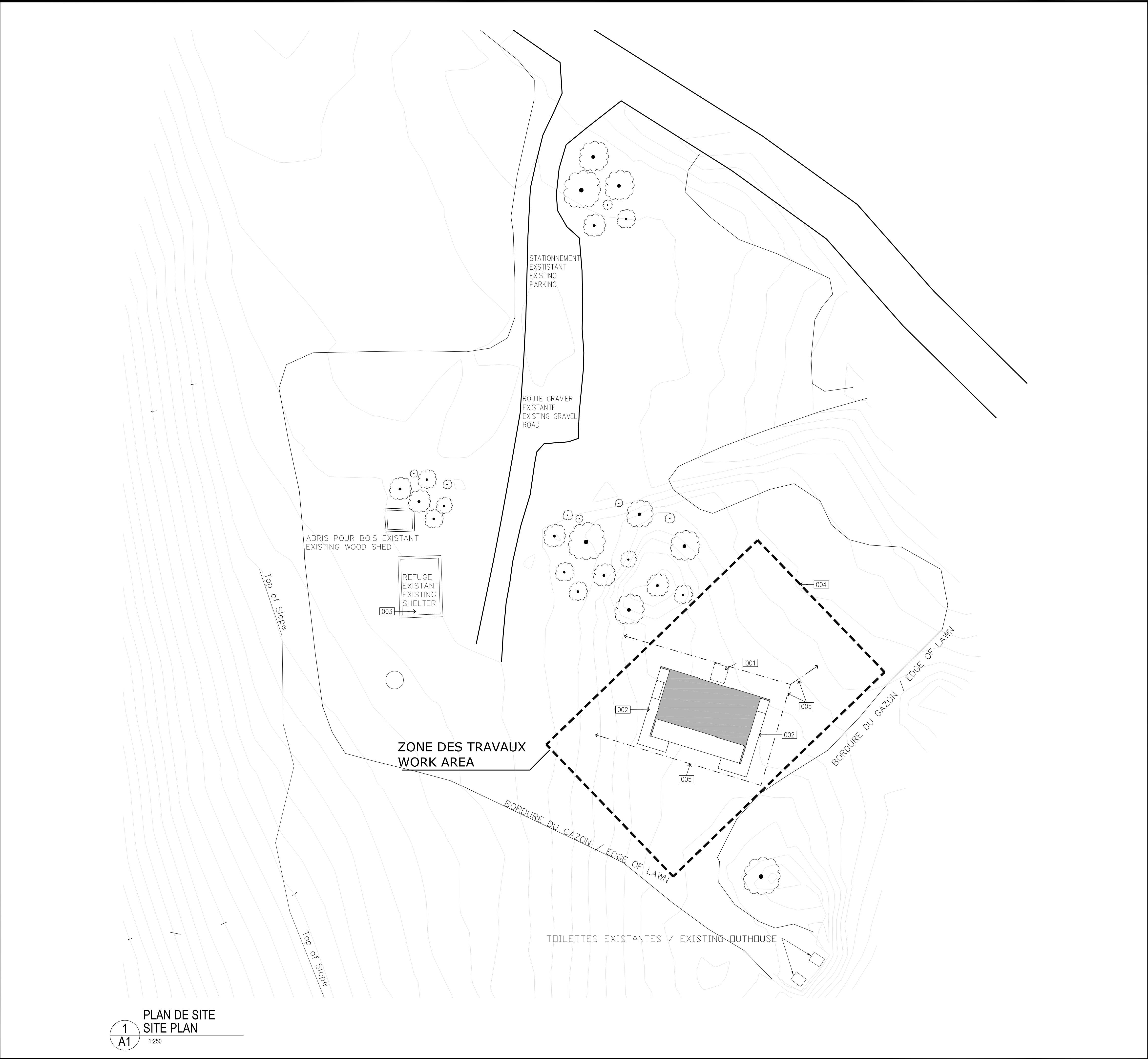
PLAN DU SECTEUR RENAUD  
RENAUD AREA PLAN

ENTRÉE CAMPING DU LAC  
PHILIPPE CAMPGROUND ENTRY

### Liste des Dessins / Drawings List

PAGE COUVERTURE / COVER PAGE	A0
PLAN DE SITE / SITE PLAN	A1
NOTES GÉNÉRALES ET DÉTAILS / GENERAL NOTES AND DETAILS	S000-S001
PLANS DE LA FONDATION ET DU TOIT / FOUNDATION AND ROOF PLANS	S100
COUPE ET DÉTAILS / SECTION AND DETAILS	S200
PLAN DE PLANCHER / FLOOR PLAN	A2
PLAN ET DÉTAILS DE TOITURE / ROOF PLAN AND DETAILS	A3
ÉLÉVATIONS / ELEVATIONS	A4
COUPES / SECTIONS	A5
DÉTAILS / DETAILS	A6
DEVIS FRANÇAIS / FRENCH SPECIFICATIONS	A7
DEVIS ANGLAIS / ENGLISH SPECIFICATIONS	A8





1  
A1  
PLAN DE SITE  
SITE PLAN  
1:250

NOTES DE DESSINS / DRAWING NOTES

001 PUIT SÈCHE DE 1.5X1.5m D'UNE PROFONDEUR DE 1.5m EXCAVÉ SOUS LE NIVEAU DU GÉLE. COMPOSÉ DE: GRAVIER 19mm ENVELOPPÉ DANS UNE MEMBRANE GEOTEXTILE. CONNECTÉ À LA DÉCHARGE D'ÉVIER DU REFUGE AVEC TUYAU PVC DE 75mm. COUVRIR LE CONDUIT ET SURFACE DU PUIT D'ISOLANT RIGIDE 50mm. FINIR SURFACE DU PUIT AVEC 150mm DE TERREAU ET SEMENCE DE GAZON POUR S'AGENCER AVEC LA FINITION DU TERRAIN EXISTANT.

PROVIDE 1.5X1.5m X 1.5m DEEP DRY WELL COMPOSED OF: 19mm GRANULAR WRAPPED IN GEOTEXTILE MEMBRANE CONNECTED TO SINK DISCHARGE W/ 75mm PVC PIPE. PIPE AND WELL TO BE COVERED W/ 50mm RIGID INSULATION. FINISH TOP OF PIT WITH 150mm OF TOP SOIL AND GRASS SEEDS TO MATCH WITH EXISTING SURROUNDING CONDITIONS.

002 SENTIER DE POUSSIÈRE DE ROCHE, SE RÉFÉRER PAGE A2.  
STONE DUST PATH, REFER TO DWG. A2.

003 DÉBRANCHER ET ENLEVER AVEC SOINS LE SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE ET PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE. RÉINSTALLER LE SYSTÈME DE COMMUNICATION ET PANNEAU VOLTAÏQUE SUR LE NOUVEAU REFUGE. RENDRE SYSTÈME OPÉRATIONEL.  
DISCONNECT AND REMOVE CAREFULLY THE EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM AND PHOTOVOLTAIC PANEL ON THE EXISTING CABIN. REINSTALL COMMUNICATION SYSTEM AND P.V. PANEL ON THE NEW CABIN. MAKE OPERATIONAL.

004 FOURNIR CLOTURE MÉTALLIQUE AUTOPORTANTE AUTOUR DE LA ZONE DES TRAVAUX. ENLÈVE À LA COMPLÉTION DES TRAVAUX.  
PROVIDE SELF SUPPORTING METAL FENCE AROUND WORK AREA. REMOVE AT THE COMPLETION OF THE WORK.

005 FOURNIR UNE PENTE DOUCE DE DRAINAGE POUR ASSURER UN ÉCOULEMENT EN RETRAIS DU REFUGE.  
PROVIDE SHALLOW, GENTLE SWALE TO ENSURE POSITIVE SURFACE DRAINAGE AWAY FROM BLDG.

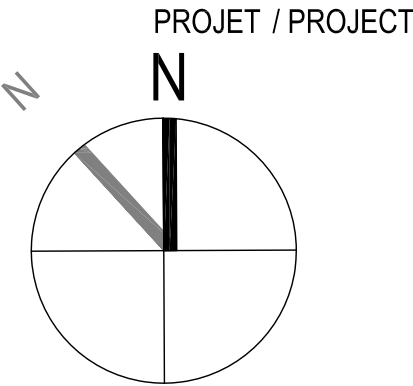


Real Estate Management, Design and Construction Branch  
Direction de la gestion de l'immobilier, design et construction

Design and Construction Division  
Division design et construction

director - Claude Robert - directeur

consultant  
expert-conseil



issued or revised  
émis ou révisé

2	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	2014-06-26
1	REVUE 50%	2014-05-30
no.	description	date

project  
projet

RÉHABILITATON DU REFUGE  
RENAUD  
CABIN REHABILITATION

PARC DE LA GATINEAU PARK

drawing  
dessin

PLAN DE SITE  
SITE PLAN

approved by  
approuvé par D.S.  
designed by  
conçu par S.R.  
drawn by  
dessiné par S.T.

date 2014-04-10 scale  
échelle INDIQUÉ / SHOWN

NCC project no.  
no. du projet de la CCN sheet no.  
no. de la feuille

DC 3000-13



NON  
NON  
NON  
NON  
NON  
NON  
NON  
LEXIB  
LEXIB  
NON

COMP

## 1

DE L  
MOIN  
ENTR  
AVEC

STAMP



A circular professional engineer stamp. The outer ring contains the text "INGÉNIEUR - ENGINEER" at the top and "QUÉBEC" at the bottom. Inside the ring, the name "André R. Marcoux" is written in a stylized font. Below the name is the number "119833". A small fleur-de-lis symbol is positioned above the name.



580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200  
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9  
TEL. (613)591-1533 FAX (613)591-1703  
e-mail: [mail@clevelandjardine.com](mailto:mail@clevelandjardine.com)

PROJET

RENAUD  
CABIN REHABILITATION  
GATINEAU PARK,

DESSIN

NOTES GÉNÉRALES  
ET DÉTAILS

DRAWN:	T. MILLS	DESSIN No.  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">S000</div>
CONQU:	R. NEVIN	
DATE:	2 JUIN 2014	
SCALE:	COMME INDIQUE	
PROJET No:	12-0099B	



# GENERAL NOTES AND DETAILS

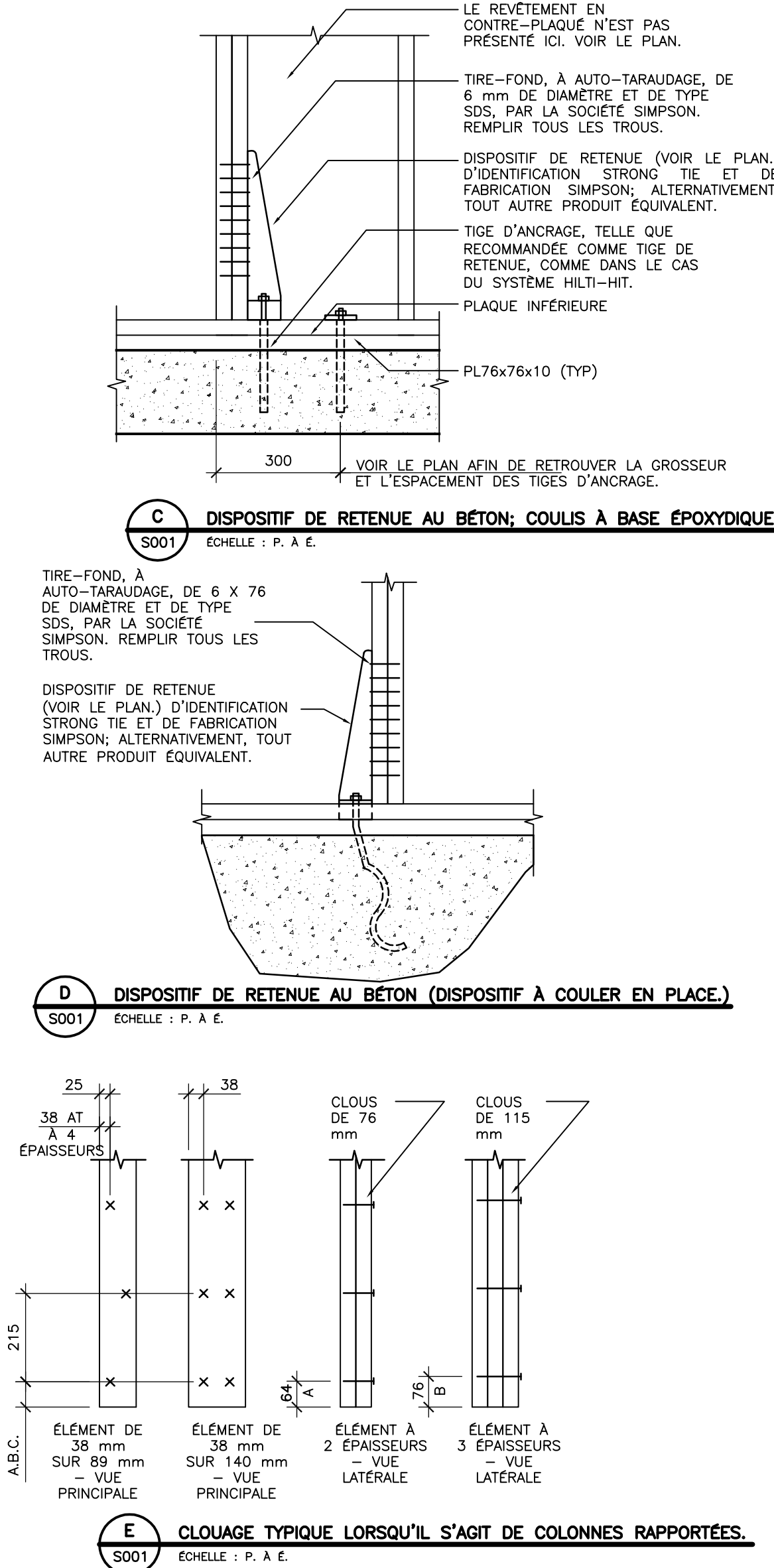
DRAWN:	T. MILLS	DRAWING No.  <b>S000</b>
DESIGNED:	R. NEVIN	
DATE:	JUNE 2, 2014	
SCALE:	AS SHOWN	
PROJECT No:	12-0099B	



NOTES GÉNÉRALES ET DÉTAILS

- D06-4 BOIS D'OEUVRE COLLÉ ET LAMINÉ SELON LE PROCESSUS GLULAM (GL) S'APPLIQUE À DES COLONNES ET DES POUTRES.
- LE FABRICANT DES ÉLÉMENTS CONNUS SOUS LE NOM DE GLULAM DEVRA ÊTRE DÉTENTEUR D'UNE QUALIFICATION À CE SUJET ET CE, EN VERTU DE LA NORME CAN/CSA-0177-M89 (R2003).
  - ATTACHER OU COLLER L'ÉTIQUETTE AUTORISÉE À CHAQUE MEMBRURE FOURNIE. IDENTIFIER AUSSI CHAQUE MEMBRURE ET CE, PAR L'INSCRIPTION DU NUMÉRO CORRESPONDANT À LA MARQUE.
  - TOUTES LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE DE TYPE SEMI-DISSIMULÉ.
  - TOUTES LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE DE TYPE ULTRA-ROBUSTE ET GALVANISÉ OU EN ACIER INOXYDABLE.
  - TOUS LES ÉLÉMENTS D'EXTÉRIEUR CONNUS SOUS LE NOM D'ÉLÉMENTS GLULAM DEVRONT RECEVOIR DEUX COUCHES D'UN PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION TRANSPARENT SANSIN.
  - IDENTIFICATION DU BOIS D'OEUVRE : PAR L'EMPLOI D'UNE ÉTAMPE DE CLASSIFICATION D'UN ORGANISME RECONNU PAR LE BUREAU CANADIEN D'ACCREDITATION ET DE NORMALISATION D'ÉLÉMENTS CONNUS SOUS LE NOM DE MEMBRURES DE BOIS D'OEUVRE. VOICI LES NOMS DES FOURNISSEURS ACCEPTABLES DE BOIS D'OEUVRE DIMENSIONNEL ET D'OSSATURE CONNUS SOUS LE NOM D'ÉLÉMENTS GLULAM :
    - TIMBER SYSTEMS LIMITED, 120, PROM. BULLOCK, MARKHAM (ONTARIO) L3P 1W2. AUX SOINS DE : M. GARY WILLIAMS, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 905-294-7091
    - STRUCTURELAM PRODUCTS LTD., 2176, RUE GOVERNMENT, PENTICTON (C-B.) V2A 8B5. AUX SOINS DE : M. MICHAEL KASCAKAU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 250-492-8912
    - GOODFELLOW INC., DIVISION GOODLAM, 225, GOODFELLOW, DELSON (QUEBEC) J8B 1V5. AUX SOINS DE : M. SÉBASTIEN GILBERT, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 450-635-7475
    - NORDIC ENGINEERED WOOD, 1100, AVE DES CANADIENS-DE-MONTRÉAL (QUÉBEC) H3B 2S2. AUX SOINS DE : M. BRÉNT JEAN, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 416-721-0703
    - OU TOUT AUTRE FABRICANT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.
  - MEMBRURES STRUCTURELLES ET DE FABRICATION D'USINE, LAMINÉES PAR COLLAGE ET CE, DANS UNE USINE HOMOLOGUÉE PAR LA CSA COMME ÉTANT CONFORME AUX EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA-0177, SELON LA CLASSIFICATION EX.
  - UNE FOIS LES TRAVAUX DE FABRICATION D'USINE TERMINÉS, SOUMETTRE UN CERTIFICAT EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA-0177, À L'ANNEXE B.
  - LE FABRICANT OU LE SOUDEUR DES CONNEXIONS SOUDÉES EN ACIER DEVRA ÊTRE HOMOLOGUE EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.1.
  - PLACER DES ÉTIQUETTES D'AUTORISATION SUR LES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE, INDIQUANT QU'IL S'AGIT ICI D'ÉLÉMENTS FABRIQUÉS DANS UNE USINE HOMOLOGUÉE PAR LA CSA.
  - FOURNIR CERTIFICATION DES MATÉRIAUX DE PRODUIT PROTECTEUR D'IMPERMÉABILISATION.
  - EXPÉDIER, MANUTENTIONNER, ENTREPOSER ET PROTÉGER LES MATÉRIAUX DE LA PRÉSENTE SECTION EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
  - SAUF INDICATIONS CONTRAIRES, APPLIQUER LE PRODUIT PROTECTEUR D'IMPERMÉABILISATION SUR LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE ET CE, AVANT DE LES EXPÉDIER DE L'USINE.
  - SE SERVIR D'EMBALLAGES RÉSISTANT À L'HUMIDITÉ POUR EMBALLER LES MEMBRURES DE CATÉGORIE DE LA QUALITÉ PRÉSCRITE ET CE, AVANT DE LES EXPÉDIER DE L'USINE.
  - UTILISER DES ÉLINGUES COUSSINÉES ET NON MARQUANTES POUR LA MANUTENTION DES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE.
  - SE SERVIR D'OUVRAGES DE BLOCAGE EN BOIS POUR PROTÉGER LES COINS.
  - POUR LA DURÉE DE L'ENTREPOSAGE DES MATÉRIAUX SUR PLACE, PRATIQUER UN TRAIT DE COUTEAU CONTRE LA SOUS-FACE DE L'ENVELOPPE DE LA MEMBRANE; PRENDRE QUAND MÊME SOIN DE NE PAS DÉFIGURER LA MEMBRURE.
  - ENTREPOSER LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE ET LES PROTÉGER CONTRE LES INTÉMPÉRIES; LES MONTER SUR DES BLOCS AU SOL ET SÉPARER LES ÉLÉMENTS PAR L'EMPLOI DE COUVERCLES D'INTERCALAGE, DE SORTE QUE L'AIR PUISSE CIRCULER TOUT AUTOUR DE TOUTES LES FAÇADES DES MEMBRURES.
  - DANS LE CAS D'UN ENTREPOSAGE À L'EXTÉRIEUR, RECOUVRIR LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE À L'AIDE D'UNE MEMBRANE OPAQUE ET OFFRANT LA RÉSISTANCE REQUISE À L'HUMIDITÉ.
  - PRENDRE LES MESURES QUI S'IMPOSENT POUR L'EXPÉDITION DE LA MARCHANDISE SELON LES RÈGLES ET CONSIGNES ÉTABLIES; S'ASSURER AUSSI QUE LA MANUTENTION DES ÉLÉMENTS NE SOUMETTE AUCUNEMENT LES MEMBRURES À DES RÉSISTANCES INDIQUES.
  - STOCK DE MEMBRURES LAMINÉES : EN ÉPINETTE OU EN PIN, D'IDENTIFICATION 20F-EX ET SELON LA NORME CAN/CSA 086-01.
  - COLLE : SELON LA SÉRIE 01 DE LA NORME CAN/CSA 086; SELON LA COTE DE SERVICE REQUISE ET CE, TOUJOURS D'APRÈS LA NORME CAN/CSA 86-01.
  - PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR MEMBRURES LAMINÉES À LA COLLE, ENDUIT SOUS-JACENT NON DILUÉ, À FAIBLE CONCENTRATION DE MATIÈRES ORGANIQUES VOLATILES ET DE TYPE AQUEUX ET PÉNÉTRANT, D'APPLICATION EN USINE. CE PRODUIT DOIT ÊTRE CONÇU POUR EMPECHER LE GONFLEMENT, LA POURRITURE ET L'ABSORPTION D'HUMIDITÉ. LE TOUT DEVRA ÊTRE CONFORME AUX MÉTHODES D'ESSAI SUIVANTES : W04-1-5,4.
  - DISPOSITIFS DE FIXATION :
    - CONNEXIONS POUR PLAQUES DE CISAILEMENT
    - ÉLÉMENTS EN ACIER EMBOUTI : EN ACIER DE CARBONE ROULÉ À CHAUD, D'IDENTIFICATION SAE 1010 ET CONFORMES AUX EXIGENCES COMPRISSES DANS LE MANUEL DE L'ORGANISME SAE.
    - EN FER MALLÉABLE, DE NUANCE 350 ET SEON LA NORME ASTM A 47/A47M.
    - VIS TIRE-FOND : VIS ET BOULONS DIVERS, SELON LA NORME CSB B34
    - BOULONS : SELON LA NORME ASTM A 307.
    - PLAQUES LATÉRALES : SELON LES NORMES CAN/CSA-G40.20 ET (OU) G40.21 OU LA NORME ASTM A 36.
    - TIGES DE DILATATION : SELON LA NORME ASTM A 307.
    - RIVETS D'ÉLÉMENTS OU DE MEMBRURES LAMINÉS PAR COLLAGE, EN ACIER GALV. PAR IMMERSION À CHAUD, SELON LES NORMES CAN/CSA-G40.20 ET (OU) G40.21 OU LA NORME ASTM A 36.
    - CLOUS ET GRANDS CLOUS : GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD
  - GALVANISATION, SELON LA NORME CAN/CSA-G164; À ENDUIT DE ZINC D'AU MOINS 610 G/M. CARRÉ ET DE TYPE GALVANISÉ PAR IMMERSION À CHAUD.
  - FABRIQUER LES MEMBRURES EN SE FONDANT SUR LES CLASSIFICATIONS SUIVANTES :
    - COTE DE RÉSISTANCE À LA TENSION, SELON LA COTE DE PLAGE 20F-EX.
    - COTE DE SERVICE : À L'INTÉRIEUR ET (OU) À L'EXTÉRIEUR; VOIR LES DESSINS.
    - COTE D'APPARENCE : DE CATÉGORIE COMMERCIALE.
  - MARQUER LES MEMBRURES LAMINÉES, DE SORTE QU'IL SOIT POSSIBLE DE LES IDENTIFIER AU COURS DE LEUR MONTAGE. LES MARQUES NE DEVRONT PAS ÊTRE VISIBLES UNE FOIS LES ENSEMBLES MONTÉS.
  - NE PAS APPLIQUER DE PRODUITS D'IMPERMÉABILISATION SUR LES SURFACES DESTINÉES À UN FINI DE TENITURE.
  - SAUF SPÉCIFICATIONS CONTRAIRES ET EXPLICITES, CONCEVOIR LES CONNEXIONS EN CONFORMITÉ AVEC LES NORMES CAN/CSA 086-01 ET CAN/CSA-516, DE SORTE QU'ELLES SOIENT EN MESURE D'OFFRIIR LA RÉSISTANCE VOULUE AUX VALEURS DE CISAILEMENT, AUX FORCES ET AUX MOMENTS INDIQUÉS DANS LES DESSINS.
    - À FABRIQUER SELON LA NORME CAN/CSA-516.
  - AVANT LE MONTAGE, PROTÉGER LE PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION PROTECTEUR CONTRE TOUT ENDOMMAGEMENT.
  - SE SERVIR DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION PRÉSCRIT POUR RETOUCHER LES SURFACES ENDOMMAGÉES.
  - MONTER LES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE EN CONFORMITÉ AVEC LES DÉTAILS PERTINENTS DES DESSINS DE MONTAGE APPROUVÉS.
  - ENTRETOISER ET ANCRER LES MEMBRURES JUSQU'À CE QU'ELLES SOIENT FIXÉES EN PERMANENCE À LA STRUCTURE.
  - PRENDRE LES MESURES QUI S'IMPOSENT POUR NE PAS ASSUJETIR LES ÉLÉMENTS À DES RÉSISTANCES DE MONTAGE INDIQUES.
  - NE PRATIQUER DES ÉPISURES ET DES JOINTS QU'AUX ENDROITS INDIQUÉS DANS LES DESSINS DE MONTAGE APPROUVÉS.
  - NE PAS COUPER DE MEMBRURES NI LES MODIFIER SUR PLACE SANS LE CONSENTEMENT DE L'INGÉNIEUR. ET DANS TELS CAS, L'ON SE DEVRA ALORS D'APPLIQUER LE PRÉSERVATIF PRÉSCRIT SUR LES EXTRÉMITÉS COUPÉES.
  - SELON LA PERTINENCE, RECUEILLIR LES RESTANTS DE BOIS COUPÉS ET CE, À DES FINS DE RÉUTILISATION.

