

L'entrepreneur devra vérifier toutes les dimensions et conditions sur place et faire part à l'ingénieur de toute contradiction.

9		
8		
7		
6	DOCUMENT DE SOUMISSION	14/08/20
5	SOUMISSION À 100 %, À FAIRE APPROUVER PAR LE CLIENT.	14/08/08
4	DOCUMENT À 100 %, À SOUMETTRE À L'EXAMEN DU CLIENT	14/05/30
3	DOCUMENT À 99 %, À SOUMETTRE À L'EXAMEN DU CLIENT.	14/03/31
2	DOCUMENT À 66 %, À SOUMETTRE À L'EXAMEN DU CLIENT.	14/03/17
1	DOCUMENT À 30 %, À SOUMETTRE À L'EXAMEN DU CLIENT.	14/03/12
révisions	description	date

A	A detail no. n° du détail	A
C	B location drawing no. sur dessin n°	B
	C drawing no. dessin n°	C

project project

## TRAVAUX D'AMÉNAGEMENT 2.0 DE L'ESPACE DE TRAVAIL AU TROISIÈME ÉTAGE DE L'ÉDIFICE BLACKBURN

85, RUE SPARKS, OTTAWA (ONTARIO)

drawing dessin

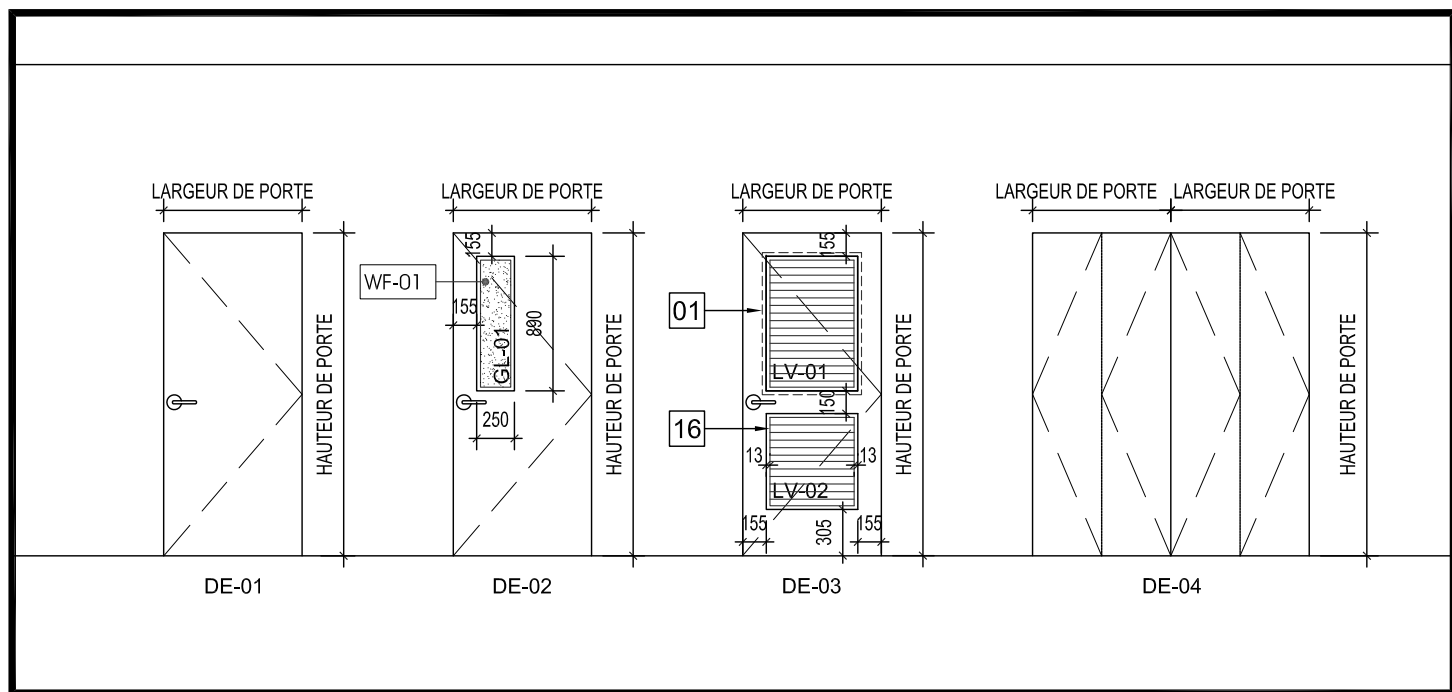
### NOMENCLATURE DES FINIS D'INTÉRIEUR - NOMENCLATURE DES PORTES ET (OU) DES BÂTIS - NOMENCLATURE DES BÂTIS VITRIFIÉS

