

RETURN BIDS TO: RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions - TPSGC

11 Laurier St./ 11, rue Laurier Place du Portage, Phase III Core 0A1 / Noyau 0A1 Gatineau, Québec K1A 0S5 Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements et des textiles 11 Laurier St./ 11, rue Laurier 6A2, Place du Portage Gatineau, Québec K1A 0S5 Travaux publics et Services gouvernementaux Canada

Title - Sujet					
BOTTES DE SÉCURITÉ					
Solicitation No N° de l'invitation		Amendment No N° modif.			
21120-152537/A		001			
Client Reference No N° de référence du client		Date			
21120-152537		2014-10-30			
GETS Reference No N° de référ	rence de SEAG				
PW-\$\$PR-750-65930					
File No N° de dossier	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME				
pr750.21120-152537					
Solicitation Closes - L'invitation prend at - à 02:00 PM on - le 2014-12-02			n	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes					
Plant-Usine: Destination: Other-Autre:					
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:			Buyer Id - Id de l'acheteur		
Burelle, Thérèse			pr750		
Telephone No N° de téléphone		FAX No N° de FAX			
(819) 956-0396 ()			(819) 956-5454		
Destination - of Goods, Services, Destination - des biens, services					

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée

Vendor/Firm Name and Address	•
Raison sociale et adresse du fournisseur/d	e l'entrepreneur
Telephone No N° de téléphone	
Facsimile No N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign (type or print)	on behalf of Vendor/Firm
Nom et titre de la personne autorisée à sigr	ner au nom du fournisseur/
de l'entrepreneur (taper ou écrire en caract	ères d'imprimerie)
Signature	Date

Delivery Offered - Livraison proposée



Solicitation No. - N° de l'invitation

21120-152537/A

Client Ref. No. - N° de réf. du client

21120-152537

Amd. No. - N° de la modif.

001

File No. - N° du dossier pr75021120-152537 Buyer ID - Id de l'acheteur

pr750

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

MODIFICATION 001

CETTE MODIFICATION VISE A MODIFIER LES POINTS SUIVANTS:

1) MODIFIER LA DESCRIPTION D'ACHAT: CAG-2-1407-356D BOTTE DE SÉCURITÉ, HOMME, SERVICE CORRECTIONNEL CANADA (page 5 de 9).

SUPPRIMER:

Un essai de dureté conforme à la norme ASTM D2240, Standard Test Method for Rubber Property - Durometer Hardess - Hardness (Shore A) doit être mené sur la semelle.

Le résultat d'essai doit être de 65 à 80 shore A.

L'exigence de rendement peut être vérifiée par un essai destructif mené par un laboratoire indépendant.

INSÉRER:

Un essai de dureté conforme à la norme ASTM D2240, Standard Test Method for Rubber Property - Durometer Hardess - Hardness (Shore A) doit être mené sur la semelle.

Le résultat d'essai doit être de 58 à 80 shore A.

L'exigence de rendement peut être vérifiée par un essai destructif mené par un laboratoire indépendant.

2) MODIFIER A L'ANNEXE B, LES EXIGENCES DES ESSAIS EN LABORATOIRE - ESSAIS EN LABORATOIRE.

SUPPRIMER:

Les essais doivent être conformes aux exigences de la norme ASTM D2240:

La semelle d'usure doit être soumise à un essai de dureté conforme à la norme ASTM D2240, Standard Test Method for Rubber Property - Durometer Hardess - Hardness (Shore A).

Le résultat d'essai doit être entre 65 à 80 de dureté Shore A.

L'exigence de rendement peut être vérifiée par un essai destructif mené par un laboratoire indépendant.

INSÉRER:

Les essais doivent être conformes aux exigences de la norme ASTM D2240:

La semelle d'usure doit être soumise à un essai de dureté conforme à la norme ASTM D2240, Standard Test Method for Rubber Property - Durometer Hardess - Hardness (Shore A).

Le résultat d'essai doit être entre 58 à 80 de dureté Shore A.

L'exigence de rendement peut être vérifiée par un essai destructif mené par un laboratoire indépendant.

TOUTES LES AUTRES CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES.