

- Q16** PLACER LE CENTRE DU MUR SUR LA LIGNE STRUCTURALE.
PLACE CENTER LINE OF WALL ON GRID LINE.
- Q17** FOURNIR LA LISSE BASSE EN BOIS TRAITÉ POUR LES MURS W2. TYPIQUE.
PROVIDE PRESSURE TREATED WOOD SILL PLATE FOR W2. TYPICAL.
- Q18** FOURNIR CONNEXION COLLÉ ET GOUJEONNÉ SUR LES PLANCHES DE COINS DES BANCs. TYPIQUE.
PROVIDE WOOD BISCUIT AND GLUE CONNECTIONS AT MITRED BENCH BOARDS. TYPICAL AT CORNERS.
- Q19** TOURNER UNE PLANCHE DE 38X127mm VERTICALE, COUPER LA LANGUETTE. (FINITION DE TEINTURE).
TURN 1-38X127mm BOARD VERTICAL AT CORNER. REMOVE TONGUE. (STAIN FINISH).
- Q20** FOURNIR MOULURE EN PIN CLAIR DE 25mm AU JAMBEAGE ET LINTEAU DE PORTE.
PROVIDE 25mm CLEAR PINE TRIM AT DOOR JAMBS AND HEAD. TYPICAL.
- Q21** FOURNIR PLANCHES DE BOIS 38X127mm EMBOUTEVÉE ET FINITION EN V DU PLANCHER AU PLAFOND POUR CE MUR.
PROVIDE 38X127mm T&G V GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING ON THIS WALL.

- NOTES DE DESSINS / DRAWING NOTES**
- Q01** SENTIER FAIT DE POUSSIÈRE DE PIERRE GRANITIQUE. PRODUIT: POUSSIÈRE DE GRANIT 0-15mm DE BRISTOL. D'UNE ÉPAISSEUR DE 100mm, COMPACTÉ SUR UNE MEMBRANNE GÉOTEXTILE. SUR MEMBRANNE GÉOTEXTILE
- PROVIDE GRANITE STONE DUST PATHWAY CONSISTING OF GRANITE 0-15mm FROM BRISTOL. 100mm THICK COMPACTED ON GEOTEXTILE MEMBRANE.
- Q02** PUIT SEC DE DRAINAGE. VOIR NOTE 001 SUR PAGE A1.
DRY WELL SEE NOTE 001 ON A1.
- Q03** DALLE DE BÉTON VOIR DESSINS DE STRUCTURE.
CONCRETE SLAB, SEE STRUCTURAL.
- Q04** CONDUIT EN PVC DE 100mm SOUS DALLE POUR L'ÉVACUATION DU GAZ RADON TEL QUE CONFORME À L'ARTICLE 9.13.4.6 DU CNB 2010. LE CONDUIT DÉBUTE ENVIRON AU CENTRE DE LA DALLE POUR ÊTRE ÉVACUÉ AU TOIT PAR LE MUR DU VESTIBULE TEL QU'INDIQUÉ.
SUB-SLAB DEPRESSURIZATION RADON REMEDIATION 100mm PVC PIPE. INSTALL IN ACCORDANCE WITH 2010 NBC ARTICLE 9.13.4.6. PIPE SHALL START APPROX AT CENTER OF SLAB TO EXHAUST VERTICALLY AT ROOF. CONCEAL AT LOBBY WALL.
- Q05** BANC EN BOIS VOIR DÉTAILS PAGE A5.
WOOD BENCH REFER TO DETAILS ON A5.
- Q06** VOIR DÉTAIL PAGE A6 POUR INSTALLATION DU CONDUIT D'APPORT D'AIR ET MURET DE BLOC DE MAÇONNERIE.
SEE DETAIL ON A6 FOR AIR INTAKE DUCT UNDER SLAB AND CONCRETE BLOCK DWARF WALL.
- Q07** INSTALLER LE SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE ET PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE QUI SÉRA ENLEVER SUR LE REFUGE EXISTANT À PROXIMITÉ PAR L'ENTREPRENEUR. FILAGE CACHÉ.
INSTALL EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM AND PHOTOVOLTAIC PANEL FROM EXISTING CABIN. MAKE OPERATIONAL. CONCEAL WIRING.
- Q08** INSTALLER BATTERIE SOUS BANC, CONNECTER AU PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUE ET AU SYSTÈME DE COMMUNICATION D'URGENCE QUI SÉRA ENLEVER PAR L'ENTREPRENEUR SUR LE REFUGE EXISTANT À PROXIMITÉ.
INSTALL BATTERY SUPPLY UNDER BENCH AND CONNECT TO PHOTOVOLTAIC PANEL AND EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM REMOVED BY THE CONTRACTOR FROM THE EXISTING CABIN NEARBY.
- Q09** POÊLE À BOIS (NAPOLEON 1400) FOURNI PAR CON. PRENDRE POSSESSION DU POÊLE AUX ENTREPOT SITUÉ AU 33 CHEMIN SCOTT, CHELSEA. INSTALLER LE POÊLE. FOURNIR ET INSTALLER CHEMINÉE, CONDUIT, ALIMENTATION D'AIR, KIT 115 ET EPAD (PAR NAPOLEON) ET ACCESSOIRES ASSOCIÉS POUR UNE CONNECTION COMPLÈTE DU POÊLE À BOIS CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR. FOURNIR CERTIFICAT DE CONFORMITÉ DE L'INSTALLATEUR.
WOOD STOVE (NAPOLEON 1400) SUPPLIED BY NCC. CONTRACTOR SHALL TAKE POSSESSION OF STOVE AT NCC WAREHOUSE LOCATED AT 33 SCOTT ROAD AND INSTALL STOVE IN CABIN. SUPPLY AND INSTALL FLUE PIPE, STAINLESS STEEL CHIMNEY, FRESH AIR SUPPLY PIPING, 115 KIT & EPAD (BY NAPOLEON) AND ASSOCIATED ACCESSORIES FOR A COMPLETE CONNECTION TO WOOD STOVE. SYSTEM TO BE CODE COMPLIANT. PROVIDE CERTIFICATE OF CODE COMPLIANCE FROM INSTALLER.
- Q10** CONDUIT DE FONTE DE 100mm SOUS DALLE AVEC UNE PENTE DE 1% POUR ALIMENTATION D'AIR DU POÊLE À BOIS. ENCASTRER LE CONDUIT DANS LE MUR DU LOBBY ET POURSUIVRE LE CONDUIT AU TRAVERS DU TOIT. TOUTES LES CONNEXIONS DOIVENT ÊTRE ÉTANCHES.
100mm UNDER SLAB (WITH A 1% SLOPE) CAST IRON PIPE FOR WOOD STOVE AIR INTAKE. CONCEAL PIPE IN LOBBY WALL AND EXTEND PIPE THROUGH ROOF. ALL CONNECTIONS TO BE AIR TIGHT.
- Q11** CONDUIT DE 75mm AVEC PENTE DE 2% DU PUIT AU MUR EXTÉRIEUR. CONNECTER AU TRAVERS DU MUR EXT. AVEC COUDES 90° POUR DÉCHARGE D'ÉVIER (L'ÉVIER N'EST PAS AU CONTRAIT).
75mm PVC PIPE (SLOPE 2%) FROM DRYWELL TO EXTERIOR WALL. CONNECT W/ 90° ELBOWS THRU WALL FOR SINK DISCHARGE. SINK N.I.C.
- Q12** SUPPORT DE BANC MÉTALLIQUE. TYPIQUE. VOIR DÉTAILS SUR A5.
METAL BENCH SUPPORTS @ 800mm O.C. TYPICAL. SEE DETAIL ON A5.
- Q13** SUPPORT DE BANC MÉTALLIQUE POUR COINS. SIMILAIRE AU DETAIL SUR A5, MAIS MODIFIÉ POUR APPLICATION DE COIN. TYPIQUE.
METAL BENCH SUPPORT FOR CORNERS SIMILAR TO BENCH DETAIL ON A5 BUT MODIFY TO SUIT CORNER APPLICATION. TYPICAL.
- Q14** COLONNE D'ACIER, VOIR DESSINS DE STRUCTURE.
STL COLUMN. REFER TO STRUCTURAL.
- Q15** FOURNIR PLANCHE DE 16X140mm EMBOUTEVÉE FINITION EN V DU PLANCHER JUSQU'AU PLAFOND POUR CE MUR. (FINITION DE TEINTURE)
PROVIDE 16X140mm T&G V GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING ON THIS WALL. (STAIN FINISH).

MUR EXTÉRIEUR
38mmX127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUTEVÉ COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT À PARTIR DE +/-450mm EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT. 38X89mm @ 300mm C.C. MONTANT BOIS. FOURNIR LISE BASSE EN BOIS TRAITÉ. TYPIQUE. SOUFFLAGE DE BOIS NÉCESSAIRE POUR SOUFFLER LE MUR SUR LE MEME PLAN DE LA FINITION DE PLANCHE ET TASSEAU AVEC LE MUR W1. 25X255mm PLANCHE FINITION DE TEINTURE. 19X65mm TASSEAU COUVRE-JOINT. FINITION DE TEINTURE.

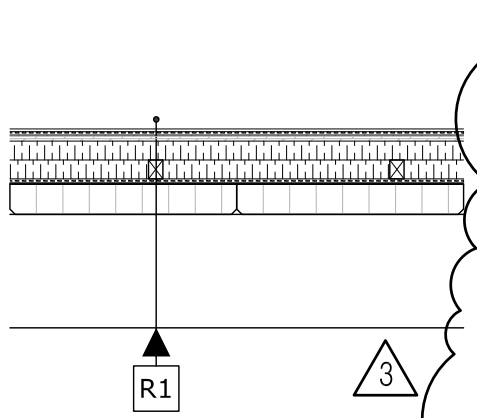
EXTERIOR WALL
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARD HORIZONTALLY INSTALLED FROM 450mm +/- A.F.F. TO 1500 +/- A.F.F. UNLESS NOTED OTHERWISE. STAIN FINISH. 38X140mm WOOD STUDS @ 400mm O.C. STAIN FINISH. 16mm PLYWOOD SHEATHING WITH CLEAR PINE VENEER FACE TO INTERIOR (STAIN FINISH). SEE ALSO STRUCTURAL FOR SHEAR REQUIREMENTS. SELF ADHERING AIR / VAPOR BARRIER (CONTINUOUS MEMBRANE). 50X50mm VERTICAL WOOD STRAPPING @ 610mm O.C. 50mm RIGID INSULATION INSTALLED VERTICALLY BETWEEN STRAPPING. 50mm RIGID INSULATION INSTALLED HORIZONTALLY 19X89mm WOOD STRAPPING INSTALLED HORIZONTALLY @ 610mm O.C. SCREWED THRU INSULATION TO STRAPPING BEHIND. 25X255mm VERTICAL BOARD. STAIN FINISH. 19X65mm VERTICAL BATTEN. STAIN FINISH.

MUR EXTÉRIEUR
38X127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUTEVÉ COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT. 38X89mm @ 300mm C.C. MONTANT BOIS. FOURNIR LISE BASSE EN BOIS TRAITÉ. TYPIQUE. SOUFFLAGE DE BOIS NÉCESSAIRE POUR SOUFFLER LE MUR SUR LE MEME PLAN DE LA FINITION DE PLANCHE ET TASSEAU AVEC LE MUR W1. 25X255mm PLANCHE FINITION DE TEINTURE. 19X65mm TASSEAU COUVRE-JOINT. FINITION DE TEINTURE.

EXTERIOR WING WALL
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARD. HORIZONTALLY INSTALLED. STAIN FINISH. 38X89mm WOOD STUDS @ 300mm O.C. PROVIDE PRESSURE TREATED WOOD SILL PLATE. TYPICAL. WOOD STRAPPING AS REQUIRED TO BUILD OUT WALL TO THE SAME PLANE AS THE BOARD AND BATTEN FINISH WALL. W1. 25X255mm VERTICAL BOARD. STAIN FINISH. 19X65mm VERTICAL BATTEN. STAIN FINISH.

MUR INTÉRIEUR
38X127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUTEVÉ FINI COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT DE +/-450mm DE LA DALLE JUSQU'À +/-1500mm DE LA DALLE. À MOINS D'AVIS CONTRAIRE. FINI DE TEINTURE. 38X140mm @400mm C.C. MONTANT DE BOIS. FINI DE TEINTURE. 16X140mm PLANCHE DE BOIS EMBOUTEVÉ FINI COUPE EN "V" FIXÉ HORIZONTALEMENT DE LA DALLE JUSQU'AU PLAFOND (MUR DE LOBBY). FINI DE TEINTURE DES DEUX COTÉS.

INTERIOR WALL
38X127mm T&G "V" GROOVE WOOD FINISH WALL BOARDS FIXED 450mm +/- A.F.F. TO 1500mm +/- A.F.F. UNLESS NOTED OTHERWISE. STAIN FINISH. 38X140mm WOOD STUDS @400mm O.C.. STAIN FINISH. 16X140mm T&G "V" GROOVE WOOD BOARDS FROM FLOOR TO CEILING (LOBBY SIDE OF WALL). STAIN FINISH ON BOTH SIDES.



TOITURE
POUTRE DE LAMELÉ COLLÉ, VOIR DESSINS DE STRUCTURES. FINI DE TEINTURE. 80X600mm OU 80X300mm PONTAGE DE BOIS, DESSINS DE STRUCTURES. FINI DE TEINTURE. 3mm PANNEAU DE PROTECTION FIXÉ AVEC CLOU À RONDELLE VILLÉS À TOUS LES 300mm C/C DANS TOUTES LES DIRECTIONS. MEMBRANE PAR-VAPEUR AUTOADHÉSIVE. 50X50mm FOURRURE @ 600mm C.C. VISSE. 50mm ISOLATION RIGIDE ENTRE FOURRURE FIXÉ AVEC VISSE ET RONDELLE DE FIXATION DANS LE PONTAGE. 50mm ISOLATION RIGIDE PERPENDICULAIRE À L'ISOLANT DESSOUS FIXÉ AVEC VISSE ET RONDELLE DE FIXATION DANS LA FOURRURE. 16mm PANNEAU DE CONTREPLAQUÉ EMBOUTEVÉ VISSÉ DANS FOURRURES @300mm C.C. MEMBRANE DE PROTECTION AUTO ADHÉSIVE CONTINUE. REVÊTEMENT MÉTALLIQUE.

ROOF
GLULAM BEAM, SEE STRUCTURAL. STAIN FINISH. 80X600mm OR 80X300mm GLULAM TIMBER PANEL ROOF DECK, SEE STRUCTURAL. STAIN FINISH. 3mm PROTECTION BOARD SECURED WITH ARDOX NAILS @300mm O.C. IN ALL DIRECTIONS. SELF ADHERING VAPOUR BARRIER. 50X50mm WOOD STRAPPING @ 600mm O.C. SCREWED TO DECK. 50mm RIGID INSULATION BETWEEN STRAPPING SCREWED IN PLACE WITH FIXATION RING INTO DECKING. 50mm RIGID INSULATION INSTALLED PERPENDICULAR TO INSULATION BELOW SCREW INTO STRAPPING BELOW. 16mm T&G PLYWOOD SCREWED THRU INSULATION TO STRAPPING BELOW @ 200mm O.C. CONTINUOUS SELF ADHERED ROOF PROTECTION MEMBRANE. SHEET METAL ROOFING.

ASSEMBLAGE TYP. TYPICAL ASSEMBLIES

2 A-2 1:20

PLANCHER — DALLE DE BÉTON
100mm DALLE DE BÉTON. 50mm ISOLATION RIGIDE. PAR VAPEUR CONTINUE AVEC SUPERPOSITION DE 300mm AUX JOINTS ET SCELLER AVEC RUBAN. GRANULAIRE COMPACTÉ, VOIR DESSINS DE STRUCTURE. FLOOR — CONCRETE SLAB 100mm CONCRETE SLAB. 50mm RIGID INSULATION. CONTINUOUS VAPOR BARRIER. LAP JOINTS 300mm MINIMUM AND TAPE JOINTS CONTINUOUSLY. COMPACTED STRUCTURAL FILL. REFER TO STRUCTURAL.

NCC CCN

Canada

Real Estate Management, Design and Construction Branch
Direction de la gestion de l'immobilier, design et construction

Design and Construction Division
Division design et construction

director - Claude Robert - directeur

consultant
expert-conseil

PROJET / PROJECT

issued or revised
émis ou révisé

no.	description	date
3	ADDENDA 3 / ADDENDUM 3	2014-09-18
2	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	2014-07-18
1	REVUE 50%	2014-05-30

project
projet

RÉHABILITATION DU REFUGE
RENAUD
CABIN REHABILITATION

PARC DE LA GATINEAU PARK

drawing
dessin

approved by
approuvé par D.S.

designed by
conçu par S.R.

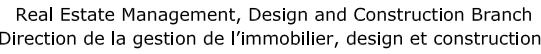
drawn by
dessiné par S.T.

date 2014-04-10 scale
échelle INDIQUE / AS SHOWN

NCC project no. sheet no.
no. du projet de la CCN no. de la feuille

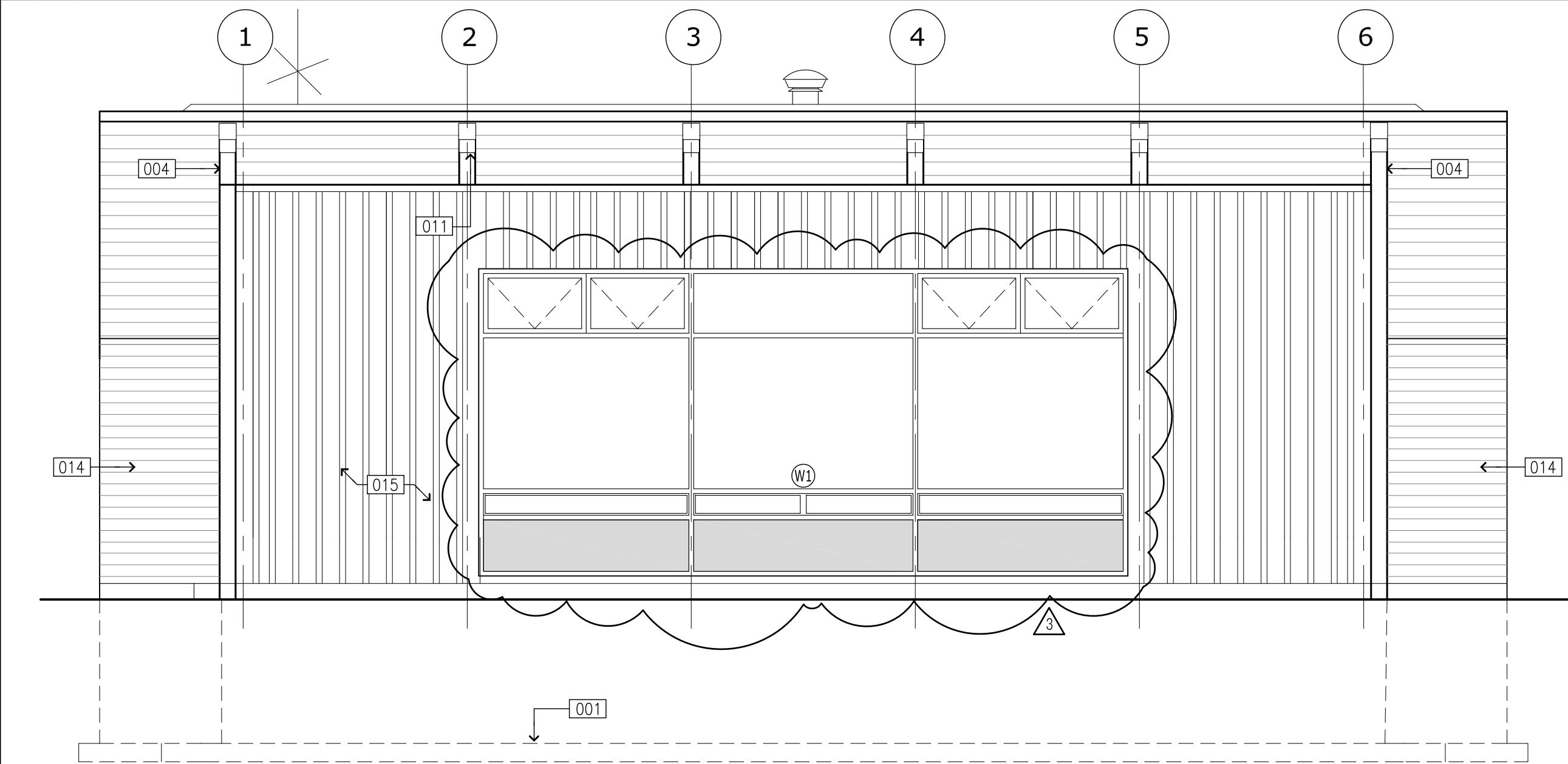
DC 3000-13

A2

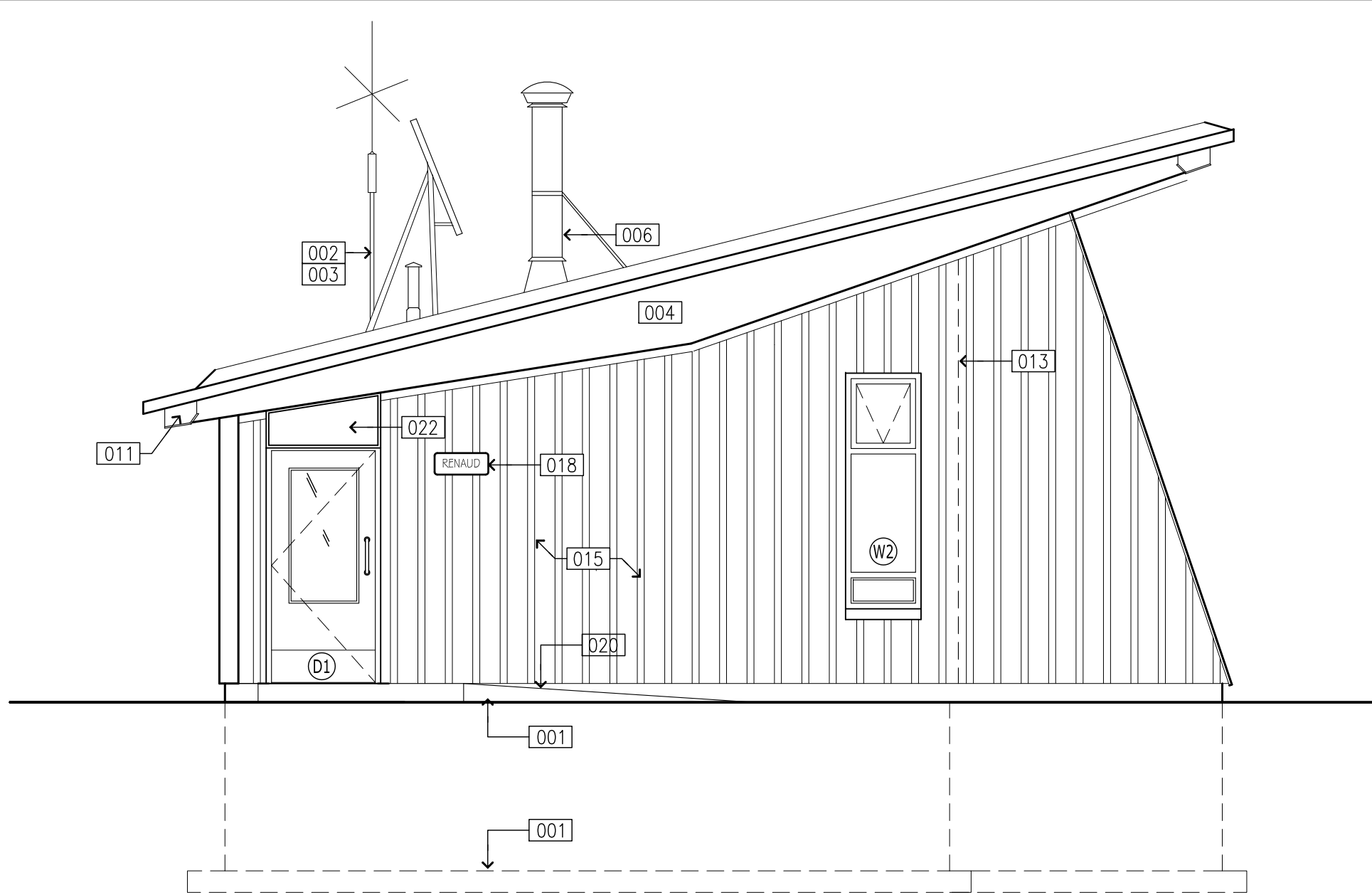


director - Claude Robert - directeur

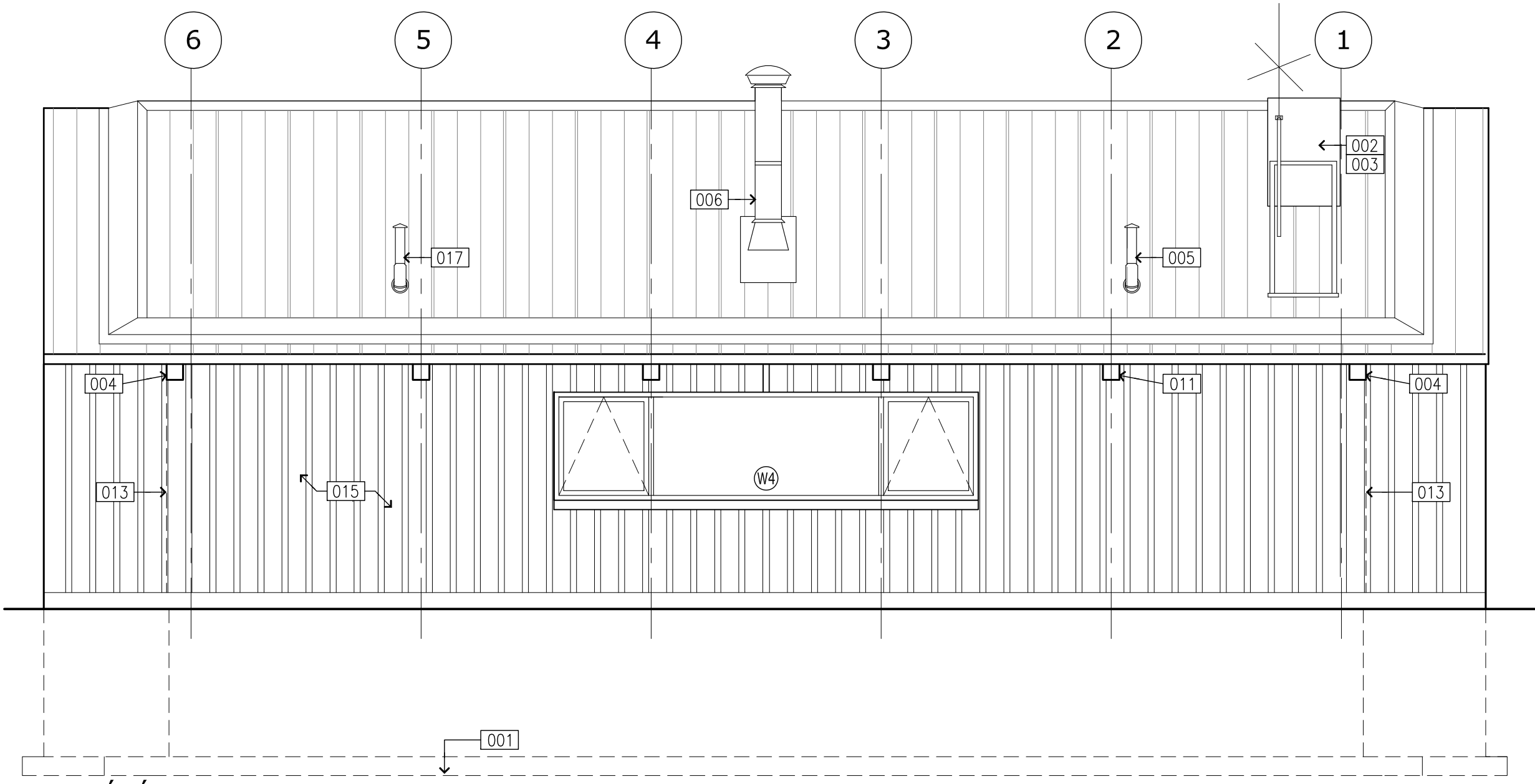
A compass rose with a circle divided into four quadrants by a vertical and a horizontal line. The top is labeled 'N' for North. A shaded gray sector is located in the Northwest quadrant, between the North line and the West line.