- D06-6 PANNEAUX EN BOIS D'OEUVRE, LAMINÉS PAR COLLAGE (TABLIER DE TOITURE)
- PANNEAUX STRUCTURELS LAMINÉS PAR COLLAGE ET CE, DANS UNE USINE RECONNUE PAR LE CONSEIL D'ADMINISTRATION DE LA CSA ET PLUS PRÉCISEMENT, PAR LA DIVISION DE BOIS D'OEUVRE LAMINÉ PAR COLLAGE; LE TOUT DEVRA ÊTRE CONFORME À LA NORME CAN/CSA-0177-06. LA FABRICATION PROPREMENT DITE DEVRA ÊTRE DE CLASSE 1 DANS LE CAS D'OUVRAGES À L'INTÉRIEUR ET DE COTE OU DE CLASSE X DANS LE CAS D'OUVRAGES À L'EXTÉRIEUR. IL DEVRA S'AGIR ICI DE MEMBRURES EN BOIS MOU ET LAMINÉES PAR COLLAGE.
  - AU MOMENT DE LA RÉALISATION COMPLÈTE DU PROJET, L'ON SE DEVRA DE PRÉSENTER UN CERTIFICAT DE CONFORMITÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES PRÉCISIONS DE L'ANNEXE E DE LA NORME CAN/CSA 0177-06.
  - SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER SELON LES INDICATIONS DE LA SECTION 01 00 01.
  - LES DESSINS PORTANT SUR LES PANNEAUX LAMINÉS PAR COLLAGE DEVRONT CLAIEMENT INDIQUER TOUTES LES SPÉCIFICATIONS SUR LES MATÉRIAUX AINSI QUE TOUTS LES DÉTAILS PERTINENTS.
  - LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT PORTER LE SCAEU D'UN INGÉNIEUR RECONNU ET ACCRÉDITÉ À PRATIQUER SA PROFESSION AU QUÉBEC ET CE, POUR LES ARTICLES CONÇUS PAR LE FABRICANT OU LE MANUFACTURIER.
  - L'EXPÉDITION DE LA MARCHANDISE DEVRA FAIRE L'OBJET D'UNE COORDINATION ENTRE LE FABRICANT ET L'ENTREPRENEUR ET CE, AFIN DE S'ASSURER QU'IL SOIT POSSIBLE DE DÉCHARGER L'APPAREILLAGE SUR PLACE ET QU'IL Y AIT SUFFISAMMENT D'ESPACE SUR LE CHANTIER POUR BIEN ENTREPOSER TOUTES LES MEMBRURES SUR PLACE.
  - LE TRAITEMENT ET L'ENTREPOSAGE DES PANNEAUX SUR PLACE DEVRONT SE FAIRE EN SUIVANT DES PROCÉDURES DE PRÉCAUTION IDENTIQUES À CELLES UTILISÉES DANS LE CAS D'OUVRAGES D'ÉBENISTERIE.
  - ENTREPOSER LES PANNEAUX ET LES PROTÉGER CONTRE LES INTÉMPÉRIES; LES AMÉNAGER AVEC DES OUVRAGES SOUS-JACENTS DE BLOCAGE ET DE REMONTÉE, POUR AINSI LES DÉGAGER DU SOL; LES AMÉNAGER AUSSI AVEC DES SUPPORTS D'AU MOINS 152 mm, À ESPACER EN FONCTION D'UN INTERVALLE D'ENTRE AXES DE 3 MÈTRES. SI L'ON SE PROPOSE D'EMPLIER LES PANNEAUX L'UN SUR L'AUTRE, ILS DEVRAIENT ALORS ÊTRE ESPACÉS PAR L'EMPLOI D'ESPACEURS D'AU MOINS 38 mm D'ÉPAISSEUR, À ESPACER À 3 MÈTRES D'ENTRE AXES.
  - EMBALLER LES PANNEAUX EN PAQUETS ET PRENDRE SOIN DE NE PAS DÉCHIRER NI ENDOMMAGER D'AUCUNE AUTRE FAÇON L'EMBALLAGE PROTECTEUR.
  - SE SERVIR D'OUVRAGES DE BLOCAGE EN BOIS POUR PROTÉGER LES COINS.
  - LORSQU'IL S'AGIT D'ARTICLES ENTREPOSÉS À L'EXTÉRIEUR, IL FAUDRA COUVRIR LA PARTIE SUPÉRIEURE ET LES PARTIES LATÉRALES DE TOILES PROTECTRICES, ÉTENDUES ET PLACÉES DE SORTE QU'ELLES NE SOIENT PAS TROP SERRÉES NI TIÉRÉS.
  - SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT LORSQU'IL S'AGIT DE LA MANUTENTION ET DU SOULÈVEMENT DES PANNEAUX.
  - GARDER LES PANNEAUX À L'ÉTAT PROTÉGÉ JUSQU'À CE QU'IL Y AIT DU PLATELAGE LES RECOUVRANT.
  - STOCK DE LAMINAGE : EN SAPIN DOUGLAS (DE COLOMBIE), SELON LA NORME CAN/CSA-0122; OU EN ÉPINETTE OU EN PIN, SELON LA NORME CAN/CSA-0122.
  - LES PANNEAUX DEVRONT ÊTRE À NERVURES ET LANGUETTES. LE JEU MAXIMUM ENTRE DEUX PANNEAUX NE DEVRA PAS ÊTRE SUPÉRIEUR À 3 mm.
  - COLLE. COLLE AU PHÉNOL-RÉSORCINOL ET DE TYPE HYDROFUGE, SELON LA NORME CAN/CSA-0122-06; ALTERNATIVEMENT, À LA MÉLAMINE-FORMALDÉHYDE TRANSPARENTE ET DE TYPE HYDROFUGE, SELON LA NORME CAN/CSA-0122-06.
  - PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR PANNEAUX : PRODUIT TRANSPARENT, À CARACTÈRE PÉNÉTRANT ET NE JAUNISSANT PAS.
  - MATÉRIEL D'EMBALLAGE. MATÉRIEL NE TACHANT PAS, DE COULEUR OPAQUE, DE POIDS LÉGER ET DE TYPE ÉTANCHE AUX INTÉMPÉRIES.
  - BOULONS. BOULONS ÉLECTRO-ZINGUÉS, SELON LA NORME ASMT A307.
  - FABRIQUER LES PANNEAUX EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA 0122 ET EN ADOPTANT LES CLASSIFICATIONS SUIVANTES :
    - ESPÈCE DU BOIS : SAPIN DOUGLAS (DE COLOMBIE), ÉPINETTE OU PIN.
    - CATÉGORIE DE SERVICE : POUR DES CONSTRUCTIONS À L'EXTÉRIEUR.
    - CATÉGORIE DU POINT DE VUE DE L'APPARENCE : DE CATÉGORIE COMMERCIALE.
  - MARQUER LES PANNEAUX POUR QU'IL SOIT POSSIBLE DE LES IDENTIFIER AU COURS DU MONTAGE. LES MARQUES DEVRONT TOUTEFOIS ÊTRE DISSIMULÉES UNE FOIS L'ASSEMBLAGE TERMINÉ.
  - APPLIQUER UNE (1) COUCHE DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION SUR TOUTES LES FAÇADES DES PANNEAUX. AUX EXTRÉMITÉS, L'ON SE DEVRA DE PRÉVOIR DEUX COUCHES DE CE PRODUIT, S'IL FAUT APPLIQUER DES FINIS DE TYPE EXCLUSIF, IL FAUDRA ALORS APPLIQUER CE FINI SEULEMENT SUR LES FAÇADES APPARENTES; TOUTES LES AUTRES FAÇADES DEVRONT ÊTRE FINIES À L'AIDE DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION STANDARD. L'ENDUIT SIKKENS SERA APPLIQUÉ EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA DIVISION 9.
  - EMBALLER EN PAQUETS TOUTS LES PANNEAUX APRÈS LEUR FABRICATION ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
  - SUR DEMANDE DES AUTORITÉS COMPÉTENTES, LE FABRICANT SE DEVRA DE REMETTRE AU CONSULTANT LE CERTIFICAT OU LES CERTIFICATS APPROPRIÉS, COUVRANT LES MÉTHODES DE FABRICATION ET CELLES DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET TELLES QU'UTILISÉES AU COURS DE LA FABRICATION DES PANNEAUX LAMINÉS PAR COLLAGE.
  - AVANT LA FABRICATION, L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS DE CHANTIER QUI SE RAPPORTENT À LA PRÉSENTE SECTION DES TRAVAUX ET FAIRE ÉTAT DE TOUTES LES CONTRADICTIONS AU CONSULTANT.
  - AVANT LA MISE EN ROUTE DES TRAVAUX DE MONTAGE SUR PLACE, EXAMINER TOUTES LES CONDITIONS DU CHANTIER ET S'ASSURER QUE L'ENSEMBLE DES TRAVAUX SE TROUVE DANS UN ÉTAT ACCEPTABLE.
  - MONTER LES PANNEAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES DESSINS D'ATELIER RÉVISÉS.
  - TENIR COMPTE DE PRÉSCRIPTIONS PERTINENTES POUR NE PAS ASSUJETIR LES ÉLÉMENTS À DES RÉSISTANCES DE MONTAGE INDIQUES.
  - POSER LES MEMBRURES DE NIVEAU ET D'APLOMB ET SELON DES ORIENTATIONS ET POSITIONS CORRECTES.
  - ENTRETOISER ET ANCRER LES MEMBRURES JUSQU'À CE QU'ELLES SOIENT IMMOBILISÉES DE FAÇON PERMANENTE.
  - RÉALISER DES TRAVAUX D'ÉPISURE ET DE JOINTOIEMENT SEULEMENT AUX ENDROITS INDIQUÉS DANS LES DESSINS D'ATELIER.
  - SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT EN MATIÈRE DE HISSAGE ET DE POSE DES PANNEAUX.
  - LE COUPAGE, L'ALÉSAGE, LE FAÇONNAGE OU TOUTE AUTRE MODIFICATION DES PANNEAUX SUR PLACE, AUTRES QUE CEUX INDIQUÉS DANS LES DESSINS, NE SERONT PAS PERMIS SANS LE CONSENTEMENT ÉCRIT DE LA PERSONNE REPRÉSENTANT LA CCN.
  - RETOCHER LES SURFACES ENDOMMAGÉES PAR SUITE DU MONTAGE OU DE L'EXPÉDITION ET CE, PAR L'APPLICATION DU FINI APPROPRIÉ.
  - ASSURER LE CHAUFFAGE GRADUEL DU BÂTIMENT ABITÉ ET CE, LORS DE LA PREMIÈRE OPÉRATION DE CHAUFFAGE DU BÂTIMENT, AFIN DE MINIMISER LES EFFETS DE BOMBEMENT ET D'EMBOUTISSAGE DES PANNEAUX.



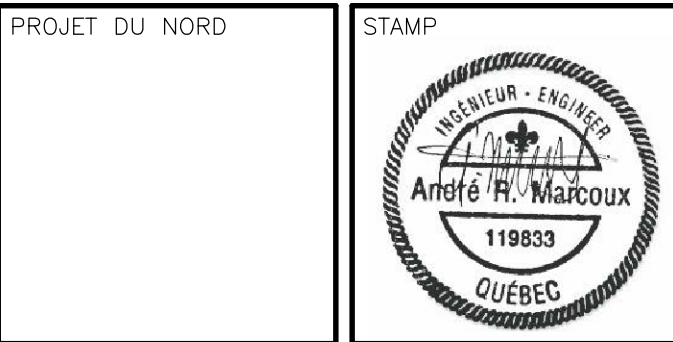
NOMENCLATURE DES PLAQUES D'ASSISE			
MARQUE	FORMAT (LONG. SUR LARG. SUR ÉPAISS.)	NOTES	
BÉ1	175x140x12,7	DEUX (2) BOULONS D'ANCRAGE DE 16 mm DE DIAM. (VOIR LA COUPE 3/S200.)	
		250 175 38	
NOTES :			
1. LA LONGUEUR DES PIÈCES D'ANCRAGE CORRESPOND À LA LONGUEUR D'ENFONCEMENT. LE FABRICANT SE DEVRA DE PRÉVOIR UNE LONGUEUR ADDITIONNELLE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET AFIN DE TENIR COMPTE DU FILETAGE, DES ÉCROUS, DES TOLÉRANCES ET AINSI DE SUITE.			
TOUTES LES PIÈCES D'ANCRAGE DEVRONT ÊTRE DE TYPE COULÉ DANS DU BÉTON.			
2. COULER LA PLAQUE D'ASSISE «BÉ1» DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DU MUR.			
3. LES LONGUEURS D'ENFONCEMENT DES BOULONS D'ANCRAGE ONT ÉTÉ ÉTABLIES ET CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DES CLAUSES 7.1.4 (ANNEXE D), 12.2 ET 21.2.7 DE LA NORME CAN/CSA A23.3-04. LES PROFONDEURS SONT FONDÉES SUR UNE VALEUR D'ENFONCEMENT MINIMALE AFIN QUE SUR UN ENVELOPPEMENT DE L'ACIER D'ARMATURE À PILIERS DONT LA VALEUR DE TENSION EST AU-DESSUS DU CONE DE MANQUE CRÉE PAR LA TÊTE DU BOULON.			
NOMENCLATURE DES EMPATTEMENTS			
MARQUE	FORMAT (LONG. SUR LARG. SUR ÉPAISS.)	NOTES	
F1	900x250DP	LONG. = 3 ARMAT. 15M ARMAT. 15M, À 300 mm, SUR LE PLAN TRANSVERSAL	
F1	410x250DP	LONG. = 2 ARMAT. 15M	
NOTES :			
1. TOUS LES EMPATTEMENTS (TOUTES LES SEMELLES) DEVRONT S'ASSOIR SUR DES STRATES D'APPUI APPROPRIÉES, TELLES QU'APPROUVÉES PAR L'INGÉNIEUR GÉOTECHNIQUE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES PRÉCISIONS DU RAPPORT GÉOTECHNIQUE PERTINENT; LES PRESSIONS MINIMALES D'APPUI DEVRONT CORRESPONDRE À CE QUI SUI : RÉSISTANCE DE CHARGE STANDARD = 150 kPa; RÉSISTANCE DE CHARGE ULTIME. = 225 kPa.			
2. SAUF DANS LE CAS D'INDICATIONS CONTRAIRES À CE SUJET DANS LES DESSINS OU DANS LE RAPPORT GÉOTECHNIQUE, PRÉVOIR UNE PROTECTION CONTRE LE GEL D'AU MOINS 1 850 mm ET CE, À L'EMPLACEMENT DE TOUTS LES EMPATTEMENTS (TOUTES LES SEMELLES) EXPOSÉS À DES CONDITIONS D'EXTÉRIEUR.			
3. RÉSISTANCE DU BÉTON : À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, VALEUR f <sub>c</sub> ' = 20 MPa.			
4. LES ÉLEVATIONS DES EMPATTEMENTS ET DE LA PARTIE INFÉRIEURE DES MURS DEVRONT ÊTRE ÉTABLIES EN SE SERVANT DES PLANS ET DU RAPPORT GÉOTECHNIQUE. TERMINER LES MURS ET (OU) LES COLONNES DE SORTE QU'ILS S'APPUIENT SUR UNE STRATE D'APPUI APPROPRIÉE (AVEC UN RECOUVREMENT APPROPRIÉ CONTRE LE GEL), TELLE QU'APPROUVÉE PAR L'INGÉNIEUR GÉOTECHNIQUE DU CHANTIER. SE REPORTER AUSSI AU RAPPORT GÉOTECHNIQUE.			

NOMENCLATURE DES COLONNES EN BOIS		
MARQUE	MEMBRURE	NOTES
WC1	COLONNE 12C-E, DE 175 SUR 140 mm, EN ÉPINETTE OU EN PIN	DE FORMAT GLULAM SUR MESURE. CONNEXION D'UN ÉLÉMENT GLULAM À UN AUTRE ÉLÉMENT GLULAM, PAR LES FOURNISSEURS.
WC2	POTEAU EN BOIS RAPPORTÉ, À 3 MORCEAUX DE 2 P3 SUR 6 P3, EN SAPIN, EN PIN OU EN ÉPINETTE ET DE CATÉGORIE N° 1.	VOIR LES DESSINS DE LA SÉRIE S000 AFIN DE RETROUVER LES DÉTAILS DE CLOUAGE. (E/S001)
NOTES :		
1. CONNEXIONS, DEVANT ÊTRE GALVANISÉES PAR IMMERSION À CHAUD; LES BOULONS DEVRONT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE. DANS LE CAS DE BOULONS, DE TIRE-FONDS, DE CLOUS ET DE CONNECTEURS D'ACCROCHE : SOUMETTRE UN ÉCHANTILLON DE CHACUN D'EUX ET CE, AVANT LE MONTAGE PROPREMENT DIT ET À DES FINS D'APPROBATION.		

NOMENCLATURE DES POUTRES EN BOIS			
MARQUE	GROSSEUR	NOTES	
B1	POUTRE 12F-EX, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, EN ÉPINETTE OU EN PIN.	VOIR S200.	20F-EX
B2	POUTRE 12F-EX, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER, À PROFIL DEVANT CORRESPONDRE À CELUI DE L'ÉLÉMENT B1.		20F-EX
B3	POUTRE 12F-E, DE 80 SUR 266 mm; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, EN ÉPINETTE OU EN PIN.	DÉTAIL TYPIQUE À L'EMPLACEMENT DE LA CHÉMINÉE	20F-E
NOTES :			
1. CONNEXIONS D'UN ÉLÉMENT GLULAM À UN AUTRE ÉLÉMENT GLULAM, PAR LE FOURNISSEUR. LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE SEMI-DISSIMULÉES.			

L'entrepreneur doit contrôler et de vérifier toutes les dimensions sur le site. Ce dessin ne doit pas être utilisé pour la construction à moins d'être tamponné et signé par l'ingénieur. Ne pas l'échelle des dessins. Droits d'auteur réservés. Ce dessin est la propriété exclusive de Cleland Jardine Engineering Ltd.

3	14	07	18	ÉMIS D'OFFRES	TM
2	14	07	07	ÉMIS POUR SOUMISSION	AN
1	14	06	20	ÉMIS POUR REVUE 100%	TM
No.	DATE			RÉVISIONS	PAR



CLELAND JARDINE  
ENGINEERING LIMITED

580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200  
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9  
TEL. (613)591-1533 FAX (613)591-1703  
e-mail: mail@clelandjardine.com

PROJET

RENAUD  
CABIN REHABILITATION  
GATINEAU PARK,

DESSIN

NOTES GÉNÉRALES  
ET DÉTAILS

DRAWN:	T. MILLS	DESSIN No.	
CONÇU:	R. NEVIN		
DATE:	2 JUIN 2014		
SCALE:	COMME INDIQUÉ		
PROJET No:	12-0099B		

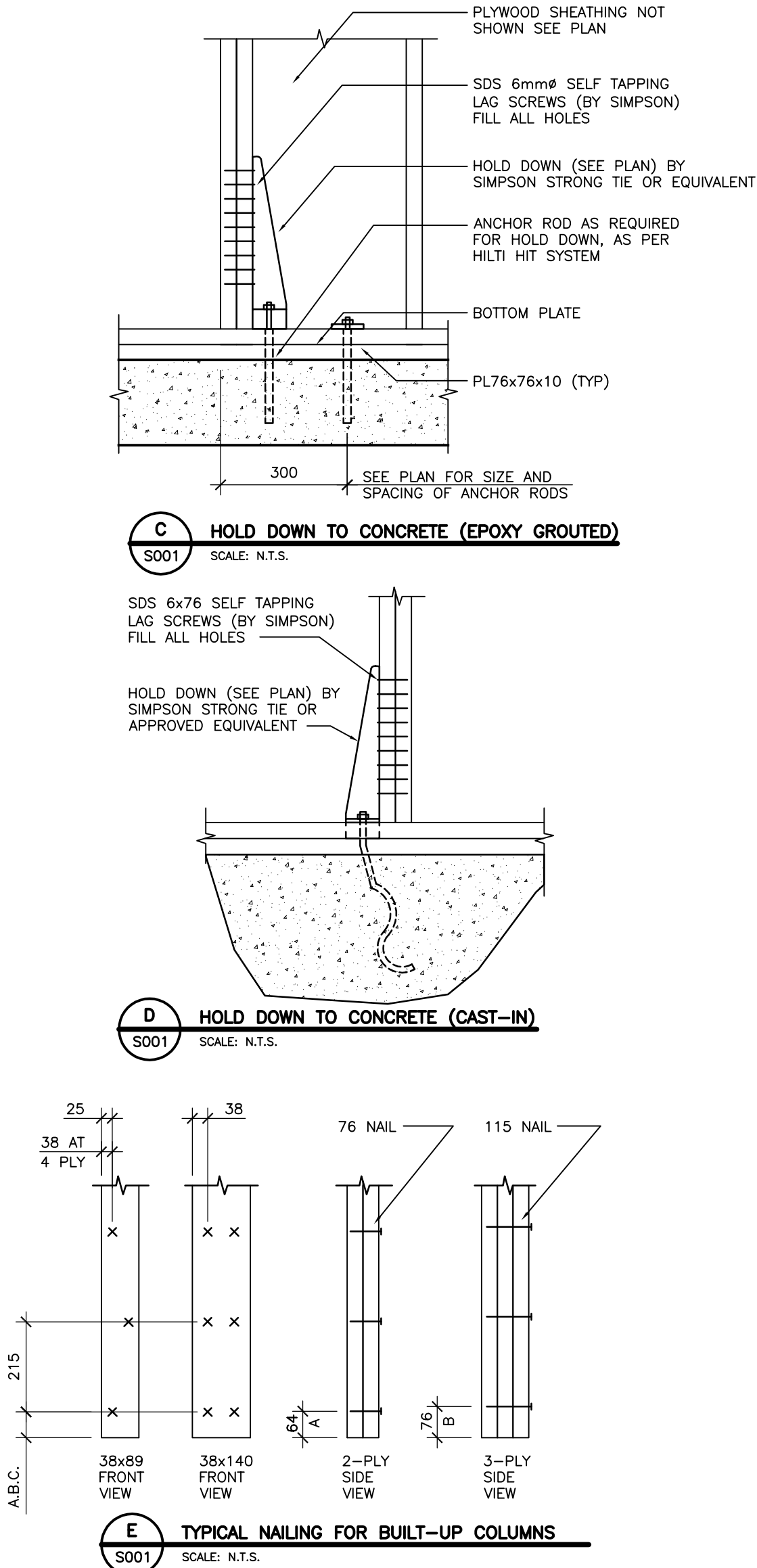
S001



GENERAL NOTES AND DETAILS

- D06-4 GLUED LAMINATED TIMBER - GLULAM (GL): (COLUMNS & BEAMS)
- GLULAM MANUFACTURER MUST QUALIFY UNDER CAN/CSA-0177-M89 (R2003).
  - AFFIX AUTHORIZED LABEL TO ALL MEMBERS SUPPLIED. ALSO IDENTIFY EACH MEMBER WITH MARK NUMBER.
  - ALL CONNECTIONS TO BE SEMI-CONCEALED.
  - ALL CONNECTIONS TO BE H.D.G. OR STAINLESS STEEL.
  - ALL GLULAM TO RECEIVED 1 COAT OF FACTORY CLEAR SEALER.
  - LUMBER IDENTIFICATION: BY GRADE STAMP OF AN AGENCY CERTIFIED BY CANADIAN LUMBER STANDARDS ACCREDITATION BOARD. ACCEPTABLE GLULAM AND DIMENSIONAL FRAMING LUMBER SUPPLIERS ARE:
    - TIMBER SYSTEMS LIMITED, 120 BULLOCK DRIVE, MARKHAM, ON, L3P 1W2  
ATTENTION GARY WILLIAMS, TEL: 905-284-7091
    - STRUCTURELAM PRODUCTS LTD., 2176 GOVERNMENT ST., PENTICTON, BC, V2A 8B5.  
ATTENTION MICHAEL KASOAK, TEL: 250-492-8912
    - GOODFELLOW INC. GOODLAM DIVISION, 225 GOODFELLOW, DELSON, QUEBEC, J5B 1V5.  
ATTENTION SEBASTIEN OLBERT, TEL: 450-635-7475
    - NORDIC ENGINEERED WOOD, 1100 AVE DES CANADIENS-DE-MONTREAL, QUEBEC, H3B 2S2  
ATTENTION BENOIT JEAN, TEL:416-721-0703
    - OR APPROVED EQUIVALENT
  - MANUFACTURE STRUCTURAL GLUED-LAMINATED MEMBERS IN PLANT CERTIFIED BY CSA AS MEETING REQUIREMENTS OF CAN/CSA-0177, CLASS EX.
  - SUBMIT CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-0177, APPENDIX B AT COMPLETION OF FABRICATION.
  - FABRICATOR FOR WELDED STEEL CONNECTIONS TO BE CERTIFIED IN ACCORDANCE WITH CSA W47.1.
  - PLACE AUTHORIZATION LABELS ON GLUED-LAMINATED MEMBERS INDICATING MANUFACTURED IN CSA CERTIFIED PLANT.
  - PROVIDE CERTIFICATION OF MATERIAL PROTECTIVE SEALER.
  - DELIVER, HANDLE, STORE AND PROTECT MATERIALS OF THIS SECTION IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURER'S RECOMMENDATIONS.
  - APPLY PROTECTIVE SEALER TO GLUED-LAMINATED UNITS BEFORE SHIPPING UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
  - WRAP QUALITY GRADE MEMBERS PRIOR TO LEAVING PLANT WITH A MOISTURE RESISTANT WRAPPING.
  - USE PADDED, NON-MARRING SLINGS FOR HANDLING GLUED-LAMINATED MEMBERS.
  - PROTECT CORNERS WITH WOOD BLOCKING.
  - SLIT UNDERSIDE OF MEMBRANE COVERING DURING STORAGE AT SITE. DO NOT DEFACE MEMBER.
  - STORE GLUED-LAMINATED UNITS AND PROTECT FROM WEATHER, BLOCK OFF GROUND AND SEPARATE WITH STRIPPING, SO AIR MAY CIRCULATE AROUND ALL FACES OF MEMBERS.
  - COVER GLUED-LAMINATED UNITS WITH OPAQUE MOISTURE RESISTANT MEMBRANE IF STORED OUTSIDE.
  - MAKE ADEQUATE PROVISION FOR DELIVERY AND HANDLING STRESSES.
  - LAMINATING STOCK: SPRUCE-PINE 20F-EX TO CAN/CSA 086-01.
  - ADHESIVE: TO CAN/CSA 086-01 SERIES, TO GRADE OF SERVICE REQUIRED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA 86-01.
  - SEALER FOR GLUED-LAMINATED MEMBERS: FACTORY APPLIED PENETRATING AQUEOUS, LOW VOC, NON-DILUTED UNDERCOATING, UNDERCOATING DESIGNED TO PREVENT SWELLING, DECAY, AND MOISTURE ABSORPTION. TO CONFORM TO WDMA-1.5.4 TESTING METHODS.
  - FASTENINGS:
    - SHEAR PLATE CONNECTIONS.
      - PRESSED STEEL TYPE: HOT ROLLED CARBON STEEL, SAE 1010, MEETING REQUIREMENTS OF SAE HANDBOOK.
      - MALLEABLE IRON TYPE: TO ASTM A 47/A47M, GRADE 350.
    - LAG SCREWS: CSB B34 MISCELLANEOUS BOLTS AND SCREWS.
    - BOLTS: TO ASTM A 307.
    - SIDE PLATES: TO CAN/CSA-G40.20/G40.21 OR ASTM A 36.
    - DRIFT PINS: TO ASTM A 307.
    - GLUED-LAMINATED RIVETS: HOT DIP GALVANIZED TO CAN/CSA-G40.20/G40.21 ASTM A 36.
    - NAILS AND SPIKES: HOT DIPPED VALVANIZED.
  - GALVANIZING: TO CAN/CSA-G164, HOT DIPPED, MINIMUM ZINC COATING OF 610 G/M<sup>2</sup>.
  - FABRICATE MEMBERS TO FOLLOWING CLASSIFICATIONS:
    - STRESS GRADE: TO 20F-EX BENDING GRADE.
    - SERVICE GRADE: INTERIOR/EXTERIOR SEE DRAWINGS.
    - APPEARANCE GRADE: COMMERCIAL GRADE.
  - MARK LAMINATED MEMBERS FOR IDENTIFICATION DURING ERECTION. MARKS NOT TO BE VISIBLE IN FINAL ASSEMBLY.
  - DO NOT APPLY SEALER TO AREAS, WHICH ARE TO RECEIVE STAINED FINISH.
  - DESIGN CONNECTIONS TO CAN/CSA 086-01, AND CAN/CSA-S16 UNLESS SPECIFICALLY DETAILED, TO RESIST SHEARS, MOMENTS AND FORCES INDICATED ON THE DWGS.
    - FABRICATE IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-S16.
  - PROTECT PROTECTIVE SEALER FROM DAMAGE BEFORE ERECTION.
  - TOUCH UP DAMAGED AREAS ON SITE WITH SPECIFIED SEALER.
  - ERECT GLUED-LAMINATED MEMBERS IN ACCORDANCE WITH APPROVED ERECTION DRAWINGS.
  - BRACE AND ANCHOR MEMBERS UNTIL PERMANENTLY SECURED BY STRUCTURE.
  - MAKE ADEQUATE PROVISIONS FOR ERECTION STRESSES.
  - SPLICE AND JOIN ONLY AT LOCATIONS AS INDICATED ON APPROVED ERECTION DRAWINGS.
  - DO NOT FIELD CUT OR ALTER MEMBERS WITHOUT ENGINEER'S APPROVAL. IF APPROVED, PRESERVATIVE TREAT CUT ENDS.
  - COLLECT WASTE WOOD PIECES FROM CUTTING FOR REUSE WHERE APPROPRIATE

- D06-6 GLUED LAMINATED TIMBER PANELS: (ROOF DECK)
- MANUFACTURE GLUED-LAMINATED STRUCTURAL PANELS IN A PLANT CERTIFIED BY THE CSA ADMINISTRATIVE BOARD, STRUCTURAL GLUED-LAMINATED TIMBER DIVISION IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-0177-06 TO MANUFACTURE CLASS 1 INTERIOR AND CLASS X EXTERIOR, SOFTWOOD GLUED LAMINATED MEMBERS.
  - AT TIME OF PROJECT COMPLETION SUBMIT "CERTIFICATE OF CONFORMANCE" IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA 0177-06 APPENDIX E.
  - SUBMIT SHOP DRAWINGS IN ACCORDANCE WITH 01 00 01.
  - DRAWINGS FOR GLUED-LAMINATED PANELS TO CLEARLY INDICATE ALL APPLICABLE DETAILS AND MATERIAL SPECIFICATIONS.
  - SHOP DRAWINGS TO BE SEALED BY A PROFESSIONAL ENGINEER REGISTERED OR LICENSED IN THE PROVINCE OF QUEBEC, FOR THOSE ITEMS DESIGNED BY THE FABRICATOR OR MANUFACTURER.
  - DELIVERY TO BE CO-ORDINATE BETWEEN MANUFACTURER AND CONTRACTOR TO ENSURE THAT OFF LOADING EQUIPMENT IS AVAILABLE AT THE JOB SITE AND THAT SUFFICIENT SPACE IS PRESENT TO FACILITATE THE PROPER STORAGE OF ALL MEMBERS.
  - PANELS ARE TO BE TREATED AND STORED ON SITE WITH THE SAME CARE AS MILLWORK.
  - STORE PANELS AND PROTECT PANELS FROM WEATHER, BLOCKED OFF THE GROUND WITH SUPPORTS OF A MINIMUM OF 152mm AND SPACED AT 3m ON CENTRE. IF PANELS ARE TO BE STACKED THEY SHOULD BE SEPARATED WITH SPACERS NO LESS THEN 38mm IN THICKNESS SPACED AT 3m ON CENTRE.
  - PANELS ARE TO BE BUNDLE WRAPPED AND CARE MUST BE TAKEN NOT TO RIP OR OTHERWISE DAMAGE THE PROTECTIVE WRAPPING.
  - PROTECT CORNERS WITH WOOD BLOCKING.
  - IF STORED OUTSIDE COVER TOP AND SIDES OF PANELS WITH A LOOSELY FITTING TARPULAIN.
  - FOLLOW MANUFACTURES RECOMMENDATIONS FOR THE HANDLING AND LIFTING OF PANELS.
  - MAINTAIN PROTECTION OF PANELS UNTIL DECK OVER IS INSTALLED.
  - LAMINATING STOCK: DOUGLAS FIR TO CAN/CSA-0122 OR SPRUCE PINE TO CAN/CSA-0122.
  - PANELS TO HAVE TONGUE AND GROOVE. MINIMIZE GAP BETWEEN PANELS TO MAX. OF 3mm.
  - ADHESIVE: PHENOL-RESORCINOL, WATERPROOF TO CAN/CSA-0122-06 OR MELAMINE FORMALDEHYDE, WATERPROOF, CLEAR TYPE TO CAN/CSA-0122-06.
  - SEALER FOR PANELS: PENETRATING TYPE, CLEAR, NON-YELLOWING.
  - WRAPPING MATERIAL: WEATHERPROOF, UIGHTWEIGHT, OPAQUE, STAIN FREE MATERIAL.
  - BOLTS: TO ASTM STANDARD A307, ZINC ELECTRO PLATED.
  - FABRICATE PANELS IN ACCORDANCE WITH CSA 0122 AND TO THE FOLLOWING CLASSIFICATIONS:
    - SPECIES: DOUGLAS FIR OR SPRUCE PINE
    - SERVICE GRADE: EXTERIOR
    - APPEARANCE GRADE: COMMERCIAL
  - MARK PANELS FOR IDENTIFICATION DURING ERECTION. MARKS TO BE CONCEALED IN FINAL ASSEMBLY.
  - APPLY ONE (1) COAT OF SEALER TO ALL SIDES OF PANELS, DOUBLE COAT THE ENDS. IF SPECIALTY FINISH IS TO BE APPLIED, APPLY SPECIALTY FINISH ONLY TO EXPOSED FACE. ALL OTHER FACES TO BE FINISHED WITH STANDARD SEALER. SIKKENS COATING WILL BE APPLIED IN ACCORDANCE WITH DIVISION 9.
  - BUNDLE WRAP ALL PANELS AFTER FABRICATION ACCORDING TO MANUFACTURES RECOMMENDATIONS.
  - UPON REQUEST, THE MANUFACTURER SHALL PROVIDE THE CONSULTANT WITH THE APPROPRIATE CERTIFICATE COVERING THE MANUFACTURING AND QUALITY CONTROL METHODS USED IN THE FABRICATION OF GLUED-LAMINATED PANELS.
  - PRIOR TO FABRICATION THE CONTRACTOR SHALL CHECK ALL SITE DIMENSIONS RELATED TO THIS SECTION OF WORK AND REPORT ANY DISCREPANCIES TO THE CONSULTANT.
  - PRIOR TO SITE ERECTION, EXAMINE ALL SITE CONDITIONS AND ENSURE THEY ARE IN AN ACCEPTABLE CONDITION.
  - ERECT PANELS IN ACCORDANCE WITH REVIEWED SHOP DRAWINGS.
  - MAKE ADEQUATE PROVISIONS FOR ERECTION STRESSES.
  - SET MEMBERS LEVEL AND PLUMB TO CORRECT POSITIONS.
  - BRACE AND ANCHOR MEMBERS UNTIL PERMANENTLY SECURED.
  - SPLICE AND JOIN ONLY AT LOCATIONS AS INDICATED ON THE SHOP DRAWINGS.
  - FOLLOW MANUFACTURES RECOMMENDATIONS FOR PANEL LIFTING AND PLACEMENT.
  - SITE CUTTING, BORING, TRIMMING OR OTHER MODIFICATIONS OF PANELS, OTHER THAN SHOWN ON SHOP DRAWINGS ARE NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF THE NCC REPRESENTATIVE.
  - TOUCH UP DAMAGED AREAS, DUE TO ERECTION OR SHIPPING, WITH THE APPROPRIATE FINISH.
  - PROVIDE GRADUAL HEATING OF ENCLOSED BUILDING, FOR FIRST HEATING OF BUILDING TO MINIMIZE PANEL CUPPING AND CHECKING.



