

**Part 1 Généralités****1.1 RÉFÉRENCES**

- .1 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
  - .1 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien 2010.

**1.2 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

- .1 Marquage du bois : estampe de classification d'un organisme reconnu par le Conseil d'accréditation de la commission canadienne de normalisation du bois d'oeuvre.
- .2 Marquage du contreplaqué : marque de classification conforme aux normes CSA pertinentes.
- .3 Marquage du contreplaqué, des panneaux OSB et des revêtements intermédiaires de construction en panneaux composites dérivés du bois : marque de classification conforme aux normes CSA pertinentes.

**1.3 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS**

- .1 Trier et recycler les déchets conformément à la section 01 74 19 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
- .2 Évacuer du chantier tous les matériaux d'emballage et les acheminer vers des installations appropriées de recyclage.
- .3 Récupérer et trier les emballages en papier, en plastique, en polystyrène, en carton ondulé et les déposer dans les bennes appropriées disposées sur place aux fins de recyclage, conformément au plan de gestion des déchets.
- .4 Détourner du dépotoir les matériaux de bois non utilisés, en les expédiant à une installation de recyclage, de réutilisation et (ou) de compostage et ce, à l'approbation de l'Architecte.

**Part 2 Produits****2.1 BOIS DE CONSTRUCTION**

- .1 Bois débité : sauf indication contraire, bois de résineux, au fini S4S (blanchi sur 4 côtés), ayant un degré d'humidité ne dépassant pas 19 % :
  - .1 Conforme à la norme CAN/CSA-O141.
  - .2 Conforme aux Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien, de la NLGA.
- .2 Fourrures, cales, bandes de clouage, fonds de clouage, faux-cadres, bordures, ouvrages d'appui de fascies et dormants :
  - .1 Les éléments au fini S2S sont acceptables comme courroies.
  - .2 Planches : catégorie « standard » ou supérieure.
  - .3 Bois de dimension : classification « charpente légère (claire) », catégorie « standard » ou supérieure.
  - .4 Poteaux et bois d'oeuvre (carrés) : catégorie « standard » ou supérieure.

**2.2 PANNEAUX**

- .1 Contreplaqué en sapin de Douglas (Douglas taxifolié) : conforme à la norme CSA O121, classification « construction », catégorie « standard ».
- .2 Contreplaqué en bois de résineux canadiens : conforme à la norme CSA O151, classification « construction », catégorie « standard ».

- .3 Contreplaqué, panneaux OSB et panneaux composites dérivés du bois : conformes à la norme CAN/CSA-O325.

## 2.3 ACCESSOIRES

- .1 Clous, fiches et cavaliers : conformes à la norme CSA B111.
- .2 Boulons : 12,5 mm de diamètre, sauf indication contraire, avec écrous et rondelles.
- .3 Dispositifs de fixation brevetés : boulons à bascule, tampons expansibles avec tire-fond, vis avec douilles en plomb ou en fibres inorganiques, dispositifs de fixation à cartouche explosive, recommandés par le fabricant.

## 2.4 FINIS

- .1 Métal galvanisé : dispositifs de fixation galvanisés selon la norme CAN/CSA-G164, pour les ouvrages extérieurs, les ouvrages intérieurs dans des milieux très humides, les ouvrages en bois traité sous pression et ignifugé.
- .2 Acier inoxydable : utiliser un alliage en acier inoxydable de nuance 304 pour les dispositifs d'attache apparents ainsi que pour les bagues serre-fils et les oeilletons apparents.