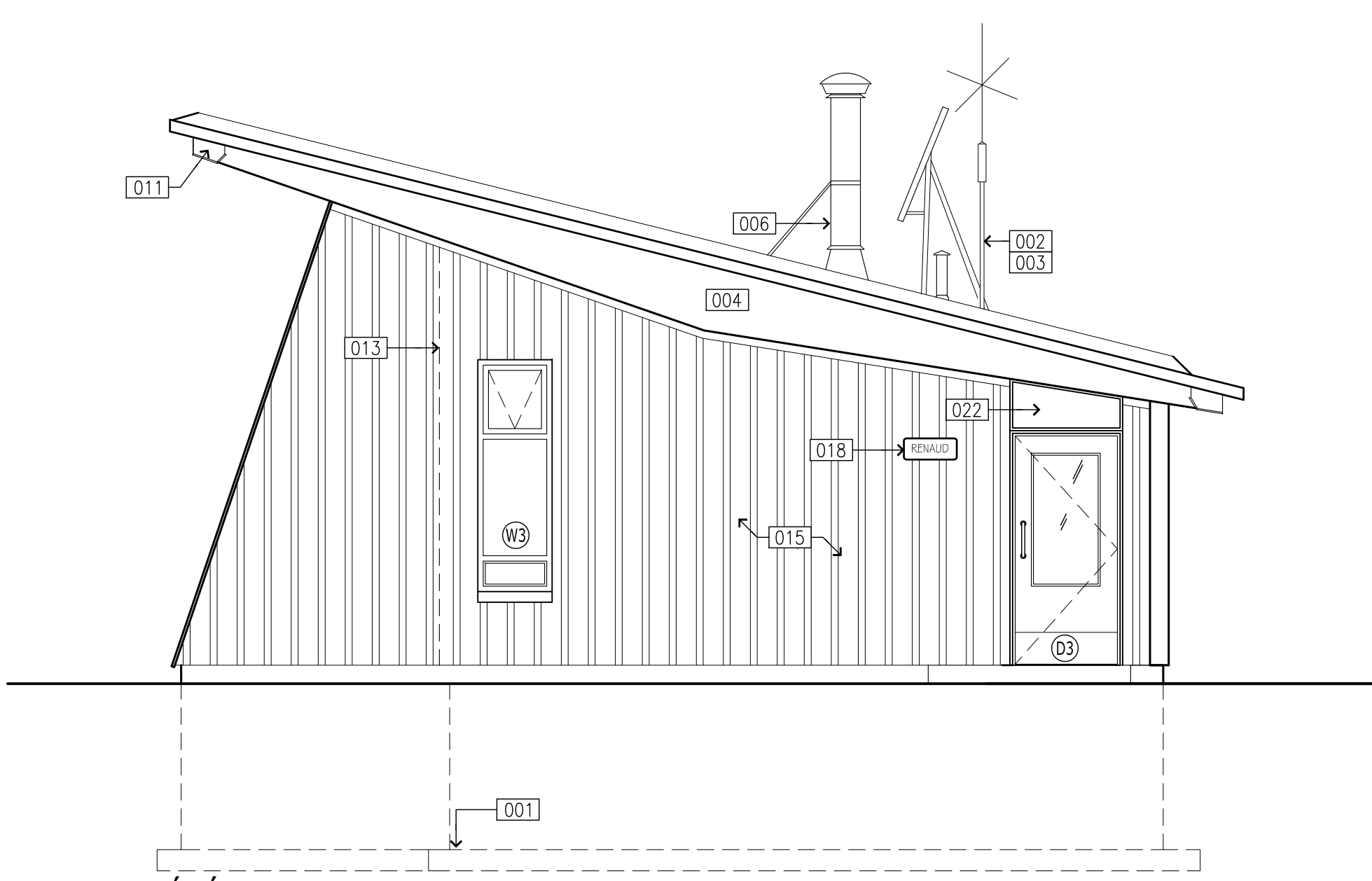
1
A-4
ÉLÉVATION SUD
SOUTH ELEVATION
1:50



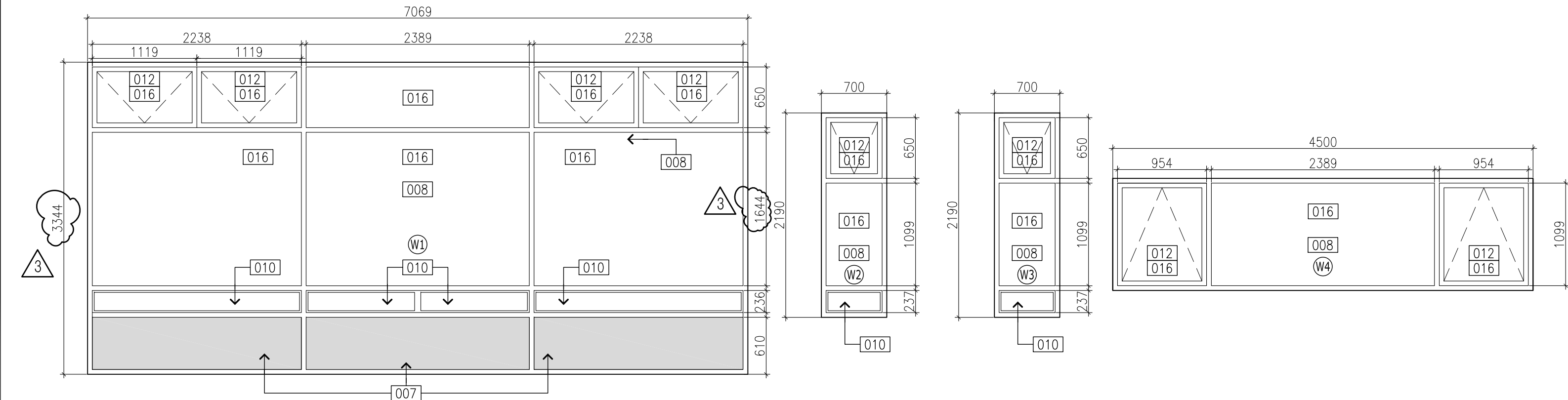
2
A-4
ÉLÉVATION OUEST
WEST ELEVATION
1:50



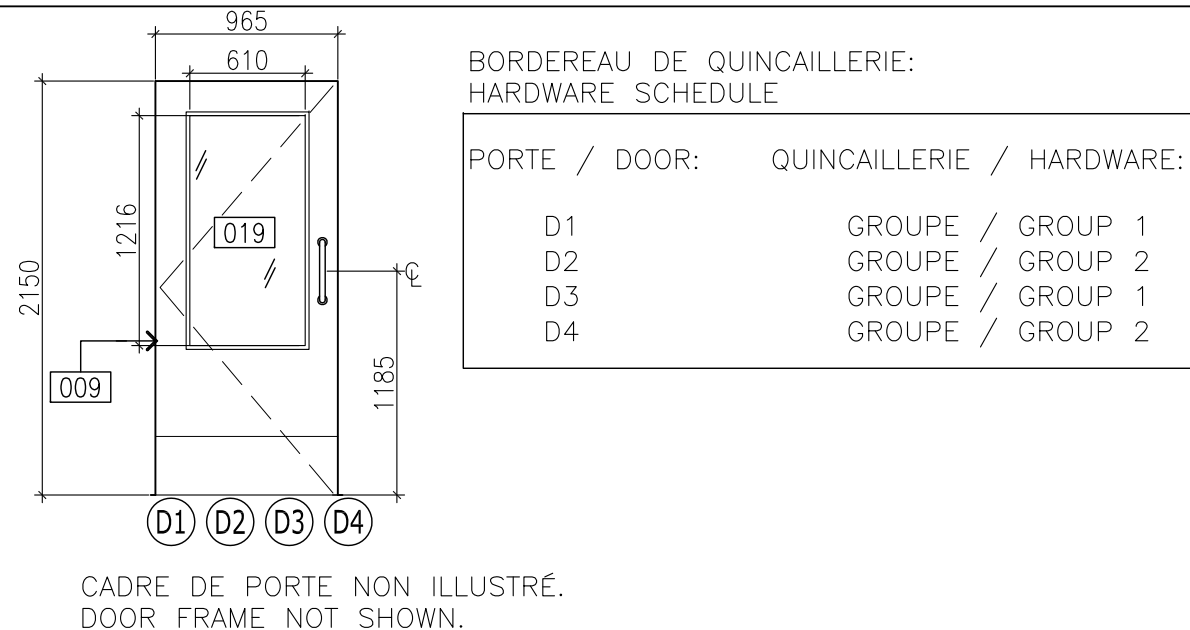
3
A-4
ÉLÉVATION NORD
NORTH ELEVATION
1:50



3
A-4
ÉLÉVATION EST
EAST ELEVATION
1:50



5
A-4
BORDEREAU PORTES ET FENETRES
WINDOWS AND DOORS SCHEDULE



6
A4
DÉTAIL ENSEIGNE
SIGN DETAIL
1:5

NOTES DE DESSINS / DRAWING NOTES

001 SEMELLE ET FONDATIONS VOIR DESSINS DE STRUCTURE.
FOUNDATION WALL AND FOOTING. REFER TO STRUCTURAL.

002 INSTALLER LE SYSTEME DE COMMUNICATION D'URGENCE ET PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE.
INSTALL EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM AND PHOTOVOLTAIC PANEL.

003 INSTALLER BATTERIE, CONNECTER AU PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUE ET AU SYSTEME DE COMMUNICATION D'URGENCE.
INSTALL BATTERY SUPPLY AND CONNECT TO PHOTOVOLTAIC PANEL AND EMERGENCY COMMUNICATION SYSTEM.

004 POUTRE EN BOIS LAMELLÉ-COLLÉ 'SCAB-ON' DE 175 mm LARG. X PROF. VARIABLES.
175mm W x VARYING DEPTH SCAB-ON GLULAM BEAM.

005 SORTIE DU CONDUIT DE MESURE D'ATÉNUATION DU GAS RADON.
RADON GAS MITIGATION MEASURE PIPE VENT.

006 FOURNIR ET INSTALLER CHEMINÉE EN ACIER INOXYDABLE, CONDUIT ET ACCESSOIRES ASSOCIÉS POUR UNE CONNECTION COMPLETE DU POELE A BOIS CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR.
FOURNIR CERTIFICAT DE CONFORMITÉ DE L'INSTALLATEUR.
PROVIDE AND INSTALL FLUE PIPE, STAINLESS STEEL CHIMNEY AND ASSOCIATED ACCESSORIES FOR A COMPLETE CONNECTION TO WOOD STOVE. SYSTEM TO BE CODE COMPLIANT. PROVIDE CERTIFICATE OF CONFORMITY BY INSTALLER.

007 PANNEAU DE REMPLISSAGE ISOLÉ.
INSULATED INFILL PANEL.

008 MUR RIDEAU D'ALUMINIUM. TYPIQUE.
ALUMINUM CURTAIN WALL TYPICAL.

009 PORTE ET CADRE DE BOIS.
WOOD DOOR AND WOOD FRAME.

010 PANNEAUX DE VENTILATION VENTROW / ROTOVENT.
VENTROW / ROTOVENT VENTILATOR PANEL.

011 SOLIN MÉTALLIQUE AVEC REJETEAU À LA POUTRE DE LAMELÉ-COLLÉ. INSTALLER MEMBRANE HYDROFUGE AUTO COLLANTE SOUS LE SOLIN. TYPIQUE.
SHEET METAL FLASHING C/W DRIPEDGE AT GLULAM ROOF BEAM. PROVIDE ADHERED UNDER LAY MEMBRANE UNDER FLASHING. TYPICAL.

012 FENÊTRE À OUVERTURE.
OPERABLE WINDOW.

013 MUR AU-DELÀ.
WALL BEYOND.

014 38X127mm PONTAGE DE BOIS FINI EMBOUVETÉ.
38X127mm T&G V GROOVE WOOD WALL SIDING.

015 REVÊTEMENT DE PLANCHES ET TASSEAUX VERTICALE. TYPIQUE.
VERTICAL WOOD BOARD AND BATTEN SIDING. TYPICAL.

016 ASSEMBLAGE DE VITRES ISOLÉS.
INSULATED GLAZING UNITS.

017 TUYAU DE PRISE D'AIR DU POÊLE À BOIS.
WOOD STOVE FRESH AIR INTAKE PIPE.

018 PANNEAU ENSEIGNE. VOIR DETAIL 6/A4.
SIGN. SEE DETAIL 6/A4.

019 VERRE TREMPÉ 6 MM. TYPIQUE.
6mm TEMPERED GLASS. TYPICAL.

020 DONNER UNE PENTE DE MAX. 1:20.
SLOPE RAMP AT 1:20 MAX.

021 FOURNIR PANNEAU D'ENSEIGNE GRAVÉ SUR PLANCHE DE PIN 25MM. FIXÉ AVEC VISSE EN ACIER INOX TEL QU'INDIQUÉ. FINITION DE PEINTURE.
PROVIDE 25MM PINE BOARD WITH ENGRAVED LETTERING INSTALL AS INDICATED ON ELEVATIONS WITH S.S. SCREWS. PAINT FINISH.

022 CONTRE PLAQUÉ DE 16mm À UNE FACE LISSE LAMINÉE EN PIN CLAIR. FOURNIR UNE BANDE DE BOIS EN BOULEAU DE 6mm AU POURTOUR DU PANNEAU, FINITION DE PEINTURE.
16mm PLYWOOD W/ CLEAR WHITE PINE VENEER FACE. PROVIDE 6mm SOLID BIRCH EDGE BANDING ON ALL FOUR SIDES OF PANEL. PAINT FINISH.

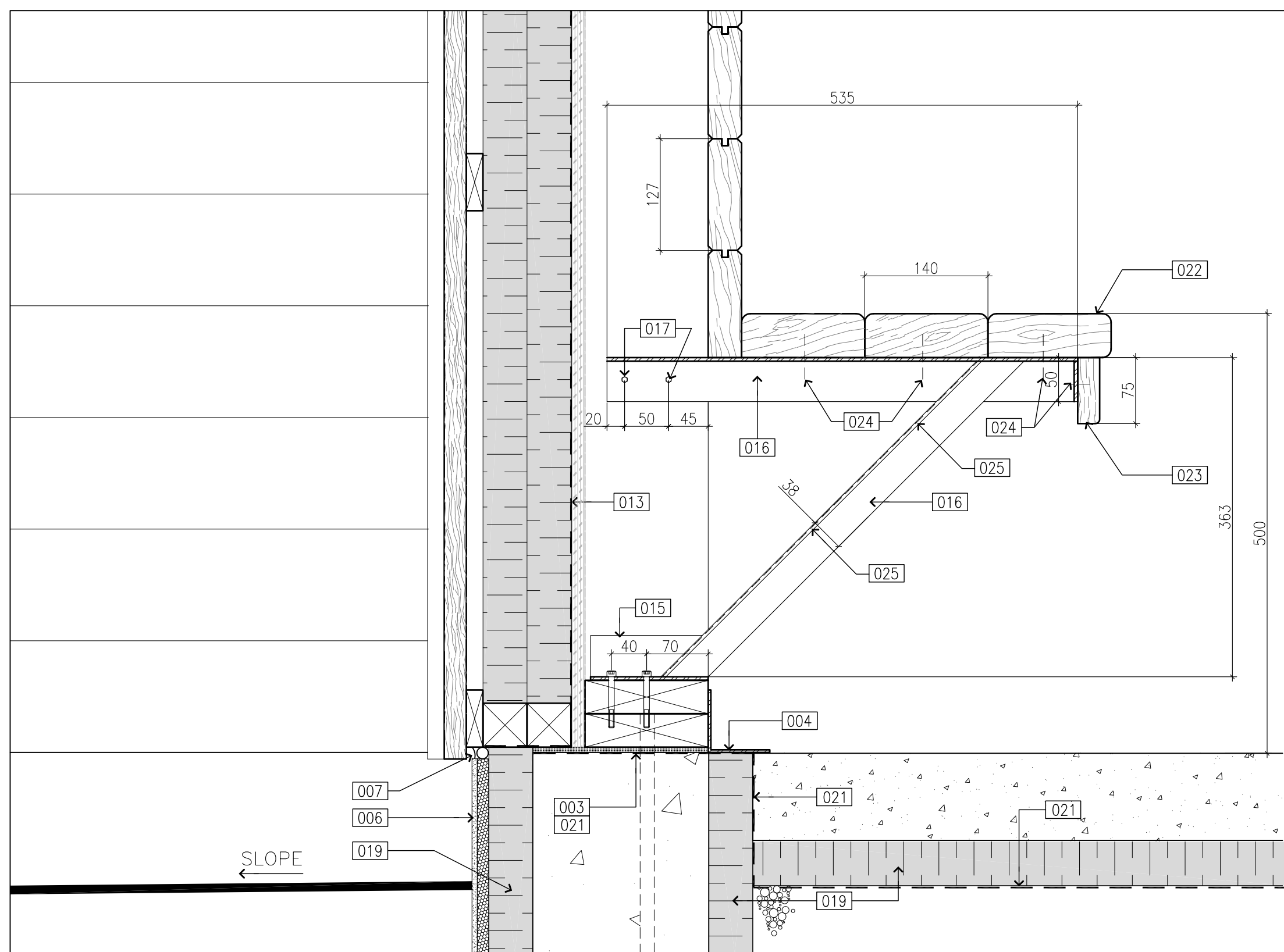
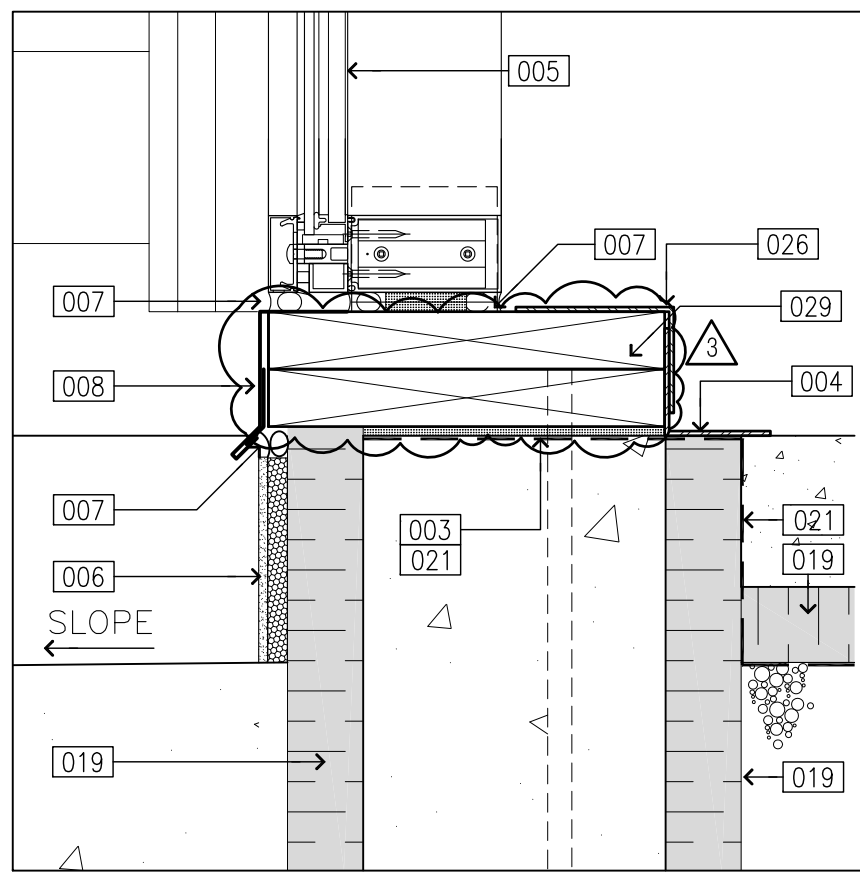
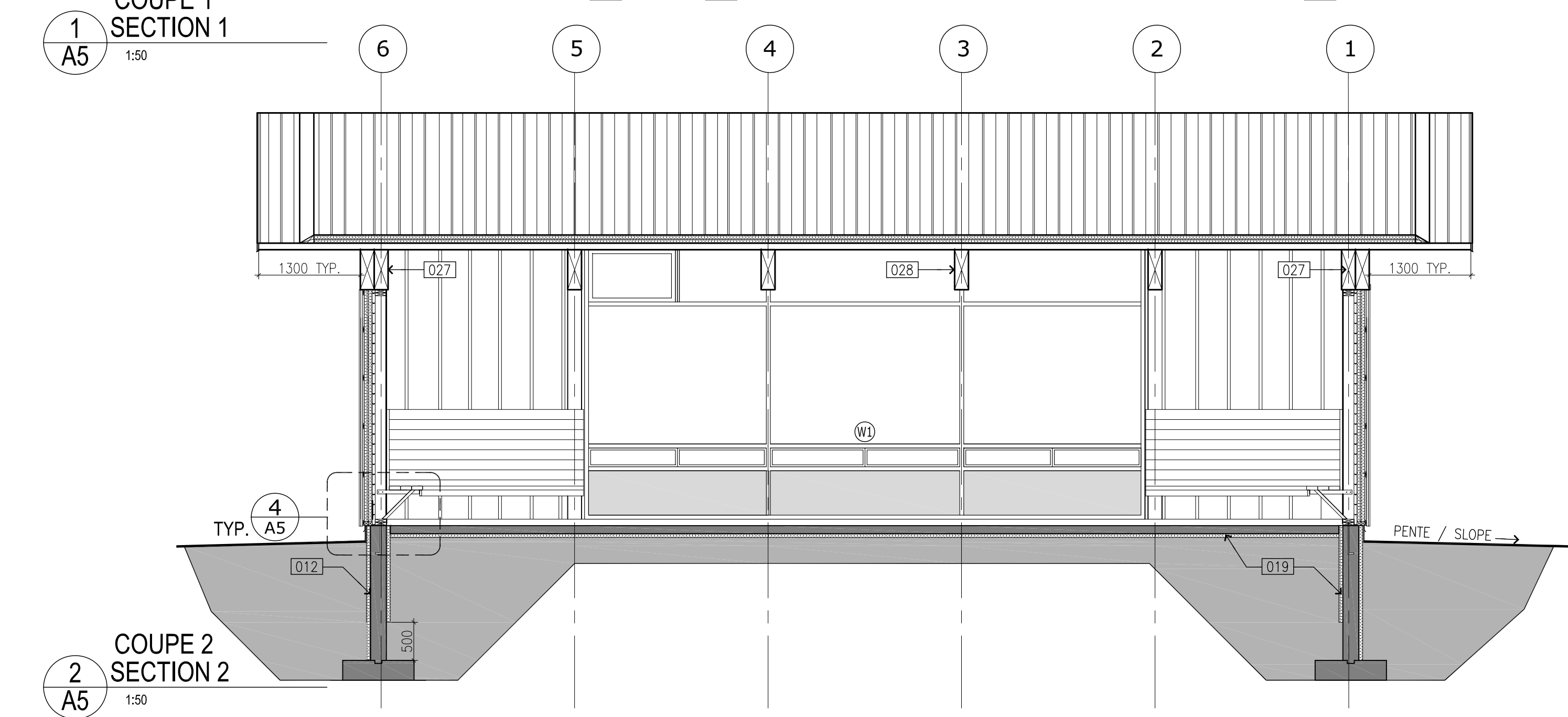
3	ADDENDA 3 / ADDENDUM 3	2014-09-18
2	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	2014-07-18
1	REVUE 50%	2014-05-30
no.	description	date

RÉHABILITATION DU REFUGE RENAUD CABIN REHABILITATION

PARC DE LA GATINEAU PARK

ÉLÉVATIONS ELEVATIONS

approved by approuvé par	D.S.
designed by conçu par	S.R.
drawn by dessiné par	S.T.
date	2014-04-10
NCC project no. no. du projet de la CCN	sheet no. no. de la feuille
DC 3000-13	



03 BÉTON

03 01 30 TRAVAUX DE CRÉPISSAGE SUR FONDATION

- MÉLANGE À SIMPLE COMPOSANTE DE SABLE-CIMENT, À POSER SUR DES PANNEAUX DE FIBRE DE CIMENT ET FONDATION DE BÉTON. FOURNIR RUBAN ADHÉSIF DE FIBRE DE VERRE AUX JOINTS DE PANNEAUX DE FIBRE DE CIMENT, ASSURER LA PRODUCTION D'UNE SURFACE À TEXTURE ÉPAISSE. QUALITÉ REQUISE : PRODUIT 825 PARGE-ALL DE LA SOCIÉTÉ W.R. MEADOWS OU TOUT AUTRE PRODUIT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.

04 MAÇONNERIE

04 20 00 MAÇONNERIE

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
 - CONSTRUCTION DES OUVRAGES DE MAÇONNERIE, SELON LA NORME CSA A371.
 - QUALITÉ REQUISE
 - ÉLÉMENT DE MAÇONNERIE EN BÉTON (« CMU ») : SELON LA NORME CAN3-A165, DE LA SÉRIE 94. DIMENSIONS ET POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES, SELON LES INDICATIONS, MORTIER, SELON LA NORME CSA A179-94. ACIER D'ARMATURE, SELON LA NORME CAN/CSA-G30.18-M92.
 - À INSTALLER SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT, MAINTENIR UNE LARGEUR UNIFORME DE JOINT DE 10 mm. APPAREIL DE POSE, SELON LES INDICATIONS.
 - SOUTMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).

