

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3
Bid Fax: (613) 545-8067

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3

Title - Sujet 3D Printer	
Solicitation No. - N° de l'invitation W0114-155166/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W0114-15-5166	Date 2014-12-16
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$KIN-610-6505	
File No. - N° de dossier KIN-4-42155 (610)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-01-19	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Correia-Reid, Vincent	Buyer Id - Id de l'acheteur kin610
Telephone No. - N° de téléphone (613) 545-8738 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 545-8067
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION 002

Cette Modification 002 vise à répondre aux questions posées en réponse à la DDP.

- Q1. Pourquoi a-t-on besoin d'une grandeur minimum de fabrication de 12 x 8 x 6 inches (pouce anglais)?
- A1. La grandeur minimum est requise pour garantir que l'imprimante produira des pièces assez grandes pour les projets au CMR.
- Q2. Pourquoi a-t-on besoin d'une épaisseur minimum par couche de 28 microns?
- A2. Une " haute définition " des détails est requise, alors une épaisseur de 28 micron, une norme de l'industrie, a été choisie pour combler les besoins des opérations au CMR.
- Q3. Pourquoi l'imprimante doit être capable d'utiliser un quasi propylène simulé comme matériau?
- A3. L'imprimante sera utilisée lors du développement d'assemblage encliquetable et des prototypes fonctionnel qui utilise du quasi propylène simulé.
- Q4. Pourquoi l'imprimante ne doit pas utiliser un support à base de cire?
- A4. L'imprimante actuelle du CMR utilise un support à base de cire, et un sans cire est requis pour éviter l'étape de finition qui requiert de la chaleur et des détergents pour finir le modèle.
- Q5. Pourquoi a-t-on besoin d'un appareil de séparation à base d'eau?
- A5. Pour pouvoir fonctionner normalement avec un support à base d'eau, un appareillage approprié pour enlever le support est requis.
- Q6. Pourquoi a-t-on besoin d'une tête d'impression de rechange?
- A6. Les têtes d'impression peuvent être endommagées par usure normale, les pannes de courant ou l'usage continu sur place pour des périodes de 24 heures ou plus. Alors un model ayant une tête d'impression de rechange est indispensable pour minimise les temps morts dus à la réparation.

TOUTES LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DU DDP RESTENT INCHANGÉES