# Part 3 Exécution

## 3.1 INSTALLATION

- .1 Procéder selon les exigences du CNB, et conformément aux prescriptions ci-après.
- .2 Installer les fourrures et les cales nécessaires pour écarter du mur et supporter les armoires, les éléments de finition des murs et des plafonds, les revêtements, les bordures, les soffites, les parements et les autres ouvrages prescrits.
- .3 Installer les fourrures et les cales de manière à assurer la planéité et la verticalité des ouvrages, l'écart admissible étant de 1:600.
- .4 Installer autour des baies les faux-cadres, les bandes de clouage et les garnitures destinés à supporter les bâtis et les autres ouvrages.
- .5 Installer les tasseaux et les chanlattes, les fonds de clouage pour bordures de toit, les tringles de clouage, les membrons et les autres supports en bois requis, et les fixer au moyen de dispositifs de fixation galvanisés en acier.
- .6 Raboter, amenuiser et noyer légèrement dans l'étanchéité de toiture les tringles de clouage qui serviront à recevoir les avaloirs de toiture.
- .7 Installer les lambourdes selon les indications.
- .8 Ne pas travailler de panneaux de particules sans prendre les précautions nécessaires. Utiliser des collecteurs de poussière et porter un appareil respiratoire de qualité supérieure.

## 3.2 MONTAGE

- .1 Assembler, ancrer, fixer, attacher et contreventer les éléments de manière à leur assurer la solidité et la rigidité nécessaires.
- .2 Au besoin, fraiser les trous de manière que les têtes de boulon ne fassent pas saillie.

**3.3****LISTES ET TABLEAUX**

- .1 Fournir et installer les panneaux nécessaires au montage de l'appareillage électrique, selon les indications. Utiliser des panneaux de contreplaqué de 19 mm d'épaisseur, posés sur un cadre en éléments de 19 mm sur 38 mm, renforcé par des éléments de même grosseur posés à intervalles d'au plus 300 mm.

**FIN DE LA SECTION**

## **PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS**

### **1.1 RÉFÉRENCES**

- .1 American National Standards Institute (ANSI)
  - .1 ANSI/NPA A208.1-1999, Particleboard.
  - .2 ANSI A208.2-02, Medium Density Fiberboard (MDF) for Interior Applications.
  - .3 ANSI/HPVA HP-1-04, Standard for Hardwood and Decorative Plywood.
- .2 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
  - .1 ASTM E 1333-96(2002), Standard Test Method for Determining Formaldehyde Concentrations in Air and Emission Rates From Wood Products Using a Large Chamber.
  - .2 ASTM D 2832-92(R2005), Standard Guide for Determining Volatile and Nonvolatile Content of Paint and Related Coatings.
- .3 Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC) and Architectural Woodwork Institute (AWI)
  - .1 Architectural Woodwork Quality Standards Illustrated, 8th edition, Version 1.0 (2005).
- .4 Office des normes générales du Canada (CGSB)
  - .1 CAN/CGSB-71.20-M88, Adhésif par contact, applicable au pinceau.
- .5 Association canadienne de normalisation (CSA (CSA International))
  - .1 CSA B111-74(R2003), Wire Nails, Spikes and Staples (Clous, fiches et cavaliers en fil d'acier).
  - .2 CSA O112.4 Series-M1977(R2006), Standards for Wood Adhesives.
  - .3 CSA O112.5-Series-M-1977(R2006), Urea Resin Adhesives for Wood (Room- and High-Temperature Curing).
  - .4 CSA O112.7-Series M-1977(R2006), Resorcinol and Phenol-Resorcinol Resin Adhesives for Wood (Room- and Intermediate-Temperature Curing).
  - .5 CSA O121-M89(C2003), Contre-plaqué en sapin de Douglas.
  - .6 CSA O141-05, Bois débité de résineux.
  - .7 CSA O151-04, Contre-plaqué en bois de résineux.
- .6 Forest Stewardship Council (FSC)
  - .1 FSC Accredited Certified Bodies.
- .7 National Electrical Manufacturers Association (NEMA)
  - .1 ANSI/NEMA LD-3-05, High-Pressure Decorative Laminates.
- .8 National Hardwood Lumber Association (NHLA)
  - .1 Rules for the Measurement and Inspection of Hardwood and Cypress 1998.
- .9 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
  - .1 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien, 2005.