05 MÉTAUX DÉCORATIFS

05 50 00 OUVRAGES MÉTALLIQUES DE FABRICATION D'USINE

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
 - EXIGENCES GÉNÉRALES S'APPLIQUANT À DE L'ACIER ROULÉ OU SOUDÉ ET DE QUALITÉ STRUCTURELLE, SELON LA NORME CAN/CSA-G40.21-M92.
 - SAUF INDICATIONS CONTRAIRES, FABRIQUER LES ARTICLES EN SE SERVANT D'ACIER, FABRIQUER LES OUVRAGES DE FAÇON ÉQUARRIE ET S'ASSURER QU'ILS SOIENT DROITS, D'ORIENTATION PARFAITE ET DE FAÇONNAGE PRÉCIS ET CE, EN FONCTION DES DIMENSIONS REQUISES; EN OUTRE, S'ASSURER QUE LES JOINTS SOIENT D'AJUSTEMENT SERRÉ ET IMMOBILISÉS DE FAÇON APPROPRIÉE. UTILISER DES CONNEXIONS SOUDÉES ET LES MEULER OU LES POLIR, JUSQU'À L'OBTENTION D'UN FIN LISSE ET AFFLEURÉ.
 - PRÉVOIR UN APPRÊT D'APPLICATION EN USINE ET À FORTE TENEUR EN ZINC, SELON LA NORME CGSB 1-GP-181M; DANS LE CAS DE L'ACIER, FINI DE PEINTURE D'APPLICATION EN ATELIER, SELON LES DESCRIPTIONS COMPRISÉS DANS LA SECTION 09 90 00. DE COULEUR NOIRE.
- SOUTMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÉMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).

06 BOIS ET PLASTIQUES

- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
 - IDENTIFICATION DU BOIS D'OEUVRE ET DU CONTRE-PLAQUÉ, PAR L'EMPLOI D'ÉTAMPES ET CE, SELON LA NORME PERTINENTE.

06 10 10 CHARPENTERIE

- OUVRAGES D'OSSATURE ET DE BLOCAGE EN BOIS, DE TYPE BON DES 4 CÔTÉS, AVEC UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100; ESPÈCE DU BOIS : PIN, SAPIN OU ÉPINETTE.
- OUVRAGES DE BLOCAGE, BORDURES ET LISIÈRES BISEAUTÉES POUR TRAVAUX DE TOITURE : EN PIN, EN SAPIN OU EN ÉPINETTE, DE CATÉGORIE N° 2 TOUT AU MOINS ET DE TYPE BON DES 4 CÔTÉS, AVEC UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ DE 15 P. 100 TOUT AU PLUS. DE TYPE TRAITÉ SOUS PRESSIION ET CE, À L'AIDE D'UN QUATRENAIRE AU CUIVRE ALCALIN (« ACQ ») ET CONFORME À LA NORME CSA-080.20 ou CSA-080.36.
- CONTRE-PLAQUÉ EN BOIS MOU; SELON LA NORME CSA 0151-M, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET À FACE COMPRIMÉE, AVEC NERVURES ET LANGUETTES ET DE L'ÉPAISSEUR INDQUIÉE.
- CONTRE-PLAQUÉ EN BOIS MOU FINI D'UN CÔTÉ POUR LES MURS; SELON LA NORME CSA 0151-M OU 0121, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET À FACE COMPRIMÉE, AVEC CÔTÉS DROITS. FINITION DE PLACAGE DE PIN CLAIR ET DE L'ÉPAISSEUR INDQUIÉE.
- PRÉVOIR TOUTE LA QUINCAILLERIE DE CONSTRUCTEURS OU DE TYPE NON DÉGRADÉS COMME LES CLOUS, LES GRANDS CLOUS, LES OUVRAGES DE BLOCAGE, LES BOULONS, LES OUVRAGES EN FER, LES RONDELLES, LES PIÈCES D'ANCRAGE, LES PLAQUES DE RACCORDEMENT ET LES ARTICLES DU GENRE ET TELS QUE PRÉSCRITS ICI-MÊME, INDICUÉS DANS LES DESSINS OU POUVANT S'AVÉRER NÉCESSAIRES POUR ASSURER LA RÉALISATION APPROPRIÉE DES TRAVAUX. TOUTS CES ARTICLES DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).

06 20 00 MENUISERIE

- PLANCHES MURALES DE FINITION D'INTÉRIEUR, SELON LES RÈGLES DE CLASSIFICATION STANDARD DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES ET CE, POUR LE BOIS D'OEUVRE CANADIEN. ÉLÉMENTS EN PIN CLAIR DE NOEUX DE FORMAT 16 X140mm, À NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- PLANCHES MURALES DE FINITION D'INTÉRIEUR, SELON LES RÈGLES DE CLASSIFICATION STANDARD DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES ET CE, POUR LE BOIS D'OEUVRE CANADIEN. ÉLÉMENTS EN ÉPINETTE, EN PIN OU EN SAPIN ET DE FORMAT 38 SUR 127 mm, À DOUBLES NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- PLANCHES MURALES DE FINITION D'INTÉRIEUR, SELON LES RÈGLES DE CLASSIFICATION STANDARD DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES, S'APPLIQUANT À DU BOIS D'OEUVRE CANADIEN. ÉLÉMENTS EN PIN CLAIR DE NOEUX DE FORMAT 16 X140mm, À NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100, AVEC SURFACES EXTÉRIEURES ET EXPOSÉES À LA VUE À L'ÉTAT LISSE. DIMENSIONS : PLANCHES DE 25x 25 mm ET CHICANES DE 65 X 19 mm (NOMINALE), APPRÊTER CHACUN DES 6 FAÇADES AVANT LA POSE.
- PAREMENT DE BOIS HORIZONTAL AU MURETS PROTECTEURS: ÉLÉMENTS EN ÉPINETTE, EN PIN OU EN SAPIN ET DE FORMAT 38x 127 mm, À DOUBLES NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- PRÉVOIR TOUTE LA QUINCAILLERIE DE CONSTRUCTEURS COMME LES CLOUS, LES VIS, LES RONDELLES, LES PLAQUES DE RACCORDEMENT ET LES ARTICLES DU GENRE ET TELS QUE PRÉSCRITS ICI-MÊME, INDICUÉS DANS LES DESSINS OU POUVANT S'AVÉRER NÉCESSAIRES POUR ASSURER LA RÉALISATION APPROPRIÉE DES TRAVAUX. TOUTS CES ARTICLES DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).

07 PROTECTION THERMIQUE ET (OU) CONTRE L'HUMIDITÉ

07 21 13 ISOLANTS EN PANNEAUX

- SOUTMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- ISOLANT RIGIDE À L'EMPLACEMENT DE FONDATIONS (SEMELLES) EN BÉTON ET EN DESSOUS DE DALLES EN BÉTON : PANNEAU AU POLYSTYRÈNE DILATÉ (« XPS »), SELON LA NORME CSA/ULC S701 ET DE TYPE 4, RÉSISTANCE COMPRESSIVE MINIMALE : 140KPA. À CHEVAUCHEMENT MARIN ET DE L'ÉPAISSEUR INDQUIÉE. QUALITÉ REQUISE : PRODUITS APPROUVÉS ET ÉQUVALENTS À CE QUI SUIT : OWNING'S CORNING FOAMULAR C-200 OU DOW STYROFOAM SM.
- ISOLANT RIGIDE POUR TRAVAUX DE TOITURE ET MURS DU BÂTIMENT. PANNEAUX EN POLYSTYRÈNE DILATÉ (« XPS »), SELON LA NORME CSA/ULC S701 ET DE TYPE 3; RÉSISTANCE COMPRESSIVE MINIMALE : 140KPA. À CHEVAUCHEMENT MARIN ET DE L'ÉPAISSEUR INDQUIÉE. QUALITÉ REQUISE : PRODUITS APPROUVÉS ET ÉQUVALENTS À CE QUI SUIT : OWNING'S CORNING FOAMULAR C-200 OU DOW STYROFOAM SM.
- INSTALLATION, COUPER ET AJUSTER AVEC PRÉCISION LES PANNEAUX ISOLATION ET CE, AFIN D'OBTENIR DES JOINTS ETANCHES ENTRE CHAQUE DEUX PANNEAUX AINSI QUE LE LONG D'OUVRAGES D'OSSATURE ET (OU) À L'EMPLACEMENT DE COURROIES; AUX ENDOITRS OU DEUX ÉPaisseurS ISOLANT SONT REQUISES, L'ON SE DEVRA ALORS DE DISPOSER TOUS LES JOINTS EN QUINCONCE.
- LA FIXATION DE L'ENSEMBLE DES PRÉSENTS TRAVAUX DEVRA SE FAIRE DE FAÇON MÉCANIQUE. NE PAS UTILISER DE COLLE. LES DISPOSITIFS D'ATTACHE À L'EMPLACEMENT DES MURS DE FONDATION EN BÉTON DEVRONT COMPRENDRE DES (DISPOSITIFS) ATTACHES MÉCANIQUES DANS LE BÉTON ET CE, AU-DESSUS ET EN DESSOUS DU NIVEAU DU TERRASSEMENT; POUR CE FAIRE, UTILISER DES PIÈCES D'ANCRAGE DE MAÇONNERIE OU DES VIS À AUTO-FORAGE DANS DES TROUS-TÉMOINS, LA LONGUEUR DE CES DISPOSITIFS DEVANT ÊTRE SUFFISANTE POUR ASSURER UNE PÉNÉTRATION DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm DANS LE SUBSTRAT OU LA SOUS-FACE EN BÉTON; CES ENSEMBLES DEVONT ÊTRE AMÉNAGÉS AVEC DES RONDELLES EN MÉTAL OU EN PLASTIQUE ET DE 25 mm DE DIAMÈTRE, AFIN DE RETENIR L'ISOLANT DE FAÇON FERME CONTRE LE SUBSTRAT QU'À LA SOUS-ACE. ESPACEMENT, SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT DE L'ISOLANT, MAIS PAS À MOINS DE 400 mm D'ENTRE AXES ET CE, DANS LES DEUX SENS. LES DISPOSITIFS D'ATTACHE ET LES RONDELLES DEVRONT OFFRIR LA RÉSISTANCE NÉCESSAIRE À LA CORROSION ET PRÉSENTER UN ENDUIT AU ZINC, DONT LE TRAITEMENT CORRESPOND À UN PROCESSUS ÉLECTROLYTIQUE.

07 26 00 ENSEMBLES PARE-VAPEUR

- COUPE-VAPEUR EN FEUILLES, POUR UNE APPLICATION EN DESSOUS DE DALLE : FEUILLARDS AU POLYÉTHYLÈNE, DE 0,15 mm D'ÉPAISSEUR ET SELON LA NORME CAN/CGSB-51.34.

07 27 00 SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR ET À LA VAPEUR

- SOUTMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- MEMBRANE COUPE-VAPEUR ET (OU) COUPE-AIR ET À AUTO-ADHÉRENCE, D'APPLICATION SUR DES MURS ET À MÊME DES TRAVAUX DE TOITURE : AU BITUME MODIFIÉ « SBS », AVEC DOUBLURE DE FAÇADE INTÉGRÉE, AU POLYÉTHYLÈNE TISSÉ ET À TRIPLE LAMINAGE, PROPRIÉTÉS DE LA MEMBRANE : ÉPaisseur 1,0 mm; PERMÉABILITÉ À L'AIR, COMME SUIT : < 0,0005 U/SEC.M²; PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU, COMME SUIT : < 0,016(Perm). PRÉPARER LE SUBSTRAT EN SE SERVANT DE L'APPRÊT RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT. UTILISER UN SYSTÈME DE CLASSIFICATION POUR L'HIVER OU POUR L'ÉTÉ ET CE, AFIN DE TENIR COMPTE DE LA TEMPÉRATURE AU MOMENT DE L'APPLICATION. INSTALLER LE TOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT. S'ASSURER QUE L'APPRÊT NE COULE PAS À TRAVERS LES JOINTS DANS LE PLATELAGE DU TABLIER DE TOITURE NI A TRAVERS LE REVÊTEMENT MURAL EN BOIS.PRODUIT ACCEPTABLE : APPLICATION MURALE: « SOPRASEAL STICK 1100 "V" DE LA SOCIÉTÉ SOPREMA ET APPRÊT « SOPREMA ELASTOCAL » OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.
- APPLICATION TOITURE: SOPRA VAPR DE SOPREMA AVEC UN APPRÊT COMPATIBLE SOPREMA OU ÉQUIVALENT.

07 30 00 PROTECTION DE TOITURE

- SOUTMETTRE LA LITTÉRATURE SUR LES PRODUITS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- SOLIN DE MEMBRANE À AUTO-ADHÉRENCE EN DESSOUS DU MATÉRIAU DE TOITURE. MEMBRANE AU BITUME MODIFIÉ « SBS » ET DE 1,0 mm D'ÉPaisseur, AVEC SURFACE D'APPUI OU DE FOND AU POLYÉTHYLÈNE, PRODUIT ACCEPTABLE : « SOPRALENE STICK » PAR SOPREMA, AVEC UN APPRÊT COMPATIBLE DE SOPREMA, OU ÉQUIVALENT, LA PROTECTION DE TOITURE DOIT ÊTRE DU MÊME MANUFACTURIER.
- TOUTS LES ÉLÉMENTS DE PROTECTION DE TOITURE DOIVENT ÊTRE DU MÊME MANUFACTURIER.
- À INSTALLER SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
- PANNEAU DE PROTECTION: SOPRABOARD DE 3mm PAR SOPREMA, OU ÉQUIVALENT.

07 30 10 PAPIER DE CONSTRUCTION DE TOITURE

- FEUILLARD DE SOUS-FACE, FEUTRE SATURÉ D'ASPHALTE, DE TYPE NON PERFORÉ ET DE 15 LIVRES, SELON LA NORME CSA A123-3M.

07 46 23 REVÊTEMENTS MURAUX EXTÉRIEURS EN BOIS

- PAREMENT DE BOIS D'OEUVRE D'EXTÉRIEUR, SELON LES RÈGLEMENTS DE CLASSIFICATION NORMALISÉS DE LA COMMISSION NATIONALE DE CLASSIFICATION DES SCIAGES, S'APPLIQUANT À DU BOIS D'OEUVRE CANADIEN.
- PAREMENT DE PLANCHES AVEC COUVRE -JOINTS À LA VERTICALE : EN PIN, DE CATÉGORIE DE CHOIX ET SANS NOEUD ET DE TYPE SÈCHÉ AU FOUR, JUSQU'À CONCURRENCE D'UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100, AVEC SURFACES EXTÉRIEURES ET EXPOSÉES À LA VUE À L'ÉTAT LISSE. DIMENSIONS : PLANCHES DE 25x 25 mm ET CHICANES DE 65 X 19 mm (NOMINALE), APPRÊTER CHACUN DES 6 FAÇADES AVANT LA POSE.
- PAREMENT DE BOIS HORIZONTAL AU MURETS PROTECTEURS: ÉLÉMENTS EN ÉPINETTE, EN PIN OU EN SAPIN ET DE FORMAT 38x 127 mm, À DOUBLES NERVURES ET LANGUETTES, AVEC UN OUVRAGE EN "V" D'UN CÔTÉ; À FAIRE SÉCHER AU FOUR, AFIN D'EN ARRIVER À UNE CONCENTRATION D'HUMIDITÉ D'AU PLUS 15 P. 100 À L'ÉTAT SEC.
- PRÉVOIR TOUTE LA QUINCAILLERIE DE CONSTRUCTEURS COMME LES CLOUS, LES VIS, LES RONDELLES, LES PLAQUES DE RACCORDEMENT ET LES ARTICLES DU GENRE ET TELS QUE PRÉSCRITS ICI-MÊME, INDICUÉS DANS LES DESSINS OU POUVANT S'AVÉRER NÉCESSAIRES POUR ASSURER LA RÉALISATION APPROPRIÉE DES TRAVAUX. TOUTS CES ARTICLES DEVRONT ÊTRE GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA CAN/CSA-G164-M92 (R2003).

07 61 00 COUVERTURES EN FEUILLES MÉTALLIQUES

- LES TRAVAUX DE LA PRÉSENTE SECTION ENGLOBENT LES PROCÉDURES, LA MAIN D'OEUVRE, LES MATÉRIAUX, L'EQUIPEMENT ET LES SERVICES REQUIS POUR LES SOLINS ET LES MOULURES EN MÉTAL QUI S'AVÉRENT NÉCESSAIRES AUX FINS DE RACCORDEMENT DES SOLINS DE TOITURE ET D'AUTRES SOLINS ET MOULURES ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS PERTINENTES DES DESSINS, LES STIPULATIONS PRÉSCRITES ICI-MÊME ET SELON LES BESOINS POUR PRODUIRE DES OUVRAGES EN TOUT POINT COMPLETS ET FINIS.

- SOUTMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÉMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES), LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT MONTRER LES DÉTAILS TYPIQUES, INDIQUANT LA CONFIGURATION DES SOLINS ET LES MOYENS DE LES ATTACHER ET DE LES INTER-RELIER AU SYSTÈME DE TOITURE ET AUX AUTRES SURFACES.
- SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS DE MATÉRIAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (INSTRUCTIONS GÉNÉRALES), SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE TYPE, COULEUR ET FINI DES MATÉRIAUX EN TÔLE, DONT LE FORMAT SERA DE 100 mm SUR 100 mm, SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE ACCESSOIRE ET DE CHAQUE DISPOSITIF DE FIXATION.

- PANNEAUX EN TÔLE, TÔLE À ENDUIT D'ALLIAGE D'ALUMINIUM ET DE ZINC, SELON LA NORME ASTM A 792/A792M, DE QUALITÉ COMMERCIALE LÉGÈRE ET DE CATÉGORIE 33, AVEC UN ENDUIT AZ 165 (« GALVALUM »), À PAILLETAGE ORDINAIRE, À TRAITEMENT CHIMIQUE DANS LE CAS DE FINS NON PEINTS ET AVEC UNE ÉPaisseur DE MÉTAL DE BASE DE 0,54 mm (CALIBRE 26), QUALITÉ REQUISE : FEUILLARDS « POKET RIB PANEL », PAR LA SOCIÉTÉ IDEAL ROOFING OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- À INSTALLER EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DE L'ASSOCIATION CANADIENNE DES ENTREPRENEURS EN COUVERTURE OU DE L'ACEC.

07 62 00 SOLINS ET ACCESSOIRES EN TÔLE

- LES TRAVAUX DE LA PRÉSENTE SECTION ENGLOBENT LES PROCÉDURES, LA MAIN D'OEUVRE, LES MATÉRIAUX, L'EQUIPEMENT ET LES SERVICES REQUIS POUR LES SOLINS ET LES MOULURES EN MÉTAL QUI S'AVÉRENT NÉCESSAIRES AUX FINS DE RACCORDEMENT DES SOLINS DE TOITURE ET D'AUTRES SOLINS ET MOULURES ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS PERTINENTES DES DESSINS, LES STIPULATIONS PRÉSCRITES ICI-MÊME ET SELON LES BESOINS POUR PRODUIRE DES OUVRAGES EN TOUT POINT COMPLETS ET FINIS.
- SOUTMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÉMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES), LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT MONTRER LES DÉTAILS TYPIQUES, INDIQUANT LA CONFIGURATION DES SOLINS ET LES MOYENS DE LES ATTACHER ET DE LES INTER-RELIER AU SYSTÈME DE TOITURE ET AUX AUTRES SURFACES.
- SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS DE MATÉRIAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA SECTION 01 00 01 (INSTRUCTIONS GÉNÉRALES), SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE TYPE, COULEUR ET FINI DES MATÉRIAUX EN TÔLE, DONT LE FORMAT SERA DE 100 mm SUR 100 mm, SOUTMETTRE DES ÉCHANTILLONS EN DOUBLE DE CHAQUE ACCESSOIRE ET DE CHAQUE DISPOSITIF DE FIXATION.
- PANNEAUX EN TÔLE, TÔLE À ENDUIT D'ALLIAGE D'ALUMINIUM ET DE ZINC, SELON LA NORME ASTM A 792/A792M, DE QUALITÉ COMMERCIALE LÉGÈRE ET DE CATÉGORIE 33, AVEC UN ENDUIT AZ 165 (« GALVALUM »), À PAILLETAGE ORDINAIRE, À TRAITEMENT CHIMIQUE DANS LE CAS DE FINS NON PEINTS ET AVEC UNE ÉPaisseur DE MÉTAL DE BASE DE 0,54 mm (CALIBRE 26).
- MATÉRIAUX EN TÔLE, POUR SOLINS DE FENÊTRES SEULEMENT : EN TÔLE GALVANISÉE ET PEINTE À L'AVANCE, SELON LA NORME ASTM A653M, DE QUALITÉ COMMERCIALE, AVEC UNE ÉPaisseur DU MÉTAL DE BASE DE CALIBRE 22, ENDUIT : DE TYPE PRÉ-PEINT, AVEC UN SYSTÈME DE PEINTURE AU POLYESTÈRE MODIFIÉ AU SILICONE (« SMP »), COULEUR : BRUN FONCÉ.
- ACCESSOIRES : PRÉVOIR DES DISPOSITIFS D'ATTACHE, DES AGRAFES, DE L'ENDUIT PÂTEUX, DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION AU SILICONE, DES RONDELLES EN MÉTAL CONSTITUÉES DU MÊME MATÉRIAU QUE CELUI DE LA TÔLE, DIS VIS À TÊTES EN NYLON ET DE TYPE COLORÉ ET DE LA PEINTURE DE RETOUCHE DEVANT S'ASSORTIR AU MATÉRIAU CONSTITUTIF DE LA TÔLE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES POUR ASSURER LA PRODUCTION D'INSTALLATIONS EN TOUT POINT COMPLÈTES.
- COMME ENDUIT DISSOLUTION OU DE SECTIONNEMENT, PRÉVOIR UNE PEINTURE BITUMINEUSE À RÉSISTANCE ALCALINE ET CE, AFIN DE SÉPARER DES MATÉRIAUX DISSEMBLABLES.
- PRÉVOIR DES OUVRAGES DE SOUS-FACE POUR LES SOLINS EN MÉTAL, QUALITÉ REQUISE : SAKOR PEINTURAL FG, SOPREMA LASTOBOND SHIELD HT, FEUILLARDS DE SOUS-FACE DE TOITURE, À AUTO-ADHÉRENCE) OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- PRÉVOIR DES SOLINS EN MÉTAL, AUX PROFILS CORRESPONDANT À CE QUI EST INDICUÉ, FORMER OU FAÇONNER LES MORCEAUX EN LONGUEURS MAXIMALES DE 2 400 mm, TENIR COMPTE D'UN BESOIN DE DILATATION À L'EMPLACEMENT DES JOINTS. OURLER LES REBORDS APPARENTS LE LONG DE LA SOUS-FACE ET CE, DANS UNE DISTANCE DE 12 mm, SE SERVIR D'UN PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR MORTAISER ET SCELLER LES COINS (OUVRAGES ANGULAIRES), AMÉNAGER LES JOINTS AVEC DES SOLINS, COMME SUIT : À FAÇONNAGE PAR PLAQUE DE BLOCAGE EN « S » ET CE, PAR AJUSTEMENT SERRÉ PAR DESSUS LES LISIÈRES D'ACCROCHE.
- À INSTALLER EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DE L'ASSOCIATION CANADIENNE DES ENTREPRENEURS EN COUVERTURE OU DE L'ACEC.

07 92 10 PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ POUR JOINTS

- PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION AU SILICONE : SELON LA NORME CAN/CGSB-19.13-M87, À INSTALLER ET À COMPLÉTER PAR L'EMPLOI DE TIGES DE FOND ET EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT, À DEUX (2) COULEURS, DEVANT ÊTRE ÉVENTUELLEMENT CHOISIES PAR LE REPRÉSENTANT DE LA CN. QUALITÉ REQUISE : TREMCO SPECTREM 2 OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE.
- RUBAN DE TYPE PRÉ-COUPRIMÉ, À INSTALLER EN CONTINU LE LONG DES CHEVAUCHEMENTS DE PANNEAUX DE TOITURE EN MÉTAL ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT, ÉPaisseur, DEVANT CONVENIR AU JOINT DE CHEVAUCHEMENT, QUALITÉ REQUISE : RUBAN PRÉ-COUPRIMÉ ET D'IDENTIFICATION « TREMCO EXAIR EXO », AUX FINS D'IMPERMÉABILISATION DE JOINTS; OU TOUT AUTRE PRODUIT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.

08 PORTES ET FENÊTRES

08 14 00 PORTES ET BÂTIS

- SOUTMETTRE DES DESSINS D'ATELIER POUR TOUTES LES PORTES ET TOUS LES BÂTIS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- TOUTS LES BÂTIS ET PORTES DEVRONT PROVENIR D'UN SEUL ET MÊME FABRICANT.

PORTES

- PORTE EN BOIS, DE TYPE PLEIN ET ULTRA-ROBUSTE, POUR UNE APPLICATION À L'EXTÉRIEUR, COMPRENANT : MENEAUX EN BOIS DUR ET DE 22 mm, RAILS SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR EN BOIS DUR ET DE 22 mm, AVEC FAÇADES DE PLACAGE EN ÉRABLE, À 3 ÉPaisseurS, DE CATÉGORIE POUR MONTAGE À L'EXTÉRIEUR, CONSTITUÉES D'UN NOYAU À 3 ÉPaisseurS COLLÉES. QUALITÉ REQUISE : PORTES D'EXTÉRIEUR 7300-ME, PAR LA SOCIÉTÉ DE PORTES EN BOIS BAILLARGEON OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.

BÂTIS

- BÂTI EN BOIS PLEIN, COMPRENANT UN LINTEAU ET DES JAMBAGES D'AU MOINS 19 mm D'ÉPaisseur, SUR LA LARGEUR INDQUIÉE, BOIS EN BOIS EN CONTINU ET DE 16 mm SUR 38 mm TOUT AUTOUR, QUALITÉ REQUISE : DE LA SÉRIE DE TRADITION EN BOIS ET DE TYPE PLEIN, DE LA SOCIÉTÉ DE PORTES EN BOIS BAILLARGEON OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.
- POSER LES BÂTIS D'APLOMB, D'ÉQUERRE, DE NIVEAU ET À L'ÉLÉVATION CORRECTE.
- FIXER SOLIDEMENT LES PIÈCES D'ANCRAGE ET LES ENSEMBLES DE RACCORDEMENT AUX CONSTRUCTIONS ADJACENTES.