BASEPLATE SCHEDULE			
MARK	SIZE (LxWxT)	NOTES	
B#1	175x140x12.7	2 -16mm Ø ANCHOR BOLTS	(SEE SECTION 3/S200)
<div>NOTES:</div> <div>1. LENGTH OF ANCHORS IS EMBEDMENT LENGTH. FABRICATOR TO PROVIDE ADDITIONAL LENGTH AS REQUIRED FOR THREADS/NUTS/TOLERANCES, ETC.</div> <div>ALL ANCHORS TO BE CAST-IN (CONCRETE).</div> <div>2. CAST B#1 INTO TOP OF WALL.</div> <div>3. ANCHOR BOLT EMBEDMENT LENGTHS HAVE BEEN DEVELOPED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA A23.3-04 CLAUSES 7.1.4, ANNEX D, 12.2, AND 21.2.7. DEPTHS ARE BASED ON MINIMUM EMBEDMENT AND THE ENVELOPMENT OF THE PIER REINFORCING STEEL IN TENSION ABOVE THE CONE OF FAILURE CREATED BY THE BOLT HEAD.</div>			

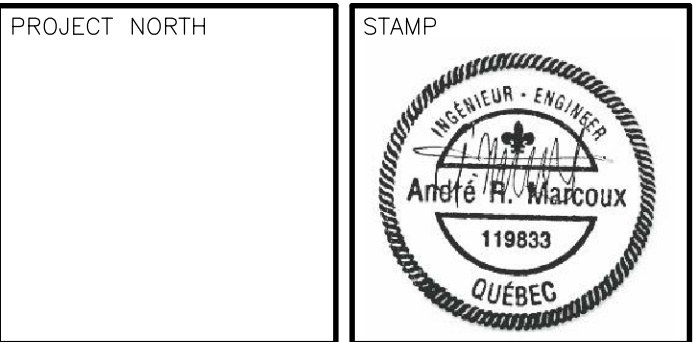
FOOTING SCHEDULE			
MARK	SIZE (LxWxT)	NOTES	
F1	900x2500P	3-15M LONG 15M Ø 300 TRANS	
F2	410x250DP	2-15M LONG	
<div>NOTES:</div> <div>1. ALL FOOTINGS TO BEAR ON SUITABLE BEARING STRATA AS APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER/IN ACCORDANCE WITH GEOTECHNICAL REPORT WITH MINIMUM BEARING PRESSURES SLS=150kPa, ULS:225kPa</div> <div>2. PROVIDE MINIMUM 1850mm FROST COVER TO ALL FOOTINGS EXPOSED TO EXTERIOR CONDITIONS U/N ON DRAWINGS/GEOTECHNICAL REPORT.</div> <div>3. CONCRETE STRENGTH: fc' = 20 MPa U/N.</div> <div>4. FOOTING AND BOTTOM OF WALL ELEVATIONS TO BE ESTABLISHED FROM PLANS AND GEOTECHNICAL REPORT. WALLS/COLUMNS ARE TO BE TERMINATED SUCH THAT THEY ARE FOUNDDED ON SUITABLE BEARING STRATA (WITH APPROPRIATE FROST COVER) APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER ON SITE. REFER ALSO TO GEOTECHNICAL REPORT.</div>			

WOOD COLUMN SCHEDULE		
MARK	MEMBER	NOTES
WC1	175x140 GLULAM COLUMN 12C-E SPRUCE-PINE	CUSTOM GLULAM SIZE. GLULAM TO GLULAM CONNECTION BY SUPPLIERS.
WC2	3-38x140 SPF#1 BUILT-UP WOOD POST.	SEE S000 SERIES FOR NAILING. E/S001
<u>NOTES:</u> 1. CONNECTIONS TO BE HOT DIPPED GALVANIZED/ BOLTS TO BE STAINLESS STEEL. IE: BOLTS, LAGS, NAILS, HANGER/CONNECTORS SUBMIT A SAMPLE OF EA. PRIOR TO ERECTION FOR APPROVALS.		

WOOD BEAM SCHEDULE			
MARK	SIZE	NOTES	
B1	175xVARYING DEPTH GLULAM BEAM 12F-EX SPRUCE-PINE	SEE S200	20F-EX
B2	175xVARYING DEPTH GLULAM GLULAM BEAM 12F-EX SPRUCE-PINE	175x VARYING DEPTH GLULAM WITH SCAB ON TO MATCH PROFILE OF B1	20F-EX
B3	80x266 GLULAM BEAM 12F-E SPRUCE-PINE	TYP AT CHIMNEY	20F-E
<div>NOTES:</div> <div>1. GLULAM TO GLULAM CONNECTIONS BY SUPPLIER. CONNECTIONS TO BE SEMI CONCEALED.</div>			

The Contractor shall check and verify all dimensions on site. This drawing is not to be used for construction unless stamped and signed by the Engineer. Do not scale drawings. Copyright reserved. This drawing is the exclusive property of Cleland Jardine Engineering Ltd.

3	14	07	18	ISSUED FOR TENDER
2	14	07	07	ISSUED FOR SUBMISSION
1	14	06	20	ISSUED FOR 100% REVIEW
No.	DATE		REVISIONS	
				BY



CLELAND JARDINE  
ENGINEERING LIMITED

580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200  
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9  
TEL: (613)591-1533 FAX (613)591-1703  
e-mail: mail@clelandjardine.com

PROJECT

RENAUD  
CABIN REHABILITATION  
GATINEAU PARK,

DRAWING

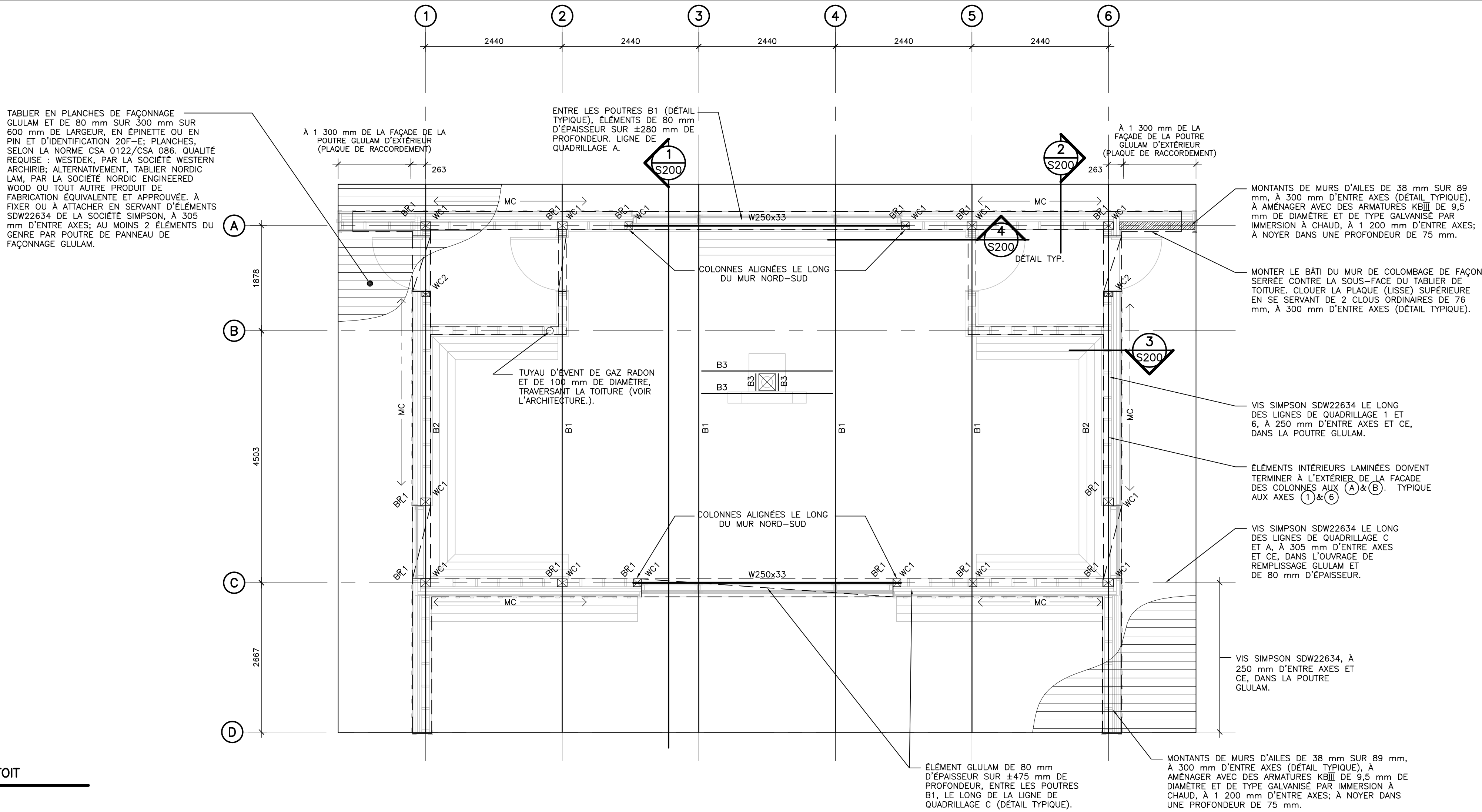
GENERAL NOTES  
AND DETAILS

DRAWN:	T. MILLS	DRAWING No.	S001
DESIGNED:	R. NEVIN		
DATE:	JUNE 2, 2014		
SCALE:	AS SHOWN		
PROJECT No:	12-0099B		

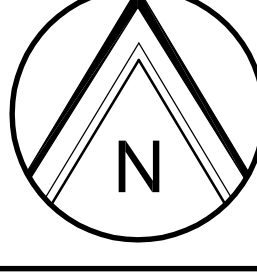




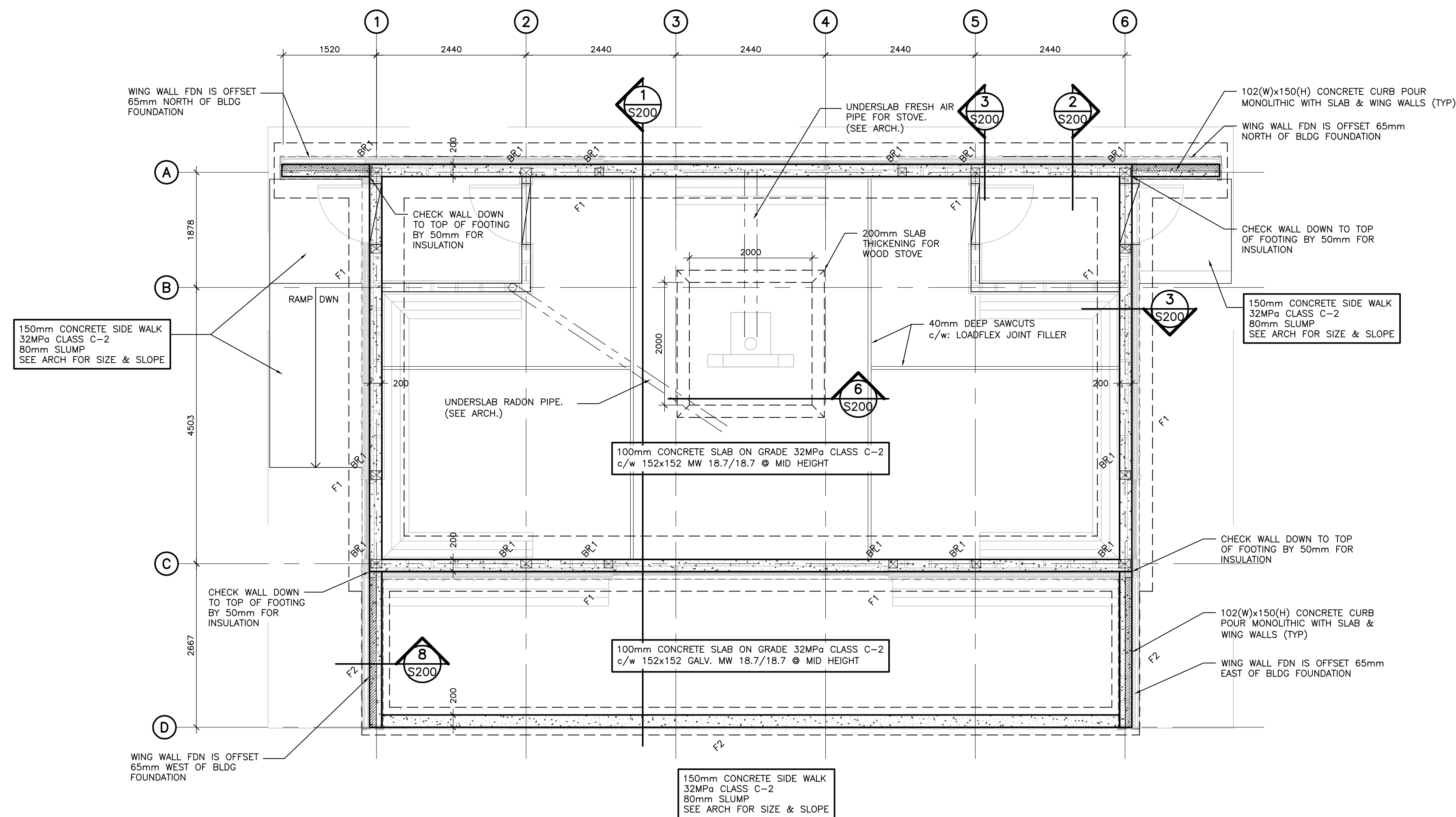
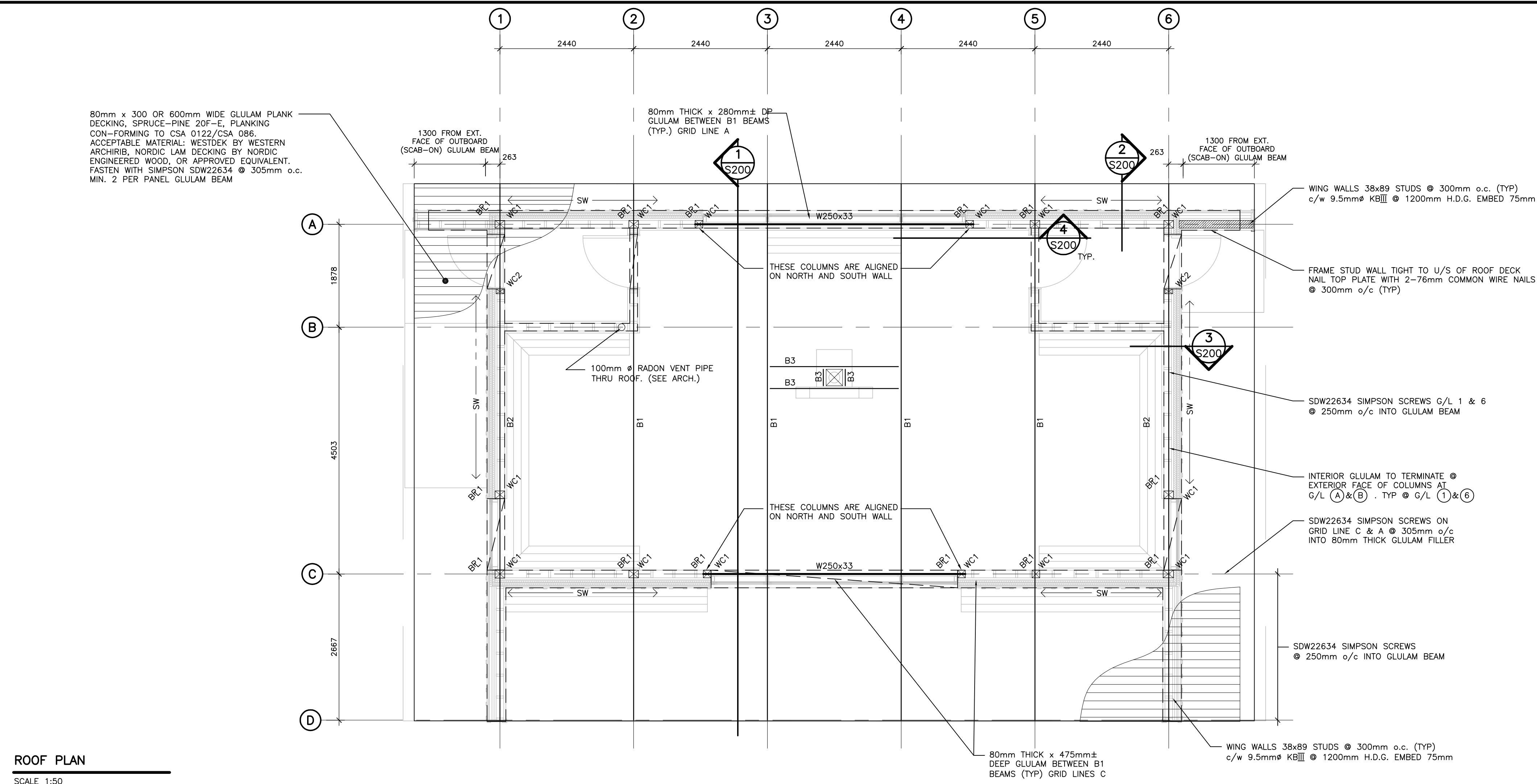
PLAN DU TOIT

ÉCHELLE 1:50

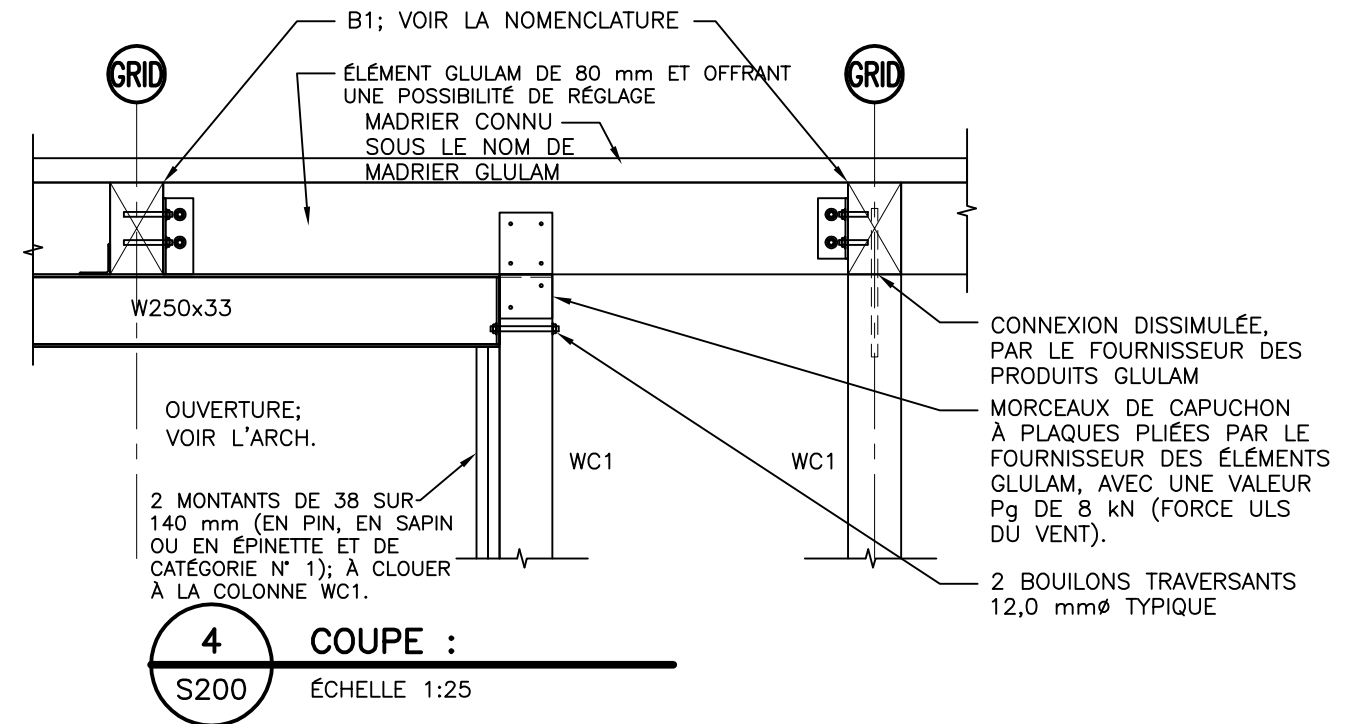
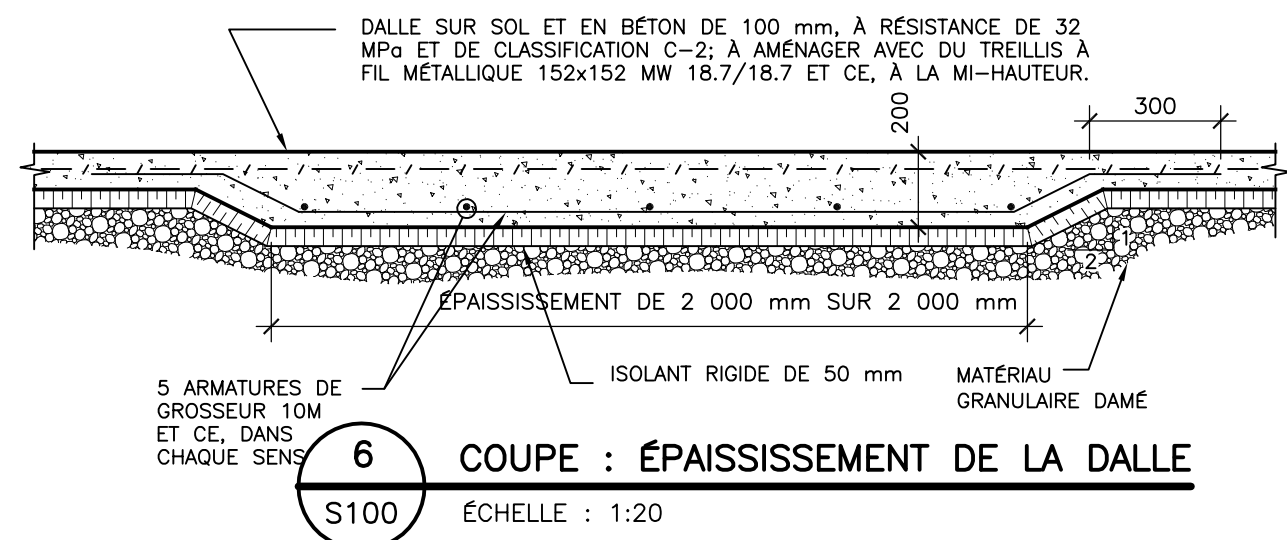
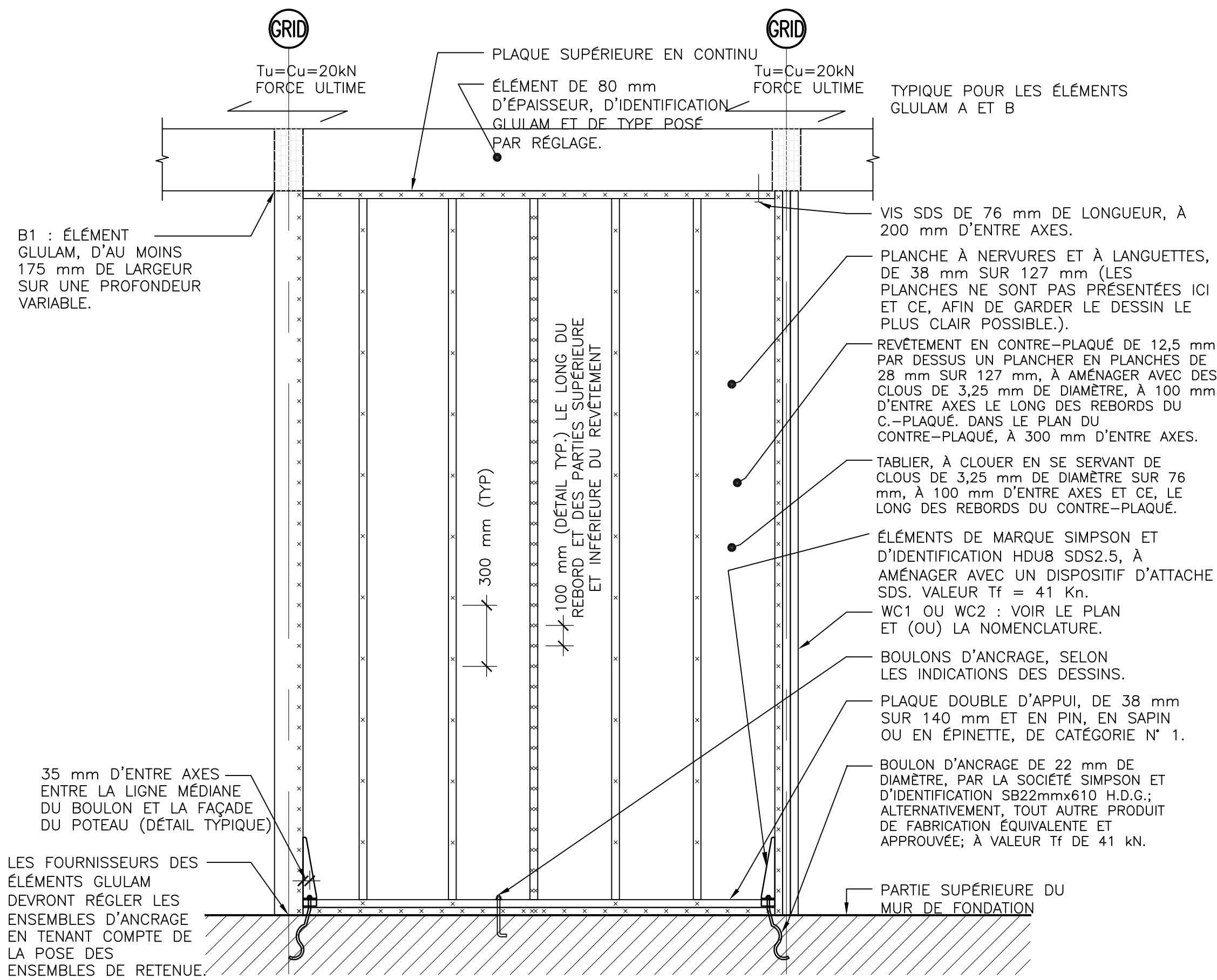




3	14 07 18	ISSUED FOR TENDER		TM
2	14 07 07	ISSUED FOR SUBMISSION		AN
1	14 06 20	ISSUED FOR 100% REVIEW		TM
No.	DATE	REVISIONS		BY
PROJECT NORTH		STAMP		
				
<b>CLELAND JARDINE ENGINEERING LIMITED</b>				
 580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200 KANATA, ONTARIO, K2L 4B9 TEL. (613)591-1533 FAX (613)591-1703 e-mail: mail@clelandjardine.com				
PROJECT				
<b>RENAUD CABIN REHABILITATION GATINEAU PARK,</b>				
DRAWING				
<b>FOUNDATION &amp; ROOF PLANS</b>				
DRAWING: T. MILLS		<b>S100</b>		
DESIGNED: R. NEVIN				
DATE: JUNE 2, 2014				
SCALE: AS SHOWN				
PROJECT No: 12-0099B				