### **1.2 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE**

- .1 Soumettre les documents/échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Soumettre les dessins d'atelier requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
  - .1 Les dessins doivent indiquer les détails de construction et d'assemblage, des profils, des fixations et les autres détails connexes.
    - .1 Échelles : profils pleine grandeur, détails demi-grandeur.
  - .2 Les dessins doivent indiquer les matériaux, les finis, les épaisseurs et les pièces de quincaillerie.
  - .3 Les dessins doivent indiquer l'emplacement des ouvertures requises dans le mobilier de rangement aux fins de raccordement des services d'utilités, les conditions d'installation types et particulières, les raccordements, les accessoires et les ancrages, ainsi que l'emplacement des dispositifs de fixation apparents.
- .3 Soumettre les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.

- .1 Soumettre deux (2) échantillons mesurant 300 sur 300 mm.
- .2 Soumettre deux (2) échantillons montrant les détails des joints, des bordures, des découpures et des profils postformés des stratifiés.
- .4 Assurance de la qualité :
  - .1 Instructions du fabricant : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant.

### 1.3 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Marquage du bois : estampe de classification d'un organisme reconnu par le Conseil d'accréditation de la Commission canadienne de normalisation du bois d'oeuvre.
- .2 Marquage des panneaux de contreplaqué, des panneaux de particules et de particules orientées (PPO) et des panneaux composés dérivés du bois : selon les normes pertinentes de la CSA et de l'ANSI.
- .3 Échantillons de l'ouvrage :
  - .1 Construire les échantillons de l'ouvrage requis conformément à la section 01 45 00 - Contrôle de la qualité.
    - .1 Réaliser en atelier un (1) échantillon type d'armoire au sol, de plan de travail et de tablette, avec pièces de quincaillerie et revêtements de finition appliqués en atelier et ce, en conformité avec les exigences; par la suite, monter le tout au projet, à l'endroit désigné.
    - .2 Attendre 24 heures avant d'entreprendre les travaux afin de permettre à l'Architecte d'inspecter les échantillons de l'ouvrage.
    - .3 Une fois acceptés, les échantillons constitueront la norme minimale à respecter pour les travaux. Ils pourront être intégrés à l'ouvrage fini.
- .4 Livraison, entreposage et manutention :
  - .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits.
    - .1 Protéger les ouvrages préfabriqués contre l'humidité et les dommages pendant et après leur livraison.
    - .2 Entreposer les ouvrages préfabriqués dans des locaux ventilés et protégés contre l'humidité ou les variations extrêmes de température.
  - .2 Gestion et élimination des déchets :
    - .1 Trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et de leur recyclage, conformément à la section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

## PARTIE 2 PRODUITS

### 2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS

- .1 Bois tendre : sauf indication contraire, fini S4S (blanchi sur 4 côtés), ayant un taux d'humidité ne dépassant pas 15 % et conforme aux normes et règles suivantes :
  - .1 Norme CSA O141.
  - .2 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien publiées par la Commission nationale de classification des sciages (NLGA).
  - .3 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie supérieure, ayant le taux d'humidité prescrit.
  - .4 Certification du Forest Stewardship Council (FSC).
- .2 Le bois possédant une cote de résistance mécanique est acceptable pour tous les travaux.
- .3 Bois dur : ayant un taux d'humidité ne dépassant pas 9 %, conformément aux normes suivantes :
  - .1 Normes de la National Hardwood Lumber Association (NHLA).
  - .2 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie de choix, ayant le taux d'humidité prescrit.
  - .3 Certification du Forest Stewardship Council (FSC).
- .4 Contreplaqué de Douglas taxifolié (sapin de Douglas) : conforme à la norme CSA O121, classification « construction », catégorie « standard ».
  - .1 Produit certifié par le Forest Stewardship Council (FSC).
  - .2 Produit sans urée-formaldéhyde.