08 44 13 MURS-RIDEAUX VITRÉS, À OSSATURE EN ALUMINIUM

- SOUTMETTRE LES DESSINS D'ATELIER REQUIS, CONFORMÉMENT À LA SECTION 01 00 01 (EXIGENCES GÉNÉRALES).
- TOUTES LES FENÊTRES DEVRONT PROVENIR DU MÊME FABRICANT.
- SYSTÈME DE MUR-RIDEAU VITRIFIÉ ET EN ALUMINIUM, À LA VERTICALE, COMPRENANT DES PROFILS EN ALUMINIUM TUBULAIRE ET À RUPTURE THERMIQUE, AVEC OUVRAGES D'OSSATURE À AUTO-SUPPORT, SELON LA NORME ASTM B 221, 6063-T6; À PANNEAUX DE REMPLISSAGE ISOLÉS, AVEC VITRE D'OBSERVATION PRÉFINIE EN USINE ET DE MONTAGE EN ATELIER; PANNEAUX DE VENTILATION OU D'AÉRATION À CAPACITÉ DE MANŒUVRE, AVEC SOLINS, ACCESSOIRES ET DISPOSITIFS D'ANCRAGE ET D'ATTACHE CONNEXES.
- CHARGES DE VENT : PRÉVOIR UN SYSTÈME D'ANCRAGE DU SYSTÈME DE MUR-RIDEAU, QUI EST CAPABLE DE SUPPORTER DES PRESSIONS DE VENT ÉTABLIES À XXX PA ET CE, VERS L'INTÉRIEUR AINSI QUE DES PRESSIONS DE VENT ÉTABLIES À XXX PA ET CE, VERS L'EXTÉRIEUR, AUX ENDOITRS REQUIS, AMÉNAGER LE TOUT AVEC DES PIÈCES DE RENFORT DISSIMULÉES EN ACIER.
- INFILTRATION D'AIR : LE TAUX D'INFILTRATION D'AIR NE DEVRA PAS DÉPASSER 0,06 PL/CU/MIN, AU PIED CARRÉ (0,3 L/S AU MÈTRE CARRÉ) ET CE, FONCTION D'UNE DIFFÉRENCE DE PRESSION D'AIR STATIQUE DE 6,24 LIVRES AU PIED CARRÉ (300 Pa).
- RÉSISTANCE DE L'EAU (À VALEUR STATIQUE), IL NE DEVRA Y AVOIR AUCUNE FUITE LORSQU'IL S'AGIT D'UNE DIFFÉRENCE DE PRESSION D'AIR STATIQUE DE 10 LIVRES AU PIED CARRÉ (479 PA) ET CE, SELON LES DÉFINITIONS À CE SUJET DANS LA NORME AAMA 501.
- RÉSISTANCE DE L'EAU (À VALEUR DYNAMIQUE), IL NE DEVRA Y AVOIR AUCUNE FUITE LORSQU'IL S'AGIT D'UNE DIFFÉRENCE DE PRESSION D'AIR DE 10 LIVRES AU PIED CARRÉ (479 PA) ET CE, SELON LES DÉFINITIONS À CE SUJET DANS LA NORME AAMA 501.
- LE RENDEMENT STRUCTUREL D'UN ÉLÉMENT FONDÉ SUR CE QUI SUIT : « SPECIFICATION FOR ALUMINIUM STRUCTURES » DE L'ALUMINIUM ASSOCIATION; ALTERNATIVEMENT, SELON LA NORME CSA CAN3-S157, QUI PORTE SUR LA RÉSISTANCE ÉTABUE DE L'ALUMINIUM, IL NE DEVRA PAS Y AVOIR DE DÉFLEXIONS DE VALEUR SUPÉRIEURE À 1/75e DE LA PORTÉE ET CE, POUR N'IMPORTER QUELLE MEMBRURE LORSQUE LE TOUT EST ASSURÉ À LA CHARGE ÉTABLIE.
- LE SYSTÈME DEVRA OFFRIR UNE POSSIBILITÉ DE CONTRACTION ET DE DILATATION À MÊME LES PIÈCES COMPOSANTES DU SYSTÈME, LES DÉPLACEMENTS EN CAUSE ÉTANT RELIÉS À UN CYCLE OU UNE PLAGE DE TEMPÉRATURES DE 95 DEGRÉS C SUR UNE PÉRIODE DE 12 HEURES ET CE, SANS QUE LA CHOSE N'ENTRAÎNE D'EFFETS DÉTRIMENTAUX SUR LES PIÈCES COMPOSANTES DU SYSTÈME.
- PRÉVOIR UN RÉSEAU DE DRAINAGE DU SUINTEMENT VERS L'EXTÉRIEUR, POUR AINSI ASSURER LE DRAINAGE DE L'EAU S'INFILTRANT DANS DES JOINTS DE DILATATION, ÉLIMINER LA CONDENSATION S'INFILTRANT DANS DES PROFILS DE VITRAGE OU FAIRE SORTIR L'HUMIDITÉ SE MANIFESTANT À MÊME LE SYSTÈME.
- MAINTENIR UNE BARRIÈRE D'AIR ET UN COUPE-VAPEUR EN CONTINU ET CE, DANS L'ENSEMBLE DU SYSTÈME ET PLUS PARTICULIÈREMENT, À L'EMPLACEMENT D'OUVRAGES EN LIGNE AVEC LE PAN DE VERRRE ET LE BOURRELET OU LE CORDON D'ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEUR DU COMPOSÉ DE VITRAGE.
- FABRIQUER ET INSTALLER LE SYSTÈME DE MUR RIDEAU EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
- QUALITÉ REQUISE :
 - MUR RIDEAU EN ALUMINIUM, DE FABRICATION KAWNEER ET DE LA SÉRIE 1602, AVEC ÉLÉMENT DE VITRAGE D'INTÉRIEUR DOUBLE ET DE LA SÉRIE VERSALWALL 2200 DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR; ALTERNATIVEMENT, TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE, PROFILÉ DE MEMBRURE D'OSSATURE KAWNEER : 50,8 mm SUR 133, 4 mm DANS LE CAS DE FENÊTRES DE TYPE W1 ET 50,8 mm SUR 101,6 mm POUR TOUTES LES AUTRES FENÊTRES, À AMÉNAGER AVEC DES PLAQUES DE PRESSION ET DES CAPUCHONS D'EXTÉRIEUR DE 25,4 mm, PROFILÉ DE MEMBRURE D'OSSATURE ALUMICOR : 50 mm SUR 127 mm DANS LE CAS DE FENÊTRES DE TYPE W1 ET 50 mm SUR 100 mm POUR TOUTES LES AUTRES FENÊTRES, À AMÉNAGER AVEC DES CAPUCHONS DE PRESSION ET DES CAPUCHONS D'EXTÉRIEUR DE 2 mm DE PROFONDEUR. FINI : À ASSORTIR AUX PRODUITS DE CLASSE DÉCORATIVE 1 DE LA SOCIÉTÉ KAWNEER (À 18 UM AU MOINS); FINI ANODISÉ DU NUMÉRO 40 ET DE COULEUR BRONZE FONCÉ.
- VENTILATEUR À L'HORIZONTALE ET D'IDENTIFICATION VENTROV ISOLOCK DE LA SOCIÉTÉ KAWNEER OU PRODUIT ROTOVENT SV2000 DE LA SOCIÉTÉ ALUMICOR OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE, FINI, À ASSORTIR À CELUI DU MUR RIDEAU EN ALUMINIUM.

- RENDEMENT MINIMUM, SELON LA NORME CAN/CSA-A440:
 - ÉTANCHÉITÉ À L'AIR : A3.
 - ÉTANCHÉITÉ À L'EAU : B5.
- RÉSISTANCE AUX CHARGES DE VENT: G5
- INDICE DE CONDENSATION, SELON UNE PROJECTION VERS L'INTÉRIEUR : « IF » = 55; SELON UNE PROJECTION VERS L'EXTÉRIEUR : « IF » = 60.
- À PRÉVOIR POUR DES FENÊTRES S'OUVRANT VERS L'INTÉRIEUR : CHARNIÈRES À 4 BARRES, AVEC CLENÇE À RESSORT ET DE TIRAGE PAR ANNEAU, COMPRENANT UNE GARNITURE, DES BUTOIRS DE DÉFLEXION, DES COUVERCLES DE SUINTEMENT, UN CROCHET À POTEAU SUR UN POTEAU EN BOIS OU EN ALUMINIUM, DONT LA LONGUEUR EST SUFFISANTE POUR CONVENIR À LA HAUTEUR DE LA FENÊTRE DE MANŒUVRE, PRÉVOIR DEUX CROCHETS À POTEAUX ET DES POTEAUX POUR LE PROJET.

- À PRÉVOIR POUR LES FENÊTRES S'OUVRANT VERS L'EXTÉRIEUR : CHARNIÈRES À 4 BARRES, MÉCANISMES DE MANŒUVRE FONCTIONNANT COMME DANS LE CAS DE CISEAUX, AVEC MANIVELLE, BUTOIRS DE DÉFLEXION ET COUVERCLES DE SUINTEMENT.
- MOUSTIQUAIRES. À PRÉVOIR À L'EMPLACEMENT DE FENÊTRES OUVRABLES, FABRICATION : GRILLAGE À FIL D'ALUMINIUM NOIR ET ULTRA-ROBUSTE, À MONTER DANS DES BÂTIS EN ALUMINIUM REFOULÉ; LE TOUT DEVRA ÊTRE SOLIDEMENT JOINTOYÉ AUX COINS; LE FINI ET LA COULEUR DEVRONT S'ASSORTIR À CEUX DU MUR RIDEAU. LES NERFURES DEVRONT ÊTRE EN ÉLASTOMÈRE REFOULÉ; EN OUTRE, ELLES DEVRONT ÊTRE EN PLAQUETÉ ET AFIN DE PERMETTRE LE REMPLACEMENT DU GRILLAGE, L'IMMOBILISATION DES MOUSTIQUAIRES EN PLACE DEVRA SE FAIRE PAR L'EMPLOI D'AGRAFES D'ENCLICHEMENT TournABLES À L'AIDE D'OUTILS.
- PANNEAUX DE REMPLISSAGE ISOLÉS, PANNEAU EN SANDWICH ET DE FABRICATION EN ATELIER, AVEC UNE PLANÈTE ET UNE RIGIDITÉ CORRESPONDANT ENVIRON À CELLES DES PANNEAUX DE VITRAGE DES FENÊTRES, ÉPaisseur : 25 mm. LES PANNEAUX DE REMPLISSAGE DEVRONT OFFRIR LE MÊME NIVEAU D'ÉTANCHÉITÉ À L'EAU ET À L'AIR QUE CELUI DES ÉLÉMENTS VITRÉS ET CE, LORSQUE LE TOUT EST MONTÉ DANS UN MUR RIDEAU EN ALUMINIUM. PANNEAUX DE REMPLISSAGE, DEVANT COMPRENDRE CE QUI SUIT :
 - NOYAU : PANNEAU EN ISOLANT RIGIDE, CONSTITUÉ DE POLYSTYRÈNE, AVEC UNE DENSITÉ DE 25 kg AU MÈTRE CUBE; EN UN SEUL MORCEAU, DONT LA GRANDEUR DOIT CORRESPONDRE AU FORMAT DU BÂTI DE FENÊTRE.

- ENDUIT, PRÉPARER LA SURFACE AVEC UN SABLAGE MÉCANIQUE, APPLIQUER UNE COUCHE DE BASEDE TYPE "VINYLE WASH" SUR LA FACE EXPOSÉE ET TOUS LES CÔTÉS (APPLICATION EN AÉROSOL), APPLIQUER DEUX COUCHES D'URÉTHANE EN AÉROSOL SUR LA FACE EXPOSÉE ET TOUS LES CÔTÉS, LA COULEUR SUR MESURE SERA CHOISI PLUS TARD PAR LE REPRÉSENTANT DE LA CCN. SYSTÈME D'ENDUIT ACCEPTABLE: EVOTECH OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ.
- COLLE À PANNEAUX : CONVENANT À L'APPLICATION ET COMPATIBLE AVEC TOUTES LES PIÈCES COMPOSANTES.

- RENDEMENT MINIMUM, SELON LA NORME CAN/CSA-A440:
 - ÉTANCHÉITÉ À L'AIR : A3.
 - ÉTANCHÉITÉ À L'EAU : B5.
- RÉSISTANCE AUX CHARGES DE VENT: G5
- INDICE DE CONDENSATION, SELON UNE PROJECTION VERS L'INTÉRIEUR : « IF » = 55; SELON UNE PROJECTION VERS L'EXTÉRIEUR : « IF » = 60.
- À PRÉVOIR POUR DES FENÊTRES S'OUVRANT VERS L'INTÉRIEUR : CHARNIÈRES À 4 BARRES, AVEC CLENÇE À RESSORT ET DE TIRAGE PAR ANNEAU, COMPRENANT UNE GARNITURE, DES BUTOIRS DE DÉFLEXION, DES COUVERCLES DE SUINTEMENT, UN

- RENDEMENT MIN

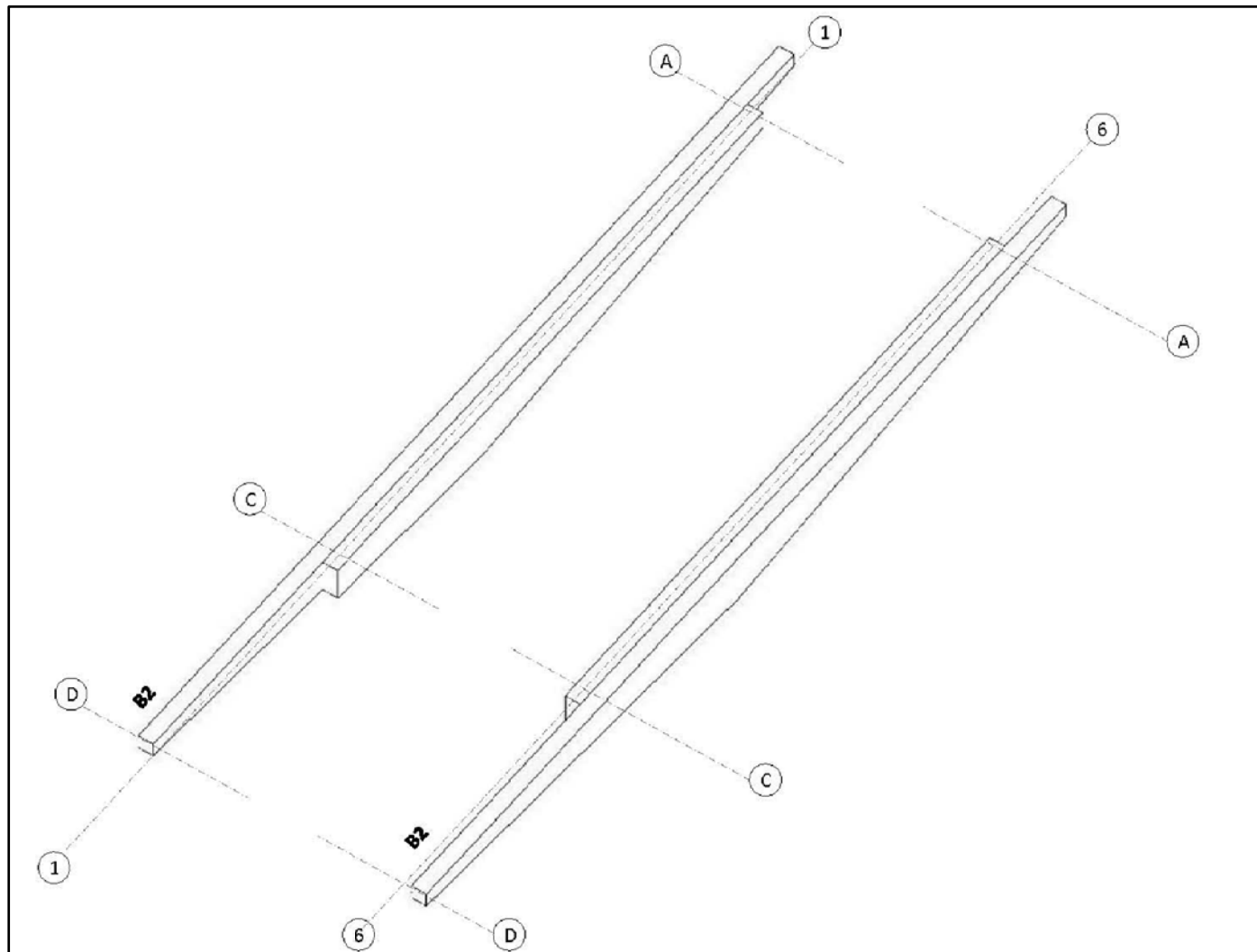


ILLUSTRATION POUR CLARIFICATION SEULEMENT.
ILLUSTRATION FOR CLARIFICATION ONLY.



Canada

Design and Construction Division
Division design et construction

project PARC DE LA GATINEAU - RÉHABILITATION DU REFUGE RENAUD
project GATINEAU PARK - RENAUD SHELTER REHABILITATION

drawing POUTRE LAMELLÉ-COLLÉ B2-AUX AXES 1 ET 6
dessin GLU-LAM BEAM B2 AT GRIDS 1 & 6

scale N/A
échelle

date 2014-09-19

NCC project no.
no. du projet DC-3000-13
de la CCN

approved by S.R.
approuvé par

designed by -
conçu par

drawn by T.K.
dessiné par

sheet no. ASK-01
no. de la feuille

GENERAL NOTES AND DETAILS

D01 GENERAL
D01-1 GENERAL INFORMATION
<div>1. THE INFORMATION PRESENTED ON THESE DRAWINGS HAS BEEN DESIGNED AND ANALYZED IN ACCORDANCE WITH THE 2010 NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA. CONSTRUCTION IS TO BE PERFORMED IN ACCORDANCE WITH THIS AND ALL OTHER APPLICABLE CODES.</div> <div>■ 1.1 CONCRETE STRUCTURE DESIGNED IN ACCORDANCE WITH CSA A23.3-04</div> <div>■ 1.2 STEEL STRUCTURE DESIGNED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-S16.01-(06)</div> <div>■ 1.3 WOOD STRUCTURE DESIGNED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-086.1-05</div> <div>2. CONTRACTOR IS TO VERIFY/COORDINATE ALL DIMENSIONS/PENETRATIONS WITH ARCHITECTURAL DRAWINGS PRIOR TO CONSTRUCTION. REPORT INCONSISTENCIES BEFORE PROCEEDING WITH WORK. ANY OPENINGS NOT INDICATED ON STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO BE APPROVED BY STRUCTURAL ENGINEER IN WRITING PRIOR TO CONSTRUCTION.</div> <div>3. CADD VERSIONS OF THE STRUCTURAL DRAWINGS SHALL BE MADE AVAILABLE TO THE CONTRACTOR AT A COST OF \$50 (PLUS GST) UPON THE COMPLETION OF A RELEASE FORM INDEMNIFYING THE CONSULTANT FROM ANY ERRORS OR OMISSIONS ASSOCIATED WITH THE CADD FILES.</div> <div>4. CONTRACTOR TO PROVIDE PRE-ENGINEERED SHORING AS REQUIRED TO ACCOMMODATE THE CONTRACTOR'S CONSTRUCTION ACTIVITIES AND TO PREVENT DAMAGE TO ANY ADJACENT PROPERTY. ALL CONSTRUCTION ACTIVITIES TO BE LIMITED TO THE LIMITS OF THE CONSTRUCTION SITE AND ALL DAMAGE TO EXISTING PROPERTIES MUST BE REINSTATED.</div>
D01-2 GRAVITY LOADS:
<div><div>IMPORTANCE FACTORS:</div><div>SNOW: Is: ULS=1.0 SLS=0.9 WIND: Iw: ULS=1.0 SLS=0.75 SEISMIC: IE: ULS=1.0</div><div>SNOW LOAD PARAMETERS:</div><div>S = Is [Ss(Cb*Cs+Ca) + Sr] Ss = 2.5 kPa (1/50) Sr = 0.4 kPa (1/50) Cs = VARIES Cd = 0.8 Cw = 1.0 Cs = 1.0</div></div> <div><div>ROOF: DEAD LOAD:</div><div>DECKING & GLULAM = 0.34 kPa ROOFING & MEMBRANE = 0.14 kPa M&E = 0.12 kPa = 0.60 kPa</div><div>LIVE LOAD:</div><div>ROOF: = 1.0 kPa SNOW: = 2.4 kPa (+ DRIFT) U/N</div></div>
D01-3 SEISMIC SYSTEM/LOADING DATA:
<div>• SEISMIC FORCE RESISTING SYSTEM (SFRS)</div> <div>SFRS: SYSTEM & CONNECTIONS: (2010 NBC 4.1.8.9/4.1.8.10) LATERAL LOAD RESISTING SYSTEM: CONVENTIONAL CONSTRUCTION: STEEL MOMENT FRAMES Rd = 1.5 Ro = 1.5 CSA STANDARD: CAN/CSA 086.09 APPLICABLE CLAUSE(S): 9.0</div> <div>SFRS: DIAPHRAGMS & CONNECTIONS: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.15) CSA STANDARD: CAN/CSA 086.09 APPLICABLE CLAUSE(S): 9.0</div> <div>SFRS: SYSTEM FOUNDATIONS: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.16) CSA STANDARD: CAN/CSA A23.3 - (04/11) APPLICABLE CLAUSE(S): 21.1 <input type="checkbox"/> FOR ANCHORED FOOTINGS <input checked="" type="checkbox"/> FOR UNANCHORED FOOTINGS</div> <div>CONFIRMATION: FOUNDATIONS HAVE BEEN DESIGNED TO RESIST THE LATERAL FORCES APPLIED TO THE SFRS IN ACCORDANCE WITH THE 2010 NBC INCLUDING ALL APPLICABLE AMPLIFICATION FACTORS.</div> <div>• SEISMIC IMPORTANCE FACTOR: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.5) IE = 1.0</div> <div>• REFERENCE CITY: GATINEAU</div> <div>• SITE CLASS: THE NOTED SITE CLASSIFICATION FOR SEISMIC SITE RESPONSE AND SHEAR STRENGTH PARAMETERS INDICATED ARE AS REPORTED IN THE GEOTECHNICAL REPORT BY: GROUPE QUALITAS INC</div> <div><input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F (SITE SPECIFIC SPECTRUM: 0.32)</div> <div>• PGA: 0.32</div> <div>• RESPONSE SPECTRUM DATA:</div> <div>• 5% DAMPED SPECTRAL RESPONSE ACCELERATION VALUES FOR REFERENCE CITY: (2010 NBC SUPPLEMENTARY STANDARD SB-1) Sa(0.2) = 0.63 Sa(0.5) = 0.31 Sa(1.0) = 0.14 Sa(2.0) = 0.046</div> <div>• DESIGN SPECTRAL RESPONSE ACCELERATION VALUES (DSRAV): (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.4) ■ CLASS 'C': (Fa=1.0Fv=1.0) S(0) = 0.63 S(0.2) = 0.63 S(0.5) = 0.31 S(1.0) = 0.14 S(2.0) = 0.046 S(4.0) = 0.023</div> <div>• SYSTEM RESTRICTION VALUE: IfFaSa(0.2)= 0.63 ≥ 0.35 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO</div> <div>• PERIOD DATA:</div> <div>EMPIRICAL PERIOD: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.11.(3)(a)) To(EMPIRICAL)NS = 0.08 sec To(EMPIRICAL)EW = 0.08 sec</div> <div>MODAL PERIOD: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.11.(3)(d) AND 4.1.8.3.(8)) To(MODAL)NS = N/A sec To(MODAL)EW = N/A sec</div> <div>DESIGN PERIODS/MODE & MOMENT FACTORS: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.11.(5)) Sa(0.2) = 13.7 ≥ 8.0 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO S(2.0) = 0.66 To(DESIGN)NS = 0.08 sec Mv = 1.0 J= 1.0 To(DESIGN)EW = 0.08 sec Mv = 1.0 J= 1.0</div> <div>• DESIGN FUNDAMENTAL PERIOD BASED DSRAV: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.11.(2)) S(To)NS = 0.66 S(To)EW = 0.66</div> <div>• IRREGULARITY REVIEW: (2010 NBC CLAUSE 4.1.8.6) 1. VERTICAL STIFFNESS: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 2. WEIGHT: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 3. VERTICAL GEOMETRIC: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 4. IN PLANE DISCONTINUITY: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 5. OUT OF PLANE: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 6. WEAK STOREY: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO 7. TORSIONAL: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO BEN = N/A FLEXIBLE BNS = N/A FLEXIBLE 8. NON-ORTHOGONAL: <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO CONCLUSION: BUILDING IS DYNAMIC ANALYSIS: <input checked="" type="checkbox"/> REQUIRED <input type="checkbox"/> NOT REQUIRED DYNAMIC PROCEDURE: METHOD: <input type="checkbox"/> MODAL RESPONSE <input type="checkbox"/> NUMERICAL INTEGRATION <input type="checkbox"/> N/A SPECTRUM TIME HISTORY</div> <div>• TORSIONAL ECCENTRICITY: <input type="checkbox"/> ± 0.10 Dnx (4.1.8.11(10a), B ≤ 1.7 EQUIV. STATIC FORCE PROCEDURE) <input type="checkbox"/> ± 0.10 Dnx (4.1.8.12(4a), B ≥ 1.7) <input checked="" type="checkbox"/> ± 0.05 Dnx (4.1.8.12(4b), B < 1.7, 3-D DYNAMIC ANALYSIS)</div> <div>• STRUCTURAL SEPARATION: <input type="checkbox"/> THE ADJACENT STRUCTURES HAVE BEEN SEPARATED IN ACCORDANCE WITH 4.1.8.14(1) OF THE 2010 N.B.C. <input checked="" type="checkbox"/> N/A</div> <div>• BUILDING WEIGHT FOR SEISMIC DESIGN: W = 250 kN</div> <div>• BASE SHEARS/MOMENTS: Vstake = S(To)M&EW/(RdRo) W*0.28 = 73 kN</div>

D01-3 SEISMIC SYSTEM/LOADING DATA: (CONT)

• STATIC MAXIMUM/MINIMUM VALUES:

NORTH-SOUTH: (⬇)

V_{NS} = S(4.0)M_{MEW}/(RdRo) = W*0.010 = 5 kN
V_{max} = $\frac{2}{3}$ S(0.2)IEW/(RdRo) = W*0.184 = 49 kN

EAST-WEST: (↔)

V_{WE} = S(4.0)M_{MEW}/(RdRo) = W*0.010 = 5 kN
V_{max} = $\frac{2}{3}$ S(0.2)IEW/(RdRo) = W*0.184 = 49 kN

SEISMIC LOADS

EQUIVALENT STATIC (ES) FORCE PROCEDURE	DYNAMIC ANALYSIS (DYN) PROCEDURE ⁽¹⁾⁽²⁾ (INITIAL SCALING FACTOR)	DESIGN (0) LOADS ⁽³⁾
2010 NBC CLAUSE 4.1.8.11(1)-(10)	2010 NBC CLAUSE 4.1.8.12(1)-(5)	
NORTH-SOUTH: (⬇)	NORTH-SOUTH: (⬇)	NORTH-SOUTH: (⬇)
V _{NS} = W*0.184 = 49 kN M _{NS} = 147 kN-m	V _{NS} = N/A M _{NS} = N/A MPMR = N/A	V _{NS} = 49 kN M _{NS} = 147 kN-m NON-ORTHOGONAL EFFECTS HAVE BEEN CONSIDERED IN ACCORDANCE WITH 2010 NBC CLAUSE 4.1.8.6 (c) <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> N/A
EAST-WEST: (↔)	EAST-WEST: (↔)	EAST-WEST: (↔)
V _{WE} = W*0.184 = 49 kN M _{WE} = 147 kN-m	V _{WE} = N/A M _{WE} = N/A MPMR = N/A	V _{WE} = 49 kN M _{WE} = 147 kN-m NON-ORTHOGONAL EFFECTS HAVE BEEN CONSIDERED IN ACCORDANCE WITH 2010 NBC CLAUSE 4.1.8.6 (c) <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> N/A

NOTES:

(1) INITIAL DYNAMIC LOAD SCALING FACTOR
S.F. = $g \cdot \frac{I_e}{R_d R_o}$ = g = 0.51

DYNAMIC ANALYSIS PROCEDURE LOADS ARE BASED ON THE EVALUATION OF THE BUILDING WITH THE INITIAL SCALING FACTOR APPLIED. WHEN USED THESE ARE COMPARED TO THE STATIC FORCE VALUE IN ACCORDANCE WITH NBC 4.1.8.12(6)-(7) TO DETERMINE DESIGN LOAD VALUES.
(2) DESIGN LOAD SHEAR VALUES ARE BASED ON THE EVALUATION OF V_{NS} AND V_{WE} IN ACCORDANCE WITH 4.1.8.12 (5),(6) AND (7) OF THE 2010 NBC. LOADS INDICATED SHOW THE DESIGN BASE SHEAR AND CORRESPONDING OVERTURNING MOMENT.
(3) N/A = NOT USED IN THE DESIGN OF THE BUILDING.

D01-4 WIND

WIND:

q = 0.41 KPa
(1 IN 50 YEARS)

I_w = 1.0 (ULS)
I_w = 0.75 (SLS)
C_pC_g = 1.3 (1.95 AT ENDS)

NORTH-SOUTH: (⬇)

V_{NS} = 35 kN
M_{NS} = 150 kN-m

EAST-WEST: (↔)

V_{WE} = 24 kN
M_{WE} = 72 kN-m

D01-4a UPLIFT DIAGRAM

(GROSS UPLIFT) I_w = 1.0 (ULS)

R = -0.7462 kPa GROSS
= +0.1 kPa GROSS
S = -0.94 kPa GROSS
S' = -1.0 kPa GROSS
C = -1.5 kPa GROSS
C' = -0.94 kPa GROSS

D01-5 DEFINITIONS:

THE FOLLOWING ABBREVIATIONS HAVE BEEN USED IN THESE NOTES AND DRAWINGS:

⌀ ARCH. B	AT (SPACING c/c) ARCHITECTURAL BOTTOM	LL	LOWER LAYER
BL	BOTTOM LOWER LAYER	m	METRES
BUL	BOTTOM UPPER LAYER	mm	MILLIMETRES
BP	BEAM POCKET	MAX.	MAXIMUM
c/c	CENTRE TO CENTRE	MECH	MECHANICAL
CL	CENTRE LINE	MIN.	MINIMUM
CONT.	CONTINUOUS	NF	NEAR FACE
CW	CORE WALL	NTS	NOT TO SCALE
EA	EACH	OF	OUTSIDE FACE
EE	EACH END	PCO	PILE CUT-OFF
EF	EACH FACE	PL	PLATE
EL	ELEVATION	PR	STANDARD GALVANIZED LADDER
ES	EACH SIDE	SMR	MASONRY REINFORCEMENTS
EW	EACH WAY	SW	SHEARWALL
FF	FAR FACE	T	TOP
H	HORIZONTAL	TLL	TOP LOWER LAYER
HOG	HOT DIPPED GALVANIZED	TUL	TOP UPPER LAYER
HDMR	HEAVY DUTY GALVANIZED TRUSS	TOPC	TOP OF PILE CAP
IF	INSIDE FACE	TYP.	TYPICAL
		U/L	UNLESS OTHERWISE NOTED
		U/S	UPPER LAYER
		V	VERTICAL

D01-6 SHOP DRAWINGS

1. SUBMIT SHOP DRAWINGS FOR ALL STRUCTURAL WORK AND ANY WORK AFFECTING THE STRUCTURE TO THE NCC REPRESENTATIVE. OBTAIN ARCHITECT'S & ENGINEER'S APPROVAL BEFORE PROCEEDING WITH THE FABRICATION.

2. EACH OF THE FOLLOWING SHOP DRAWINGS MUST BEAR THE SIGNATURE AND STAMP OF A QUALIFIED PROFESSIONAL ENGINEER REGISTERED IN THE PROVINCE OF QUEBEC (PLUS OTHER DRAWINGS AS NOTED).
a) DRAWINGS FOR ANY TEMPORARY WORK.
b) DRAWINGS FOR ANY STRUCTURAL PARTS DESIGNED BY THE CONTRACTOR'S FORCES INCLUDING EXTERIOR BUILDING ENVELOPE.
c) STRUCTURAL STEEL, ROOFING SYSTEM, GLULAM BEAMS/PLANKS/COLUMNS.
d) FORMWORK

3. SHOP DRAWINGS MUST BE REVIEWED AND STAMPED REVIEWED BY THE CONTRACTOR BEFORE ISSUING TO THE ARCHITECT/ENGINEER. SHOP DRAWINGS NOT STAMPED BY THE CONTRACTOR WILL BE REJECTED, ANY DELAYS IN THE CONSTRUCTION SCHEDULE DUE TO NONCOMPLIANCE WITH THIS REQUIREMENT SHALL BE THE RESPONSIBILITY OF THE CONTRACTOR.

4. SUBMIT SHOP DRAWINGS FOR STRUCTURAL ENGINEER'S REVIEW BEFORE FABRICATION.

5. SHOP DRAWINGS ARE REVIEWED FOR CONFORMANCE WITH THE GENERAL DESIGN CONCEPT. THIS REVIEW DOES NOT IMPLY APPROVAL OF THE DETAILED DESIGN OR QUANTITIES DESCRIBED IN THE SHOP DRAWINGS. THE RESPONSIBILITY FOR THE QUANTITIES AND DETAILED DESIGN OF THE MATERIALS AND COMPONENTS AS REQUIRED TO PROVIDE THE COMPLETE AND SATISFACTORY JOB DESCRIBED IN THE DESIGN DOCUMENTS REMAINS WITH THE CONTRACTOR.

D31) FOUNDATIONS:

D31-1 FOOTINGS:

D31-2 PROTECT LATERAL STABILITY OF BEARING STRATA UNLESS NOTED:

D31-3 FOOTINGS STEPS:

ALL FOOTINGS TO BEAR ON COMPETENT MATERIAL WITH MINIMUM ALLOWABLE BEARING STRENGTHS OF 150 kPa SLS AS NOTED AND AS APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER ON SITE.

REFERENCE GEOTECHNICAL REPORT: D-14304

REPORT AUTHOR: GROUPE QUALITAS INC

UNLESS OTHERWISE OUTLINED IN GEOTECHNICAL REPORT DO NOT EXCAVATE BELOW A LINE EXTENDING DOWNWARD FROM ANY BEARING STRATA AT A SLOPE OF 1 VERTICAL TO 2 HORIZONTAL. ADJUST FOOTING AND TRENCH ELEVATIONS TO MEET THIS REQUIREMENT (SEE DIAGRAM).

EXISTING FOUNDATION

NEW EXCAVATION

1

2

D31-3 FOOTINGS STEPS:

LOCATIONS OF FOOTING STEPS TO BE APPROVED BY ENGINEER IN WRITING PRIOR TO CONSTRUCTION.

900 (MIN.)

1800

600

600 (MAX.)

600 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

1000 (MIN.)

D06 WOOD
D06-1 GENERAL:
<div>1. VERIFY ALL DIMENSIONS WITH ARCHITECTURAL DRAWINGS.</div> <div>2. ALL WOOD FRAMING TO BE S.P.F. No.1 OR BETTER, SURFACE DRY AT 15% MOISTURE CONTENT.</div> <div>3. MAXIMUM DEFLECTION UNDER TOTAL LOAD SHALL NOT EXCEED 1/240 OF THE SPAN; DEFLECTION SHALL NOT EXCEED 1/360 OF THE SPAN UNDER LIVE LOAD.</div> <div>4. SAWN LUMBER SHALL CONFORM TO CAN/CSA 086.1-01(05) AND SHALL IDENTIFY LUMBER BY OFFICIAL GRADE MARKS.</div> <div>5. PROVIDE TEMPORARY HORIZONTAL CROSS BRACING TO HOLD GLULAM PLUMB AND IN SAFE CONDITION UNTIL PERMANENT BRACING IS INSTALLED.</div> <div>6. INSTALL PERMANENT BRACING AND RELATED COMPONENTS PRIOR TO APPLICATION OF LOADS TO GLULAM.</div> <div>7. DO NOT CUT OR REMOVE ANY GLULAM MEMBER.</div> <div>8. NAILS SHALL BE HOT DIPPED GALVANIZED.</div>
D06-2 WOOD FRAME:
<div>1. UNLESS NOTED OTHERWISE, JOISTS, TIMBER BEAMS, BUILT-UP BEAMS, BUILT-UP POSTS AND STUD FRAMING INCLUDING TOP AND BOTTOM PLATES SHALL BE KD SPF No.1 OR BETTER, SOLID WOOD POSTS SHALL GLULAM.</div> <div>2. THE USE OF FINGER JOINTED STUDS WILL NOT BE PERMITTED.</div> <div>3. LAMINATE STUDS SOLID BENEATH ALL BEAM-ENDS AND CARRY THROUGH TO CONCRETE FOUNDATION BELOW. UNLESS NOTED, BUILT-UP BEAMS SHALL MATCH NUMBER OF LAMINATIONS IN BUILT-UP MEMBER BEING SUPPORTED. FULLY BLOCK ALL JOIST SPACES BELOW POINT LOADS. TAKE CARE TO ENSURE BEAMS BEAR FULLY ON SUPPORTING MEMBERS.</div> <div>4. INSTALL DOUBLE CRIPPLES UNDER LINTELS UNLESS NOTED OTHERWISE.</div> <div>5. INTERIOR BEARING WALLS - UNLESS NOTED OTHERWISE: a) MINIMUM STUD REQUIREMENTS ARE AS FOLLOWS: 1ST FLOOR 38x140 @ 410mm o.c. b) ANCHOR STUD WALLS TO CONCRETE WITH 12mm ⌀ BY 100mm EMBEDMENT ANCHOR BOLTS WITH 25mm HOOK AT 1200 MAXIMUM AND AT 200 FROM END AND CORNER OF WALLS AND EDGE OF WINDOW/DOOR OPENINGS, UNLESS OTHERWISE NOTED. ALTERNATIVELY, CONTRACTOR MAY USE 12mm⌀ HILTI KBIII HY-150 ANCHORS WITH 89mm EMBEDMENT.</div> <div>6. SHEAR WALLS AND EXTERIOR BEARING WALLS - UNLESS NOTED OTHERWISE: ⚠ a) SHEAR WALLS SHALL BE CONSTRUCTED WITH 16mm G15 CLEAR PINE FACE VENEER PLYWOOD SHEETS ON WOOD STUDS. REFER TO NOTES ON WALL SHEATHING BELOW FOR NAILING AND BLOCKING REQUIREMENTS OF PLYWOOD. b) LAP WALL TOP PLATES 1200 AND CONNECT WITH 12-76mm STAGGERED NAILS MINIMUM, UNLESS NOTED OTHERWISE ON PLAN.</div> <div>7. SHEATHING - UNLESS NOTED OTHERWISE: ALL SHEATHING SHALL BE 16mm G15 CLEAR PINE FACE VENEER PLYWOOD EXTERIOR GRADE CONFORMING TO CSA-0121-M1978 (R2003). PLACE SHEETS WITH FACE GRAIN RUNNING PERPENDICULAR TO SUPPORTING MEMBERS. MINIMUM SHEATHING REQUIREMENTS SHALL BE AS FOLLOWS: ⚠ a) WALL SHEATHING: 16mm G15 CLEAR PINE FACE VENEER PLYWOOD FASTENED WITH 64mm COMMON NAILS @ 100 ON CENTRE AT SHEET EDGES AND @ 300 ON CENTRE AT INTERMEDIATE STUDS. ALL UNSUPPORTED EDGES SHALL BE BLOCKED WITH 38x89 BLOCKING ON VERTICAL AND NAILED AS ABOVE. NAIL GUN PRESSURE SHALL BE CAREFULLY SET SO THAT NAIL HEADS DO NOT CRUSH INTO THE PLYWOOD SHEET BY MORE THAN 5mm. ⚠ b) APPLY 16mm G15 CLEAR PINE FACE VENEER PLYWOOD ON STUDS. INSTALL 16mm G15 CLEAR PINE FACE VENEER PLYWOOD TOWARD INTERIOR SIDE OF BUILDING. NAILS SHALL NOT BE VISIBLE ON INTERIOR SIDE OF PLYWOOD OR STUDS.</div> <div>8. UNLESS NOTED OTHERWISE, USE SIMPSON CONNECTORS WHERE REQUIRED. ALL NAIL HOLES IN CONNECTORS, INCLUDING STRAPS, TO BE FILLED WITH NAIL TYPE SPECIFIED BY THE HARDWARE SUPPLIER.</div> <div>9. STEEL HARDWARE SHALL BE ASTM A36 OR BETTER AND BOLTS SHALL BE A307, HOT DIPPED GALVANIZED. ALL BOLTS AND LAG BOLTS BEARING AGAINST TIMBER SHALL HAVE STANDARD "CUT" (OVERSIZED) WASHERS UNO.</div> <div>10. LAG BOLTS SHALL HAVE THREAD OVER MINIMUM HALF THE BOLT LENGTH, AND SHALL HAVE SHARP THREADS. DULL THREAD LAG BOLTS WITH INSUFFICIENT THREAD LENGTH WILL BE IMMEDIATELY REJECTED.</div> <div>11. RE-TIGHTEN ALL ACCESSIBLE BOLTS WHERE TIMBER SHRINKAGE MAY HAVE OCCURRED AT END OF PROJECT.</div>
D06-3 WOOD DECKING: (ARCHITECTURAL WALL APPLICATION) ⚠
<div>1. WOOD DECKING: TO NLGA STANDARD GRADING RULES FOR CANADIAN LUMBER a. COMMERCIAL GRADE SPRUCE - PINE - FIR 38x127mm, DOUBLE TONGUE AND GROOVE AND "YEED" ONE SIDE. KILN DRY DECKING TO 15% MAXIMUM MOISTURE CONTENT.</div> <div>2. NAILS: TO CSA B111, HOT DIPPED GALVANIZED FINISH; SIZES AS RECOMMENDED IN CSA 086. SUPPLY 200mm SPIRAL SPIKES FOR LATERAL NAILING.</div> <div>3. DO WOOD DECK WORK IN ACCORDANCE WITH WOOD DESIGN MANUAL LATEST EDITION EXCEPT WHERE SPECIFIED OTHERWISE.</div> <div>4. INSTALL DECKING IN ACCORDANCE WITH CSA 086, "CONTROLLED RANDOM PATTERN AS PER. MIN 2-76mm COMMON WIRE NAIL, AND ONE 63mm COMMON WIRE NAIL BETWEEN ADJACENT BOARDS AT MID-SPAN.</div> <div>5. JOIN BUTT ENDS WITH SPLINES TO ASSURE TIGHT SQUARE FIT.</div> <div>6. STAGGER END JOINTS IN ADJACENT PLANKS MINIMUM OF 0.5m. SEPARATE JOINTS IN SAME AREA BY AT LEAST TWO INTERVENING COURSES. AVOID JOINTS IN FIRST FIFTH OF END SPANS. MINIMIZE JOINTS IN MIDDLE THIRD OF ANY SPAN.</div> <div>7. TESTING MOISTURE CONTENT OF DELIVERED MATERIAL WILL BE PERFORMED BY TESTING LABORATORY DESIGNATED BY OWNER.</div> <div>8. OWNER WILL PAY FOR COSTS OF TESTING.</div> <div>9. REMOVE TOOL MARKS, BRUISES, SCRATCHES, STAINING, AND DIRT.</div>

The Contractor shall check and verify all dimensions on site. This drawing is not to be used for construction unless stamped and signed by the Engineer. Do not scale drawings. Copyright reserved. This drawing is the exclusive property of Cleland Jardine Engineering Ltd.

4	18	09	19	ISSUED FOR ADDENDUM 3	TM
3	14	07	18	ISSUED FOR TENDER	TM
2	14	07	07	ISSUED FOR SUBMISSION	AN
1	14	06	20	ISSUED FOR 100% REVIEW	TM

No.	DATE	REVISIONS	BY
-----	------	-----------	----

PROJECT NORTH	STAMP
---------------	-------

CLELAND JARDINE ENGINEERING LIMITED

580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9
TEL: (613)591-1533 FAX: (613)591-1703
e-mail: mail@clelandjardine.com

PROJECT

RENAUD CABIN REHABILITATION GATINEAU PARK,

DRAWING

GENERAL NOTES AND DETAILS

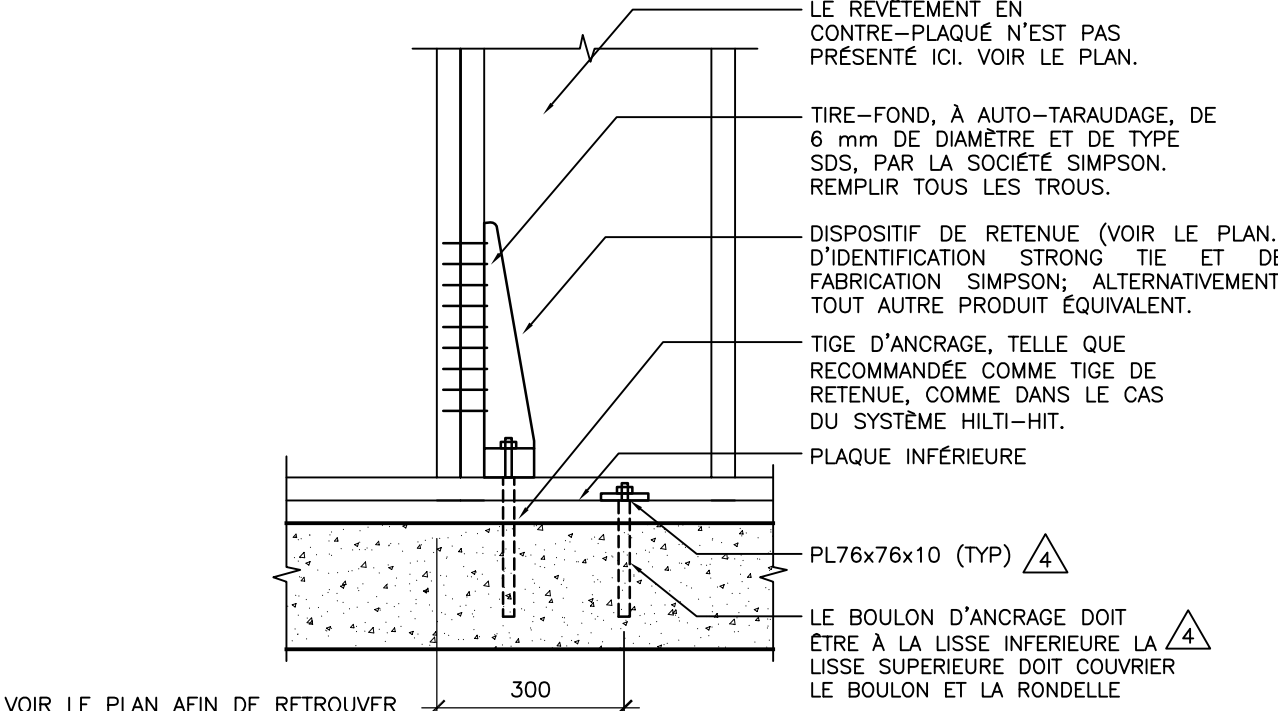
DRAWN: T. MILLS	DRAWING No.
DESIGNED: R. NEVIN	S000
DATE: JUNE 2, 2014	
SCALE: AS SHOWN	
PROJECT No: 12-0099B	