Designed By	D. RANCIER	Conçu par	
Date	2014/08/20	(aaaa/mm/jj)	
Drawn By	L.BERGA/ D. TESSIER	Dessiné par	
Date	2014/08/20	(aaaa/mm/jj)	
Reviewed By	D.TESSIER	Examiné par	
Date	2014/08/20	(aaaa/mm/jj)	
Approved By	D. RANCIER	Approuvé par	
Date	2014/08/20	(aaaa/mm/jj)	
Tender	ISSUED FOR TENDER N.LUSSIER	Soumission	
Project Manager	Administrateur de projets		
Project no.	N° du projet		

R.031559.083

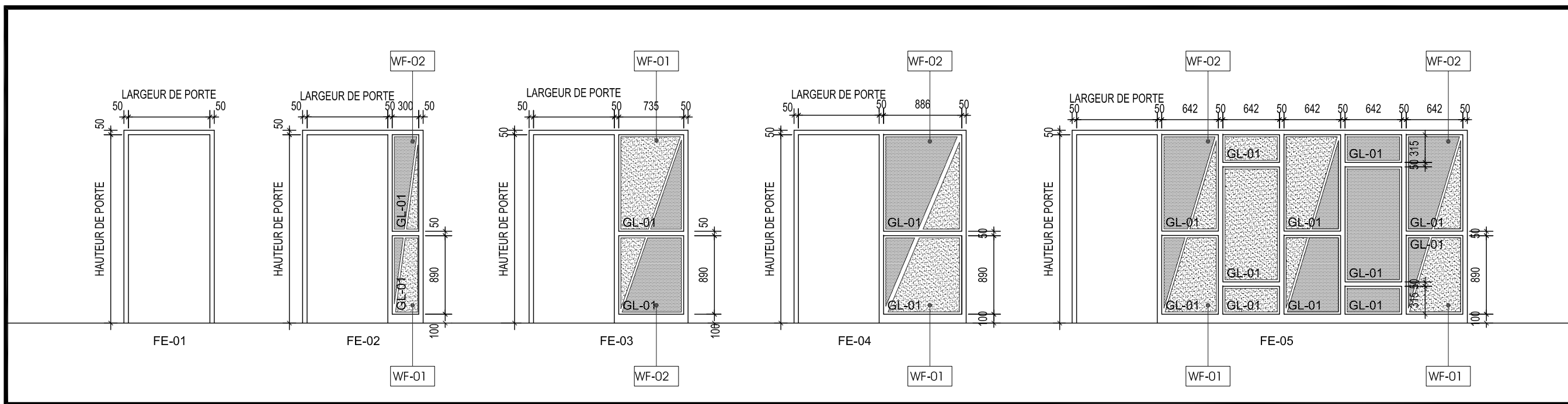
Drawing no. N° du dessin

A710



## 2 ÉLÉVATIONS DE PORTES

A710 1:50



## 1 ÉLÉVATIONS DE BÂTIS DE PORTES

A710 1:50

### NOMENCLATURE DES PORTES ET DES CADRES

PORTE				BÂTI				REGROUPEMENTS DE QUINCAILLERIE				PORTE DE SÉCURITÉ ET (OU) ACCÈS PAR CARTES		COTE DE RÉSISTANCE AU FEU		REMARQUES
NUMÉRO	PORTE	LARGEUR	HAUTEUR	ÉPAISSEUR	TYPE	ÉLÉV.	FINI	VERRE	TYPE	ÉLÉV.	FINI	VERRE	COLLET			
00A	PLIANTE	2X915	2150	45	WD-01	DE-04	ST-01	S/O	WF-01	FE-01	PT-06	S/O	124	S/O		PORTE-PERSIENNE; BÂTI EXISTANT.
00B	SIMPLE	915	2150	45	MD-01	DE-03	PT-06	S/O	S/O	FE-01	PT-06	S/O	ASSORTI	HG-04		
01	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	124	HG-04		
02	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	156	HG-02		
03	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-04	PT-06	GL-01	124	HG-03		
04A	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	124	HG-04		
04B	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	124	HG-04		
05	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-02	ST-01	GL-01	MF-01	FE-01	PT-06	S/O	156	HG-01		
06	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-01	PT-06	S/O	124	HG-04		
07	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	156	HG-03		
08	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	156	HG-01		
09	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	156	HG-01		
10	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-02	ST-01	S/O	MF-01	FE-01	PT-06	GL-01	156	HG-01		
11A	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-03	PT-06	GL-01	124	HG-04		
11B	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-03	PT-06	GL-01	124	HG-04		
12	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-02	PT-06	GL-01	156	HG-02		
13	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	PT-06	S/O	MF-01	FE-04	PT-06	GL-01	200	HG-04		
14	SIMPLE	915	2150	45	WD-01	DE-01	ST-01	S/O	MF-01	FE-05	PT-06	GL-01	200	HG-01		