- .5 Contreplaqué de bois tendre canadien : conforme à la norme CSA O151, classification « construction », catégorie « standard ».
  - .1 Produit certifié par le Forest Stewardship Council (FSC).
  - .2 Produit sans urée-formaldéhyde.
- .6 Contreplaqué de bois dur : conforme à la norme ANSI/HPVA HP-1.
  - .1 Produit certifié par le Forest Stewardship Council (FSC).
  - .2 Produit sans urée-formaldéhyde.
- .7 Panneaux de fibres durs :
  - .1 Conformes à la norme CAN/CGSB-11.3.
  - .2 Produit certifié par le Forest Stewardship Council (FSC).
  - .3 Produit sans urée-formaldéhyde.
- .8 Panneaux de fibres de densité moyenne (MDF) : selon la norme ANSI A208.2, de catégorie correspondant à une densité moyenne (« MD »), épaisseur de 19 mm, ayant une masse surfacique 769 kg/m².
  - .1 Panneaux :
    - .1 Conformes aux exigences de performance énoncées dans la norme ANSI A208.2.
    - .2 Produit certifié par le Forest Stewardship Council (FSC).
    - .3 Produit sans urée-formaldéhyde.
- .9 Clous et cavaliers : conformes à la norme CSA B111.
- .10 Vis à bois : en acier inoxydable, de type et de grosseur convenant à l'application.
- .11 Clavettes : en métal.
- .12 Produit d'étanchéité : selon la section 07 92 00 – Produits d'étanchéité pour joints.

## 2.2 OUVRAGES PRÉFABRIQUÉS

- .1 Armoires typiques :
  - .1 Armoires fabriquées conformément aux normes de qualité supérieure de l'AWMAC.
  - .2 Fourrures, cales d'espacement, bandes de clouage, fonds de clouage, faux-cadres et pièces d'appui.
    - .1 Les éléments avec fini S2S sont acceptables.
    - .2 Planches : catégorie « standard » ou supérieure.
    - .3 Bois de sciage : classification « charpente légère », catégorie « standard » ou supérieure.
    - .4 Produits certifiés par le Forest Stewardship Council (FSC).
    - .5 Produits sans urée-formaldéhyde.
  - .3 Panneaux des armoires (extrémités, séparations et fonds).
    - .1 Contreplaqué de bois dur :
      - .1 Épaisseur : 19 mm.
      - .2 Nombre de plis : 5.
      - .3 Placage de parement : en stratifié de plastique.
      - .4 Âme : en « DFP ».
      - .5 Adhésif : colle de type II.
      - .6 Ponçage : ponçage normal.
      - .7 Orientation du fil du bois : horizontal.
      - .8 Lisières de bordure : en stratifié de plastique.
  - .4 Dos :
    - .1 Contreplaqué de bois dur :
      - .1 Épaisseur : 13 mm.
      - .2 Nombre de plis : 5.
      - .3 Placage de parement : à fini à la mélamine.
      - .4 Placage de contreparement : à fini à la mélamine.
      - .5 Âme : en « DFP ».
      - .6 Adhésif : colle de type II.
      - .7 Ponçage : ponçage normal.
      - .8 Lisières de bordure : à fini à la mélamine.
  - .5 Tablettes :