NOTES GÉNÉRALES ET DÉTAILS

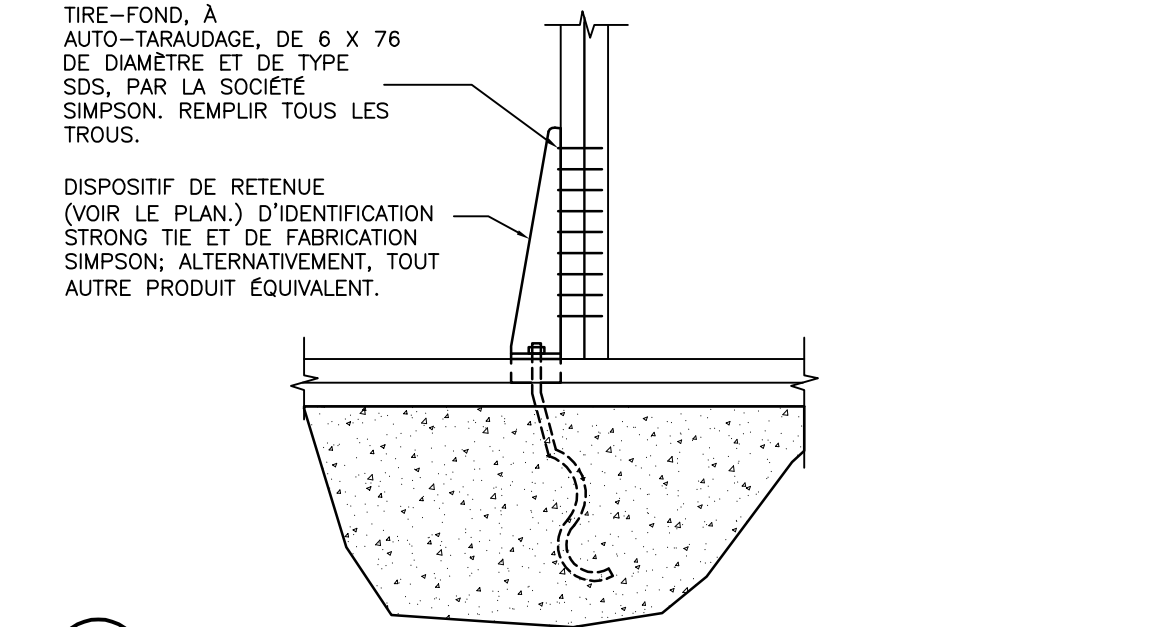
- D06-4 BOIS D'OEUVRE COLLÉ ET LAMINÉ SELON LE PROCESSUS GLULAM (GL) S'APPLIQUE À DES COLONNES ET DES POUTRES.
- LE FABRICANT DES ÉLÉMENTS CONNUS SOUS LE NOM DE GLULAM DEVRA ÊTRE DÉTENTEUR D'UNE QUALIFICATION À CE SUJET ET CE, EN VERTU DE LA NORME CAN/CSA-0177-M89 (R2003).
 - ATTACHER OU COLLER L'ÉTIQUETTE AUTORISÉE À CHAQUE MEMBRURE FOURNIE. IDENTIFIER AUSSI CHAQUE MEMBRURE ET CE, PAR L'INSCRIPTION DU NUMÉRO CORRESPONDANT À LA MARQUE.
 - TOUTES LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE DE TYPE SEMI-DISSIMULÉ.
 - TOUTES LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE DE TYPE ULTRA-ROBUSTE ET GALVANISÉ OU EN ACIER INOXYDABLE.
 - TOUS LES ÉLÉMENTS D'EXTÉRIEUR CONNUS SOUS LE NOM D'ÉLÉMENTS GLULAM DEVRONT RECEVOIR DEUX COUCHES D'UN PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION TRANSPARENT SANSIN.
 - IDENTIFICATION DU BOIS D'OEUVRE : PAR L'EMPLOI D'UNE ÉTAMPE DE CLASSIFICATION D'UN ORGANISME RECONNU PAR LE BUREAU CANADIEN D'ACCREDITATION ET DE NORMALISATION D'ÉLÉMENTS CONNUS SOUS LE NOM DE MEMBRURES DE BOIS D'OEUVRE. VOICI LES NOMS DES FOURNISSEURS ACCEPTABLES DE BOIS D'OEUVRE DIMENSIONNEL ET D'OSSATURE CONNUS SOUS LE NOM D'ÉLÉMENTS GLULAM :
 - a. TIMBER SYSTEMS LIMITED, 120, PROM. BULLOCK, MARKHAM (ONTARIO) L3P 1W2. AUX SOINS DE : M. GARY WILLIAMS, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 905-294-7091
 - b. STRUCTURELAM PRODUCTS LTD., 2176, RUE GOVERNMENT, PENTICTON (C-B.) V2A 8B5. AUX SOINS DE : M. MICHAEL KASCAKAU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 250-492-8912
 - c. GOODFELLOW INC., DIVISION GOODLAM, 225, GOODFELLOW, DELSON (QUÉBEC) J8B 1V5. AUX SOINS DE : M. SÉBASTIEN GILBERT, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 450-635-7475
 - d. NORDIC ENGINEERED WOOD, 1100, AVE DES CANADIENS-DE-MONTREAL (QUÉBEC) H3B 2S2. AUX SOINS DE : M. ANDRÉ DUBOIS, AU NUMÉRO DE TÉLÉPHONE SUIVANT : 416-721-0703
 - e. OU TOUT AUTRE FABRICANT ÉQUIVALENT ET APPROUVÉ.
 - MEMBRURES STRUCTURELLES ET DE FABRICATION D'USINE, LAMINÉES PAR COLLAGE ET CE, DANS UNE USINE HOMOLOGUÉE PAR LA CSA COMME ÉTANT CONFORME AUX EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA-0177, SELON LA CLASSIFICATION EX.
 - UNE FOIS LES TRAVAUX DE FABRICATION D'USINE TERMINÉS, SOUMETTRE UN CERTIFICAT EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA-0177, À L'ANNEXE B.
 - LE FABRICANT OU LE SOUDEUR DES CONNEXIONS SOUDÉES EN ACIER DEVRA ÊTRE HOMOLOGUE EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.1.
 - PLACER DES ÉTIQUETTES D'AUTORISATION SUR LES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE, INDIQUANT QU'IL S'AGIT ICI D'ÉLÉMENTS FABRIQUÉS DANS UNE USINE HOMOLOGUÉE PAR LA CSA.
 - FOURNIR CERTIFICATION DES MATÉRIAUX DE PRODUIT PROTECTEUR D'IMPERMÉABILISATION.
 - EXPÉDIER, MANUTENTIONNER, ENTREPOSER ET PROTÉGER LES MATÉRIAUX DE LA PRÉSENTE SECTION EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
 - SAUF INDICATIONS CONTRAIRES, APPLIQUER LE PRODUIT PROTECTEUR D'IMPERMÉABILISATION SUR LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE ET CE, AVANT DE LES EXPÉDIER DE L'USINE.
 - SE SERVIR D'EMBALLAGES RÉSISTANT À L'HUMIDITÉ POUR EMBALLER LES MEMBRURES DE CATÉGORIE DE LA QUALITÉ PRÉSCRITE ET CE, AVANT DE LES EXPÉDIER DE L'USINE.
 - UTILISER DES ÉLINGUES COUSSINÉES ET NON MARQUANTES POUR LA MANUTENTION DES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE.
 - SE SERVIR D'OUVRAGES DE BLOCAGE EN BOIS POUR PROTÉGER LES COINS.
 - POUR LA DURÉE DE L'ENTREPOSAGE DES MATÉRIAUX SUR PLACE, PRATIQUER UN TRAIT DE COUTEAU CONTRE LA SOUS-FACE DE L'ENVELOPPE DE LA MEMBRANE; PRENDRE QUAND MÊME SOIN DE NE PAS DÉFIGURER LA MEMBRURE.
 - ENTREPOSER LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE ET LES PROTÉGER CONTRE LES INTÉMPÉRIES; LES MONTER SUR DES BLOCS AU SOL ET SÉPARER LES ÉLÉMENTS PAR L'EMPLOI DE COUDES D'INTERCALAGE, DE SORTE QUE L'AIR PUISSE CIRCULER TOUT AUTOUR DE TOUTES LES FAÇADES DES MEMBRURES.
 - DANS LE CAS D'UN ENTREPOSAGE À L'EXTÉRIEUR, RECOUVRIR LES ÉLÉMENTS LAMINÉS PAR COLLAGE À L'AIDE D'UNE MEMBRANE OPAQUE ET OFFRANT LA RÉSISTANCE REQUISE À L'HUMIDITÉ.
 - PRENDRE LES MESURES QUI S'IMPOSENT POUR L'EXPÉDITION DE LA MARCHANDISE SELON LES RÈGLES ET CONSIGNES ÉTABLIES; S'ASSURER AUSSI QUE LA MANUTENTION DES ÉLÉMENTS NE SOUMETTE AUCUNEMENT LES MEMBRURES À DES RÉSISTANCES INDIQUES.
 - STOCK DE MEMBRURES LAMINÉES : EN ÉPINETTE OU EN PIN, D'IDENTIFICATION 20F-EX ET SELON LA NORME CAN/CSA 086-01.
 - COLLE : SELON LA SÉRIE 01 DE LA NORME CAN/CSA 086; SELON LA COTE DE SERVICE REQUISE ET CE, TOUJOURS D'APRÈS LA NORME CAN/CSA 86-01.
 - PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR MEMBRURES LAMINÉES À LA COLLE, ENDUIT SOUS-JACENT NON DILUÉ, À FAIBLE CONCENTRATION DE MATIÈRES ORGANIQUES VOLATILES ET DE TYPE AQUEUX ET PÉNÉTRANT, D'APPLICATION EN USINE. CE PRODUIT DOIT ÊTRE CONÇU POUR EMPECHER LE GONFLEMENT, LA POURRITURE ET L'ABSORPTION D'HUMIDITÉ. LE TOUT DEVRA ÊTRE CONFORME AUX MÉTHODES D'ESSAI SUIVANTES : W04-1-S-4.
 - DISPOSITIFS DE FIXATION :
 - a. ÉLÉMENTS EN ACIER EMBOUTI : EN ACIER DE CARBONE ROULÉ À CHAUD, D'IDENTIFICATION SAE 1010 ET CONFORMES AUX EXIGENCES COMPRISSES DANS LE MANUEL DE L'ORGANISME SAE.
 - b. EN FER MALLÉABLE, DE NUANCE 350 ET SEON LA NORME ASTM A 47/A47M.
 - c. VIS TIRE-FOND : VIS ET BOULONS DIVERS, SELON LA NORME CSB B34
 - d. BOULONS : SELON LA NORME ASTM A 307.
 - e. PLAQUES LATÉRALES : SELON LES NORMES CAN/CSA-G40.20 ET (OU) G40.21 OU LA NORME ASTM A 36.
 - f. TIGES DE DILATATION : SELON LA NORME ASTM A 307.
 - g. RIVETS D'ÉLÉMENTS OU DE MEMBRURES LAMINÉS PAR COLLAGE, EN ACIER GALV. PAR IMMERSION À CHAUD, SELON LES NORMES CAN/CSA-G40.20 ET (OU) G40.21 OU LA NORME ASTM A 36.
 - h. CLOUS ET GRANDS CLOUS : GALVANISÉS PAR IMMERSION À CHAUD
 - GALVANISATION, SELON LA NORME CAN/CSA-G164; À ENDUIT DE ZINC D'AU MOINS 610 G/M. CARRÉ ET DE TYPE GALVANISÉ PAR IMMERSION À CHAUD.
 - FABRIQUER LES MEMBRURES EN SE FONDANT SUR LES CLASSIFICATIONS SUIVANTES :
 - a. COTE DE RÉSISTANCE À LA TENSION, SELON LA COTE DE PLAGE 20F-EX.
 - b. COTE DE SERVICE : À L'INTÉRIEUR ET (OU) À L'EXTÉRIEUR; VOIR LES DESSINS.
 - c. COTE D'APPARENCE : DE CATÉGORIE COMMERCIALE.
 - MARQUER LES MEMBRURES LAMINÉES, DE SORTE QU'IL SOIT POSSIBLE DE LES IDENTIFIER AU COURS DE LEUR MONTAGE. LES MARQUES NE DEVRONT PAS ÊTRE VISIBLES UNE FOIS LES ENSEMBLES MONTÉS.
 - NE PAS APPLIQUER DE PRODUITS D'IMPERMÉABILISATION SUR LES SURFACES DESTINÉES À UN FINI DE TEINTURE.
 - SAUF SPÉCIFICATIONS CONTRAIRES ET EXPLICITES, CONCEVOIR LES CONNEXIONS EN CONFORMITÉ AVEC LES NORMES CAN/CSA 086-01 ET CAN/CSA-516, DE SORTE QU'ELLES SOIENT EN MESURE D'OFFRIR LA RÉSISTANCE VOULUE AUX VALEURS DE CISAILEMENT, AUX FORCES ET AUX MOMENTS INDIQUÉS DANS LES DESSINS.
 - a. À FABRIQUER SELON LA NORME CAN/CSA-516.
 - AVANT LE MONTAGE, PROTÉGER LE PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION PROTECTEUR CONTRE TOUT ENDOMMAGEMENT.
 - SE SERVIR DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION PRÉSCRIT POUR RETOUCHER LES SURFACES ENDOMMAGÉES.
 - MONTER LES MEMBRURES LAMINÉES PAR COLLAGE EN CONFORMITÉ AVEC LES DÉTAILS PERTINENTS DES DESSINS DE MONTAGE APPROUVÉS.
 - ENTRETOISER ET ANCRER LES MEMBRURES JUSQU'À CE QU'ELLES SOIENT FIXÉES EN PERMANENCE À LA STRUCTURE.
 - PRENDRE LES MESURES QUI S'IMPOSENT POUR NE PAS ASSUJETIR LES ÉLÉMENTS À DES RÉSISTANCES DE MONTAGE INDIQUES.
 - NE PRATIQUER DES ÉPISURES ET DES JOINTS QU'AUX ENDROITS INDIQUÉS DANS LES DESSINS DE MONTAGE APPROUVÉS.
 - NE PAS COUPER DE MEMBRURES NI LES MODIFIER SUR PLACE SANS LE CONSENTEMENT DE L'INGÉNIEUR. ET DANS TELS CAS, L'ON SE DEVRA ALORS D'APPLIQUER LE PRÉSERVATIF PRÉSCRIT SUR LES EXTRÉMITÉS COUPÉES.
 - SELON LA PERTINENCE, RECUEILLIR LES RESTANTS DE BOIS COUPÉS ET CE, À DES FINS DE RÉUTILISATION.

D06-6 PANNEAUX EN BOIS D'OEUVRE, LAMINÉS PAR COLLAGE (TABLIER DE TOITURE)

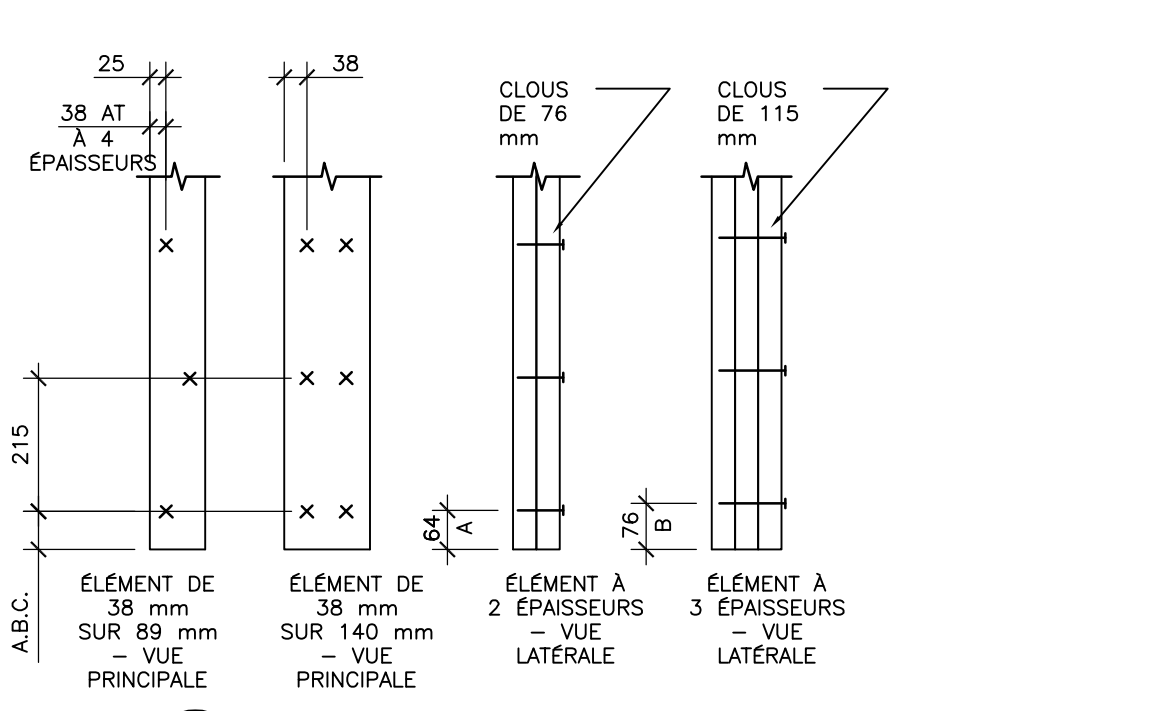
- PANNEAUX STRUCTURELS LAMINÉS PAR COLLAGE ET CE, DANS UNE USINE RECONNUE PAR LE CONSEIL D'ADMINISTRATION DE LA CSA ET PLUS PRÉCISEMENT, PAR LA DIVISION DE BOIS D'OEUVRE LAMINÉ PAR COLLAGE; LE TOUT DEVRA ÊTRE CONFORME À LA NORME CAN/CSA-0177-06. LA FABRICATION PROPREMENT DITE, DEVRA ÊTRE DE CLASSE 1 DANS LE CAS D'OUVRAGES À L'INTÉRIEUR ET DE COTE OU DE CLASSE X DANS LE CAS D'OUVRAGES À L'EXTÉRIEUR. IL DEVRA S'AGIR ICI DE MEMBRURES EN BOIS MOU ET LAMINÉES PAR COLLAGE.
- AU MOMENT DE LA RÉALISATION COMPLÈTE DU PROJET, L'ON SE DEVRA DE PRÉSENTER UN CERTIFICAT DE CONFORMITÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES PRÉCISIONS DE L'ANNEXE E DE LA NORME CAN/CSA 0177-06.
- SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER SELON LES INDICATIONS DE LA SECTION 01 00 01.
- LES DESSINS PORTANT SUR LES PANNEAUX LAMINÉS PAR COLLAGE DEVRONT CLAIREMENT INDIQUER TOUTES LES SPÉCIFICATIONS SUR LES MATÉRIAUX AINSI QUE TOUTS LES DÉTAILS PERTINENTS.
- LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT PORTER LE SCAEU D'UN INGÉNIEUR RECONNU ET ACCRÉDITÉ À PRATIQUER SA PROFESSION AU QUÉBEC ET CE, POUR LES ARTICLES CONÇUS PAR LE FABRICANT OU LE MANUFACTURIER.
- L'EXPÉDITION DE LA MARCHANDISE DEVRA FAIRE L'OBJET D'UNE COORDINATION ENTRE LE FABRICANT ET L'ENTREPRENEUR ET CE, AFIN DE S'ASSURER QU'IL SOIT POSSIBLE DE DÉCHARGER L'APPAREILLAGE SUR PLACE ET QU'IL Y AIT SUFFISAMMENT D'ESPACE SUR LE CHANTIER POUR BIEN ENTREPOSER TOUTES LES MEMBRURES SUR PLACE.
- LE TRAITEMENT ET L'ENTREPOSAGE DES PANNEAUX SUR PLACE DEVRONT SE FAIRE EN SUIVANT DES PROCÉDURES DE PRÉCAUTION IDENTIQUES À CELLES UTILISÉES DANS LE CAS D'OUVRAGES D'ÉBENISTERIE.
- ENTREPOSER LES PANNEAUX ET LES PROTÉGER CONTRE LES INTÉMPÉRIES; LES AMÉNAGER AVEC DES OUVRAGES SOUS-JACENTS DE BLOCAGE ET DE REMONTÉE, POUR AINSI LES DÉGAGER DU SOL; LES AMÉNAGER AUSSI AVEC DES SUPPORTS D'AU MOINS 152 mm, À ESPACER EN FONCTION D'UN INTERVALLE D'ENTRE AXES DE 3 MÈTRES. SI L'ON SE PROPOSE D'EMPLIER LES PANNEAUX L'UN SUR L'AUTRE, ILS DEVRAIENT ALORS ÊTRE ESPACÉS PAR L'EMPLOI D'ESPACEURS D'AU MOINS 38 mm D'ÉPAISSEUR, À ESPACER À 3 MÈTRES D'ENTRE AXES.
- EMBALLER LES PANNEAUX EN PAQUETS ET PRENDRE SOIN DE NE PAS DÉCHIRER NI ENDOMMAGER D'AUCUNE AUTRE FAÇON L'EMBALLAGE PROTECTEUR.
- SE SERVIR D'OUVRAGES DE BLOCAGE EN BOIS POUR PROTÉGER LES COINS.
- LORSQU'IL S'AGIT D'ARTICLES ENTREPOSÉS À L'EXTÉRIEUR, IL FAUDRA COUVRIR LA PARTIE SUPÉRIEURE ET LES PARTIES LATÉRALES DE TOILES PROTECTRICES, ÉTENDUES ET PLACÉES DE SORTE QU'ELLES NE SOIENT PAS TROP SERRÉES NI TIRÉES.
- SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT LORSQU'IL S'AGIT DE LA MANUTENTION ET DU SOULEVEMENT DES PANNEAUX.
- GARDER LES PANNEAUX À L'ÉTAT PROTÉGÉ JUSQU'À CE QU'IL Y AIT DU PLATELAGE LES RECOUVRANT.
- STOCK DE LAMINAGE : EN SAPIN DOUGLAS (DE COLOMBIE), SELON LA NORME CAN/CSA-0122; OU EN ÉPINETTE OU EN PIN, SELON LA NORME CAN/CSA-0122.
- LES PANNEAUX DEVRONT ÊTRE À NERVURES ET LANGUETTES. LE JEU MAXIMUM ENTRE DEUX PANNEAUX NE DEVRA PAS ÊTRE SUPÉRIEUR À 3 mm.
- COLLE, COLLE AU PHÉNOL-RÉSORCINOL ET DE TYPE HYDROFUGE, SELON LA NORME CAN/CSA-0122-06; ALTERNATIVEMENT, À LA MÉLAMINE-FORMALDÉHYDE TRANSPARENTE ET DE TYPE HYDROFUGE, SELON LA NORME CAN/CSA-0122-06.
- PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION POUR PANNEAUX : PRODUIT TRANSPARENT, À CARACTÈRE PÉNÉTRANT ET NE JAUNISSANT PAS.
- MATÉRIEL D'EMBALLAGE, MATÉRIEL NE TACHANT PAS, DE COULEUR OPAQUE, DE POIDS LÉGER ET DE TYPE ÉTANCHE AUX INTÉMPÉRIES.
- BOULONS, BOULONS ÉLECTRO-ZINGUÉS, SELON LA NORME ASMT A307.
- FABRIQUER LES PANNEAUX EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME CSA 0122 ET EN ADOPTANT LES CLASSIFICATIONS SUIVANTES :
 - a. ESPÈCE DU BOIS : SAPIN DOUGLAS (DE COLOMBIE), ÉPINETTE OU PIN.
 - b. CATÉGORIE DE SERVICE : POUR DES CONSTRUCTIONS À L'EXTÉRIEUR.
 - c. CATÉGORIE DU POINT DE VUE DE L'APPARENCE : DE CATÉGORIE COMMERCIALE.
- MARQUER LES PANNEAUX POUR QU'IL SOIT POSSIBLE DE LES IDENTIFIER AU COURS DU MONTAGE. LES MARQUES DEVRONT TOUTEFOIS ÊTRE DISSIMULÉES UNE FOIS L'ASSEMBLAGE TERMINÉ.
- APPLIQUER UNE (1) COUCHE DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION SUR TOUTES LES FAÇADES DES PANNEAUX. AUX EXTRÉMITÉS, L'ON SE DEVRA DE PRÉVOIR DEUX COUCHES DE CE PRODUIT, S'IL FAUT APPLIQUER DES FINIS DE TYPE EXCLUSIF, IL FAUDRA ALORS APPLIQUER CE FINI SEULEMENT SUR LES FAÇADES APPARENTES; TOUTES LES AUTRES FAÇADES DEVRONT ÊTRE FINIES À L'AIDE DU PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION STANDARD. L'ENDUIT SIKKENS SERA APPLIQUÉ EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DE LA DIVISION 9.
- EMBALLER EN PAQUETS TOUTS LES PANNEAUX APRÈS LEUR FABRICATION ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT.
- SUR DEMANDE DES AUTORITÉS COMPÉTENTES, LE FABRICANT SE DEVRA DE REMETTRE AU CONSULTANT LE CERTIFICAT OU LES CERTIFICATS APPROPRIÉS, COUVRANT LES MÉTHODES DE FABRICATION ET CELLES DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET TELLES QU'UTILISÉES AU COURS DE LA FABRICATION DES PANNEAUX LAMINÉS PAR COLLAGE.
- AVANT LA FABRICATION, L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS DE CHANTIER QUI SE RAPPORTENT À LA PRÉSENTE SECTION DES TRAVAUX ET FAIRE ÉTAT DE TOUTES LES CONTRADICTIONS AU CONSULTANT.
- AVANT LA MISE EN ROUTE DES TRAVAUX DE MONTAGE SUR PLACE, EXAMINER TOUTES LES CONDITIONS DU CHANTIER ET S'ASSURER QUE L'ENSEMBLE DES TRAVAUX SE TROUVE DANS UN ÉTAT ACCEPTABLE.
- MONTER LES PANNEAUX EN CONFORMITÉ AVEC LES DESSINS D'ATELIER RÉVISÉS.
- TENIR COMPTE DE PRÉSCRIPTIONS PERTINENTES POUR NE PAS ASSUJETIR LES ÉLÉMENTS À DES RÉSISTANCES DE MONTAGE INDIQUES.
- POSER LES MEMBRURES DE NIVEAU ET D'APLOMB ET SELON DES ORIENTATIONS ET POSITIONS CORRECTES.
- ENTRETOISER ET ANCRER LES MEMBRURES JUSQU'À CE QU'ELLES SOIENT IMMOBILISÉES DE FAÇON PERMANENTE.
- RÉALISER DES TRAVAUX D'ÉPISURE ET DE JOINTOIEMENT SEULEMENT AUX ENDROITS INDIQUÉS DANS LES DESSINS D'ATELIER.
- SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT EN MATIÈRE DE HISSAGE ET DE POSE DES PANNEAUX.
- LE COUPAGE, L'ALÉSAGE, LE FAÇONNAGE OU TOUTE AUTRE MODIFICATION DES PANNEAUX SUR PLACE, AUTRES QUE CEUX INDIQUÉS DANS LES DESSINS, NE SERONT PAS PERMIS SANS LE CONSENTEMENT ÉCRIT DE LA PERSONNE REPRÉSENTANT LA CCN.
- RETOCHER LES SURFACES ENDOMMAGÉES PAR SUITE DU MONTAGE OU DE L'EXPÉDITION ET CE, PAR L'APPLICATION DU FINI APPROPRIÉ.
- ASSURER LE CHAUFFAGE GRADUEL DU BÂTIMENT ABITÉ ET CE, LORS DE LA PREMIÈRE OPÉRATION DE CHAUFFAGE DU BÂTIMENT, AFIN DE MINIMISER LES EFFETS DE BOMBEMENT ET D'EMBOÛTISAGE DES PANNEAUX.



C DISPOSITIF DE RETENUE AU BÉTON; COULIS À BASE ÉPOXYDIQUE
ÉCHELLE : P. A. E.



D DISPOSITIF DE RETENUE AU BÉTON (DISPOSITIF À COULER EN PLACE.)
ÉCHELLE : P. A. E.



E CLOUAGE TYPIQUE LORSQU'IL S'AGIT DE COLONNES RAPPORTÉES.
ÉCHELLE : P. A. E.

NOMENCLATURE DES PLAQUES D'ASSISE			
MARQUE	FORMAT (LONG. SUR LARG. SUR ÉPAISS.)	NOTES	
BÉ1	175x140x12.7	DEUX (2) BOULONS D'ANCRAGE DE 16 mm DE DIAM. (VOIR LA COUPE 3/S200.)	250 38

- NOTES :
- LA LONGUEUR DES PIÈCES D'ANCRAGE CORRESPOND À LA LONGUEUR D'ENFONCEMENT. LE FABRICANT SE DEVRA DE PRÉVOIR UNE LONGUEUR ADDITIONNELLE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET AFIN DE TENIR COMPTE DU FILETAGE, DES ÉCROUS, DES TOLERANCES ET AINSI DE SUITE.
 - TOUTES LES PIÈCES D'ANCRAGE DEVRONT ÊTRE DE TYPE COULÉ DANS DU BÉTON.

- COULER LA PLAQUE D'ASSISE «BÉ1» DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DU MUR.
- LES LONGUEURS D'ENFONCEMENT DES BOULONS D'ANCRAGE ONT ÉTÉ ÉTABLIES ET CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DES CLAUSES 7.1.4 (ANNEXE D), 12.2 ET 21.2.7 DE LA NORME CAN/CSA A23.3-04. LES PROFONDEURS SONT FONDÉES SUR UNE VALEUR D'ENFONCEMENT MINIMALE AFIN QUE SUR UN ENVELOPPEMENT DE L'ACIER D'ARMATURE À PILIERS DONT LA VALEUR DE TENSION EST AU-DESSUS DU CONE DE MANQUE CRÉE PAR LA TÊTE DU BOULON.

NOMENCLATURE DES EMPATTEMENTS		
MARQUE	FORMAT (LONG. SUR LARG. SUR ÉPAISS.)	NOTES
F1	900x250DP	LONG. = 3 ARMAT. 15M ARMAT. 15M, À 300 mm, SUR LE PLAN TRANSVERSAL
F1	410x250DP	LONG. = 2 ARMAT. 15M

- NOTES :
- TOUS LES EMPATTEMENTS (TOUTES LES SEMELLES) DEVRONT S'ASSUR SUR DES STRATES D'APPUI APPROPRIÉES, TELLES QU'APPROUVÉES PAR L'INGÉNIEUR GÉOTECHNIQUE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES PRÉCISIONS DU RAPPORT GÉOTECHNIQUE PERTINENT; LES PRESSIONS MINIMALES D'APPUI DEVRONT CORRESPONDRE À CE QUI SUIV : RÉSISTANCE DE CHARGE STANDARD = 150 kPa; RÉSISTANCE DE CHARGE ULTIME = 225 kPa.
 - SAUF DANS LE CAS D'INDICATIONS CONTRAIRES À CE SUJET DANS LES DESSINS OU DANS LE RAPPORT GÉOTECHNIQUE, PRÉVOIR UNE PROTECTION CONTRE LE GEL D'AU MOINS 1 850 mm ET CE, À L'EMPLACEMENT DE TOUTS LES EMPATTEMENTS (TOUTES LES SEMELLES) EXPOSÉS À DES CONDITIONS D'EXTÉRIEUR.
 - RÉSISTANCE DU BÉTON : À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, VALEUR f_c' = 20 MPa.

- LES ÉLEVATIONS DES EMPATTEMENTS ET DE LA PARTIE INFÉRIEURE DES MURS DEVRONT ÊTRE ÉTABLIES EN SE SERVANT DES PLANS ET DU RAPPORT GÉOTECHNIQUE. TERMINER LES MURS ET (OU) LES COLONNES DE SORTE QU'ILS S'APPUIENT SUR UNE STRATE D'APPUI APPROPRIÉE (AVEC UN RECOUVREMENT APPROPRIÉ CONTRE LE GEL), TELLE QU'APPROUVÉE PAR L'INGÉNIEUR GÉOTECHNIQUE DU CHANTIER. SE REPORTER AUSSI AU RAPPORT GÉOTECHNIQUE.

NOMENCLATURE DES COLONNES EN BOIS		
MARQUE	MEMBRURE	NOTES
WC1	COLONNE 12C-E, DE 175 SUR 140 mm, EN ÉPINETTE OU EN PIN	DE FORMAT GLULAM SUR MESURE, CONNEXION D'UN ÉLÉMENT GLULAM À UN AUTRE ÉLÉMENT GLULAM, PAR LES FOURNISSEURS.
WC2	POTEAU EN BOIS RAPPORTÉ, À 3 MORCEAUX DE 2 P3 SUR 6 P3, EN SAPIN, EN PIN OU EN ÉPINETTE ET DE CATÉGORIE N° 1.	VOIR LES DESSINS DE LA SÉRIE S000 AFIN DE RETROUVER LES DÉTAILS DE CLOUAGE. (E/S001)
NOTES :		
1. CONNEXIONS, DEVANT ÊTRE GALVANISÉES PAR IMMERSION À CHAUD; LES BOULONS DEVRONT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE. DANS LE CAS DE BOULONS, DE TIRE-FONDS, DE CLOUS ET DE CONNECTEURS D'ACCROCHE : SOUMETTRE UN ÉCHANTILLON DE CHACUN D'EUX ET CE, AVANT LE MONTAGE PROPREMENT DIT ET À DES FINS D'APPROBATION.		

NOMENCLATURE DES POUTRES EN BOIS			
MARQUE	GROSSEUR	NOTES	
Δ B1	POUTRE 20F-EX, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, EN ÉPINETTE OU EN PIN.	VOIR S200.	20F-EX
Δ B2	POUTRE 20F-EX, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, EN ÉPINETTE OU EN PIN.	PLAQUE DE RACCORDEMENT DE FAÇONNAGE GLULAM, DE 175 mm SUR UNE PROFONDEUR POUVANT VARIER, À PROFIL DEVANT CORRESPONDRE À CELUI DE L'ÉLÉMENT B1.	20F-EX
Δ B3	POUTRE 20F-E, DE 80 SUR 266 mm; IL S'AGIT ICI D'UNE POUTRE DE FAÇONNAGE GLULAM, EN ÉPINETTE OU EN PIN.	DÉTAIL TYPIQUE À L'EMPLACEMENT DE LA CHEMINÉE	20F-E
NOTES :			
1. CONNEXIONS D'UN ÉLÉMENT GLULAM À UN AUTRE ÉLÉMENT GLULAM, PAR LE FOURNISSEUR. LES CONNEXIONS DEVRONT ÊTRE SEMI-DISSIMULÉES.			