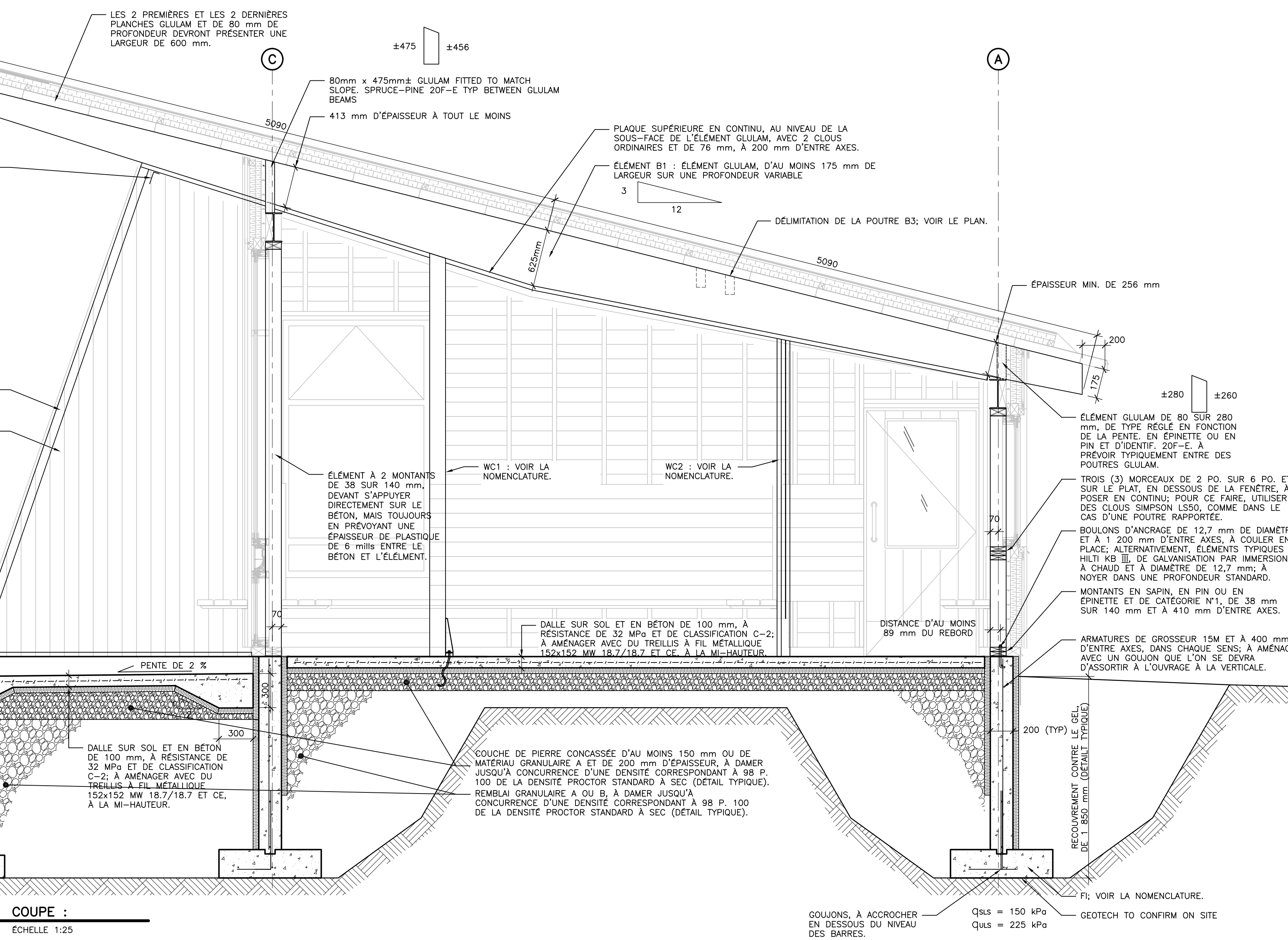
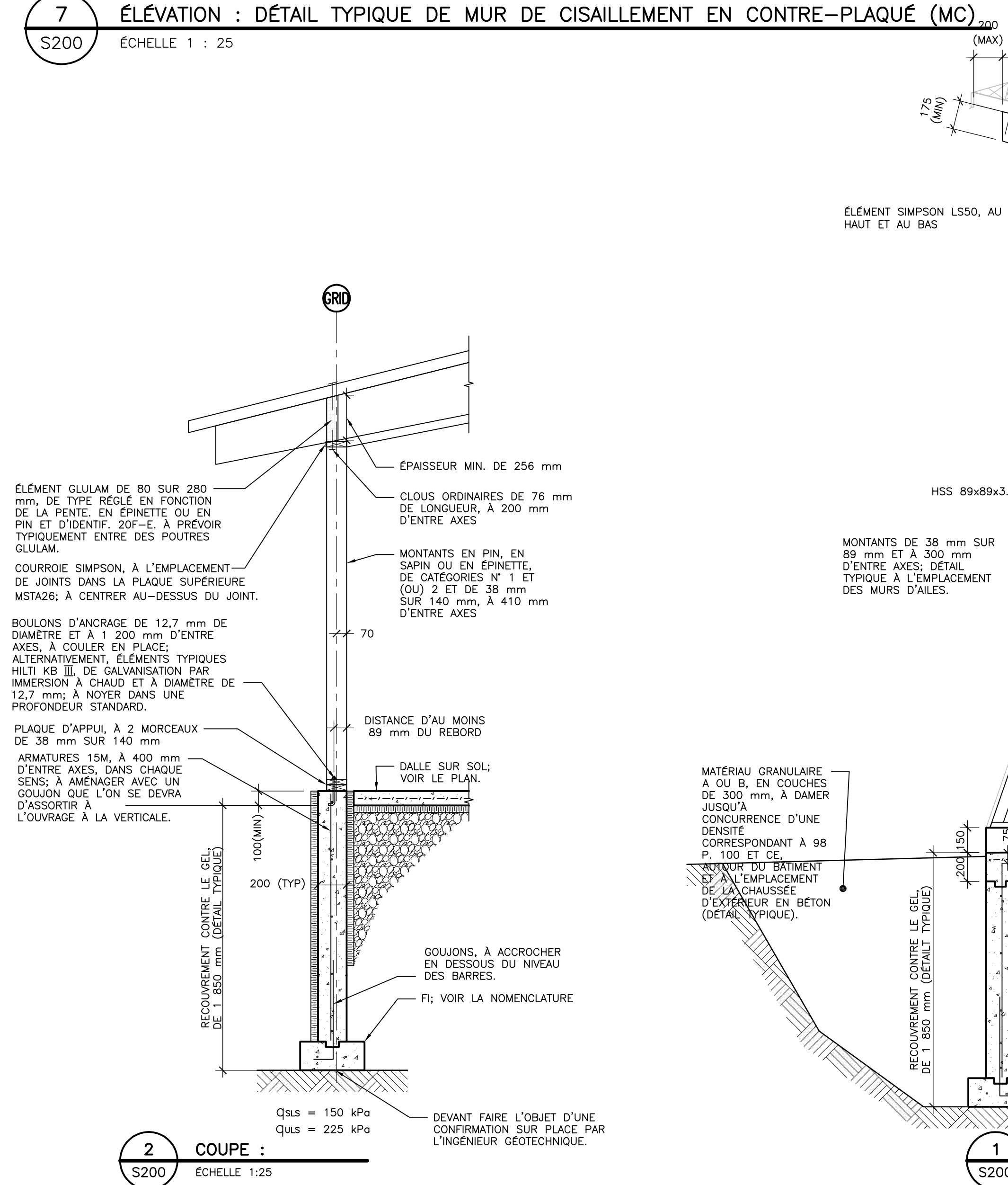
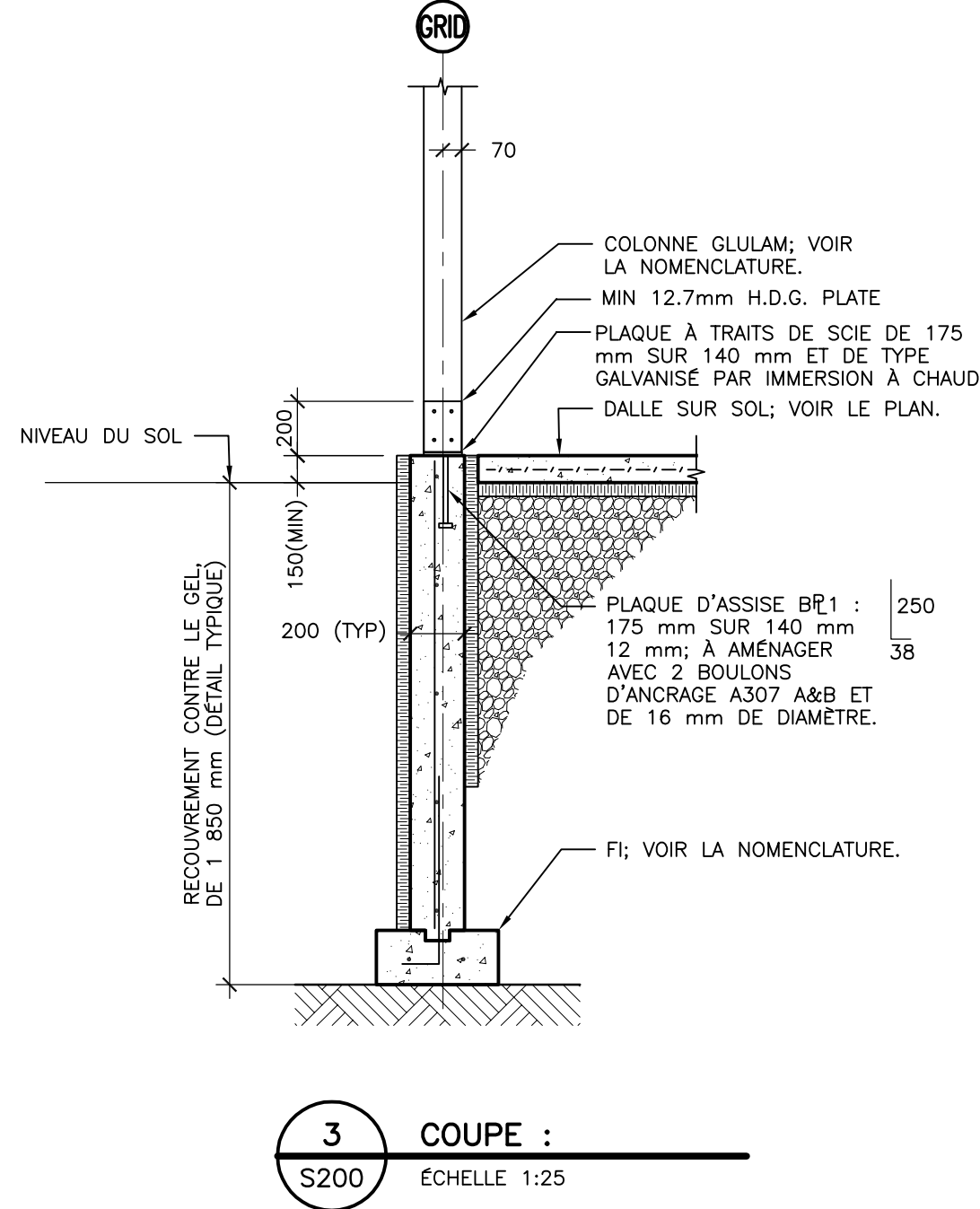
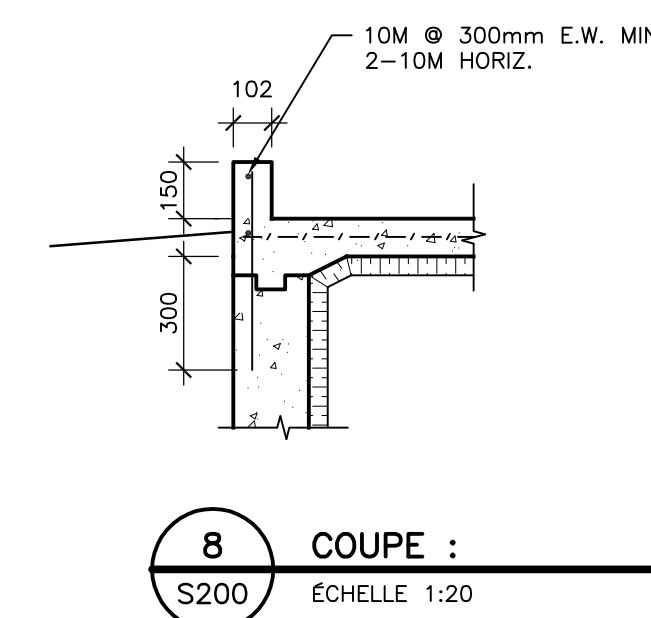






**NOTES:**

- RÉFÉRER AUX DESSINS D'ARCHITECTURE POUR L'ISOLANT RIGID SOUS LES DALLES.
- RÉFÉRER AUX DESSINS D'ARCHITECTURE POUR L'ÉTENDU COUPE VAPEUR SOUS LES DALLES.



L'entrepreneur doit contrôler et de vérifier toutes les dimensions sur le site. Ce dessin ne doit pas être utilisé pour la construction à moins d'être tamponné et signé par l'ingénieur. Ne pas l'échelle des dessins. Droits d'auteur réservés. Ce dessin est la propriété exclusive de Cleland Jardine Engineering Ltd.

3	14 07 18	ÉMIS D'OFFRES	T
2	14 07 07	EMIS POUR SOUMISSION	A
1	14 06 20	EMIS POUR REVUE 100%	T
No.	DATE	RÉVISIONS	PA

No.	DATE	REVISIONS	PAR
-----	------	-----------	-----

PROJET DU NORD	STAMP

**CLELAND JARDINE  
ENGINEERING LIMITED**

580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200  
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9  
TEL: (613)591-1533 FAX: (613)591-1703  
e-mail: mail@clelandjardine.com

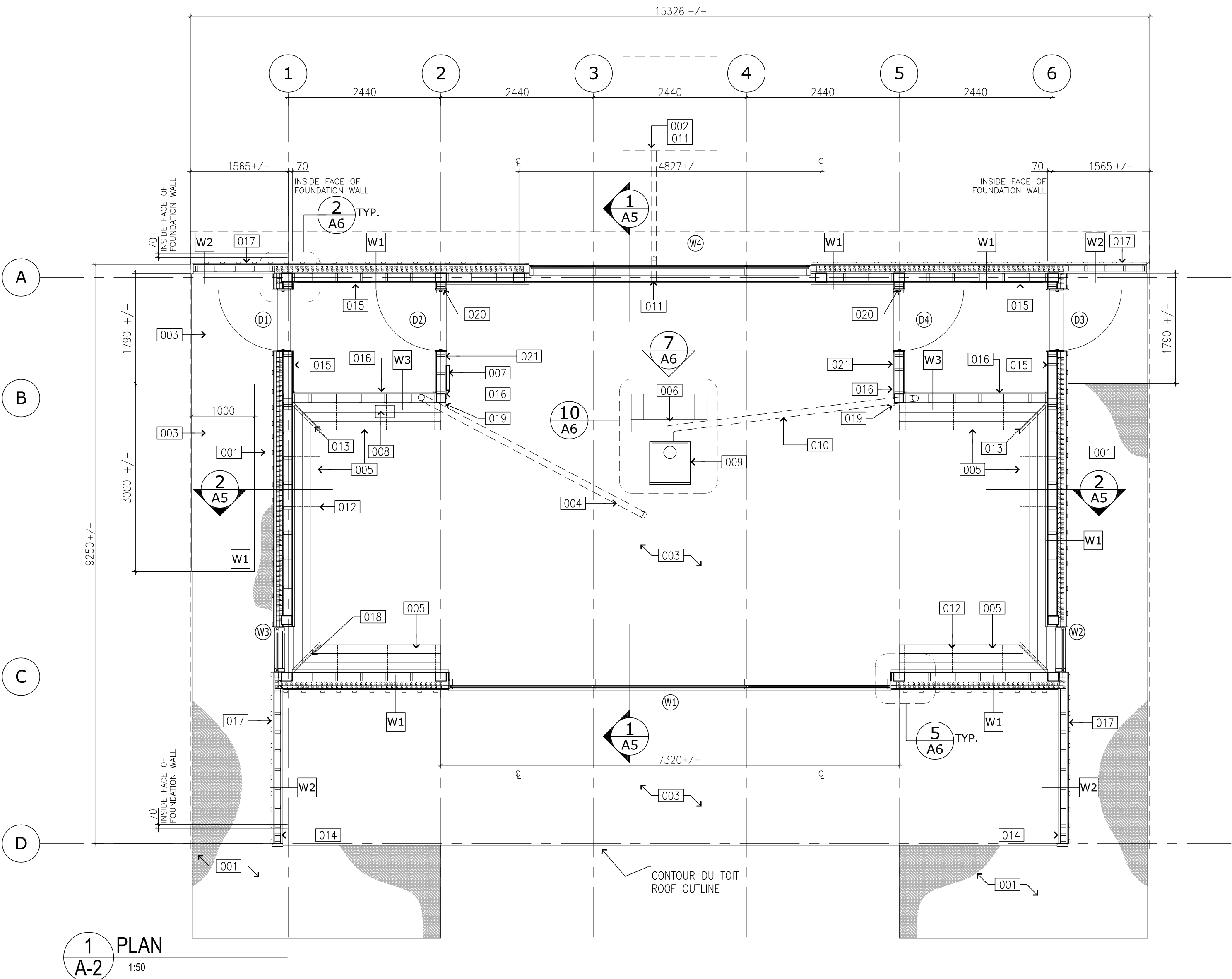
**RENAUD  
CABIN REHABILITATION  
GATINEAU PARK,**

DESSIN	COUPE ET DÉTAILS
DRAWN: T. MILLS	DESSIN No.
CONÇU: R. NEVIN	
DATE: 2 JUIN 2014	
SCALE: COMME INDIQUE	
PROJET No: 12-0099B	<b>S200</b>









**Q16 PLACER LE CENTRE DU MUR SUR LA LIGNE STRUCTURALE.**  
PLACE CENTER LINE OF WALL ON GRID LINE.

**Q17 FOURNIR LA LISSE BASSE EN BOIS TRAITÉ POUR LES MURS W2. TYPIQUE.**  
PROVIDE PRESSURE TREATED WOOD SILL PLATE FOR W2. TYPICAL.

**Q18 FOURNIR CONNEXION COLLÉ ET GOUJEONNÉ SUR LES PLANCHES DE COINS DES BANCs.**  
TYPIQUE.  
PROVIDE WOOD BISCUIT AND GLUE CONNECTIONS AT MITRED BENCH BOARDS. TYPICAL AT CORNERS.

**Q19 TOURNER UNE PLANCHE DE 38X127mm VERTICALE, COUPER LA LANGUETTE. (FINITION DE TEINTURE).**  
TURN 1-38X127mm BOARD VERTICAL AT CORNER. REMOVE TONGUE. (STAIN FINISH).

**Q20 FOURNIR MOULURE EN PIN CLAIR DE 25mm AU JAMBAGE ET LINTEAU DE PORTE.**  
PROVIDE 25mm CLEAR PINE TRIM AT DOOR JAMBS AND HEAD. TYPICAL.

**Q21 FOURNIR PLANCHES DE BOIS 38X127mm EMBOUTVETÉ ET FINITION EN V DU PLANCHER AU PLAFOND POUR CE MUR.**  
PROVIDE 38X127mm T&G V GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING ON THIS WALL.

## NOTES DE DESSINS / DRAWING NOTES

**Q01 SENTIER FAIT DE POUSSIÈRE DE PIERRE GRANITIQUE. PRODUIT: POUSSIÈRE DE GRANIT 0-15mm DE BRISTOL. D'UNE ÉPAISSEUR DE 100mm, COMPACTÉ SUR UNE MEMBRANNE GÉOTEXTILE. SUR MEMBRANNE GÉOTEXTILE**

PROVIDE GRANITE STONE DUST PATHWAY CONSISTING OF GRANITE 0-15mm FROM BRISTOL. 100mm THICK COMPACTED ON GEOTEXTILE MEMBRANE.

**Q02 PUIT SEC DE DRAINAGE. VOIR NOTE 001 SUR PAGE A1.**  
DRY WELL SEE NOTE 001 ON A1.

**Q03 DALLE DE BÉTON VOIR DESSINS DE STRUCTURE.**  
CONCRETE SLAB, SEE STRUCTURAL.

**Q04 CONDUIT EN PVC DE 100mm SOUS DALLE POUR L'ÉVACUATION DU GAZ RADON TEL QUE CONFORME À L'ARTICLE 9.13.4.6 DU CNB 2010. LE CONDUIT DÉBUTE ENVIRON AU CENTRE DE LA DALLE POUR ÊTRE ÉVACUÉ AU TOIT PAR LE MUR DU VESTIBULE TEL QU'INDIQUÉ.**  
SUB-SLAB DEPRESSURIZATION RADON REMEDIATION 100mm PVC PIPE. INSTALL IN ACCORDANCE WITH 2010 NBC ARTICLE 9.13.4.6. PIPE SHALL START APPROX AT CENTER OF SLAB TO EXHAUST VERTICALLY AT ROOF. CONCEAL AT LOBBY WALL.

**Q05 BANC EN BOIS VOIR DÉTAILS PAGE A5.**  
WOOD BENCH REFER TO DETAILS ON A5.

**Q06 VOIR DÉTAIL PAGE A6 POUR INSTALLATION DU CONDUIT D'APPORT D'AIR ET MURET DE BLOC DE MAÇONNERIE.**  
SEE DETAIL ON A6 FOR AIR INTAKE DUCT UNDER SLAB AND CONCRETE BLOCK DWARF WALL.

**Q07 INSTALLER LE SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE ET PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE QUI SÉRA ENLEVER SUR LE REFUGE EXISTANT À PROXIMITÉ PAR L'ENTREPRENEUR. FILAGE CACHÉ.**  
INSTALL EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM AND PHOTOVOLTAIC PANEL FROM EXISTING CABIN. MAKE OPERATIONAL. CONCEAL WIRING.

**Q08 INSTALLER BATTERIE SOUS BANC, CONNECTER AU PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUE ET AU SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE QUI SÉRA ENLEVER PAR L'ENTREPRENEUR SUR LE REFUGE EXISTANT À PROXIMITÉ.**  
INSTALL BATTERY SUPPLY UNDER BENCH AND CONNECT TO PHOTOVOLTAIC PANEL AND EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM REMOVED BY THE CONTRACTOR FROM THE EXISTING CABIN NEARBY.

**Q09 POÊLE À BOIS (NAPOLEON 1400) FOURNI PAR CON. PRENDRE POSSESSION DU POELE AUX ENTREPOT SITUÉ AU 33 CHEMIN SCOTT, CHELSEA. INSTALLER LE POELE. FOURNIR ET INSTALLER CHEMINÉE, CONDUIT, ALIMENTATION D'AIR, KIT 115 ET EPAD (PAR NAPOLEON) ET ACCESSOIRES ASSOCIÉS POUR UNE CONNECTION COMPLETE DU POELE À BOIS CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR. FOURNIR CERTIFICAT DE CONFORMITÉ DE L'INSTALLATEUR.**

WOOD STOVE (NAPOLEON 1400) SUPPLIED BY NCC. CONTRACTOR SHALL TAKE POSSESSION OF STOVE AT NCC WAREHOUSE LOCATED AT 33 SCOTT ROAD AND INSTALL STOVE IN CABIN. SUPPLY AND INSTALL FLUE PIPE, STAINLESS STEEL CHIMNEY, FRESH AIR SUPPLY PIPING, 115 KIT & EPAD (BY NAPOLEON)AND ASSOCIATED ACCESSORIES FOR A COMPLETE CONNECTION TO WOOD STOVE. SYSTEM TO BE CODE COMPLIANT. PROVIDE CERTIFICATE OF CODE COMPLIANCE FROM INSTALLER.

**Q10 CONDUIT DE FONTE DE 100mm SOUS DALLE AVEC UNE PENTE DE 1% POUR ALIMENTATION D'AIR DU POÊLE À BOIS. ENCASTRER LE CONDUIT DANS LE MUR DU LOBBY ET POURSUIVRE LE CONDUIT AU TRAVERS DU TOIT. TOUTES LES CONNEXIONS DOIVENT ÊTRE ÉTANCHES.**  
100mm UNDER SLAB (WITH A 1% SLOPE) CAST IRON PIPE FOR WOOD STOVE AIR INTAKE. CONCEAL PIPE IN LOBBY WALL AND EXTEND PIPE THROUGH ROOF. ALL CONNECTIONS TO BE AIR TIGHT.

**Q11 CONDUIT DE 75mm AVEC PENTE DE 2% DU PUIT AU MUR EXTÉRIEUR. CONNECTER AU TRAVERS DU MUR EXT. AVEC COUDES 90° POUR DÉCHARGE D'ÉVIER (L'ÉVIER N'EST PAS AU CONTRAT).**  
75mm PVC PIPE (SLOPE 2%) FROM DRYWELL TO EXTERIOR WALL. CONNECT W/ 90° ELBOWS THRU WALL FOR SINK DISCHARGE. SINK N.I.C.

**Q12 SUPPORT DE BANC MÉTALLIQUE. TYPIQUE. VOIR DÉTAILS SUR A5.**  
METAL BENCH SUPPORTS @ 800mm O.C. TYPICAL. SEE DETAIL ON A5.

**Q13 SUPPORT DE BANC MÉTALLIQUE POUR COINS. SIMILAIRE AU DETAIL SUR A5, MAIS MODIFIÉ POUR APPLICATION DE COIN. TYPIQUE.**  
METAL BENCH SUPPORT FOR CORNERS SIMILAR TO BENCH DETAIL ON A5 BUT MODIFY TO SUIT CORNER APPLICATION. TYPICAL.

**Q14 COLONNE D'ACIER, VOIR DESSINS DE STRUCTURE.**  
STL COLUMN. REFER TO STRUCTURAL.

**Q15 FOURNIR PLANCHE DE 16X140mm EMBOUTVETÉE FINITION EN V DU PLANCHER JUSQU'AU PLAFOND POUR CE MUR. (FINITION DE TEINTURE)**  
PROVIDE 16X140mm T&G V GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING ON THIS WALL. (STAIN FINISH).

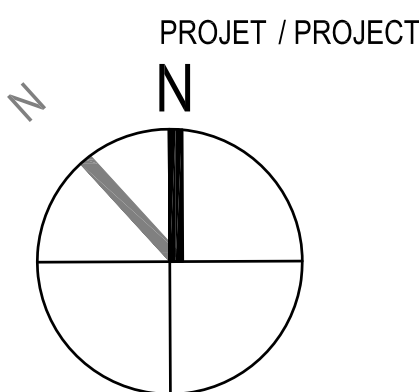


Real Estate Management, Design and Construction Branch  
Direction de la gestion de l'immobilier, design et construction

Design and Construction Division  
Division design et construction

director - Claude Robert - directeur

consultant  
expert-conseil



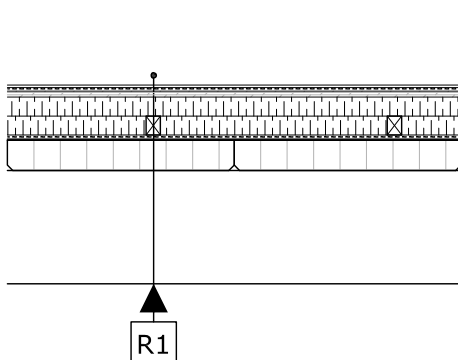
**MUR EXTÉRIEUR**  
38mmX127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUTVETÉ COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT À PARTIR DE +/-450mm DU DESSUS DE LA DALLE JUSQU'À +/-1500mm D.D.D. À MOINS D'AVIS CONTRAIRE, FINITION DE TEINTURE. 38X140mm @ 400mm C.C. MONTANT BOIS. FINITION DE TEINTURE. 38mmX127mm PONTAGE DE BOIS POUR APPLICATION MURALE EMBOUTVETÉ COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT. FINITION DE TEINTURE.  
16mm PLANCHE DE CONTREPLAQUÉ FINI D'UN COTÉ AVEC LAMINAGE EN PIN CLAIR. FACE LAMINÉE VERS L'INTÉRIEUR. FINITION DE TEINTURE VOIR DE DESSINS STRUCTURE.  
MEMBRANNE AUTOADHÉSIVE CONTINUE.  
50X50mm FOURRURE VERTICALE 610mm C.C.  
50mm ISOLANT RIGIDE VERTICALE ENTRE LES FOURRURES  
50mm ISOLANT RIGIDE HORIZONTALE  
19X90mm FOURRURE HORIZONTALE @ 600mm C.C. FIXÉ AVEC DES VIS AU TRAVERS L'ISOLANT ET LA FOURRURE.  
25X255mm PLANCHE VERTICALE. FINITION DE TEINTURE.  
19X65mm TASSEAU COUVRE-JOINT VERTICAL. FINITION DE TEINTURE.

**MUR EXTÉRIEUR**  
38X127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUTVETÉ COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT.  
38X89mm @ 300mm C.C. MONTANT BOIS.  
FOURNIR LISE BASSE EN BOIS TRAITÉ. TYPIQUE.  
SOUFFLAGE DE BOIS NÉCESSAIRE POUR SOUFFLER LE MUR SUR LE MEME PLAN DE LA FINITION DE PLANCHE ET TASSEAU AVEC LE MUR W1.  
25X255mm PLANCHE FINITION DE TEINTURE.  
19X65mm TASSEAU COUVRE-JOINT. FINITION DE TEINTURE.

**EXTERIOR WING WALL**  
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARD. HORIZONTALLY INSTALLED. STAIN FINISH.  
38X89mm WOOD STUDS @ 300mm O.C.  
PROVIDE PRESSURE TREATED WOOD SILL PLATE. TYPICAL. WOOD STRAPPING AS REQUIRED TO BUILD OUT WALL TO THE SAME PLANE AS THE BOARD AND BATTEN FINISH WALL W1.  
25X255mm VERTICAL BOARD. STAIN FINISH.  
19X65mm VERTICAL BATTEN. STAIN FINISH.

**MUR INTÉRIEUR**  
38X127mm PONTAGE DE BOIS EMBOUTVETÉ FINI COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT DE +/-450mm DE LA DALLE JUSQU'À +/-1500mm DE LA DALLE. À MOINS D'AVIS CONTRAIRE. FINI DE TEINTURE.  
38X140mm @400mm C.C. MONTANT DE BOIS. FINI DE TEINTURE  
16X140mm PLANCHE DE BOIS EMBOUTVETÉ FINI COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT DE LA DALLE JUSQU'AU PLAFOND (MUR DE LOBBY). FINI DE TEINTURE DES DEUX CÔTÉS.

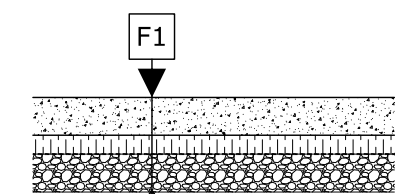
**INTERIOR WALL**  
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARDS FIXED 450mm +/- A.F.F. TO 1500mm +/- A.F.F. UNLESS NOTED OTHERWISE. STAIN FINISH.  
38X140mm WOOD STUDS @400mm O.C.. STAIN FINISH.  
16X140mm T&G "V" GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING (LOBBY SIDE OF WALL). STAIN FINISH ON BOTH SIDES.



**TOITURE**  
POUTRE DE LAMELÉ COLLÉ, VOIR DESSINS DE STRUCTURES. FINI DE TEINTURE.  
80X600mm OU 80X300mm PONTAGE DE BOIS. DESSINS DE STRUCTURES. FINI DE TEINTURE.  
3mm PANNEAU DE PROTECTION FIXÉ AVEC CLOU À RONDELLE VILLÉES À TOUS LES 300mm C/C DANS TOUTES LES DIRECTIONS. MEMBRANE DE TOITURE AUTOADHÉSIVE.  
50X50mm FOURRURE @ 600mm C.C. VISSÉ.  
50mm ISOLATION RIGIDE ENTRE FOURRURE FIXÉ AVEC VISSÉ ET RONDELLE DE FIXATION DANS LE PONTAGE.  
50mm ISOLATION RIGIDE PERPENDICULAIRE 'A L'ISOLANT DESSOUS FIXÉ AVEC VISSÉ ET RONDELLE DE FIXATION DANS LA FOURRURE.  
16mm PANNEAU DE CONTREPLAQUÉ EMBOUTVETÉ VISSÉ DANS FOURRURES @300mm C.C.  
MEMBRANE DE PROTECTION DE DEBORD DE TOIT FIXÉ 900mm DE L'INTÉRIEUR DES MURS EXTÉRIEURS.  
PAPIER CONSTRUCTION. LÀ OU IL N'Y A PAS DE MEMBRANE DE PROTECTION.  
REVÊTEMENT MÉTALLIQUE

**ROOF**  
GLULAM BEAM, SEE STRUCTURAL. STAIN FINISH.  
80X600mm OR 80X300mm GLULAM TIMBER PANEL ROOF DECK, SEE STRUCTURAL. STAIN FINISH.  
3mm PROTECTION BOARD SECURED WITH ARDOX NAILS @300mm O.C. IN ALL DIRECTIONS.  
SELF ADHERING AIR/VAPOUR BARRIER (CONTINUOUS MEMBRANE).  
50X50mm WOOD STRAPPING @ 600mm O.C. SCREWED TO DECK.  
50mm RIGID INSULATION BETWEEN STRAPPING SCREWED IN PLACE WITH FIXATION RING INTO DECKING.  
50mm RIGID INSULATION INSTALLED PERPENDICULAR TO INSULATION BELOW SCREW INTO STRAPPING BELOW.  
16mm T&G PLYWOOD SCREWED THRU INSULATION TO STRAPPING BELOW @ 200mm O.C.  
EAVE PROTECTION MEMBRANE FROM ALL ROOF EDGES TO POINT 900mm INSIDE OF EXTERIOR WALLS.  
BUILDING PAPER. WHERE THERE IS NO PROTECTION MEMBRANE.  
SHEET METAL ROOFING.