### NOMENCLATURE DES BÂTIS VITRIFIÉS

FENÊTRE				BÂTI				REMARQUES
NUMÉRO	LARGEUR	HAUTEUR	VERRE	COLLET	TYPE	ÉLÉV.	FINI	
W1	3650	400	GL-01	156	WF-01	WE-01	PT-M	-
W2	2100	400	GL-01	156	WF-01	WE-02	PT-M	-
W3	3400	400	GL-01	156	WF-01	WE-01	PT-M	-
W4	2655	400	GL-01	156	WF-01	WE-01	PT-M	-
W5	2165	400	GL-01	156	WF-01	WE-02	PT-M	-

### PELLICULE DE VITRAGE D'INTÉRIEUR (WF-XX)

PRINCIPE FONDAMENTAL DE CONCEPTION, DU POINT DE VUE DE LA QUALITÉ REQUISE OU D'UNE FABRICATION D'ÉQUIVALENCE :  
3M - FASARA CHAMONIX

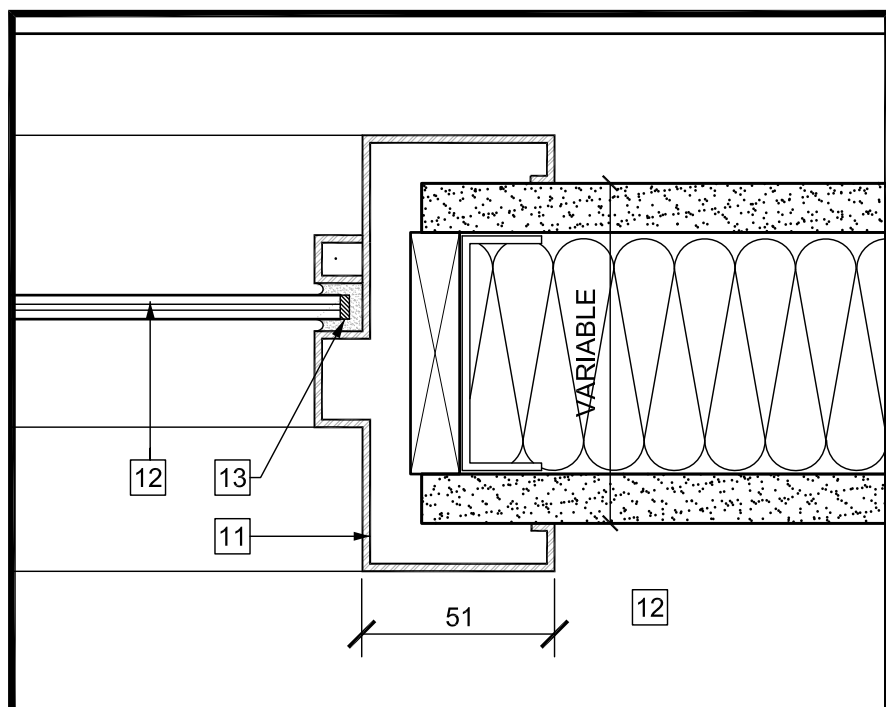
PRINCIPE FONDAMENTAL DE CONCEPTION, DU POINT DE VUE DE LA QUALITÉ REQUISE OU D'UNE FABRICATION D'ÉQUIVALENCE :  
3M - FROSTED CRYSTAL CLEAR

#### NOTE :

TOUTES LES PELLICULES DE FENÊTRES DEVRONT ÊTRE INSTALLÉES DEPUIS L'INTÉRIEUR.