L'entrepreneur doit contrôler et de vérifier toutes les dimensions sur le site. Ce dessin ne doit pas être utilisé pour la construction à moins d'être tamponné et signé par l'ingénieur. Ne pas l'échelle des dessins. Droits d'auteur réservés. Ce dessin est la propriété exclusive de Cleland Jardine Engineering Ltd.

	4	14	09	19
	3	14	07	18
	2	14	07	07
	1	14	06	20
No.	DATE			RÉVISIONS
	PROJET DU NORD			PAR
	PROJET DU NORD			STAMP

CLELAND JARDINE ENGINEERING LIMITED	
580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200 KANATA, ONTARIO, K2L 4B9 TEL. (613)591-1533 FAX (613)591-1703 e-mail: mail@clelandjardine.com	

PROJET	RENAUD CABIN REHABILITATION GATINEAU PARK,
--------	--

DESSIN	NOTES GÉNÉRALES ET DÉTAILS
--------	-------------------------------

DRAWN: T. MILLS	DESSIN No.
CONÇU: R. NEVIN	
DATE: 2 JUIN 2014	
SCALE: COMME INDIQUE	
PROJET No: 12-0099B	

S001

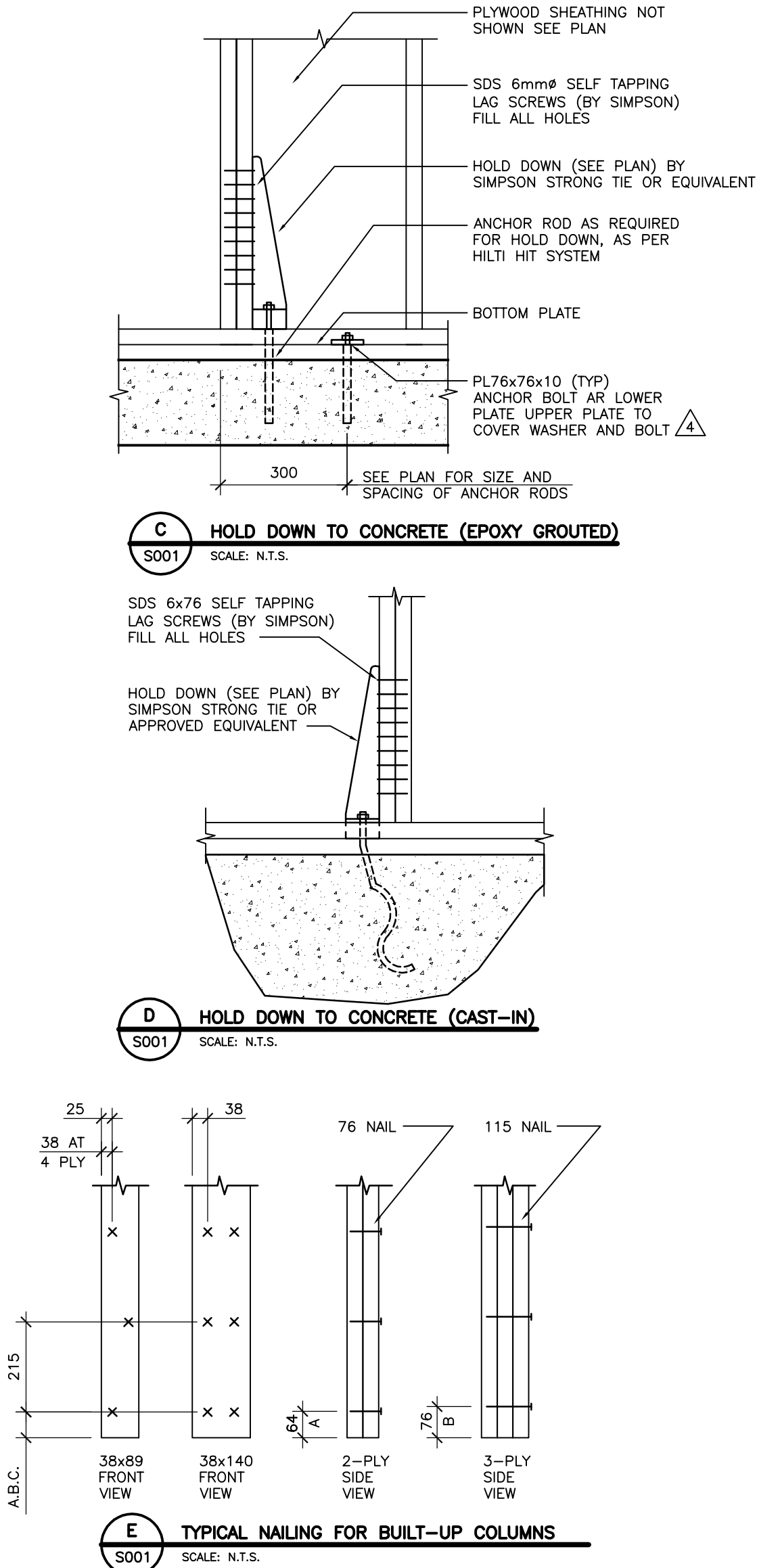
GENERAL NOTES AND DETAILS

D06-4 GLUED LAMINATED TIMBER - GLULAM (GL): (COLUMNS & BEAMS)

- GLULAM MANUFACTURER MUST QUALIFY UNDER CAN/CSA-0177-M89 (R2003).
- AFFIX AUTHORIZED LABEL TO ALL MEMBERS SUPPLIED. ALSO IDENTIFY EACH MEMBER WITH MARK NUMBER.
- ALL CONNECTIONS TO BE SEMI-CONCEALED.
- ALL CONNECTIONS TO BE H.D.G. OR STAINLESS STEEL.
- ALL GLULAM TO RECEIVED 1 COAT OF FACTORY CLEAR SEALER.
- LUMBER IDENTIFICATION: BY GRADE STAMP OF AN AGENCY CERTIFIED BY CANADIAN LUMBER STANDARDS ACCREDITATION BOARD. ACCEPTABLE GLULAM AND DIMENSIONAL FRAMING LUMBER SUPPLIERS ARE:
 - TIMBER SYSTEMS LIMITED, 120 BULLOCK DRIVE, MARKHAM, ON, L3P 1W2. ATTENTION GARY WILLIAMS, TEL: 905-284-7091
 - STRUCTURELAM PRODUCTS LTD., 2176 GOVERNMENT ST., PENTICTON, BC, V2A 8B5. ATTENTION MICHAEL KASOAK, TEL: 250-492-8912
 - GOODFELLOW INC. GOODLAM DIVISION, 225 GOODFELLOW, DELSON, QUEBEC, J5B 1V5. ATTENTION SEBASTIEN OLBERT, TEL: 450-635-7475
 - NORDIC ENGINEERED WOOD, 1100 AVE DES CANADIENS-DE-MONTREAL, QUEBEC, H3B 2S2. ATTENTION BENOIT JEAN, TEL:416-721-0703
 - OR APPROVED EQUIVALENT
- MANUFACTURE STRUCTURAL GLUED-LAMINATED MEMBERS IN PLANT CERTIFIED BY CSA AS MEETING REQUIREMENTS OF CAN/CSA-0177, CLASS EX.
- SUBMIT CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-0177, APPENDIX B AT COMPLETION OF FABRICATION.
- FABRICATOR FOR WELDED STEEL CONNECTIONS TO BE CERTIFIED IN ACCORDANCE WITH CSA W47.1.
- PLACE AUTHORIZATION LABELS ON GLUED-LAMINATED MEMBERS INDICATING MANUFACTURED IN CSA CERTIFIED PLANT.
- PROVIDE CERTIFICATION OF MATERIAL PROTECTIVE SEALER.
- DELIVER, HANDLE, STORE AND PROTECT MATERIALS OF THIS SECTION IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURER'S RECOMMENDATIONS.
- APPLY PROTECTIVE SEALER TO GLUED-LAMINATED UNITS BEFORE SHIPPING UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
- WRAP QUALITY GRADE MEMBERS PRIOR TO LEAVING PLANT WITH A MOISTURE RESISTANT WRAPPING.
- USE PADDED, NON-MARRING SLINGS FOR HANDLING GLUED-LAMINATED MEMBERS.
- PROTECT CORNERS WITH WOOD BLOCKING.
- SLIT UNDERSIDE OF MEMBRANE COVERING DURING STORAGE AT SITE. DO NOT DEFACE MEMBER.
- STORE GLUED-LAMINATED UNITS AND PROTECT FROM WEATHER, BLOCK OFF GROUND AND SEPARATE WITH STRIPPING, SO AIR MAY CIRCULATE AROUND ALL FACES OF MEMBERS.
- COVER GLUED-LAMINATED UNITS WITH OPAQUE MOISTURE RESISTANT MEMBRANE IF STORED OUTSIDE.
- MAKE ADEQUATE PROVISION FOR DELIVERY AND HANDLING STRESSES.
- LAMINATING STOCK: SPRUCE-PINE 20F-EX TO CAN/CSA 086-01.
- ADHESIVE: TO CAN/CSA 086-01 SERIES, TO GRADE OF SERVICE REQUIRED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA 86-01.
- SEALER FOR GLUED-LAMINATED MEMBERS: FACTORY APPLIED PENETRATING AQUEOUS, LOW VOC, NON-DILUTED UNDERCOATING, UNDERCOATING DESIGNED TO PREVENT SWELLING, DECAY, AND MOISTURE ABSORPTION. TO CONFORM TO WDMA-1.5.4 TESTING METHODS.
- FASTENINGS:
 - SHEAR PLATE CONNECTIONS.
 - PRESSED STEEL TYPE: HOT ROLLED CARBON STEEL, SAE 1010, MEETING REQUIREMENTS OF SAE HANDBOOK.
 - MALLEABLE IRON TYPE: TO ASTM A 47/A47M, GRADE 350.
 - LAG SCREWS: CSB B34 MISCELLANEOUS BOLTS AND SCREWS.
 - BOLTS: TO ASTM A 307.
 - SIDE PLATES: TO CAN/CSA-G40.20/G40.21 OR ASTM A 36.
 - DRIFT PINS: TO ASTM A 307.
 - GLUED-LAMINATED RIVETS: HOT DIP GALVANIZED TO CAN/CSA-G40.20/G40.21 ASTM A 36.
 - NAILS AND SPIKES: HOT DIPPED VALVANIZED.
- GALVANIZING: TO CAN/CSA-G164, HOT DIPPED, MINIMUM ZINC COATING OF 610 G/M².
- FABRICATE MEMBERS TO FOLLOWING CLASSIFICATIONS:
 - STRESS GRADE: TO 20F-EX BENDING GRADE.
 - SERVICE GRADE: INTERIOR/EXTERIOR SEE DRAWINGS.
 - APPEARANCE GRADE: COMMERCIAL GRADE.
- MARK LAMINATED MEMBERS FOR IDENTIFICATION DURING ERECTION. MARKS NOT TO BE VISIBLE IN FINAL ASSEMBLY.
- DO NOT APPLY SEALER TO AREAS, WHICH ARE TO RECEIVE STAINED FINISH.
- DESIGN CONNECTIONS TO CAN/CSA 086-01, AND CAN/CSA-S16 UNLESS SPECIFICALLY DETAILED, TO RESIST SHEARS, MOMENTS AND FORCES INDICATED ON THE DWGS.
 - FABRICATE IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-S16.
- PROTECT PROTECTIVE SEALER FROM DAMAGE BEFORE ERECTION.
- TOUCH UP DAMAGED AREAS ON SITE WITH SPECIFIED SEALER.
- ERECT GLUED-LAMINATED MEMBERS IN ACCORDANCE WITH APPROVED ERECTION DRAWINGS.
- BRACE AND ANCHOR MEMBERS UNTIL PERMANENTLY SECURED BY STRUCTURE.
- MAKE ADEQUATE PROVISIONS FOR ERECTION STRESSES.
- SPLICE AND JOIN ONLY AT LOCATIONS AS INDICATED ON APPROVED ERECTION DRAWINGS.
- DO NOT FIELD CUT OR ALTER MEMBERS WITHOUT ENGINEER'S APPROVAL. IF APPROVED, PRESERVATIVE TREAT CUT ENDS.
- COLLECT WASTE WOOD PIECES FROM CUTTING FOR REUSE WHERE APPROPRIATE

D06-6 GLUED LAMINATED TIMBER PANELS: (ROOF DECK)

- MANUFACTURE GLUED-LAMINATED STRUCTURAL PANELS IN A PLANT CERTIFIED BY THE CSA ADMINISTRATIVE BOARD, STRUCTURAL GLUED-LAMINATED TIMBER DIVISION IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA-0177-06 TO MANUFACTURE CLASS 1 INTERIOR AND CLASS X EXTERIOR, SOFTWOOD GLUED LAMINATED MEMBERS.
- AT TIME OF PROJECT COMPLETION SUBMIT "CERTIFICATE OF CONFORMANCE" IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA 0177-06 APPENDIX E.
- SUBMIT SHOP DRAWINGS IN ACCORDANCE WITH 01 00 01.
- DRAWINGS FOR GLUED-LAMINATED PANELS TO CLEARLY INDICATE ALL APPLICABLE DETAILS AND MATERIAL SPECIFICATIONS.
- SHOP DRAWINGS TO BE SEALED BY A PROFESSIONAL ENGINEER REGISTERED OR LICENSED IN THE PROVINCE OF QUEBEC, FOR THOSE ITEMS DESIGNED BY THE FABRICATOR OR MANUFACTURER.
- DELIVERY TO BE CO-ORDINATE BETWEEN MANUFACTURER AND CONTRACTOR TO ENSURE THAT OFF LOADING EQUIPMENT IS AVAILABLE AT THE JOB SITE AND THAT SUFFICIENT SPACE IS PRESENT TO FACILITATE THE PROPER STORAGE OF ALL MEMBERS.
- PANELS ARE TO BE TREATED AND STORED ON SITE WITH THE SAME CARE AS MILLWORK.
- STORE PANELS AND PROTECT PANELS FROM WEATHER, BLOCKED OFF THE GROUND WITH SUPPORTS OF A MINIMUM OF 152mm AND SPACED AT 3m ON CENTRE. IF PANELS ARE TO BE STACKED THEY SHOULD BE SEPARATED WITH SPACERS NO LESS THEN 38mm IN THICKNESS SPACED AT 3m ON CENTRE.
- PANELS ARE TO BE BUNDLE WRAPPED AND CARE MUST BE TAKEN NOT TO RIP OR OTHERWISE DAMAGE THE PROTECTIVE WRAPPING.
- PROTECT CORNERS WITH WOOD BLOCKING.
- IF STORED OUTSIDE COVER TOP AND SIDES OF PANELS WITH A LOOSELY FITTING TARPULAIN.
- FOLLOW MANUFACTURES RECOMMENDATIONS FOR THE HANDLING AND LIFTING OF PANELS.
- MAINTAIN PROTECTION OF PANELS UNTIL DECK OVER IS INSTALLED.
- LAMINATING STOCK: DOUGLAS FIR TO CAN/CSA-0122 OR SPRUCE PINE TO CAN/CSA-0122.
- PANELS TO HAVE TONGUE AND GROOVE. MINIMIZE GAP BETWEEN PANELS TO MAX. OF 3mm.
- ADHESIVE: PHENOL-RESORCINOL, WATERPROOF TO CAN/CSA-0122-06 OR MELAMINE FORMALDEHYDE, WATERPROOF, CLEAR TYPE TO CAN/CSA-0122-06.
- SEALER FOR PANELS: PENETRATING TYPE, CLEAR, NON-YELLOWING.
- WRAPPING MATERIAL: WEATHERPROOF, LIGHTWEIGHT, OPAQUE, STAIN FREE MATERIAL.
- BOLTS: TO ASTM STANDARD A307, ZINC ELECTRO PLATED.
- FABRICATE PANELS IN ACCORDANCE WITH CSA 0122 AND TO THE FOLLOWING CLASSIFICATIONS:
 - SPECIES: DOUGLAS FIR OR SPRUCE PINE
 - SERVICE GRADE: EXTERIOR
 - APPEARANCE GRADE: COMMERCIAL
- MARK PANELS FOR IDENTIFICATION DURING ERECTION. MARKS TO BE CONCEALED IN FINAL ASSEMBLY.
- APPLY ONE (1) COAT OF SEALER TO ALL SIDES OF PANELS, DOUBLE COAT THE ENDS. IF SPECIALTY FINISH IS TO BE APPLIED, APPLY SPECIALTY FINISH ONLY TO EXPOSED FACE. ALL OTHER FACES TO BE FINISHED WITH STANDARD SEALER. SIKKENS COATING WILL BE APPLIED IN ACCORDANCE WITH DIVISION 9.
- BUNDLE WRAP ALL PANELS AFTER FABRICATION ACCORDING TO MANUFACTURES RECOMMENDATIONS.
- UPON REQUEST, THE MANUFACTURER SHALL PROVIDE THE CONSULTANT WITH THE APPROPRIATE CERTIFICATE COVERING THE MANUFACTURING AND QUALITY CONTROL METHODS USED IN THE FABRICATION OF GLUED-LAMINATED PANELS.
- PRIOR TO FABRICATION THE CONTRACTOR SHALL CHECK ALL SITE DIMENSIONS RELATED TO THIS SECTION OF WORK AND REPORT ANY DISCREPANCIES TO THE CONSULTANT.
- PRIOR TO SITE ERECTION, EXAMINE ALL SITE CONDITIONS AND ENSURE THEY ARE IN AN ACCEPTABLE CONDITION.
- ERECT PANELS IN ACCORDANCE WITH REVIEWED SHOP DRAWINGS.
- MAKE ADEQUATE PROVISIONS FOR ERECTION STRESSES.
- SET MEMBERS LEVEL AND PLUMB TO CORRECT POSITIONS.
- BRACE AND ANCHOR MEMBERS UNTIL PERMANENTLY SECURED.
- SPLICE AND JOIN ONLY AT LOCATIONS AS INDICATED ON THE SHOP DRAWINGS.
- FOLLOW MANUFACTURES RECOMMENDATIONS FOR PANEL LIFTING AND PLACEMENT.
- SITE CUTTING, BORING, TRIMMING OR OTHER MODIFICATIONS OF PANELS, OTHER THAN SHOWN ON SHOP DRAWINGS ARE NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF THE NCC REPRESENTATIVE.
- TOUCH UP DAMAGED AREAS, DUE TO ERECTION OR SHIPPING, WITH THE APPROPRIATE FINISH.
- PROVIDE GRADUAL HEATING OF ENCLOSED BUILDING, FOR FIRST HEATING OF BUILDING TO MINIMIZE PANEL CUPPING AND CHECKING.



BASEPLATE SCHEDULE

MARK	SIZE (LxWxT)	NOTES
B#1	175x140x12.7	2 -16mm Ø ANCHOR BOLTS (SEE SECTION 3/S200)

NOTES:

- LENGTH OF ANCHORS IS EMBEDMENT LENGTH. FABRICATOR TO PROVIDE ADDITIONAL LENGTH AS REQUIRED FOR THREADS/NUTS/TOLERANCES, ETC.
- ALL ANCHORS TO BE CAST-IN (CONCRETE).
- CAST B#1 INTO TOP OF WALL.
- ANCHOR BOLT EMBEDMENT LENGTHS HAVE BEEN DEVELOPED IN ACCORDANCE WITH CAN/CSA A23.3-04 CLAUSES 7.1.4, ANNEX D, 12.2, AND 21.2.7. DEPTHS ARE BASED ON MINIMUM EMBEDMENT AND THE ENVELOPMENT OF THE PIER REINFORCING STEEL IN TENSION ABOVE THE CONE OF FAILURE CREATED BY THE BOLT HEAD.

FOOTING SCHEDULE

MARK	SIZE (LxWxT)	NOTES
F1	900x2500P	3-15M LONG 15M Ø 300 TRANS
F2	410x250DP	2-15M LONG

NOTES:

- ALL FOOTINGS TO BEAR ON SUITABLE BEARING STRATA AS APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER/IN ACCORDANCE WITH GEOTECHNICAL REPORT WITH MINIMUM BEARING PRESSURES SLS=150kPa, ULS=225kPa
- PROVIDE MINIMUM 1850mm FROST COVER TO ALL FOOTINGS EXPOSED TO EXTERIOR CONDITIONS U/N ON DRAWINGS/GEOTECHNICAL REPORT.
- CONCRETE STRENGTH: fc' = 20 MPa U/N.
- FOOTING AND BOTTOM OF WALL ELEVATIONS TO BE ESTABLISHED FROM PLANS AND GEOTECHNICAL REPORT. WALLS/COLUMNS ARE TO BE TERMINATED SUCH THAT THEY ARE FOUNDIED ON SUITABLE BEARING STRATA (WITH APPROPRIATE FROST COVER) APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER ON SITE. REFER ALSO TO GEOTECHNICAL REPORT.

WOOD COLUMN SCHEDULE

MARK	MEMBER	NOTES
WC1	175x140 GLULAM COLUMN 12C-E SPRUCE-PINE	CUSTOM GLULAM SIZE. GLULAM TO GLULAM CONNECTION BY SUPPLIERS.
WC2	3-38x140 SPF#1 BUILT-UP WOOD POST.	SEE S000 SERIES FOR NAILING. E/S001

NOTES:

- CONNECTIONS TO BE HOT DIPPED GALVANIZED/ BOLTS TO BE STAINLESS STEEL. IE: BOLTS, LAGS, NAILS, HANGER/CONNECTORS. SUBMIT A SAMPLE OF EA. PRIOR TO ERECTION FOR APPROVALS.

WOOD BEAM SCHEDULE

MARK	SIZE	NOTES
B1	175xVARYING DEPTH GLULAM BEAM 20F-EX SPRUCE-PINE	SEE S200 20F-EX
B2	175xVARYING DEPTH GLULAM GLULAM BEAM 20F-EX SPRUCE-PINE	175x VARYING DEPTH GLULAM WITH SCAB ON TO MATCH PROFILE OF B1 20F-EX
B3	80x266 GLULAM BEAM 20F-E SPRUCE-PINE	TYP AT CHIMNEY 20F-E

NOTES:

- GLULAM TO GLULAM CONNECTIONS BY SUPPLIER. CONNECTIONS TO BE SEMI CONCEALED.

The Contractor shall check and verify all dimensions on site. This drawing is not to be used for construction unless stamped and signed by the Engineer. Do not scale drawings. Copyright reserved. This drawing is the exclusive property of Cleland Jardine Engineering Ltd.

4	14 09 19	ISSUED FOR ADDENDUM 3	TM
3	14 07 18	ISSUED FOR TENDER	TM
2	14 07 07	ISSUED FOR SUBMISSION	AN
1	14 06 20	ISSUED FOR 100% REVIEW	TM
No.	DATE	REVISIONS	BY

No.	DATE	REVISIONS	BY
-----	------	-----------	----

PROJECT NORTH

STAMP

CLELAND JARDINE ENGINEERING LIMITED



580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9
TEL: (613)591-1533 FAX: (613)591-1703
e-mail: mail@clelandjardine.com

PROJECT
**RENAUD
CABIN REHABILITATION
GATINEAU PARK,**

DRAWING
**GENERAL NOTES
AND DETAILS**

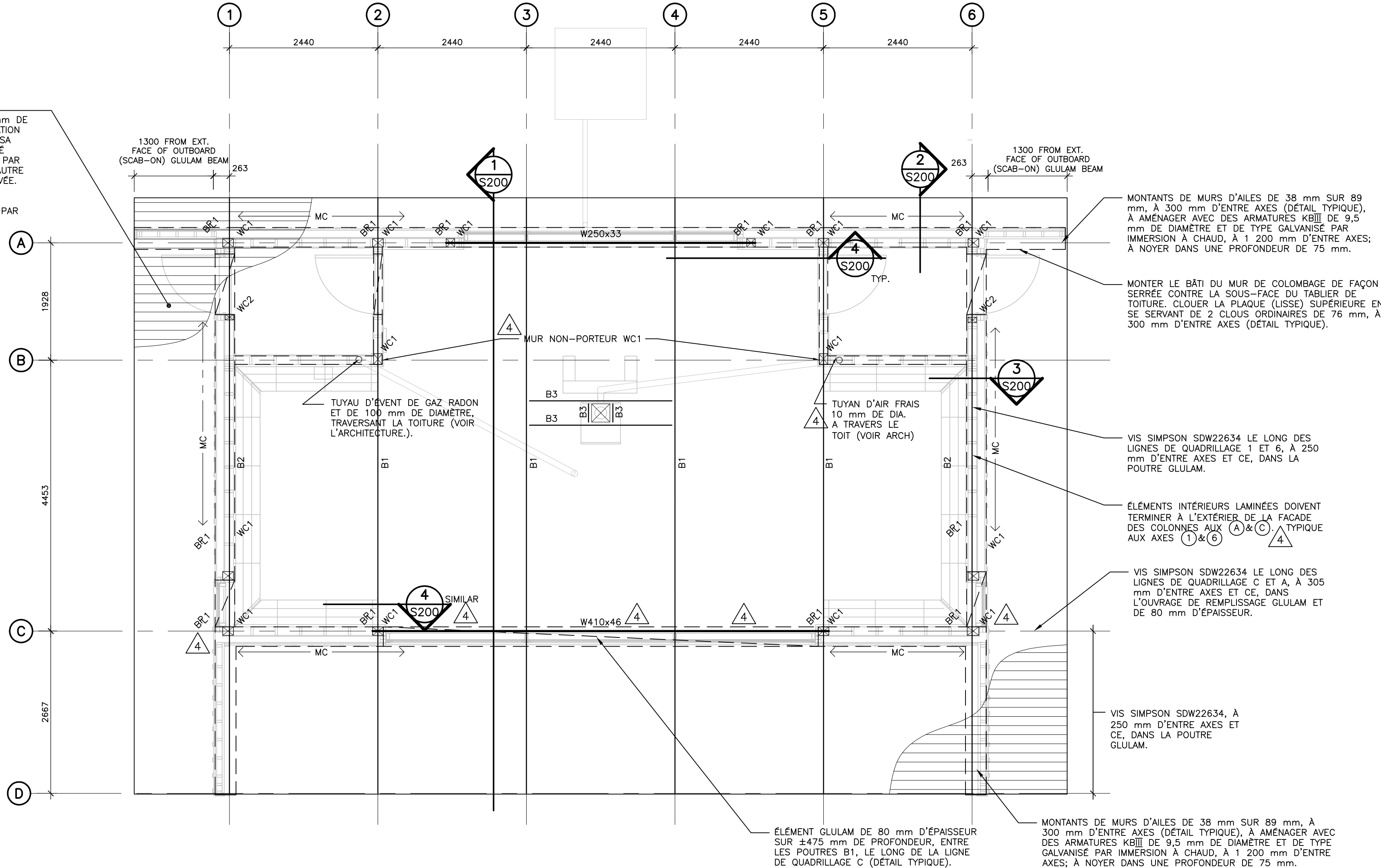
DRAWN:	T. MILLS	DRAWING No.
DESIGNED:	R. NEVIN	
DATE:	JUNE 2, 2014	
SCALE:	AS SHOWN	
PROJECT No:	12-0099B	