**EXTERIOR WALL**  
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARD HORIZONTALLY INSTALLED FROM 450mm +/- A.F.F. TO 1500 +/- A.F.F. UNLESS NOTED OTHERWISE. STAIN FINISH.  
38X140mm WOOD STUDS @ 400mm O.C. STAIN FINISH.  
38X127MM T&G "V" GROOVE WOOD DECKING (WALL APPLICATION) HORIZONTALLY INSTALLED. STAIN FINISH.  
16mm PLYWOOD SHEATHING WITH CLEAR PINE VENEER FACE TO INTERIOR (STAIN FINISH). SEE ALSO STRUCTURAL FOR SHEAR REQUIREMENTS.  
SELF ADHERING AIR / VAPOR BARRIER (CONTINUOUS MEMBRANE).  
50X50mm VERTICAL WOOD STRAPPING @ 610mm O.C.  
50mm RIGID INSULATION INSTALLED VERTICALLY BETWEEN STRAPPING.  
50mm RIGID INSULATION INSTALLED HORIZONTALLY  
19X89mm WOOD STRAPPING INSTALLED HORIZONTALLY @ 610mm O.C. SCREWED THRU INSULATION TO STRAPPING BEHIND  
25X255mm VERTICAL BOARD. STAIN FINISH.  
19X65mm VERTICAL BATTEN. STAIN FINISH.



**PLANCHER -- DALLE DE BÉTON**  
100mm DALLE DE BÉTON.  
50mm ISOLATION RIGIDE.  
PAR VAPEUR CONTINUE AVEC SUPERPOSITION DE 300mm AUX JOINTS ET SCELLER AVEC RUBAN.  
GRANULAIRE COMPACTÉ, VOIR DESSINS DE STRUCTURE.  
**FLOOR -- CONCRETE SLAB**  
100mm CONCRETE SLAB.  
50mm RIGID INSULATION.  
CONTINUOUS VAPOR BARRIER, LAP JOINTS 300mm MINIMUM AND TAPE JOINTS CONTINUOUSLY. COMPACTED STRUCTURAL FILL. REFER TO STRUCTURAL.

**ASSEMBLAGE TYP.**  
**TYPICAL ASSEMBLIES**  
2 A-2 1:20

RÉHABILITATION DU REFUGE  
**RENAUD**  
CABIN REHABILITATION

PARC DE LA GATINEAU PARK

drawing  
dessin

PLAN DE PLANCHER  
FLOOR PLAN

approved by  
approuvé par D.S.

designed by  
conçu par S.R.

drawn by  
dessiné par S.T.

date 2014-04-10

NCC project no.  
no. du projet de la CCN

DC 3000-13

scale  
échelle INDIQUE / AS SHOWN  
sheet no.  
no. de la feuille

A2





Director - Claude Robert - directeur

A compass rose with a circle divided into four quadrants by a vertical and a horizontal line. The top quadrant is labeled 'N' for North. The top-right quadrant is labeled 'PROJECT / PROJECT'.

002 DÉMONTÉ ET ENLEVER LE SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE ET PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE SUR LE REFUGE EXISTANT À PROXIMITÉ DU NOUVEAU SITE. INSTALLER SUR LE NOUVEAU REFUGE, DESSOUS DU PANNEAU DOIT ÊTRE MIN. 600mm AU DESSUS DE LA TOITURE. CAREFULLY REMOVE THE EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM AND PHOTOVOLTAIC PANEL ON THE EXISTING CABIN NEARBY SITE. REINSTALL SYSTEM ON THE NEW CABIN. UNDERSIDE OF PV PANEL TO BE MIN. OF 600mm ABOVE ROOF SURFACE. MODIFY SUPPORT FRAME AS REQUIRED.

Q08 FOURNIR ET INSTALLER CHEMINÉE EN ACIER  
INOXYDABLE, CONDUIT ET ACCESSOIRES ASSOCIÉS  
POUR UNE CONNECTION COMPLETE DU POÊLE À  
BOIS CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR.  
FOURNIR CERTIFICAT DE CONFORMITÉ DE  
L'INSTALLATEUR.  
PROVIDE AND INSTALL FLUE PIPE, STAINLESS  
STEEL CHIMNEY AND ASSOCIATED ACCESSORIES  
FOR A COMPLETE CONNECTION TO WOOD STOVE.  
SYSTEM TO BE CODE COMPLIANT. PROVIDE  
CERTIFICATE OF CODE COMPLIANCE BY INSTALLER.

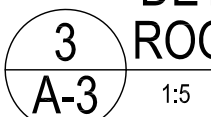
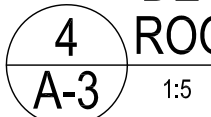
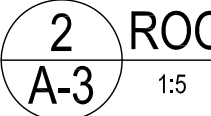
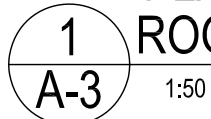
**Q18 FOURNIR SCELLANT CONTINU SOUS LES  
PLANCHES DE TOITURE LA OÙ ASSISES SUR LES  
POUTRELLES EN BOIS LAMELLÉ-COLLÉ, POUR  
ÉLIMINER L'INFILTRATION D'AIR AUX RAUINURES ET  
JOINTS DANS LES PLANCHES.  
PROVIDE CONTINUOUS SEALANT UNDER ROOF  
PLANKS WHERE THEY SIT ON GLULAM BEAMS TO  
PREVENT AIR INFILTRATION @ GROOVES AND  
JOINTS IN PLANKS.**

project  
projet

ARC DE LA GATINEAU PARK

approved by approuvé par	D.S.
designed by conçu par	S.R.
drawn by dessiné par	S.T.
date 2014-04-10	scale échelle INDUQUÉE / SHOW
NCC project no. no. du projet de la CCN	sheet no. no. de la feuille
DC 3000-13	A3

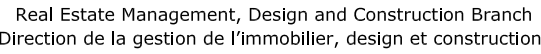
A3



NOTE: SHEET METAL ROOFING PROFILE IS REPRESENTATIONAL ONLY

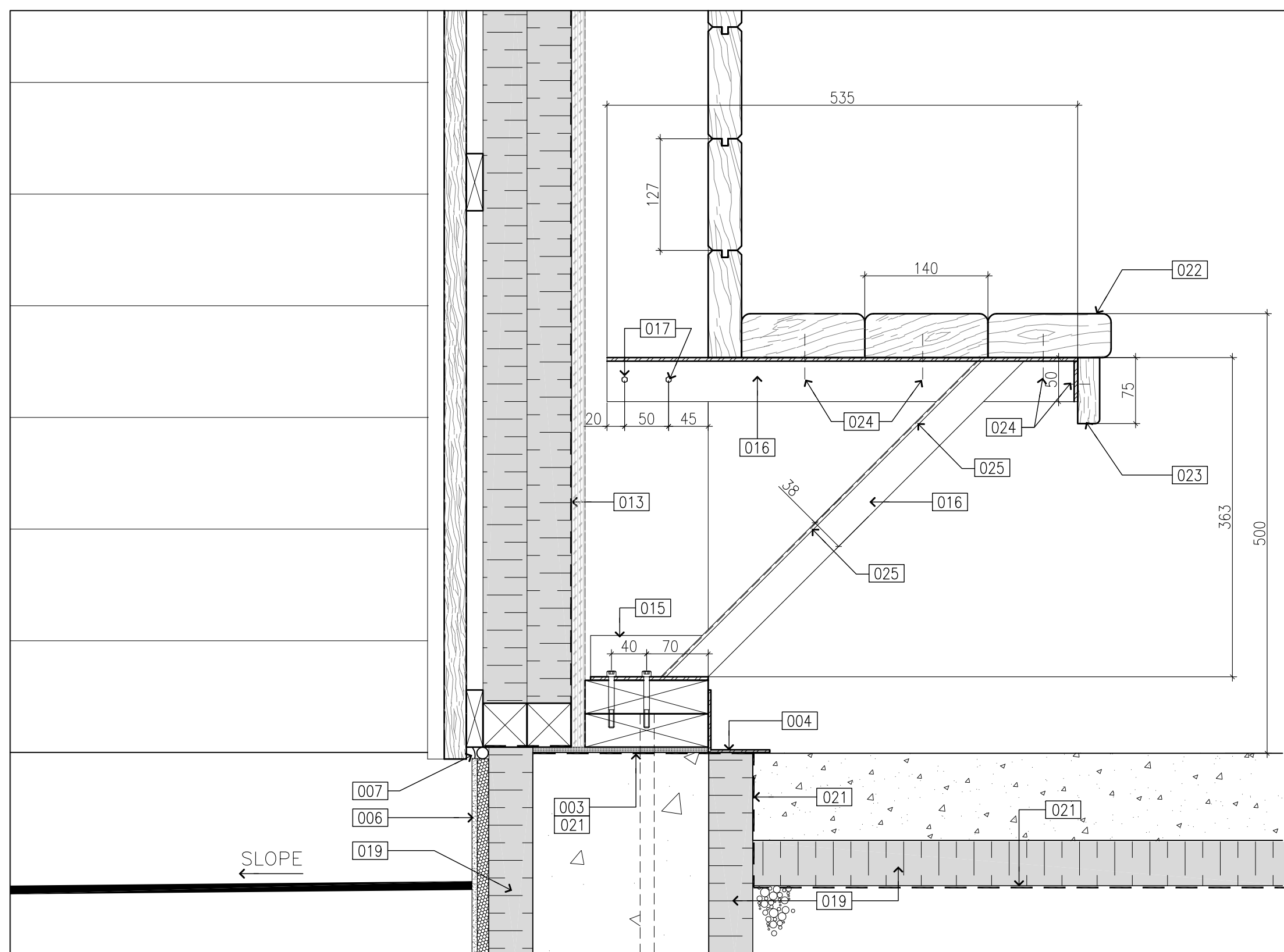
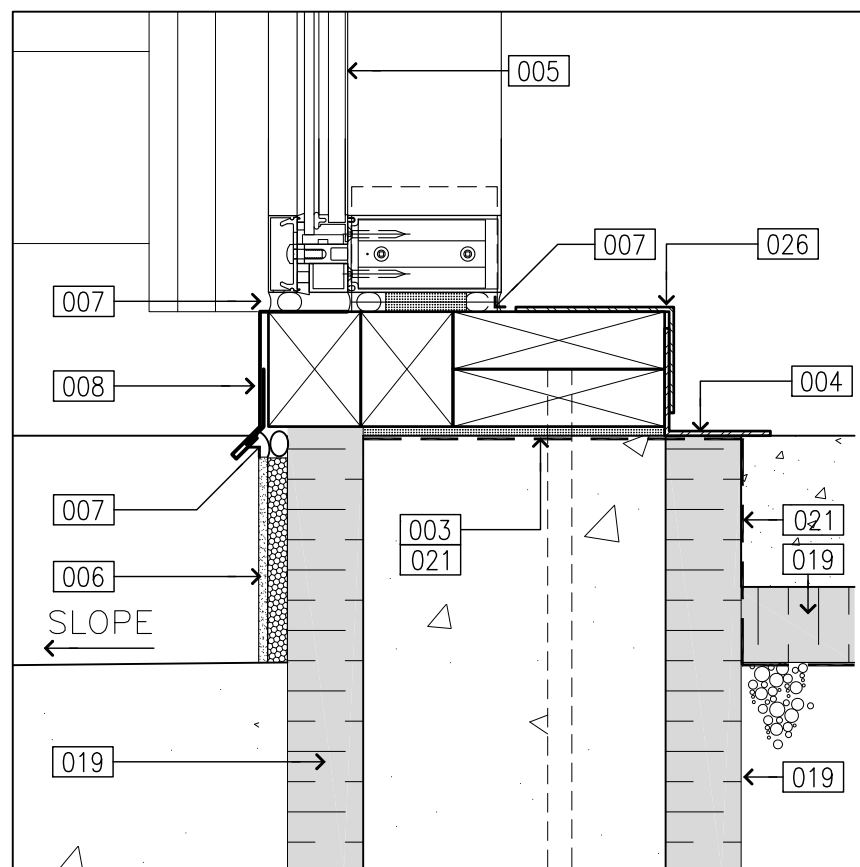
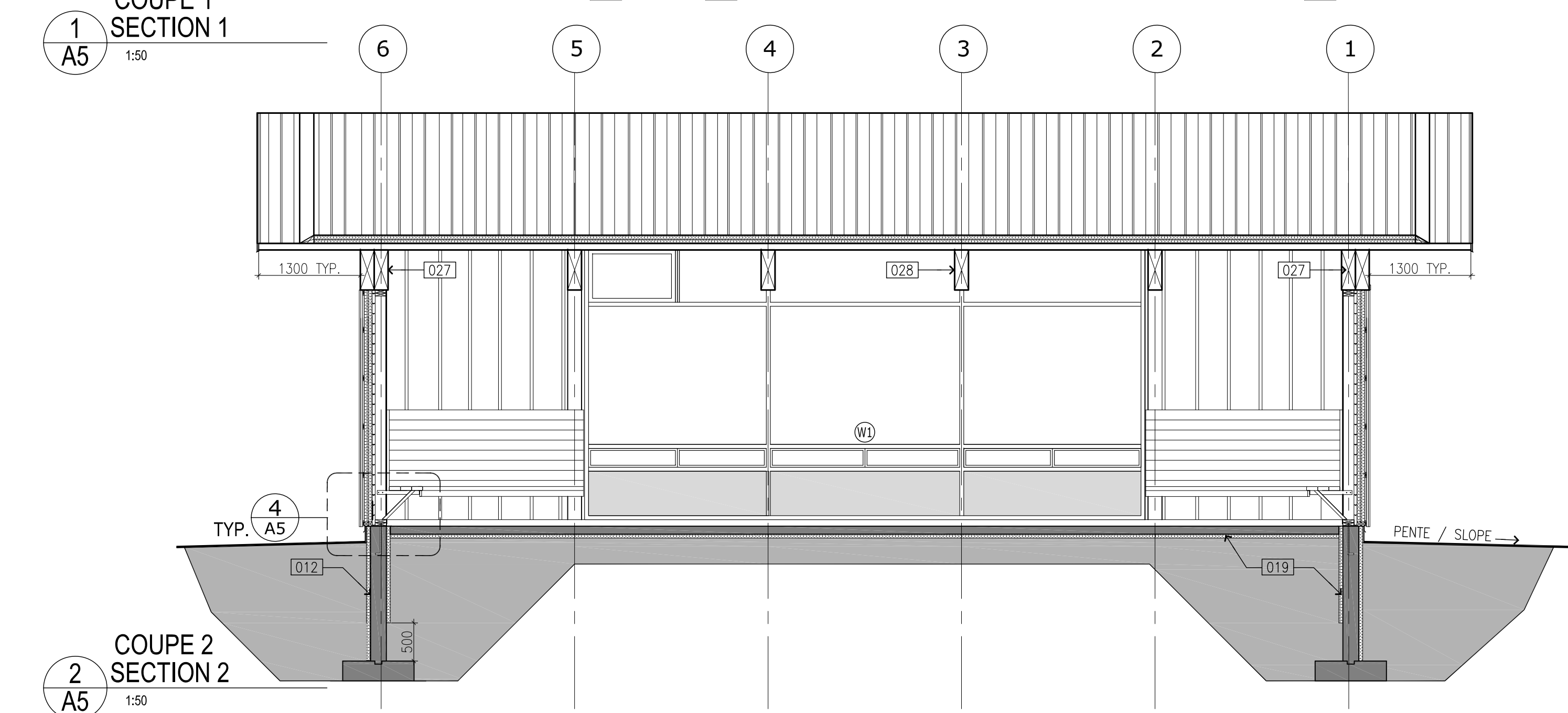
024 EMBOUT DE FERMETURE MÉTALLIQUE SOUS  
LES SOLINS. TYPIQUE.  
METAL CLOSURE AT FLASHING. TYPICAL.



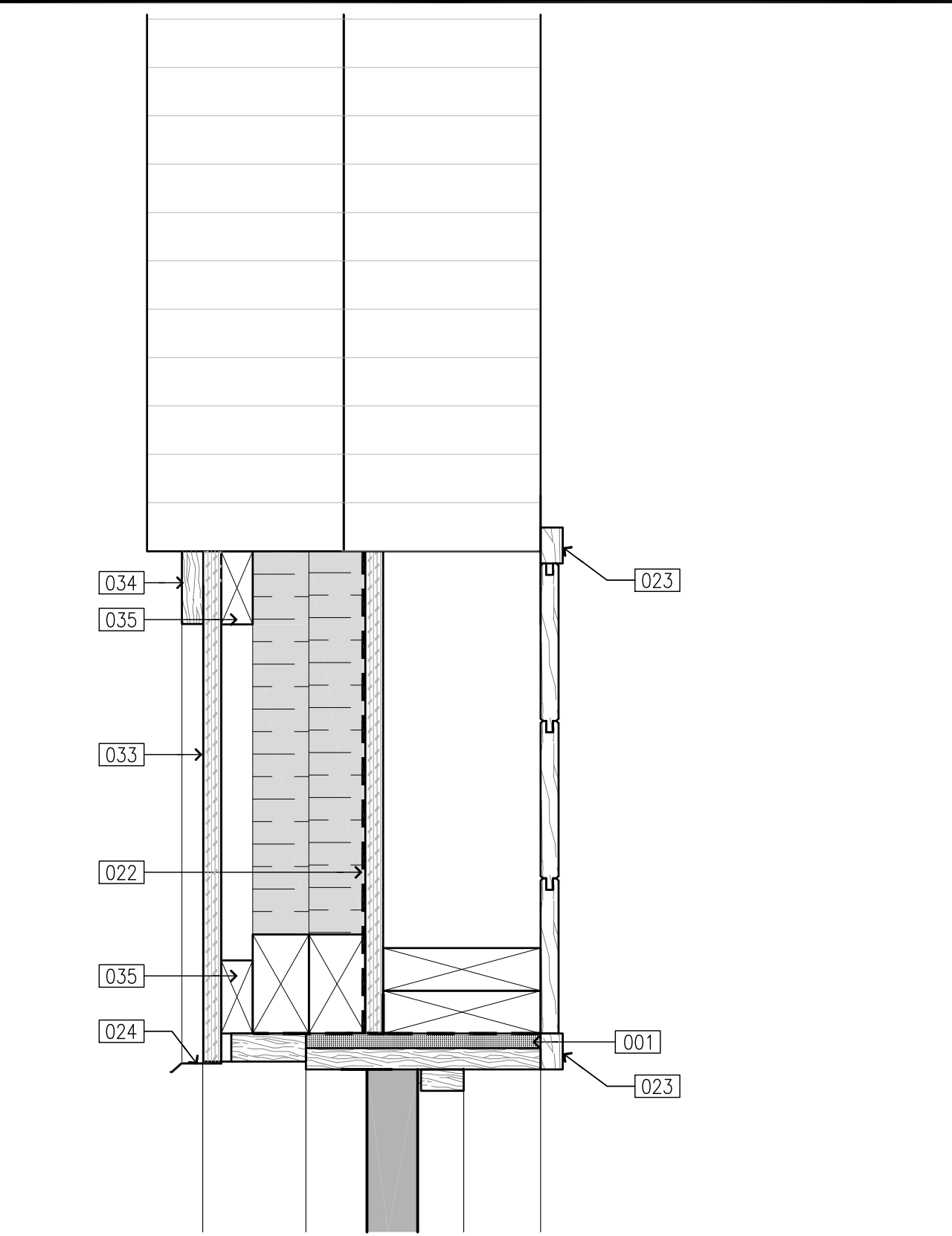


director - Claude Robert - directeur

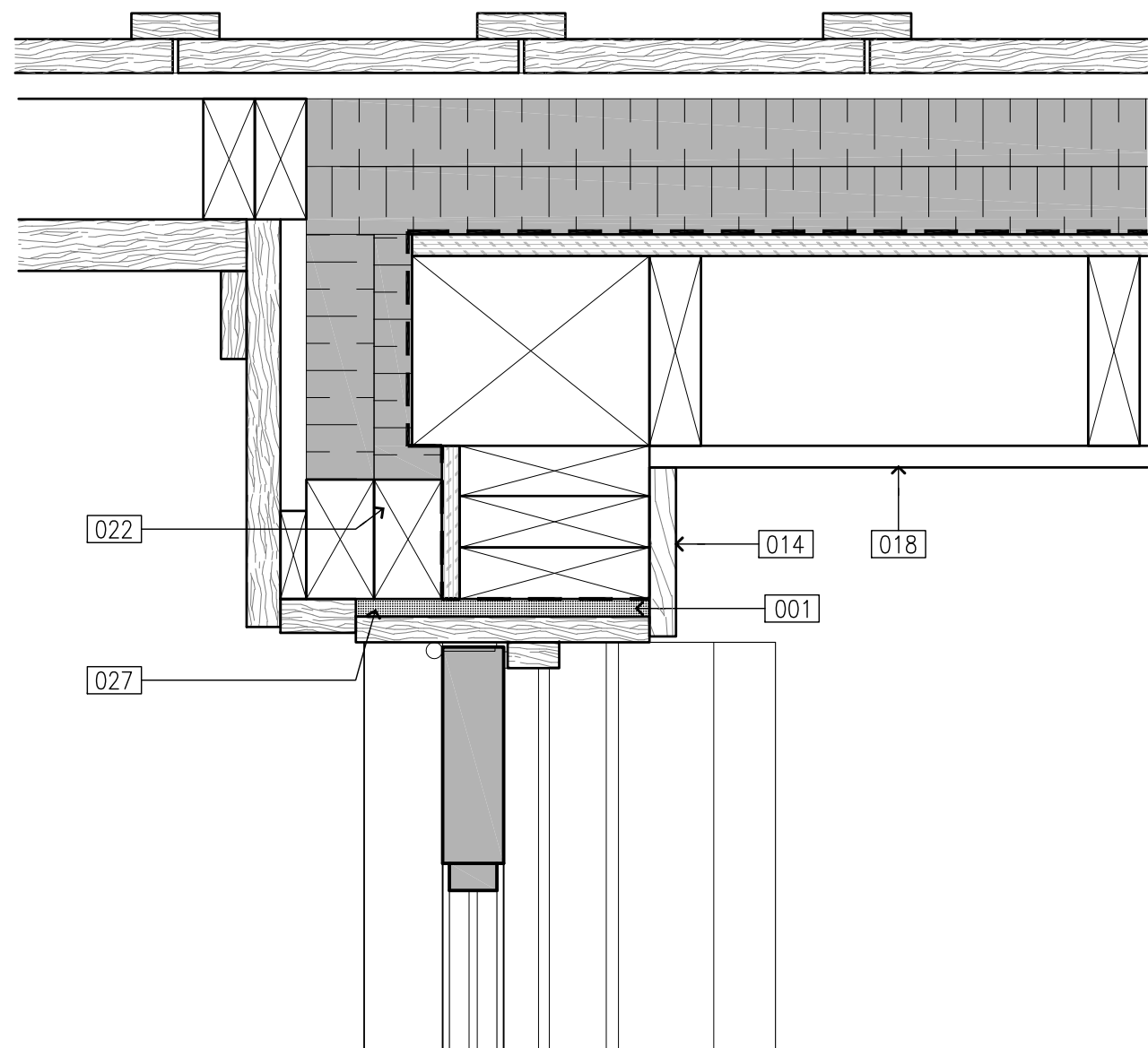




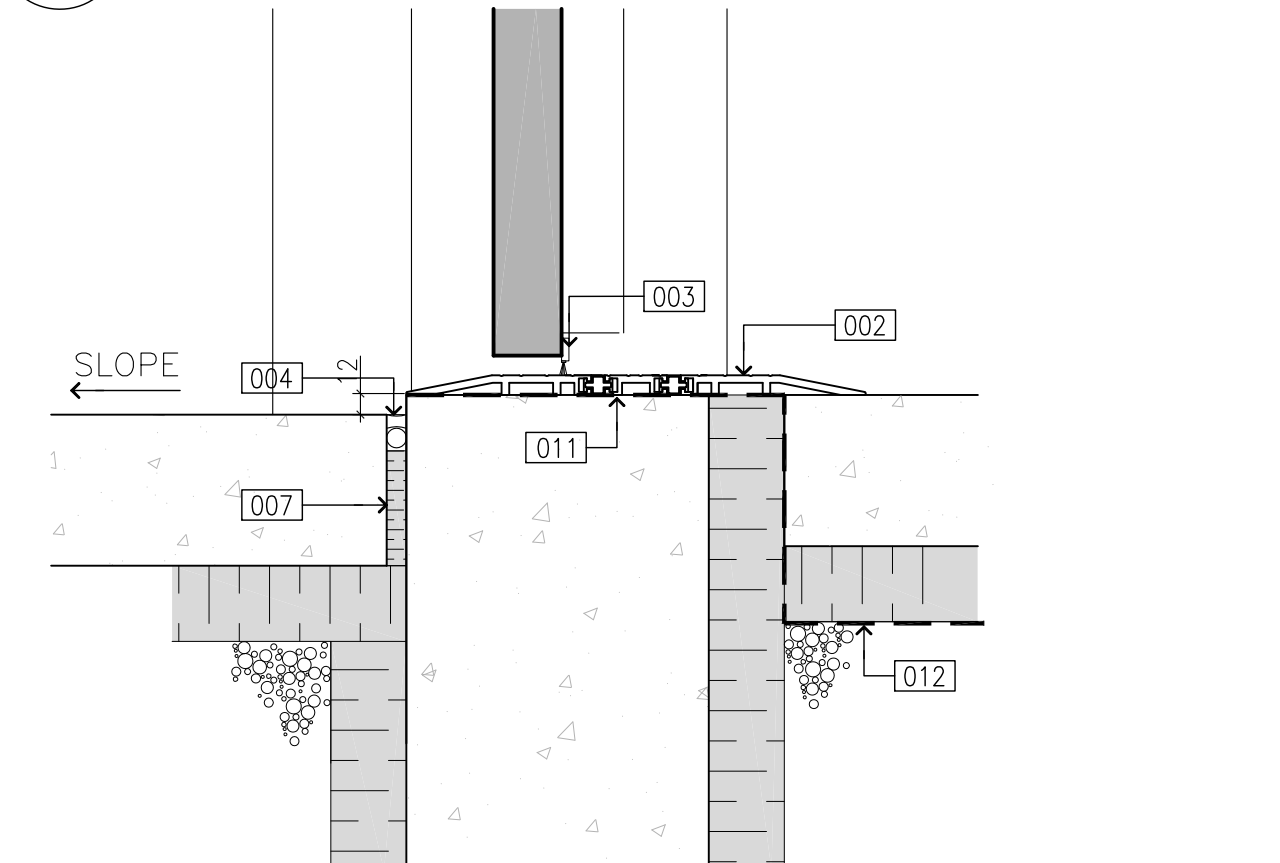




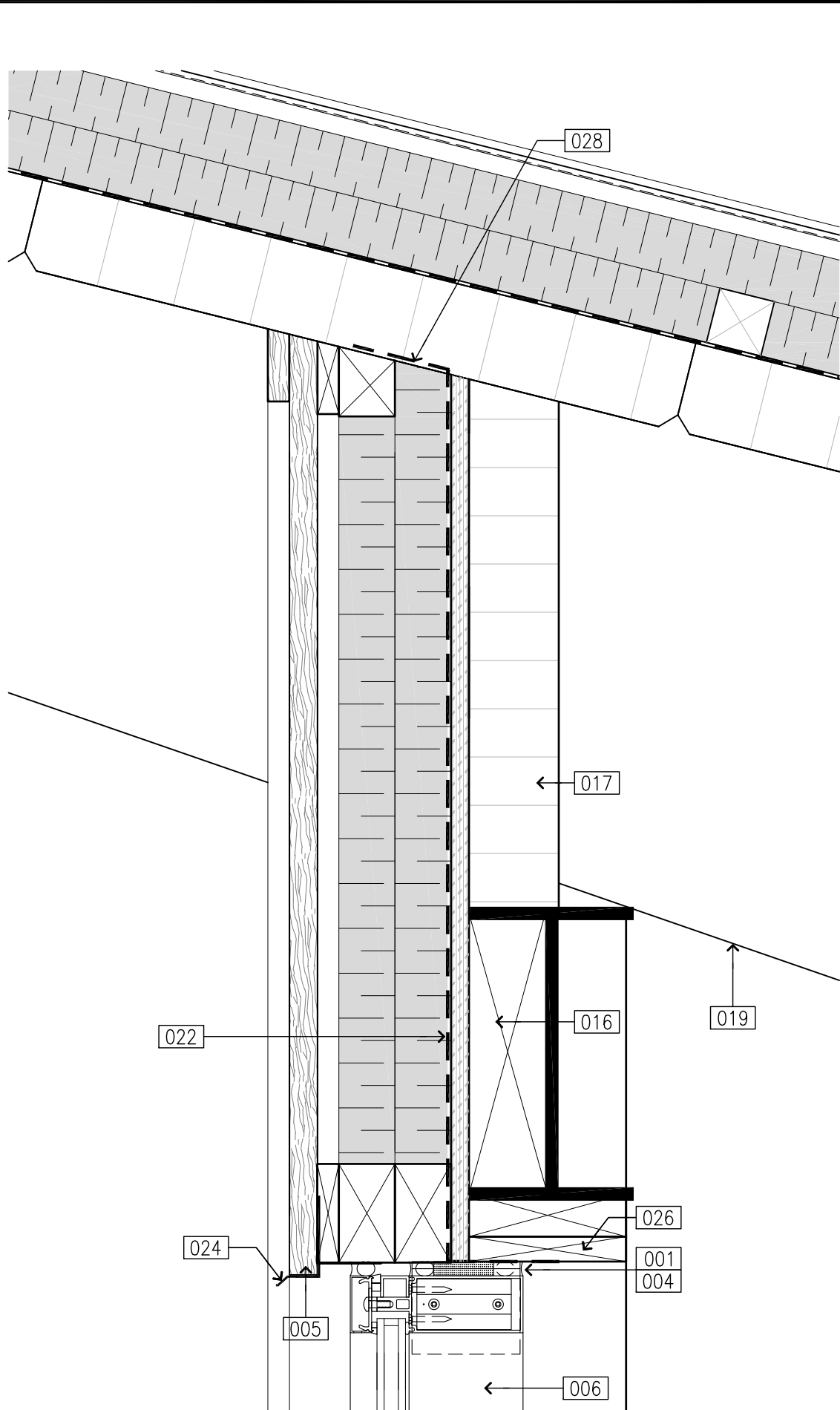
1  
A6  
ALÈGE DE PORTE  
DOOR HEAD  
1:5



