

Élément	Dimensions	Quantité	Traitement recommandé
Base de la hampe de drapeau- Est	~2,1 m de haut. x 1,5 m Ø	100 % de la surface totale	Éliminer les enduits actuels conformément aux spécifications.
		40 % de la surface totale	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		2	Reproduire en bronze, exécuter une patine qui correspond à la surface adjacente et installer les triglyphes en bronze à l'aide de fixations aveugles.
		2 fixations	Resserrer les triglyphes à l'aide de fixations aveugles et exécuter une patine localisée.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur conformément aux spécifications.
Base de la hampe de drapeau - Ouest	~2,1 m de haut. x 1,5 m Ø	100 % de la surface totale	Éliminer l'enduit actuel conformément aux spécifications.
		75 % de la surface totale	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		1	Reproduire en bronze, exécuter une patine qui correspond à la surface adjacente et installer les triglyphes en bronze à l'aide de fixations aveugles.
		2	Meuler les têtes des fixations exposées sur le triglyphe en place et mater pour qu'elles correspondent aux surfaces adjacentes. Exécuter une patine sur la zone de réparation pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
Pommeau de hampe de drapeau - Est	~2,7 m de haut		Le conservateur de métal de l'entrepreneur doit examiner toutes les surfaces et vérifier si il trouve des preuves de feuilles d'or. Ensuite il devra rédiger un rapport pour le Représentant du Ministère qui inclus des recommandations pour conserver selon ce qui à été trouvé. Le Représentant du Ministère devra réviser le rapport et puis établir de nouvelles instructions. Ne pas avancer avec le reste du travail avant que les nouvelles directions soient établies.

			Effectuer un ou des essais Bielstein pour confirmer la présence de chlorure en-dessous du mécanisme de la pomme de mât conformément aux spécifications.
			Inspecter les poulies pour déterminer si elles sont utilisables. Remplacer par des poulies identiques selon le besoin.
		2	Remplacer les goupilles fendues en acier des poulies par des goupilles en laiton.
		100 %	Éliminer les enduits actuels conformément aux spécifications.
		10 %	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
Pommeau de hampe de drapeau – Ouest	~2,7 m de haut		Faire examiner par un ingénieur en structure. Déposer aux fins de réparation.
			Le conservateur de métal de l'entrepreneur doit examiner toutes les surfaces et vérifier si il trouve des preuves de feuilles d'or. Ensuite il devra rédiger un rapport pour le Représentant du Ministère qui inclus des recommandations pour conserver selon ce qui à été trouvé. Le Représentant du Ministère devra réviser le rapport et puis établir de nouvelles instructions. Ne pas avancer avec le reste du travail avant que les nouvelles directions soient établies.
		1	Remplacer la poulie qui manque par une poulie identique et inspecter les autres poulies pour déterminer si elles sont utilisables. Fournir un mécanisme de poulie en bronze avec axe et fixations en bronze équivalent à ce qui est en place.
		100 %	Éliminer les enduits actuels conformément aux spécifications.
		10 %	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
Torchère - Est	~3,5 m de haut. x 0,7 m Ø		L'Entrepreneur doit la déposer, la mettre en caisse, la transporter, effectuer le traitement nécessaire et la réinstaller.

		100 % de la surface totale	Éliminer les enduits actuels conformément aux spécifications.
		40 %	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		60 %	Recentrer les éléments de biellettes qui sont décentrés.
		100 %	Vérifier que les trous de drainage et les barbacanes sont bien propres.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
Torchère - Ouest	~3,5 m de haut. x 0,7 m Ø		L'Entrepreneur doit la déposer, la mettre en caisse, la transporter, effectuer le traitement nécessaire et la réinstaller.
		100 % de la surface totale	Éliminer les enduits actuels conformément aux spécifications.
		70 %	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		60 %	Recentrer les éléments de biellettes qui sont décentrés.
		2	Remplacer les vis en acier par des vis en bronze à tête fendue et exécuter une patine pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes.
		100 %	Vérifier que les trous de drainage et les barbacanes sont bien propres.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
		1	Remplacer les lentilles teintées en plexiglas endommagées par des éléments de mêmes dimensions, de mêmes détails et de même opacité.
Lampe #1	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		3 unités	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.

		1unité	Remplacer les lentilles de verre fendillées ou cassées par des lentilles neuves de mêmes dimensions, de même forme et de même opacité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #2	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		4 unités	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #3	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		4 unités	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #4	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre. Remplacer le système électrique.
		4	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remettre en place les portes incurvées et les autres éléments qui ont été déposés et entreposés.
		8	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.

