

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving
- PWGSC
1550, Avenue d'Estimauville
1550, D'Estimauville Avenue
Québec
Québec
G1J 0C7

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
TPSGC/PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

Title - Sujet RDDC-COLOR LASER		
Solicitation No. - N° de l'invitation W7701-155969/A		Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W7701-155969		Date 2014-11-25
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCL-039-16179		
File No. - N° de dossier QCL-4-37207 (039)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME	
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2014-12-16		Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>		
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Prieur, Patrick		Buyer Id - Id de l'acheteur qcl039
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2766 ()		FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:		

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

**TITRE : LASER PULSÉ BICOLORE
MODIFICATION 001**

Inclus dans la présente modification :
- Questions et réponses 1 et 2

Question 1 : Spécification "Taux de répétition des impulsions : jusqu' 30 Hz." Donc, est-il acceptable d'avoir un taux de répétition d'impulsion limitée à 10Hz?

Réponse : Un taux de répétition limitée à 10 Hz n'est pas acceptable. Il doit être variable entre 0 et 30 Hz au minimum.

Question 2 : Pouvez-vous décrire votre application avec plus de détails? Si oui, dites-le s'il-vous-plaît afin que nous puissions offrir une solution adaptée et économique.
Les exigences sont assez claires de la perspective des spécifications.
Maintenant, puisque le laser demandé est de haute énergie, il est très rare à trouver.
Ainsi, il ne fait pas partie des modèles commerciaux grand public. Par conséquent, un peu plus d'explications en ce qui concerne le quoi / le comment de l'application nous aidera à identifier le meilleur laser disponible, et ce pour les deux aspects "spécifications" et "application".

Réponse : Le laser sera monté dans un système qui sera utilisé à l'intérieur et à l'extérieur. Nous avons déjà l'optique pour manipuler la sortie du laser. Le taux d'impulsion et l'énergie seront ajustés pour une série de mesures et les impulsions laser seront synchronisées avec le reste du système par le "trigger" externe (dans les exigences).

***** Toutes les autres clauses et conditions demeurent inchangées *****