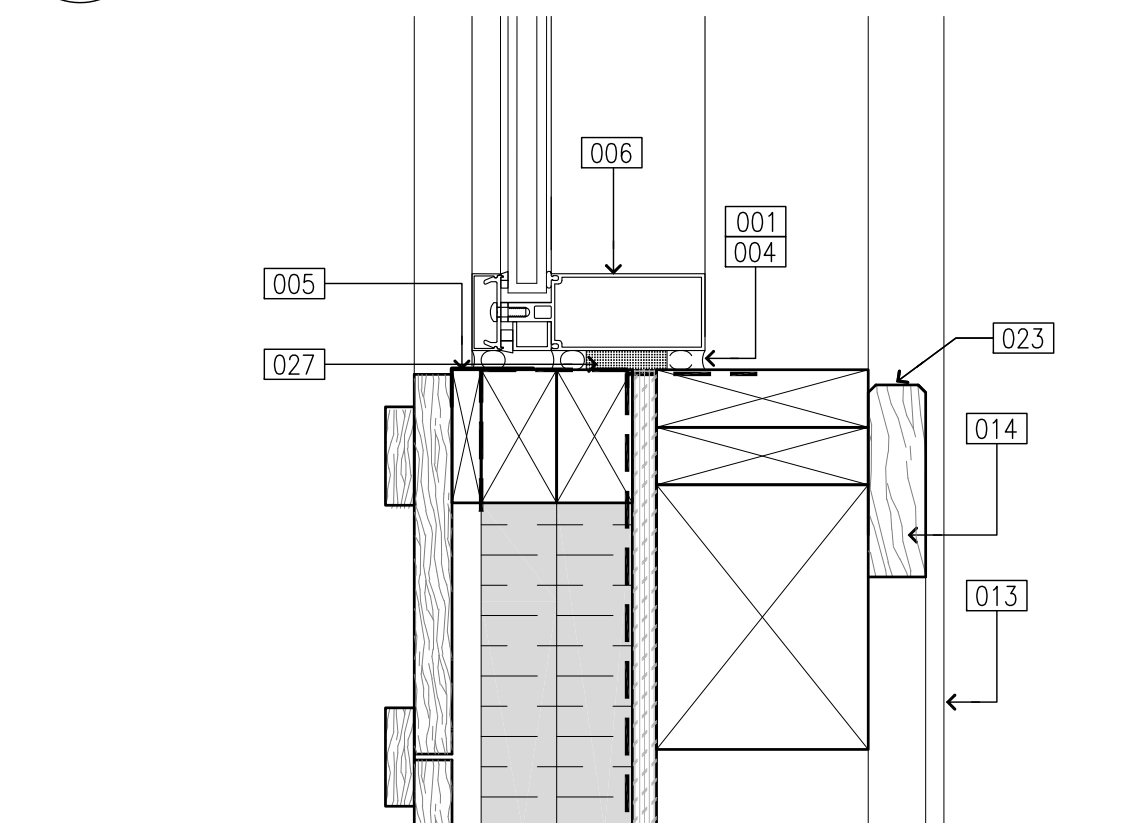
2  
A6  
JAMBAGE DE PORTE  
DOOR JAMB  
1:5



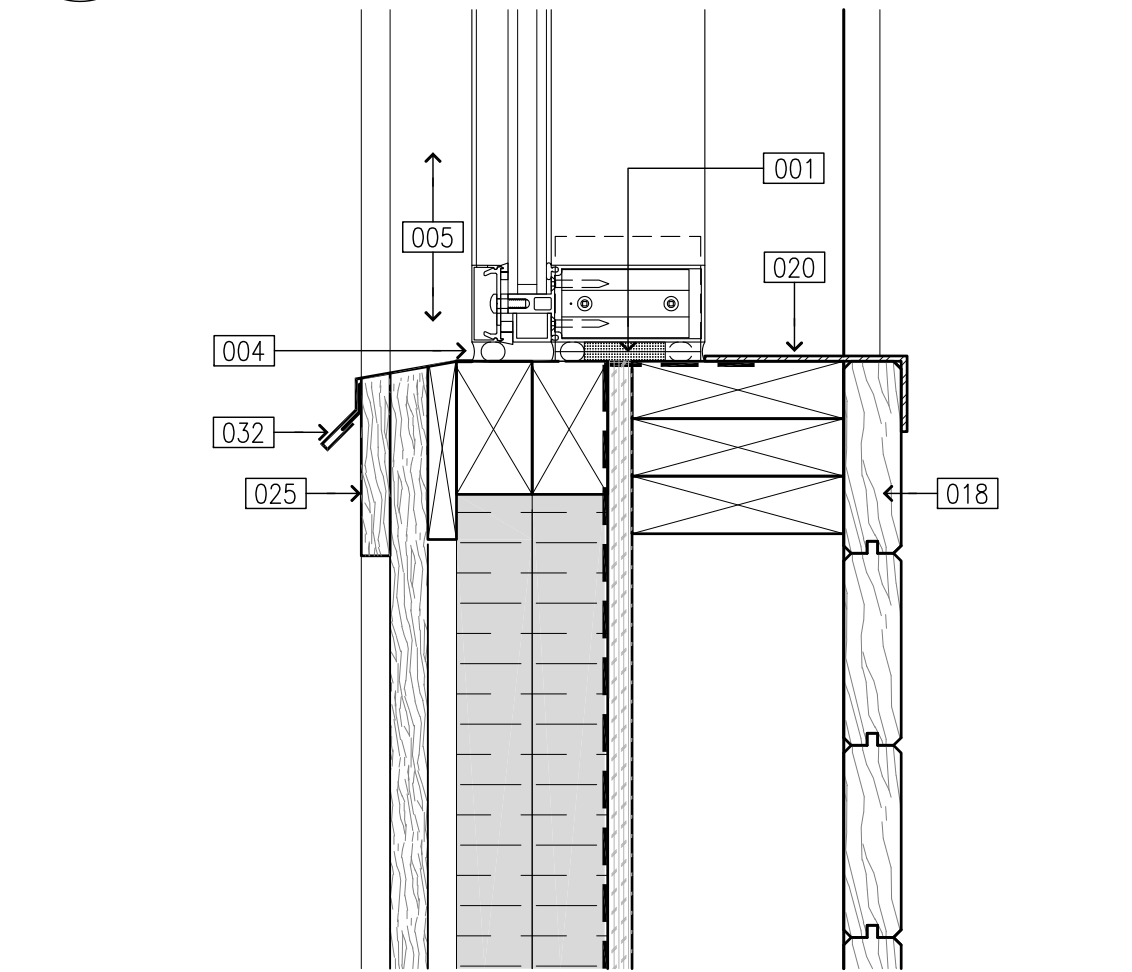
3  
A6  
SEUIL DE PORTES  
DOOR THRESHOLD  
1:5



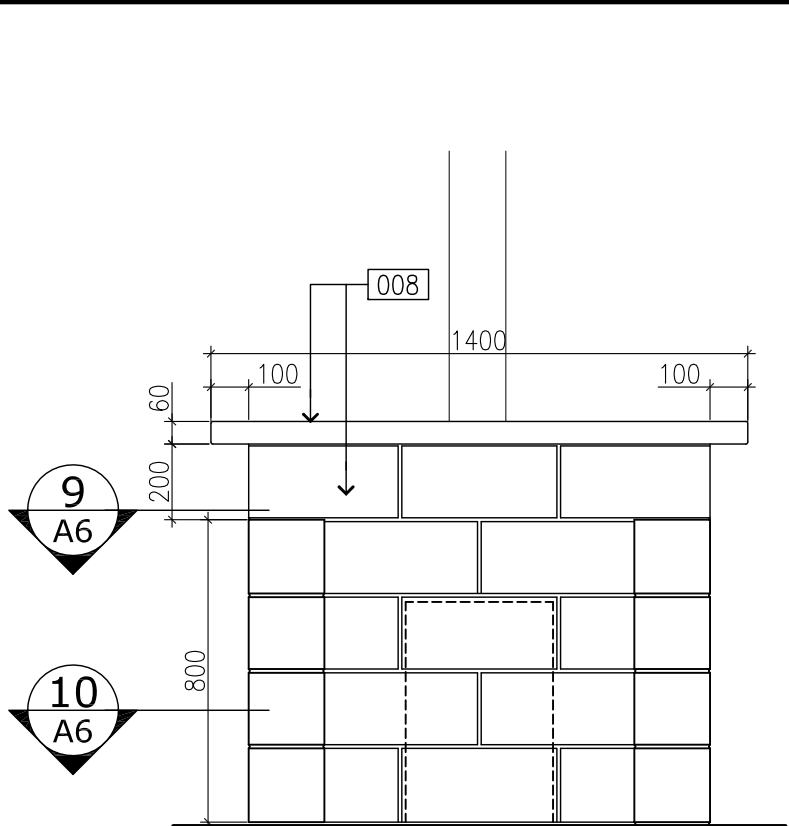
4  
A6  
ALÈGE DE FENÊTRE  
WINDOW HEAD  
1:5



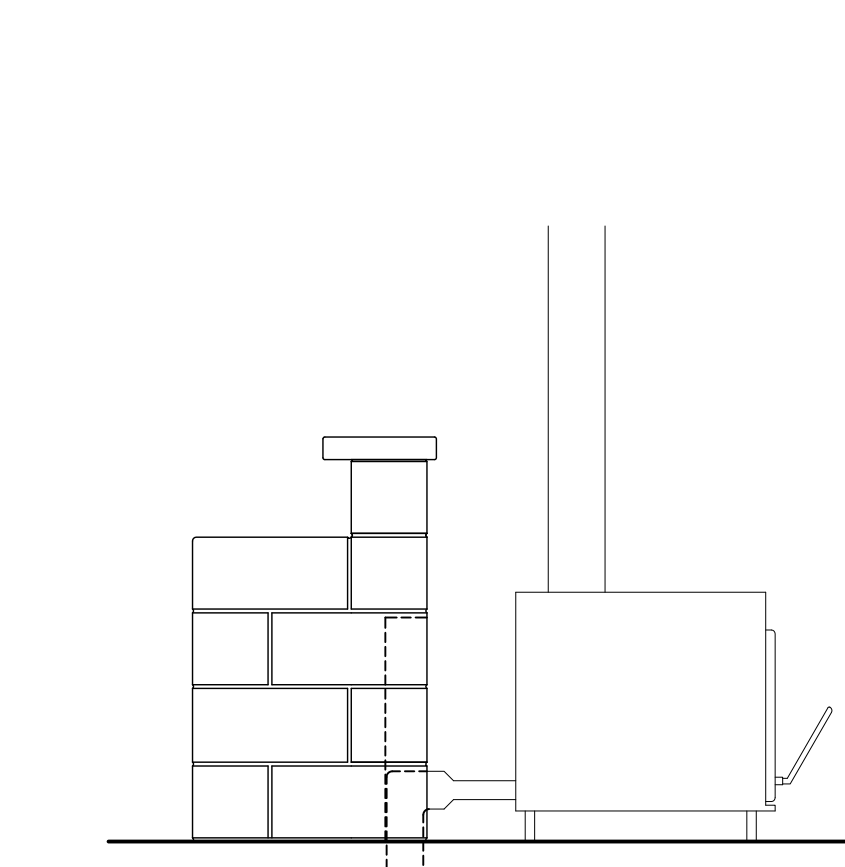
5  
A6  
JAMBAGE DE FENÊTRE  
WINDOW JAMB  
1:5



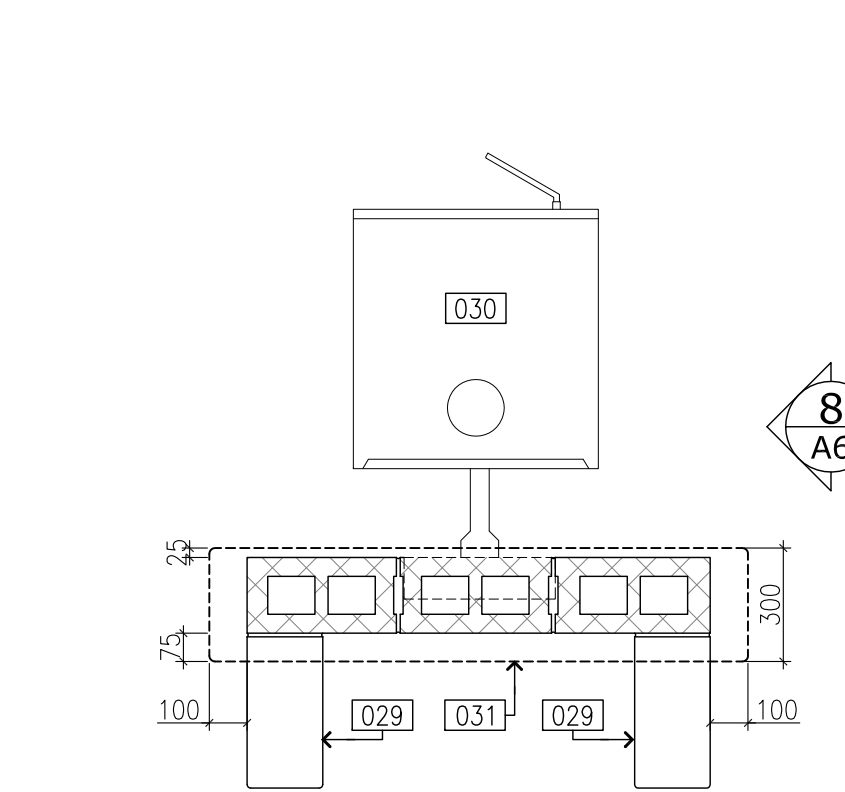
6  
A6  
SEUIL DE FENETRE  
WONOW SILL  
1:5



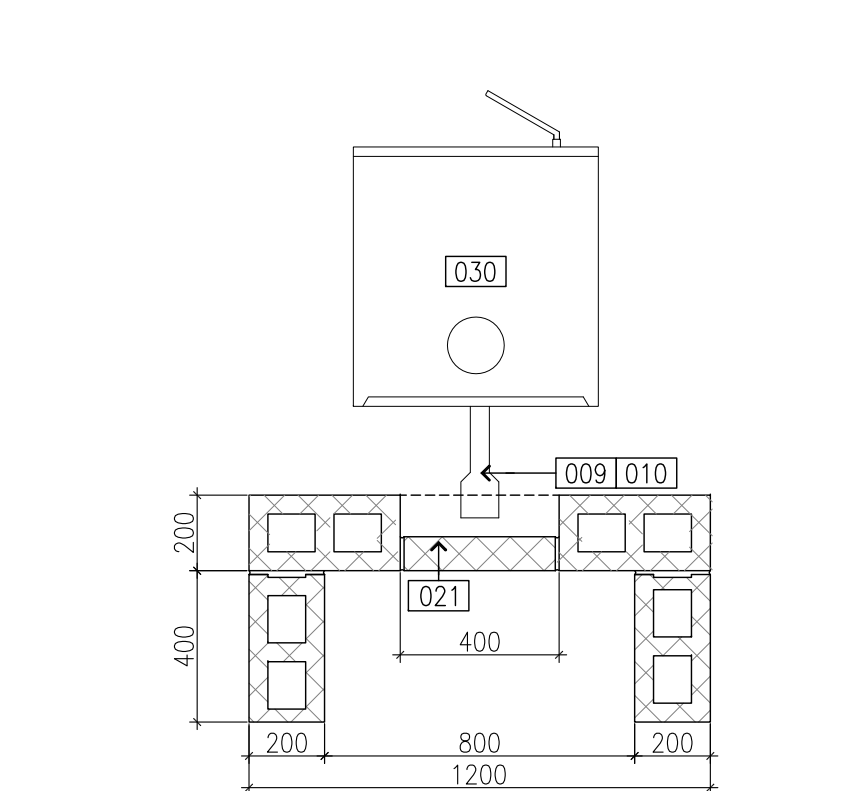
7  
A6  
ÉLÉVATION FOYER AU MUR NAIN  
FIREPLACE ELEVATION AT DWARF WALL  
1:20



8  
A6  
ÉLÉVATION FOYER AU MUR NAIN  
FIREPLACE ELEVATION AT DWARF WALL  
1:20



9  
A6  
PLAN FOYER AU MUR NAIN  
FIREPLACE PLAN AT DWARF WALL  
1:20



10  
A6  
PLAN FOYER AU MUR NAIN  
FIREPLACE PLAN AT DWARF WALL  
1:20

## NOTES DE DESSINS / DRAWING NOTES

001 ISOLANT GYCLÉ. TYPIQUE.  
SPRAY FOAM INSULATION.TYPICAL.

002 SEUIL D'ALUMINIUM ANODISÉ. AVEC BRIS  
THERMIQUE.  
ANODIZED ALUM THRESHOLD W/ THERMAL BREAK.

003 BALAIS DE PORTE  
DOOR SWEEP.

004 CORDON ISOLANT ET FINITION DE SCELLANT.  
TYPIQUE.  
BACKER ROD AND SEALANT. TYPICAL

005 SOLIN MÉTALLIQUE PRÉFINI. (BRUN FONCÉ)  
22ga. TYP.  
22ga. PREFINI. METAL FLASHING (DARK BROWN).  
TYP.

006 MUR RIDEAU D'ALUMINIUM  
ALUMINUM CURTAIN WALL.

007 13mm ISOLANT RIGIDE.  
13mm RIGID INSULATION.

008 MUR DE BLOCS DE MAÇONNERIE 190mm AVEC  
COIN ARRONDI LARGE DE1200mm ET PAR  
1000mm HAUTEUR AVEC DOUILLES 15M DANS  
EPOXY À LA BASE DU MUR. 300mm DE CHAQUES  
EXTREMITÉS. REMPLIR TOUS LES VIDES DE  
MORTIER. FOURNIR DALLE DE CALCAIRE INDIANA  
SUR LE DESSUS DU MURET 60mm ÉPAISSEUR X  
300mm LARGE X 1200 LONG. AVEC COINS ET  
CÔTÉS CHANFREINÉS. DISPONIBLE CHEZ  
DISTRIBUTEUR DE MAT. MERKELEY. OU ÉQUIVALENT  
APPROUVÉ.

PROVIDE 190mm THICK CONC. MASONRY UNIT  
(CMU) WALL 1200mm WIDE X 1000mm HIGH.  
PROVIDE EPOXY DROP IN 15M DOWELS @ BASE  
OF WALL 300mm FROM EACH END. GROUT ALL  
CORES SOLID. PROVIDE 60mm THICK X 300mm  
WIDE X1400mm LONG INDIANA LIMESTONE SLAB  
WITH CHAMFERED CORNERS AND EDGES ON TOP  
OF WALL. SLAB IS AVAILABLE AT MERKELEY BUILD.  
SUPPLY OR APPROVED EQUIVALENT.

009 CONNECTER LE POELE À BOIS AU CONDUIT  
DE FONTE DE 100mm SOUS DALLE AVEC UNE  
PENTE DE 1% POUR ALIMENTATION D'AIR DU  
POELE À BOIS.

CONNECT WOOD STOVE TO THE 100mm. UNDER  
SLAB (WITH A 1% SLOPE) CAST IRON FLUE PIPE  
FOR WOOD STOVE AIR INTAKE.

010 PRÉVOIR RÉDUCTEUR POUR CONNECTION À  
L'ALIMENTATION D'AIR DU POELE.  
PROVIDE CAST IRON PIPE REDUCER FOR  
CONNECTION TO AIR SUPPLY OF WOOD STOVE.

011 ALLONGER LA MEMBRANE PAR AIR / VAPEUR  
JUSQU'AU DESSOUS DU SEUIL DE PORTE.  
EXTEND AIR / VAPOR BARRIER TO U/S OF DOOR  
THRESHOLD.

012 PAR VAPEUR CONTINUE. CHEVEUCHER LES  
PLIE ET METTRE RUBAN CONTINUE SUR LES PLIE.  
CONTINUOUS VAPOR BARRIER. LAP SEAMS AND  
PROVIDE CONTINUOUS TAPE AT SEAMS.

013 LIGNE DE L'ANGLE D'ALUMINIUM DESSOUS.  
LINE OF ALUMINUM BELOW.

014 PLANCHE DE FINITION VERTICALE 16X100mm  
DU PLANCHER JUSQU'A L'ALÈGE DE LA PORTE.  
TYPIQUE.  
VERTICAL 16X100 FINISH WALL BOARD FROM  
FLOOR TO HEAD. TYPICAL.

015  
NOTE NOT USED.

016 BLOCAGE DE BOIS. TYPIQUE.  
WOOD BLOCKING. TYPICAL.

017 BOIS LAMELÉ COLLÉ. VOIR DESSINS DE  
STRUCTURE.  
GLULAM. REFER TO STRUCTURAL.

018 PLANCHES DE FINITION HORIZONTALES.  
HORIZONTAL FINISH WALL BOARDS.

019 LIGNE DE POUTRE LAMELÉ COLLÉ.  
GLULAM BEAM LINE BEYOND.

020 140X50X4mm CORNIER D'ALUMINIUM (FINITION  
BROSSE) SUR SEUIL DE FENETRE. FIXÉ À  
INTERVALES ÉGALES AVEC VISSES D'ALUMINIUM  
CONVENANT AUX CONDITIONS DU SITE. TYP.  
CONTINUOUS 140X50X4mm ALUMINUM ANGLE  
(MILL FINISH). INSTALL W/ ALUMINUM SCREWS  
UNIFORMLY SPACED TO SUIT SITE CONDITIONS.  
TYP.

021 BLOC DE MAÇONNERIE DE 90mm AU BAS DU  
MURET AU CENTRE DES BLOCS LA OU LE  
CONDUIT EN FER FORGÉ PERCE LE BÉTON.  
90mm SOLID CMU AT BOTTOM OF WALL AT  
MID-POINT ADJACENT WHERE CAST IRON FRESH  
AIR PIPE ENTERS CONCRETE SLAB.

022 PAR-AIR /PAR VAPEUR CONTINUE. TYPIQUE.  
CONTINUOUS AIR/VAPOUR BARRIER TYPICAL.

023 MOULURE DE 25mm AUX INTERFACES DES  
PLANCHES DE FINITION EMBOUVETÉES. TYPIQUE.  
25mm TRIM AT FINISHING T&G BOARDS  
INTERFACES. TYPICAL.

024 SOLIN MÉTALLIQUE PRÉFINI PEINT (BRUN  
FONCÉ). TYPIQUE.  
PREFINISHED METAL DRIP EDGE. (DARK BROWN).  
TYPICAL.

025 MOULURE EN BOIS DE 19X115mm SOUS  
SEUIL DE FENETRES. TYPIQUE.  
19 X 115mm WOOD BOARD BENEATH WINDOW.  
TYPICAL.

026 FINITION DE PLANCHE DE PIN.  
CLEAR PINE BOARD TO SUIT.

027 INSERER CALES TEL QUE REQUIS. TYPIQUE.  
SHIM AS REQUIRED. TYPICAL.

028 RETOURNER LE PAR AIR/ VAPEUR TEL QUE  
DÉMONTRÉ.  
TURN CONTINUOUS AIR / VAPOR BARRIER AS  
SHOWN.

029 BLOC DE MAÇONNERIE 100% PLEIN AU  
DESSUS DES MURS NAINS.  
100% SOLID CMU BLOCK AT TOP OF WING WALLS.

030 POÊLE À BOIS.  
WOOD STOVE.

031 LIGNE INDIQUE LA DALLE DE CALCAIRE.  
LINE INDICATING LIMESTONE SLAB ABOVE.

032 SOLIN MÉTALLIQUE D'ÉCOULEMENT PRÉ-PAINT  
(BRUN FONCÉ) AVEC BANDE D'ATTACHES. TYPIQUE.  
PREFINISHED METAL DRIP W/ LOCKING CLEAT.  
(DARK BROWN) TYPICAL.

032 SOLIN MÉTALLIQUE D'ÉCOULEMENT PRÉ-PAINT  
(BRUN FONCÉ) AVEC BANDE D'ATTACHES. TYPIQUE.  
PREFINISHED METAL DRIP W/ LOCKING CLEAT.  
(DARK BROWN) TYPICAL.

033 CONTRE PLAQUÉ DE 16mm À UNE FACE  
LISSE LAMINÉE EN PIN CLAIR. FOURNIR UNE  
BANDE DE BOIS EN BOULEAU DE 6mm AU  
POURTOUR DU PANNEAU, FINITION DE PEINTURE.  
16mm PLYWOOD W/ CLEAR WHITE PINE VENEER  
FACE. PROVIDE 6mm SOLID BIRCH EDGE BANDING  
ON ALL FOUR SIDES OF PANEL CONCEAL  
FASTENING. PAINT FINISH.

034 FINITION DE PEINTURE SUR MOULURE DE PIN  
CLAIR DU CONTERPLAQUÉ AU DESSUS DE LA  
PORTE.  
PAINT FINISH ON CLEAR WHITE PINE TRIM AT  
PLYWOOD PANEL ABOVE DOOR.

035 AJUSTER L'ÉPAISSEUR DE LA FOURRURE  
DERRIÈRE LE CONTREPLAQUÉ AU BESOIN.  
INCREASE THICKNESS OD WOOD STRAPPING BEHIND  
PLYWOOD PANEL TO SUITE.

2	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	2014-07-18
1	REVUE 50%	2014-05-30
no.	description	date

approved by approuvé par	D.S.
designed by conçu par	S.R.
drawn by dessiné par	S.T.
date	2014-04-10
NCC project no. no. du projet de la CCN	scale échelle
DC 3000-13	INDIQUÉ / AS SHOWN no. de la feuille



## 03 BÉTON

### 03 01 30 TRAVAUX DE CRÉPISSAGE SUR FONDATION

- MÉLANGE À SIMPLE COMPOSANTE DE SABLE-CIMENT, À POSER SUR DES PANNEAUX DE FIBRE DE CIMENT ET FONDATION DE BÉTON. FOURNIR RUBAN ADHÉSIF DE FIBRE DE VERRE AUX JOINTS DE PANNEAUX DE FIBRE DE CIMENT. ASSURER LA PRODUCTION D'UNE SURFACE À TEXTURE ÉPAISSE. QUALITÉ REQUISE : PRODUIT 825 PARGE-ALL DE LA SOCIÉTÉ W.R. MEADOWS OU TOUT AUTRE PRODUIT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.

## 04 MAÇONNERIE

### 04 20 00 MAÇONNERIE

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
  - CONSTRUCTION DES OUVRAGES DE MAÇONNERIE, SELON LA NORME CSA A371.
- QUALITÉ REQUISE
  - ÉLÉMENT DE MAÇONNERIE EN BÉTON (« CMU ») : SELON LA NORME CAN3-A165, DE LA SÉRIE 94. DIMENSIONS ET POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES, SELON LES INDICATIONS. MORTIER, SELON LA NORME CSA A179-94. ACIER D'ARMATURE, SELON LA NORME CAN/CSA-G30.18-M92.
  - À INSTALLER SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. MAINTENIR UNE LARGEUR UNIFORME DE JOINT DE 10 mm. APPAREIL DE POSE, SELON LES INDICATIONS.
- SOUMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).

## 05 MÉTAUX DÉCORATIFS

### 05 50 00 OUVRAGES MÉTALLIQUES DE FABRICATION D'USINE

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
  - EXIGENCES GÉNÉRALES S'APPLIQUENT À DE L'ACIER ROULÉ OU SOUDÉ ET DE QUALITÉ STRUCTURELLE, SELON LA NORME CAN/CSA-G40.21-M92.
  - SAUF INDICATIONS CONTRAIRES, FABRIQUER LES ARTICLES EN SE SERVANT D'ACIER, FABRIQUER LES OUVRAGES DE FAÇON ÉQUARRIE ET S'ASSURER QU'ILS SOIENT DROITS, D'ORIENTATION PARFAITE ET DE FAÇONNAGE PRÉCIS ET CE, EN FONCTION DES DIMENSIONS REQUISES; EN OUTRE, S'ASSURER QUE LES JOINTS SOIENT D'AJUSTEMENT SERRÉ ET IMMOBILISÉS DE FAÇON APPROPRIÉE. UTILISER DES CONNEXIONS SOUDÉES ET LES MEULER OU LES POLIR, JUSQU'À L'OBTENTION D'UN FINI LISSE ET AFFLEURÉ.
  - PRÉVOIR UN APPRÊT D'APPLICATION EN USINE ET À FORTE TENEUR EN ZINC, SELON LA NORME CGSB 1-GP-181M; DANS LE CAS DE L'ACIER, FINI DE PEINTURE D'APPLICATION EN ATELIER, SELON LES DESCRIPTIONS COMPRISÉS DANS LA SECTION 09 90 00. DE COULEUR NOIRE.
- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÈMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).

## 06 BOIS ET PLASTIQUES

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
  - IDENTIFICATION DU BOIS D'OEUVRE ET DU CONTRE-PLAQUÉ, PAR L'EMPLOI D'ÉTAMPES ET CE, SELON LA NORME PERTINENTE.

### 06 10 10 CHARPENTERIE

- OUVRAGES D'OSSATURE ET DE BLOCAGE EN BOIS, DE TYPE BON DES 4 CÔTÉS, AVEC UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100; ESPÈCE DU BOIS : PIN, SAPIN OU ÉPINETTE.
- OUVRAGES DE BLOCAGE, BORDURES ET LISIÈRES BISEAUTÉES, POUR TRAVAUX DE TOITURE : EN PIN, EN SAPIN OU EN ÉPINETTE, DE CATÉGORIE N° 2 TOUT AU MOINS ET DE TYPE BON DES 4 CÔTÉS, AVEC UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ DE 15 P. 100 TOUT AU PLUS. DE TYPE TRAITÉ SOUS PRESSIION ET CE, À L'AIDE D'UN QUATRENAIRE AU CUIVRE ALCALIN (« ACQ ») ET CONFORME À LA NORME CSA-080.20 ou CSA-080.36.
- CONTRE-PLAQUÉ EN BOIS MOU; SELON LA NORME CSA 0151-M, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET À FACE COMPRIMÉE, AVEC NERVURES ET LANGUETTES ET DE L'ÉPAISSEUR INDICUÉE.
- CONTRE-PLAQUÉ EN BOIS MOU FIN D'UN CÔTÉ POUR LES MURS; SELON LA NORME CSA 0151-M OU 0121, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET À FACE COMPRIMÉE, AVEC CÔTÉS DROITS. FINITION DE PLACAGE DE PIN CLAIR ET DE L'ÉPAISSEUR INDICUÉE.
- PRÉVOIR TOUTE LA QUINCAILLERIE DE CONSTRUCTEURS OU DE TYPE NON DÉGROSSI COMME LES CLOUS, LES GRANDS CLOUS, LES OUVRAGES DE BLOCAGE, LES BOULONS, LES OUVRAGES EN FER, LES RONDELLES, LES PIÈCES D'ANCRAGE, LES PLAQUES DE RACCORDEMENT ET LES ARTICLES DU GENRE ET TELS QUE PRÉSCRITS ICI-MÊME, INDICUÉS DANS LES DESSINS OU POUVANT S'AVÉRER NÉCESSAIRES POUR ASSURER LA RÉALISATION APPROPRIÉE DES TRAVAUX. TOUTS CES ARTICLES DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).