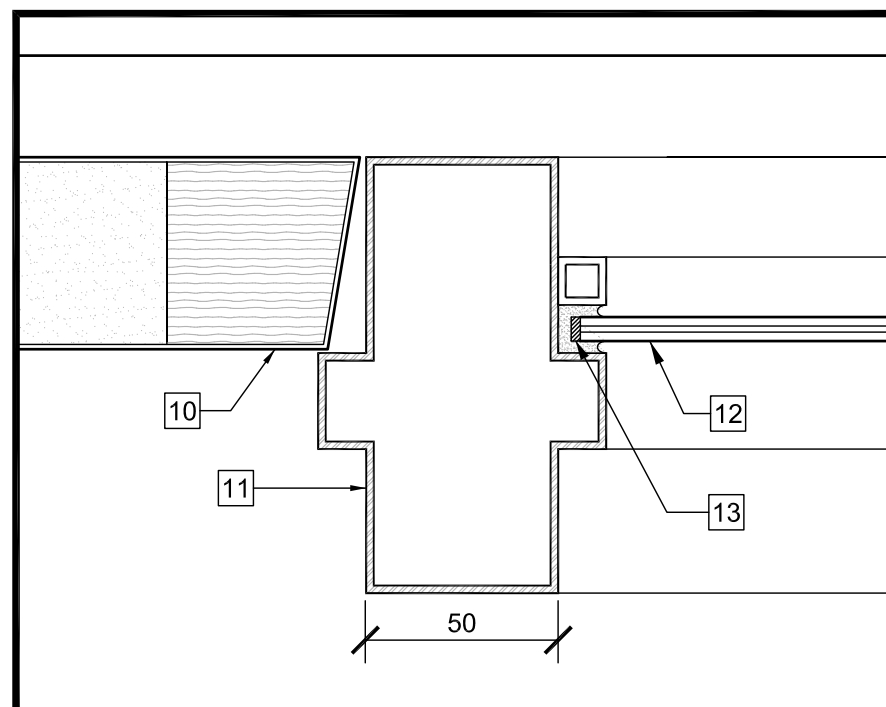
### NOTES DU DESSIN

- OBTURER LE CÔTÉ ARRIÈRE DU VOLET. PRÉVOIR UNE TÔLE DE CALIBRE 18 ET À L'ÉTAT APPRÊTÉ, À ATTACHER MÉCANIQUEMENT EN PLACE. PEINTURE : DE COULEUR PT-06, POSER UN PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR AUTOUR DE LA PLAQUE.
- PRÉVOIR DU GYPSE DE 16 mm (GB-01); FINITION, SELON LES INDICATIONS DE LA NOMENCLATURE D'INTÉRIEUR.
- PRÉVOIR DES PROFILS SOUPLES ET DE 22 mm, À 400 mm D'ENTRE AXES; À ORIENTER SELON UN PLAN PERPENDICULAIRE AUX SOLIVEAUX DE PLAFOND.
- PRÉVOIR DES SOLIVEAUX DE PLAFOND EN MÉTAL ET DE 92 mm, À 400 mm D'ENTRE AXES.
- PRÉVOIR DES CROCHETS DE PLAFOND, À SUSPENDRE DEPUIS LA STRUCTURE EXISTANTE.
- POUTRE EXISTANTE DE CONSTRUCTION, AU DELÀ EN RÉSERVE.
- EN RÉSERVE.
- LIGNE DU MUR FINI
- LIGNE DU PLANCHER FINI
- LIGNE DE LA PORTE À NOYAU PLEIN
- BÂTI STANDARD EN ACIER EMBOUTI
- VERRE RECUIT ET TRANSPARENT, DE 6 mm
- PRODUIT DE CALFEUTRAGE TRANSPARENT, SERVANT À IMPERMÉABILISER LES TRAVAUX DE VITRAGE.
- DIMENSION DU COLLET
- PRÉVOIR UN OUVRAGE D'OSSATURE À MONTANTS EN MÉTAL ET DE GROS CALIBRE ET CÉ, EN FONCTION DU BESOIN, AFIN D'ASSURER LA RIGIDITÉ DE L'ENSEMBLE.
- PRÉVOIR UN GRILLAGE DE SÉCURITÉ SUR LA PARTIE OU LE CÔTÉ ARRIÈRE DU VOLET ET L'AMÉNAGER AVEC UN APPRÊT ET UNE PEINTURE PT-06. SE REPORTER AU DEVIS.