		100 %	Recentrer les éléments en bronze sur le dessus de la lampe.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #5	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		3	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		1	Remplacer les lentilles de verre fendillées ou cassées par des lentilles neuves de mêmes dimensions, de même forme et de même opacité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #6	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		3	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		1	Remplacer les lentilles de verre fendillées ou cassées par des lentilles neuves de mêmes dimensions, de même forme et de même opacité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		1	Remplacer le pendentif qui manque
		1	Tarauder un trou de 25 mm de diamètre dans la base et le fermer à l'aide de d'une tige en bronze filetée et mater pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes. Exécuter une patine sur la zone de réparation pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.

Lampe #7	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		4	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		2	Remplacer les pendentifs qui manquent
		100 %	Éliminer le calfeutrage autour des lumières et des cadres de porte en bronze
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Lampe #8	~1,3 m de haut. x 0,6 m Ø	100 %	Démonter la lampe dans la mesure nécessaire pour effectuer les travaux. Nettoyer l'intérieur et l'extérieur. Éliminer les débris d'insectes et les déjections d'oiseaux, nettoyer les trous de ventilation et la vitre.
		4	Retirer les lentilles de verre des portes et éliminer les produits d'étanchéité. Remettre en place selon les spécifications.
		4	Remplacer les vis qui manquent ou qui sont cassées sur les portes vitrées.
		1unité	Recentrer le pendentif.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
Statue - Veritas	~3 m de haut		L'Entrepreneur doit la déposer, la mettre en caisse, la transporter, effectuer le traitement nécessaire et la réinstaller.
			L'entrepreneur doit retirer la statue de sa base. Un examen de la statue sera effectué par le Représentant du Ministère pour évaluer l'état de la statue et de sa connexion d'ancrage. Permettre le remplacement de l'ancrage avec un nouveau en acier inoxydable selon les directions du Représentant du Ministère.
		100 % de la surface totale	Éliminer les enduits existants à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés.
		75 % de la surface totale	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.

		2	Tarauder des trous dans la partie inférieure de la draperie et boucher à l'aide d'une tige en bronze filetée. Mater pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes. Exécuter une patine sur la zone de réparation pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes.
		1	Percer des barbacanes de 10 mm de diamètre au point de réception le plus bas où l'eau s'accumule.
		75 % de la surface totale	Exécuter une patine localisée pour harmoniser les surfaces où se trouve la corrosion au sulfate avec les surfaces actuelles de patine brune.
		100% de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.
Statue - Justicia	~3 m de haut		L'Entrepreneur doit la déposer, la mettre en caisse, la transporter, effectuer le traitement nécessaire et la réinstaller.
			L'entrepreneur doit retirer la statue de sa base. Un examen de la statue sera effectué par le Représentant du Ministère pour évaluer l'état de la statue et de sa connexion d'ancrage. Permettre le remplacement de l'ancrage avec un nouveau en acier inoxydable selon les directions du Représentant du Ministère.
		100 % de la surface totale	Éliminer les enduits existants à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés.
		75 % de la surface totale	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		2	Tarauder des trous dans la partie inférieure de la draperie et boucher à l'aide d'une tige en bronze filetée. Mater pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes. Exécuter une patine sur la zone de réparation pour qu'elle corresponde aux surfaces adjacentes.
		1	Percer des barbacanes de 10 mm de diamètre au point de réception le plus bas où l'eau s'accumule.
		75 % de la surface totale	Exécuter une patine localisée pour harmoniser les surfaces où se trouve la corrosion au sulfate avec les surfaces actuelles de patine brune.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.

Statue - Louis St-Laurent	~1,2 m x 1,7 m x 2,0 m de haut		L'Entrepreneur doit la déposer, la mettre en caisse, la transporter, effectuer le traitement nécessaire et la réinstaller.
			L'Entrepreneur doit déposer la statue de sa base. Il faut prévoir un examen par le Représentant ministériel après la dépose pour confirmer l'État.
		100 % de la surface totale	Éliminer les enduits existants à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés.
		40 % de la surface totale	Retirer les produits de corrosion qui s'écaillent à l'aide de méthodes et de matériaux approuvés. Ne pas nettoyer jusqu'au métal nu.
		40 % de la surface totale	Exécuter une patine à certains endroits seulement où se trouve la corrosion au sulfate pour atteindre une surface égale et uniforme en couleur brune de patine.
		100 % de la surface totale	Nettoyer la surface à l'aide d'un surfactant et/ou d'un détergent non ioniques.
		100 % de la surface totale	Appliquer un inhibiteur de corrosion approuvé.
		100 % de la surface totale	Appliquer un enduit protecteur à l'aide des méthodes et des matériaux approuvés.

FIN DE LA SECTION