### 06 20 00 MENUISERIE

- PLANCHES MURALES DE FINITION D'INTÉRIEUR, SELON LES RÈGLES DE CLASSIFICATION STANDARD DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES ET CE, POUR LE BOIS D'OEUVRE CANADIEN. ÉLÉMENTS EN PIN CLAIR DE NOEUX DE FORMAT 16 X140mm, À NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- PLANCHES MURALES DE FINITION D'INTÉRIEUR, SELON LES RÈGLES DE CLASSIFICATION STANDARD DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES ET CE, POUR LE BOIS D'OEUVRE CANADIEN. ÉLÉMENTS EN ÉPINETTE, EN PIN OU EN SAPIN ET DE FORMAT 38 SUR 127 mm, À DOUBLES NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- BANC EN BOIS, À CONSTRUIRE EN SE SERVANT DE PIN SANS NOEUD, DE TYPE BON DES 4 CÔTÉS ET À CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100. LES JOINTS À ENTURES MULTIPLES NE SONT PAS ACCEPTABLES. DE DIMENSIONS CONFORMES AUX INDICATIONS.
- PRÉVOIR TOUTE LA QUINCAILLERIE DE CONSTRUCTEURS COMME LES CLOUS, LES VIS, LES RONDELLES, LES PLAQUES DE RACCORDEMENT ET LES ARTICLES DU GENRE ET TELS QUE PRÉSCRITS ICI-MÊME, INDICUÉS DANS LES DESSINS OU POUVANT S'AVÉRER NÉCESSAIRES POUR ASSURER LA RÉALISATION APPROPRIÉE DES TRAVAUX. TOUTS CES ARTICLES DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).

## 07 PROTECTION THERMIQUE ET (OU) CONTRE L'HUMIDITÉ

### 07 21 13 ISOLANTS EN PANNEAUX

- SOUMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- ISOLANT RIGIDE À L'EMPLACEMENT DE FONDATIONS (SEMELLES) EN BÉTON ET EN DESSOUS DE DALLES EN BÉTON : PANNEAUX AU POLYSTYRÈNE DILATÉ (« XPS »), SELON LA NORME CSA/ULC S701 ET DE TYPE 4, RÉSISTANCE COMPRESSIVE MINIMALE : 210 KPA. À CHEVAUCHEMENT MARIN ET DE L'ÉPAISSEUR INDICUÉE. QUALITÉ REQUISE : PRODUITS APPROUVÉS ET ÉQUIVALENTS À CE QUI SUIT : OWNING'S CORNING FOAMULAR C-200 OU DOW STYROFOAM SM.
- ISOLANT RIGIDE POUR TRAVAUX DE TOITURE ET MURS DU BÂTIMENT. PANNEAUX EN POLYSTYRÈNE DILATÉ (« XPS »), SELON LA NORME CSA/ULC S701 ET DE TYPE 3; RÉSISTANCE COMPRESSIVE MINIMALE : 140KPA. À CHEVAUCHEMENT MARIN ET DE L'ÉPAISSEUR INDICUÉE. QUALITÉ REQUISE : PRODUITS APPROUVÉS ET ÉQUIVALENTS À CE QUI SUIT : OWNING'S CORNING FOAMULAR C-200 OU DOW STYROFOAM SM.
- INSTALLATION, COUPER ET AJUSTER AVEC PRÉCISION LES PANNEAUX D'ISOLATION ET CE, AFIN D'OBTENIR DES JOINTS ETANCHES ENTRE CHAQUE DEUX PANNEAUX AINSI QUE LE LONG D'OUVRAGES D'OSSATURE ET (OU) À L'EMPLACEMENT DE COURBROIRS; AUX ENDOITRS OU DEUX ÉPAISSEURS D'ISOLANT SONT REQUISES, L'ON SE DEVRA ALORS DÉPOSER TOUS LES JOINTS EN QUINCONCE.
- LA FIXATION DE L'ENSEMBLE DES PRÉSENTS TRAVAUX DEVRA SE FAIRE DE FAÇON MÉCANIQUE. NE PAS UTILISER DE COLLE. LES DISPOSITIFS D'ATTACHE À L'EMPLACEMENT DES MURS DE FONDATION EN BÉTON DEVRONT COMPRENDRE DES (DISPOSITIFS) ATTACHES MÉCANIQUES DANS LE BÉTON ET CE, AU-DESSUS ET EN DESSOUS DU NIVEAU DU TERRASSEMENT; POUR CE FAIRE, UTILISER DES PIÈCES D'ANCRAGE DE MAÇONNERIE OU DES VIS À AUTO-FORAGE DANS DES TROUS-TÉMOINS, LA LONGUEUR DE CES DISPOSITIFS DEVANT ÊTRE SUFFISANTE POUR ASSURER UNE PÉNÉTRATION DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm DANS LE SUBSTRAT OU LA SOUS-FACE EN BÉTON; CES ENSEMBLES DEVONT ÊTRE AMÉNAGÉS AVEC DES RONDELLES EN MÉTAL OU EN PLASTIQUE ET DE 25 mm DE DIAMÈTRE, AFIN DE RETENIR L'ISOLANT DE FAÇON FERME CONTRE LE SUBSTRAT OU LA SOUS-FACE. ESPACEMENT, SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT DE L'ISOLANT, MAIS PAS À MOINS DE 400 mm D'ENTRE AXES ET CE, DANS LES DEUX SENS. LES DISPOSITIFS D'ATTACHE ET LES RONDELLES DEVRONT OFFRIR LA RÉSISTANCE NÉCESSAIRE À LA CORROSION ET PRÉSENTER UN ENDUIT AU ZINC, DONT LE TRAITEMENT CORRESPOND À UN PROCESSUS ÉLECTROLYTIQUE.

### 07 26 00 ENSEMBLES PARE-VAPEUR

- COUPE-VAPEUR EN FEUILLES, POUR UNE APPLICATION EN DESSOUS DE DALLE : FEUILLARDS AU POLYÉTHYLÈNE, DE 0,15 mm D'ÉPAISSEUR ET SELON LA NORME CAN/CGSB-61.34.

### 07 27 00 SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR ET À LA VAPEUR

- SOUMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- MEMBRANE COUPE-VAPEUR ET (OU) COUPE-AIR ET À AUTO-ADHÉRENCE, D'APPLICATION SUR DES MURS ET À MÊME DES TRAVAUX DE TOITURE : AU BITUME MODIFIÉ (« SBS », AVEC DOUBLURE DE FAÇADE INTÉGRÉE, AU POLYÉTHYLÈNE TISSÉ ET À TRIPLE LAMINAGE, PROPRIÉTÉS DE LA MEMBRANE : ÉPAISSEUR 1,0 mm; PERMÉABILITÉ À L'AIR, COMME SUIT : < 0,0005 U/SEC.M; PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU, COMME SUIT : < 0,016/PERM). PRÉPARER LE SUBSTRAT EN SE SERVANT DE L'APPRÊT RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT. UTILISER UN SYSTÈME DE CLASSIFICATION POUR L'HIVER OU POUR L'ÉTÉ ET CE, AFIN DE TENIR COMPTE DE LA TEMPÉRATURE AU MOMENT DE L'APPLICATION. INSTALLER LE TOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT. S'ASSURER QUE L'APPRÊT NE COULE PAS À TRAVERS LES JOINTS DANS LE PLATELAGE DU TABLIER DE TOITURE NI À TRAVERS LE REVÊTEMENT MURAL EN BOIS. QUALITÉ REQUISE : BÂTON « SOPRASAL STICK 1100 T » DE LA SOCIÉTÉ SOPREMA ET APPRÊT DE BÂTON « SOPREMA ELASTOCAL » OU PRODUIT « HENRY-BAKOR BLUESKIN SA » ET APPRÊT « AQUATAC » OU TOUT AUTRE PRODUIT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.

### 07 30 00 PROTECTION DES AVANT-TOITS

- SOUMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- SOLIN DE MEMBRANE À AUTO-ADHÉRENCE EN DESSOUS DU MATÉRIAU DE TOITURE. MEMBRANE AU BITUME MODIFIÉ « SBS » ET DE 1,0 mm D'ÉPAISSEUR, AVEC SURFACE D'APPUI OU DE FOND AU POLYÉTHYLÈNE. QUALITÉ REQUISE : « GRACE ICE AND WATER SHIELD », « HENRY-BAKOR BLUESKIN ROOF RF 200 » OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- À INSTALLER SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.

### 07 30 10 PAPIER DE CONSTRUCTION DE TOITURE

- FEUILLARD DE SOUS-FACE, FEUTRE SATURÉ D'ASPHALTE, DE TYPE NON PERFORÉ ET DE 15 LIVRES, SELON LA NORME CSA A123.3-M.

### 07 46 23 REVÊTEMENTS MURAUX EXTÉRIEURS EN BOIS

- PAREMENT DE BOIS D'OEUVRE D'EXTÉRIEUR, SELON LES RÈGLEMENTS DE CLASSIFICATION NORMALISÉS DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES, S'APPLIQUANT À DU BOIS D'OEUVRE CANADIEN.
- PAREMENT DE PLANCHES AVEC COUVRE-JOINTS À LA VERTICALE : EN PIN, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET SANS NOEUD ET DE TYPE SÉCHÉ AU FOUR JUSQU'À CONCURRENCE D'UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100, AVEC SURFACES EXTÉRIEURES ET EXPOSÉES À LA VUE À L'ÉTAT LISSE. DIMENSIONS : PLANCHES DE 255 X 25 mm ET CHICANES DE 65 X 19 mm (NOMINALE). APPRÊTER CHACUNE DES 6 FAÇADES AVANT LA POSE.
- PAREMENT DE BOIS HORIZONTAL AUX MURETS PROTECTEURS; ÉLÉMENTS EN ÉPINETTE, EN PIN OU EN SAPIN ET DE FORMAT 38X 127 mm, À DOUBLES NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC. DE CATÉGORIE COMMERCIALE; MONTAGE, PAR L'EMPLOI DE CLOUS DISSIMULÉS SEULEMENT.

### 07 61 00 COUVERTURES EN FEUILLES MÉTALLIQUES

- LES TRAVAUX DE LA PRÉSENTE SECTION ENGLOBENT LES PROCÉDURES, LA MAIN D'OEUVRE, LES MATÉRIAUX, L'ÉQUIPEMENT ET LES SERVICES REQUIS POUR LES SOLINS ET LES MOULURES EN MÉTAL, QUI S'AVÉRENT NÉCESSAIRES AUX FINS DE RACCORDEMENT DES SOLINS DE TOITURE ET D'AUTRES SOLINS ET MOULURES ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS PERTINENTES DES

DESSINS, LES STIPULATIONS PRÉSCRITES ICI-MÊME ET SELON LES BESOINS POUR PRODUIRE DES OUVRAGES EN TOUT POINT COMPLETS ET FINIS.

- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÈMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES), LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT MONTRER LES DÉTAILS TYPIQUES, INDIQUANT LA CONFIGURATION DES SOLINS ET LES MOYENS DE LES ATTACHER ET DE LES INTER-RELIER AU SYSTÈME DE TOITURE ET AUX AUTRES SURFACES.
- SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS DE MATÉRIAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (INSTRUCTIONS GÉNÉRALES), SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE TYPE, COULEUR ET FINI DES MATÉRIAUX EN TÔLE, DONT LE FORMAT SERA DE 100 mm SUR 100 mm, SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE ACCESSOIRE ET DE CHAQUE DISPOSITIF DE FIXATION.

- PANNEAUX EN TÔLE. TÔLE À ENDUIT D'ALLIAGE D'ALUMINIUM ET DE ZINC, SELON LA NORME ASTM A 792/A792M, DE QUALITÉ COMMERCIALE LÉGÈRE ET DE CATÉGORIE 33, AVEC UN ENDUIT AZ 165 (« GALVALUM »), À PAILLETAGE ORDINAIRE, À TRAITEMENT CHIMIQUE DANS LE CAS DE FINIS NON PEINTS ET AVEC UNE ÉPAISSEUR DE MÉTAL DE BASE DE 0,54 mm (CALIBRE 26), QUALITÉ REQUISE : FEUILLARDS « POCKET RID PANEL », PAR LA SOCIÉTÉ IDEAL ROOFING OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- À INSTALLER EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DE L'ASSOCIATION CANADIENNE DES ENTREPRENEURS EN COUVERTURE OU DE L'ACEC.

### 07 62 00 SOLINS ET ACCESSOIRES EN TÔLE

- LES TRAVAUX DE LA PRÉSENTE SECTION ENGLOBENT LES PROCÉDURES, LA MAIN D'OEUVRE, LES MATÉRIAUX, L'ÉQUIPEMENT ET LES SERVICES REQUIS POUR LES SOLINS ET LES MOULURES EN MÉTAL, QUI S'AVÉRENT NÉCESSAIRES AUX FINS DE RACCORDEMENT DES SOLINS DE TOITURE ET D'AUTRES SOLINS ET MOULURES ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS PERTINENTES DES DESSINS, LES STIPULATIONS PRÉSCRITES ICI-MÊME ET SELON LES BESOINS POUR PRODUIRE DES OUVRAGES EN TOUT POINT COMPLETS ET FINIS.
- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÈMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES), LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT MONTRER LES DÉTAILS TYPIQUES, INDIQUANT LA CONFIGURATION DES SOLINS ET LES MOYENS DE LES ATTACHER ET DE LES INTER-RELIER AU SYSTÈME DE TOITURE ET AUX AUTRES SURFACES.
- SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS DE MATÉRIAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (INSTRUCTIONS GÉNÉRALES), SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE TYPE, COULEUR ET FINI DES MATÉRIAUX EN TÔLE, DONT LE FORMAT SERA DE 100 mm SUR 100 mm, SOUMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE ACCESSOIRE ET DE CHAQUE DISPOSITIF DE FIXATION.
- PANNEAUX EN TÔLE. TÔLE À ENDUIT D'ALLIAGE D'ALUMINIUM ET DE ZINC, SELON LA NORME ASTM A 792/A792M, DE QUALITÉ COMMERCIALE LÉGÈRE ET DE CATÉGORIE 33, AVEC UN ENDUIT AZ 165 (« GALVALUM »), À PAILLETAGE ORDINAIRE, À TRAITEMENT CHIMIQUE DANS LE CAS DE FINIS NON PEINTS ET AVEC UNE ÉPAISSEUR DE MÉTAL DE BASE DE 0,54 mm (CALIBRE 26).
- MATÉRIAUX EN TÔLE, POUR SOLINS DE FENÊTRES SEULEMENT : EN TÔLE GALVANISÉE ET PEINTE À L'AVANCE, SELON LA NORME ASTM A653M, DE QUALITÉ COMMERCIALE, AVEC UNE ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE DE CALIBRE 22. ENDUIT : DE TYPE PRÉ-PEINT, AVEC UN SYSTÈME DE PEINTURE AU POLYESTÈRE MODIFIÉ AU SILICONE (« SMP »), COULEUR : BRUN FONCÉ.
- ACCESSOIRES : PRÉVOIR DES DISPOSITIFS D'ATTACHE, DES AGRAFES, DE L'ENDUIT PÂTEUX, DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION AU SILICONE, DES RONDELLES EN MÉTAL CONSTITUÉES DU MÊME MATÉRIAU QUE CELUI DE LA TÔLE, DIS VIS À TÊTES EN NYLON ET DE TYPE COLORÉ ET DE LA PEINTURE DE RETOUCHE DEVANT S'ASSORTIR AU MATÉRIAU CONSTITUTIF DE LA TÔLE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES POUR ASSURER LA PRODUCTION D'INSTALLATIONS EN TOUT POINT COMPLÈTES.
- COMME ENDUIT D'ISOLATION OU DE SECTIONNEMENT, PRÉVOIR UNE PEINTURE BITUMINEUSE À RÉSISTANCE ALCALINE ET CE, AFIN DE SÉPARER DES MATÉRIAUX DISSEMBLABLES.
- PRÉVOIR DES OUVRAGES DE SOUS-FACE POUR LES SOLINS EN MÉTAL. QUALITÉ REQUISE : BAKOR PERMASAL FG, SOPREMA LASTOBOND SHIELD HT, (FEUILLARDS DE SOUS-FACE DE TOITURE, À AUTO-ADHÉRENCE) OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- PRÉVOIR DES SOLINS EN MÉTAL, AUX PROFILS CORRESPONDANT À CE QUI EST INDICUÉ. FORMER OU FAÇONNER LES MORCEAUX EN LONGUEURS MAXIMALES DE 2 400 mm, TENIR COMPTE D'UN BESOIN DE DILATATION À L'EMPLACEMENT DES JOINTS, OURLER LES RESSORTS APPARENTS LE LONG DE LA SOUS-FACE ET CE, DANS UNE DISTANCE DE 12 mm. SE SERVIR D'UN PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR MORTAISER ET SCELLER LES COINS (OUVRAGES ANGULAIRES), AMÉNAGER LES JOINTS AVEC DES SOLINS, COMME SUIT : À FAÇONNAGE PAR PLAQUE DE BLOCAGE EN « S » ET CE, PAR AJUSTEMENT SERRÉ PAR DESSUS LES LISIÈRES D'ACCROCHE.
- À INSTALLER EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DE L'ASSOCIATION CANADIENNE DES ENTREPRENEURS EN COUVERTURE OU DE L'ACEC.

### 07 92 10 PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ POUR JOINTS

- PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION AU SILICONE : SELON LA NORME CAN/CGSB-19.13-M87. À INSTALLER ET À COMPLÉTER PAR L'EMPLOI DE TIGES DE FOND ET EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT, À DEUX (2) COULEURS, DEVANT ÊTRE ÉVENTUELLEMENT CHOISIES PAR LE REPRÉSENTANT DE LA CCN. QUALITÉ REQUISE : TREMCO SPECTREM 2 OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- RUBAN DE TYPE PRÉ-COMPRIMÉ, À INSTALLER EN CONTINU LE LONG DES CHEVAUCHEMENTS DE PANNEAUX DE TOITURE EN MÉTAL ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT. ÉPAISSEUR, DEVANT CONVENIR AU JOINT DE CHEVAUCHEMENT. QUALITÉ REQUISE : RUBAN PRÉ-COMPRIMÉ ET D'IDENTIFICATION « TREMCO EXOAIR EXO », AUX FINS D'IMPERMÉABILISATION DE JOINTS; OU TOUT AUTRE PRODUIT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.

## 08 PORTES ET FENÊTRES

### 08 14 00 PORTES ET BÂTIS

- SOUMETTRE DES DESSINS D'ATELIER POUR TOUTES LES PORTES ET TOUTS LES BÂTIS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- TOUTS LES BÂTIS ET PORTES DEVRONT PROVENIR D'UN SEUL ET MÊME FABRICANT.

## PORTES

- PORTE EN BOIS, DE TYPE PLEIN ET ULTRA-ROBUSTE, POUR UNE APPLICATION À L'EXTÉRIEUR, COMPRENANT : MENEAUX EN BOIS DUR ET DE 22 mm, RAILS SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR EN BOIS DUR ET DE 22 mm, AVEC FAÇADES DE PLACAGE EN ÉRABLE, À 3 ÉPAISSEURS,

DE CATÉGORIE POUR MONTAGE À L'EXTÉRIEUR, CONSTITUÉES D'UN NOYAU À 3 ÉPAISSEURS COLLÉES. QUALITÉ REQUISE : PORTES D'EXTÉRIEUR 7300-ME, PAR LA SOCIÉTÉ DE PORTES EN BOIS BAILLARGEON OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.

## BÂTIS

- BÂTI EN BOIS PLEIN, COMPRENANT UN LINTEAU ET DES JAMBAGES D'AU MOINS 19 mm D'ÉPAISSEUR, SUR LA LARGEUR INDICUÉE, AVEC BUTOIR EN BOIS, EN CONTINU ET DE 16 mm SUR 38 mm, TOUT AUTOUR. QUALITÉ REQUISE : DE LA SÉRIE DE TRADITION EN BOIS ET DE TYPE PLEIN, DE LA SOCIÉTÉ DE PORTES EN BOIS BAILLARGEON OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.
- POSER LES BÂTIS D'APLOMB, D'ÉQUERRE, DE NIVEAU ET À L'ÉLÉVATION CORRECTE.
- FIXER SOLIDEMENT LES PIÈCES D'ANCRAGE ET LES ENSEMBLES DE RACCORDEMENT AUX CONSTRUCTIONS ADJACENTES.

### 08 44 13 MURS-RIDEAUX VITRÉS, À OSSATURE EN ALUMINIUM

- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÈMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- TOUTES LES FENÊTRES DEVRONT PROVENIR DU MÊME FABRICANT.
- SYSTÈME DE MUR-RIDEAU VITRIFIÉ ET EN ALUMINIUM, À LA VERTICALE, COMPRENANT DES PROFILÉS EN ALUMINIUM TUBULAIRE ET À RUPTURE THERMIQUE, AVEC OUVRAGES D'OSSATURE À AUTO-SUPPORT, SELON LA NORME ASTM B 221, 6063-T6, À PANNEAUX DE REMPLISSAGE ISOLÉS, AVEC VITRE D'OBSERVATION PRÉFINIE EN USINE ET DE MONTAGE EN ATELIER; PANNEAUX DE VENTILATION OU D'AÉRATION À CAPACITÉ DE MANŒUVRE, AVEC SOLINS, ACCESSOIRES ET DISPOSITIFS D'ANCRAGE ET D'ATTACHE CONNEXES.
- CHARGES DE VENT : PRÉVOIR UN SYSTÈME D'ANCRAGE DU SYSTÈME DE MUR-RIDEAU, QUI EST CAPABLE DE SUPPORTER DES PRESSIONS DE VENT ÉTABLIES À XXX PA ET CE, VERS L'INTÉRIEUR AINSI QUE DES PRESSIONS DE VENT ÉTABLIES À XXX PA ET CE, VERS L'EXTÉRIEUR. AUX ENDOITRS REQUIS, AMÉNAGER LE TOUT AVEC DES PIÈCES DE RENFORT DISSIMULÉES EN ACIER.
- INFILTRATION D'AIR : LE TAUX D'INFILTRATION D'AIR NE DEVRA PAS DÉPASSER 0,06 PLCU/MIN. AU PIED CARRÉ (0,3 US AU MÈTRE CARRE) ET CE, FONCTION DU PÂT D'UNE DÉFLEXION DE PRESSION D'AIR STATIQUE DE 6,24 LIVRES AU PIED CARRÉ (300 PA).
- RÉSISTANCE DE L'EAU (À VALEUR STATIQUE), IL NE DEVRA Y AVOIR AUCUNE FUITE LORSQU'IL S'AGIT D'UNE DIFFÉRENCE DE PRESSION D'AIR STATIQUE DE 10 LIVRES AU PIED CARRÉ (479 PA) ET CE, SELON LES DÉFINITIONS À CE SUJET DANS LA NORME AAMA 501.
- RÉSISTANCE DE L'EAU (À VALEUR DYNAMIQUE), IL NE DEVRA Y AVOIR AUCUNE FUITE LORSQU'IL S'AGIT D'UNE DIFFÉRENCE DE PRESSION D'AIR DE 10 LIVRES AU PIED CARRÉ (479 PA) ET CE, SELON LES DÉFINITIONS À CE SUJET DANS LA NORME AAMA 501.
- LE RENDEMENT STRUCTUREL DEVRA ÊTRE FONDÉ SUR CE QUI SUIT : « SPECIFICATION FOR ALUMINIUM STRUCTURES » DE L'ALUMINIUM ASSOCIATION; ALTERNATIVEMENT, SELON LA NORME CSA CAN3-S157, QUI PORTE SUR LA RÉSISTANCE ÉTABLIE DE L'ALUMINIUM. IL NE DEVRA PAS Y AVOIR DE DÉFLEXIONS DE VALEUR SUPÉRIEURE À 1/175e DE LA PORTÉE ET CE, POUR N'IMPORTE QUELLE MEMBRURE LORSQUE LE TOUT EST ASSUJETI À LA CHARGE ÉTABLIE.
- LE SYSTÈME DEVRA OFFRIR UNE POSSIBILITÉ DE CONTRACTION ET DE DILATATION À MÊME DES PIÈCES COMPOSANTES DU SYSTÈME, LES DÉPLACEMENTS EN CAUSE ÉTANT RELIÉS À UN CYCLE OU UNE PLAGE DE TEMPÉRATURES DE 95 DEGRÉS C SUR UNE PÉRIODE DE 12 HEURES ET CE, SANS QUE LA CHOSE N'ENTRAÎNE EFFETS DÉTRIMENTAUX SUR LES PIÈCES COMPOSANTES DU SYSTÈME.
- PRÉVOIR UN RÉSEAU DE DRAINAGE DU SUINTEMENT VERS L'EXTÉRIEUR, POUR AINSI ASSURER LE DRAINAGE DE L'EAU S'INFILTRANT DANS DES JOINTS DE DILATATION, ÉLIMINER LA CONDENSATION S'INFILTRANT DANS DES PROFILÉS DE VITRAGE OU FAIRE SORTIR L'HUMIDITÉ SE MANIFESTANT À MÊME LE SYSTÈME.
- MAINTENIR UNE BARRIÈRE D'AIR ET UN COUPE-VAPEUR EN CONTINU ET CE, DANS L'ENSEMBLE DU SYSTÈME ET PLUS PARTICULIÈREMENT, À L'EMPLACEMENT D'OUVRAGES EN LIGNE AVEC LE PAN DE VERRE ET LE BOURRELET OU LE CORDON D'ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEUR DU COMPOSÉ DE VITRAGE.
- FABRIQUER ET INSTALLER LE SYSTÈME DE MUR RIDEAU EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU MURIDEAU.
- QUALITÉ REQUISE :
  - MUR RIDEAU EN ALUMINIUM, DE FABRICATION KAWNEER ET DE LA SÉRIE 1802, AVEC ÉLÉMENT DE VITRAGE D'INTÉRIEUR DOUBLE ET DE LA SÉRIE VERSALWALL, 2200 DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR; ALTERNATIVEMENT, TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE. PROFILÉ DE MEMBRURE D'OSSATURE KAWNEER : 50,8 mm SUR 133, 4 mm DANS LE CAS DE FENÊTRES DE TYPE W1 ET 50,8 mm SUR 101,6 mm POUR TOUTES LES AUTRES FENÊTRES, À AMÉNAGER AVEC DES PLAQUES DE PRESSION ET DES CAPUCHONS D'EXTÉRIEUR DE 25,4 mm, PROFILÉ DE MEMBRURE D'OSSATURE ALUMICOR : 50 mm SUR 127 mm DANS LE CAS DE FENÊTRES DE TYPE W1 ET 50 mm SUR 100 mm POUR TOUTES LES AUTRES FENÊTRES, À AMÉNAGER AVEC DES CAPUCHONS DE PRESSION ET DES CAPUCHONS D'EXTÉRIEUR DE 2 mm DE PROFONDEUR, FINI : À ASSORTIR AUX PRODUITS DE CLASSE DÉCORATIVE 1 DE LA SOCIÉTÉ KAWNEER (À 18 UN AU MOINS); FINI ANODISÉ DU NUMÉRO 40 ET DE COULEUR BRONZE FONCÉ.
  - VENTILATEUR À L'HORIZONTALE ET D'IDENTIFICATION VENTVOY ISOLKOT DE LA SOCIÉTÉ KAWNEER OU PRODUIT ROTAVENT SV2000 DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE. FINI, À ASSORTIR À CELUI DU MUR RIDEAU EN ALUMINIUM.
- FENÊTRE DE MANŒUVRE À ÉLÉMENT DE VITRAGE D'INTÉRIEUR À DOUBLE VITRAGE, À RUPTURE THERMIQUE, À PROJECTION VERS L'EXTÉRIEUR OU VERS L'INTÉRIEUR ET DE LA SÉRIE 526 ISOPORT DE LA SOCIÉTÉ KAWNEER; FENÊTRES À PROJECTION ET À CAPACITÉ DE MANŒUVRE, À ÉLÉMENT DE VITRAGE D'INTÉRIEUR À DOUBLE VITRAGE, À RUPTURE THERMIQUE ET D'IDENTIFICATION « UNIVENT 1350 SÉRIES » DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR; ALTERNATIVEMENT, TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE, EMPLACEMENTS, SELON LES INDICATIONS, PROFONDEUR DE BÂTI KAWNEER, DE 57,2 mm. PIÈCE RAPPORTÉE À PATTE ÉQUIVALENTE DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR, POUR MUR RIDEAU. FINI, À ASSORTIR À CELUI DU MUR RIDEAU EN ALUMINIUM.

- RENDEMENT MINIMUM, SELON LA NORME CAN/CSA-A440:
  - ÉTANCHÉITÉ À L'AIR : A3.
  - ÉTANCHÉITÉ À L'EAU : B5.
- RÉSISTANCE AUX CHARGES DE VENT: C5
- INDICE DE CONDENSATION, SELON UNE PROJECTION VERS L'INTÉRIEUR : « IF » = 55; SELON UNE PROJECTION VERS L'EXTÉRIEUR : « IF » = 60.
- À PRÉVOIR POUR DES FENÊTRES S'OUVRANT VERS L'INTÉRIEUR : CHARNIÈRES À 4 BARRES, AVEC CLENÇHE À RESSORT ET DE TIRAGE PAR ANNEAU, COMPRENANT UNE GARNITURE, DES BUTOIRS DE DÉFLEXION, DES COUVERCLES DE SUINTEMENT, UN CROCHET À POTEAU SUR UN POTEAU EN BOIS OU EN ALUMINIUM, DONT LA LONGUEUR EST SUFFISANTE POUR CONVENIR À LA HAUTEUR DE LA FENÊTRE DE MANŒUVRE. PRÉVOIR DEUX CROCHETS À POTEAUX ET DES POTEAUX POUR LE PROJET.
- À PRÉVOIR POUR LES FENÊTRES S'OUVRANT VERS

L'EXTÉRIEUR : CHARNIÈRES À 4 BARRES, MÉCANISMES DE MANŒUVRE FONCTIONNANT COMME DANS LE CAS DE CISEAUX, AVEC MANIVELLE, BUTOIRS DE DÉFLEXION ET COUVERCLES DE SUINTEMENT.

- MOUSTIQUEURS, À PRÉVOIR À L'EMPLACEMENT DE FENÊTRES OUVRABLES, FABRICATION : GRILLAGE À FIL D'ALUMINIUM NOIR ET ULTRA-ROBUSTE, À MONTER DANS DES BÂTIS EN ALUMINIUM REFOULÉ; LE TOUT DEVRA ÊTRE SOLIDEMENT JOINTOYÉ AUX COINS; LE FINI ET LA COULEUR DEVRONT S'ASSORTIR À CEUX DU MUR RIDEAU. LES NERVURES DEVRONT ÊTRE EN ÉLASTOMÈRE REFOULÉ; EN OUTRE, ELLES DEVRONT ÊTRE DE TYPE ENLEVABLE, AFIN DE PERMETTRE LE REMPLACEMENT DU GRILLAGE. L'IMMOBILISATION DES MOUSTIQUEURS EN PLACE DEVRA SE FAIRE PAR L'EMPLOI D'AGRAFES D'ENCLENCHEMENT TournABLES À L'AIDE D'OUTILS.
- PANNEAUX DE REMPLISSAGE ISOLÉS. PANNEAU EN SANDWICH ET DE FABRICATION EN ATELIER, AVEC UNE PLANEITÉ ET UNE RIGIDITÉ CORRESPONDANT ENVIRON À CELLES DES PANNEAUX DE VITRAGE DES FENÊTRES. ÉPAISSEUR : 25 mm. LES PANNEAUX DE REMPLISSAGE DEVRONT OFFRIR LE MÊME NIVEAU D'ÉTANCHÉITÉ À L'EAU ET À L'AIR QUE CELUI DES ÉLÉMENTS VITRÉS ET CE, LORSQUE LE TOUT EST MONTÉ DANS UN MUR RIDEAU EN ALUMINIUM. PANNEAUX DE REMPLISSAGE, DEVANT COMPRENDRE CE QUI SUIT :
  - NOYAU : PANNEAU EN ISOLANT RIGIDE, CONSTITUÉ DE POLYSTYRÈNE, AVEC UNE DENSITÉ DE 25 kg AU MÈTRE CUBE; EN UN SEUL MORCEAU, DONT LA GRANDEUR DOIT CORRESPONdre AU FORMAT DU BÂTI DE FENÊTRE.
  - PANNEAUX PRESSÉS, DE PART ET D'AUTRE DU NOYAU, SELON LA NORME CAN/CGSB-11.3-M87. ÉPAISSEUR : 3 mm.
  - FAÇADE EN ALUMINIUM (À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR) : DE 0,9 mm D'ÉPAISSEUR FINITION MAT ; EN UN SEUL MORCEAU, DONT LA GRANDEUR DOIT CORRESPONDER AU FORMAT DU BÂTI DE FENÊTRE.