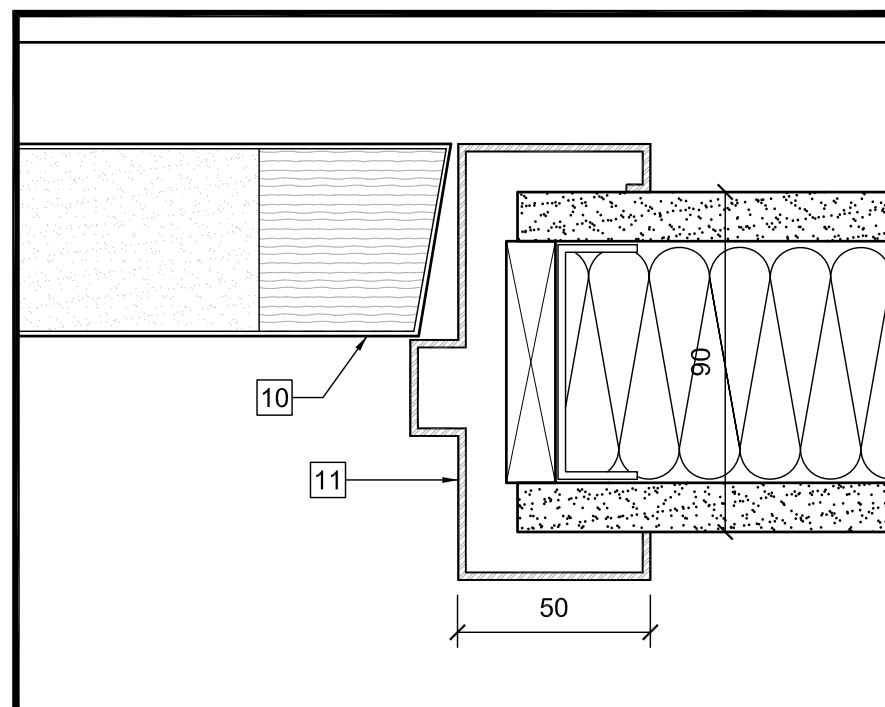
## 7 DÉTAIL DE BÂTI VITRIFIÉ, LE LONG D'UN MUR