- .1 Contreplaqué de bois dur :
  - .1 Épaisseur : 13mm.
  - .2 Nombre de plis : 5.
  - .3 Placage de parement : à fini à la mélamine.
  - .4 Placage de contreparement : à fini à la mélamine.
  - .5 Âme : en « DFP ».
  - .6 Adhésif : colle de type II.
  - .7 Lisières de bordure : à fini à la mélamine.
- .6 Tiroirs :
  - .1 Tiroirs fabriqués conformément aux normes de qualité supérieure de l'AWMAC et aux exigences suivantes :
  - .2 Côtés et dos.
    - .1 Contreplaqué de bois dur:
      - .1 Épaisseur : 13 mm.
      - .2 Nombre de plis : 5.
      - .3 Placage de parement : à fini à la mélamine.
      - .4 Placage de contreparement : à fini à la mélamine.
      - .5 Âme : en « DFP ».
      - .6 Adhésif : colle de type II.
      - .7 Lisières de bordure :
  - .3 Fonds :
    - .1 Contreplaqué de bois dur :
      - .1 Épaisseur : 13 mm.
      - .2 Nombre de plis : 5.
      - .3 Placage de parement : à fini à la mélamine.
      - .4 Placage arrière : à fini à la mélamine.
      - .5 Noyau : en « DFP ».
      - .6 Adhésif : colle de type II.
      - .7 Lisières de bordure : à fini à la mélamine.
  - .4 Devants :
    - .1 Contreplaqué de bois dur :
      - .1 Épaisseur : 19 mm.
      - .2 Nombre de plis : 5.
      - .3 Placage de parement : en bois, de catégorie A, de placage sur quartier et de type répondant aux exigences d'assortiment.
      - .4 Utiliser ce placage de façade pour les devantures de tiroirs dans des salles de classe typiques.
      - .5 Placage de contreparement : en stratifié de plastique.
      - .6 Âme : en « DFP ».
      - .7 Adhésif : colle de type II.
      - .8 Ponçage : ponçage normal.
      - .9 Orientation du fil du bois : à l'horizontale.
      - .10 Lisières de bordure : en stratifié de plastique.
- .7 Portes d'armoires :
  - .1 Portes fabriquées conformément aux normes de qualité supérieure de l'AWMAC et aux exigences suivantes :
  - .2 Contreplaqué de bois dur :
    - .1 Épaisseur : 19 mm.
    - .2 Nombre de plis : 5.
    - .3 Placage de parement : en stratifié de plastique.
    - .4 Âme : en « DFP ».
    - .5 Adhésif : colle de type II.
    - .6 Ponçage : ponçage normal.
    - .7 Orientation du fil du bois : horizontal.
    - .8 Lisières de bordure : en stratifié de plastique.
- .2 Plans de travail ou dessus de comptoirs :
  - .1 À fabriquer selon les normes de classification pour produits de qualité supérieure de l'AWMAC; en outre, le tout devra aussi être conforme à ce qui suit :

- .2 Contre-plaqué en bois mou et en peuplier et de catégorie « DFP », avec rebords en nez d'aronde, de 19 mm d'épaisseur. Fini en stratifié de plastique sur les surfaces apparentes et semi-apparentes.

## 2.3 FABRICATION

- .1 Noyer la tête des clous de finition et enfoncer les vis dans des trous fraisés; garnir les trous d'une pâte à reboucher naturelle, puis poncer jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, prête à finir.
- .2 Poser en usine les ferrures des portes, rayons, tiroirs, etc. Sauf indication contraire, les crémaillères doivent être encastrées.
- .3 Sauf indication contraire, les tablettes des armoires doivent être réglables.
- .4 Pratiquer les ouvertures nécessaires pour les appareils de plomberie, les éléments rapportés, les accessoires, les boîtes de sortie électriques et les autres appareils.
- .5 Lors de l'assemblage en usine des éléments à livrer au chantier, tenir compte des difficultés de manutention des ouvrages et de l'espace libre dans les ouvertures des bâtiments.
- .6 Les éléments dans lesquels doivent être encastrés des électroménagers, pièces d'équipement et autres matériels, ou devant être contigus à ces appareils, doivent être réalisés aux dimensions appropriées, qu'on aura obtenues au préalable.
- .7 Les couleurs et les motifs des feuilles de stratifié destinées à être aboutées doivent être uniformes.
- .8 Le stratifié doit être collé au support conformément aux instructions du fabricant de l'adhésif. Il doit épouser parfaitement le support et y adhérer sur toute sa surface. Les feuilles utilisées doivent mesurer jusqu'à 2 400 mm de longueur et elles ne doivent pas comporter de joints à moins de 600 mm de l'ouverture prévue pour un évier.
- .9 Le stratifié de catégorie postformable doit être profilé ou courbé selon les indications, conformément aux instructions du fabricant du stratifié.
- .10 Les chants apparents du support doivent être recouverts d'une bande de stratifié pour surfaces planes. Les rives apparentes doivent être chanfreinées uniformément à environ 20 degrés. Les rives du stratifié ne doivent pas être taillées à onglet.
- .11 Une feuille de compensation doit être posée sur la sous-face du support.