S001

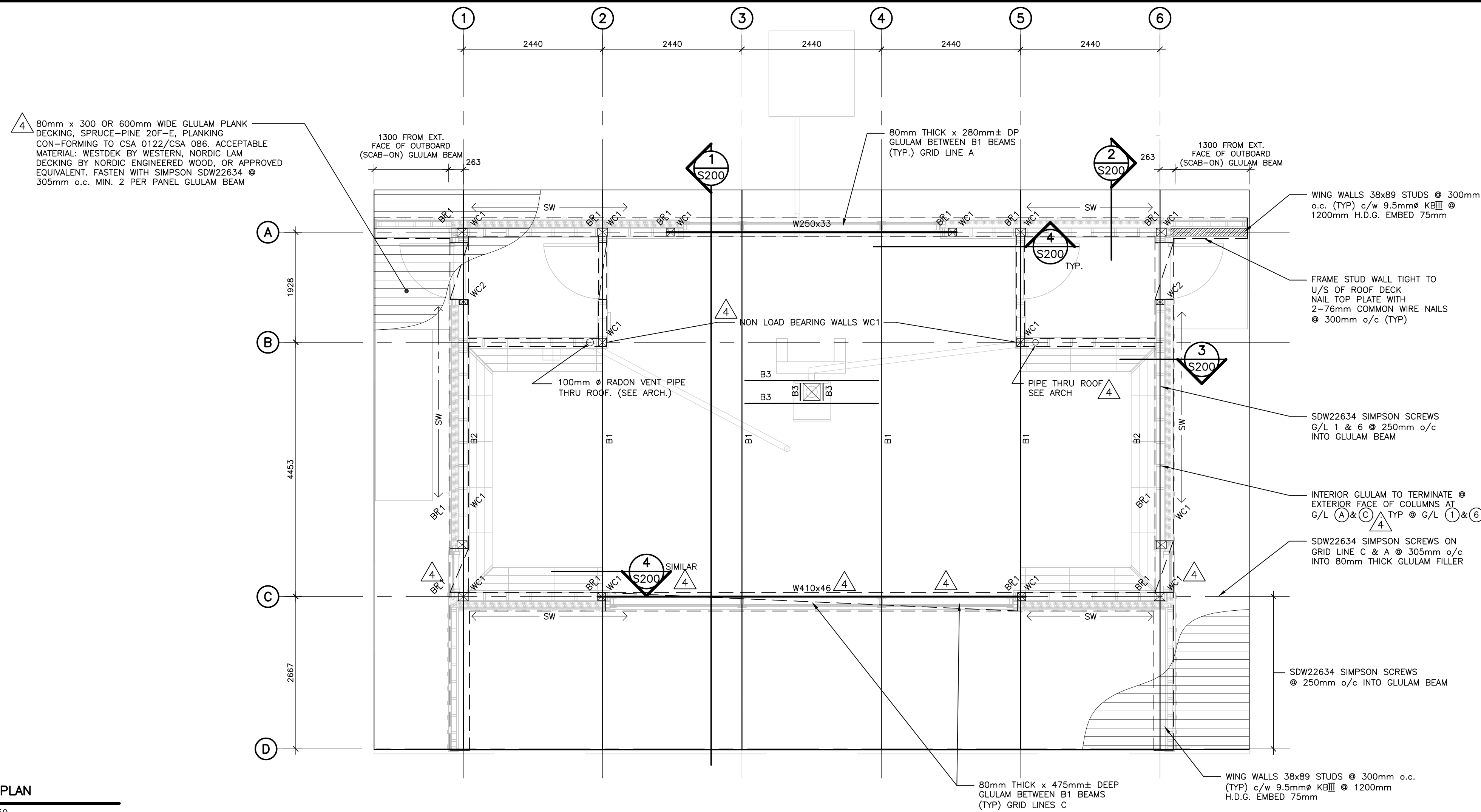
PLAN DU TOIT

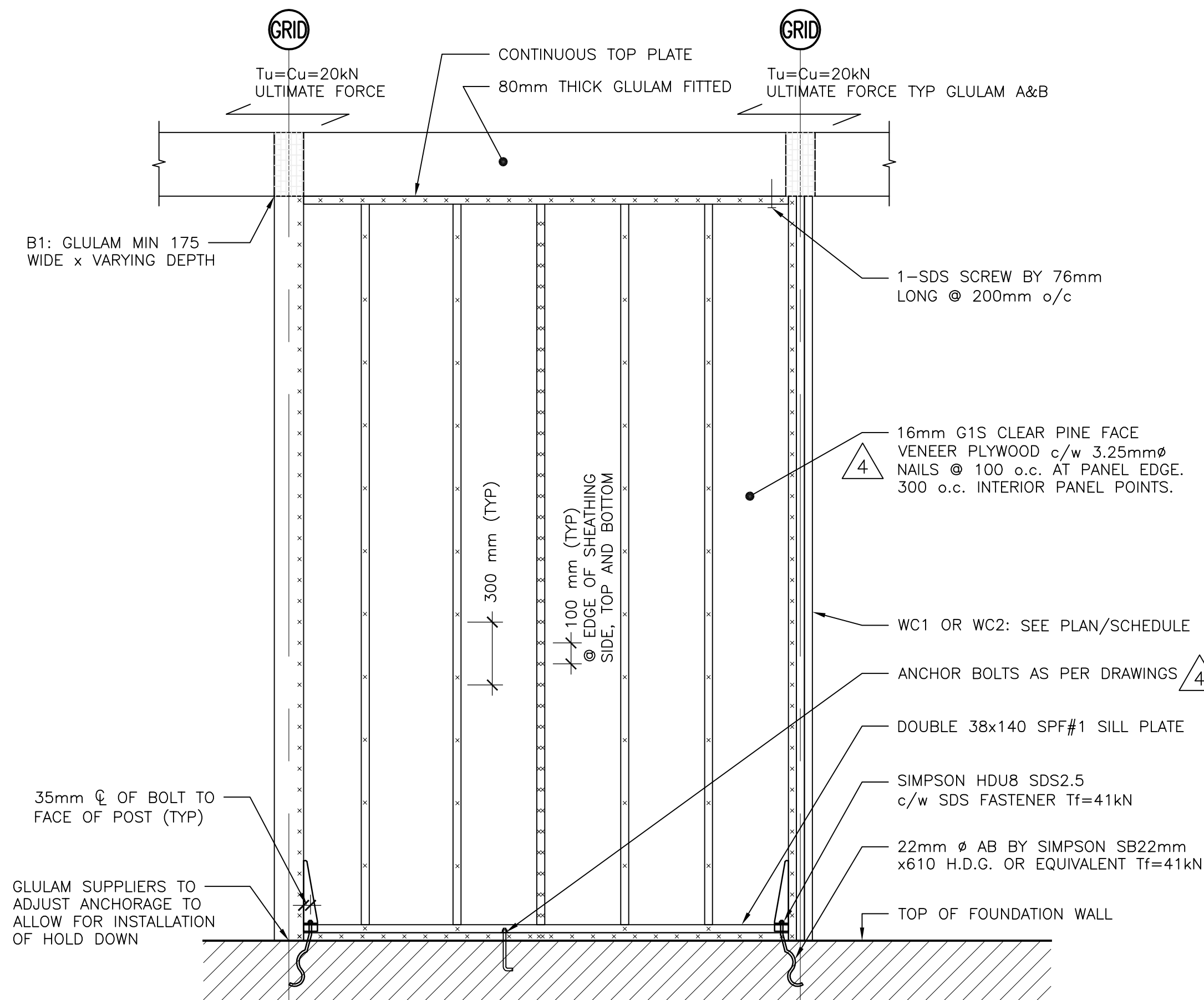
ÉCHELLE 1:50

4 TABLIER EN PLANCHES DE FAÇONNAGE GLULAM ET DE 80 mm SUR 300 mm SUR 600 mm DE LARGEUR, EN ÉPINETTE OU EN PIN ET D'IDENTIFICATION 20F-E; PLANCHES, SELON LA NORME CSA 0122/CSA 086, QUALITÉ REQUISE : WESTDEK, PAR LA SOCIÉTÉ WESTERN; ALTERNATIVEMENT, TABLIER NORDIC LAM, PAR LA SOCIÉTÉ NORDIC ENGINEERED WOOD OU TOUT AUTRE PRODUIT DE FABRICATION ÉQUIVALENTE ET APPROUVÉE. À FIXER OU À ATTACHER EN SERVANT D'ÉLÉMENTS SDW22634 DE LA SOCIÉTÉ SIMPSON, À 305 mm D'ENTRE AXES; AU MOINS 2 ÉLÉMENTS DU GENRE PAR POUTRE DE PANNEAU DE FAÇONNAGE GLULAM.

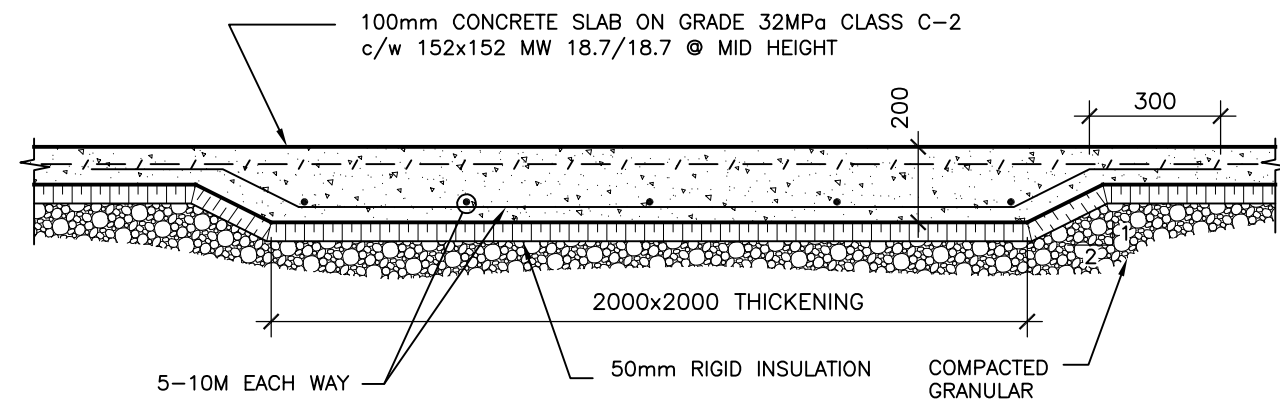


ROOF PLAN
SCALE 1:50

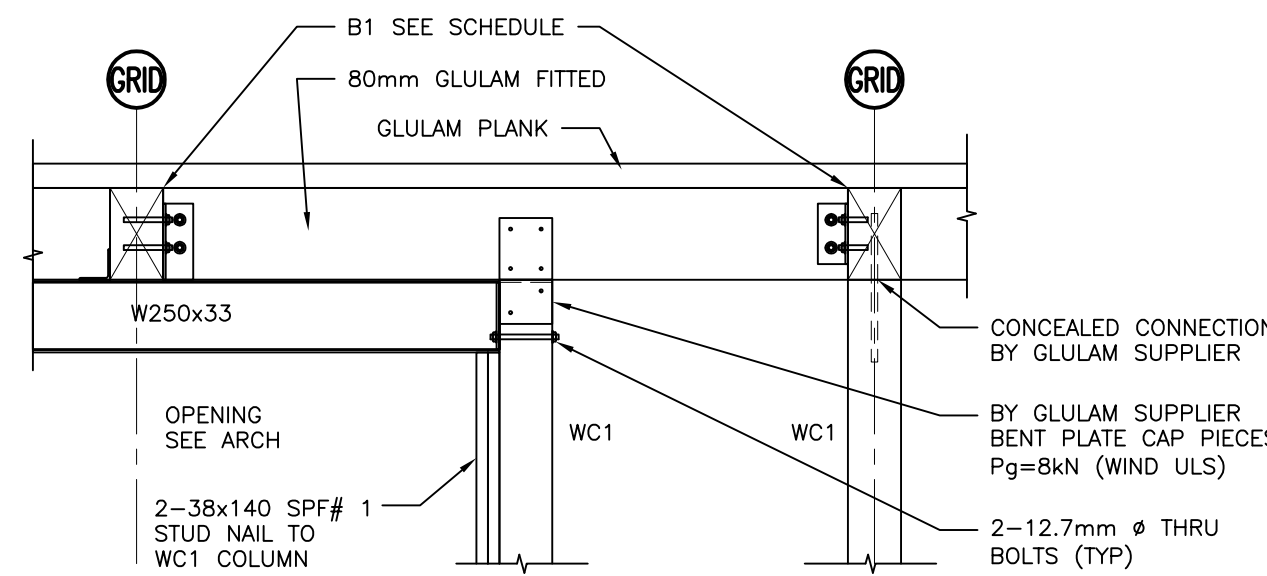




7 ELEVATION: TYP PLYWOOD SHEAR WALL DETAIL (SW)
S200 SCALE 1:25

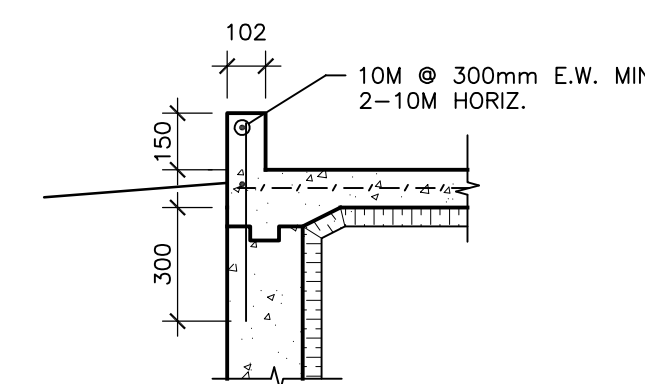


6 SECTION: SLAB THICKENING
S100 SCALE 1:20

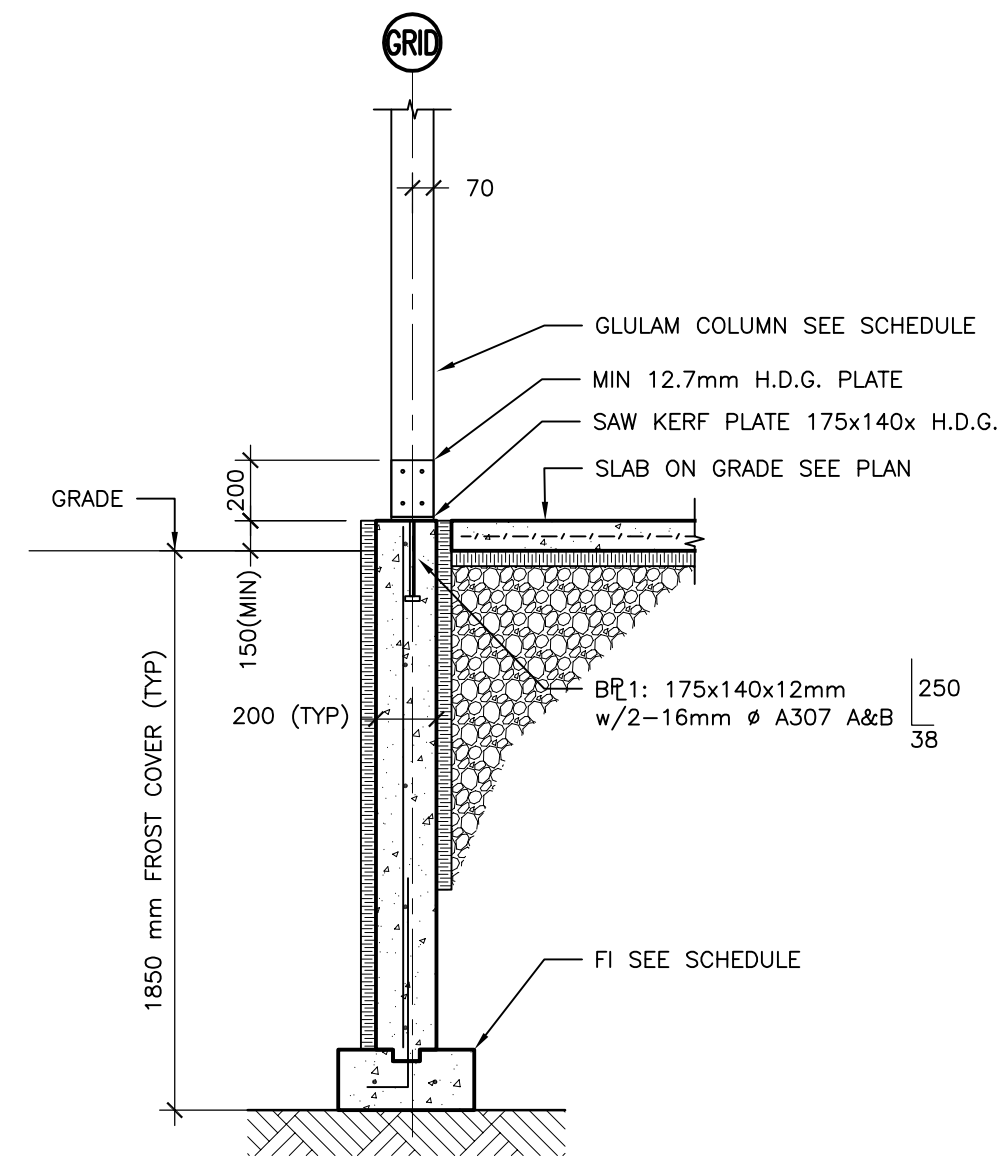


4 SECTION:
S200 SCALE 1:25

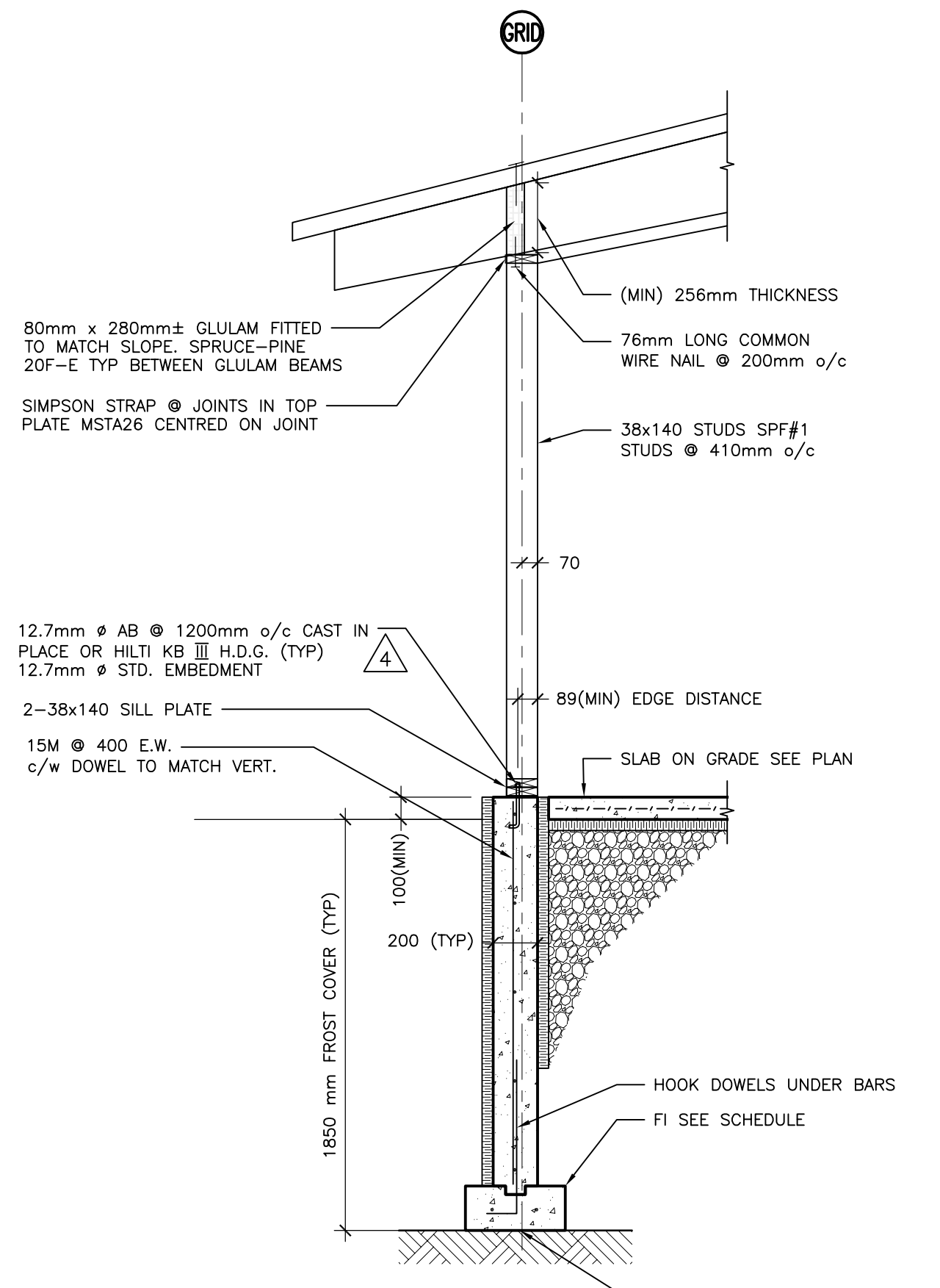
- NOTES:
- SEE ARCHITECTURAL FOR UNDER SLAB AND FOUNDATION RIGID INSULATION.
 - SEE ARCHITECTURAL FOR UNDER SLAB VAPOUR BARRIER.



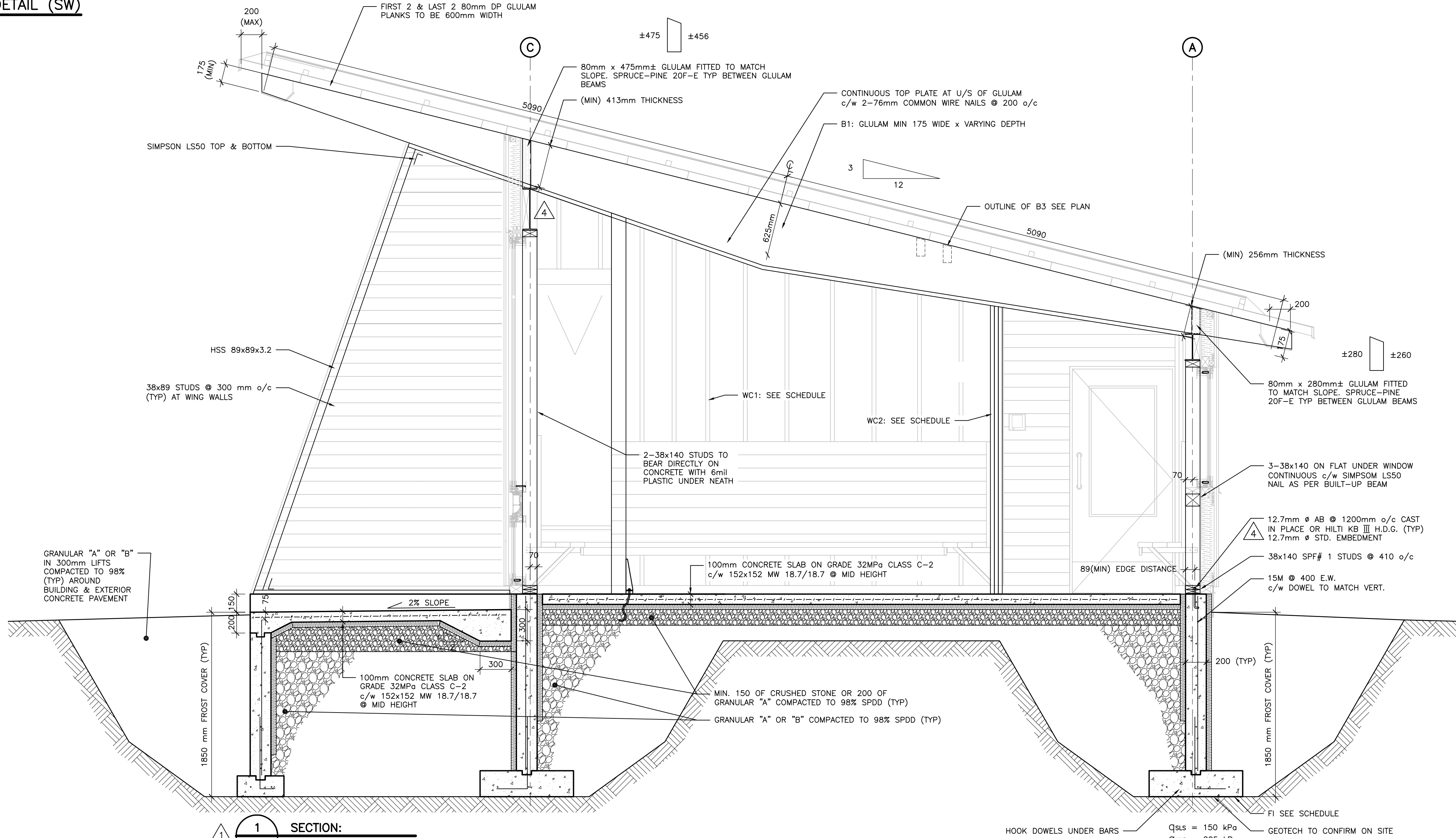
8 SECTION:
S200 SCALE 1:20



3 SECTION:
S200 SCALE 1:25



2 SECTION:
S200 SCALE 1:25



1 SECTION:
S200 SCALE 1:25

The Contractor shall check and verify all dimensions on site. This drawing is not to be used for construction unless stamped and signed by the Engineer. Do not scale drawings. Copyright reserved. This drawing is the exclusive property of Cleland Jardine Engineering Ltd.

4	14 09 19	ISSUED FOR ADDENDUM 3	TM
3	14 07 18	ISSUED FOR TENDER	TM
2	14 07 07	ISSUED FOR SUBMISSION	AN
1	14 06 20	ISSUED FOR 100% REVIEW	TM

No.	DATE	REVISIONS	BY
-----	------	-----------	----

PROJECT NORTH

STAMP

CLELAND JARDINE
ENGINEERING LIMITED
580 TERRY FOX DRIVE, SUITE 200
KANATA, ONTARIO, K2L 4B9
TEL: (613)591-1533 FAX: (613)591-1703
e-mail: mail@clelandjardine.com

PROJECT
RENAUD
CABIN REHABILITATION
GATINEAU PARK,

DRAWING

SECTION AND DETAILS

DRAWN:	T. MILLS	DRAWING No.	S200
DESIGNED:	R. NEVIN		
DATE:	JUNE 2, 2014		
SCALE:	AS SHOWN		
PROJECT No:	12-0099B		