A710 1:2



## 6 DÉTAIL DE JAMBAGE DE PORTE, À L'EMPLACEMENT D'UNE FENÊTRE LATÉRALE

A710 1:2

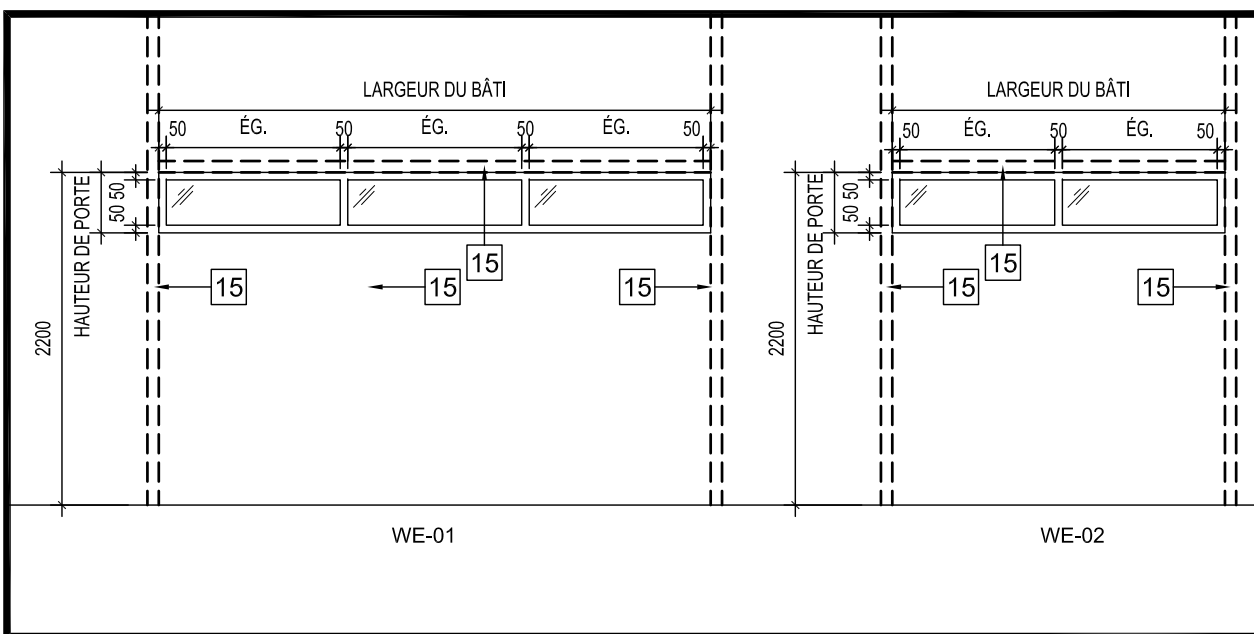
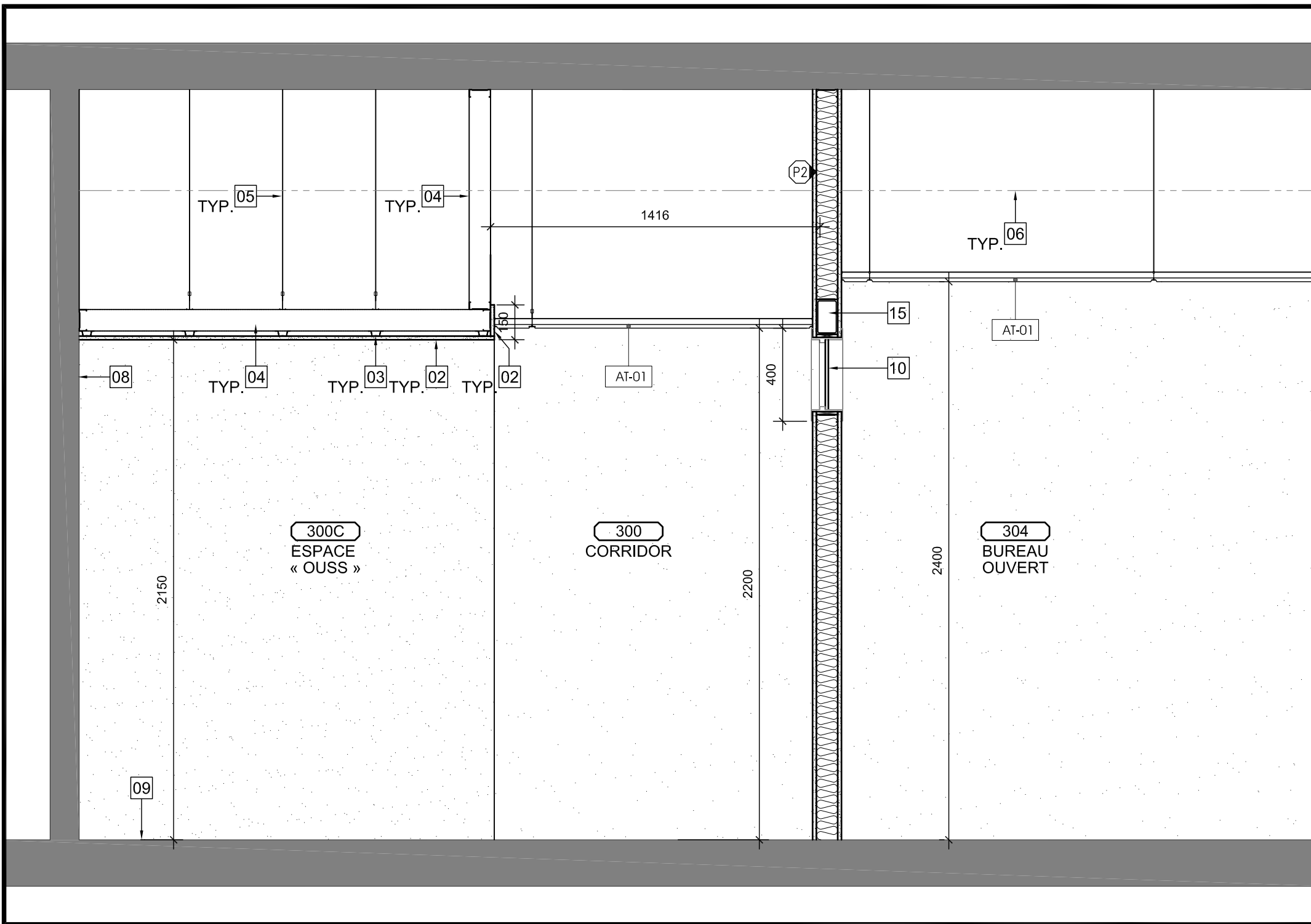


## 5 DÉTAIL DE JAMBAGE DE PORTE, LE LONG D'UN MUR

A710 1:2

## 3 COUPE DE PLAFOND

A710 1:20



## 4 ÉLÉVATIONS DE FENÊTRES D'INTÉRIEUR

A710 1:50