- ENDUIT : PRÉPARER LA SURFACE AVEC UN SABLAGE MÉCANIQUE, APPLIQUER UNE COUCHE DE BASEDE TYPE "VINYLE WASH" SUR LA FACE EXPOSÉE ET TOUTS LES CÔTÉS (APPLICATION EN AÉROSOL), APPLIQUER DEUX COUCHES D'URETHANE EN AÉROSOL SUR LA FACE EXPOSÉE ET TOUTS LES CÔTÉS. LA COULEUR SUR MESURE SERA CHOISI PLUS TARD PAR LE REPRÉSENTANT DE LA CCN. SYSTÈME D'ENDUIT ACCEPTABLE: EVOTECH OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.
- COLLE À PANNEAUX : CONVENANT À L'APPLICATION ET COMPATIBLE AVEC TOUTES LES PIÈCES COMPOSANTES.

### 08 71 10 QUINCAILLERIE POUR PORTES

- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER POUR L'ENSEMBLE DE LA QUINCAILLERIE ET CE, CONFORMÈMENT À LA SECTION 01016 (INSTRUCTIONS GÉNÉRALES).
- FOURNIR LES INSTRUCTIONS DES FABRICANTS ET CE, AUX FINS DE MONTAGE APPROPRIÉ DE CHAQUE PIÈCE COMPOSANTE DE QUINCAILLERIE.
- INSTALLER LA QUINCAILLERIE EN RESPECTANT LES DIMENSIONS DE QUINCAILLERIE STANDARD. CONTRE-VÉRIFIER LE



03 26 00      VAPOUR BARRIERS		
03 01 30    PARGING AT FOUNDATION	.1    SHEET VAPOUR BARRIER FOR UNDERSLAB APPLICATION: POLYETHYLENE FILM TO CAN/CGSB-51.34, 0.15 MM THICK.	
.1    SINGLE COMPONENT SAND-CEMENT BLEND INSTALLED ON FIBER-REINFORCED CEMENT BOARD AND CONCRETE FOUNDATIONS. PROVIDE SELF-STICKING FIBER GLASS TAPE AT CEMENT BOARD JOINTS. PROVIDE THICK, TEXTURED SURFACE. ACCEPTABLE MATERIAL: 825 PARGE-ALL BY W.R. MEADOWS, OR APPROVED EQUIVALENT.		
04 MASONRY		
04 20 00 MASONRY	.1    QUALITY CONTROL .1    MASONRY CONSTRUCTION TO CSA A371. .2    ACCEPTABLE MATERIAL .1    CONCRETE MASONRY UNIT (CMU): TO CAN3-A165 SERIES 94. SIZE AND PERCENTAGE SOLID AS INDICATED. MORTAR TO CSA A179-94. REINFORCING STEEL TO CAN/CSA-G30.18-M92. .3    INSTALL IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS. MAINTAIN UNIFORM JOINT WIDTH OF 10mm. BOND AS INDICATED. .4    SUBMIT PRODUCT LITERATURE IN ACCORDANCE WITH SECTION 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS.	
05 ARCHITECTURAL METALS		
05 50 00 METAL FABRICATIONS	.1    QUALITY CONTROL .1    GENERAL REQUIREMENTS FOR ROLLED OR WELDED STRUCTURAL QUALITY STEEL TO CAN/CSA-G40.21-M92. .2    FABRICATE ITEMS FROM STEEL UNLESS OTHERWISE NOTED. FABRICATE WORK SQUARE, TRUE, STRAIGHT, AND ACCURATE TO REQUIRED SIZE, WITH JOINTS CLOSELY FITTED AND PROPERLY SECURED. USE WELDED CONNECTIONS AND FILE OR GRIND WELDS SMOOTH AND FLUSH. .3    PROVIDE ZINC RICH SHOP APPLIED PRIMER TO CGSB 1-GP-181M AND SHOP APPLIED PAINT FINISH FOR STEEL AS DESCRIBED IN SECTION 09 90 00, COLOUR: BLACK. .4    SUBMIT SHOP DRAWINGS IN ACCORDANCE WITH SECTION 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS.	
06 WOOD AND PLASTICS	.1    QUALITY CONTROL .1    LUMBER AND PLYWOOD IDENTIFICATION BY STAMP IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE STANDARD.	
06 10 10 ROUGH CARPENTRY	.1    WOOD FRAMING AND BLOCKING: NO. 1 SPF SPECIES, S4S, MOISTURE CONTENT 15% OR LESS. .2    BLOCKING, CURBS AND CANTS FOR ROOFING: NO. 2 OR BETTER SPF, S4S, MOISTURE CONTENT 15% OR LESS AND SHALL BE PRESSURE TREATED WITH ALKALINE COPPER QUATERNARY (ACQ) TO CSA-080.20 or CSA-080.30 .3    SOFTWOOD PLYWOOD: TO CSA 0151-M, SELECT-TIGHT FACE GRADE, TONGUE AND GROOVE, THICKNESS AS INDICATED. .4    FINISHED PLYWOOD G1S FOR WALLS TO CSA 0151-M OR 1021, SELECT-TIGHT FACE GRADE, SQUARE EDGE WITH CLEAR WHITE PINE VENEER, THICKNESS AS INDICATED. .5    PROVIDE ALL ROUGH OR BUILDERS HARDWARE SUCH AS NAILS, SPIKES, GROUNDS, BOLTS, IRON WORKS, WASHERS, ANCHORS, CONNECTOR PLATES, ETC., HEREIN SPECIFIED, INDICATED, OR AS MAY BE REQUIRED FOR PROPER COMPLETION OF THE WORK. ALL SHALL BE HOT DIPPED GALVANIZED TO CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).	
06 20 00      FINISH CARPENTRY	.1    FINISH WALL BOARDS (INTERIOR): TO NLGA STANDARD GRADING RULES FOR CANADIAN LUMBER, CLEAR PINE 16 X 140mm, TONGUE AND GROOVE AND "VEED" ONE SIDE, KILN DRIED TO 15% MAXIMUM MOISTURE CONTENT, INSTALLATION BY CONCEALED NAILING ONLY, V-GROOVE EXPOSED TO SIGHT - TO BUILDING INTERIOR. QUALITY CONTROL: PROVIDE MANUFACTURER PRODUCT LITERATURE INDICATING FINISH WALL BOARDS ARE IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE STANDARD. .2    FINISH WALL BOARDS (INTERIOR): TO NLGA STANDARD GRADING RULES FOR CANADIAN LUMBER, SPRUCE-PINE-FIR 38 X 127mm, DOUBLE TONGUE AND GROOVE AND "VEED" ONE SIDE, KILN DRIED TO 15% MAXIMUM MOISTURE CONTENT, GRADE: COMMERCIAL. INSTALLATION BY CONCEALED NAILING ONLY, V-GROOVE EXPOSED TO SIGHT - TO BUILDING INTERIOR. QUALITY CONTROL: PROVIDE MANUFACTURER PRODUCT LITERATURE INDICATING FINISH WALL BOARDS ARE IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE STANDARD. .3    WOOD BENCH: CLEAR PINE CONSTRUCTION, S4S, MOISTURE CONTENT 15% OR LESS, FINGER JOINTING NOT ACCEPTABLE. SIZES AS INDICATED. .4    PROVIDE ALL BUILDERS HARDWARE SUCH AS NAILS, SCREWS, WASHERS, CONNECTOR PLATES, ETC., HEREIN SPECIFIED, INDICATED, OR AS MAY BE REQUIRED FOR PROPER COMPLETION OF THE WORK. ALL SHALL BE HOT DIPPED GALVANIZED TO CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).	
07 MOISTURE AND THERMAL PROTECTION		
07 21 13      BOARD INSULATION	.1    SUBMIT PRODUCT LITERATURE IN ACCORDANCE WITH SECTION 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS. .2    RIGID INSULATION AT CONCRETE FOUNDATIONS AND BENEATH CONCRETE SLAB: EXTRUDED POLYSTYRENE BOARD (XPS) TO CSA/ULC S701 TYPE 4. MINIMUM COMPRESSIVE STRENGTH: 210 KPA. SHIPLAPPED, THICKNESS AS INDICATED. ACCEPTABLE MATERIAL: OWINGS CORNING FOAMULAR C-300, DOW STYROFOAM SM, OR APPROVED EQUIVALENT. .3    RIGID INSULATION AT BUILDING WALLS AND ROOF: EXTRUDED POLYSTYRENE BOARD (XPS) TO CSA/ULC S701 TYPE 3. MINIMUM COMPRESSIVE STRENGTH: 140KPA. SHIPLAPPED, THICKNESS AS INDICATED. ACCEPTABLE MATERIAL: OWINGS CORNING FOAMULAR C-200, DOW STYROFOAM SM, OR APPROVED EQUIVALENT. .4    INSTALLATION: CAREFULLY CUT AND ADJUST INSULATION BOARDS TO OBTAIN TIGHT JOINTS BETWEEN EACH BOARD AND AT FRAMING / STRAPPING; WHERE TWO LAYERS ARE REQUIRED, STAGGER ALL JOINTS. .5    ALL INSTALLATION BY MECHANICAL FASTENING. DO NOT USE ADHESIVES. FASTENING AT CONCRETE FOUNDATION WALLS SHALL CONSIST OF MECHANICAL FASTENERS INTO CONCRETE BELOW AND ABOVE-GRADE; USE PILOT HOLE SELF-TAPPING SCREWS OR MASONRY ANCHORS OF SUFFICIENT LENGTH TO PENETRATE MINIMUM 25 MM INTO CONCRETE SUBSTRATE WITH 25 MM DIAMETER PLASTIC OR METAL WASHERS TO HOLD INSULATION TIGHT TO SUBSTRATE. SPACING AS RECOMMENDED BY INSULATION MANUFACTURER, BUT NOT LESS THAN 400MM O.C. BOTH WAYS. FASTENERS AND WASHERS SHALL BE CORROSION RESISTANT, ZINC COATED BY ELECTROLYTIC PROCESS.	
08 DOORS AND WINDOWS		
08 14 00      DOORS AND FRAMES	.1    SUBMIT SHOP DRAWINGS FOR ALL DOORS AND FRAMES IN ACCORDANCE WITH 01016 GENERAL INSTRUCTIONS. .2    ALL DOORS AND FRAMES BY SAME MANUFACTURER.	
	DOORS .1    HEAVY DUTY SOLID WOOD CORE FOR EXTERIOR USE CONSISTING OF: 22MM HARDWOOD STILES, 22mm HARDWOOD TOP AND BOTTOM RAILS, 3-PLY LAMINATED CORE CONSTRUCTION, EXTERIOR GRADE 3-PLY MAPLE VENEER FACES. ACCEPTABLE PRODUCT: 7300-ME EXTERIOR DOORS BY BAILLARGEON WOOD DOORS, OR APPROVED EQUIVALENT.	
	FRAMES .1    SOLID WOOD FRAME CONSISTING OF MINIMUM 19mm THICK HEAD AND JAMBS X WIDTH INDICATED, WITH 16mm X 38mm CONTINUOUS WOOD STOP ALL ROUND. ACCEPTABLE PRODUCT: SOLID WOOD TRADITION SERIES BY BAILLARGEON WOOD DOORS. .2    SET FRAMES PLUMB, SQUARE, LEVEL AND AT CORRECT ELEVATION. .3    SECURE ANCHORAGES AND CONNECTIONS TO ADJACENT CONSTRUCTION.	
08 44 13      GLAZED ALUMINUM CURTAIN WALL	.1    SUBMIT SHOP DRAWINGS IN ACCORDANCE WITH 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS. .2    ALL WINDOWS BY SAME MANUFACTURER. .3    VERTICAL GLAZED ALUMINUM CURTAIN WALL SYSTEM INCLUDES THERMALLY BROKEN TUBULAR ALUMINUM SECTIONS WITH SELF SUPPORTING FRAMING TO ASTM B 221, 6063-T6; SHOP FABRICATED, FACTORY PREFINISHED, VISION GLASS, INSULATED INFILL PANELS, OPERABLE VENTILATION PANELS, RELATED FLASHINGS, ACCESSORIES, ANCHORAGE AND ATTACHMENT DEVICES. .4    WIND LOADS WIND LOADS: PROVIDE CURTAIN WALL SYSTEM ANCHORAGE, CAPABLE OF WITHSTANDING WIND LOAD DESIGN PRESSURES OF XXX PA, INWARD AND XXX PA, OUTWARD. PROVIDE CONCEALED STEEL REINFORCING IF REQUIRED. .5    AIR INFILTRATION: AIR INFILTRATION RATE SHALL NOT EXCEED 0.06 CFM/FT2 (0.3 L/S - M2) AT A STATIC AIR PRESSURE DIFFERENTIAL OF 6.24 PSF (300 PA). .6    WATER RESISTANCE, (STATIC); THERE SHALL BE NO LEAKAGE AT A STATIC AIR PRESSURE DIFFERENTIAL OF 10 PSF (479 PA) AS DEFINED IN AAMA 501. .7    WATER RESISTANCE, (DYNAMIC); THERE SHALL BE NO LEAKAGE AT AN AIR PRESSURE DIFFERENTIAL OF 10 PSF (479 PA) AS DEFINED IN AAMA 501. .8    STRUCTURAL PERFORMANCE SHALL BE BASED ON ALUMINUM ASSOCIATION "SPECIFICATION FOR ALUMINUM STRUCTURES" OR CSA STANDARD CAN/S167 "STRENGTH DESIGN IN ALUMINIUM". THERE SHALL BE NO DEFLECTION IN EXCESS OF 1/175 OF THE SPAN OF ANY FRAMING MEMBER AT DESIGN LOAD. .9    SYSTEM SHALL PROVIDE FOR EXPANSION AND CONTRACTION WITHIN SYSTEM COMPONENTS CAUSED BY A CYCLING TEMPERATURE RANGE OF 95 DEGREES C OVER A 12 HOUR PERIOD WITHOUT CAUSING DETRIMENTAL AFFECT TO SYSTEM COMPONENTS. .10    DRAIN WATER ENTERING JOINTS, CONDENSATION OCCURRING IN GLAZING CHANNELS, OR MIGRATING MOISTURE OCCURRING WITH SYSTEM, TO THE EXTERIOR BY A WEEP DRAINAGE NETWORK. .11    MAINTAIN CONTINUOUS AIR BARRIER AND VAPOUR RETARDER THROUGHOUT ASSEMBLY, PRIMARILY IN LINE WITH THE PANE OF GLASS AND HEEL BEAD OF GLAZING COMPOUND. .12    FABRICATE AND INSTALL CURTAIN WALL SYSTEM IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURERS RECOMMENDATIONS. .13    ACCEPTABLE PRODUCTS: .1    KAWNEER ALUMINUM CURTAIN WALL SERIES 1602 WALL WITH DOUBLE GLAZED IGU, ALUMICOR VERSAWALL 2200 SERIES WITH DOUBLE GLAZED IGU OR APPROVED EQUIVALENT. .2    KAWNEER FRAMING MEMBER PROFILE: 50.8MM X 133.4MM FOR WINDOW W1 AND 50.8MM X 101.6MM FOR ALL OTHER WINDOWS COMPLETE WITH PRESSURE PLATES AND 25.4MM DEEP EXTERIOR CAPS. ALUMICOR FRAMING MEMBER PROFILE: 50MM X 127MM FOR WINDOW W1 AND 50MM X 100MM FOR ALL OTHER WINDOWS COMPLETE WITH PRESSURE CAPS AND 32MM DEEP EXTERIOR CAPS. FINISH: MATCH KAWNEER ARCHITECTURAL CLASS 1 (18UM MIN) UNCOATED FINISH #40, DARK BRONZE .3    KAWNEER VENTROW ISOLOCK HORIZONTAL VENTILATOR, ALUMICOR ROTOVENT SV2000, OR APPROVED EQUIVALENT. FINISH TO MATCH ALUMINUM CURTAIN WALL. .4    KAWNEER SERIES 526 ISOPORT PROJECT-IN OR PROJECT-OUT THERMALLY BROKEN DOUBLE GLAZED IGU OPERABLE WINDOW, ALUMICOR UNIVENT 1350 SERIES THERMALLY BROKEN DOUBLE GLAZED IGU OPERABLE PROJECTING WINDOWS, OR APPROVED EQUIVALENT. LOCATIONS AS INDICATED. KAWNEER FRAME DEPTH 57.2MM. ALUMICOR UNEQUAL LEG INSERT FOR CURTAINWALL. FINISH TO MATCH ALUMINUM CURTAIN WALL. .1    MINIMUM PERFORMANCE IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-A440: .2    AIR TIGHTNESS: A3 .3    WATER TIGHTNESS: B5 .4    WIND LOAD RESISTANCE: C5 .5    CONDENSATION INDEX: PROJECT IN: IF=55, PROJECT OUT: IF=60 .14    PROVIDE FOR PROJECT-IN WINDOWS: 4-BAR HINGES, PROJECT-IN RING PULL SPRING CATCH AND GASKET, DEFLECTION STOPS, WEEP COVERS, POLE HOOK ON WOOD OR ALUMINUM POLE OF LENGTH TO SUIT OPERABLE WINDOW HEIGHT. PROVIDE 2 POLE HOOKS AND POLES FOR PROJECT .15    PROVIDE FOR PROJECT-OUT WINDOWS: 4-BAR HINGES, CRANK OPERATED SCISSOR TYPE OPERATORS, DEFLECTION STOPS, WEEP COVERS. .16    SCREENS: PROVIDE ON OPERABLE WINDOWS. FABRICATE OF HEAVY DUTY, BLACK, ALUMINUM WIRE SCREENING IN EXTRUDED ALUMINUM FRAMES, RIGIDLY JOINED AT CORNERS WITH FINISH AND COLOUR TO MATCH CURTAIN WALL. SPINES SHALL BE EXTRUDED ELASTOMER, REMOVABLE TO PERMIT RE-SCREENING. RETAIN SCREENS IN PLACE BY TOOL, OPERABLE TURN CLIP TYPE LATCHES. .17    INSULATED INFILL PANELS: SHOP FABRICATED SANDWICH PANEL OF FLATNESS AND RIGIDITY APPROXIMATELY EQUAL TO THAT OF WINDOW GLAZING PANELS. THICKNESS: 25MM. INFILL PANELS SHALL PROVIDE SAME LEVEL OF WATER TIGHTNESS AND AIR TIGHTNESS AS GLAZED UNITS WHEN SET INTO ALUMINUM CURTAIN WALL. INFILL PANELS SHALL CONSIST OF: .1    CORE: RIGID INSULATION BOARD COMPOSED OF POLYSTYRENE, DENSITY 25KG PER CUBIC METER, SINGLE PIECE SIZED TO FIT WINDOW FRAME. .2    HARDBOARD: BOTH SIDES OF CORE, TO CAN/CGSB-11.3-M87. THICKNESS: 3mm. .3    ALUMINUM FACE (INTERIOR AND EXTERIOR): 0.9mm THICK, SMOOTH MILL FINISH, SINGLE SINGLE PIECE SIZE TO FIT WINDOW FRAME. .1    COATING: PREPARE SURFACES WITH MECHANICAL SANDING, APPLY VINYL WASH PRIMER ON EXPOSED FACE AND ALL EXTERIOR (RAY SPRAY APPLIED). APPLY TWO COATS SPRAY URETHANE ON EXPOSED FACE AND EDGES. CUSTOM COLOUR CHOSEN LATER BY NCC REPRESENTATIVE, ACCEPTABLE COATING SYSTEM: EVOTHECH OR APPROVED EQUIVALENT. .4    PANEL ADHESIVE SUITABLE FOR APPLICATION AND COMPATIBLE WITH ALL COMPONENTS.	
08 71 10      DOOR HARDWARE	.1    SUBMIT SHOP DRAWINGS FOR ALL HARDWARE IN ACCORDANCE WITH 01016 GENERAL INSTRUCTIONS. .2    FURNISH MANUFACTURERS INSTRUCTIONS FOR PROPER INSTALLATION OF EACH HARDWARE COMPONENT. .3    INSTALL HARDWARE TO STANDARD HARDWARE DIMENSIONS. VERIFY WITH NCC REPRESENTATIVE PRIOR TO INSTALLATION.	.13    ALL PAINT SHALL BE SEMI-GLOSS FINISH. .14    SUBMIT DUPLICATE SAMPLE PANELS FOR EACH FORMULA ON THE FOLLOWING SUBSTRATE MATERIALS: .1    3MM X 300MM X 300MM PLATE STEEL FOR FINISHES OVER METAL SURFACES. .2    19MM X 188MM X 300MM CLEAR PINE FOR FINISHES OVER WOOD SURFACES. .3    ONCE ACCEPTED THESE SHALL BE THE STANDARD OF ACCEPTANCE.
	4.    HARDWARE SCHEDULE GROUP 1 .1    STAINLESS STEEL HINGES BB1191 127x 101mm NRP 630 .1    STAINLESS STEEL DOOR PULL 2012-2300mm 630 .1    STAINLESS STEEL PUSH PLATE K11A 27mmX509mmTAPE 630 .1    STAINLESS STEEL KICK PLATE K10A 200mmX910mm TAPE 630 .1    STAINLESS STEEL MOP PLATE K10A 200mmx910mm TAPE 630 .1    DOOR CLOSER 4110 689 (PARALLEL ARM PUSH SIDE MOUNT) .1    ALUMINUM DOOR SWEEP W24S 950mm AL .1    WEATHERSTRIPPING W16P 212150 1/950 AL .1    WALL STOP S130 626 .1    ALUMINUM THRESHOLD CT-43-1 x 2 1000mm AL CT-41-1 1000mm AL .1    FROST INSERT 1000mm PVC ALL ALUMINUM THRESHOLD COMPONENTS SHALL HAVE CROWDER COAT ANTI-SLIP COATING. GROUP 2 SAME AT GROUP 1 BUT CHANGE ALUMINUM THRESHOLD TO CT-44 WITH CROWDER COAT ANTI-SLIP COATING. .5    HINGES: STANLEY OR HAGAR OR APPROVED EQUIVALENT. DOOR CLOSERS: LCN 4110 SERIES .7    KICK PLATES, MOP PLATES, DOOR PULLS, WALL STOPS: STANDARD METAL OR GALLERY OR APPROVED EQUIVALENT. .8    W/STRIPPING, THRESHOLDS: KN CROWDER OR APPROVED EQUIVALENT.	
08 80 50      GLAZING	.1    SUBMIT SHOP DRAWINGS / DATA SHEET, IN ACCORDANCE WITH 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS. .2    MANUFACTURER SHALL BE A MEMBER IN GOOD STANDING OF INSULATING GLASS MANUFACTURERS ASSOCIATION OF CANADA (IGMAC). .3    TRANSPARENT TEMPERED SAFETY GLASS TO CAN/CGSB-12.1 (M90), TYPE 2, CLASS B, 6MM THICK, HORIZONTAL TEMPERING. .4    INSULATING GLASS UNITS TO CAN/CGSB-12.8 (DOUBLE PANE) WITH OUTER PANE AND INNER PANE OF 6MM TEMPERED CLEAR GLASS WITH 25mm TOTAL THICKNESS. PROVIDE INERT ARGON GAS FILL. PROVIDE PPG SOLARBAN 80 COATING, OR CARDINAL LoE* #272 COATING, OR APPROVED EQUIVALENT, TO SURFACE NUMBER 3. PROVIDE WARM EDGE SPACERS (FENZI THERMAL EDGE, OR APPROVED EQUIVALENT) ALL ROUND. INSULATING GLASS UNITS SHALL BE IGMAC CERTIFIED. .5    PROVIDE ALL ACCESSORIES FOR COMPLETE INSTALLATION INTO FRAMES. .6    GLAZE WINDOWS IN ACCORDANCE WITH FRAME AND GLAZING MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS. INSULATING GLASS MANUFACTURERS ASSOCIATION OF CANADA (IGMAC), AND FLAT GLASS MANUFACTURERS ASSOCIATION (FGMA) GLAZING MANUAL.	
09 FINISHES		
09 90 00      PAINTING	.1    SUBMIT PROPOSED PAINT AND STAIN SYSTEMS FOR REVIEW BEFORE STARTING PAINTING AND STAINING OPERATIONS IN ACCORDANCE WITH 01 00 01 GENERAL REQUIREMENTS. .2    SUBMIT COLOUR SAMPLES FOR REVIEW PRIOR TO STARTING PAINTING AND STAINING OPERATIONS. .3    PAINT : AS SELECTED FROM ONE OF THE FOLLOWING ACCEPTABLE MANUFACTURERS. .1    SHERWIN WILLIAMS .2    ICI GLIDDEN .3    BENJAMIN MOORE .4    OR APPROVED EQUAL. .4    STAIN : AS SELECTED FROM ONE OF THE FOLLOWING ACCEPTABLE MANUFACTURERS. .1    SIKKENS .2    OR APPROVED EQUAL. .5    NUMBER OF COLOURS: .1    PAINT: 3 COLOURS .2    STAIN: 2 COLOURS .6    UNSPECIFIED MATERIAL SUCH AS SHELLAC, TURPENTINE AND THINNERS SHALL BE PURE AND OF HIGH QUALITY AND SHALL BEAR THE MANUFACTURER'S LABEL. .7    ENSURE SURFACES ARE DRY, CLEAN, FREE FROM DUST, DIRT, TOOL OR SANDPAPER MARKS, GREASE, OR OTHER FOREIGN MATTER. .8    MOISTURE CONTENT MAXIMUM 15 PERCENT FOR WOOD. .9    PROTECT SURROUNDING AND ADJOINING WORK BY ADEQUATELY COVERING WITH CARCT, CULLINS, MASKING OR OTHER NECESSARY PROTECTIVE COVERING. .10    PREPARE SURFACES AND APPLY PAINT AND STAIN AS RECOMMENDED BY MANUFACTURER. APPLY SUFFICIENT PAINT AND STAIN TO PRODUCE A SOLID, UNIFORM APPEARANCE SATISFACTORY TO THE NCC REPRESENTATIVE AND TO ACHIEVE DRY FILM THICKNESS RECOMMENDED BY THE MANUFACTURER. .11    PAINT MATERIALS FOR EACH COATING FORMULA TO BE PRODUCTS OF A SINGLE MANUFACTURER. .12    INTERIOR AND EXTERIOR PAINT SYSTEMS:  .1    FORMULA 1: WOOD DOORS AND FRAMES (INTERIOR AND EXTERIOR) AND WOOD PANEL ABOVE WINDOWS: ONE COAT EXTERIOR ENAMEL UNDERCOAT TWO COATS EXTERIOR ENAMEL PRIME ALL 6 SIDES OF DOORS AND ALL SIDES OF FRAME (INCLUDING CONCEALED SURFACES) PRIOR TO INSTALLATION.  .2    FORMULA 2: INTERIOR BENCHES STEEL SUPPORT (ALL SURFACES), UNPRIMED FERROUS METAL. REMOVE RUST AND SCALE FROM SURFACES. ONE COAT PRIMER TO CGSB 1-GP-181M ONE COAT EXTERIOR ENAMEL UNDERCOAT TWO COATS EXTERIOR ENAMEL  .3    FORMULA 3: EXTERIOR WOOD BOARD AND BATTEN SIDING AND TRIMS: TWO COATS SIKKENS RUBBAL SIDING FINISH PRIME ALL SIX SIDES OF BOARDS AND BATTENS PRIOR TO INSTALLATION.  .4    FORMULA 4: EXTERIOR AND INTERIOR WOOD TRANSLUCENT STAIN: GULL-LAMINATED WOOD BEAMS AND COLUMNS, INT. AND EXT. EXPOSED ROOF PLANKS, INTERIOR WOOD STUDS PLYWOOD WALL BOARDS, TOP AND BOTTOM PLATES, LINTELS BLOCKING, ETC. ALL EXPOSED SURFACES PRIOR TO INSTALLATION OF WOOD BENCH, INTERIOR WALL SHEATHING BOARDS, 38 X 127mm FINISH ALL BOARDS, ETC.) EXTERIOR 38 X 127mm SHEATHING BOARDS (EXPOSED TO SIGHT) (PRIME BACKSIDE AND SIDES OF BOARDS PRIOR TO INSTALLATION WITH SIKKENS CETOL 1 RE.). ONE COAT SIKKENS CETOL 1 RE SEMI-TRANSPARENT SATIN WOOD FINISH. TWO COATS SIKKENS CETOL 23 PLUS RE SEMI-TRANSPARENT SATIN WOOD TOP COAT.  .5    FORMULA 5: BUILT-IN INTERIOR WOOD BENCHES (ALL SURFACE): ONE COAT CLEAR POLYURETHANE, DILUTED WITH TURPENTINE AS RECOMMENDED BY MANUFACTURER TWO COATS CLEAR POLYURETHANE. LIGHTLY SAND WITH FINE GRIT SANDPAPER BETWEEN COATS. COAT ALL SIDES OF BOARDS INCLUDING CONCEALED SURFACES.	



Real Estate Management, Design and Construction Branch  
Direction de la gestion de l'immobilier, design et construction

Design and Construction Division  
Division design et construction

director - Claude Robert - directeur

consultant  
expert-conseil

issued or revised émis ou révisé		
2	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	2014-07-18
1	REVUE 50%	2014-05-30
no.	description	date

project  
projet

RÉHABILITATON DU REFUGE  
RENAUD  
CABIN REHABILITATION  
PARC DE LA GATINEAU PARK

drawing  
dessin

DEVIS ANGLAIS  
ENGLISH SPECIFICATIONS

approved by approuvé par	D.S.	
designed by conçu par	S.R.	
drawn by dessiné par	S.T.	
date	2014-04-10	scale échelle N.A.
NCC project no. no. du projet de la CCN		sheet no. no. de la feuille
DC 3000-13		