## 2.4 QUINCAILLERIE

- .1 Charnières de portes. Charnières dissimulées, à auto-fermeture et à ressorts de manoeuvre, s'ouvrant dans un angle de 180 degrés.
- .2 Rails coulissants de tiroirs. Tous les rails de tiroirs devront fonctionner sur des roulements à billes, avec ensemble porteur pouvant être agrandi jusqu'au bout, de qualité ultra-robuste et devant offrir un fonctionnement adéquat par rapport aux dimensions et à la capacité de chaque tiroir.
- .3 Poignées de tirage de portes et de tiroirs. Poignée en métal, de style classique et en forme de « D », au fini de laiton bruni, avec un intervalle d'entre axes de 96 mm.
- .4 Pilastres d'étagères. Pilastres en métal et en forme d'u; il doit s'agir ici d'acier de calibre 23 et au fini de zinc, d'une largeur de 16 mm; à aménager avec des agrafes assorties.

## PARTIE 3 EXÉCUTION

### 3.1 INSTALLATION

- .1 Sauf indication contraire, exécuter les travaux d'ébénisterie conformément aux normes de qualité applicables de l'Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC).
- .2 Installer les ouvrages de menuiserie préfinis avec précision, de niveau, d'aplomb et d'alignement, aux endroits indiqués sur les dessins.
- .3 Fixer et ancrer solidement les ouvrages de menuiserie. Fournir et installer des fixations robustes pour retenir les armoires montées au mur.
- .4 Utiliser des boulons de serrage pour fermer les joints des plans de travail.



- .5 Tracer et tailler les éléments aux contours appropriés aux murs adjacents afin qu'ils s'ajustent bien dans les retraits et autour des tuyaux, des colonnes, des appareils sanitaires et électriques, des prises de courant ou de tout autre objet saillant, traversant ou pénétrant.
- .6 Appliquer un mince cordon de produit d'étanchéité dans le joint séparant le dossier de stratifié et le revêtement du mur adjacent.
- .7 Ajuster les pièces de quincaillerie avec précision et les fixer conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .8 Poser le stratifié sur place aux endroits indiqués. Coller le stratifié sur toute la surface du support. Dans les angles, exécuter des joints parfaitement aboutés. Utiliser des feuilles de stratifié pleine grandeur. Faire les joints aux endroits indiqués et (ou) approuvés seulement. Biseauter légèrement les arêtes.
- .9 Lors de la pose du stratifié sur place, décaler les joints de la feuille de surface par rapport à ceux du support.

### 3.2 NETTOYAGE

- .1 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 - Nettoyage.
- .2 Nettoyer les tiroirs, l'intérieur des armoires et les surfaces extérieures des ouvrages de menuiserie et d'ébénisterie.
- .3 Enlever l'excès de colle des surfaces du support.

### 3.3 PROTECTION DES OUVRAGES

- .1 Protéger les ouvrages de menuiserie et d'ébénisterie contre les dommages jusqu'à l'inspection finale.

**FIN DE LA SECTION**

## **PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS**

### **1.1 RÉFÉRENCES**

- .1 American Society for Testing and Materials International, (ASTM)
  - .1 ASTM D 2832-92(R1999), Standard Guide for Determining Volatile and Nonvolatile Content of Paint and Related Coatings.
  - .2 ASTM D 5116-97, Standard Guide For Small-Scale Environmental Chamber Determinations of Organic Emissions From Indoor Materials/Products.
- .2 Office des normes générales du Canada (CGSB)
  - .1 CAN/CGSB-71.20-M88, Adhésif par contact, applicable au pinceau.
- .3 Association canadienne de normalisation (CSA)/CSA International
  - .1 CSA O112-M1977(R2001, Standards for Wood Adhesives.
- .4 National Electrical Manufacturers Association (NEMA)
  - .1 NEMA LD3-2000, High Pressure Decorative Laminates.

### **1.2 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE**

- .1 Fiches techniques :
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant concernant les produits, conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
- .2 Échantillons :
  - .1 Soumettre les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
  - .2 Soumettre deux (2) échantillons montrant les détails des joints, des bordures, des découpes et des profils postformés.
- .3 Instructions du fabricant :
  - .1 Soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant.
- .4 Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux :
  - .1 Fournir les fiches d'entretien requises concernant les ouvrages en stratifié, et les joindre au manuel mentionné à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.

### **1.3 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

- .1 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .3 Réunion préalable à la mise en oeuvre : tenir une réunion au cours de laquelle on examinera les exigences des travaux, les instructions d'installation du fabricant ainsi que les termes de la garantie offerte par ce dernier.

### **1.4 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Entreposage et protection des stratifiés :
  - .1 Transporter, entreposer et manutentionner le matériel et les matériaux doivent conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits.
  - .2 Là où sont entreposés et posés les stratifiés, maintenir la température ambiante à 22 degrés Celsius et le taux d'humidité, entre 25 et 60 %.

### **1.5 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS**

- .1 Plutôt que d'acheminer les déchets de bois vers une décharge, les déposer dans les bennes de recyclage appropriées installées sur le chantier.
- .2 Acheminer les matériaux pouvant être réutilisés vers l'installation de récupération de matériaux de construction la plus proche.
- .3 Acheminer les adhésifs, les enduits ainsi que les produits d'étanchéité et de calfeutrage inutilisés vers un lieu de collecte des déchets spéciaux.

## **PARTIE 2 PRODUITS**

### **2.1 MATÉRIAUX ET MATÉRIELS**

- .1 Stratifiés pour ouvrages postformés : selon la norme NEMA LD 3.
  - .1 Qualité : postformée.
  - .2 Type : HGP et VGP.
  - .3 Épaisseur : 1,016 mm.
  - .4 Couleur : à plusieurs couches, selon la nomenclature des couleurs.
  - .5 Face décorative : motifs imprimés.
  - .6 Fini : mat, 60.
- .2 Mélamine doublure, selon la norme NEMA LD 3.
  - .1 Qualité : de revêtement intérieur (pour armoires).
  - .2 Type : CLS.
  - .3 Épaisseur : 0,51 mm.
  - .4 Couleur : blanc.
- .3 Nomenclature des couleurs, fondée sur la sélection de couleurs établie, que l'on se doit de prévoir ou de prévoir quelque chose d'équivalent :
  - .1 **PL-01** : couleurs, devant être déterminées par le Représentant du Ministère.
  - .2 **PL-02** : couleurs, devant être déterminées par le Représentant du Ministère.
  - .3 **PL-03** : couleurs, devant être déterminées par le Représentant du Ministère.
  - .4 **PL-04** : couleurs, devant être déterminées par le Représentant du Ministère.
- .4 Noyau en contre-plaqué : conformément à la section 06 40 00 - Ébénisterie.
- .5 Adhésif pour stratifiés : adhésif polyvinylique, conforme à la norme CSA O112.4 et de type acceptable de la part du fabricant des stratifiés.
  - .1 Les essais d'émissions de COV doivent être effectués conformément aux normes ASTM D 2369 et ASTM D 2832.
- .6 Enduits d'imprégnation : colles ou enduits hydrofuges approuvés par le fabricant de stratifiés.
  - .1 Les essais d'émissions de COV doivent être effectués conformément aux normes ASTM D 2369 et ASTM D 2832.
- .7 Produits d'étanchéité : conformément à la section 07 92 00 – Produits d'étanchéité pour joints.
- .8 Tire-fonds et languettes : du type recommandé par le façonneur.

### **2.2 FABRICATION**

- .1 Le stratifié doit être façonné en atelier conformément aux exigences de l'annexe A de la norme NEMA LD 3.
- .2 Les ouvrages dans lesquels doivent être encastrés des électroménagers, pièces d'équipement et autres matériels, ou devant être contigus à ces appareils, doivent être réalisés aux dimensions appropriées, qu'on aura obtenues au préalable.
- .3 Les couleurs et les motifs des feuilles de stratifié destinées à être aboutées doivent être uniformes.
- .4 Le stratifié doit être collé au support conformément aux instructions du fabricant de l'adhésif. Il doit épouser parfaitement le support et y adhérer sur toute sa surface. Les feuilles utilisées doivent mesurer jusqu'à 2 400 mm de longueur, et ne pas comporter de joints à moins de 600 mm de l'ouverture prévue pour un évier.
- .5 Le stratifié de qualité postformée doit être profilé ou courbé selon les indications, conformément aux instructions du fabricant du stratifié.

- .6 Les chants apparents du support doivent être recouverts d'une bande de stratifié pour surfaces planes. Les rives apparentes doivent être chanfreinées uniformément à environ 20 degrés. Les rives du stratifié ne doivent pas être taillées à onglet.
- .7 Une feuille de compensation (stratifié de remplissage) doit être posée sur la sous-face du support.
- .8 Une feuille de revêtement intérieur doit être posée aux endroits indiqués.

## **PARTIE 3 EXÉCUTION**

### **3.1 INSTRUCTIONS DU FABRICANT**

- .1 Conformité : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, concernant la manutention, l'entreposage, l'installation, le réglage, la protection et le nettoyage des produits fournis et de l'ouvrage réalisé.

### **3.2 POSE**

- .1 Poser les stratifiés décoratifs d'aplomb, de niveau et d'équerre, et les ajuster aux surfaces adjacentes.
- .2 Prévoir suffisamment de jeu autour des pièces fixes qui traversent un ouvrage revêtu de stratifié ou qui sont encastrées dans un tel ouvrage afin de ne pas en restreindre le libre mouvement.
- .3 Utiliser des tire-fonds et des languettes pour réaliser les joints des plans de travail. Effectuer les joints à au plus 450 mm d'entraxe et à 75 mm des bords. Réaliser des joints serrés et affleurants.
- .4 Exécuter les découpes nécessaires pour la mise en place des pièces rapportées, grilles, électroménagers, prises de courant ou autres objets encastrés. Arrondir les angles rentrants, chanfreiner et appliquer un enduit d'imprégnation sur les parties du support mises à nu par les découpes.
- .5 Appliquer un mince cordon d'étanchéité à la jonction du dossier d'un plan de travail et d'un revêtement mural.
- .6 Poser le stratifié sur place aux endroits indiqués. Coller le stratifié sur toute la surface du support. Dans les angles, exécuter des joints parfaitement aboutés. Utiliser des feuilles de stratifié pleine grandeur. Faire les joints aux endroits indiqués seulement. Biseauter légèrement les arêtes.
- .7 Lors de la pose du stratifié sur place, décaler les joints de la feuille de surface par rapport à ceux du support.

### **3.3 PROTECTION DES OUVRAGES**

- .1 Couvrir les ouvrages revêtus d'un stratifié à face décorative en matière plastique et façon bois d'un papier kraft fort et les placer dans des cartons pour les expédier. Une fois installés, les recouvrir de moyens de protection approuvés, lesquels ne devront être enlevés qu'au moment de l'inspection définitive.

### **3.4 NETTOYAGE**

- .1 Une fois les travaux terminés, nettoyer les surface en stratifié afin d'enlever la saleté accumulée attribuable aux travaux de construction et à l'environnement.
- .2 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à l'annexe B de la norme NEMA LD 3.
- .3 Enlever toute trace de primaire, de produit de calfeutrage, de résine époxyde et de pâte de remplissage, et nettoyer les portes et les bâtis.

**FIN DE LA SECTION**